Form No. 3470-185 Rev C

# Kit connecteur de chargeur pour l'Amérique du Nord

## Groupe de déplacement Groundsmaster® e3200 ou e3300

**N° de modèle 161-5100**

**Instructions de montage**

# Montage

## Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

| Procédure | Description | Qté | Utilisation |
|---|---|---|---|
| 1 | Aucune pièce requise | – | Préparation de la machine. |
| 2 | Aucune pièce requise | – | Dépose du connecteur de chargeur existant. |
| 3 | Connecteur du chargeur<br>Plaque de connexion<br>Vis (5/16") | 1<br>1<br>2 | Montage du connecteur du chargeur. |
| 4 | Aucune pièce requise | – | Réglage du paramètre de configuration du chargeur dans Toro DIAG. |

# 1

# Préparation de la machine

**Aucune pièce requise**

## Procédure

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Vérifiez que le frein de stationnement est serré.
3. Coupez le moteur et enlevez la clé de contact.
4. Tournez le coupe-batterie en position HORS TENSION.

# 2

# Dépose du connecteur de chargeur existant

**Aucune pièce requise**

## Procédure

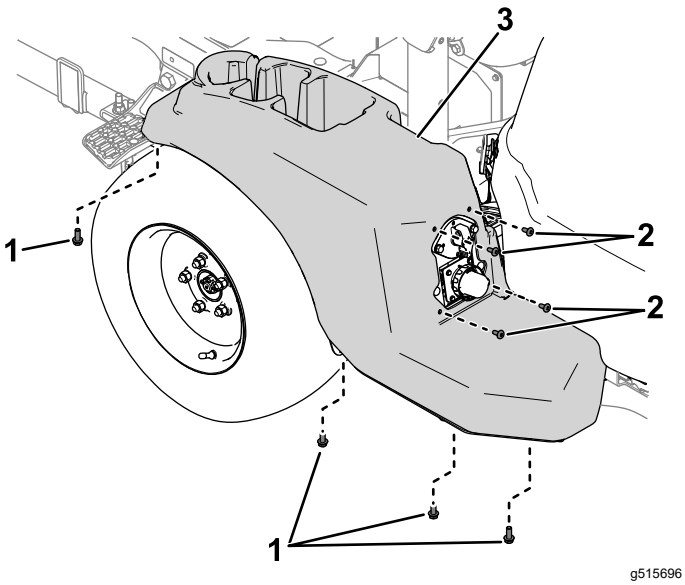
1. Retirez les boulons et les vis qui fixent le carénage sur le côté gauche de la machine (Figure 1) et déposez le carénage.

© 2026—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Enregistrez votre produit à www.Toro.com.

Traduction du texte d'origine (FR)
Imprimé aux États-Unis
Tous droits réservés

*3470-185*

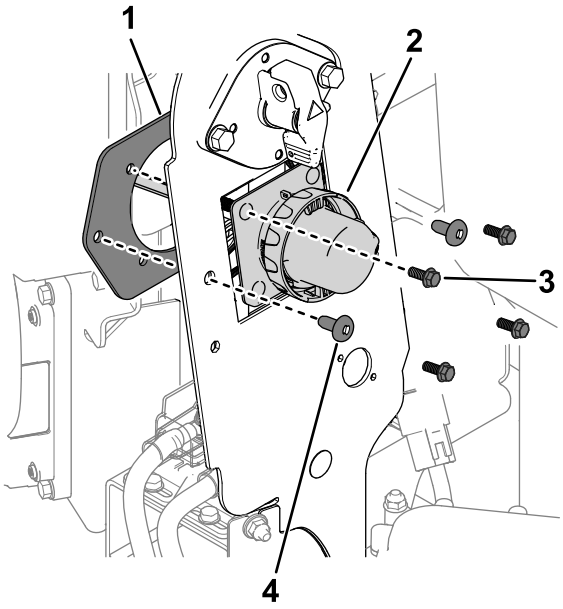



g515696

**Figure 1**

1. Boulons
2. Vis
3. Carénage

2. Retirez les fixations qui retiennent le connecteur du chargeur et la plaque de connexion sur le panneau du cadre (Figure 2).




g515709

**Figure 2**

1. Plaque de connexion
2. Connecteur du chargeur
3. Boulon
4. Vis

3. Débranchez le connecteur du chargeur du connecteur du faisceau de câblage du chargeur et retirez le connecteur du chargeur de la machine.

# 3

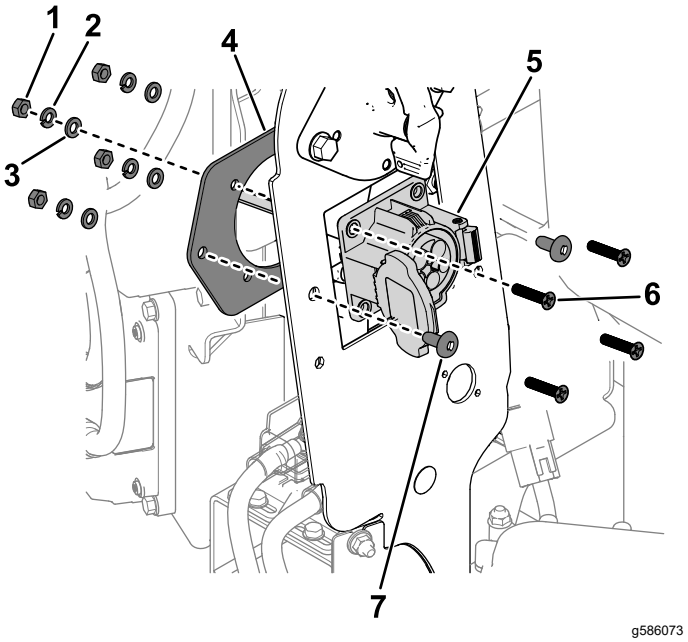
# Montage du connecteur du chargeur

**Pièces nécessaires pour cette opération:**

| | |
|---|---|
| 1 | Connecteur du chargeur |
| 1 | Plaque de connexion |
| 2 | Vis (5/16") |

## Procédure

1. Utilisez 2 vis (5/16") et les vis, les rondelles et les écrous existants sur le connecteur du chargeur pour fixer le connecteur et la plaque de connexion sur le panneau du cadre (Figure 3).




g586073

**Figure 3**

1. Écrou
2. Rondelle plate
3. Rondelle-frein
4. Plaque de connexion
5. Connecteur du chargeur
6. Vis
7. Vis (5/16")

2. Installez les connecteurs de faisceau pour le connecteur du chargeur comme suit :
   - Connecteur étiqueté **P02** : à relier au connecteur du faisceau de la machine étiqueté P31 (CHARGER PORT INTERCONNECT).
   - Connecteur étiqueté **P03** : à relier au connecteur d'entrée CA étiqueté P02 (AC CHARGE PORT).
3. Utilisez les vis et les boulons retirés précédemment pour fixer le carénage sur le côté gauche de la machine (Figure 4).

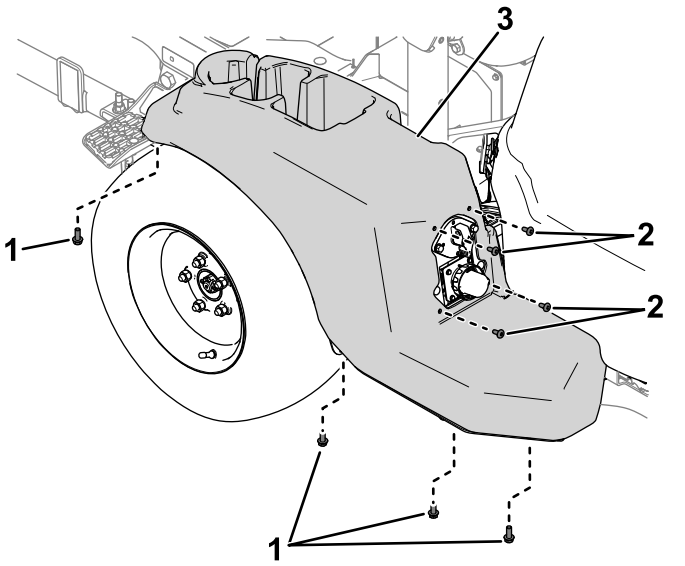



**Figure 4**

1. Boulons
2. Vis
3. Carénage

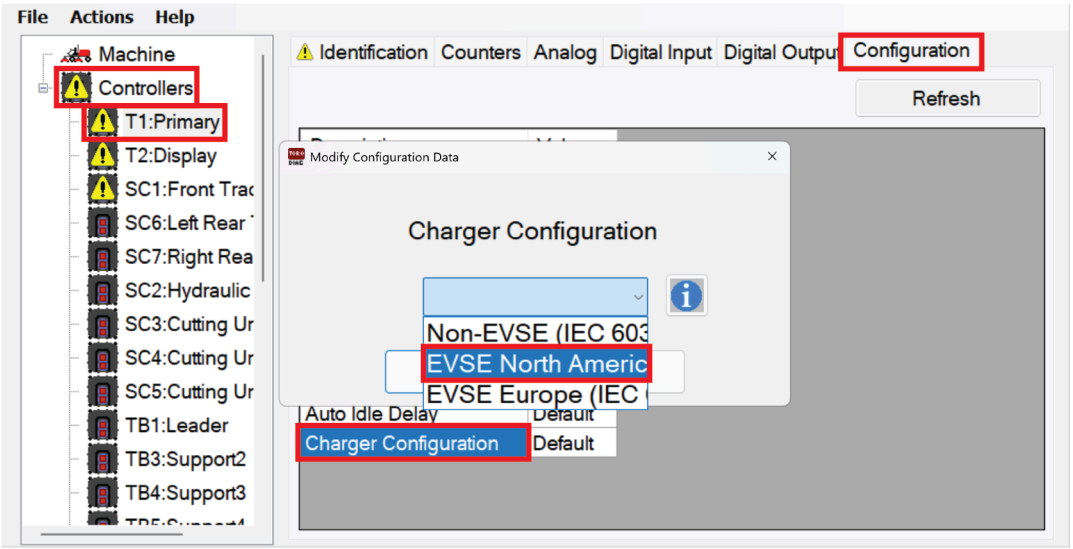
# 4

# Réglage du paramètre de configuration du chargeur dans Toro DIAG

**Aucune pièce requise**

## Procédure

1. Tournez le coupe-batterie en position SOUS TENSION.
2. Connectez la machine à Toro DIAG ; voir le *Guide de l'utilisateur*du produit Toro DIAG Commercial.
3. Dans l'onglet **Controllers** (contrôleurs), sélectionnez l'option **T1:Primary** (T1:Primaire).
4. Dans l'onglet **Configuration** de l'écran T1:Primary, sélectionnez **Charger Configuration** (configuration du chargeur).
5. La fenêtre **Charger Configuration** s'affiche . Sélectionnez l'option**EVSE North America (J1772)** (Figure 5).




g586052

**Figure 5**

6. Tournez la clé en position ARRÊT pour fermer Toro DIAG.