Form No. 3482-591 Rev A

# CrossTrax® Allradantrieb

## Zugmaschinen der Serie Reelmaster® 5010-H, 5410-D oder 5510-D

**Modellnr. 03645**

**Installationsanweisungen**

Dieses Produkt entspricht allen relevanten europäischen Richtlinien. Weitere Informationen finden Sie in der Einbauerklärung am Ende dieses Dokuments.

**Hinweis:** Wenn dieses Kit an Zugmaschinen der Serie Reelmaster 5010 montiert wird, ist es von dem Patent Nummer 7,017,703 abgedeckt.

**⚠ WARNUNG:**

**Das Überschlagen der Zugmaschine kann zu Körperverletzungen führen.**

**Legen Sie beim Einsatz der Maschine immer den Sicherheitsgurt an und benutzen Sie den Überrollschutz.**

# Installation

## Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

| Verfahren | Beschreibung | Menge | Verwendung |
|---|---|---|---|
| 1 | Keine Teile werden benötigt | – | Bereiten Sie die Maschine vor. |
| 2 | Rechter Radmotor<br>Linker Radmotor<br>Nabe<br>Sicherungsmutter (1½")<br>Hydraulikanschlussstück, 45°<br>Schraube (1/2" x 2-1/4")<br>Sicherungsscheibe (½") | 1<br>1<br>2<br>2<br>4<br>8<br>8 | Montieren der Radmotoren. |
| 3 | Verteiler<br>Gerades Hydraulikanschlussstück<br>Diagnose-Anschlussstück<br>Staubdeckel<br>Schraube (3/8" x 1-3/4")<br>Sicherungsscheibe (⅜")<br>Distanzstück | 1<br>7<br>2<br>2<br>3<br>3<br>3 | Montieren des Verteilers. |
| 4 | Hydraulikschlauch | 4 | Befestigen der Radmotorenschläuche. |
| 5 | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7624<br>Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7625<br>Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7626<br>Sicherungsmutter (1-5/16")<br>Rohrklemmenhälften<br>Schraube (5/16" x 1 ½")<br>Flache Scheibe (5/16")<br>Bundmutter (5/16") | 1<br>1<br>1<br>3<br>2<br>1<br>1<br>1 | Montieren Sie die Verteilerrohre. |

© 2026—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrieren Sie Ihr Produkt unter www.Toro.com.

CE UK CA

Originaldokuments (DE)
**Druck: USA**
**Alle Rechte vorbehalten**

*3482-591*

| Verfahren | Beschreibung | Menge | Verwendung |
|---|---|---|---|
| **6** | Keine Teile werden benötigt | – | Entfernen Sie das vordere Rohr und den Hydraulikschlauch. |
| **7** | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7622<br>Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7623<br>Hydraulikanschlussstück, 90°<br>Hydraulikschlauch<br>Kabelbinder | 1<br>1<br>1<br>1<br>3 | Installieren Sie die vorderen Rohre und den Hydraulikschlauch. |
| **8** | Keine Teile werden benötigt | – | Prüfen Sie die Hydraulikschläuche und Rohre. |
| **9** | Aufkleber | 2 | Anbringen der Aufkleber. |

**1**

# Vorbereiten der Maschine

**Keine Teile werden benötigt**

## Verfahren

1. Parken Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche, aktivieren Sie die Feststellbremse und kuppeln Sie die Zapfwelle aus.
2. Senken Sie die Mähwerke auf den Boden ab.
3. Stellen den Motor ab, ziehen Sie den Schlüssel ab, warten Sie bis alle Teile zum Stillstand gekommen sind und lassen Sie den Motor abkühlen.

# 2

# Montieren der Radmotoren

**Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:**

| | |
|---|---|
| 1 | Rechter Radmotor |
| 1 | Linker Radmotor |
| 2 | Nabe |
| 2 | Sicherungsmutter (1½") |
| 4 | Hydraulikanschlussstück, 45° |
| 8 | Schraube (1/2" x 2-1/4") |
| 8 | Sicherungsscheibe (½") |

## Verfahren

1. Bocken Sie die Maschine hinten auf und stützen sie auf Achsständern ab.
2. Nehmen Sie die fünf Radnabenmuttern ab, mit denen das Hinterrad an der Radnabe befestigt ist (Bild 1). Nehmen Sie die Reifen ab.

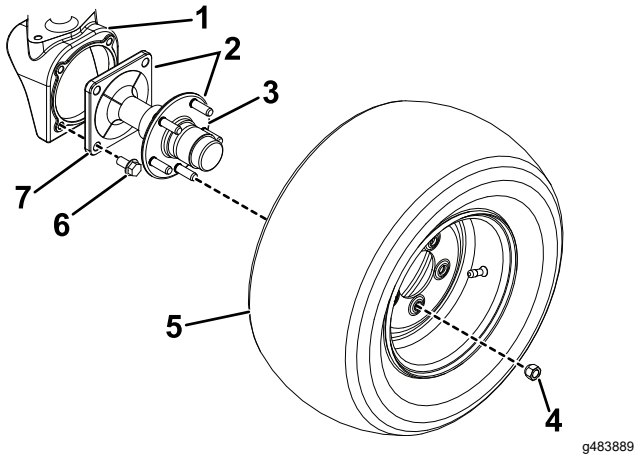



**Bild 1**

1. Radmotorkasten
2. Spindelnabe
3. Nabe
4. Radmutter
5. Hinterräder
6. Flanschschraube
7. Spindel

3. Entfernen Sie die Spindelnaben aus den Radkästen, indem Sie die vier Bundkopfschrauben entfernen, mit denen sie befestigt sind (Bild 1).

   **Hinweis:** Die Naben können an den Spindeln verbleiben.

   **Hinweis:** Entsorgen Sie die acht Bundkopfschrauben und die beiden Spindelnaben.

4. Schieben Sie eine Nabe (im Kit enthalten) auf jeden der Motoren und richten Sie dabei die Passfeder am Motor auf den Schlitz an der Nabe aus (Bild 2).
5. Befestigen Sie die Naben mit einer Sicherungsmutter (1½") an den Motoren. Ziehen Sie die Sicherungsmutter auf ein Drehmoment von 366–447 N·m fest.
6. Bringen Sie zwei 45°-Hydraulikanschlussstücke an jedem Motor an (Bild 2). Richten Sie die Anschlussstücke so aus, dass sie gerade nach hinten zeigen. Ziehen Sie die Anschlussstücke auf ein Anzugsmoment von 110 bis 121 N·m an.

   **Hinweis:** Stellen Sie vor dem Einbau sicher, dass die O-Ringe eingefettet und richtig auf allen Anschlussstücken liegen.

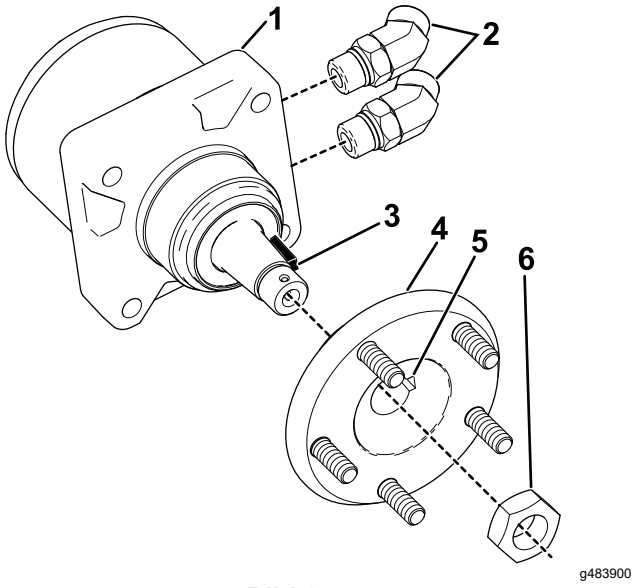



**Bild 2**

Bild zeigt linken Radmotor

1. Radmotor
2. 45°-Anschlussstücke
3. Passfeder (auf den Schlitz in der Naben ausrichten)
4. Nabe
5. Schlitz in der Nabe (mit Passfeder ausrichten)
6. Sicherungsmutter (1½")

7. Identifizieren Sie den linken und rechten Radmotor. Der Radmotor für die rechte Seite der Maschine hat Rillen in der äußeren Oberfläche des Motorgehäuses. Außerdem kann der linke Radmotor durch einen kleinen gelben Aufkleber oder eine Lackmarkierung am Motorgehäuse erkannt werden.
8. Befestigen Sie den entsprechenden Radmotor mit vier Schrauben (½" x 2¼") und vier Sicherungsscheiben (½") an jedem Radmotorkasten, wie in Bild 3 dargestellt. Ziehen Sie die Schrauben auf ein Drehmoment von 108 bis 136 N·m an.

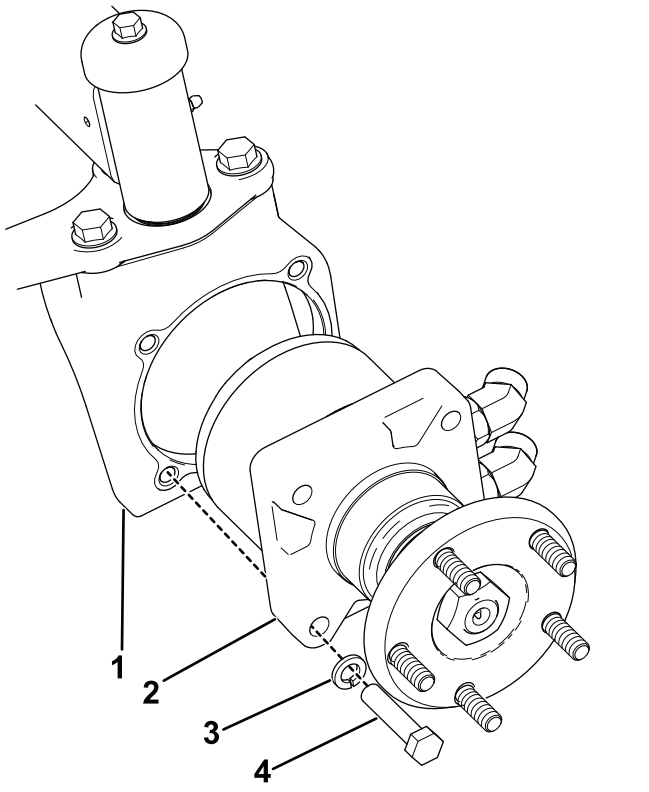



**Bild 3**

1. Radmotorkasten
2. Radmotorbaugruppe
3. Sicherungsscheibe (½")
4. Schraube (1/2" x 2-1/4")

# 3

# Montieren des Verteilers

**Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:**

| | |
|---|---|
| 1 | Verteiler |
| 7 | Gerades Hydraulikanschlussstück |
| 2 | Diagnose-Anschlussstück |
| 2 | Staubdeckel |
| 3 | Schraube (3/8" x 1-3/4") |
| 3 | Sicherungsscheibe (⅜") |
| 3 | Distanzstück |

## Verfahren

1. Befestigen Sie vier gerade Hydraulikanschlussstücke hinten am Verteiler (Bild 4). Ziehen Sie die Anschlussstücke auf ein Anzugsmoment von 81 bis 89 N·m an.

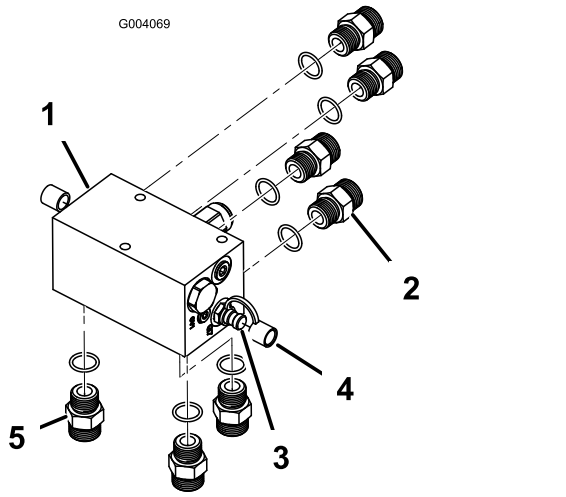



**Bild 4**

1. Verteiler
2. Gerades Anschlussstück, hinten montiert (4)
3. Diagnose-Anschlussstück (2)
4. Staubdeckel (2)
5. Gerades Anschlussstück, an der Unterseite montiert (3)

2. Befestigen Sie zwei Diagnose-Anschlussstücke und die Staubdeckel an jeder Seite des Verteilers (Bild 4). Ziehen Sie die Anschlussstücke auf ein Anzugsmoment von 28 bis 31 N·m an.
3. Befestigen Sie drei gerade Hydraulikanschlussstücke unten am Verteiler (Bild 4). Ziehen Sie die Anschlussstücke auf ein Anzugsmoment von 81 bis 89 N·m an.
4. Befestigen Sie die Verteiler mit drei Schrauben (⅜" x 1¾"), drei Sicherungsscheiben (⅜") und drei Distanzstücken an der Unterseite der Verteilerhalterung. Setzen Sie die Distanzstücke zwischen die Verteilerhalterung und der Oberseite des Verteilers. Der Verteiler muss so ausgerichtet sein, dass die Anschlussstücke nach hinten und unten zeigen (Bild 5).

   **Hinweis:** Stellen Sie vor dem Einbau sicher, dass die O-Ringe eingeschmiert und richtig auf allen Anschlussstücken liegen.

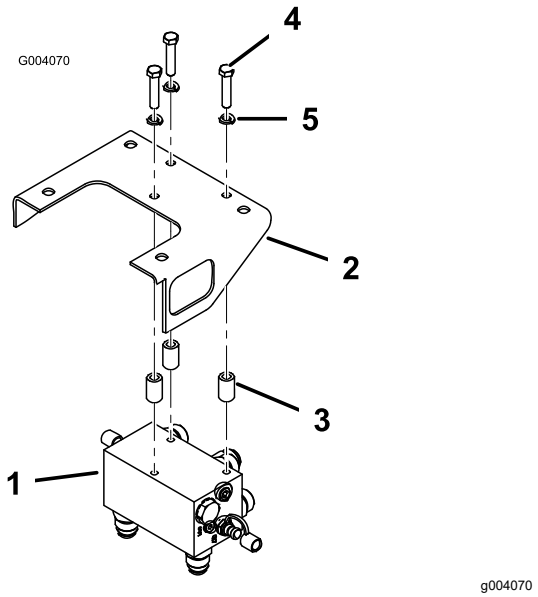



**Bild 5**

1. Verteiler
2. Maschinenrahmen
3. Distanzstück
4. Schraube (3/8" x 1-3/4")
5. Sicherungsscheiben (3/8")

# 4

# Befestigen der Radmotorenschläuche

**Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:**

| | |
|---|---|
| 4 | Hydraulikschlauch |

## Verfahren

**Hinweis:** Ziehen Sie alle Schläuche auf ein Anzugsmoment von 81 bis 89 N·m an.

1. Schrauben Sie das 45°-Anschlussstück lose an jedem Hydraulikschlauch auf die geraden Anschlussstücke hinten am Verteiler (Bild 6).

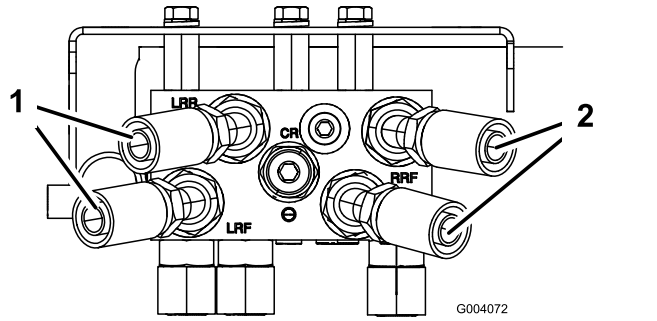



**Bild 6**

1. Linkes Anschlussstück, bei 10°
2. Rechtes Anschlussstück, bei 10°

2. Verlegen Sie die zwei linken Schläuche zum linken Radmotor. Schließen Sie den oberen Verteilerschlauch am oberen Radmotor-Anschlussstück und den unteren Verteilerschlauch am unteren Radmotor-Anschlussstück an (Bild 7). Wenn die Schläuche nicht richtig verlegt sind, können Sie die Reifen oder die hintere Stoßstange berühren und beschädigt werden.

   ***Wichtig:*** **Überkreuzen Sie die Hydraulikschläuche nicht beim Verlegen vom Verteiler zu den Radmotoren.**

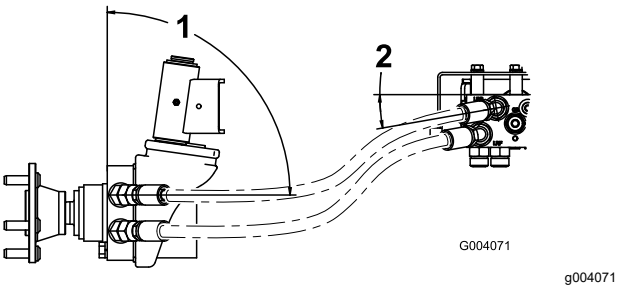



**Bild 7**

1. 90°
2. 10°

3. Wiederholen Sie die Schritte für den rechten Radmotor. Positionieren Sie die Schläuche, siehe Bild 8, und ziehen Sie alle Schlauchanschlusstücke an.

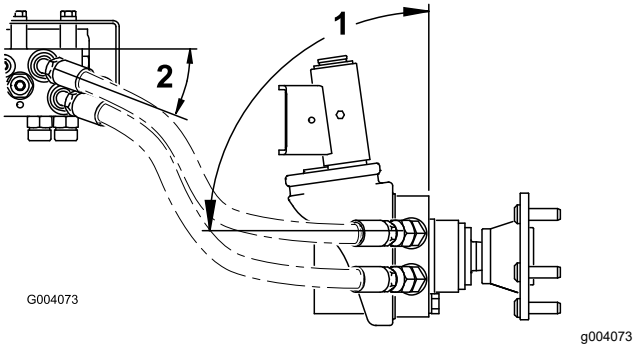



**Bild 8**

1. 90°
2. 10°

4. Montieren Sie die Hinterreifen erneut und ziehen Sie die Radmuttern über Kreuz auf ein Drehmoment von 94 bis 122 N·m an (Bild 9).

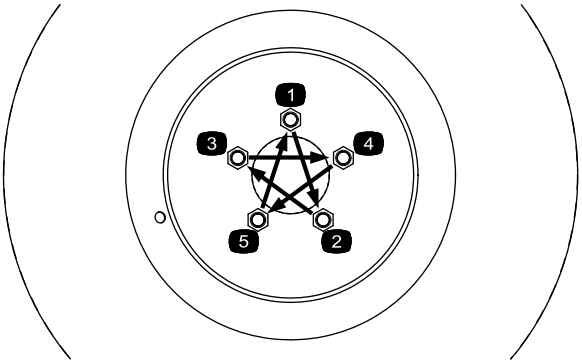



**Bild 9**

***Wichtig:*** **Prüfen Sie die Verlegung der Schläuche und stellen Sie sicher, dass beim Oszillieren der Achse und beim Drehen des Lenkrads ganz nach rechts oder links genügend Abstand vorhanden ist. Der Mindestabstand zwischen Reifen und Achse sollte 13 mm sein.**

# 5

# Montieren der Verteilerrohre.

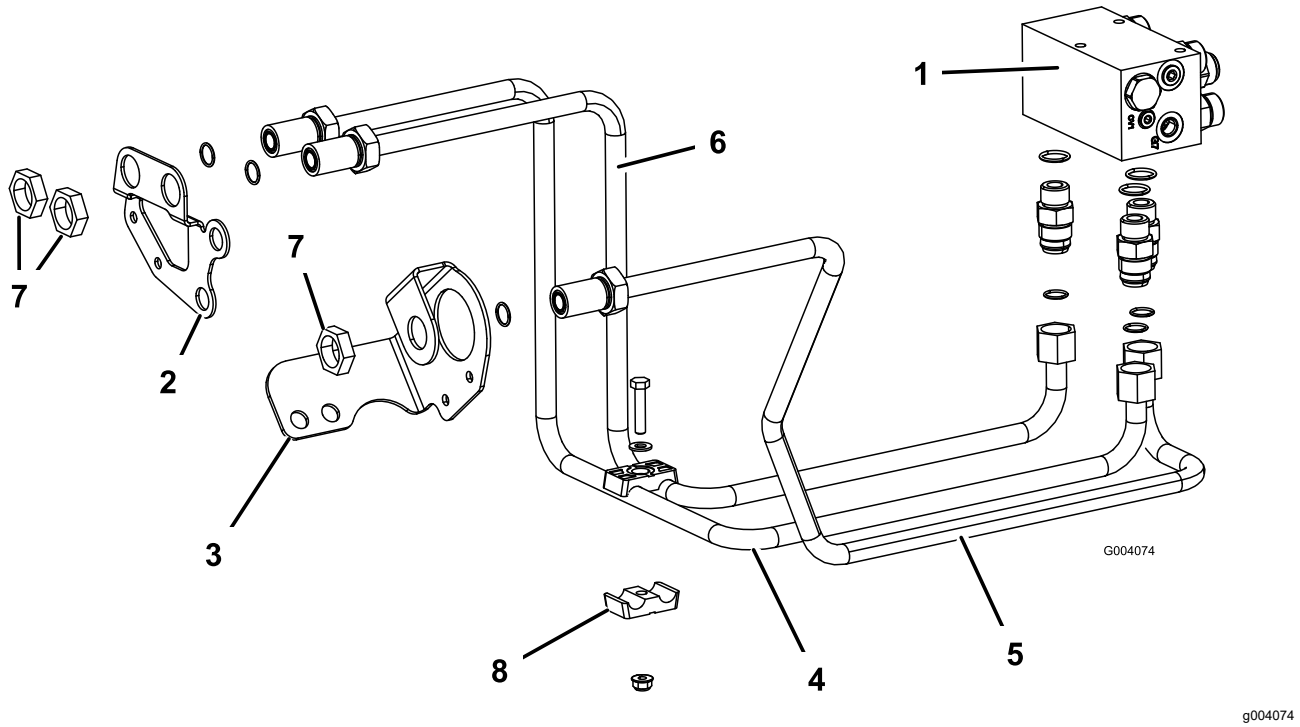
**Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:**

| | |
|---|---|
| 1 | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7624 |
| 1 | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7625 |
| 1 | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7626 |
| 3 | Sicherungsmutter (1-5/16") |
| 2 | Rohrklemmenhälften |
| 1 | Schraube (5/16" x 1 ½") |
| 1 | Flache Scheibe (5/16") |
| 1 | Bundmutter (5/16") |

## Verfahren

**Hinweis:** Ziehen Sie die Rohr-Anschlussstücke am Verteiler auf ein Anzugsmoment von 81 bis 89 N·m an.

1. Verlegen Sie das Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7624, vom linken Verteiler, der mit „RF“ beschriftet ist, zum rechten Loch in der rechten Rahmenschotthalterung (Bild 10).
2. Befestigen Sie das hintere Ende des Hydraulikrohrs am Verteileranschlussstück und die Vorderseite mit einer Sicherungsmutter (1-5/16") an der Spritzwand, siehe Bild 10.
3. Verlegen Sie das Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7626, vom mittleren Verteiler, der mit „REV“ beschriftet ist, zum Loch in der linken Rahmenschotthalterung (Bild 10).
4. Befestigen Sie das hintere Ende des Hydraulikrohrs am Verteileranschlussstück und die Vorderseite mit einer Sicherungsmutter (1-5/16") an der Spritzwandhalterung.
5. Verlegen Sie das Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7625, vom rechten Verteiler, der mit „LF“ beschriftet ist, zum linken Loch in der rechten Rahmenschotthalterung (Bild 10).
6. Befestigen Sie das hintere Ende des Hydraulikrohrs am Verteileranschlussstück und die Vorderseite mit einer Sicherungsmutter (1-5/16") an der Spritzwand.
7. Befestigen Sie die zwei rechten Spritzwandleitungen mit den Rohrklemmenhälften, der Schraube (5/16" x 1½"), der Flachscheibe (5/16") und einer Bundmutter (5/16"), siehe Bild 10.




g004074

**Bild 10**

1. Verteiler
2. Rechte Rahmenschotthalterung
3. Linke Rahmenschotthalterung
4. Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7624
5. Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7626
6. Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7625
7. Sicherungsmutter (1-5/16")
8. Schlauchklemme

# 6

# Entfernen des vorderen Rohres und des Hydraulikschlauchs.

**Keine Teile werden benötigt**

## Verfahren

1. Heben Sie die Maschine vorne an und stützen sie auf Achsständern ab.
2. Entfernen Sie die Radnabenmuttern, mit denen die Räder befestigt sind, und nehmen Sie die Räder ab.
3. Schließen Sie das Hydraulikrohr vom oberen Anschlussstück am Radmotor vorne links und das untere Anschlussstück vom Radmotor vorne rechts ab (Bild 11).
4. Entfernen Sie die R-Klemmen, mit denen das Rohr am Rahmen befestigt ist (Bild 11).
5. Trennen Sie den linken Schlauch unten von der Verstellpumpe und dem Hydraulikrohr. Entfernen Sie auch das 45°-Anschlussstück an der Unterseite der Verstellpumpe.

   **Hinweis:** Sie können auch den rechten Schlauch entfernen, um mehr Platz für den Aus- und Einbau des vorderen Rohrs zu schaffen. Dies ist nicht nötig, kann die Installation dieses Kits jedoch vereinfachen.

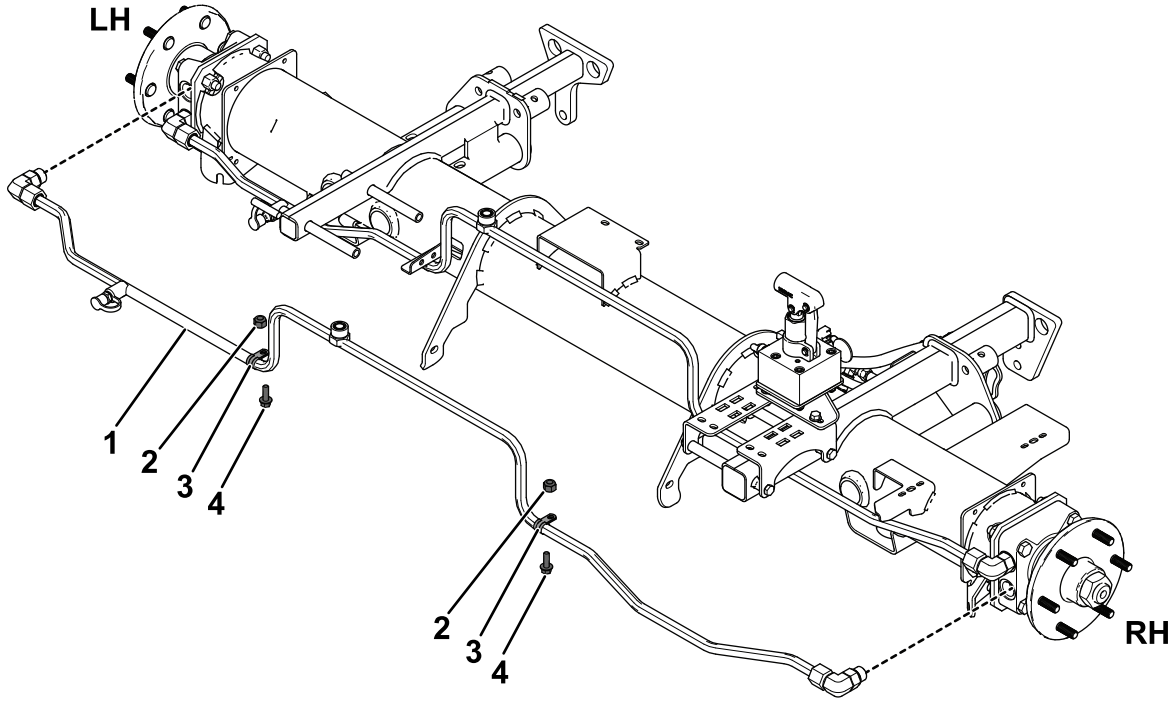



**Bild 11**

1. Hydraulikschlauch
2. Sicherungsmutter
3. R-Klemme
4. Schraube

# 7

# Installieren der vorderen Rohre und des Hydraulikschlauchs.

**Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:**

| | |
|---|---|
| 1 | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7622 |
| 1 | Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7623 |
| 1 | Hydraulikanschlussstück, 90° |
| 1 | Hydraulikschlauch |
| 3 | Kabelbinder |

## Verfahren

1. Schließen Sie das Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7622, am Anschlussstück des rechten Radmotors und das rechte Hydraulikrohr am rechten Rahmenschott an (Bild 12).
2. Schließen Sie das Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7623, am Anschlussstück des linken Radmotors und am rechten Hydraulikrohr im rechten Rahmenschott an (Bild 12). Ziehen Sie die Rohr-Anschlussstücke am Motor auf ein Anzugsmoment von 81 bis 89 N·m an.
3. Befestigen Sie das 90°-Hydraulikanschlussstück in der Unterseite der variablen Pumpe (Bild 12). Ziehen Sie die Anschlussstücke an der Pumpe auf ein Anzugsmoment von 183 bis 202 N·m an.
4. Schließen Sie den Hydraulikschlauch am linken Pumpenanschlussstück und das Hydraulikrohr am linken Rahmenschott an. Ziehen Sie beide Schlauchenden auf ein Anzugsmoment von 81 bis 89 N·m an. Schließen Sie jetzt den rechten Schlauch an, wenn Sie ihn entfernt haben.
5. Befestigen Sie den Hydraulikschlauch wie folgt:
   - Befestigen Sie bei den Modellen 03950 und 03954 den Hydraulikschlauch mit einem

Kabelbinder an der Spritzwandhalterung, wie in Bild 12 dargestellt.

- Befestigen Sie für alle anderen Modelle den Hydraulikschlauch mit einem Kabelbinder unten am Batteriefach.

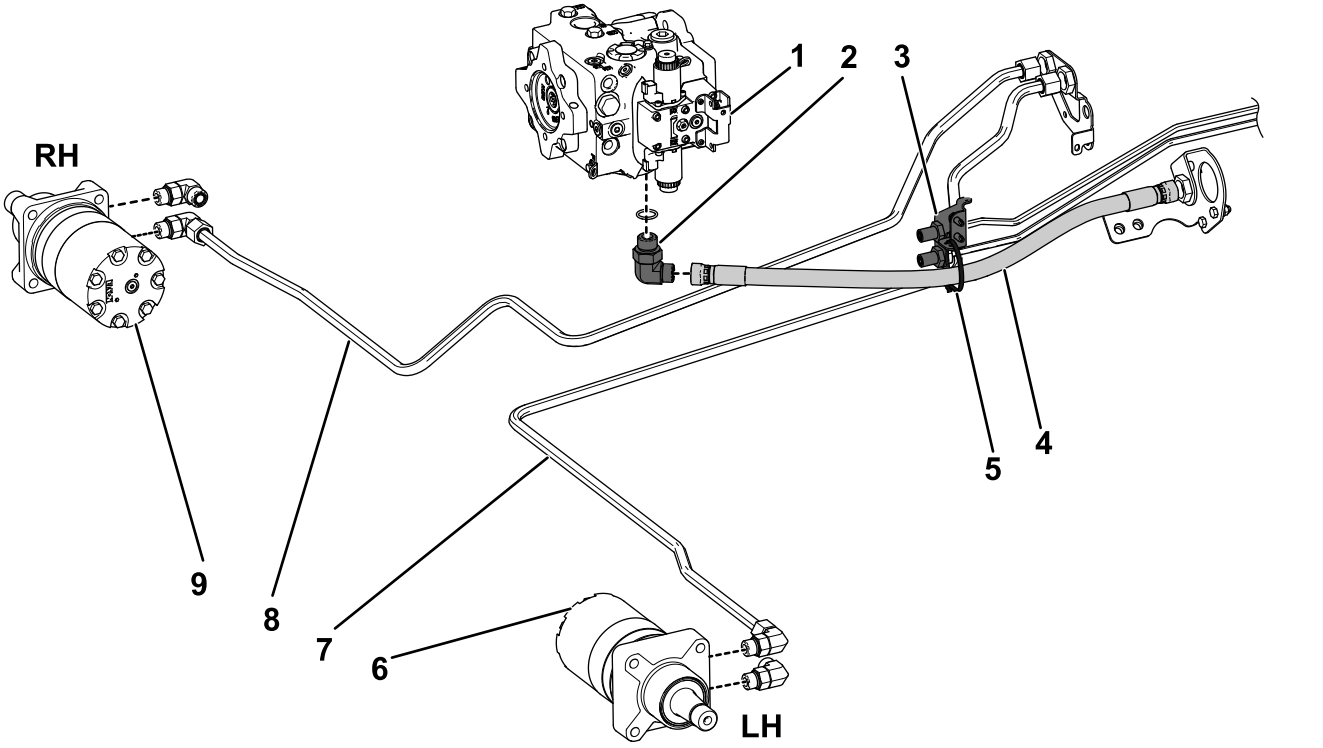



**Bild 12**

Ausrichtung für Modelle 03950 und 03954 dargestellt

1. Variable Pumpe
2. 90°-Anschlussstück
3. Schotthalterung
4. Hydraulikschlauch
5. Kabelbinder
6. Linker Radmotor
7. Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7623
8. Hydraulikrohr, Bestellnummer 108-7622
9. Rechter Radmotor

# 8

# Prüfen der Hydraulikschläuche und Rohre

**Keine Teile werden benötigt**

## Verfahren

Prüfen Sie die Hydraulikrohre auf Dichtheit, lockere Anschlussstücke, Knicke, und lockere Befestigungsstützen. Führen Sie alle erforderlichen Reparaturen vor der Inbetriebnahme durch.

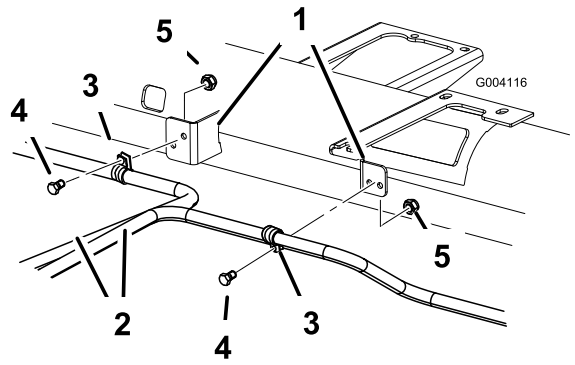
**Hinweis:** Halten Sie die Bereiche um die Hydraulikanlage frei von Gras und Schmutz.

**⚠ WARNUNG:**

**Unter Druck austretendes Hydrauliköl kann unter die Haut dringen und Verletzungen verursachen. Wenn Flüssigkeit in die Haut eindringt, muss sie innerhalb weniger Stunden von einem Arzt, der mit dieser Art von Verletzungen vertraut ist, chirurgisch entfernt werden. Andernfalls kann es zu Gangrän kommen.**

- **Halten Sie Ihren Körper und Ihre Hände von Nadellöchern und Düsen fern, aus denen Hydrauliköl unter hohem Druck ausgestoßen wird.**
- **Gehen Sie hydraulischen Undichtheiten nur mit Pappe oder Papier nach.**

1. Bringen Sie die vorher entfernten R-Klemmen mit zwei Schrauben und Sicherungsmuttern an, um die Hydraulikrohre am Maschinenrahmen zu befestigen, wie in Bild 13 dargestellt.

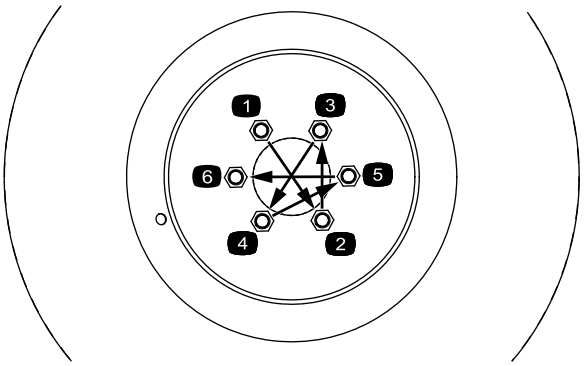



g004116

**Bild 13**

1. Maschinenrahmen
2. Hydraulikrohre
3. R-Klemme
4. Schraube
5. Sicherungsmutter

2. Montieren Sie die Vorderreifen mit den zuvor entfernten Radmuttern. Ziehen Sie die Radmuttern über Kreuz auf ein Drehmoment von 94 bis 122 N·m an (Bild 14).




g489041

**Bild 14**

3. Entfernen Sie die Achsständer und senken Sie die Maschine auf den Boden ab.
4. Prüfen Sie den Hydraulikölstand. Füllen Sie ggf. Öl bis zur Voll-Markierung am Peilstab auf. Lesen Sie die *Bedienungsanleitung* für weitere Informationen.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Hydraulikschläuche ordnungsgemäß wie folgt positioniert sind:
   A. Schlagen Sie die Lenkung der Maschine ganz nach links ein.
   B. Vergewissern Sie sich, dass die an den Hinterradmotoren montierten Hydraulikschläuche nicht an Maschinenteilen oder am Boden scheuern und nicht straff gezogen oder geknickt sind. Falls erforderlich, stellen Sie die Winkel der Hydraulikanschlussstücke entsprechend ein.

C. Schlagen Sie die Lenkung der Maschine ganz nach rechts ein und wiederholen Sie Schritt B.

6. Verwenden Sie die Maschine und prüfen Sie auf undichte Stellen. Fahren Sie die Maschine, wie in der *Bedienungsanleitung* beschrieben, herunter und prüfen Sie auf undichte Stellen in der Hydraulikanlage.

7. Prüfen Sie den Füllstand des Hydrauliköls erneut. Füllen Sie ggf. Öl bis zur Voll-Markierung am Peilstab auf. Lesen Sie die *Bedienungsanleitung* für weitere Informationen.

# 9

# Anbringen der Aufkleber

**Für diesen Arbeitsschritt erforderliche Teile:**

| | |
|---|---|
| 2 | Aufkleber |

## Verfahren

1. Bringen Sie jeden Aufkleber an den Stellen unten wie folgt an:
   A. Reinigen Sie den Bereich gründlich, auf dem Sie den Aufkleber anbringen möchten.
   B. Feuchten Sie den Bereich mit Wasser oder milder Seifenlauge an.
   C. Ziehen Sie den Aufkleber vom Trägermaterial ab und kleben Sie ihn auf die gewünschte Stelle.
   D. Rollen Sie über die Oberfläche des Aufklebers. Rollen Sie in überlappenden Zügen von der Mitte des Aufklebers nach außen.
2. Verwenden Sie die in Bild 15 abgebildeten Abmessungen und bringen Sie einen CROSSTRAX-Aufkleber an der unteren hinteren Kante jeder Motorhaubenseite an.

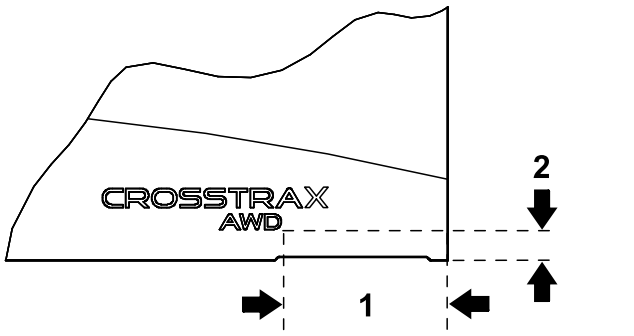



**Bild 15**

1. 20 cm
2. 4,6 cm

# Betrieb

- Mit diesem Kit wird das Antriebssystem Ihrer Maschine mit Zweiradantrieb in einen Allradantrieb umgewandelt. Der Hydraulikfluss vom vorderen linken Radmotor wird durch den hinteren rechten Radmotor geleitet und andersherum.
- Wenn ein Vorderrad durchdreht, muss auch das gegenüberliegende Hinterrad durchdrehen, um die Traktion zu verbessern und Schäden an der Grasnarbe zu vermeiden.
- Da der hydraulische Fluss vom Vorder- zum Hinterradmotor geleitet werden muss, besteht eine erhöhte Wahrscheinlichkeit, dass die Grasnarbe in scharfen Kurven aufgescheuert wird, da sich das äußere Vorderrad in Kurven schneller dreht als das innere Hinterrad.
- Der hintere Antriebsverteiler verfügt über Funktionen, die das Aufscheuern der Grasnarbe vermindern, aber der Fahrer sollte das Fahren der Maschine in einem unauffälligen Bereich üben, um die Eigenschaften dieses Kits besser zu verstehen.
- Vermeiden Sie scharfe Kurven, wenn sich die Reifen auf dem Fairway befinden; fahren Sie stattdessen scharfe Kehren in den Rough-Bereichen.
- Während die Maschine vorwärts fährt, ist Crosstrax immer eingeschaltet. Beim Rückwärtsfahren der Maschine werden die hinteren Motoren überbrückt und nur die vorderen Motoren angetrieben.

# Hinweise:

# Hinweise:

# Einbauerklärung

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave., South Bloomington, MN, USA erklärt, dass das (die) folgende(n) Gerät(e) den aufgeführten Richtlinien entsprechen, wenn es (sie) gemäß der beiliegenden Anweisungen an bestimmten Modellen von Toro montiert werden, wie in der relevanten Konformitätsbescheinigung angegeben.

| Modellnr. | Seriennr. | Produktbeschreibung | Rechnungsbeschrei-bung | Allgemeine Beschreibung | Richtlinie |
|---|---|---|---|---|---|
| 03645 | — | CrossTrax Allradantriebskit, Zugmaschine der Serie Reelmaster 5010-H, 5410-D oder 5510-D | CROSSTRAX AWD KIT - MY 2024 AND NEWER | CrossTrax-Allradantrieb | 2000/14/EG und 2005/88/EG<br>2006/42/EG |

Relevante technische Angaben wurden gemäß Anhang VII Teil B von Richtlinie 2006/42/EG zusammengestellt.

Toro sendet auf Anfrage von Staatsbehörden relevante Informationen zu dieser teilweise fertiggestellten Maschine. Die Informationen werden elektronisch gesendet.

Diese Maschine darf nicht in Betrieb genommen werden, bis sie in zugelassene Modelle von Toro eingebaut ist, wie in der zugehörigen Konformitätsbescheinigung angegeben und gemäß allen Anweisungen, wenn sie als konform mit allen relevanten Richtlinien erklärt werden kann.

Zertifiziert:



Tom Langworthy
Technischer Leiter
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
März 19, 2024

offizieller Vertragshändler:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

# UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave., South Bloomington, MN, USA erklärt, dass das (die) folgende(n) Gerät(e) den aufgeführten Vorschriften entsprechen, wenn es (sie) gemäß der beiliegenden Anweisungen an bestimmten Modellen von Toro montiert werden, wie in der relevanten Konformitätsbescheinigung angegeben.

| Modellnr. | Seriennr. | Produktbeschreibung | Rechnungsbeschrei-bung | Allgemeine Beschreibung | Richtlinie |
|---|---|---|---|---|---|
| 03645 | — | CrossTrax Allradantriebskit, Zugmaschine der Serie Reelmaster 5010-H, 5410-D oder 5510-D | CROSSTRAX AWD KIT - MY 2024 AND NEWER | CrossTrax-Allradantrieb | S.I. 2001 Nr. 1701<br>S.I. 2008 Nr. 1597 |

Die relevanten technischen Unterlagen wurden gemäß Schedule 10 nach S.I. 2008 Nr. 1597 zusammengestellt.

Toro sendet auf Anfrage von Staatsbehörden relevante Informationen zu dieser teilweise fertiggestellten Maschine. Die Informationen werden elektronisch gesendet.

Diese Maschine darf nicht in Betrieb genommen werden, bis sie in zugelassene Toro-Modelle eingebaut ist, wie in der zugehörigen Konformitätsbescheinigung angegeben und gemäß allen Anweisungen, wenn sie als konform mit allen relevanten Vorschriften erklärt werden kann.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Technischer Leiter
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
März 19, 2024

offizieller Vertragshändler:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom




**Count on it.**