



Kit Recycler

Unidad de tracción Groundsmaster® serie e3200 o e3300 con cortacésped rotativo de descarga lateral de 183 cm

Nº de modelo 32323

Instrucciones de instalación

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada.
2. Accione el freno de estacionamiento.
3. Eleve la unidad de corte a la posición de TRANSPORTE; consulte el *Manual del operador*.
4. Apague la máquina y retire la llave.
5. Gire el interruptor de desconexión de la batería a la posición de DESCONECTADO; consulte el *Manual del operador* de la unidad de tracción.
6. Gire la unidad de corte a la posición de MANTENIMIENTO; consulte el *Manual del operador*.

2

Retirada de las cuchillas

No se necesitan piezas

Procedimiento

Retire las cuchillas de la unidad de corte; consulte el procedimiento de retirada de cuchillas en el *Manual del operador* de la unidad de corte.



Retirada de los deflectores existentes

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: En los pasos siguientes, los pernos están enroscados en la carcasa de corte. Retire las tuercas antes de retirar los pernos.

1. Retire las 2 tuercas con arandela prensada que sujetan los deflectores ([Figura 1](#)).
2. Retire los 2 pernos y las 2 tuercas del deflector de flujo ajustable ([Figura 1](#)).
3. Retire los 3 pernos y las 3 tuercas que sujetan los deflectores ([Figura 1](#)).

Nota: Guarde los deflectores y las fijaciones para usarlos cuando cambie al modo de descarga lateral.

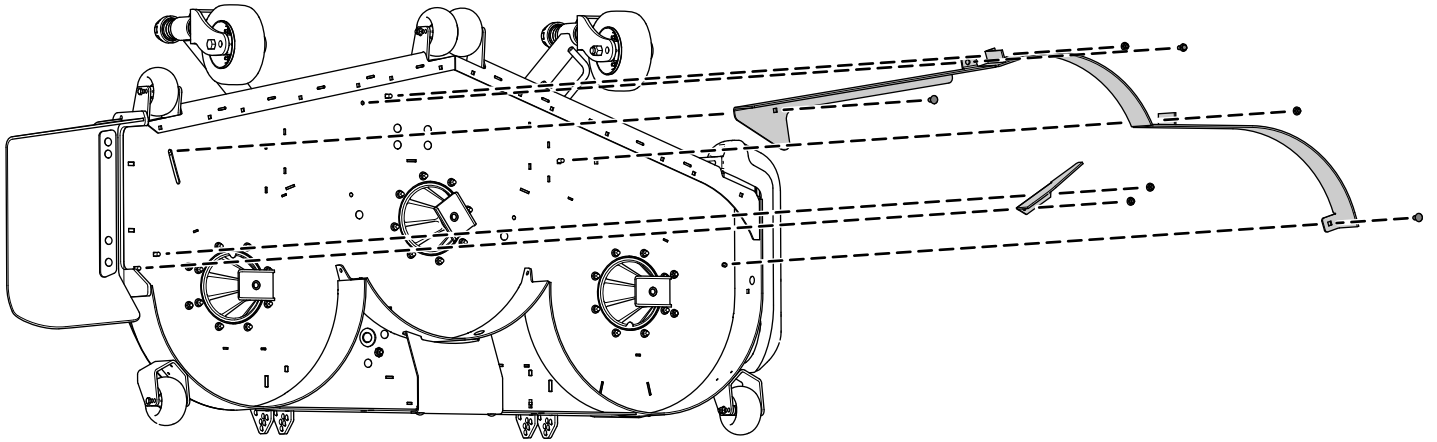


Figura 1

g309006

4

Instalación de la tapa/placa de descarga

Piezas necesarias en este paso:

1	Tapa/placa de descarga
1	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
1	Tuerca con arandela prensada (5/16")
2	Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1 1/4")
2	Contratuerca (3/8")

Procedimiento

1. Sujete la tapa/placa de descarga al exterior del soporte de montaje usando 2 pernos de cuello cuadrado (3/8" x 1 1/4") y 2 contratuercas (3/8"), como se muestra en la [Figura 2](#).
2. Fije la pestaña al interior de la carcasa de corte con 1 perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") y 1 tuerca con arandela prensada (5/16"), como se muestra en la [Figura 2](#).

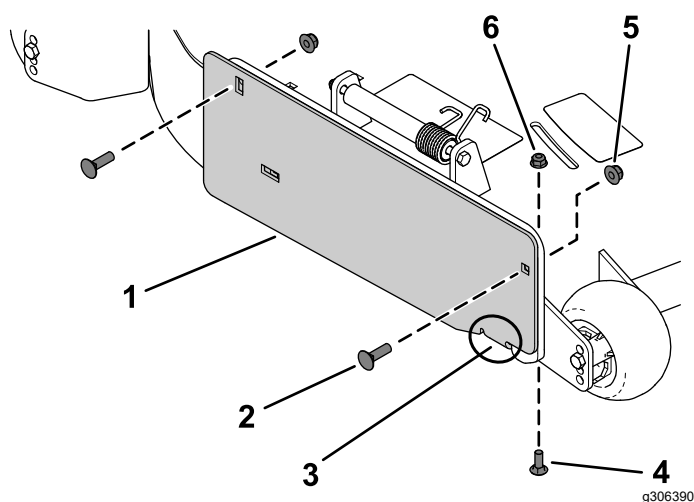


Figura 2

- | | |
|---|--|
| 1. Tapa/placa de descarga | 4. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") |
| 2. Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1 1/4") | 5. Contratuerca (3/8") |
| 3. Pestaña de la tapa/placa de descarga | 6. Tuerca con arandela prensada (5/16") |

5

Instalación de los deflectores Recycler

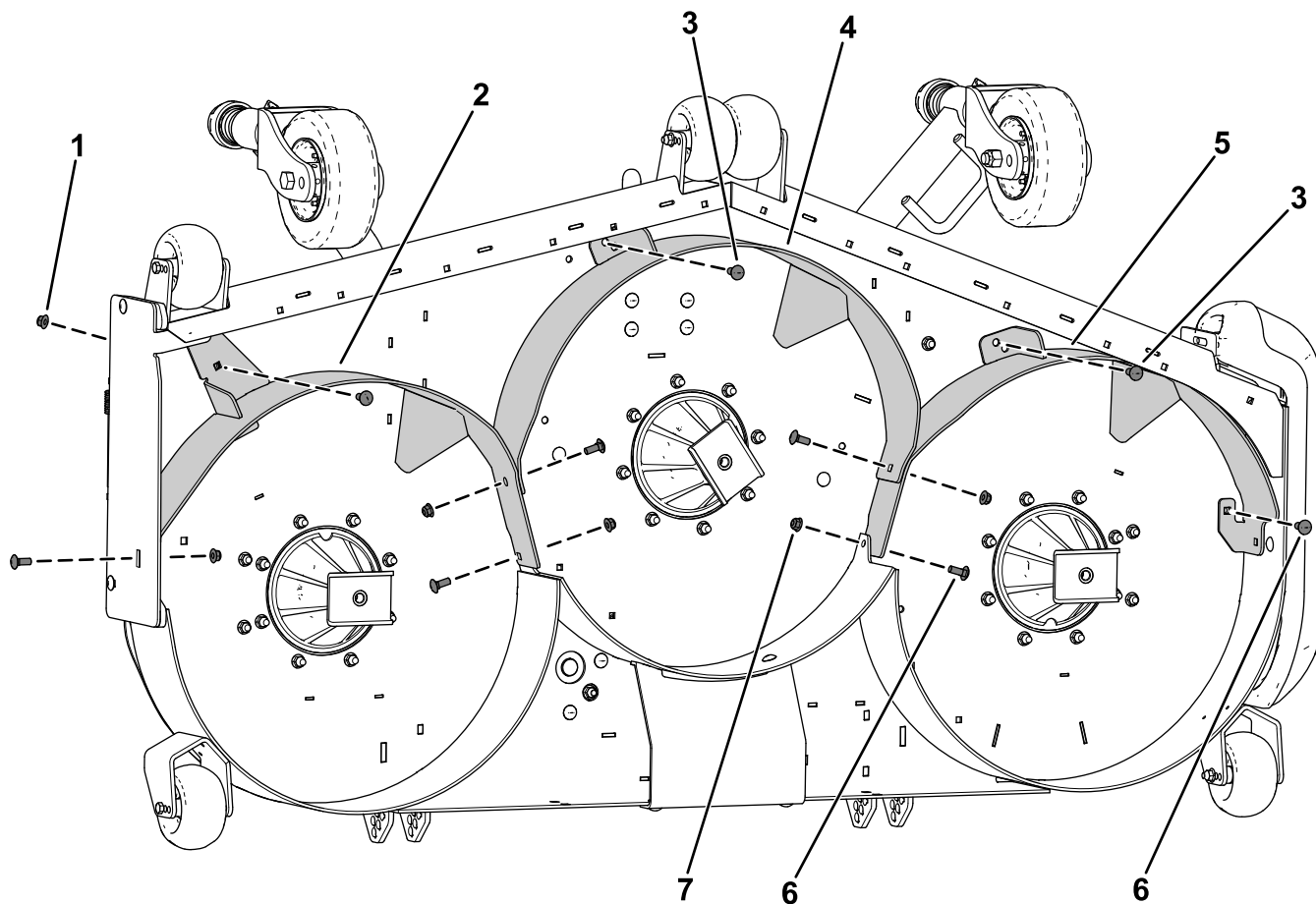
Piezas necesarias en este paso:

1	Deflector izquierdo
1	Deflector central
1	Deflector derecho
7	Perno de cuello cuadrado (3/8" x 1")
8	Contratuerca (3/8")
2	Perno de cabeza con arandela hexagonal (3/8")
1	Tuerca con arandela prensada (3/8")

Procedimiento

Nota: Instale provisionalmente los deflectores alineándolos con todos los orificios de la carcasa de corte ([Figura 3](#)).

1. Coloque el deflector derecho en la carcasa de corte.
2. Instale provisionalmente el deflector derecho en la placa de descarga usando 1 perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") y una contratuerca (3/8"), como se muestra en la [Figura 3](#).
3. Sujete provisionalmente el deflector derecho a la carcasa de corte con 1 perno de cuello cuadrado (3/8" x 1") y 1 tuerca con arandela prensada (3/8"), tal y como se muestra en la [Figura 3](#).
4. Coloque el deflector izquierdo en la carcasa de corte.
5. Instale provisionalmente el deflector izquierdo en la carcasa de corte usando 1 perno de cuello cuadrado (3/8" x 1"), 1 perno de cabeza con arandela hexagonal (3/8" x 1") y 2 contratuercas (3/8"), tal y como se muestra en la [Figura 3](#).
6. Coloque el deflector central en la carcasa de corte.
7. Conecte provisionalmente el deflector central al deflector derecho y al deflector izquierdo usando 4 pernos de cuello cuadrado (3/8" x 1") y 4 contratuercas (3/8"), como se muestra en la [Figura 3](#).
8. Instale provisionalmente el deflector central en la carcasa de corte usando 1 perno de cabeza con arandela hexagonal (3/8" x 1") y 1 contratuerca (3/8"), tal y como se muestra en la [Figura 3](#).



g576877

Figura 3

- | | |
|--|--|
| 1. Tuerca con arandela prensada ($\frac{3}{8}$ ") | 5. Deflector izquierdo |
| 2. Deflector derecho | 6. Perno de cuello cuadrado ($\frac{3}{8}$ " x 1" |
| 3. Perno de cabeza con arandela hexagonal ($\frac{3}{8}$ " x 1" | 7. Contratuerca ($\frac{3}{8}$ ") |
| 4. Deflector central | |

6

Instalación de los golpeadores

Para carcasas de corte de 183 cm únicamente

Piezas necesarias en este paso:

2	Golpeador
4	Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
4	Tuerca con arandela prensada (5/16")

Procedimiento

1. Retire los 4 tapones de la carcasa de corte (Figura 4).

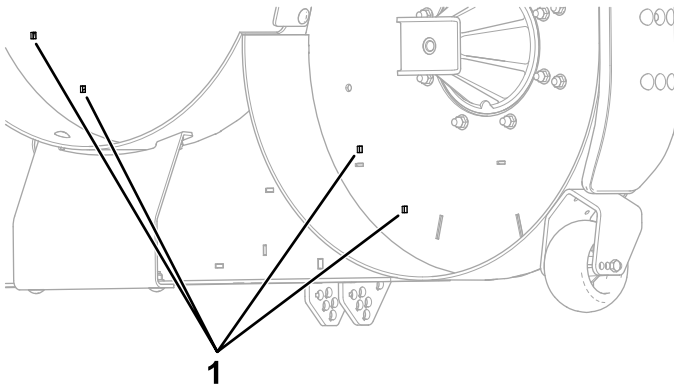


Figura 4

1. Tapones

2. Fije los 2 golpeadores en la carcasa de corte con 4 pernos de cuello cuadrado (5/16" x 7/8") y 4 contratuercas (5/16"), tal y como se muestra en la Figura 5.

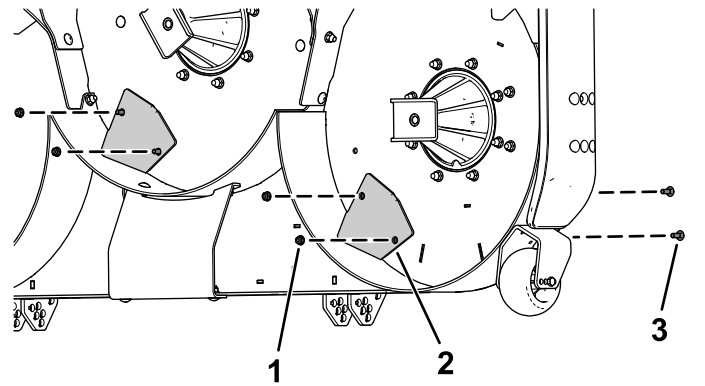


Figura 5

1. Perno de cuello cuadrado (5/16" x 7/8")
2. Golpeador
3. Tuerca con arandela prensada (5/16")

7

Instalación de las cuchillas Recycler

Piezas necesarias en este paso:

3	Cuchilla de Recycler
---	----------------------

Procedimiento

Instale las cuchillas en la unidad de corte; consulte el procedimiento de instalación de cuchillas en el *Manual del operador* de la unidad de corte.

8

Apriete de las fijaciones

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Apriete todos los pernos y tuercas de los deflectores.
2. Gire las cuchillas y compruebe que hay espacio suficiente entre las cuchillas y los deflectores. Si no hay, afloje los deflectores hasta que quede espacio, y luego fije los deflectores.

9

Finalización de la instalación

No se necesitan piezas

Procedimiento

Gire la unidad de corte a la posición de SIEGA; consulte el *Manual del operador*.

Operación

Comprensión del consumo de energía

Un kit Recycler (equipado en la unidad de corte) puede aumentar el uso energético. Para ampliar el tiempo de funcionamiento, realice al menos una de estas opciones:

- Retire las cuchillas Recycler existentes e instale cuchillas de vela baja; consulte el procedimiento de retirada e instalación de cuchillas en el *Manual del operador* de la unidad de corte.
- Reduzca la velocidad de las cuchillas de la unidad de corte; consulte las instrucciones sobre velocidad de las cuchillas en el *Manual del operador* de la unidad de tracción.

Notas:



Count on it.