Form No. 3470-191 Rev C

# Kit de conector do carregador para a América do Norte

## Unidade de tração Groundsmaster® e3200 ou e3300

**Modelo nº 161-5100**

**Instruções de instalação**

# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

| Procedimento | Descrição | Quanti-dade | Utilização |
|---|---|---|---|
| 1 | Nenhuma peça necessária | – | Prepare a máquina. |
| 2 | Nenhuma peça necessária | – | Remover o conector do carregador existente. |
| 3 | Conector do carregador<br>Placa do conector<br>Parafusos (5/16 pol.) | 1<br>1<br>2 | Instalar o conector do carregador. |
| 4 | Nenhuma peça necessária | – | Ajuste das definições de configuração do carregador no Toro DIAG. |

# 1

# Preparação da máquina

**Nenhuma peça necessária**

## Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Certifique-se de que o travão de estacionamento se encontra engatado.
3. Desligue o motor e retire a chave da ignição.
4. Rode o interruptor de desligar a bateria para a posição OFF (desligar).

# 2

# Remover o conector do carregador existente

**Nenhuma peça necessária**

## Procedimento

1. Remova os parafusos que prendem a cobertura do lado esquerdo da máquina (Figura 1) e remova a cobertura.

© 2026—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

Tradução do original (PT)
**Impresso nos EUA**
**Todos os direitos reservados**

*3470-191*

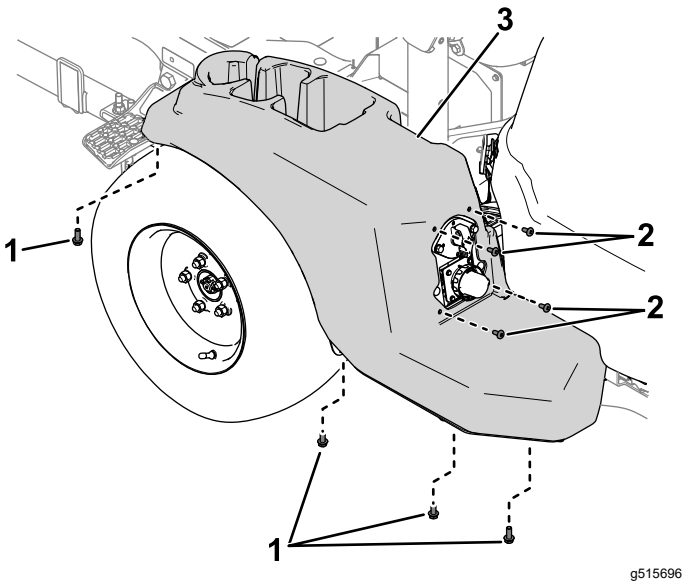



**Figura 1**

1. Parafusos
2. Parafusos
3. Cobertura

2. Remova as ferragens que prendem o conector do carregador e a placa do conector ao painel da estrutura (Figura 2).

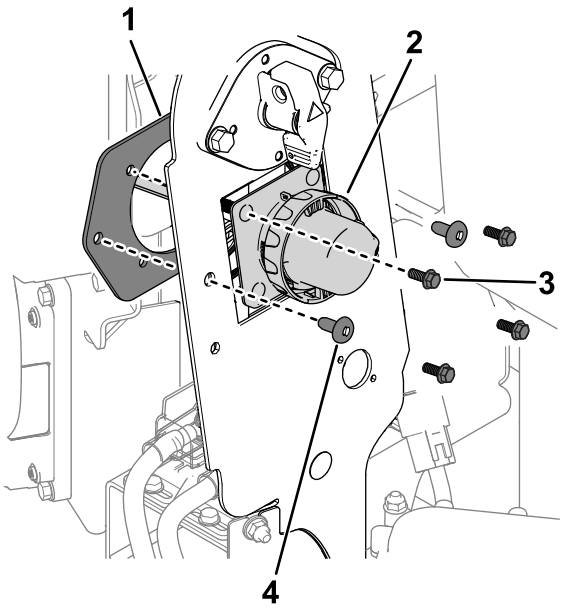



**Figura 2**

1. Placa do conector
2. Conector do carregador
3. Parafuso
4. Parafuso

3. Desligue o conector do carregador do conector da cablagem do carregador e retire o conector do carregador da máquina.

# 3

# Instalar o conector do carregador

**Peças necessárias para este passo:**

| | |
|---|---|
| 1 | Conector do carregador |
| 1 | Placa do conector |
| 2 | Parafusos (5/16 pol.) |

## Procedimento

1. Utilize 2 parafusos (5/16 pol.) e os parafusos, anilhas e porcas existentes do conector do carregador para prender o conector e a placa do conector ao painel da estrutura (Figura 3).

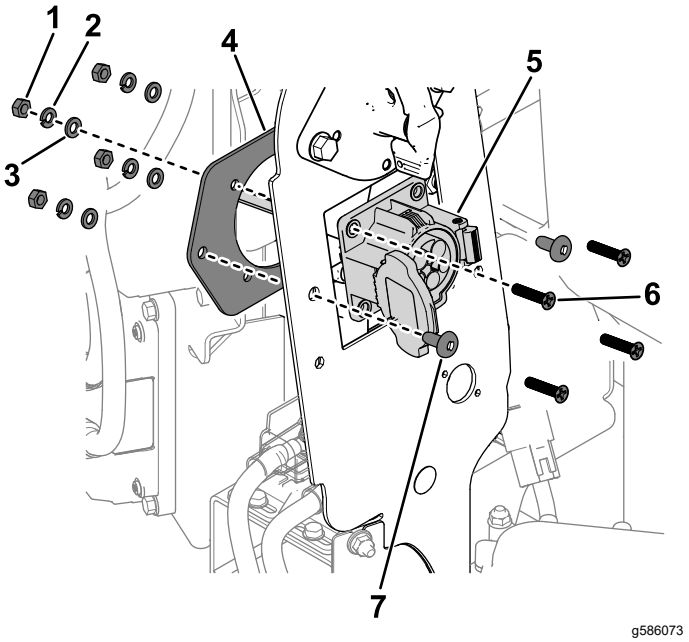



**Figura 3**

1. Porca
2. Anilha de cabeça chata
3. Anilha de bloqueio
4. Placa do conector
5. Conector do carregador
6. Parafuso
7. Parafusos (5/16 pol.)

2. Instale a cablagem dos conectores para o conector do carregador da seguinte forma:
   - Conector identificado com **P02**: Liga ao conector da cablagem da máquina identificado com P31 (CHARGER PORT INTERCONNECT).
   - Conector identificado com **P03**: Liga ao conector da entrada CA (AC) identificada com P02 (AC CHARGE PORT).
3. Utilize os parafusos removidos anteriormente para prender a cobertura no lado esquerdo da máquina (Figura 4).

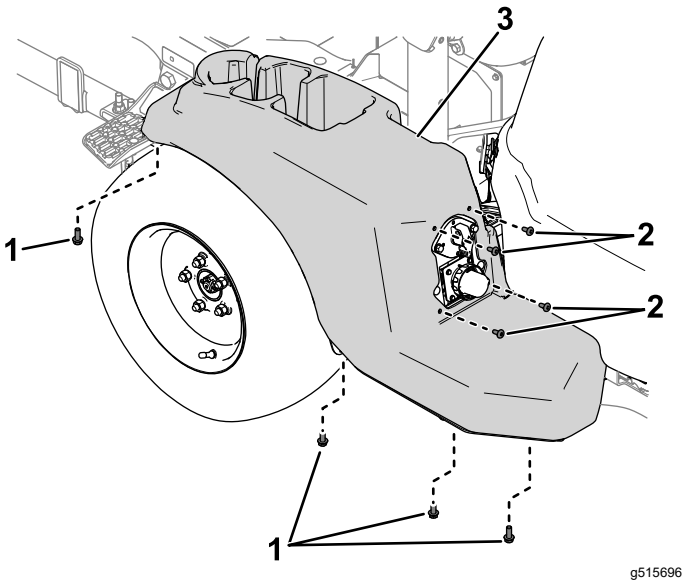



**Figura 4**

1. Parafusos
2. Parafusos
3. Cobertura

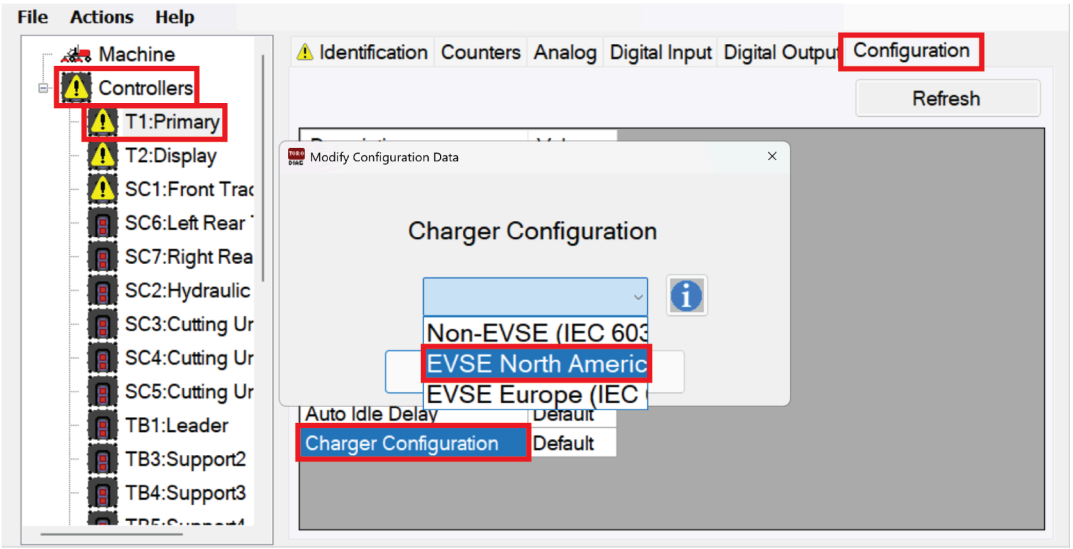
# 4

# Ajuste das definições de configuração do carregador no Toro DIAG

**Nenhuma peça necessária**

## Procedimento

1. Rode o interruptor de desligar a bateria para a posição ON (ligar).
2. Ligue a máquina ao software Toro DIAG; consulte o *Manual do utilizador* do Produto Comercial Toro DIAG.
3. Dentro do separador **Controllers** (controladores), selecione a opção **T1:Primary**.
4. Dentro do separador **Configuration** (configuração) no ecrã T1:Primary, selecione **Charger Configuration** (configuração do carregador).
5. A janela **Charger Configuration** (configuração do carregador) surge no ecrã. Selecione a opção **EVSE North America (J1772)** (Figura 5).




g586052

**Figura 5**

6. Rode o interruptor para a posição OFF (desligar) e feche o Toro DIAG.