



Count on it.

Form No. 3480-457 Rev A

คู่มือของผู้ปฏิบัติงาน

**ชุดตัดหญ้า EdgeSeries™ DPA ยาว
69 ซม. (27 นิ้ว) 8 และ 11 ใบมีด
และยาว 81 ซม. (32 นิ้ว) 8 ใบมีด
ชุดลากพวง Reelmaster® 7000-D**

หมายเลขรุ่น 03721—หมายเลขซีเรียล 405300001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03722—หมายเลขซีเรียล 405300001 และขึ้นไป

หมายเลขรุ่น 03727—หมายเลขซีเรียล 405300001 และขึ้นไป



ขอมูลเบื้องต้น

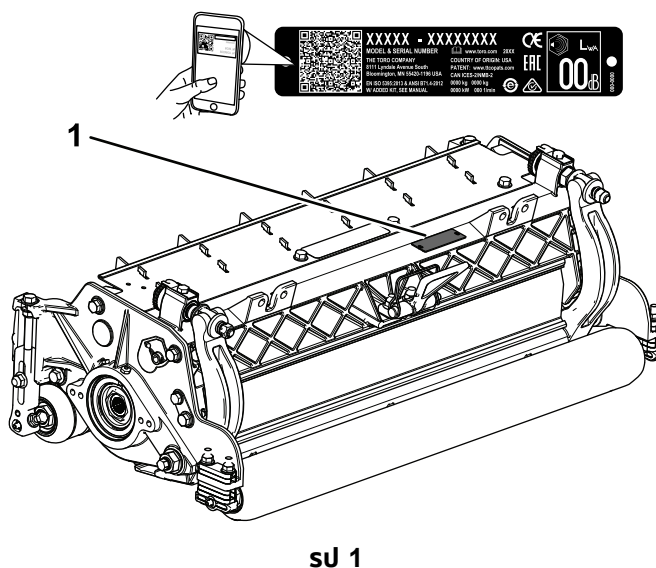
ชุดตัดหญ้าผลตมาเพื่อให้บริการมืออาชีพที่ต้องการนำไปใช้งานเชิงพาณิชย์
เหมาะกับการตัดหญ้าในสนามกอล์ฟ สนามกอล์ฟ และพื้นที่เชิงพาณิชย์เป็นหลัก
การใช้งานผลิตภัณฑ์นอกเหนือจากวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้อาจเป็นอันตรายต่อคุณและคนรอบข้างได้

กรุณาอ่านเอกสารอย่างละเอียดเพื่อศึกษาวิธีควบคุมและบำรุงรักษาผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม
และเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บและความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ คุณหมานักใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างถูกต้องและปลอดภัย

โปรดเข้าไปที่เว็บไซต์ www.Toro.com เพื่อเอกสารความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์และเอกสารประกอบการใช้งาน
ขอมูลอุปกรณ์เสริม ความช่วยเหลือของคนหาตัวแทนจำหน่าย หรือลงทะเบียนผลิตภัณฑ์

หากต้องการการซ่อมบำรุง อะไหล่ของ Toro หรือขอมูลเพิ่มเติม
โปรดติดต่อตัวแทนบริการโทรคมนาคมหรือฝ่ายบริการลูกค้าของ Toro
และเตรียมหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลของผลิตภัณฑ์ไว้พร้อม **ดู 1**
ระบุตำแหน่งของหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียลบนผลิตภัณฑ์ จัดบันทึกหมายเลขในช่องว่างที่กำหนดไว้

สำคัญ: นอกจากนั้น คุณสามารถใช้มือถือสแกนรหัส QR บนป้ายหมายเลขซีเรียลได้ (ตาม) เพื่อเข้าถึงขอมูลการรับประกัน
อะไหล่ และขอมูลผลิตภัณฑ์อื่นๆ



g282197

1. ตำแหน่งหมายเลขรุ่นและหมายเลขซีเรียล

หมายเลขรุ่น _____

หมายเลขซีเรียล _____

คอมดอบบนใบขอมูลเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และระบบขอความความปลอดภัยที่แสดงด้วยสัญลักษณ์เตือนอันตราย (**ดู 2**)
ซึ่งบ่งบอกอันตรายที่อาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงหรือเสียชีวิตหากคุณไม่ปฏิบัติตามข้อควรระวังที่แนะนำ



สป 2

สัญลักษณ์เตือนอันตราย

g000502

คมออบบับใช้คำ 2 คำในการแนบขอมล **สำคัญ** เพื่อให้คนใส่ใจศึกษาขอมลพิเศษเกี่ยวกับกลไกและ **หมายเหตุ** เพื่อบนขอมลทวไปทควรให้ความสนใจเป็นพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทวไป	4
ความปลอดภัยของชุดตดทญา	4
ความปลอดภัยเกี่ยวกับมด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ	5
การตงคา	6
1 การตดตงจอตดจาระบมดพวง	6
2 การปรบชุดตดทญา	7
3 การตดตงมอเตอร์มดพวง	7
ภาพรวมผลตทกท	9
ขอมลจำเพาะ	9
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	9
การปฏบตงาน	10
การปรบชุดตดทญา	10
การปรบความสงในการตด	16
ตารางเลอกความสงในการตดและมดกลาง	18
เงอนไขตารางความสงในการตด	20
การบำรุงรทษา	22
การทนนชุดตดทญา	22
การหลอลนชุดตดทญา	23
ขอมลจำเพาะของมดกลาง	24
ขอมลจำเพาะสำหรับมดพวง	29
การขอมบำรุงตวปสุ HD Dual Point (DPA)	31
การขอมบำรุงลกลล	33

ความปลอดภัย

- อานและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถจะควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมที่ทำให้เสียสมาธิ
อาจจะก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ใดติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์นรกายอื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์นรกายทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางก้อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- คนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพธราบ
 - ลดชดตดหญาลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดงเบรคมือ (ถ้ามี)
 - ดบเครื่องยนต์และดงกญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดดง

ความปลอดภัยของชุดตกหญ้า

- ชดถดถญจะสมบรณกตอเมอถดตงเขากบรลลากพวงเทานน อานคำแน่นำวบบสมบรณเกยวกบวรการใชงานอปกรณอยางปลอดภยใน*คมอฟ*ไซของรลลากพวงอยางละเออยด
- ดบเครองยนต ดงภญแจออ (ถาเสยบอย) และรอใการเคลอนไหวทงหมดหยดกอนทจะตรวจสอบอปกรณตอพวงหลงจากมการชนวตถ หรอหากเครองยนตสนผดปกต ซอมแซมความเสยหายทงหมดกอนกลบไปใชงานตอ
- ดแลรษาไซชนสวณทงหมดมสภาพดและทำงานโดตามปกต และชนชนสวณทงหมดไหแนหนาเพลยนสตกเกอรทงหมดตสทหรือหรือชำรด
- ไซอปกรณเสรม อปกรณตอพวง และอะไลเพลยนทดแทนทพานการรรบรองโดย Toro เทานน

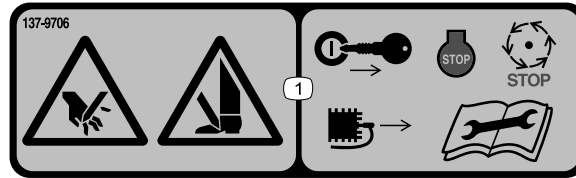
ความปลอดภัยเขยวกับใบมด

- ตรวจสอบใบมดเป็นระยะว่ามีการสกรหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะกตรวจสอบใบมด หอใบมดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมด ใ้เปลี่ยนหรือลบใบมดเท่านั้น ห้ามยดหรือเชื่อมใบมดเด็ดขาด
- ในอุปกรณ์หลายใบมด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมด 1 ตามกมนอาจทำให้ใบมดอื่นๆ หมุนตามได้

สติกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะนำ



สติกเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้กับบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสติกเกอร์ที่เสียหายหรือหายไป



137-9706

decal137-9706

1. อันตรายจากการลัดวงจรหรือเกา — ดับเครื่องยนต์ ดึงปลั๊กแฉกออกหรือถอดหัวเทียน รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยังคงหยุดนิ่ง
และอ่าน *คู่มือใช้* ก่อนการบำรุงรักษา

การตรวจคา

ชวสนหลวม

ใชแผนภมดำนลางเพอยนยนวาจดสงชวสนทงหมดแลว

ชวตอน	คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
1	จดอดจาาระบตรง	1	ตดตงจดอดจาาระบใบมดพวง
2	โมตองใช้ชวสน	–	ปรบชดตดหญา
3	โอรง สกรปด (อจประกอมาแลว)	1 2	ตดตงมอเตอรใบมดพวง

สอและชวสนเพมเตม

คำอธิบาย	จำนวน	ใช้
คมอฟใช้ แคตตาลอกชวสน (โมโดไทมมา)—โปรดดชอมลเกยว กบการขอแคตตาลอกชวสนในโปสการดทไทมมา	1 –	ตรวจสอวบวสดและเกบไวในสทณทกทเหมาะสม

หมายเหตุ: ดดณชยและชวของอปกรณจกตำแหน่งปทในการควบคมเครอง



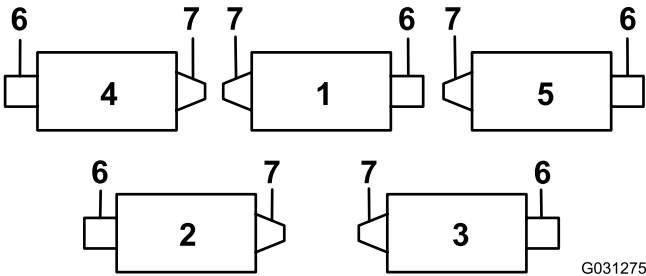
การตดตงจดอดจาาระบใบมดพวง

ชวสนทตองใช้สำหรับชวตอนน:

1	จดอดจาาระบตรง
---	---------------

ชวตอน

ตดตงจดอดจาาระบภดณมอเตอรใบมดพวงของชดตดหญา โปรดด **su 3**
เพอดตำแหน่งมอเตอรใบมดพวงตามตำแหน่งของชดตดหญาในอปกรณ



G031275

g031275

su 3

1. ชดตดหญา 1

2. ชดตดหญา 2

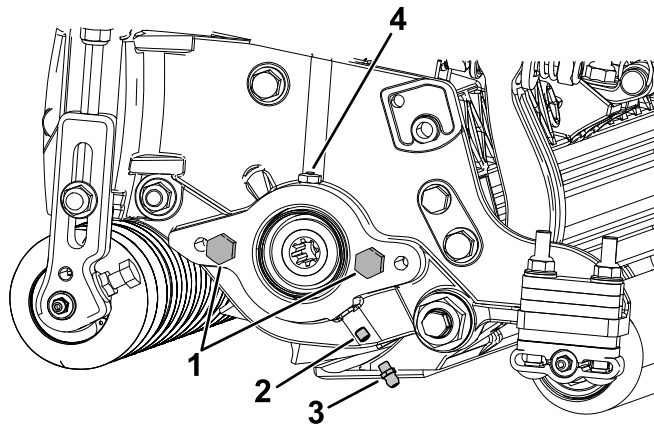
3. ชดตดหญา 3

4. ชดตดหญา 4
5. ชดตดหญา 5

6. มอเตอรใบมดพวง

7. นำหนกถวงหรืออปกรณเสรมอนๆ (จำหนายแยก)

1. ถอดสกรทวหนอนบนแพงขางมอเตอรใบมดพวงทงไป (su 4)



g551069

สพ 4

- | | |
|-------------------|--------------|
| 1. สลักเกลียว (2) | 3. จดอดจาระบ |
| 2. สกรตวหนอน | 4. ซองจาระบ |

-
2. ตดตงจดอดจาระบตรง (สพ 4)

หมายเหตุ: จดอดจาระบสำหรับอดจาระบรองฟนของมอเตอรไบมดพวง

2

การปรบชดตดหญา

ไมตองใชชนสวน

ขั้นตอน

1. ปรบไบมดलगเขาكبไบมดพวง
2. ปรบलगलगสวนทากตามความสงในการตดทตองการ
3. ตงคาคความสงในการตด
4. ปรบแพงกนตานหลง ถาจำเปน
5. ปรบการบงคบทศทางของชดตดหญาตามความจำเปน
6. เมตตตงชดตดหญาทงหมดบรตตดหญาและใชงานไดแลว ใหปรบสปรงชดเซยสภาพสนาม

โปรดดคำแนะนํายางละเออยดเกยวกับการปรบเหลานใน [การปฏบตงาน \(หนา 10\)](#)

3

การติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง

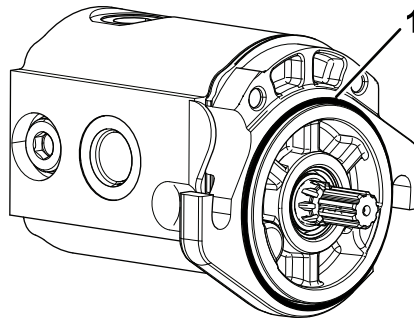
ชิ้นส่วนที่ต้องใช้สำหรับขั้นตอน:

1	โอร่ง
2	สกริปด (อาจประกอบมาแล้ว)

ขั้นตอน

สำคัญ: ก่อนติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวง ให้คำนวณและติดตั้งน้ำหนักของหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ ที่ฝังตรงข้ามของชุดตดหย้าจากมอเตอร์ใบมดพวงตามทอระบายในคำแนะนำน้ำหนักของหรืออุปกรณ์เสริม

1. ติดตั้งชุดตดหย้าเขากบรตตดหย้า โปรดดคำแนะนำใน *คอมพ์ไซ*ของรตตดหย้า
2. ถาโมมสกริปดบนแผงขางมอเตอรใบมดพวง ให้ใส่สกริปด (SU 4)
3. ติดตั้งโอร่งบนมอเตอรใบมดพวง (SU 5)



SU 5

g191072

1. โอร่ง

4. ติดตั้งมอเตอร์ใบมดพวงและขันให้แน่นด้วยสกริปด
5. อดจาระบกแผงขางจนกระทั่งจาระบส่วนเกนออกมาจากของจาระบ (SU 4)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมลจำเพาะ

หมายเลขรุ่น	น้ำหนักถ่วง
03721	66 กก. (145 ปอนด์)
03722	68 กก. (150 ปอนด์)
03727	74 กก. (162 ปอนด์)

อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม

เราดจำหนายอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมท Toro สรองมกมยสำหรัใช้กบเครื่องตดหญารนนเพอเสริมประสกรภพและขยยควมสมารถของเครื่องตดหญา โปรดตดตอวแทนบรการหรือวแทนจำหนายทโดรบอนญต หรือเข้ไปท www.Toro.com เพอตรยการอุปกรณ์ตอพวงและอุปกรณ์เสริมทสรองทงหมด

เพอสมรรถนะสงสดและควมปลอดภัยในกรใช้งนอยงตอเนอง โปรดใช้เฉพาะอะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมของเทจก Toro อะไหล่ทดแทนและอุปกรณ์เสริมทผลตโดยพผลตรยอนอจเป็นอนตรย และกรใช้งนดงกลวอจทำให้การรบประกนผลตภทเป็นโมชะ

การปฏิบัติงาน

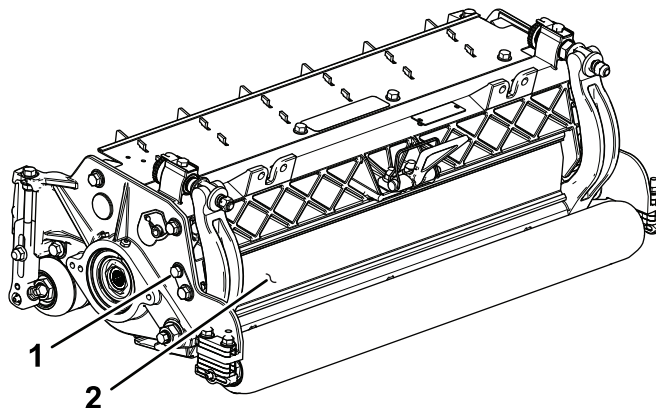
โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้ของรถตัดหญ้า* ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวน \(หน้า 10\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้า เพื่อให้แน่ใจว่าผลพการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

การปรับแผงกั้นด้านหลัง

ในสภาวะการทำงานสวนใหญ่ เครื่องจะสามารถกระจายเศษหญ้าได้ทสดเมอปลดแผงกั้นสวนทงย (ระบทยออกด้นหน) แต่หกเศษหญหนทหรอยก คณอจเปลแผงกั้นสวนทงยได้

หกตองการเปลแผงกั้นสวนทงย (ส 6) ให้คลยสลเกลยวทยดแผงกั้นเขกบแผงขงด้นชย หมนแผงกั้นไปทตำแหน่งเปล แลวชนสลเกลยวให้แน



ส 6

g191341

1. สลเกลยว

2. แผงกั้นสวนทงย

การปรับการผสมกันของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ชุดตัดหญารนระบบปรับใบมีดกลางกับใบมีดพวงแบบลกบดคอยดวย ดงนคณจจะปรับชุดตัดหญหใหม่ประ สทรทการทงนดกสดโดยงนยดย ดโชนลกบด/เบดบารคทำหคณปรับชุดตัดหญหโดยงนแนย่ำ รวทงมบการควคมทจำเป็นสำหรับการลบคมใบมีดในทวอยงนตอเนอง จงชวยรทษาคมใบมีดของชุดตัดหญหและรบรองคณท พการตด แลลดควมจำเป็นในการลบคมใบมีดเป็นประจ่ำ

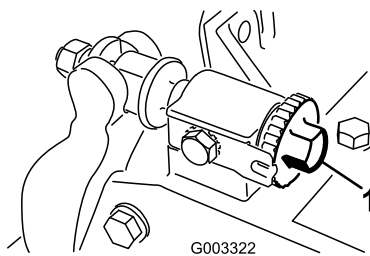
กอนตดหญหในแต่ละวนหรือเมอจำเป็น ให้ทรวสอบชุดตัดหญหแต่ละชุดเพอยนยนวนใบมีดกลางและพวงใบมีดสมผสมนอยงนทกตอ ง **ทำตามขั้นตอนนแนวคณทพการตดจะเปนทยอมรบโดแลวกตาม**

1. ลดระดับชุดตัดหญหลงบนพนแขง ดบเครองยนต แลดงคณยแสดทงออก
2. คอยๆ หมนใบมีดพวงถอยลงชยๆ ฟงเสยงสมผสมของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หกโมเห็นการผสมกัน ให้ปรับใบมีดกลางดงน:

A. หมนสกรปรับเบดบารตามเขมณฟก (ส 7) ทละ 1 คลก จนกวจะรทสและโดยนเสยงสมผสมนอยงน

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบารมรองสมพนทกบระยะการเลอนของใบมีดกลาง 0.022 มม. (0.0009 นว) สำหรับแต่ละตำแหน่ง

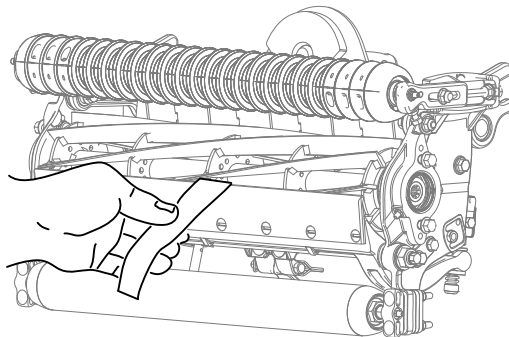


su 7

g003322

1. สกรปรูปแบบบาร์

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ก้ามมีดจากกบใบมีดกลาง (su 8) จากบนค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหนาๆ ใบมีดควรตัดกระดาษได้ แต่ถ้ามืด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 8

g027166

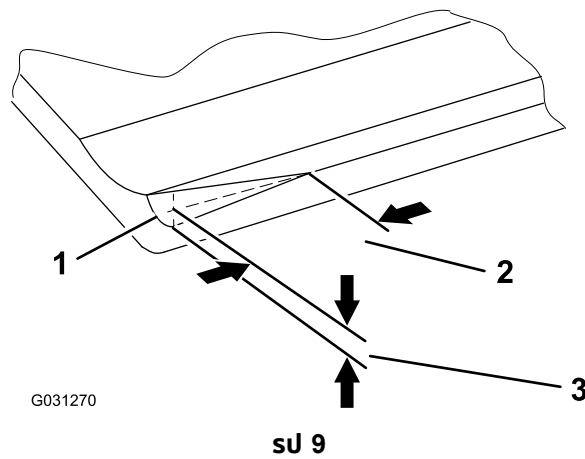
g027166

- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหนาของใบมีดกลาง หรือเจียรใบมีดกลางและ/หรือใบมีดพวงอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL

สำคัญ: ควรตรวจสอบเสมอๆ ตลอดเวลา หากไม่มีการผสมกันเบาๆ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะลบคมเองได้ไม่เพียงพอ และจะทำให้ใบมีดทื่อหลังจากใช้งานไปสักพัก แต่หากผสมกันมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

หมายเหตุ: หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมที่ปลายทั้งสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้ออกจะช่วยลดการกัดกร่อนของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

หมายเหตุ: เมื่อเวลาผ่านไป คุณจะต้องเจียรมนำ (su 9) เนื่องจากออกแบบมาให้ใช้ได้ 40% ของอายุการใช้งานของใบมีดกลางเท่านั้น



1. มมน้ำกลายด้านขวาของใบมดกลาง
2. 6 มม. (0.25 นิ้ว)

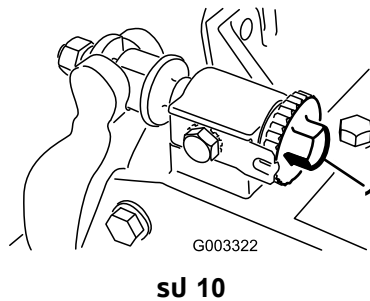
3. 1.5 มม. (0.060 นิ้ว)

หมายเหตุ: อย่าทำให้มมน้ำใหญ่เกินไปเนื่องจากอาจทำให้สนามเป็นกระຈ

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง แต่ไม่ใช่การปรับประจำวน

- หลังจากลบคมใบมดตัดหญ้าหรือเจียรใบมดกลางและ/หรือใบมดพวงแล้ว คุณอาจต้องตัดหญ้าด้วยชุดตัดหญ้าสองสามรอบ จากนั้นทำขั้นตอนนอกครงเพื่อปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง เนื่องจากใบมดพวงและใบมดกลางจะปรับเข้าหากัน
 - คุณอาจต้องทำการปรับเพิ่มเติมหากหญ้าในสนามหนาแน่นมากหรือความสูงในการตัดต่ำมาก
1. วางชุดตัดหญ้านบนพรวน
 2. หมนสกรปรับเบดบาร์ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อป้องกันไม่ให้เบดบาร์สัมผัสกับใบมดพวง (สป 10)



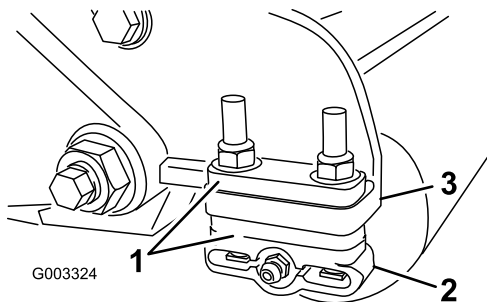
1. สกรปรับเบดบาร์

3. เอียงชุดตัดหญ้าเพื่อเปิดใบมดกลางและใบมดพวงออกมา

สำคัญ: ปลายด้านหลังของสกรปรับเบดบาร์จะต้องไม่วางอยู่บนพรวนทำงาน ดงบนไหล่ขาตง (สป 11)

การปรับความสกลกกลทาย

1. ปรับโครงยดลกกลทงสวททาย (สพ 12) ตามซวงความสงในการตดทตองการ โดยวางทวคทนไตจาทนยดแพงซาง (สพ 12) ตามจ้านวนทระบไวใน ตารางเลอกความสงในการตดและไมมดลาง (ทหน้า 18)



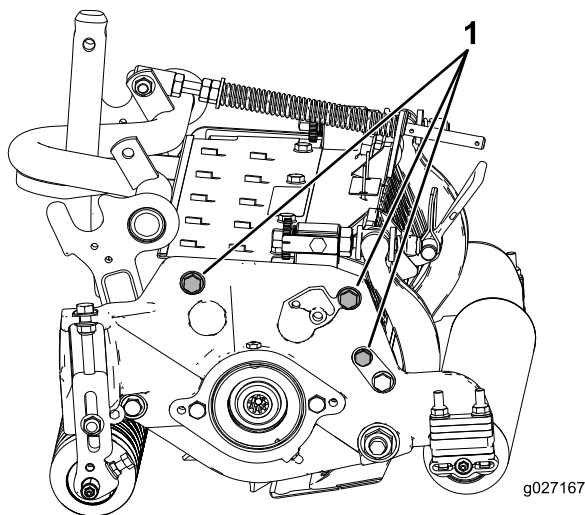
สพ 12

g003324

1. ทวคทน
2. โครงยดลกกลทง
3. จ้านยดแพงซาง

2. ยกสวททายซองซดตดททญาและวางบลอกไมไตไมมดลาง
3. ถอดนอต 2 ทวทท้านาทยดโครงยดและทวคทนลกกลทงแต่ละซนซาทบจ้านยดแพงซางแต่ละทานออกทา
4. ลดลกกลทงและสกรลงทาจากจ้านยดแพงซางและทวคทน
5. วางทวคทนลงบนสกรทอยบนโครงยดลกกลทง
6. ยดโครงยดลกกลทงและทวคทนซาทบทานลางซองจ้านยดแพงซางดวชนอตถถอดออกทาากอนทาน
7. ทร่วซอบไทไมมดลางทบไมมดพวงแต่ทกนอยางถกตอง เอยงเครองตดททญาซนเพอซาทงลกกลทงสวทททาและสวททายและไมมดลาง

ททาเขต: ท้าทานงซองลกกลทงสวทททททบไมมดพวงทวคทนโดยการปรับความคลาดเคลอนย่นยอมซองสวททประกอบตงนทไมจ้าเพนตองท้าไทซนทานท การปรับท้าไทเลทนอยโดยการตงคาซดตดททญาบนแทนรองและคลายสกรปดยดแพงซาง (สพ 13) ปรับและซนสกรปด ซนสกรปดจอนไตแรงบด 37 ถง 45 นวตทนเมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)



สพ 13

g027167

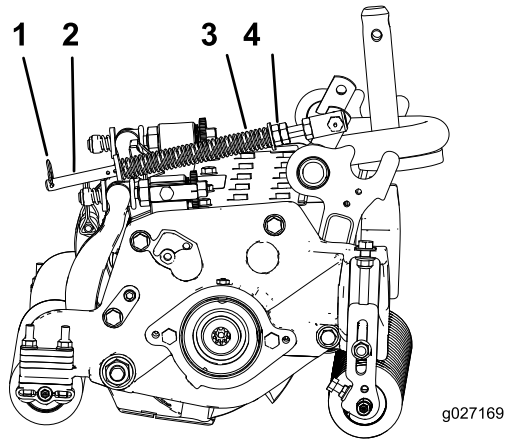
1. สกรปดยดแพงซาง

การปรับการตงคาซดซายสทาพสนา

สปรงซดซายสทาพสนาท้าทานกสงตอท้าทานทจากทานทาไปยงลกกลทงทง ซงจะซวยลตรอยลกกลทบนสนาไมดอยมเรกวาทารเซลลาง (Marcelling) ทรอบอบบง (Bobbing)

ส้าคย: ปรับสปรงโดยไทดตดททญาซงตอกบซดลางทง และทนทรทงไปซาททาน และลดระดบลงทาบนพนอซอมบ้ารทง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าป็นตัวอารอยในส่วนภายในกานสปรง (SU 14)



SU 14

- | | |
|--------------|----------------------|
| 1. ป็นตัวอาร | 3. สปรงชดเชยสภาพสนาม |
| 2. กานสปรง | 4. นอตหกเหลี่ยม |

2. ขนนอตหกเหลี่ยมทปลายดานหนาของกานสปรงจนใดความยาวสปรงตอนหดยก 15.9 ซม. (6.25 นิ้ว) (SU 14)

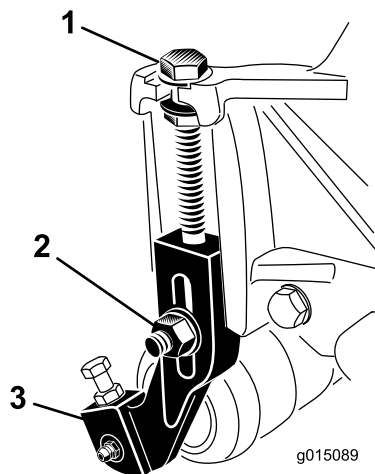
หมายเหตุ: เมื่อใช้งานอุปกรณ์บนถนนระยะ ลดความยาวสปรงลง 1.3 มม. (1/2 นิ้ว)

หมายเหตุ: ระชดการตงคชชดเชยสภาพสนาม หากความสงในการตดหรือการตงคความแอกเกรสชฟในการตดเปลยนแปลง

การปรับความสูงในการตัด

หมายเหตุ: สำหรับความสูงในการตัดมากกว่า 2.54 ซม. (1 นิ้ว) ให้ตัดตรงความสูงในการตัดแบบสูง

1. คลายนอตล็อกยกยดโครงยกความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า (su 15)



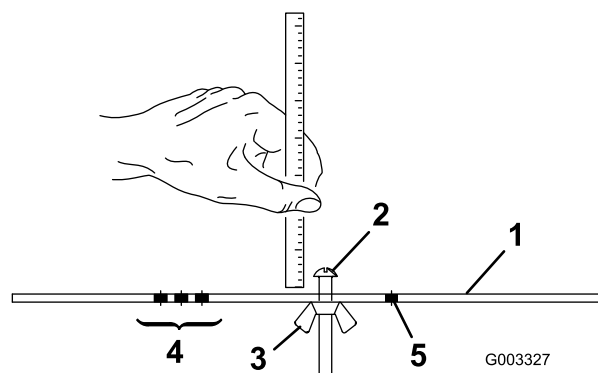
su 15

g015089

1. สลักปรับ
2. นอตล็อก
3. โครงยกความสูงในการตัด

2. คลายนอตบนเกอบาร์ (su 16) และตั้งคาสลักเกลียวปรับให้โตความสูงในการตัดที่ต้องการ

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างดานกลางของหัวสลักเกลียวกับกระนาบของเกอบาร์คือความสูงในการตัดหญ้า

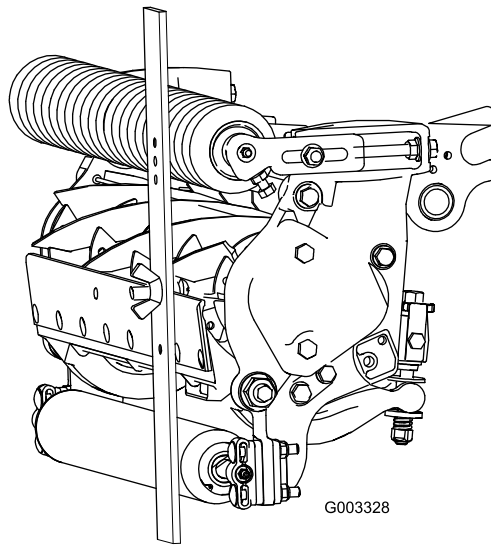


su 16

g003327

1. เกอบาร์
2. สลักปรับความสูง
3. นอต
4. รกใช้ตั้งค่าความลึกในการตัดแต่ง (HOG) ของชุดตัดแต่ง
5. รกไม้

3. เกยหัวสลักเกลียวบนขอบคมของใบมีดกลาง และจัดให้ปลายดานหลังของบาร์ไถอยบนลากล่องหลัง (su 17)
4. หมุนสลักเกลียวปรับจนกว่าลากล่องหน้าสัมผัสกับเกอบาร์ (su 17)
ปรับปลายทั้งสองข้างของลากล่องจนกระทั่งลากล่องขนานกับใบมีดกลาง



G003328

สพ 17

g003328

สำคัญ: เมื่อปรับเสร็จ ลกกลองตามหน้าและตามหลังจะแตะกับเกอबार และสลกเกลียวจะแตะอยบนใบมดกลาง
ซงเมอทำตามน จะทำให้ความสงในการตดเทากนทงสองซาง

5. หมนนอตไหนดแนเพอลอการปรับเอาไว

หมายเหตุ: อยาขนนอตแนนเคนไป ขนนอตพอไมไหแหวนหมนได

ตารางเลือกความสูงในการตดและใบมดลาง

ตารางความสูงในการตด

การตด คาความ สูงในการ ตด	ความแอกเกรสช ฟในการตด	จำนวนต คนสว นทาย	จำนวนจ ดตอโซ	ตดตงชดอ ปกรณตด แตง**
0.64 ซม. (0.250 มว)	นอย ปกต มาก	0 0 1	5+ 5+ 5+	ม Y -
0.95 ซม. (0.37 5 มว)	นอย ปกต มาก	0 1 2	5+ 5+ 5+	ม Y -
1.27 ซม. (0.500 มว)	นอย ปกต มาก	0 1 2	6 5+ 5+	ม Y Y
1.56 ซม. (0.625 มว)	นอย ปกต มาก	1 2 3	6 5+ 5+	ม Y -
1.91 ซม. (0.750 มว)	นอย ปกต มาก	2 3 4	6 5+ 6	ม Y -
2.22 ซม. (0.875 มว)	นอย ปกต มาก	2 3 4	6 6 5+	ม Y -
2.54 ซม. (1.000 มว)	นอย ปกต มาก	3 4 5	6 5+ 5+	ม Y -
2.86 ซม. (1.125 มว)*	นอย ปกต มาก	4 5 6	6 5 5	- - -
3.18 ซม. (1.250 มว)*	นอย ปกต มาก	4 5 6	6 6 6	- - -
3.49 ซม. (1.375 มว)*	นอย ปกต มาก	4 5 6	6 6 6	- - -
3.81 ซม. (1.500 มว)*	นอย ปกต มาก	5 6 7	6 6 6	- - -

การตด คาความ สูงในการ ตด	ความแอกเกรสช ฟในการตด	จำนวนต คนสว นทาย	จำนวนจ ดตอโซ	ตดตงชดอ ปกรณตด แตง**
4.13 ซม. (1.62 5 มว)	นอย ปกต มาก	5 6 7	5 5 5	- - -
4.44 ซม. (1.75 0 มว)	นอย ปกต มาก	6 7 8	5 5 6	- - -
4.76 ซม. (1.87 5 มว)	นอย ปกต มาก	7 8 9	5 6 6	- - -
5.08 ซม. (2.00 0 มว)	นอย ปกต มาก	7 8 9	6 6 6	- - -
5.40 ซม. (2.12 5 มว)	นอย ปกต มาก	8 9 10	6 6 6	- - -
5.71 ซม. (2.25 0 มว)	นอย ปกต มาก	8 9 10	6 6 6	- - -
6.03 ซม. (2.37 5 มว)	นอย ปกต มาก	9 10 11	6 6 6	- - -
6.35 ซม. (2.50 0 มว)	นอย ปกต มาก	9 10 11	6 6 6	- - -

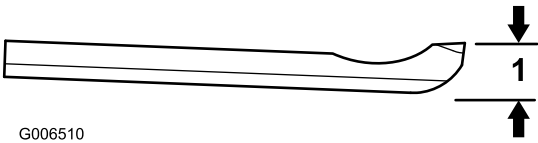
+ หมายคามวาโครงยดตว U บนแบนลฟต จะวางใบรตดลาง (su 20)
"Y" หมายคามวาการใชความสูงในการตดและตวคนรวมกนแบบน
ไขกบอปกรณตดแตงขนาด 27 มวโต

หมายเหตุ: การเปลยนจตตอโซ 1
จตจะทำใหมมคามชนของลกกลงหลงเปลยนไป 7.0 องศา

หมายเหตุ: การเปลยนโครงยดตว U
บนแบนยกมายงรลางจะทำใหมมคามชนของลกกลงหลงเพมชน 3.5

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสมสำหรับความสูงในการตัดกตองการทสด

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตด			
ใบมดกลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสูงรวมใบมดกลาง	ความสูงในการตด
ความสูงในการตดต่ำ (อุปกรณ์เสริม)	147-1248 (27 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	6.4 ถึง 12.7 มม. (0.250 ถึง 0.500 นว)
	147-1252 (32 นว)		
EdgeMax®(อุปกรณ์เสริม)	137-6095 (27 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	9.5 ถึง 63.5 มม. (0.375 ถึง 2.50 นว)*
มาตรฐาน (การผลต)	147-1249 (su 03721/22, 27 นว) 147-1253 (su 03727, 32 นว)		
สำหรับงานหนัก (อุปกรณ์เสริม)	147-1250 (27 นว)	9.3 มม. (0.370 นว)	12.7 ถึง 63.5 ซม. (0.500 ถึง 2.50 นว)
	147-1254 (32 นว)		
* หมายเหตุ: อุปกรณ์อาจต้องใช้ใบมดกลางทมความสูงในการตดต่ำ 12.7 มม. (0.500 นว) ลงไป			



su 18

g006510

1. ความสูงรวมใบมดกลาง

เงื่อนไขตารางความสูงในการตัด

การตั้งค่าความสูงในการตัด (HOC)

ส่วนประกอบของความสูงในการตัดที่ต้องการ

ความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซต

ความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซตคือความสูงเมื่อยกขาของใบมีดกลางตอยเหนือพวงควบคุมส่วนล่างของลูกกลิ้งทวงสวนหน้าและส่วนท้าย

ความสูงในการตัดในสนามจริง

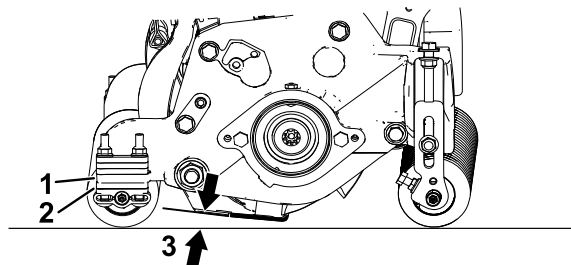
ค่าความสูงจริงจะแตกต่างกันไปเมื่อปรับความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซต ความสูงในการตัดจริงจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับประเภทของหญ้า ช่วงเวลาของปี สภาพของสนามและดิน การตั้งค่าความสูงในการตัด (แอกเกรสฟในการตัด ลูกกลิ้ง ใบมีดกลาง อุปกรณ์พวงทวงตอย การตั้งค่าความสูงในการตัด สภาพสนาม ฯลฯ) จะส่งผลต่อความสูงในการตัดในสนามจริงด้วย ตรวจสอบความสูงในการตัดในสนามจริงโดยใช้เครื่องมือประเมินสนาม (su 04399) เป็นประจำเพื่อประเมินความสูงในการตัดแบบเบนซ์เซตที่ต้องการ

ความแอกรสฟในการตัด

ความแอกรสฟในการตัดส่งผลกระทบบนโดยตรงการทำงานของชุดตัดหญ้า ความแอกรสฟในการตัดหมายถึงมุมของใบมีดกลางกับระนาบพื้น (su 19)

การตั้งค่าความสูงในการตัดที่เหมาะสมจะต้องพิจารณาตามสภาพสนามและผลพวงที่ต้องการ ประสิทธิภาพในการใช้งานชุดตัดหญ้ามอเตอร์จะช่วยให้คุณสามารถกำหนดการตั้งค่าที่เหมาะสมที่สุดได้ คุณสามารถปรับความแรงในการตัดได้ตลอดฤดูกาลตัดหญ้าเพื่อให้เหมาะสมกับสภาพสนามแบบต่างๆ

โดยทั่วไปแล้ว การตั้งค่าความแอกรสฟน้อยลงมักจะเหมาะกับหญ้าฤดูร้อน (เช่น เบอร์มิดูดา พาสพาลัม ซอยเซีย) ส่วนหญ้าฤดูหนาว (เช่น บล็กกราส ไรย์) อาจต้องตั้งค่าความแอกรสฟตั้งแต่ปกติถึงมาก เมื่อตั้งค่าความแอกรสฟมากเกินไป เครื่องจะตัดหญ้ามามากขึ้น โดยใบมีดพวงทวงจะดึงหญ้าเข้าไปใบมีดกลางมากขึ้น



g551080

su 19

1. จานยึดแผงข้าง
2. ตัวคนสวนท้าย

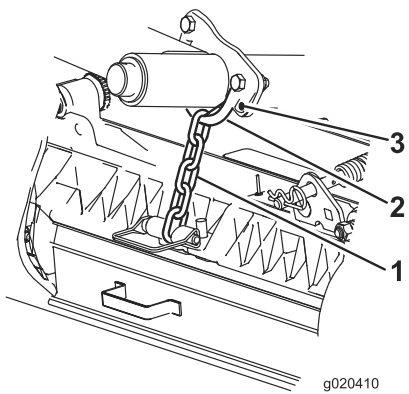
3. ความแอกรสฟในการตัด

ตัวคนสวนท้าย

จำนวนตัวคนสวนท้ายจะกำหนดความแอกรสฟในการตัดของชุดตัด การเพิ่มตัวคนในจานยึดแผงข้างจะเป็นการเพิ่มความแอกรสฟในการตัดของชุดตัดหญ้าสำหรับความสูงในการตัดที่กำหนดไว้ ชุดตัดหญ้าทั้งหมดบนเครื่องตัดหญ้าจะต้องตั้งค่าความแอกรสฟในการตัดให้เท่ากัน (จำนวนตัวคนสวนท้าย หมายเลขอะไหล่ของ Toro 119-0626) มอเตอร์ สภาพสนามหลังตัดอาจออกมาไม่ (su 19)

จุดต่อโซ่

ตำแหน่งตัดต่อโซ่แบบยกจะเป็นตัวกำหนดมุมความชันของลูกกลิ้งสวนท้าย (su 20)



สป 20

1. โขยกล
2. โครงยึดตัว U

3. สปริง

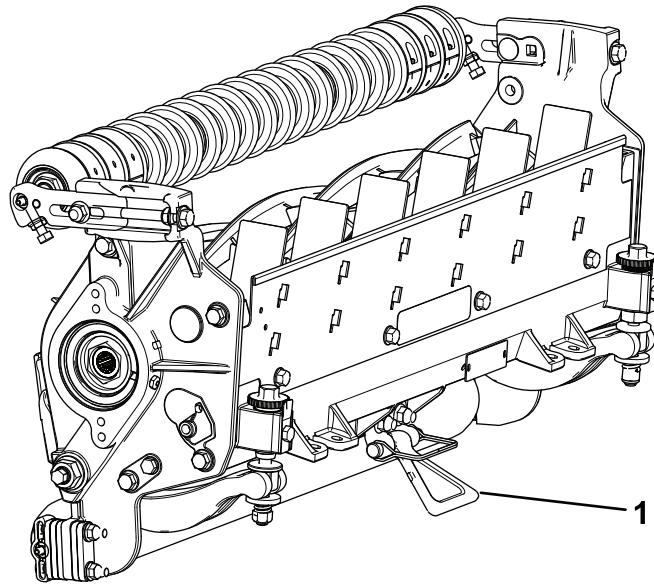
อุปกรณ์ทดแทน

บทความนี้กล่าวถึงความสำคัญในการทดแทนและนำเอาชุดทดแทนอุปกรณ์ทดแทนบนชุดทดแทน

การบำรุงรักษา

การขนนชุดตกหลุม

เมื่อใดก็ตามที่ต้องเอียงชุดตกหลุมเพื่อปรับใบมดกลาง/ใบมดพวง ให้คำส่วนของชุดตกหลุมด้วยขาตั้ง (ใหม่พร้อมกบรถตกหลุม) เพื่อป้องกันไม่ให้รถเบนไปทางด้านหลังของสกริปเปอร์แบบบาร์ไม้วางอยู่บนพนัก (su 21)



su 21

g191340

1. ขาตั้ง

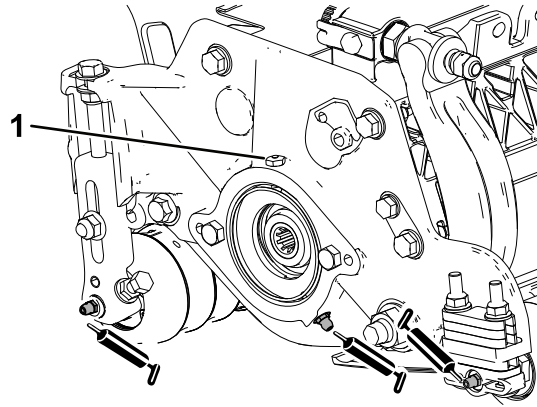
การหลอมชุดตัดหญ้า

หลอมจุดอดจาระบบ 5 จุดของชุดตัดหญ้าแต่ละชุดเป็นประจำ (su 22) ด้วยจาระบบเลขหมายเลข 2

มอดหลอม 2 จุดบนลกลองด้านหน้า 2 จุดบนลกลองด้านหลัง และอีก 1 จุดที่สปลายนของมอเตอร์ใบมดพวง

หมายเหตุ: การหลอมชุดตัดหญ้ายกนทหลังจากการล้างช่วยไล่น้ำออกจากแรงและเพมอายุการใช้งานของแรง

1. เซดจุดอดจาระบบแต่ละจุดด้วยฟาสะอาด
2. อดจาระบบจนกวาจาระบบสะอาดจะไหลออกมาจากลกลองและวาลวระบายของแรง
3. เซดจาระบบส่วนเกินออก



su 22

จุดอดจาระบบฟงมอเตอร์ใบมดพวง

g191601

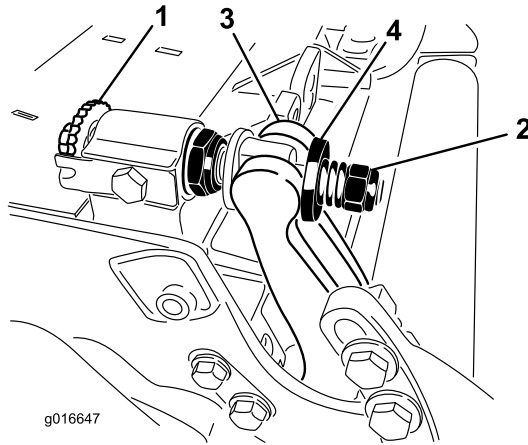
1. วาลวระบาย

ขอมลจำเพาะของใบมดลาง

การขอมบํารงใบมดลาง

การถอดชุดเบดบาร/ใบมดลาง

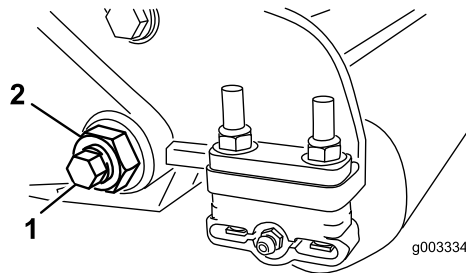
1. หมนสกรปรบเบดบารทวนเขมนาฟ้กาเพอใหใบมดลางถอยหางจากใบมดพวง (sJ 23)



sJ 23

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1. สกรปรบเบดบาร | 3. เบดบาร |
| 2. นอตปรบสปรง | 4. แหวน |

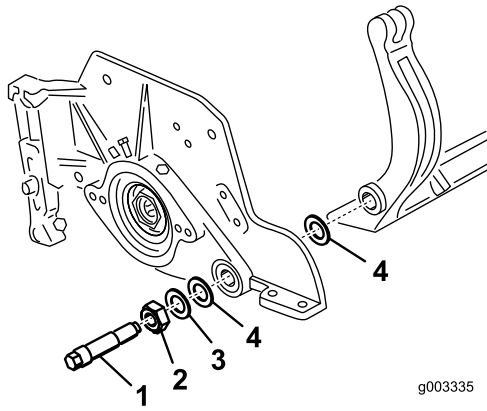
2. ขนนอตปรบสปรง จนกระทั่งแหวนไมไดเดนเบดบารอกตอไป (sJ 23)
3. คลายนอตแบบสวมทบทยกดสลกเบดบารทแต่ละดานของอปกรณ (sJ 24)



sJ 24

- | | |
|--------------|-----------|
| 1. สลกเบดบาร | 2. นอตลอก |
|--------------|-----------|

4. ถอดสลกเบดบารแต่ละตัว ซงจะทำให้สามารถดึงเบดบารลงมาและถอดออกจากอปกรณได (sJ 24) เทรยมแหวนโนลอน 2 อนและแหวนเหลก 1 อนทปลายแต่ละดานของเบดบาร (sJ 25)



sป 25

1. สลักเบดบาร์
2. นอตเบดบาร์

3. แหวนเหล็ก
4. แหวนใบลอน

5. ถอดใบมดกลางออกจากเบดบาร์โดยขันสกรูไขว้ดใบมดกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือขันสกรูใบมดกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการขันสกรูใบมดกลางได้

หมายเหตุ: ทงใบมดกลางและสกรูของเดิม

การติดตั้งใบมดกลางอันใหม่

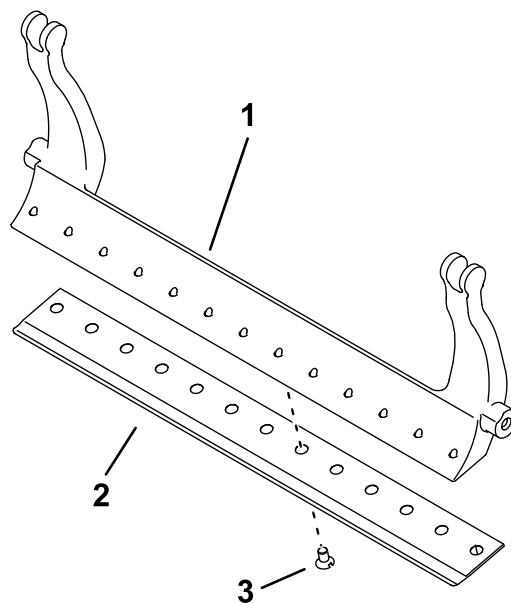
1. เลือกใบมดกลางอันใหม่ตาม [ตารางเลือกความสูงในการติดตั้งและใบมดกลาง \(หน้า 18\)](#)
2. ขจัดสนิม ตะกรัน และการสกรูออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และทาก้านบนต่างๆ บนผิวของเบดบาร์

สำคัญ: อย่าแกะเนื้อโลหะหลุดตกมากับเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาให้วางตรงกลาง ห้ามเจียรเบดบาร์

3. ทำความสะอาดเกลียวในเบดบาร์
4. ทาก้านยาเกลียวยึดสกรูของเบดบาร์อันใหม่ และติดตั้งใบมดกลางเข้ากับเบดบาร์

สำคัญ: ใช้สกรูใบมดกลางตัวใหม่เท่านั้น

หมายเหตุ: จำนวนสกรูจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับเบดบาร์ที่ใช้



สป 26

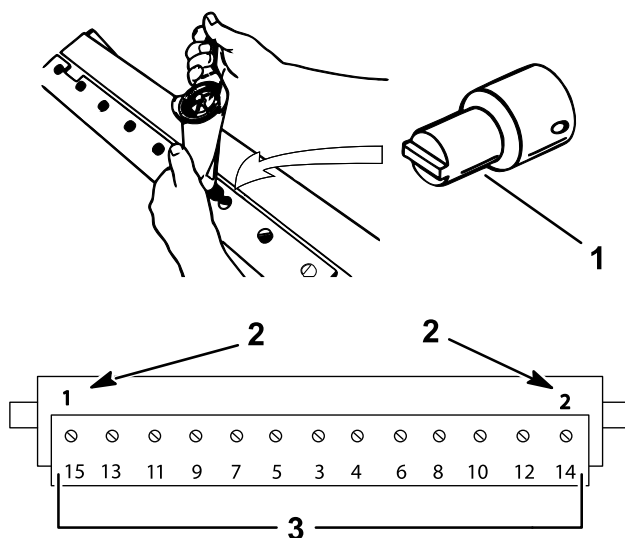
ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ไบรด์กลาง

3. สกร

5. ขนสกรตามนอก 2 ตัวให้โตแรงบด 1 นวตนมเมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบรด์กลาง โดยขนสกรให้โตแรงบด 29.8 +/- 1 นวตนมเมตร (22 +/- 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยษขนสกรไบรด์กลางดวยบลอกกระแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดนมจนแนบ



สป 27

1. เครื่องมอขนสกรไบรด์กลาง
2. ตดตงและขนนอตเหล่านจนโตแรงบด 1 นวตนมเมตร (10 นวปอนด) กอน

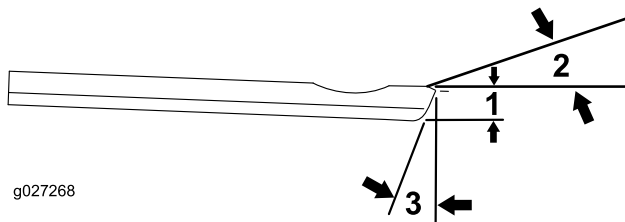
3. ขนสกรให้โตแรงบด 29.8 +/- 1 นวตนมเมตร (22 +/- 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบรด์กลางอนใหม่ โปรดต [ตารางการซ่อมบำรุงไบรด์กลาง \(หนา 27\)](#)

ขดจำกัดการซ่อมบำรุงใต้มดลางแสดงอยในตารางต่อไปนี้

สำคัญ: การใช้งานขดตัดหญ้าใต้มดลางเหลือนอยกวาขดจำกัดการซ่อมบำรุงอาจสงผลใหลลพรหลงจากการตดอออกมาใมด และลดทอนความสมบรณเซงโครงสร้างของใต้มดลางใการรองบรณแรงกระแทก

ตารางการซ่อมบำรุงใต้มดลาง				
ใต้มดลาง	หมายเลขอะไหล่	ความสงรมใต้มดลาง	ขดจำกัดการซ่อมบำรุง*	องศาการเจียร มมบน/หนา
ความสงใการตดดำ (อปกรณเสรม)	147-1248 (27 นว) 147-1252 (32 นว)	5.6 มม. (0.220 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°
EdgeMax®(อปกรณเสรม)	137-6095 (27 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°
มาตรฐาน (การพลต)	147-1249 (su 03721/22, 27 นว) 147-1253 (su 03727, 32 นว)	6.9 มม. (0.270 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°
สำหรงานหนก (อปกรณเสรม)	147-1250 (27 นว) 147-1254 (32 นว)	9.3 มม. (0.370 นว)	4.8 มม. (0.190 นว)	10/5°

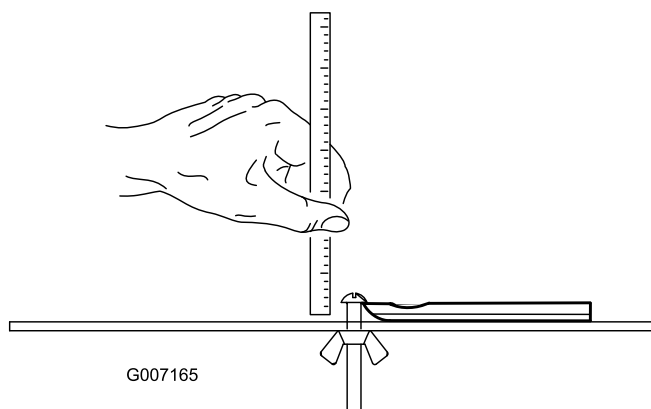


su 28

มมการเจียรใต้มดลางกน่นำสำหรงานบนและงานหนา

1. ขดจำกัดการซ่อมบำรุงใต้มดลาง*
2. มมเจียรงานบน
3. มมเจียรงานหนา

หมายเหตุ: คาขดจำกัดการซ่อมบำรุงใต้มดลางทงหมดสมพนรทบงานลางของใต้มดลาง (su 29)

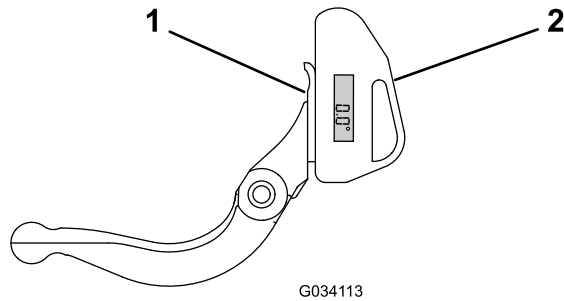


su 29

มมทคนไ้เจียรใต้มดลางเปนสงสำคญมาก

ใช้เครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครื่องมือวัดมุม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพื่อตรวจสอบมุมเครื่องเจียรสร้าง จากนั้นแก้ไขความไม่ถูกต้องที่เกิดขึ้น

1. วางเครื่องมือวัดมุมก้านกลางของใบมีดกลางตามทแสดงใน [สจ 30](#)



G034113

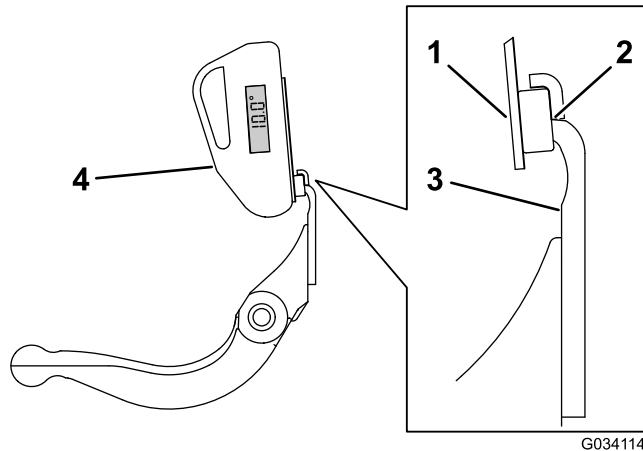
สจ 30

g034113

1. ใบมีดกลาง (แนวตั้ง)
2. เครื่องมือวัดมุม

2. กดปุ่ม Alt Zero บนเครื่องมือวัดมุม
3. วางทยดเครื่องมือวัดมุมบนขอบใบมีดกลาง เพื่อให้อ่านของแม่เหล็กตรงกับขอบใบมีดกลาง ([สจ 31](#))

หมายเหตุ: หนาจอแสดงผลควรมองเห็นได้จากด้านเดียวภายในระหว่างขั้นตอน เช่นเดียวภายในขั้นตอน [1](#)



G034114

สจ 31

g034114

1. ทยดเครื่องมือวัดมุม
2. ขอบของแม่เหล็กตรงกับขอบของใบมีดกลาง
3. ใบมีดกลาง
4. เครื่องมือวัดมุม

4. วางเครื่องมือวัดมุมบนทยดตามทแสดงใน [สจ 31](#)

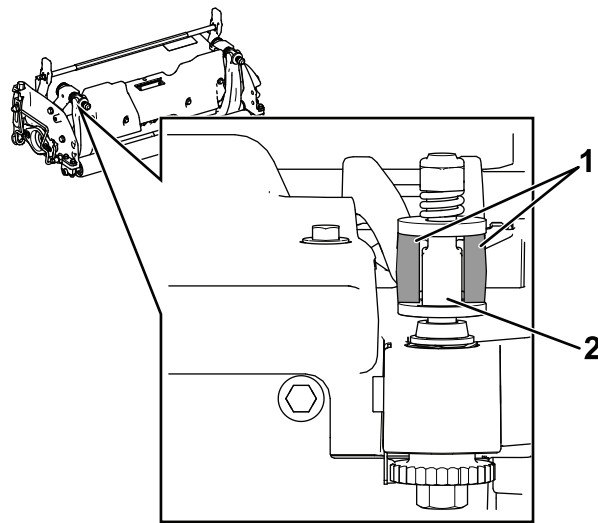
หมายเหตุ: นคอมพิวเตอร์เครื่องเจียรสร้าง และควรอยู่ในช่วง 2 องศาของมุมเจียรด้านบนทแนะนำ

การติดตั้งชุดเบดบาร์/ใบมีดกลาง

1. ติดตั้งชุดเบดบาร์/ใบมีดกลาง ขยับทยดไว้ระหว่างแหวนกบสกรปรับเบดบาร์

สำคัญ: จัดตำแหน่งให้ทวปรับ DPA อยู่ตรงกลางในเบดบาร์ ทแสดงใน [สจ 32](#)

หากทวปรับ DPA ติดตั้งชดกบเบดบาร์ อาจจะทำให้ใบมีดกลางกบใบมีดพวงสมผลกบไม่ถูกต้อง



สจ 32

g512172

1. เคนดบาร์

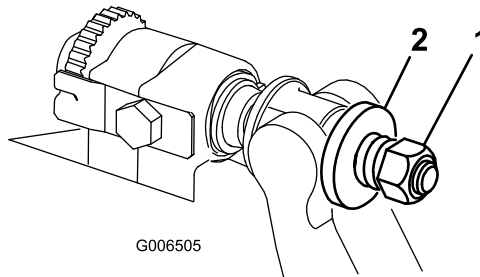
2. ตัวปรับ DPA

2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไบลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไบลอนแต่ละอัน (su 25)
4. ขนสลักเบดบาร์จนโตแรงบด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
5. คอยขันนอตล็อกเบดบาร์จนกระทั่งแหวนเหล็กด้านนอกหมุนด้วยมือได้

สำคัญ: อย่าขันนอตล็อกแบบเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

หมายเหตุ: แหวนไบลอนที่อยู่ระหว่างใบมีดกลางกับแผงข้างจะมีช่องว่างเล็ก ๆ อย

6. ขันนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากนั้นคอยกลับ 1/2 รอบ (su 33)



G006505

สจ 33

g006505

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

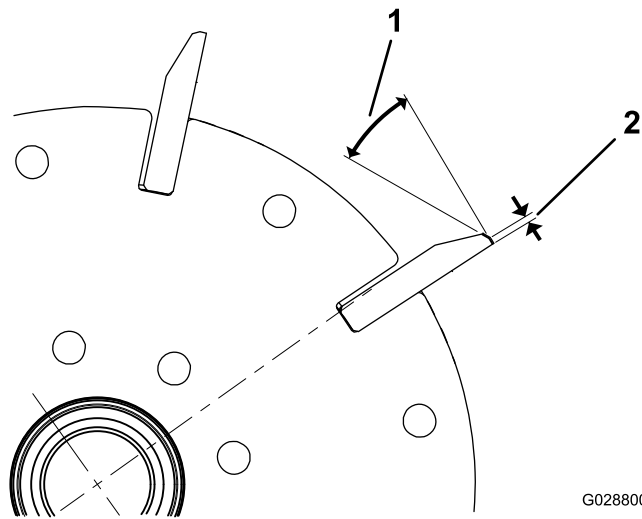
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมีดพวง

การเจียรมมหลับใบมีดพวง

ใบมีดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.050 ถึง 0.060 นิ้ว) และแนะนำให้มีการเจียร 30 องศา

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมมหลับ 30 องศาบนใบมีดพวงทั้งหมดจนความกว้างเป็น 1.3 มม. (0.050 นิ้ว) (su 34)



su 34

g028800

1. 30 องศา
2. 1.3 มม. (0.050 นิ้ว)

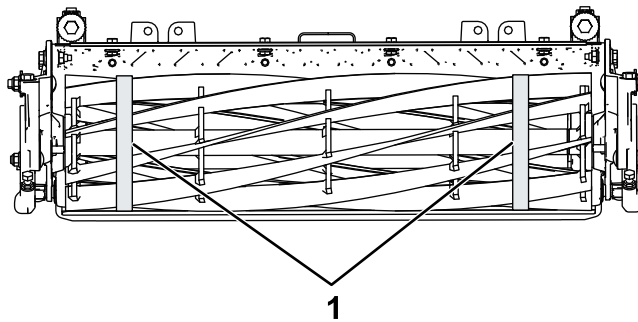
2. เจียรใบมีดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเลกนอย

หมายเหตุ: เพอใหขอบของใบมีดพวงและใบมีดกลางคมโดนนชน หลงจากเจียรใบมีดพวงและ/หรือใบมีดกลาง ไทตรวจสอบจุดสมผลใบมีดพวงกบใบมีดกลางออกครลงหลงจากการตดแพรเวย 2 สนาม เนองจากรอยขดใด ๆ จะถกขจตออกโป ซงจะทำใหเกดระยะหางทโมเหมาะสมระหวางใบมีดพวงกบใบมีดกลาง และทำใหเกดการสทหรือเรวชน

3. ใชสายวดเสนผานศนยกลางวดเสนผานศนยกลางดานนอกของใบมีดพวงบริเวณปลายทงสองดาน (su 35) ส่วนตางของเสนผานศนยกลางของปลายทงสองดานควรนอยกวา 0.250 มม. 0.010 นิ้ว หากส่วนตางเกินกวาน ไหทำการเจียรใบมีดพวงเพอแกไขขนาด

หมายเหตุ: สายวดเสนผานศนยกลางดานนอกสงขอใดจากตวแทนจำหนายของ Toro ทโดรบอนญาต



su 35

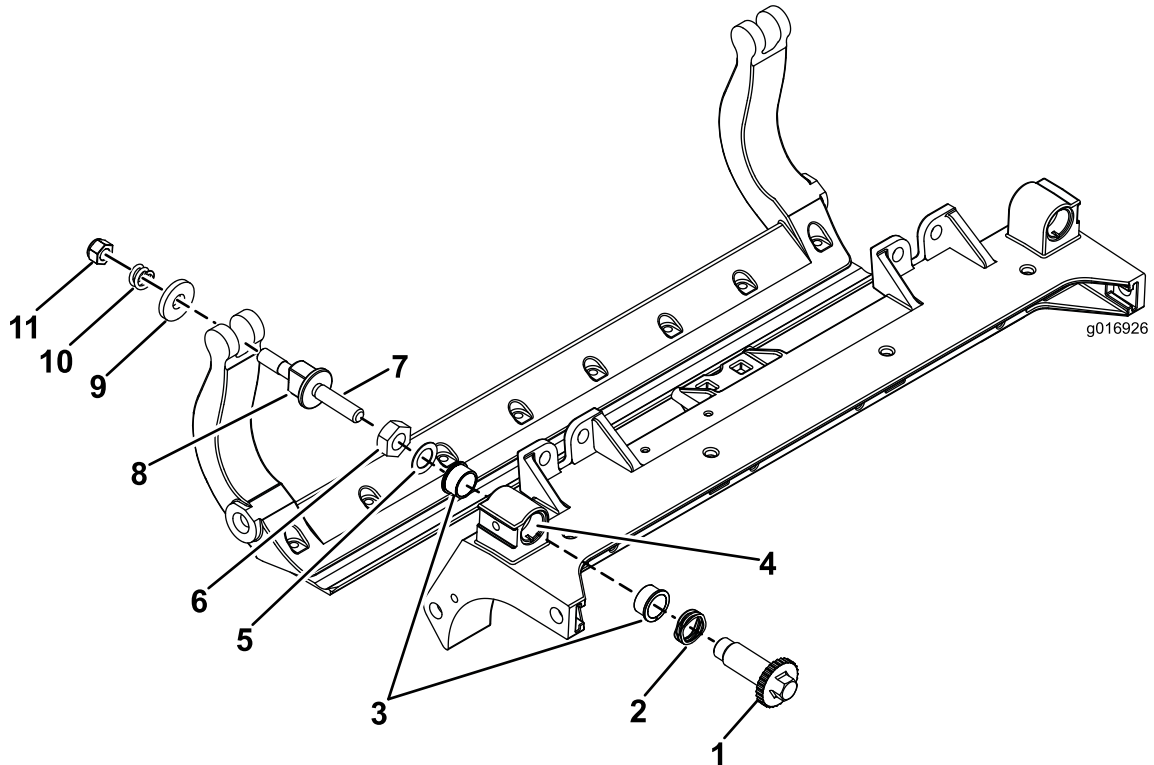
g342519

1. วดเสนผานศนยกลางดานนอกของใบมีดพวงระหวางแถบรองรบนดานนอกสดแลวนำมาเปรยบเทียบกน

การซ่อมบำรุงตัวปรับ HD Dual Point (DPA)

1. ถอดชิ้นส่วนทั้งหมด (โปรดดูคำแนะนำในการตัดต่อสำหรับชุด HD DPA และ [SU 36](#))
2. ทำสารกนตดกตามในบริเวณบชชงบนโครงกลางของชุดตัดหญ้า ([SU 36](#))
3. เรียงขดบนบชชงตัดจากเขากบของในโครงและตัดตงบชชง ([SU 36](#))
4. ตัดตงแหวนคลนลงบนเพลลาตัวปรับ และเลอนเพลลาตัวปรับเขาไปในบชชงตัดจากในโครงของชุดตัดหญ้า ([SU 36](#))
5. ยดเพลลาตัวปรับด้วยแหวนแบนและนอตลอก ([SU 36](#))
6. ขนนอตลอกจนโดแรงบด 20 ถง 27 นวตนมตร (15 ถง 20 ฟตปอนด)

หมายเหตุ: เพลลาตัวปรับเบดบารมเกลยวทกมนไปทางซ้าย



SU 36

g016926

- | | | | |
|-----------------|---------------|------------------|------------------|
| 1. ตัวปรับเพลลา | 4. ทำสารกนตดก | 7. ทำสารกนตดก | 10. สปริงจก |
| 2. แหวนคลน | 5. แหวนเรยบ | 8. สกรปรับเบดบาร | 11. นอตปรับสปริง |
| 3. บชชงตัดจาก | 6. นอตลอก | 9. แหวนเขง | |

7. ทำสารกนตดกเกลยวของสกรปรับเบดบารทตตงเขาไปในเพลลาตัวปรับ
8. ขนสกรปรับเบดบารเขาไปในเพลลาตัวปรับ
9. ตัดตงแหวนเขง สปริง และนอตปรับสปริงลงบนสกรตัวปรับทลวม ๆ
10. ตัดตงเบดบาร ขยบหอบทอยระหว่างแหวนกบตัวปรับเบดบาร
11. ยดเบดบารไวกบแพนขางแต่ละแพนด้วยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอง 6 อน

หมายเหตุ: วางแหวนไบนลอนไบนแต่ละดานของแพนขาง

12. วางแหวนเหล็กไวดานนอกแหวนไบนแต่ละอน ([SU 36](#))
13. ขนสลกเบดบารจนโดแรงบด 37 ถง 45 นวตนมตร (27 ถง 33 ฟตปอนด)
14. ขนนอตลอกจนกวาแหวนเหล็กดานนอกหยดทมน และไมมการทมนทปลาย แตอยาขนแนนเกนไปหรือทำให้แพนขางเบยงออก

หมายเหตุ: แหวนทดานในอจอมของวาง ([SU 36](#))

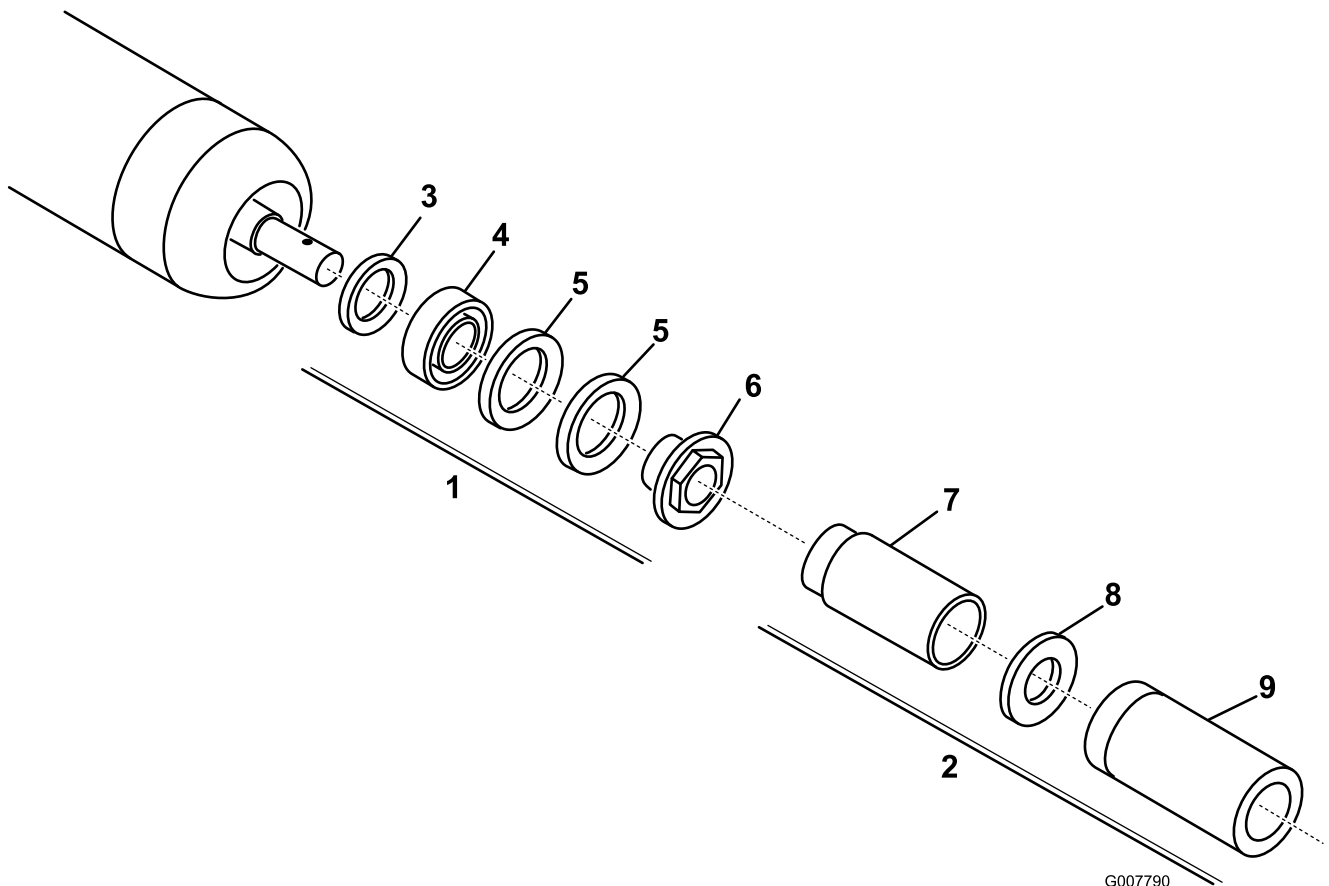
15. ขนนอตบนตัวปรับเบดบารแต่ละชดจนกวาสปริงจกจะทจจนสด จากนนคลายนอต 1/2 รอบ ([SU 36](#))
16. ทำซ้ำขั้นตอนเดยวทกนทกอดานของชุดตัดหญ้า

17. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หนา 12\)](#)

การซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) และชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) (su 37) มอดจำหนายสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล ชุดซ่อมลูกกลมาพร้อมแบริ่ง นอตแบริ่ง ชลตันใน และชลตันนอกครบชุดสำหรับการซ่อมบำรุงลูกกล

ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกลมาพร้อมเครื่องมือทั้งหมดและคำแนะนำในการติดตั้งจำเป็นสำหรับการซ่อมลูกกลด้วยชุดซ่อมลูกกล โปรดดูแคตตาล็อกอะไหล่หรือติดต่อตัวแทนจำหน่ายทโธรบอญญาตของ Toro เพื่อดูคำแนะนำ



G007790

g007790

su 37

- | | |
|--|------------------------------|
| 1. ชุดซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 114-5430) | 6. นอตแบริ่ง |
| 2. ชุดเครื่องมือซ่อมลูกกล (หมายเลขอะไหล่ 115-0803) | 7. เครื่องมือชลตันใน |
| 3. ชลตันใน | 8. แหวน |
| 4. แบริ่ง | 9. เครื่องมือแบริ่ง/ชลตันนอก |
| 5. ชลตันนอก | |

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำที่เหมาะสมสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03721	405300001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า Edge Series ขนาด 69 ซม. (27 นิ้ว) 8 ใบมีด, ชุดลากพวง Reelmaster 7000-D	RM7000 27IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2000/14/EC และ 2005/88/EC 2006/42/EC
03722	405300001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า Edge Series ขนาด 69 ซม. (27 นิ้ว) 11 ใบมีด, ชุดลากพวง Reelmaster 7000-D	RM7000 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2000/14/EC และ 2005/88/EC 2006/42/EC และ 2005/88/EC
03727	405300001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า Edge Series ขนาด 81 ซม. (32 นิ้ว) 8 ใบมีด, ชุดลากพวง Reelmaster 7000-D	RM7000 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	2000/14/EC และ 2005/88/EC 2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องจัดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมรรถนะเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การสงเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่ไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro รับรองตามกระบวนในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

แผนการรับรอง:



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
ตุลาคม 31, 2022

ตัวแทนไดรเบอนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามของบดกระโม่เมื่อติดตั้งตามคำแนะนำที่เหมาะสมสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระโม่ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
03721	405300001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า Edge Series ขนาด 69 ซม. (27 นิ้ว) 8 ใบมีด, ชุดลากพวง Reelmaster 7000-D	RM7000 27IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ของบด S.I. 2001 เลข 1701 ของบด S.I. 2008 เลข 1597
03722	405300001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า Edge Series ขนาด 69 ซม. (27 นิ้ว) 11 ใบมีด, ชุดลากพวง Reelmaster 7000-D	RM7000 27IN 11-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ของบด S.I. 2001 เลข 1701 ของบด S.I. 2008 เลข 1597
03727	405300001 และขึ้นไป	ชุดตัดหญ้า Edge Series ขนาด 81 ซม. (32 นิ้ว) 8 ใบมีด, ชุดลากพวง Reelmaster 7000-D	RM7000 32IN 8-BLADE ES (RR) DPA CU	ชุดตัดหญ้า	ของบด S.I. 2001 เลข 1701 ของบด S.I. 2008 เลข 1597

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของโครงการเรียงเรียงตามรายการ 10 ของของบด S.I. 2008 เลข 1597

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมบรณ์เพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ การส่งเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่นำมาใช้ในงานจะประกอบด้วยอุปกรณ์ Toro
รับรองตามกระโม่ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามกฎระเบียบทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

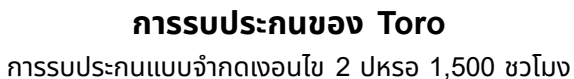
This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
ตุลาคม 31, 2022

ตัวแทนโดยอนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากขอบร่องทางลาดหรืองานฝนเป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่มาสองใดเกิดขึ้นก่อน การรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้น หักยอดเครื่องเติมอากาศ (ปัดเศษค่าแรงการรับประกันแยกต่างหากของผลผลิตที่เหลือ) หากมีเงื่อนไขในสิทธิการรับประกันใด เราจะไม่ซ่อมแซมผลผลิตที่ใดโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถึงค่าแรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเบรคตบแต่งและบนกลสมอบผลผลิตให้แก่พ่อปลอกคนแรก

* ผลผลิตที่ตัดตงด้วยมอเตอร์บนขั้วไฮดรอลิก

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอรับคำถามเกี่ยวกับสถานการณ์ประจักษ์หรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อเราได้:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภททตามก้าหนดใค *คมอฟ* ใการซอมแซมปญหาของผลตภททกเลดขงจากการไมปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบก้าหนดใคใกรบควาณคกรองใการรุมประณบ

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรคาร์บอนและอุปกรณ์โมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการซ่อมแซม
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือการใช้งานไม่เหมาะสมในการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฝาครอบและแป้นรองเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลกกลองและแรง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเียน ล้อเลื่อนและแรง ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหุสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเซคิวาล
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัตในการจัดเก็บ การปนเปื้อน การใช้เชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ไม่ผ่านการรับรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาตามประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชื้อเพลิง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสกรูและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสกรูและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเบาะที่นั่งเนื่องจากการสกรูหรือรูดขัด สกหลดลอก สกตกหรือร่อนหาตามกรอบยาน

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออณการรับประกันได้ โปรดติดต่อคณบริการของ Toro ที่โตรอนโต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจถึงท้ายการเปลี่ยนทดแทนของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนตามการบรรประกอบบนความคงทนระยะการบรรประกอบบนของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นตุตสนใจสดทว่าจจะยอมแพ้อะโหลรยุดเดิม หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ Toro อาจใช้อะโหลผานการผลัดใหม่มาซ่อมแซมภายใต้การบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีไฟลตยทกขมเป็นวัสดุสเปล่ง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะค่อยๆ
 ลดลงจนกวแบตเตอรีจะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ การเปลี่ยนแบตเตอรีท
 สอนสภาพเนองจากการใชงานตามปกติกอเป็นความรบผลของบองเจาของ
 หมายเต: (แบตเตอรีลยเรียมไอออนแทน): โปรดดูอผลพวงเทมในใบรปประกนข
 วมแบตเตอรี

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยปลอดภัยตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมความปลอดภัยของเครื่องยนต์หลังจากการรับประกันตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวมานี้ ในโปรแกรมควบคุมจากการรับประกันความปลอดภัยของเครื่องตลอดชีพ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควมสะอาดและขดเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำหล่อยน และการบำรุงรภษาจากแะนําทงหมดเป้นการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปฏทบางสวนทกลเป้นคําใชจายของเจาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้เป็นพรหมพิตรอาศัยหาโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการประกันภัยหรือค่าเสียหายจากผลสับเบียง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้ยานผลกษณ Toro ไม่มีการครองตามการรับประกัน รวมนกชนหรือการไชยาใดๆ ของการก่ออากรรมกตบชวาหรือการรวมบั้งในระหว่างช่วงเวลาทำงานปกติหรือในช่วงกโมได้ไชยานเพราะรอการซ่อมแซมเสจสนกายไคการรับประกัน ยกเวการรับประกันตามผลกชองเจดณาลง สาม ไม่การรับประกันกตบเจจอนๆ การรับประกันโดยปรยาพจกของเจดณาลงสามในการจำหนายไคเจความเหมาะสมกับการไชยานจำกตบเฉพาะประเภทะเวลาของการรับประกันกตบเจจอน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยเวลาการบประคบไยประย
ตบขยอญกวนและขอจังกัดอาจมผลงนบไซกนค การบประคบ
นบายอยางของคน และกนอาจมกรอญ กนถกตถากบไยบดละระย

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณोजโตรควบคุมครองจากรองประภนอ
แยกตัวออกา ขงป่นไปตามข่ากันของกหยวนคกรองลงแวลลอง (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือการกพรากพรายจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคล
ฟอร์เนีย ขดจำกัดขอโทษกำหนดขางตนไมผลตอการประภนระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้ำแจ้งการประภนการควมคุมมลพิษของเครื่องยนตให้พร้อมกับผลตก
มาของคณ หรือประเภทการของผลตกของขด