



Kit de tração às 3 rodas

Unidade de tração Greenmaster® TriFlex® 3300/3400

Modelo nº 04714

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Prepare a máquina.
2	Nenhuma peça necessária	–	Retiração da roda existente.
3	Guia do tubo de forma do fio Parafuso (½ x 1½ pol.)	1 2	Instalação do guia do tubo de forma do fio.
4	Parafuso (½ x 2½ pol.) Porca de bloqueio Conjunto do motor da roda Uniãos hidráulicas Parafuso de cabeça cilíndrica (½ x 3¾ pol.) Calço calibrado	2 4 1 2 4 1	Instalação do conjunto do motor.
5	Braçadeira de tubos Tubos hidráulicos Parafuso (5/16 x 1¾ pol.) Placa de cobertura	2 2 1 1	Instalação dos tubos rígidos.
6	Suporte do tubo Parafuso (5/16 x 7/8 pol.) Porca flangeada (5/16 pol.) Resguardo de tubo Forma de fio	1 2 6 1 1	Instalação do suporte de tubo.
7	União hidráulica de 45° (extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.) União hidráulica de 45° (extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.) Braçadeira de fios Porca flangeada Placa de cobertura Braçadeira de tubos Parafuso Porca Grampo em R Anel de retenção	1 1 2 1 1 1 2 1 1 1	Montagem das lagartas de tração.
8	Nenhuma peça necessária	–	Acabe a instalação.



1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Baixe as unidades de corte.
3. Engate o travão de estacionamento.
4. Desligue o motor e retire a chave.

2

Retiração da roda existente

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Eleve a unidade no ponto de elevação da forquilha da roda giratória (Figura 1).

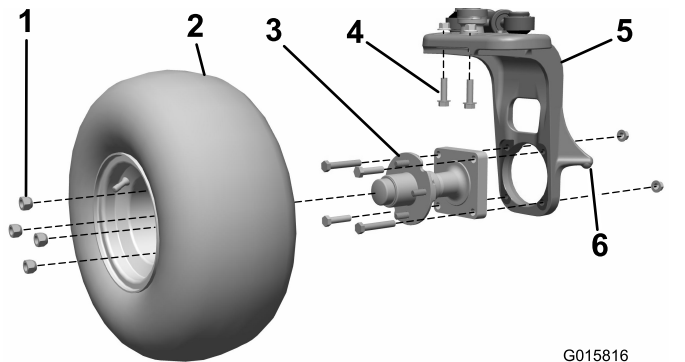


Figura 1

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Porcas de roda | 4. Parafusos |
| 2. Conjunto da roda | 5. Forquilha da roda giratória |
| 3. Cubo da roda | 6. Ponto de elevação da forquilha da roda giratória |

2. Remova o conjunto da roda do cubo da roda. Guarde as porcas das rodas (Figura 1).
3. Retire os quatro parafusos e duas porcas que prendem o cubo da roda à forquilha da roda giratória (Figura 1). Elimine todos os itens.
4. Retire os dois parafusos e duas porcas que prendem a articulação vertical da direção à

forquilha da roda giratória (Figura 1). Elimine estes itens.

Importante: Não desaperte os dois parafusos restantes que prendem o eixo à forquilha da roda giratória.

3

Instalação do guia do tubo de forma do fio

Peças necessárias para este passo:

1	Guia do tubo de forma do fio
2	Parafuso (1/2 x 1 1/2 pol.)

Procedimento

1. Instale o guia do tubo de forma do fio na parte superior da forquilha da roda giratória e prenda-o com dois parafusos (1/2 x 1 1/2 pol.).
2. Aperte os parafusos com 101,7 N·m.

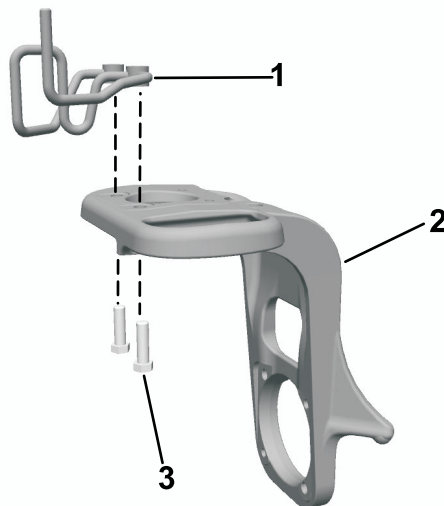


Figura 2

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Guia do tubo de forma do fio | 3. Parafuso (1/2 x 1 1/2 pol.) |
| 2. Forquilha da roda giratória | |

4

Instalação do conjunto do motor

Peças necessárias para este passo:

2	Parafuso ($\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$ pol.)
4	Porca de bloqueio
1	Conjunto do motor da roda
2	Uniões hidráulicas
4	Parafuso de cabeça cilíndrica ($\frac{1}{2} \times 3\frac{3}{4}$ pol.)
1	Calço calibrado

Procedimento

1. Instale as uniões hidráulicas de 45° no motor da roda e oriente-as aproximadamente como se mostra na [Figura 3](#). Deixe as uniões soltas.

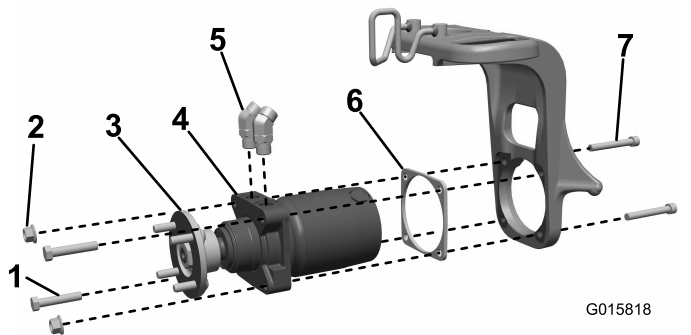


Figura 3

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Parafuso | 5. Uniões hidráulicas |
| 2. Porca de bloqueio | 6. Calço calibrado |
| 3. Cubo da roda | 7. Parafuso de cabeça cilíndrica |
| 4. Conjunto do motor da roda | |

2. Instale o cubo da roda no conjunto do motor e aperte com 420 a 461 N·m.
3. Identifique se a sua máquina tem uma forquilha giratória com 4 orifícios roscados ou uma combinação de 2 orifícios roscados e 2 orifícios

passantes onde encaixa o conjunto do motor da roda na forquilha da roda giratória ([Figura 4](#)).

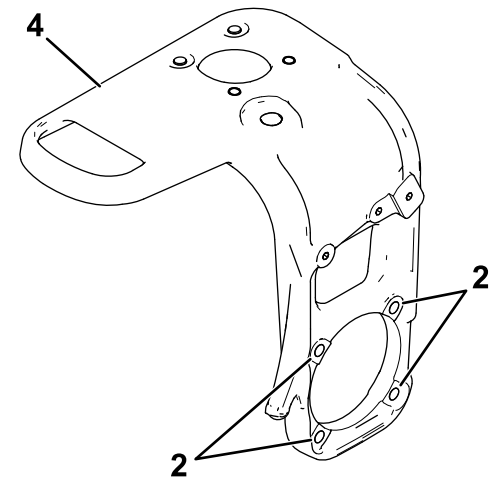
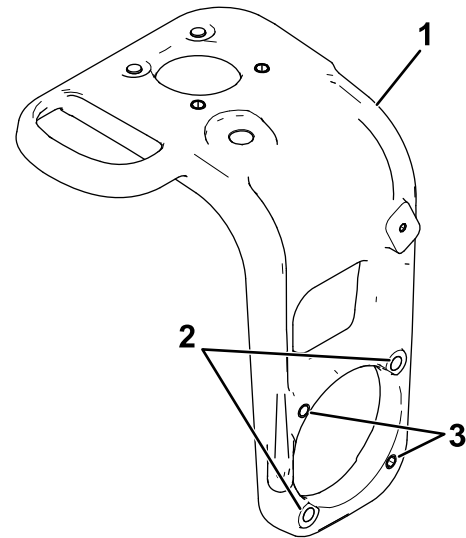


Figura 4

g524135

- | | |
|--|---|
| 1. Forquilha de direção – 2 orifícios roscados e 2 orifícios passantes | 3. Orifícios roscados |
| 2. Orifícios passantes | 4. Forquilha de direção – 4 orifícios passantes |

4. Execute o passo adequado para a forquilha giratória que está equipada na sua máquina:
 - **Para máquinas com forquilhas giratórias que têm 2 orifícios roscados e 2 orifícios passantes onde encaixa o conjunto do motor da roda na forquilha giratória:** Instale o conjunto da roda do motor e o calço calibrado na forquilha giratória (colocando o calço entre o motor e a forquilha giratória) e prenda com 2 parafusos de cabeça cilíndrica ($\frac{1}{2} \times 3\frac{3}{4}$ pol.), 2 parafusos ($\frac{1}{2} \times 2\frac{1}{2}$ pol) e 2 porcas de bloqueio ([Figura 3](#))
 - **Para máquinas com forquilhas giratórias que têm 4 orifícios roscados e onde**

encaixa o conjunto do motor da roda na forquilha giratória: Instale o conjunto da roda do motor e o calço calibrado na forquilha giratória (colocando o calço entre o motor e a forquilha giratória) e prenda com 4 parafusos de cabeça cilíndrica ($\frac{1}{2} \times 3\frac{3}{4}$ pol.) e 4 porcas de bloqueio (Figura 5).

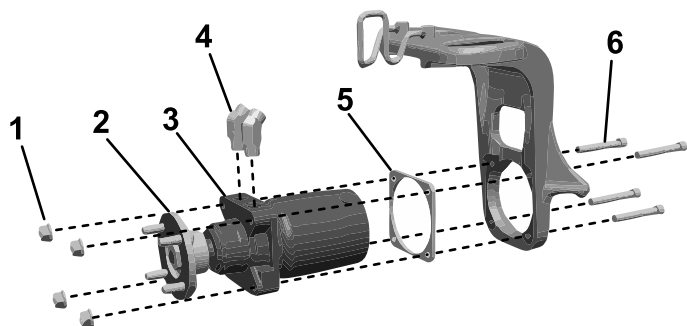


Figura 5

g524139

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Porca de bloqueio | 4. Uniões hidráulicas |
| 2. Cubo da roda | 5. Calço calibrado |
| 3. Conjunto do motor da roda | 6. Parafuso de cabeça cilíndrica |

5. Aperte os parafusos com uma força de 101,7 N·m.

5

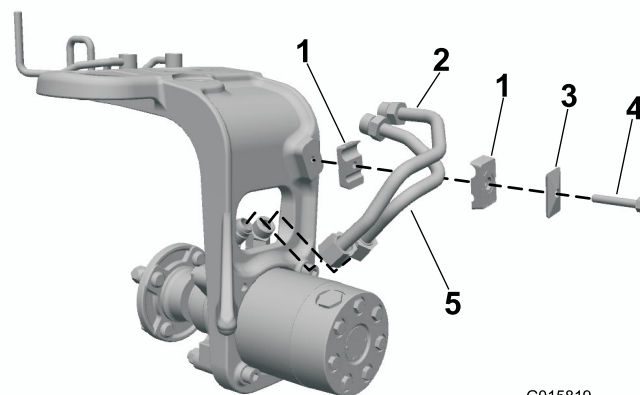
Instalação dos tubos rígidos

Peças necessárias para este passo:

2	Braçadeira de tubos
2	Tubos hidráulicos
1	Parafuso (5/16 x 1 $\frac{3}{4}$ pol.)
1	Placa de cobertura

Procedimento

1. Instale sem apertar os tubos rígidos hidráulicos nas uniões do motor da roda (Figura 6).



G015819

Figura 6

g015819

- | | |
|------------------------|-----------------------|
| 1. Braçadeira de tubos | 3. Placa de cobertura |
| 2. Tubos hidráulicos | 4. Parafuso |

2. Instale a braçadeira de tubos na forquilha da roda giratória. Ajuste este conjunto no encaixe adequado com os tubos hidráulicos e braçadeiras de tubos (Figura 6).
3. Prenda as braçadeiras de tubos com uma placa de cobertura e parafuso (5/16 x 1 $\frac{3}{4}$ pol.) como se mostra na Figura 6.

Importante: Não aperte completamente até ao último passo.

4. Prenda as uniões dos tubos e uniões hidráulicas. Utilize a chave de apoio para eliminar a rotação nos tubos rígidos.

6

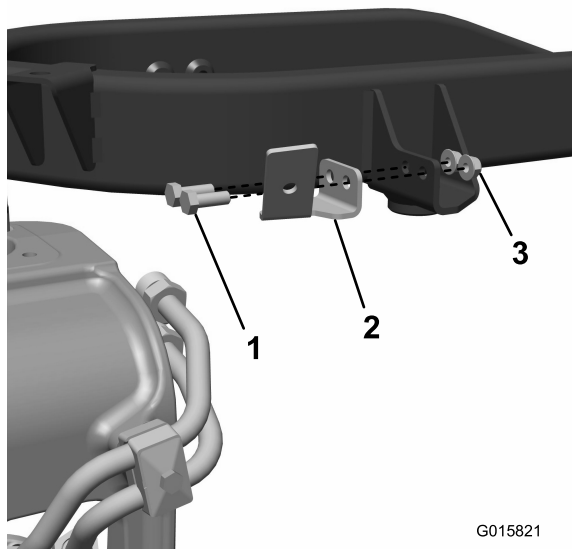
Instalação do suporte de tubo

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte do tubo
2	Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)
6	Porca flangeada (5/16 pol.)
1	Resguardo de tubo
1	Forma de fio

Unidades de tração a gasolina

Instale o suporte do tubo na estrutura utilizando dois parafusos (5/16 x 7/8 pol.) e duas porcas (5/16 pol.), como se mostra na [Figura 7](#).



G015821

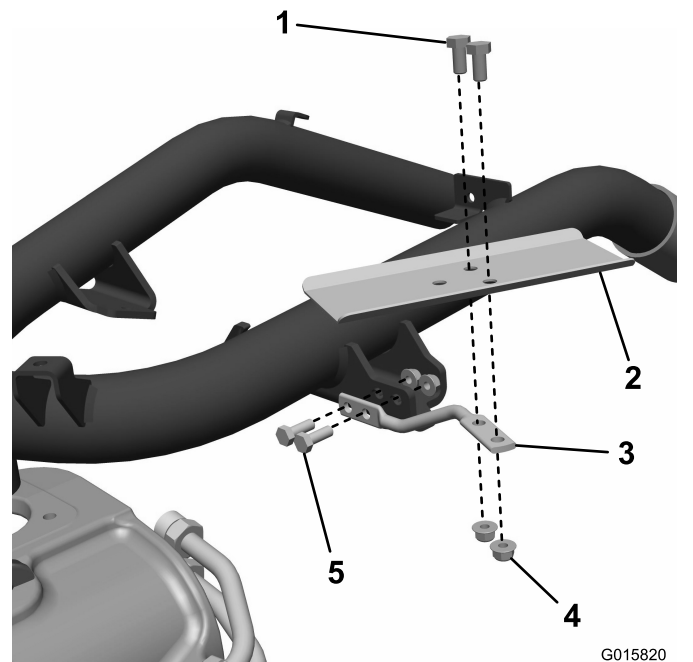
g015821

Figura 7

1. Parafuso (5/16 x 7/8 pol.)
2. Suporte do tubo
3. Porca flangeada (5/16 pol.)

Unidades de tração a gásóleo

1. Instale a forma do fio na estrutura e prenda-o com dois parafusos (5/16 pol.) e duas porcas (Figura 8).



G015820
g015820

Figura 8

1. Parafuso
2. Resguardo de tubo
3. Forma de fio
4. Porca
5. Parafuso (5/16 pol.)

2. Instale o resguardo do tubo na forma do fio e prenda-o com dois parafusos e duas porcas.

7

Montagem das lagartas de tração

Peças necessárias para este passo:

1	União hidráulica de 45° (extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.)
1	União hidráulica de 45° (extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.)
2	Braçadeira de fios
1	Porca flangeada
1	Placa de cobertura
1	Braçadeira de tubos
2	Parafuso
1	Porca
1	Grampo em R
1	Anel de retenção

Procedimento

1. Desligue o tubo da bomba hidráulica inferior da bomba e da união em T do anteparo superior dos motores frontais. Deite fora este tubo (Figura 9).

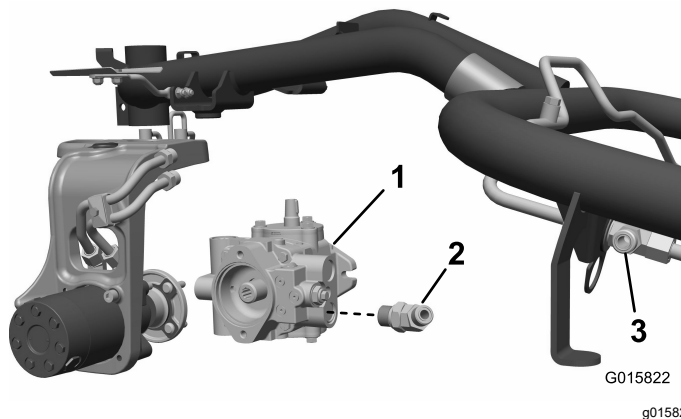


Figura 9

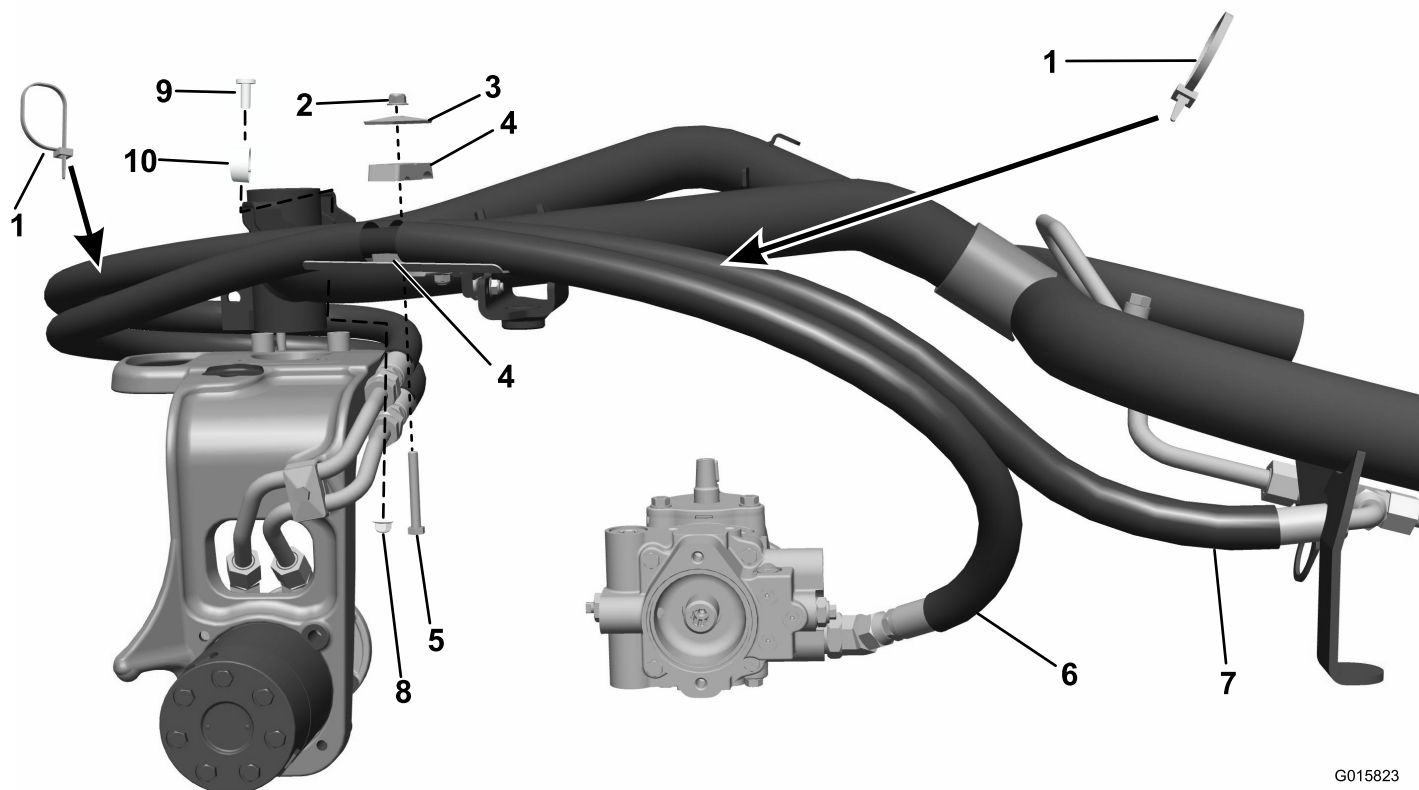
1. Bomba hidráulica
2. União hidráulica de 45° (mostrada extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.)
3. União em T

2. **Apenas unidades de tração a gasolina –** Remova a união hidráulica a 90° inferior da bomba e substitua-a por uma união hidráulica a 45° adequada de acordo com a bomba hidráulica da sua máquina.

- Máquinas equipadas com uma bomba Eaton: Instale a união que possui uma extremidade SAE 12 tpi 1-1/16 pol.
- Máquinas equipadas com uma bomba Danfoss: Instale a união que possui uma extremidade SAE 14 tpi 7/8 pol.

Deixe a união solta, orientada para cima e para fora (Figura 9).

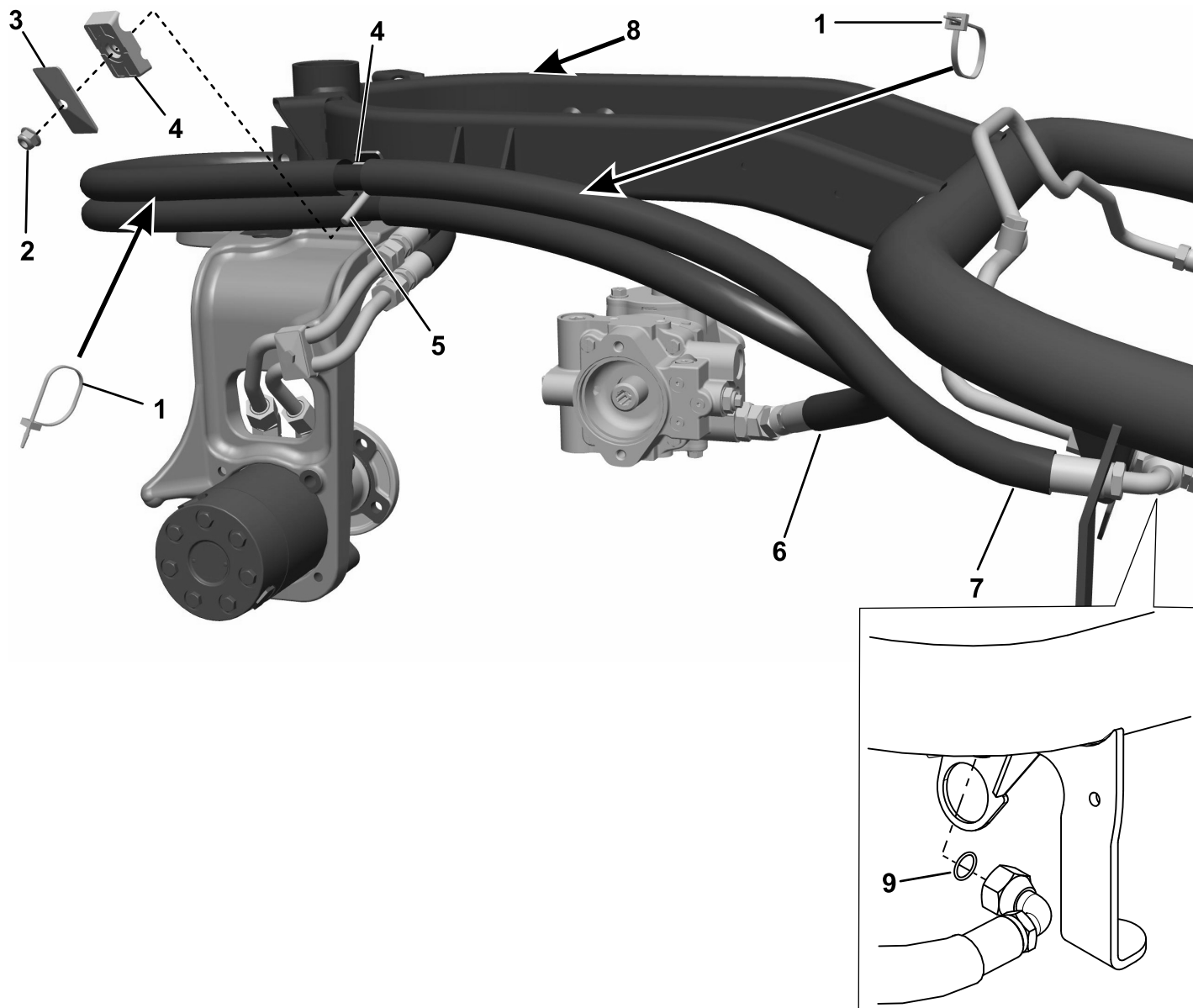
3. Instale o tubo com as uniões retas em ambas as extremidades através do guia na forquilha da roda giratória e ligue-o ao tubo rígido inferior. Instale a extremidade oposta na união da bomba hidráulica inferior (Figura 10 ou Figura 11).
4. Instale o tubo restante através do guia de tubo e ligue ao tubo rígido superior. Encaixe a extremidade oposta e o anel de retenção O-ring na união em T superior do motor da roda dianteira (Figura 10 ou Figura 11).
5. Instale ambos os conjuntos de tubos na braçadeira de tubos na divisão da cobertura dos tubos e ligue-os ao suporte. (Figura 10; ou Figura 11).
6. Aperte as porcas de bloqueio dos encaixes do motor.
7. Instale o pneu e prenda com as porcas das rodas previamente removidas.
8. Rode a forquilha da roda giratória e ajuste a posição do tubo para encaixe correto fletindo-o através do guia de tubos e braçadeira.
9. Adicione as braçadeiras de fios aos conjuntos dos tubos como se mostra (Figura 10 ou Figura 11). Prenda todas as extremidades de tubos, uniões e braçadeiras.
10. Rode a forquilha da roda giratória em ambas as direções e verifique se existe folga no pneu, estrutura e depósito.



G015823
g015823

Figura 10
Motor a gasóleo

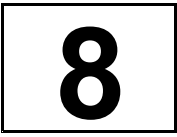
- | | | | |
|-----------------------|-----------------------------|------------------------------|---|
| 1. Braçadeira de fios | 4. Braçadeira de tubos | 7. União da bomba hidráulica | 10. Grampo em R (instale no tubo exterior, apenas no resguardo do tubo) |
| 2. Porca flangeada | 5. Parafuso | 8. Porca | |
| 3. Placa de cobertura | 6. União do motor da frente | 9. Parafuso | |



g530011

Figura 11
Motor a gasolina

- | | | |
|-----------------------|-----------------------------|--|
| 1. Braçadeira de fios | 4. Braçadeira de tubos | 7. União da bomba hidráulica |
| 2. Porca flangeada | 5. Parafuso | 8. Prenda o cabo do acelerador à estrutura com uma braçadeira de fios neste local. |
| 3. Placa de cobertura | 6. União do motor da frente | 9. Anel de retenção |



Acabamento da instalação

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Após instalar o kit, conduza a máquina num padrão semelhante ao número 8, depois aperte os cubos das rodas traseiras com 420 a 461 N·m

Notas:

Notas:

Notas:



Count on it.