



Kit MVP de cepillo del rodillo trasero

Unidad de corte Reelmaster® Serie 3555, 3575, 5010 y 5010-H con molinete de 12,7 cm o 17,8 cm

Nº de modelo 133-0157

Nº de modelo 133-0158

Instrucciones de instalación

Este producto cumple todas las directivas europeas aplicables. Para obtener más detalles, consulte la Declaración de Incorporación (DOI) al final de esta publicación.

Instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
No se necesitan piezas	–	Determine la orientación del cepillo de rodillo.
Árbol de transmisión (roscas a derechas)	1	Instale el árbol de transmisión.
Árbol de transmisión (roscas a izquierdas)	1	
Alojamiento del cepillo de rodillo	1	
Perno allen (3/8" x 1")	2	
Perno (5/16" x 1/2")	2	Instalación del alojamiento del cepillo del rodillo en la placa lateral de la unidad de corte.
Perno de cuello largo allen (opcional; se vende por separado)	–	
Engrasador (90°)	1	
Conjunto de cepillo de rodillo	1	
Perno de cuello largo	1	
Conjunto de la cubierta de la correa/chapa	1	
Perno (5/16" x 1/2")	2	
Espaciador	1	Instale el cepillo de rodillo.
Polea motriz	1	
Perno con arandela prensada (3/8" x 2")	1	
Correa	1	
Arandela de suplemento (según se requiera para la alineación de la cinta)	1	
Cepillo de altura de corte alta (opcional)	–	Instale el cepillo de altura de corte alta – para alturas de corte de más de 2,5 cm.

Importante: Para una unidad de corte de 12,7 cm accionada por un motor de molinete eléctrico, debe solicitar 1 contrapeso (pieza n.º 127-4259-03) y 2 pernos (pieza n.º 322-7).

Nota: Los lados derecho e izquierdo del vehículo se determinan desde detrás de la unidad de corte.

Importante: El Kit de cepillo para el rodillo trasero sólo debe usarse cuando se siega con una altura de corte de 6 a 25 mm. Utilice el cepillo de altura de corte alta para segar con alturas de corte de más de 25 mm. Consulte [Instalación del cepillo de altura de corte alta \(página 10\)](#).



Cómo determinar la orientación del cepillo de rodillo

Utilice la [Figura 1](#) para determinar la posición de los motores de cepillo y de molinete.

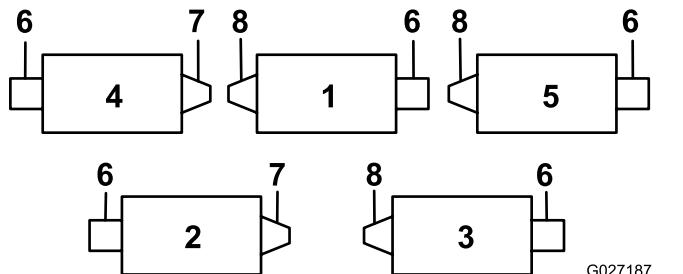


Figura 1

1. Unidad de corte 1
2. Unidad de corte 2
3. Unidad de corte 3
4. Unidad de corte 4
5. Unidad de corte 5
6. Motor de molinete
7. Conjunto de transmisión del cepillo de rodillo derecho
8. Conjunto de transmisión del cepillo del rodillo izquierdo

Importante: Estas instrucciones e ilustraciones explican la instalación del kit en unidades de corte que tengan el cepillo del rodillo trasero montado en el extremo izquierdo de la unidad de corte.

Instalación del árbol de transmisión

1. Inmovilice el molinete para su retirada; consulte [Inmovilización del molinete para retirar insertos roscados](#) (página 14).
2. Retire y deseche el inserto roscado de la unidad de corte para la transmisión del cepillo del rodillo trasero ([Figura 2](#)).

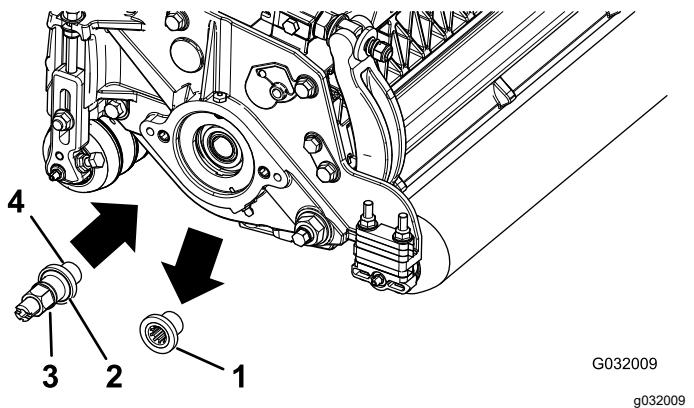


Figura 2

1. Inserto roscado (se muestra el inserto con rosas a la izquierda)
2. Una ranura en la cara del inserto o del árbol de transmisión indica rosas a izquierdas.
3. Eje de transmisión
4. Aplicar fijador de rosas aquí.

Nota: Las unidades de corte 1, 3 y 5 llevan insertos y árboles de transmisión con rosas a izquierdas ([Figura 1](#)).

3. Inmovilice el molinete para su instalación; consulte [Inmovilización del molinete para instalar insertos roscados](#) (página 15).
4. Aplique fijador de rosas a las rosas del árbol de transmisión ([Figura 2](#)) e instale el árbol de transmisión de la derecha o de la izquierda, apretándolo a entre 115 y 128 N·m.

Nota: Deseche el otro árbol de transmisión (sin utilizar) que se incluye en el kit.

Instalación del alojamiento del cepillo del rodillo en la placa lateral de la unidad de corte

1. Aplique una capa ligera de grasa a la junta tórica y asegúrese de que la junta tórica está colocada en el alojamiento del cepillo del rodillo ([Figura 3](#)).

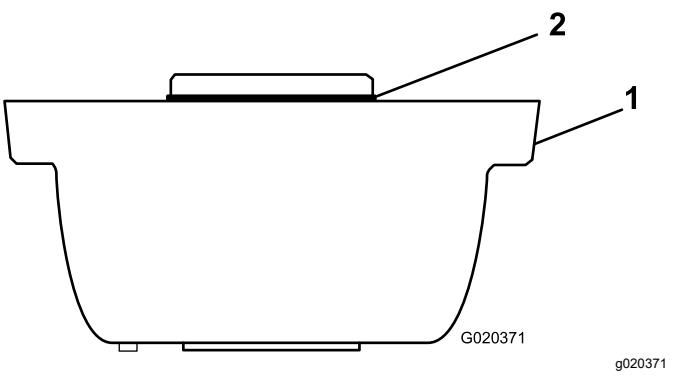


Figura 3

1. Alojamiento del cepillo de rodillo 2. Junta tórica

2. **Para el kit del Modelo 133-0158 de máquinas Reelmaster 5010 con unidades de corte de 17,8 cm solamente:** Monte el alojamiento del cepillo del rodillo en el alojamiento del cojinete del molinete con 2 pernos allen ($\frac{3}{8}$ " x 1"); consulte [Figura 4](#).

Nota: Coloque el alojamiento del cepillo de rodillo con el taladro roscado orientado hacia la parte delantera de la unidad de corte.

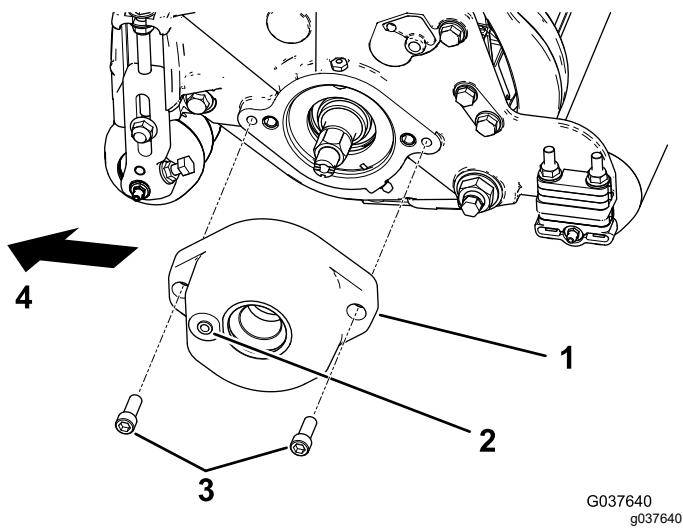


Figura 4

1. Alojamiento del cepillo de rodillo 3. Perno allen ($\frac{3}{8}$ " x 1")
2. Taladro roscado 4. Parte delantera de la máquina

3. **Para el kit del modelo 133-0157 para máquinas Reelmaster 5010 con unidades de corte de 12,7 cm solamente:**

- **Para un motor de molinete con transmisión hidráulica:** instale 2 pernos ($5/16$ " x $\frac{1}{2}$ ") en la parte superior del alojamiento del cepillo del rodillo, tal y como se muestra en la [Figura 5](#) (motores de molinete de 12,7 cm hidráulico solamente).

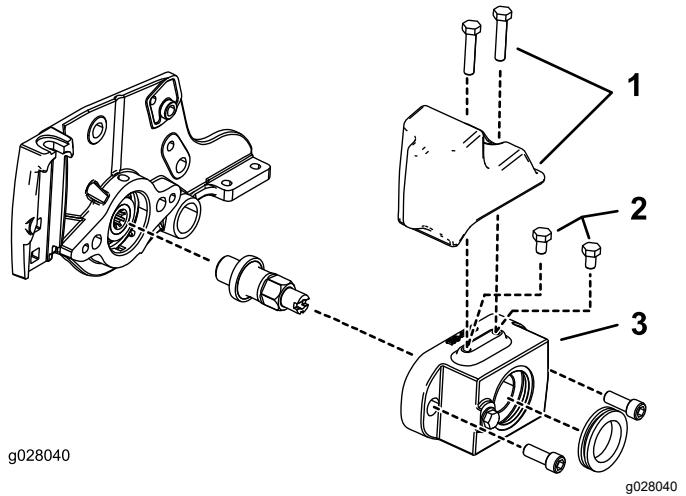


Figura 5

1. Solicite 1 contrapeso (Pieza N° 127-4259-03) y 2 pernos (Pieza N° 322-7) para el motor del molinete eléctrico.
2. Pernos ($5/16$ " x $\frac{1}{2}$) para el motor de molinete hidráulico
3. Alojamiento del cepillo de rodillo

- **Para un motor de molinete de accionamiento eléctrico:** Solicite e instale 1 contrapeso (Pieza N° 127-4259-03) y 2 pernos (Pieza N° 322-7), tal y como se muestra en la [Figura 5](#).

Nota: Los 2 pernos ($5/16$ " x $\frac{1}{2}$) del kit no se utilizan.

Nota: Para máquinas Reelmaster 5010-H anteriores a 2025 con una unidad de corte de 12,7 cm o 17,8 cm con un motor de molinete de accionamiento eléctrico, sustituya el perno de cuello largo existente con un nuevo perno de cuello largo (se vende por separado), tal y como se muestra en la [Figura 6](#).

Nota: El nuevo perno de cuello largo nuevo evita la interferencia con el motor eléctrico.

Nota: Póngase en contacto con su distribuidor Toro autorizado para obtener el nuevo perno de cuello largo (pieza n.º 127-7122).

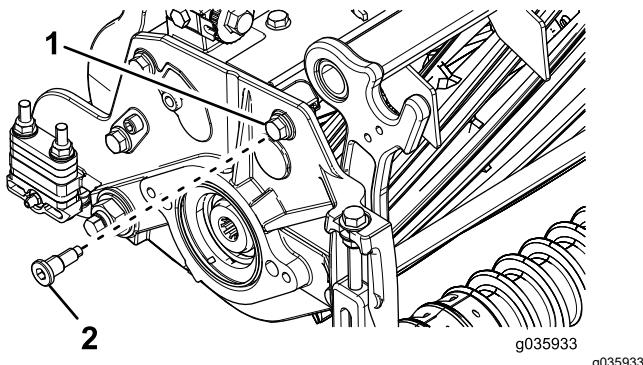


Figura 6

Lado del motor del molinete de la unidad de corte (máquinas Reelmaster 5010-H anteriores a 2025 solamente)

1. Perno de cuello largo de la chapa lateral delantera (retirar y desechar)
2. Perno de cuello largo allen con arandela prensada (nuevo)

Instalación del cepillo de rodillo

Instalación del conjunto de cepillo de rodillo

1. Retire el engrasador del rodillo del lateral de la unidad de corte donde está situado el alojamiento del cepillo del rodillo ([Figura 7](#)).

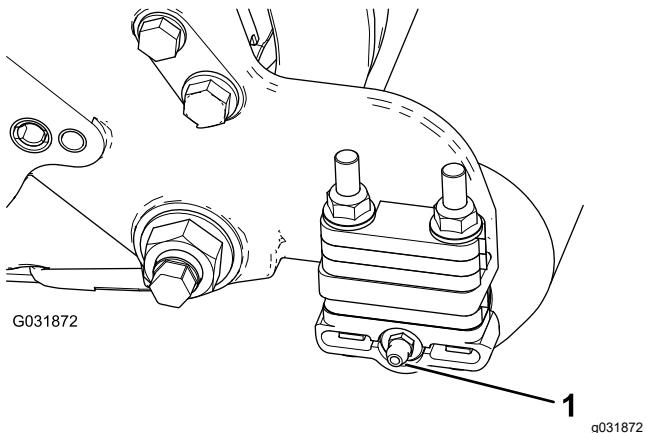


Figura 7

1. Engrasador
2. Instale el engrasador de 90° orientado hacia atrás ([Figura 8](#)).

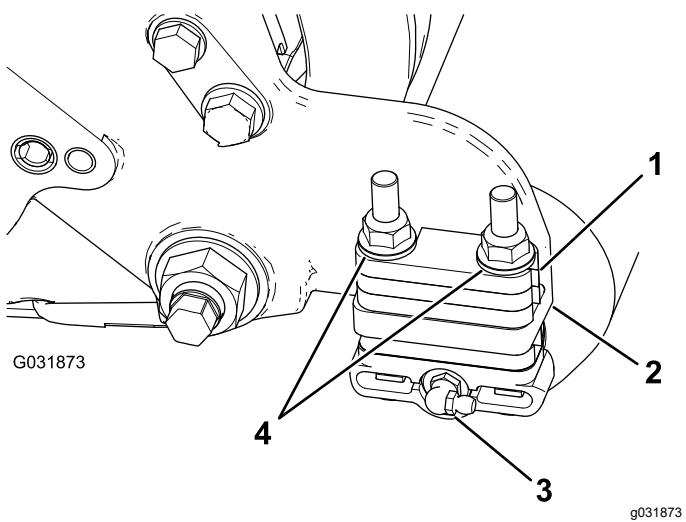


Figura 8

1. Espaciador
2. Brida de montaje de la chapa lateral
3. Engrasador (90°)
4. Arandelas y contratuerca con arandela prensada

3. Retire las 2 contratuercas con arandela prensada y las arandelas que sujetan cada soporte de rodillo a las chapas laterales ([Figura 8](#)).

Nota: No retire los pernos. **Retire también cualquier espaciador de colocado encima de la brida de montaje de la chapa lateral.**

4. Coloque los soportes de montaje izquierdo y derecho del cepillo de rodillo sobre los pernos de los soportes del rodillo ([Figura 9](#)).

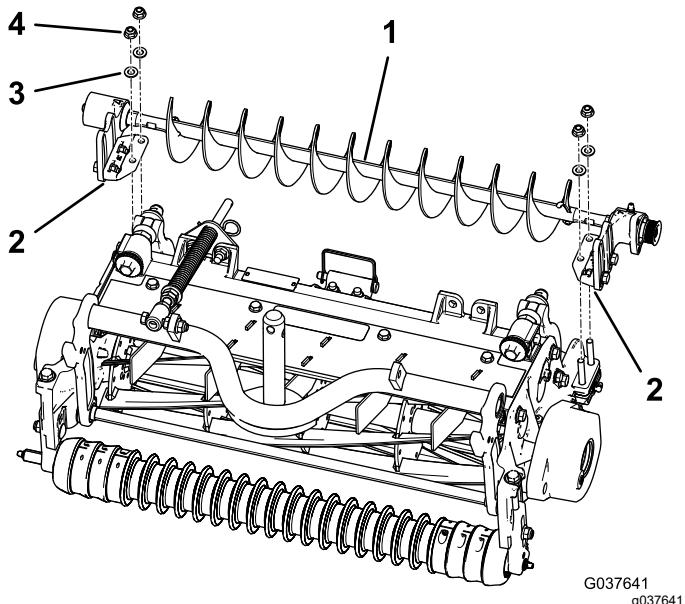


Figura 9

1. Conjunto de cepillo de rodillo izquierdo
2. Soporte de montaje del cepillo de rodillo
3. Arandela (4)
4. Contratuerca con arandela prensada (4)

Importante: Monte los soportes de montaje del cepillo del rodillo directamente en la superficie superior de la brida de montaje de la chapa lateral de la unidad de corte. **No coloque espaciadores entre los soportes de montaje del cepillo de rodillo y lasbridas de montaje de la chapa lateral.** Guarde los espaciadores de adicionales para su posible uso posterior.

5. Sujete los soportes de montaje del conjunto del cepillo a las chapas laterales de la unidad de corte con las tuercas y las arandelas que retiró anteriormente.

Instalación de la chapa del cepillo de rodillo

- Deslice cada retén hacia el exterior hasta que los sellos toquen ligeramente el alojamiento de cada cojinete ([Figura 10](#)).

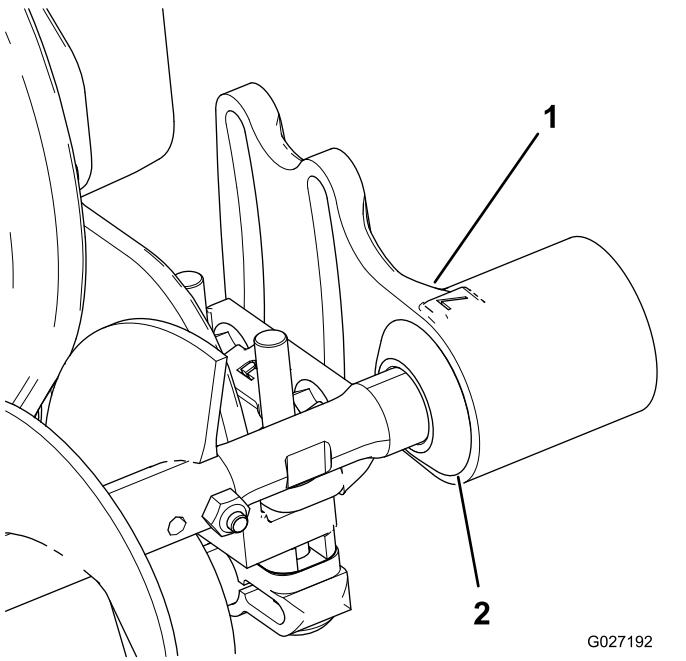


Figura 10

1. Alojamiento de cojinete 2. Retén

- Aplique una película de grasa al interior del anillo de goma del alojamiento del cepillo del rodillo ([Figura 11](#)).

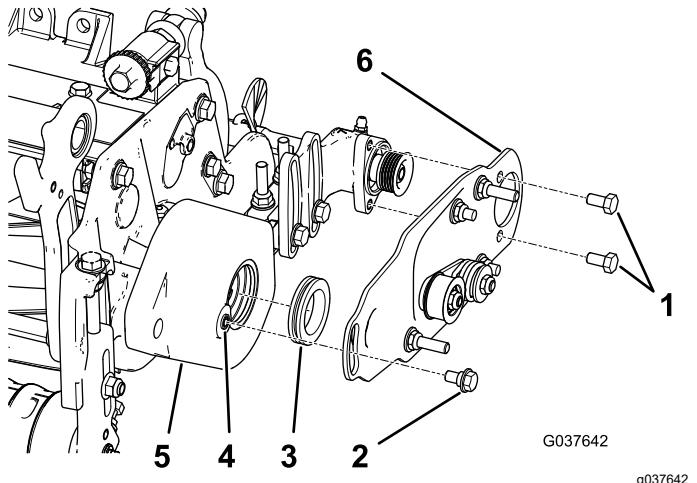


Figura 11

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Pernos (5/16" x 1/2") | 4. Elimine cualquier resto de pintura de las roscas usando un macho de roscar de 5/16"-18 antes de enroscar el perno de cuello largo. |
| 2. Perno de cuello largo | 5. Alojamiento del cepillo de rodillo |
| 3. Anillo de goma | 6. Conjunto de chapa del cepillo |

- Instale la chapa izquierda o derecha del cepillo de rodillo ([Figura 11](#)).

Nota: Al introducir el saliente de la chapa por el anillo de goma del alojamiento del cepillo del rodillo, asegúrese de que el anillo de goma queda correctamente asentado en el alojamiento. La chapa del cepillo de rodillo está correctamente asentada si pivota libremente sin que el anillo de goma ofrezca resistencia.

Nota: Asegúrese de que la polea tensora está instalada en la parte inferior, según se muestra en [Figura 12](#).

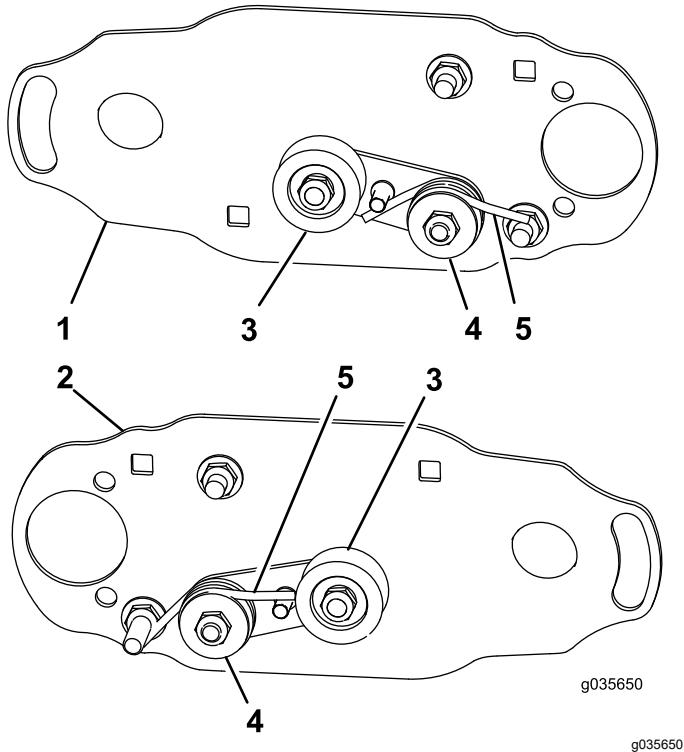


Figura 12

Conjuntos de polea tensora izquierda (parte superior) y derecha (parte inferior)

1. Chapa de cepillo izquierda 4. Conjunto de brazo tensor
2. Chapa de cepillo derecha 5. Muelle
3. Polea tensora

4. Aplique fijador de roscas en los 2 pernos ($5/16'' \times 1\frac{1}{2}''$) y utilícelos para montar la placa del cepillo en el alojamiento del cojinete del cepillo de rodillo (Figura 11).

Nota: Apriete los pernos a 20–25 N·m.

5. Elimine cualquier resto de pintura de las roscas del alojamiento del cepillo del rodillo usando un macho de roscar de $5/16''$ –18 antes de enroscar el perno de cuello largo (Figura 11).

Importante: Si no se limpian las roscas antes de enroscar el perno de cuello largo, el perno podría partirse.

6. Aplique fijador de roscas al perno de cuello largo (Figura 11).
7. Sujete la placa del cepillo al alojamiento del cepillo de rodillo con el perno de cuello largo (Figura 11).

Nota: Apriete el perno a 20–25 N·m.

Nota: El perno de cuello largo no debe apretar la placa fuertemente contra el alojamiento.

8. Compruebe que la placa del cepillo del rodillo queda paralela a la chapa lateral de la unidad de corte. Si no queda paralela, siga estos pasos:

- A. Afloje las 2 contratuerca con arandela prensada que sujetan el soporte de montaje del cepillo de rodillo a la chapa lateral de la unidad de corte (Figura 13).

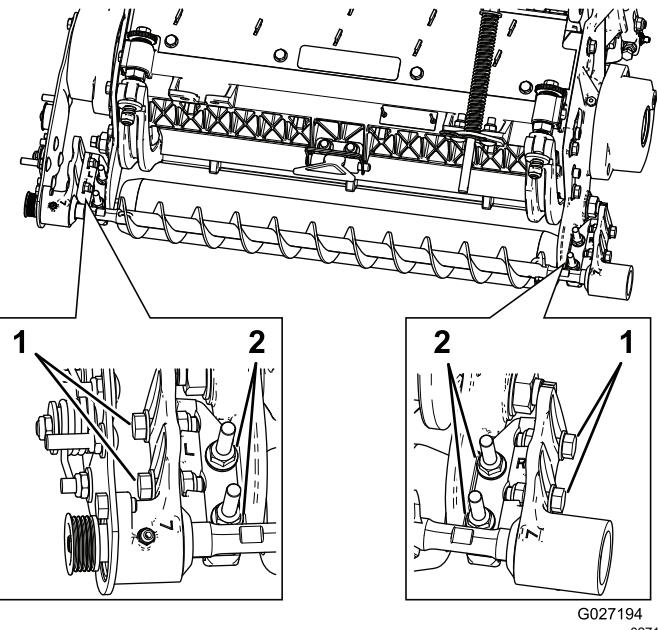


Figura 13

1. Afloje los pernos para posicionar el cepillo de rodillo.
2. Afloje estas contratuerca con arandela prensada para ajustar el paralelismo de la chapa del cepillo del rodillo.

- B. Gire el alojamiento del cojinete del cepillo de rodillo hasta que quede paralelo a la chapa lateral de la unidad de corte (Figura 13).
- C. Apriete las 2 contratuerca con arandela prensada que sujetan el soporte de montaje del cepillo de rodillo a la chapa lateral de la unidad de corte (Figura 13).

Posicionamiento del cepillo de rodillo

1. Afloje los 2 pernos que sujetan el alojamiento del cojinete de cada cepillo de rodillo al soporte de montaje del cepillo de rodillo (Figura 13).

Nota: Los pernos deben estar aflojados.

2. Coloque el cepillo del rodillo de manera que apenas toque o descansen sobre el rodillo trasero (Figura 14).

Importante: El eje del cepillo del rodillo no debe entrar en contacto con la chapa lateral de la unidad de corte.

Importante: Un rozamiento excesivo del cepillo sobre el rodillo hará que el rodillo se desgaste prematuramente.

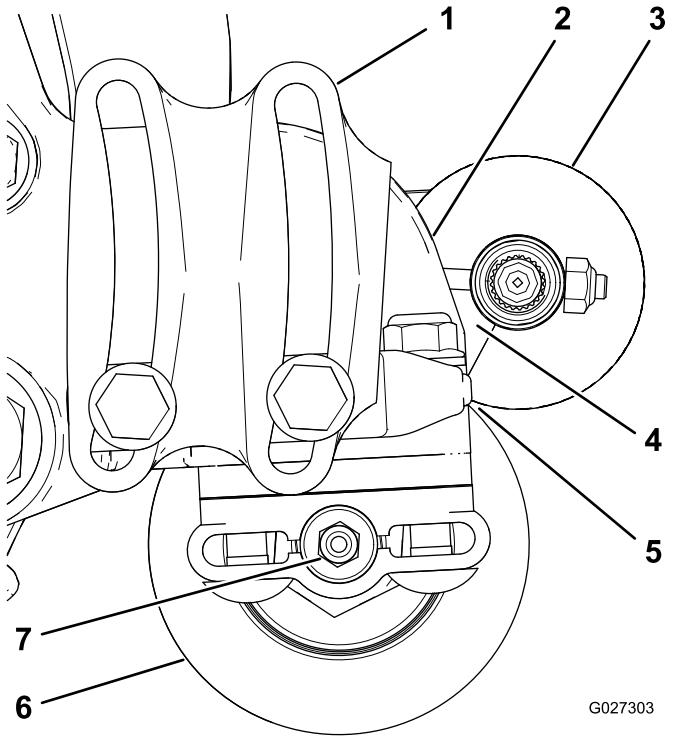


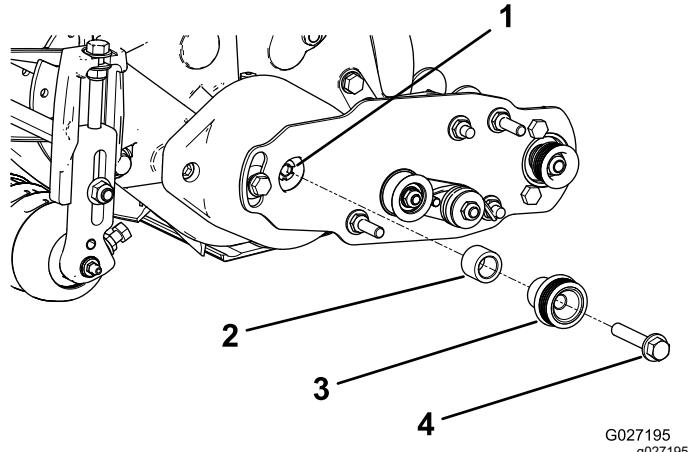
Figura 14

- | | |
|--|--------------------|
| 1. Alojamiento del cojinete
(algunas piezas no están
ilustradas) | 5. Contacto ligero |
| 2. Chapa lateral | 6. Rodillo trasero |
| 3. Cepillo de rodillo | 7. Engrasador |
| 4. Asegúrese de que queda
un espacio en este punto. | |

G027303
g027303

Instalación de la polea motriz

1. Inserte el espaciador sobre el eje en el alojamiento del cojinete ([Figura 15](#)).



G027195
g027195

Figura 15

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Eje de transmisión | 3. Polea motriz |
| 2. Espaciador | 4. Perno con arandela
prensada (3/8" x 2") -
apriételo a entre 47 y
54 N·m. |

2. Inserte la polea motriz en el espaciador y sobre el eje de transmisión ([Figura 15](#)).

Nota: Asegúrese de que las pestañas de la polea entran en la ranura del eje de transmisión.

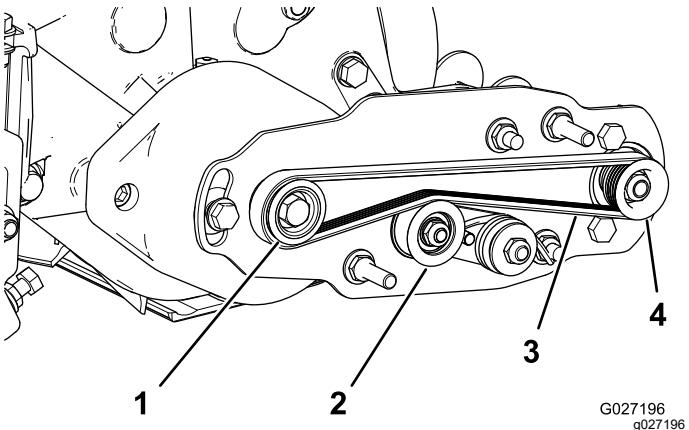
3. Sujete la polea y el espaciador al eje de transmisión con un perno con arandela prensada (3/8" x 2"); consulte [Figura 15](#).

Nota: Apriete el perno a 47–54 N·m.

Importante: Si el perno no se aprieta al par correcto, el perno se aflojará.

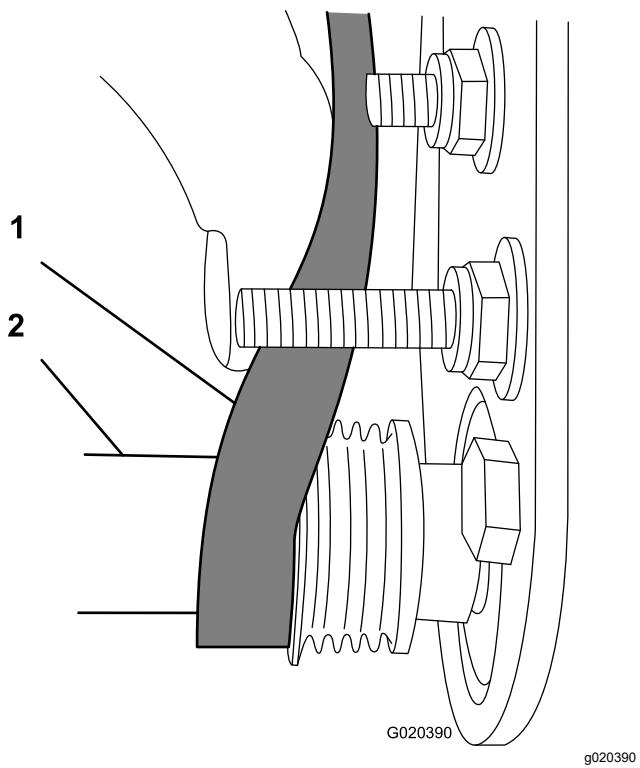
Instalación de la correa

1. Instale la correa sobre las poleas:
 - Coloque la correa alrededor de la polea **motriz** y luego por encima de la polea tensora ([Figura 16](#)).



1. Polea motriz 3. Correa
2. Conjunto de polea tensora 4. Polea arrastrada

- Empiece a colocar la correa en la polea arrastrada ([Figura 17](#)).
- Utilice una llave de vaso profundo de 9/16" para girar el conjunto del cepillo y guiar la correa sobre la polea arrastrada ([Figura 17](#)).



1. Correa 2. Llave de vaso profundo (9/16")

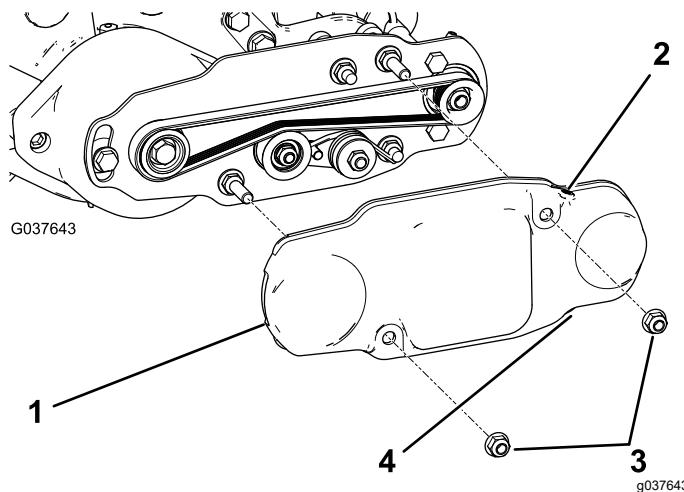
Importante: Asegúrese de que los nervios de la correa están correctamente asentados en las ranuras de las poleas, y que la correa está en el centro de la polea tensora.

2. Presione hacia abajo sobre la polea tensora para comprobar que el conjunto de la polea tensora pivota libremente.

Terminación de la instalación

1. Compruebe la alineación de la correa y de las poleas; consulte [Comprobación de la alineación de la polea](#) (página 12).
2. Coloque la cubierta de la correa sobre los pernos de montaje y sujetela con 2 tuercas con arandela prensada ([Figura 18](#)).

Importante: No apriete demasiado las tuercas para evitar dañar la cubierta.



1. Cubierta de la correa 3. Tuerca con arandela prensada
2. Tornillo de fijación instalado 4. Tornillo de fijación retirado

3. Asegúrese de que el tornillo de fijación superior está instalado; retire y deseche el tornillo de fijación inferior para el drenaje ([Figura 18](#)).
4. Lubrique los engrasadores de cada uno de los alojamientos de cojinete del cepillo del rodillo con grasa de litio N° 2 ([Figura 19](#)). Limpie cualquier exceso de grasa, sobre todo alrededor de los retenes.

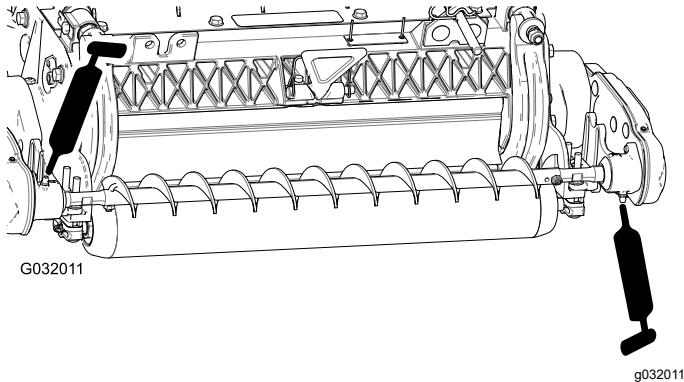


Figura 19

Instalación del cepillo de altura de corte alta

Opcional

Instale el cepillo de altura de corte alta (de venta por separado) si va a segar con alturas de corte de 2,5 cm o más (es decir, con 5 espaciadores o más instalados por debajo de la brida de la chapa lateral).

- Si hay un cepillo del rodillo instalado en la unidad de corte, retire los 2 pernos, arandelas y tuercas que sujetan el alojamiento del cojinete sin motor al soporte de montaje del alojamiento del cojinete ([Figura 20](#) y [Figura 21](#)).

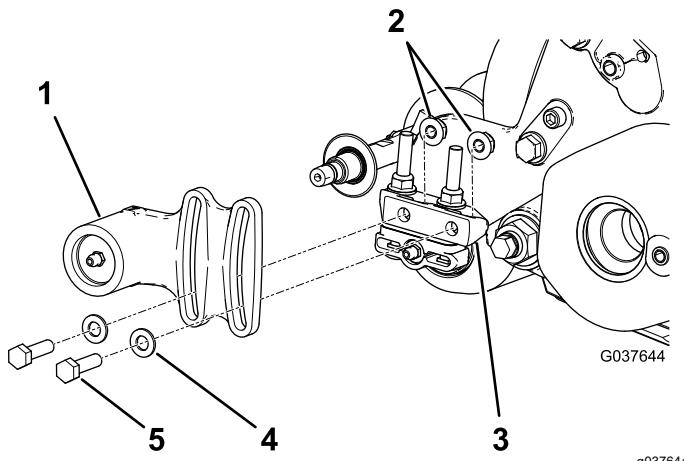


Figura 20

- | | |
|---|-----------------|
| 1. Alojamiento del cojinete
del lado sin transmisión | 4. Arandela (2) |
| 2. Tuercas con arandela
prensada | 5. Perno (2) |
| 3. Soporte de montaje | |

- Retire el alojamiento del cojinete sin motor, y el retén, del eje del cepillo ([Figura 21](#)).

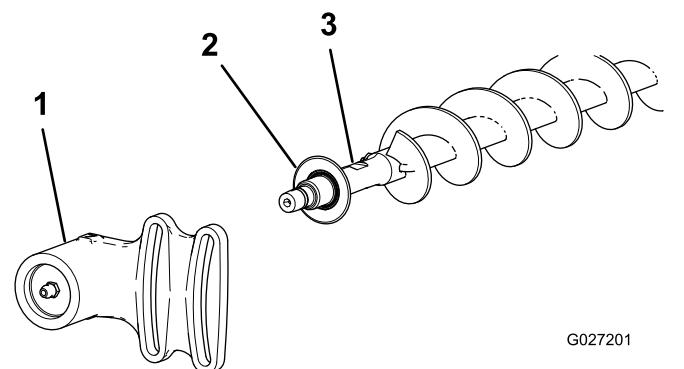


Figura 21

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Alojamiento del cojinete
del lado sin transmisión | 3. Eje del cepillo de rodillo |
| 2. Retén | |

3. Retire los 2 pernos en J y las tuercas (Figura 22).
 4. Retire el cepillo existente del eje del cepillo (Figura 22).
 5. Afloje los 2 pernos, arandelas y tuercas que sujetan el alojamiento del cojinete del motor al soporte de montaje del alojamiento del cojinete (Figura 22).
 6. Deslice el cepillo de altura de corte alta sobre el eje del cepillo (Figura 22).
 7. Sujete el cepillo en el eje con los 2 pernos en J y tuercas que se retiraron anteriormente (Figura 22).
- Importante:** Introduzca el extremo roscado de los pernos en J en los taladros exteriores del eje del cepillo, enganchando los extremos curvos de los pernos en J en los taladros interiores.
8. Apriete las contratuerzas de los pernos en J a 2–3 N·m.

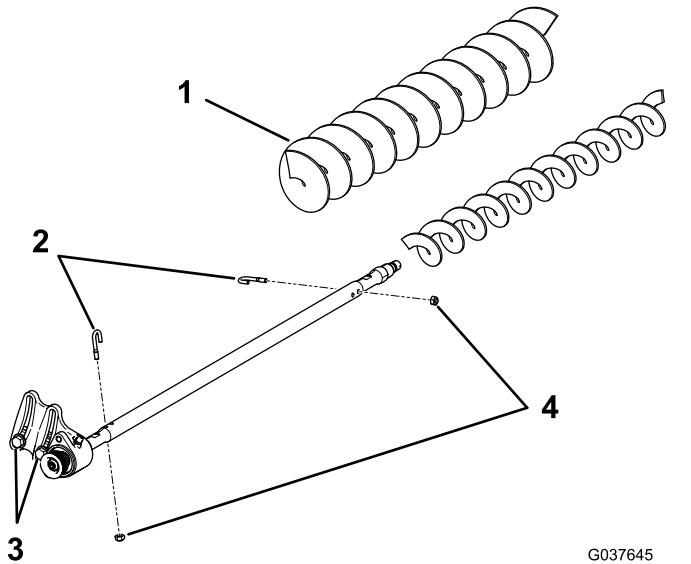


Figura 22

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Cepillo de altura de corte alta (opcional) | 3. Afloje estos pernos. |
| 2. Pernos en J | 4. Tuercas |
-
9. Instale el retén y el alojamiento del cojinete del lado sin transmisión sobre el eje del cepillo (Figura 21).
 10. Monte el alojamiento del cojinete del lado sin transmisión en el soporte de montaje del alojamiento del cojinete con los 2 pernos, arandelas y tuercas que se retiraron anteriormente.

Nota: Tenga cuidado de que no se desprenda el muelle del retén.

11. Apriete los 2 pernos, arandelas y tuercas que sujetan el alojamiento del cojinete con motor al soporte de montaje del alojamiento del cojinete.

Mantenimiento

- Asegúrese de que el cepillo está paralelo al rodillo con una holgura de 1,5 mm, o con un contacto ligero.
- Lubrique los engrasadores cada 50 horas o después de cada lavado.
- Al cambiar el cepillo del rodillo, apriete las contratuerzas de los pernos en J a entre 2 y 3 N·m.
- Al cambiar la polea arrastrada del eje del cepillo, apriete la tuerca a 36–45 N·m.
- Al cambiar la polea motriz del cepillo, aplique fijador de roscas azul y apriete el perno a entre 47 y 54 N·m.

Nota: El cepillo del rodillo, el cojinete tensor y la correa se consideran como componentes consumibles.

Comprobación de la alineación de la polea

Importante: Compruebe que la correa está tensada correctamente antes de comprobar la alineación.

1. Coloque una regla contra la cara exterior de la polea motriz ([Figura 23](#)).

Importante: Coloque la regla solo sobre la polea motriz, no sobre la polea motriz y la polea arrastrada.

2. Asegúrese de que las caras externas de la polea motriz y la polea arrastrada están alineadas a 0,76 mm.

Importante: No utilice la polea tensora para comprobar la alineación.

3. Si las poleas no están alineadas, consulte [Ajuste de la alineación de la polea](#) (página 12).

Importante: La correa puede fallar prematuramente si las poleas no están correctamente alineadas.

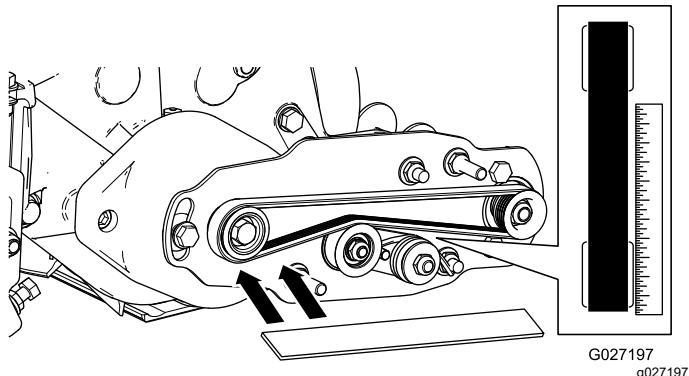


Figura 23

Ajuste de la alineación de la polea

1. La polea arrastrada (en el eje del cepillo del rodillo) puede desplazarse hacia dentro y hacia fuera ([Figura 24](#)).

Nota: Anote la dirección en que la polea debe desplazarse al comprobar la alineación de la correa; consulte [Comprobación de la alineación de la polea](#) (página 12).

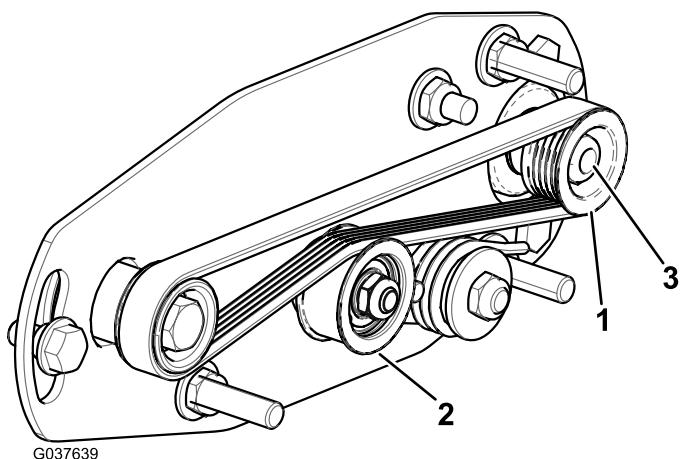


Figura 24

1. Polea arrastrada
2. Mientras gira del molinete, que hará girar a su vez la polea motriz, haga palanca para retirar la correa de la polea motriz ([Figura 24](#)).
3. Importante: Lleve un guante acolchado o utilice un trapo grueso para girar el molinete.
3. Retire la contratuerca que sujetla la polea arrastrada al eje del cepillo ([Figura 24](#) o [Figura 25](#)).

Nota: Sujete el eje del cepillo del rodillo para que no gire colocando una llave de $\frac{1}{2}$ " en las zonas planas del eje.

4. Retire la polea arrastrada del eje (Figura 25).
5. Si es necesario desplazar la polea hacia fuera, añada una arandela de 0,8 mm de grosor (Figura 25).

Importante: Para desplazar la polea hacia dentro, retire la arandela existente de 0,8 mm de grosor.

6. Instale la polea, tal y como se muestra en la Figura 25.

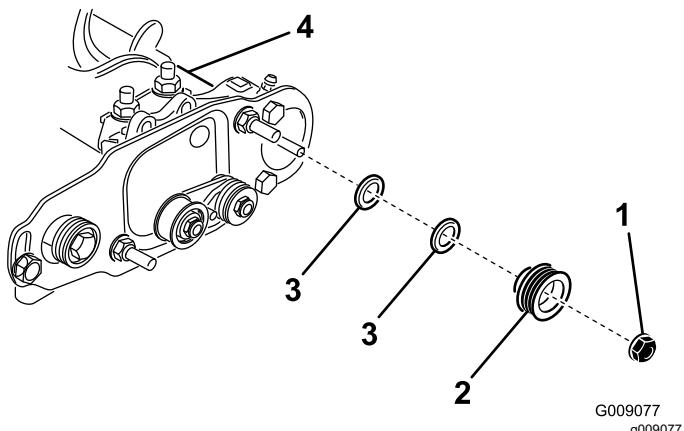


Figura 25

- | | |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1. Contratuercia | 3. Arandela – 0,8 mm de grosor |
| 2. Polea arrastrada | 4. Zonas planas del eje del cepillo |

7. Sujete las zonas planas del eje del cepillo del rodillo y fije la polea arrastrada en el eje con la tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ "–16) que retiró anteriormente.

Nota: Asiente la contratuerca y, a continuación, apriétela a entre 36 y 45 N·m.

8. Instale la correa sobre las poleas:

- A. Coloque la correa alrededor de la polea motriz y luego por encima de la polea tensora (Figura 26).

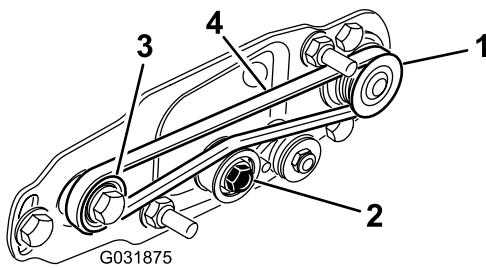


Figura 26

- | | |
|------------------------------|-----------------|
| 1. Polea arrastrada | 3. Polea motriz |
| 2. Conjunto de polea tensora | 4. Correa |

- B. Empiece a colocar la correa en la polea arrastrada (Figura 26).
- C. Utilice una llave de vaso profundo de 9/16" para girar el conjunto del cepillo y guiar la correa sobre la polea arrastrada (Figura 27).

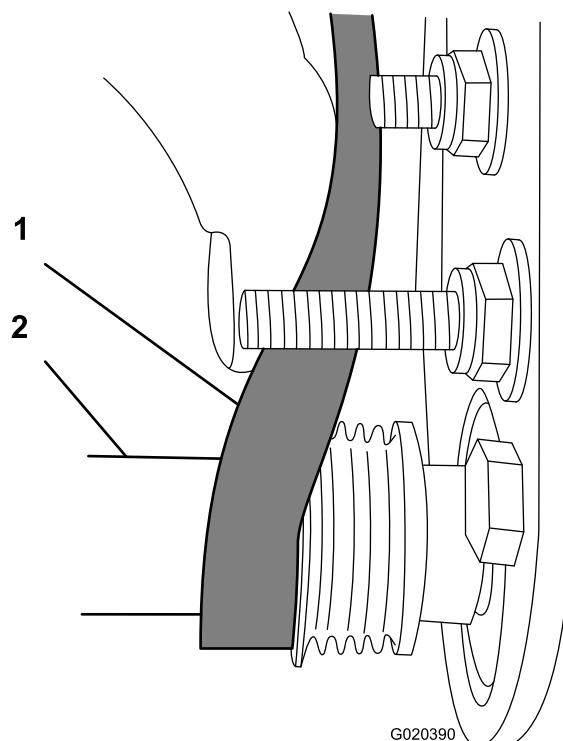


Figura 27

- | | |
|-----------|------------------------------------|
| 1. Correa | 2. Llave de vaso profundo de 9/16" |
|-----------|------------------------------------|

Importante: Asegúrese de que los nervios de la correa están correctamente asentados en las ranuras de las poleas, y que la correa está en el centro de la polea tensora.

9. Compruebe la alineación de las poleas; consulte [Comprobación de la alineación de la polea](#) (página 12).

Inmovilización del molinete

▲ ADVERTENCIA

Las cuchillas del molinete están afiladas y pueden amputar las manos y los pies.

- Mantenga las manos y los pies fuera del molinete.
- Asegúrese de que el molinete esté inmovilizado antes de realizar tareas de mantenimiento.

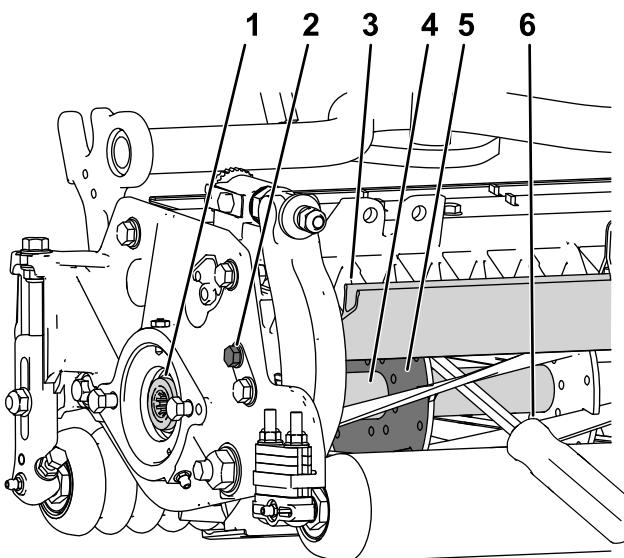
Inmovilización del molinete para retirar insertos roscados

1. Afloje el perno del deflector a la izquierda de la unidad de corte y eleve el deflector trasero ([Figura 28](#)).
2. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una de 1 x 30 cm con mango de destornillador) a través de la parte trasera del molinete de corte, junto al lado de la unidad de corte a apretar ([Figura 28](#)).
3. Coloque la palanca contra la parte soldada de la placa de soporte del molinete ([Figura 28](#)).

Nota: Inserte la palanca entre la parte superior del eje del molinete y las partes traseras de las 2 cuchillas del molinete, para que el molinete no se mueva.

Importante: No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte y/o causar una cuchilla alta.

Importante: El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.



g280383

Figura 28

1. Inserto roscado para retirar
 2. Afloje el perno del deflector.
 3. Deflector trasero
 4. Eje del molinete
 5. Placa de soporte del molinete
 6. Palanca insertada a lo largo del lado soldado de la placa de soporte del molinete.
-
4. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo trasero.
 5. Retire el inserto roscado al mismo tiempo que se asegura de que la palanca se mantiene en su sitio y, a continuación, retire la palanca.
 6. Baje el deflector trasero y apriete el perno del deflector.

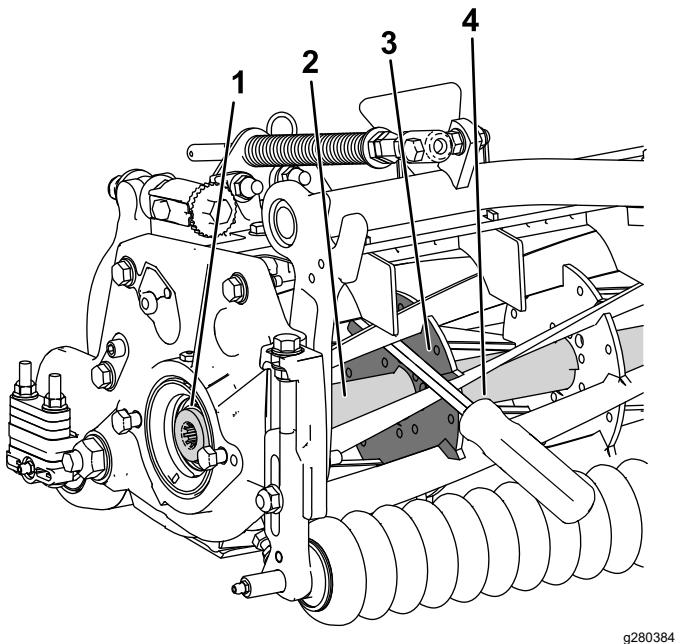
Inmovilización del molinete para instalar insertos roscados

1. Introduzca una palanca de mango largo (se recomienda una de 1 x 30 cm con mango de destornillador) a través de la parte delantera del molinete de corte, junto al lado de la unidad de corte a apretar ([Figura 29](#)).
2. Coloque la palanca contra la parte soldada del refuerzo del molinete de corte interno ([Figura 29](#)).

Nota: La palanca debe tocar una cuchilla en la parte delantera, el eje del molinete y una cuchilla en la parte trasera del molinete, para bloquearlo en su lugar.

Importante: No toque con el borde de corte de las cuchillas la palanca, ya que puede dañar el borde de corte y/o causar una cuchilla alta.

Importante: El inserto del lado izquierdo de la unidad de corte tiene roscas a izquierdas. El inserto del lado derecho de la unidad de corte tiene roscas a derechas.



g280384

Figura 29

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Inserto roscado para instalar | 3. Lado soldado de la placa de soporte |
| 2. Eje del molinete | 4. Palanca |

3. Apoye el mango de la palanca contra el rodillo
4. Según las instrucciones de instalación del inserto y los requisitos de apriete, complete la instalación del inserto con roscas, al mismo tiempo que se asegura de que la palanca se mantiene en su lugar y, a continuación, retire la palanca.

Notas:

Notas:

Notas:

Declaración de Incorporación

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, EE.UU., declara que el/los equipo(s) siguiente(s) cumple(n) las directivas citadas, si se instalan con arreglo a las instrucciones adjuntas en determinados modelos Toro según lo indicado en las Declaraciones de Conformidad pertinentes.

Nº de modelo	Nº de serie	Descripción del producto	Descripción de la factura	Descripción general	Directiva
133-0157	—	Kit MVP de cepillo del rodillo trasero, Unidad de corte Reelmaster Serie 5010-H con molinete de 12,7 cm	RM5010/3550 5" X 22" RRB MVP KIT	Kit de cepillo de rodillo	2006/42/CE
133-0158	—	Kit MVP de cepillo del rodillo trasero, Unidad de corte Reelmaster Serie 5010-H con molinete de 17,8 cm	RM5010/3575 7" X 22" RRB MVP KIT	Kit de cepillo de rodillo	2006/42/CE

Se ha compilado la documentación técnica pertinente exigida por la Parte B del Anexo VII de 2006/42/CE.

Nos comprometemos a transmitir, a petición de las autoridades nacionales, información pertinente sobre esta maquinaria parcialmente completa. El método de transmisión será electrónico.

Esta maquinaria no debe ponerse en servicio hasta que haya sido incorporada en los modelos Toro homologados, según lo indicado en la Declaración de conformidad correspondiente y de acuerdo con todas las instrucciones, para que pueda declararse conforme a todas las Directivas pertinentes.

Certificado:



John Heckel
Director de Ingeniería
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Febrero 15, 2019

Representante autorizado:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium