



Count on it.

Form No. 3457-396 Rev E

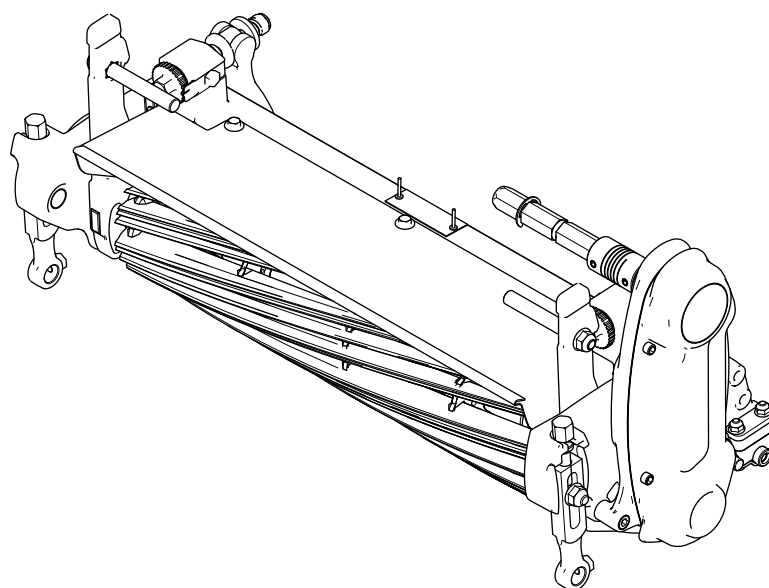
Betjeningsvejledning

EdgeSeries™-klippeenheder på 46 cm og 53 cm med 11 skæreknive og 14 skæreknive Greensmaster® Flex™ 1018- eller 1021-traktionsenhed

Modelnr. 04854—Serienr. 410300000 og derover

Modelnr. 04863—Serienr. 410285710 og derover

Modelnr. 04864—Serienr. 410300000 og derover



Dette produkt overholder alle relevante EU-direktiver. Få yderligere oplysninger i Inkorporeringserklæringen bagerst i denne udgivelse.

Modelnr. _____

Serienr. _____

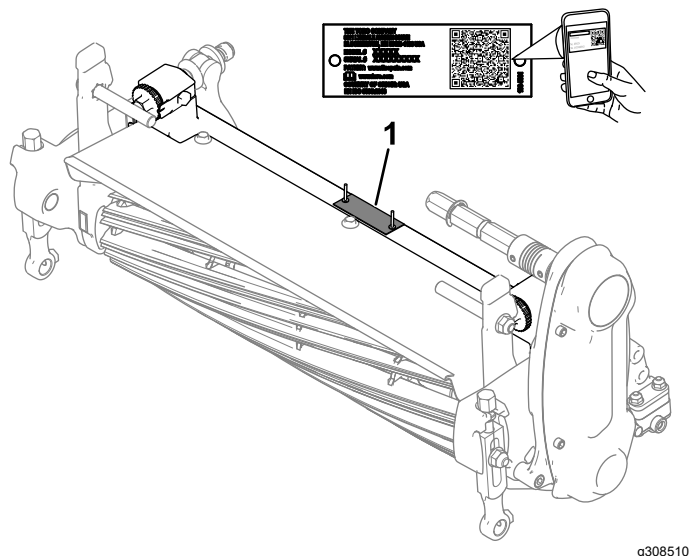
Indledning

Denne klippeenhed er beregnet til brug af professionelle, ansatte operatører i kommercielle anvendelsesområder. Den er primært beregnet til klipning af græs på velholdte plæner på golfbaner, i parker, på sportsbaner og kommercielle områder. Brug af dette produkt til andre formål end det tiltænkte kan udsætte dig selv og omkringstående for fare.

Læs denne vejledning omhyggeligt, så du kan lære at betjene og vedligeholde produktet korrekt samt undgå person- og produktskade. Det er dit ansvar at betjene produktet korrekt og sikkert.

Gå til www.Toro.com for at få materialer om produktsikkerhed og oplæring i betjening, oplysninger om tilbehør, hjælp til at finde en forhandler eller for at registrere dit produkt.

Når du har brug for service, originale Toro-dele eller yderligere oplysninger, bedes du kontakte en autoriseret serviceforhandler eller Toros kundeservice samt have produktets model- og serienummer parat. **Figur 1** angiver, hvor model- og serienummeret er placeret på produktet. Skriv numrene, hvor der er gjort plads til dette.



Figur 1

1. Model- og serienummerets placering

Denne vejledning advarer dig om mulige farer og giver dig særlige sikkerhedsoplysninger ved hjælp af advarselssymbolet (Figur 2), der angiver en fare, som kan forårsage alvorlig personskade eller død, hvis du ikke følger de anbefalede forholdsregler.



Figur 2
Advarselssymbol

g000502

Denne betjeningsvejledning bruger to ord til at fremhæve oplysninger. **Vigtigt** henleder opmærksomheden på særlige mekaniske oplysninger, og **Bemærk** angiver generel information, som det er værd at lægge særligt mærke til.

Indhold

Sikkerhed	3
Generelt om sikkerhed	3
Klippeenhed – Sikkerhed	3
Skæreknivssikkerhed	4
Sikkerheds- og instruktionsmærkater	4
Opsætning	5
1 Montering af frontrullen	5
2 Montering af klippeenheden på traktionsenheden	5
3 Justering af klippeenheden	5
Produktoversigt	6
Specifikationer	6
Redskaber/tilbehør	6
Betjening	7
Justering af klippeenheden	7
Justering af klippehøjden	9
Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv	11
Vedligeholdelse	12
Adgang til klippeenheden	12
Kontrol af smørepunktet i knivcylinderens drivaksel	12
Justering af knivcylinderens drivremspænding	13
Justering af klippehastigheden	13
Specifikationer for bundkniven	14
Specifikationer for knivcylinder	17
Baglapning af klippeenheden	18

Sikkerhed

Generelt om sikkerhed

Dette produkt kan afskære hænder og fødder. Følg altid sikkerhedsanvisningerne for at undgå alvorlig personskade.

- Læs og forstå indholdet i denne *betjeningsvejledning*, før du starter maskinen.
- Betjening af maskinen kræver din fulde opmærksomhed. Betjen ikke maskinen samtidig med andre distraherende aktiviteter, da dette kan medføre personskade eller tingsskade.
- Hold hænder og fødder væk fra bevægelige maskinkomponenter.
- Betjen ikke maskinen, uden at alle afskærmninger og øvrige sikkerhedsanordninger sidder og fungerer korrekt på maskinen.
- Hold afstand til udblæsningsåbninger.
- Hold omkringstående og børn væk fra arbejdsområdet. Lad aldrig børn betjene maskinen.
- Før du forlader førersædet, skal du gøre følgende:
 - Parker maskinen på en plan flade.
 - Sænk klippeenheden/-erne.
 - Udkobl drevene.
 - Aktiver parkeringsbremsen (hvis udstyret hermed).
 - Sluk for motoren, og tag nøglen ud.
 - Vent på, at al bevægelse standser.

Forkert brug eller vedligeholdelse af maskinen kan medføre personskade. Operatøren skal altid følge sikkerhedsanvisningerne og være opmærksom på advarselssymbolet ▲, der betyder Forsigtig, Advarsel eller Fare – personlig sikkerhedsanvisning, for at nedsætte risikoen for personskade. Hvis disse forskrifter ikke følges, kan det medføre personskade eller død.

Klippeenhed – Sikkerhed

- Klippeenheden udgør kun en komplet maskine, når den er monteret på en traktionsenhed. Læs traktionsenhedens *betjeningsvejledning* omhyggeligt for at få komplet vejledning om sikker brug af maskinen.
- Stands maskinen, tag nøglen ud (hvis udstyret hermed), og vent, indtil al bevægelse er standset, før du efterser redskabet, når du har ramt en genstand, eller hvis der opstår en unormal vibration i maskinen. Foretag alle nødvendige reparationer, inden driften genoptages.

- Hold alle dele i god driftsmæssig stand og alle beslag tilspændt. Udskift alle slidte eller beskadigede mærkater.
- Brug kun tilbehør, redskaber og reservedele, der er godkendt af Toro.

Skæreknivssikkerhed

En slidt eller beskadiget skærekniv kan gå itu, og et stykke af den kan blive kastet mod dig eller omkringstående, hvilket kan forårsage alvorlige eller livsfarlige kvæstelser.

- Efterse jævnligt skærekniven for slid og skader.
- Vær forsigtig, når du efterser skæreknivene. Pak skæreknivene ind, eller bær handsker, og vær forsigtig, når du efterser skæreknivene. Du må kun udskifte eller slibe skæreknivene. Du må aldrig rette dem ud eller svejse dem.
- På maskiner med mange skæreknive skal du være meget forsigtig, da én skæreknivs rotation kan få andre skæreknive til at rotere.

Sikkerheds- og instruktionsmærkater



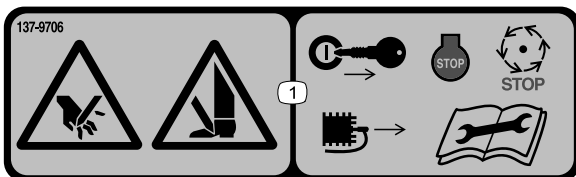
Sikkerheds- og instruktionsmærkaterne kan nemt ses af operatøren, og er placeret tæt på potentielle risikoområder. Beskadigede eller bortkomne mærkater skal udskiftes.



decal120-9570

120-9570

1. Advarsel – hold afstand til bevægelige dele, og bevar alle afskærmninger på plads.



decal137-9706

137-9706

1. Risiko for at skære hænder og fødder – sluk motoren, tag nøglen ud, eller frakobl tændrøret, vent, til alle bevægelige dele er standset, og læs *betjeningsvejledningen*, før du udfører vedligeholdelsesarbejde.

Opsætning

1

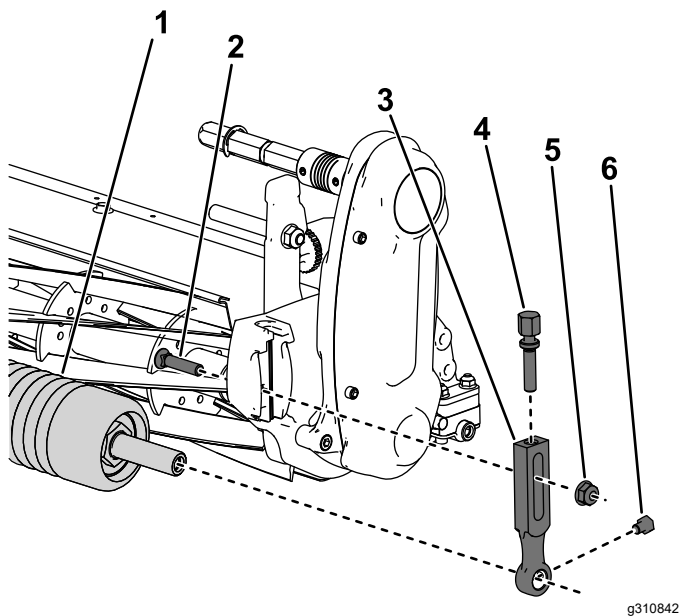
Montering af frontrullen

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Der er ikke monteret frontrulle ved levering af klippeenheden. Anskaf en rulle fra din autoriserede Toro-forhandler, og monter den på klippeenheden som følger:

1. Fjern plovbolten, spændeskiven og flangemøtrikken, der fastgør en af klippehøjdearmene til klippeenhedens sideplade ([Figur 3](#)).



Figur 3

g310842

- | | |
|-------------------|-------------------------|
| 1. Rulle | 4. Justeringsskrue |
| 2. Plovbolt | 5. Flangemøtrik |
| 3. Klippehøjdearm | 6. Rullemonteringsskrue |

2. Skru rullemonteringsskruerne løs i klippehøjdearmene.
3. Skyd rulleakslen ind i klippehøjdearmen i den modsatte ende af klippeenheden.
4. Skyd klippehøjdearmen på rulleakslen.
5. Fastgør rullen løst på klippeenheden med klippehøjdearmen og fastgørelsesanordningerne, der blev fjernet tidligere.

6. Centrér rullen mellem klippehøjdearmene.
7. Stram rullemonteringsskruerne.
8. Juster til den ønskede klippehøjde, og stram klippehøjdearmens monteringskruer.

2

Montering af klippeenheden på traktionsenheden

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

Monter klippeenheden på traktionsenheden – se monteringsanvisningerne i traktionsenhedens *betjeningsvejledning*.

3

Justering af klippeenheden

Kræver ingen dele

Fremgangsmåde

1. Få adgang til klippeenheden. Se [Adgang til klippeenheden \(side 12\)](#).
2. Juster bundkniven mod knivcylindren. Se [Justering af bundkniven mod knivcylindren \(side 8\)](#).
3. Juster klippehøjden. Se [Justering af klippehøjden \(side 10\)](#).

Produktoversigt

Specifikationer

Kompatibilitet med traktionsenheder	Disse klippeenheder kan monteres på Greensmaster Flex eller eFlex 1018- eller 1021-traktionsenheder, der passer i størrelsen.		
Klippebredde	Modelnr. 04854	Modelnr. 04863, 04864	
	46 cm	53 cm	
Klippehøjde	Juster frontrullen, der er fastgjort med 2 lodrette skruer og møtrikker.		
Klippehøjdeindstilling	Standardhøjdepunktet for klippehøjdeindstillingen er 1,6 mm til 12,7 mm. Højdepunktet for klippehøjdeindstillingen med sættet til høj klippehøjde er 7 mm til 25 mm. Den effektive klippehøjde kan variere afhængigt af plænenes forhold, bundknivtypen, ruller og monterede redskaber.		
Knivcylinderens lejer	Der er to forseglede kuglelejer i rustfrit stål med dybe riller.		
Frontrulle	Frontrullen er 6,3 cm i diameter med forskellige konfigurationer, der er udvalgt af kunden.		
Bundkniv	Maskinen leveres som standard med en EdgeMax-bundkniv til mikroklipning. Ekstra bundknive med forskellige konfigurationer fås som ekstraudstyr. Bundkniven er fastgjort til en bearbejdet bundtværstang af støbejern med 13 skruer.		
Bundknivjustering	Der er en justering i forhold til knivcylinderen med to skruer. Låsene svarer til en bevægelse af bundkniven på 0,018 mm for hver angivet position.		
Græsafskærmning	Afskærmningen forbedrer græsudkastningen fra knivcylinderen ved våde forhold.		
Modvægt	En støbejernsvægt, der er monteret over for drivremmen, holder klippeenheten i balance.		
Nettovægt	Modelnr. 04854	Modelnr. 04863	Modelnr. 04864
	35 kg	35 kg	36 kg
Klippehastighed	Se traktionsenhedens <i>betjeningsvejledning</i> .		

Redskaber/tilbehør

Der kan fås en række forskelligt Toro-godkendt redskaber og tilbehør til brug sammen med maskinen, som gør den bedre og mere alsidig. Kontakt en autoriseret serviceforhandler eller autoriseret Toro-forhandler, eller gå ind på www.Toro.com for at få en fortegnelse over alle godkendte redskaber og alt godkendt tilbehør.

Brug kun originale Toro-reservedele og tilbehør for at sikre optimal ydelse og sikre, at maskinen fortsat overholder sikkerhedscertificeringen. Reservedele og tilbehør, der er fremstillet af andre producenter, kan være farlige, og brug heraf kan gøre garantien ugyldig.

Betjening

Du kan finde mere udførlige anvisninger i traktionsenhedens *betjeningsvejledning*. Juster bundkniven hver dag, før du bruger klippeenheten. Se [Daglig justering af bundkniven \(side 7\)](#). Test klippekvaliteten ved at bruge klippeenheten til at klippe et testområde på green'en, så du er sikker på, at resultatet bliver som ønsket.

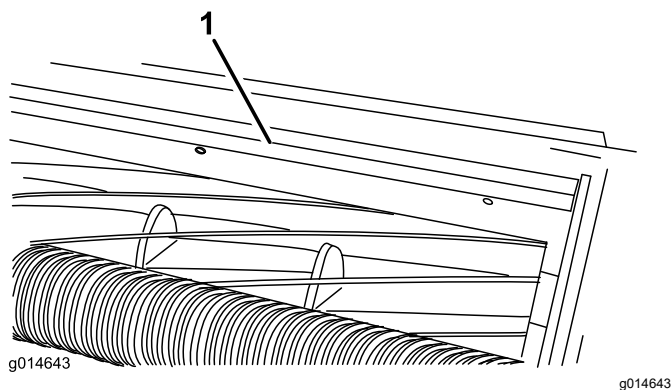
Justering af klippeenheten

Justering af klippestangen

Juster klippestangen for at sikre, at græsafklippet kastes ordentligt ud af knivcylinderen, som følger:

Bemærk: Tværstangen kan justeres for at kompensere for forandringer i grønsværforholdene. Juster stangen, så den kommer tættere på knivcylinderen, når græsset er ekstremt tørt. Ved våde grønsværforhold skal tværstangen derimod flyttes længere væk fra cylinderen. Stangen skal være parallel med cylinderen for at sikre en optimal ydeevne. Juster den, efter at knivcylinderen er blevet slebet på knivcylindersliberen.

1. Løsn skruerne, som fastholder den øverste stang ([Figur 4](#)) til klippeenheten.



Figur 4

1. Klippestang

2. Indsæt en søgelære på 1,5 mm mellem den øverste del af knivcylinderen og tværstangen, og stram skruerne.

Vigtigt: Sørg for, at afstanden mellem tværstangen og cylinderen er lige stor over hele cylinderen.

Justering af kontakten mellem bundkniv og knivcylinder

Daglig justering af bundkniven

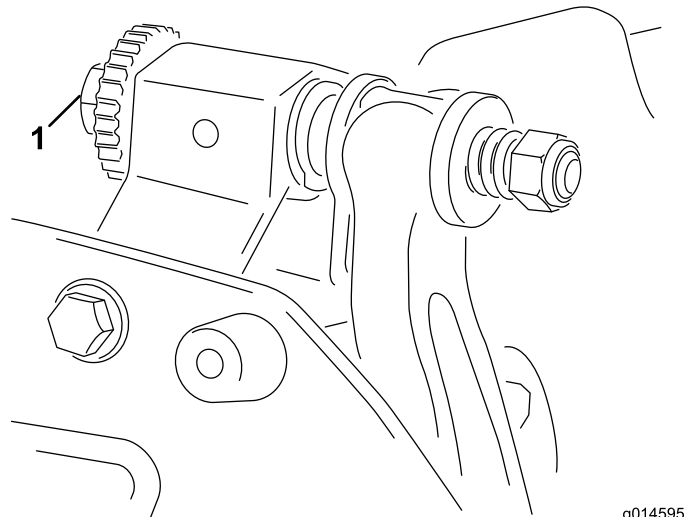
Før den daglige plæneklipping eller efter behov skal det undersøges, om der er nok kontakt mellem bundkniven og knivcylinderen. **Denne procedure**

skal udføres, selv når klippekvaliteten er acceptabel.

Bemærk: Denne procedure kan udføres med klippeenheten monteret på traktionsenheden.

1. Sluk traktionsenheden.
2. Få adgang til klippeenheten. Se [Adgang til klippeenheten \(side 12\)](#).
3. Drej langsomt knivcylinderen i den modsatte retning, og lyt efter, hvornår der er kontakt mellem cylinderkniven og bundkniven.
 - Hvis der ikke er nogen kontakt, skal bundkniven justeres som følger.
 - A. Drej bundtværstangens justeringsskruer i urets retning ([Figur 5](#)) 1 klik ad gangen, indtil du hører og mærker let kontakt.

Bemærk: Bundtværstangens justeringsskruer har låse, der svarer til en bevægelse af bundkniven på 0,018 mm for hver angivet position.



Figur 5

1. Bundtværstangens justeringsskrue

- B. Indsæt en lang stribe klippeydelsespapir (Toro-delnr. 125-5610) mellem knivcylinderen og bundkniven vinkelret med bundkniven ([Figur 6](#)). Drej **langsomt** knivcylinderen fremad. Den bør klippe papiret. Hvis det ikke er

tilfældet, skal du gentage trin **A** og **B**, indtil den gør.

- Hvis kontakten/knivcylinderens modstand er for stor, skal du baglappe, slibe bundknivens front eller slibe klippeenheden for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipning (se *Toro-manualen om slibning af knivcylinderen og rotorplæneklippere*, formularnr. 09168SL).

Vigtigt: Let kontakt er altid at foretrække. Hvis du ikke opretholder let kontakt, vil bundknivens/knivcylinderens kanter ikke slibe sig selv tilstrækkeligt, og der vil derfor opstå sløve kanter efter en vis tidsperiode. Hvis du opretholder for stor kontakt, vil slitagen på bundkniven/knivcylinderen optrædes, hvilket kan medføre ujævnt slid, og klippekvaliteten kan også blive negativt påvirket.

Bemærk: For eFlex-klippeenheder har kontakten mellem bundkniven og knivcylinderen en betydelig indvirkning på energiforbruget. Meget let kontakt giver den bedste klippeydelse og batteriforbrug.

Bemærk: Når cylinderens knive bliver ved med at løbe mod bundkniven, vil der vise sig lidt grat på den skarpe side langs hele bundkniven. Kør af og til en fil hen over forkanten for at fjerne grat og forbedre klipningen.

Efter lang tids kørsel vil der dannes en kant i begge ender af bundkniven. Rund disse hakker af, eller fil dem ned, så de flugter med bundknivens skarpe side for at sikre jævn drift.

Justering af bundkniven mod knivcylinderen

Anvend denne procedure under den første opsætning af klippeenheden og efter slibning, baglapning eller afmontering af knivcylinderen. Det **er ikke** en daglig justering.

Bemærk: Denne procedure kan udføres med klippeenheden monteret på traktionsenheden.

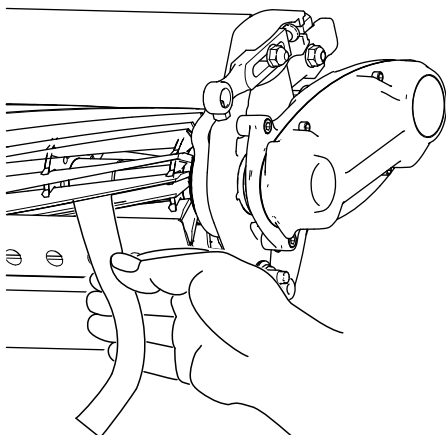
Bemærk: For eFlex-klippeenheder har kontakten mellem bundkniven og knivcylinderen en betydelig indvirkning på energiforbruget. Meget let kontakt giver den bedste klippeydelse og batteriforbrug.

1. Sluk traktionsenheden.
 2. Få adgang til klippeenheden. Se [Adgang til klippeenheden \(side 12\)](#).
 3. Drej knivcylinderen, så én af skæreknivene krydser bundknivens kant mellem det første og det andet bundknivsskruehoved, som sidder på højre side af klippeenheden.
 4. Sæt et mærke på skærekniven, der hvor den krydser bundknivens kant.
- Bemærk:** Det gør det nemmere at foretage justeringer senere.
5. Indsæt et afstandsstykke på 0,05 mm (Toro-delnr. 140-5531) mellem skærekniven og bundknivens kant på det punkt, der blev markeret i trin 4.
 6. Drej den højre bundtværstangs justeringsskrue ([Figur 5](#)), indtil du mærker et let tryk på afstandsstykket, når det bevæges fra side til side. Fjern afstandsstykket.
 7. I venstre side af klippeenheden skal du langsomt dreje knivcylinderen, så den skærekniv, der er tættest på, krydser bundknivens kant mellem første og anden hovedskrue.
 8. Gentag trin 4 til 6 for venstre side af klippeenheden og venstre bundtværstangs justeringsskrue.
 9. Gentag trin 5 og 6, indtil der er et let tryk på kontaktpunkterne på både venstre og højre side af klippeenheden.
 10. Drej hver bundtværstangs justeringsskrue 3 klik med uret for at opnå let kontakt mellem knivcylinderen og bundkniven.

Bemærk: Ved hvert klik på bundtværstangens justeringsskrue bevæger bundkniven sig 0,018 mm. **Stram ikke justeringsskruerne for meget.**

Når justeringsskruen drejes med uret, bevæges bundknivens kant tættere på skærekniven. Når justeringsskruen drejes mod uret, bevæges bundknivens kant væk fra skærekniven.

11. Indsæt en lang stribe klippeydelsespapir (Toro-delnr. 125-5610) mellem knivcylinderen og bundkniven vinkelret med bundkniven (Figur 6). Drej **langsomt** knivcylinderen fremad. Den bør klippe papiret. Hvis det ikke er tilfældet, skal du dreje hver justeringsskrue på bundtværstangen 1 klik i urets retning og gentage dette trin, indtil den klipper papiret.



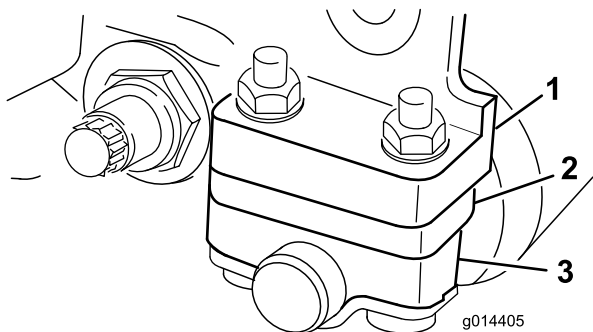
Figur 6

g310820

Bemærk: Hvis kontakten eller knivcylinderens modstand er for stor, skal du muligvis baglappe, slibe bundknivens front eller slibe klippeenheten for at opnå de skarpe kanter, der er nødvendige til præcisionsklipning (se *Toro-betjeningsvejledningen til slibning af knivcylindere og plæneklippere med roterende skæreknive*, formularnr. 09168SL).

Justering af bagrullens højde

1. Juster beslagene på bagrullen for at opnå den ønskede klippehøjde ved at placere den nødvendige mængde afstandsbøsninger under sidepladens monteringsflange (Figur 7) i henhold til [Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv \(side 11\)](#).



Figur 7

g014405

g014405

- | | |
|---------------------------------|----------------|
| 1. Sidepladens monteringsflange | 3. Rulleholder |
| 2. Afstandsklods | |

2. Hæv den bageste del af klippeenheten, og placer en blok under bundkniven.
3. Fjern de 2 møtrikker, der fastgør hver rulleholder og afstandsbøsning(er) til hver af sidepladens monteringsflanger.
4. Sænk rulleholderen og boltene fra sidepladens monteringsflanger og afstandsbøsninger.
5. Placer afstandsbøsningerne på boltene på rulleholderne.
6. Fastgør rulleholderen og afstandsbøsningerne på undersiden af monteringsflangerne med de møtrikker, du fjernede tidligere.

Bemærk: Placer ubrugte afstandsbøsninger oven på sidepladens monteringsflange til senere brug.

Bemærk: Bagrullens position i forhold til knivcylinderen styres af maskintolerancerne for de samlede komponenter, og synkronisering er ikke nødvendig.

Justering af klippehøjden

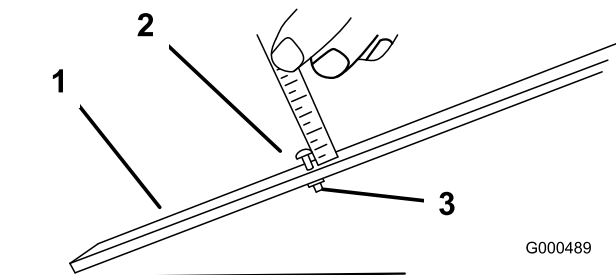
Indstil klippehøjden til den ønskede højde ved hjælp af en måler til klippehøjde, og sørg for, at din klippeenhet er udstyret med en bundkniv, der er bedst til den ønskede klippehøjde. Se [Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv \(side 11\)](#).

Justering af måleren til klippehøjden

Før du justerer klippehøjden, skal du indstille måleren til klippehøjden som følger:

1. Løsn møtrikken på målestangen, og indstil justeringsskruen til den ønskede klippehøjde (Figur 8).

Bemærk: Afstanden mellem bunden af skruenhovedet og stangens flade udgør klippehøjden.



G000489

g000489

Figur 8

- | | |
|-------------------------|-----------|
| 1. Målestang | 3. Møtrik |
| 2. Højdejusteringsskrue | |

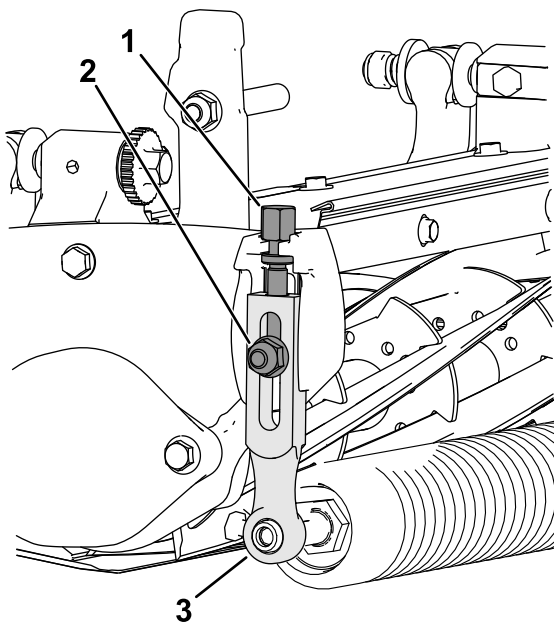
2. Stram møtrikken.

Justering af klippehøjden

Denne klippeenhed leveres som standard med Edgemax-bundkniv til mikroklipning og standardbundtværstang. Den effektive klippehøjde afhænger af tidligere plæneklipperkonfigurationer og plæneforhold (f.eks. rulletypen, midterafstanden bagest for bundkniven, bløde eller faste greens, sæsonforhold). Indstil den indledende klippehøjde, så den er 0,25 mm til 0,38 mm højere end den foregående greensklipperindstilling, og juster efter aktuelle forhold.

Se [Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv \(side 11\)](#) for at vurdere, hvilken bundkniv der egner sig bedst til den ønskede klippehøjde.

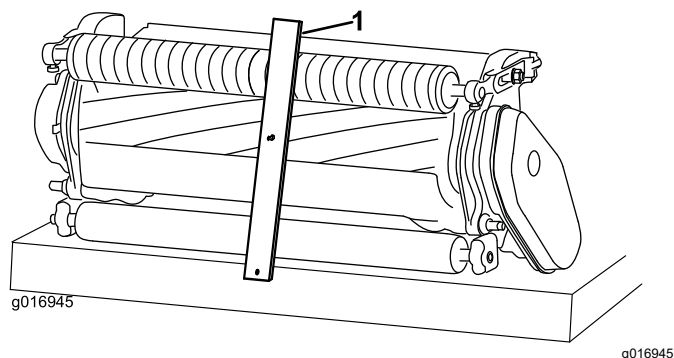
1. Løsn de låsemøtrikker, der fastgør klippehøjdearmene på klippeenhedens sideplader ([Figur 9](#)).



Figur 9

- | | |
|---------------------|-------------------|
| 1. Justeringsskrue | 3. Klippehøjdearm |
| 2. Flangelåsemøtrik | |

2. Hægt skruehovedet til målestangen for klippehøjden, der sidder på højre side af bundknivens skær, og lad den bageste ende af stangen hvile på den bageste rulle ([Figur 10](#)).



Figur 10

1. Målestang
3. Drej justeringsskruen, indtil rullen rører ved målestangens forside.
4. Gentag trin 2 og for venstre side.
5. Juster begge rullens ender, indtil hele rullen er parallel med bundkniven.
- Vigtigt:** Når indstillingen er korrekt, vil bag- og frontrullerne berøre målestangen, og skruen ligger tæt op ad bundkniven. Således sikres det, at klippehøjden er den samme i begge ender af bundkniven.
6. Tilspænd låsemøtrikkerne på klippehøjdearmene for at låse justeringen tilstrækkeligt til, at der ikke er slør i spændeskiven.
7. Kontrollér, at klippehøjden har den korrekte indstilling. Gentag proceduren om nødvendigt

Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv

Skema over klippehøjder				
Klippehøjde (mm)	Klippehøjde (tommer)	Antal bageste afstandsbøsninger	Tromleposition	Universaltrimmer
1,5	0,062	0	F	J
3,2	0,125	0	F/B	J
4,8	0,188	0	F/B	J
6,4	0,250	0	F/B	J
6,4	0,250	1	F/B	J
9,5	0,375	0	F	J
9,5	0,375	1	B	J
12,7	0,500	1	B	N
12,7	0,500	2*	B	J**
15,9	0,625	2*	B	N
15,9	0,625	3*	B	J**
19,1	0,750	2*	B	N
19,1	0,750	3*	B	N
22,2	0,875	3*	B	N
25,4	1,000	3*	B	N
25,4	1,000	4*	B	N

F: Fremadrettet tromleposition – anbefales til greens.
 B: Bagudrettet tromleposition – anbefales til tees.
 * 2 eller flere bageste afstandsbøsninger kræver sættet til høj klippehøjde (delnr. 120-9600).
 ** 2 eller flere bageste afstandsbøsninger til universaltrimmer kræver sættet til høj klippehøjde (delnr. 133-9110).

Brug følgende skema til at vurdere, hvilken bundkniv der egner sig bedst til den ønskede klippehøjde.

Skema til valg af bundkniv/klippehøjde				
Bundkniv	GR 46 cm, delnr.	GR 53 cm, delnr.	Klippehøjde	Slibevinkel for den øverste bundkniv
EdgeMax-mikroklipning (standard 04854, 04863, 04864)	117-1530	115-1880	1,5 til 4,7 mm	3°
Mikroklipning (ekstraudstyr)	98-7261	93-4362	1,5 til 4,7 mm	3°
Mikroklipning forlænget (valgfri)	110-2300	108-4303	1,5 til 4,7 mm	7°
EdgeMax-mikroklipning, kort (ekstraudstyr)	139-4318	139-4320	1,5 til 4,7 mm	3°
EdgeMax Tournament (ekstraudstyr)	115-1532	115-1881	3,1 til 12,7 mm	3°
Tournament (ekstraudstyr)	98-7260	93-4263	3,1 til 12,7 mm	3°
Tournament forlænget (valgfri)	-	108-4302	3,1 til 12,7 mm	7°
EdgeMax Tournament, kort (ekstraudstyr)	139-4319	139-4321	3,1 til 12,7 mm	3°
Lav klippehøjde (ekstraudstyr)	110-2301	93-4264	4,7 til 25,4 mm	3°
Høj klippehøjde (ekstraudstyr)	-	94-6392	7,9 til 25,4 mm	3°
EdgeMax Fairway (ekstraudstyr)	-	137-6092	9,5 til 25,4 mm	10°
Fairway (ekstraudstyr)	-	137-6097	9,5 til 25,4 mm	10°

Bemærk: Brug forlængede eller korte bundknive for at få en mindre eller mere aggressiv klipning.

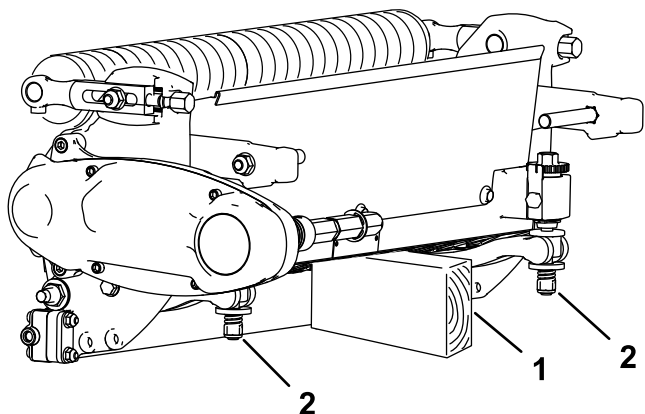
Vedligeholdelse

Bemærk: Maskinens venstre og højre side er som set fra den normale betjeningsposition.

Adgang til klippeenheten

Få adgang til bundkniven og knivcylinderen under vedligeholdelse som følger:

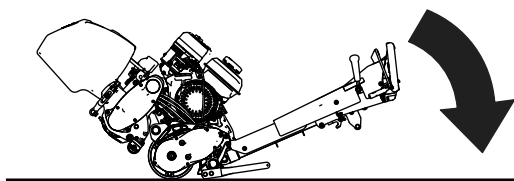
- Når klippeenheten er blevet fjernet fra maskinen, skal bagenden af klippeenheten understøttes for at sikre, at møtrikkerne på den bageste del af bundtværstangens justeringsskruer ikke hviler på arbejdsfladen (**Figur 11**).



Figur 11

1. Støtte (medfølger ikke)
2. Møtrik til bundknivens justeringsskruer (2)

- Når klippeenheten er blevet fastgjort til maskinen, skal du sænke traktionsenhedens håndtag ned til jorden (**Figur 12**).

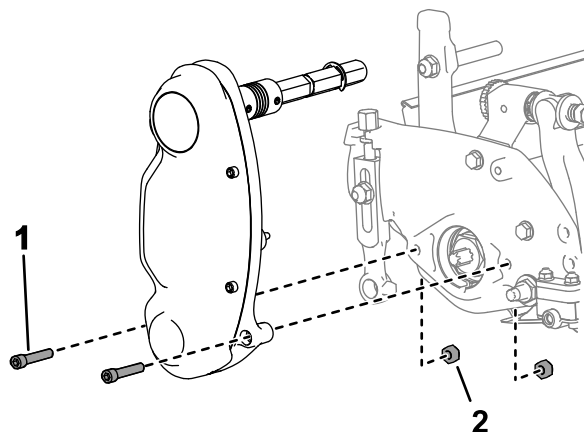


Figur 12

Kontrol af smørepunktet i knivcylinderens drivaksel

Eftersynsinterval: Årlig

- Fjern de skruer og møtrikker, der fastgør knivcylinderdrevet til sidepladen (**Figur 13**).

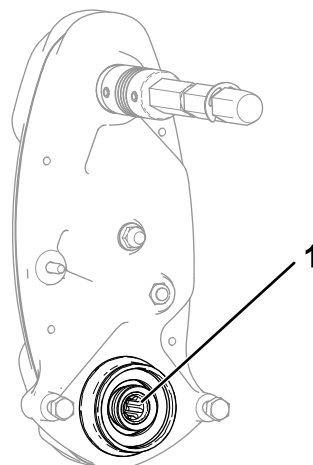


Figur 13

1. Unbrakoskrue
2. Møtrik

- Fjern møtrikkerne fra indersiden af sidepladen (**Figur 13**).
- Kontroller indersiden af knivcylinderens drivaksel (**Figur 14**) for eventuel overskydende fedt.

Hvis der ikke er en tilstrækkelig mængde fedt, tilsættes mere smørefedt til notakslens han- og hunender.



Figur 14

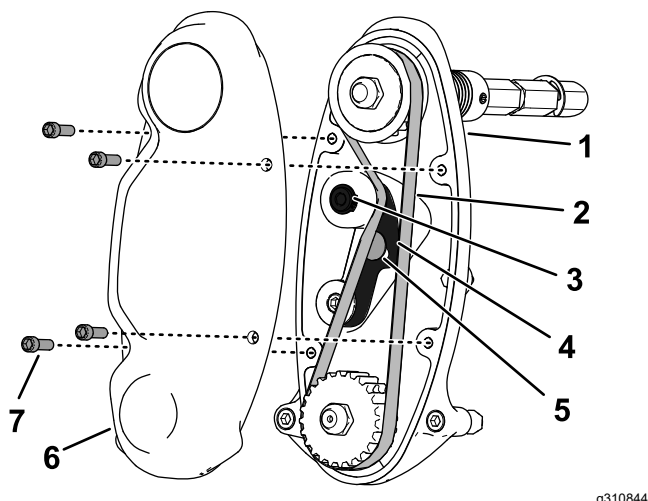
1. Knivcylinderens drivaksel

- Brug unbrakoskruerne og møtrikkerne, der blev fjernet tidligere, til at fastgøre knivcylindersamlingen på sidepladen.
- Monter klippeenheten på traktionsenheden – se traktionsenhedens *betjeningsvejledning*.

Justering af knivcylinderens drivremspænding

Eftersynsinterval: Årlig

1. Fjern skærmen fra knivcylinderdrevets hus ved at fjerne de 4 skruer, der holder den på plads.
2. Løsn styrearmens bolt, og drej styrearmen for at fjerne remmens spænding.
3. Brug en momentnøgle til at tilspænde den øverste styrearms indvendige skrue med et moment på 6 til 7 Nm (Figur 15).



Figur 15

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Knivcylinderdrevets hus | 5. Styrearmens bolt |
| 2. Rem | 6. Remskærm |
| 3. Styrearms indvendige sekskantindsats | 7. Unbrakoskrue |
| 4. Styrearm | |

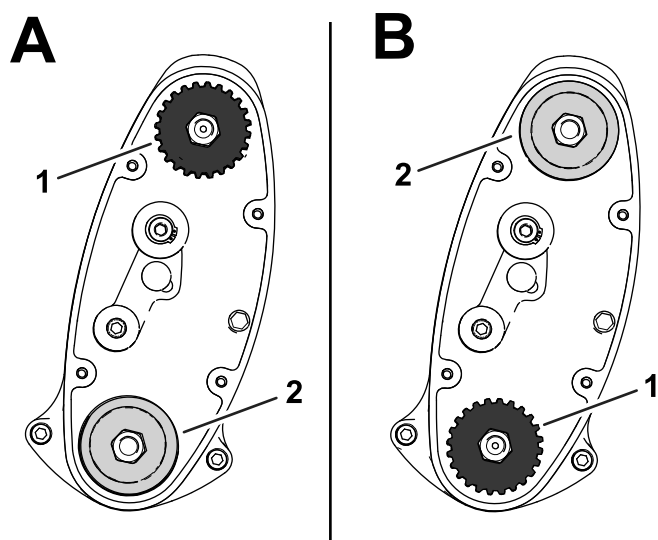
4. Spænd styrearmens bolt for at fastgøre styrearmen.
5. Monter skærmen med de 4 tilsvarende skruer.

Justering af klippehastigheden

Klippehastigheden afgøres af følgende maskinindstillinger:

- **Knivcylinderhastighed:** Knivcylinderhastigheden kan indstilles til høj eller lav. Se traktionsenhedens *betjeningsvejledning*.
- **Placering af knivcylinderens remskive:** Knivcylinderens remskiver (22 tænder og 24 tænder) kan placeres på 2 steder:
 - HØJ position: "A" i Figur 16
 - LAV position: "B" i Figur 16

Bemærk: Remskiven er indstillet til positionen Low (lav) på fabrikken.

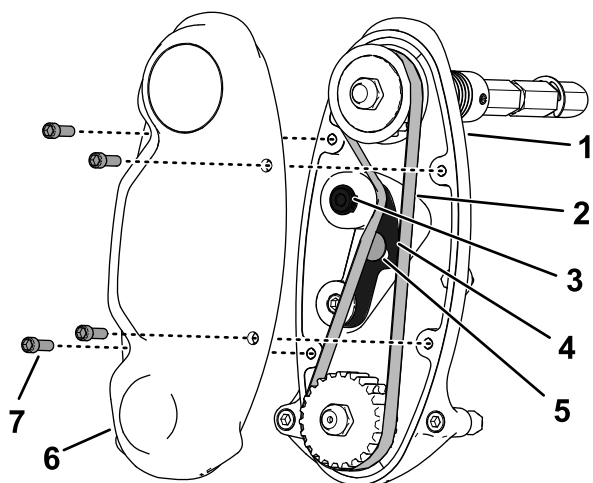


Figur 16

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Remskive (24 tænder) | 2. Remskive (22 tænder) |
|-------------------------|-------------------------|

Se følgende trin for justering af placeringen af remskiverne:

1. Afmonter remskærmen for at fritlægge remmen (Figur 17).

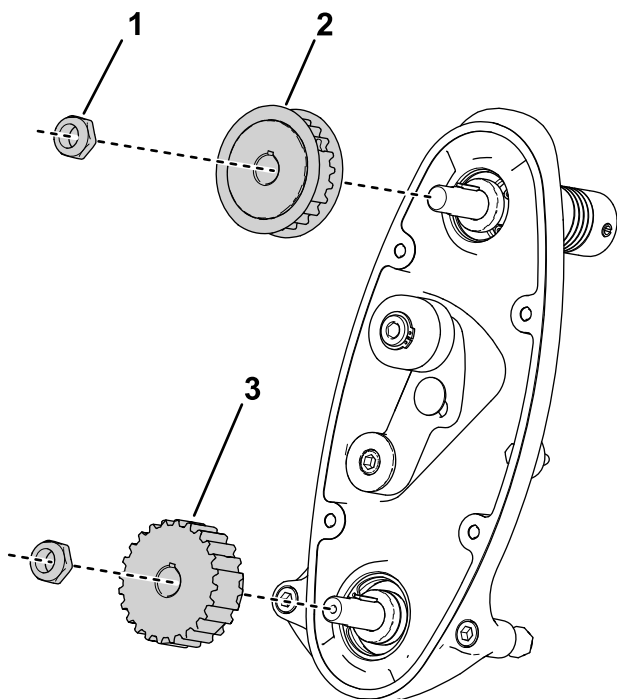


Figur 17

g310844

- | | |
|---|---------------------|
| 1. Knivcylinderdrevets hus | 5. Styrearmens bolt |
| 2. Rem | 6. Remskærm |
| 3. Styrearmens indvendige sekskantindsats | 7. Unbrakoskrue |
| 4. Styrearm | |

- Løsn styrearmens bolt, og drej styrearmen (Figur 17) for at udløse remmens spænding.
- Fjern remmen (Figur 17).
- Løsn møtrikken på hver remskive, fjern remskiverne, og brug møtrikkerne til at montere remskiverne for den ønskede indstilling.



Figur 18

g310845

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Møtrik | 3. Remskive (24 tænder) |
| 2. Remskive (22 tænder) | |

- Tilspænd remskivernes møtrikker med et moment på 37 til 45 Nm
- Monter remmen, og stram den ved at tilspænde styrearmens indvendige sekskantindsats med et moment på 6 til 7 Nm som vist i Figur 17.
- Tilspænd styrearmens bolt, og monter remskærmen.

Specifikationer for bundkniven

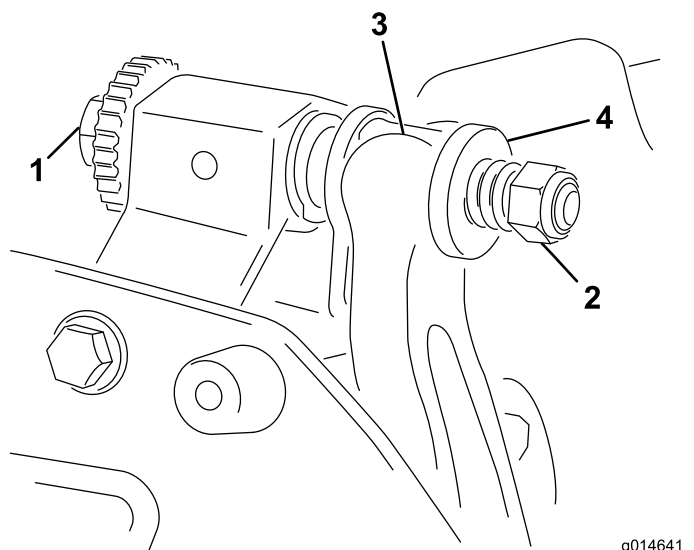
Serviceeftersyn af bundkniven

Bundtværstangen og bundkniven må kun serviceres af en korrekt uddannet mekaniker for at forhindre beskadigelse af knivcylinderen, bundtværstangen eller bundkniven. Ideelt set bør du få klippeenheden efterset hos en autoriseret Toro-forhandler. Du kan finde de fuldstændige anvisninger, oplysninger om særlige redskaber og diagrammer vedrørende serviceeftersyn af bundtværstangen i *servicevejledningen* for din traktionsenhed. Hvis du på et tidspunkt får brug for selv at fjerne eller montere bundtværstangen, er der anvisninger og specifikationer vedrørende serviceeftersyn af bundkniven herunder.

Vigtigt: Følg altid procedurerne for bundkniven, der er beskrevet i *servicevejledningen*, når du efterser bundkniven. Hvis bundkniven ikke monteres og slibes på korrekt vis, kan det beskadige knivcylinderen, bundtværstangen eller bundkniven.

Afmontering af bundtværstangen/Bundkniv

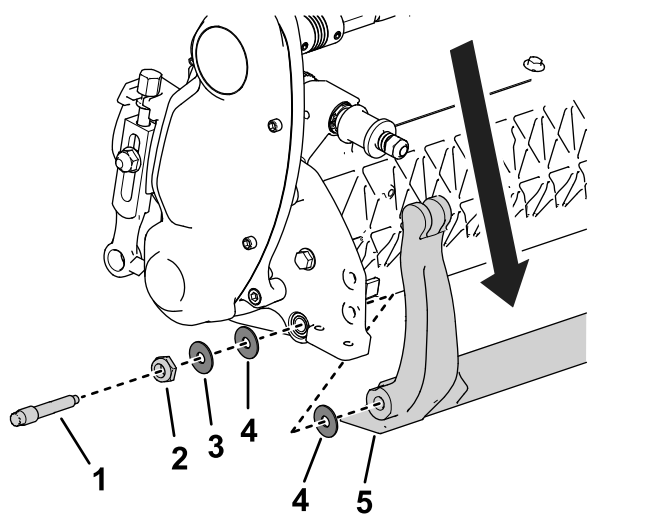
- Drej bundtværstangens justeringsskrue mod uret for at føre bundkniven væk fra knivcylinderen (Figur 19).



Figur 19

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 1. Bundtværstangens justeringsskrue | 3. Bundtværstang |
| 2. Fjeder-spændingsmøtrik | 4. Spændeskive |

2. Før fjeder-spændingsmøtrikken bagud, indtil skiven ikke længere sidder stramt mod bundtværstangen (Figur 19).
3. Løsn låsemøtrikken på hver side af maskinen som vist i Figur 20.



Figur 20

- | | |
|--------------------------|------------------|
| 1. Bundtværstangens bolt | 4. Nylonskive |
| 2. Møtrik | 5. Bundtværstang |
| 3. Stålskive | |

4. Afmonter bundtværstangens bolte, så bundtværstangen kan trækkes nedad og fjernes fra klippeenheden (Figur 20).

Der skal være to nylon-spændeskiver og en stål-spændeskive på hver ende af bundtværstangen (Figur 20).

5. Fjern bundkniven fra bundtværstangen ved at fjerne alle skruer, der holder den på plads. Brug en topnøgle med bundknivskrueværktøjet (delnr. TOR510880).

Bemærk: Du kan bruge en mekanisk eller trykluftsslag-nøgle til at løsne bundknivsskruerne.

Bemærk: Kassér bundkniven og skrueerne.

Montering af den nye bundkniv

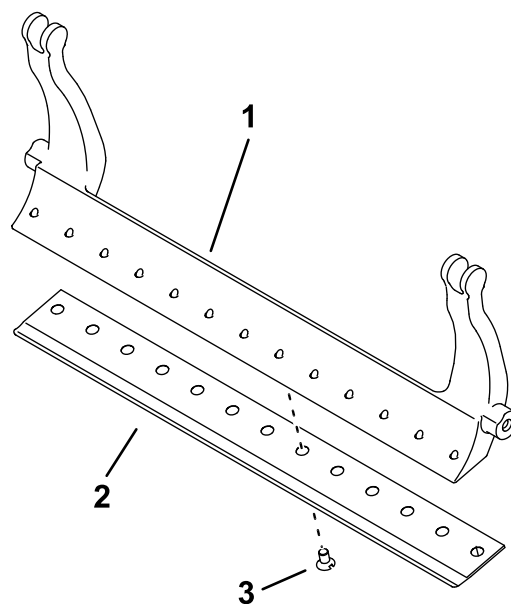
1. Vælg en ny bundkniv iht. [Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv \(side 11\)](#).
2. Fjern rust, afskallet materiale og korrosion fra bundknivens overflade, og påfør et tyndt lag olie på bundknivens overflade.

Vigtigt: Fjern ikke støbemateriale fra bundtværstangen. Bundtværstangen er konkav i midten og må ikke slibes.

3. Rengør gevindene i bundtværstangen.
4. Påfør anti-seize-middel på de nye bundknivsskruer, og monter bundkniven på bundtværstangen.

Vigtigt: Brug kun nye bundknivsskruer.

Bemærk: Antallet af skrue varierer afhængigt af bundtværstangen.



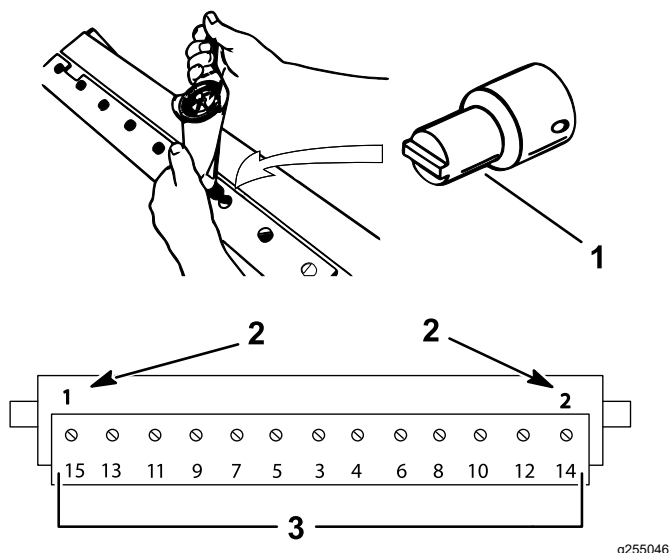
Figur 21

Bundtværstang med 13 skrue vist

- | | |
|------------------|-----------|
| 1. Bundtværstang | 3. Skruer |
| 2. Bundkniv | |

5. Tilspænd de 2 udvendige skrue til et moment på 1 Nm.
6. Start fra midten af bundkniven, og tilspænd skrueerne med et moment på 25,9 +/- 1,4 Nm.

Vigtigt: Spænd ikke bundknivsskruerne med en mekanisk slagnøgle eller trykluftsslagnøgle.

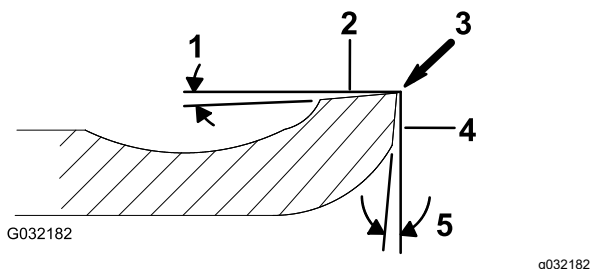


Figur 22

1. Bundknivsskrueværktøj (delnr. TOR510880)
2. Monter og tilspænd først disse med et moment på 1 Nm.
3. Tilspænd med et moment på 25,9 +/- 1,4 Nm.

7. Slib den nye bundkniv. Se [Specifikationer for slibning af bundkniven](#) (side 16).

Specifikationer for slibning af bundkniven



Figur 23

1. Frigangsvinkel
2. Overside
3. Fjern grat
4. Forside
5. Frontvinkel

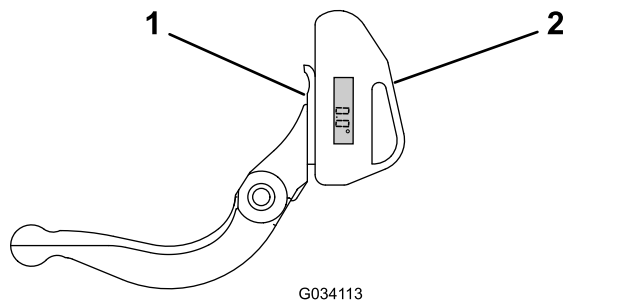
Bundkniv, frigangsvinkel (top)	Se Skemaer til valg af klippehøjde og bundkniv (side 11).
Frontvinkels område	13° til 17°
Fairway-bundkniv, frontvinkel	10°

Kontrol af slibevinkel for den øverste bundkniv

Vinklen, som du bruger til at slibe bundknivene med, er meget vigtig.

Brug vinkelindikatoren (Toro-delnr. 131-6828) og vinkelindikatorbeslaget (Toro-delnr. 131-6829) til at kontrollere og eventuelt rette vinklen.

1. Placer vinkelindikatoren på undersiden af bundkniven som vist i [Figur 24](#).

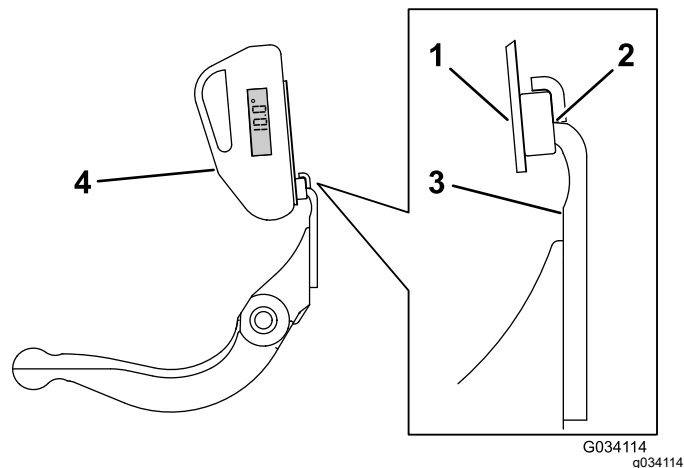


Figur 24

1. Bundkniv (lodret)
2. Vinkelindikator

2. Tryk på Alt Zero-knappen på vinkelindikatoren.
3. Placer vinkelindikatorbeslaget på kanten af bundkniven, så magnetens kant er afstemt i forhold til bundknivens kant ([Figur 25](#)).

Bemærk: Det digitale display skal kunne aflæses fra samme side under dette trin som i trin 1.



Figur 25

1. Vinkelindikatorbeslag
2. Magnetens kant er afstemt i forhold til bundknivens kant
3. Bundkniv
4. Vinkelindikator

4. Placer vinkelindikatoren på beslaget som vist i [Figur 25](#).

Bemærk: Dette er vinklen, som din slibemaskine producerer, og den bør være inden

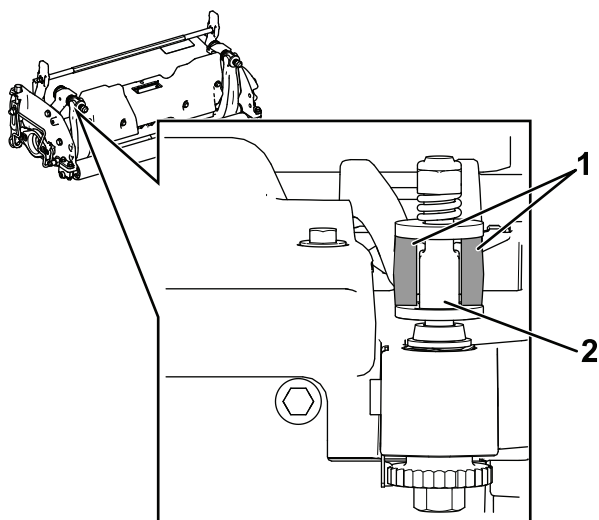
for 2 grader af den anbefalede slibevinkel for den øverste bundkniv.

Montering af bundtværstangen og bundkniven

1. Monter bundtværstangen og bundkniven, idet monteringsørerne placeres mellem spændeskiverne og bundtværstangens justeringsskrue (Figur 26).

Vigtigt: Centrér DPA-justeringsanordningerne i bundtværstangens ører som vist i Figur 26.

Hvis DPA-justeringsanordningerne er monteret mod bundtværstangens ører, kan det have en negativ indvirkning på kontakten mellem bundkniv og knivcylinder.



Figur 26

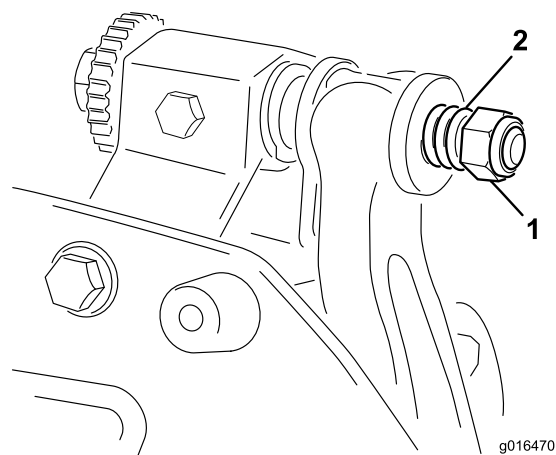
1. Bundtværstangens ører
2. DPA-justeringsanordning

2. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med bundtværstangens bolte (møtrikker på bolte) og 3 spændeskiver (6 i alt).
3. Placer en nylonspændeskive på hver side af sidepladens nav. Anbring en stålskive på ydersiden af hver nylonskive (Figur 20).
4. Tilspænd bundtværstangens bolte med et moment på 27 til 36 Nm.
5. Spænd langsomt bundtværstangens låsemøtrikker, indtil de ydre stålspændeskiver lige akkurat kan drejes ved håndkraft.

Bemærk: Nylonspændeskiven mellem bundtværstangen og sidepladen vil have et lille mellemrum.

Vigtigt: Overspænd ikke låsemøtrikkerne, da du risikerer, at de bøjer sidepladerne.

6. Stram fjederspændingsmøtrikken, indtil fjederen er trykket sammen, og derefter ud igen med en halv omgang (Figur 27).



Figur 27

1. Fjederspændingsmøtrik
2. Fjeder

7. Juster bundkniven mod knivcylinderen. Se [Justering af bundkniven mod knivcylinderen \(side 8\)](#).

Specifikationer for knivcylinder

Klargøring af knivcylinder til slibning

1. Sørg for, at alle klippeenhedens komponenter er i god stand, og afhjælp eventuelle problemer inden slibning.
2. Følg anvisninger fra producenten af cylinderslibemaskinen, og slib knivcylinderen til følgende specifikationer.

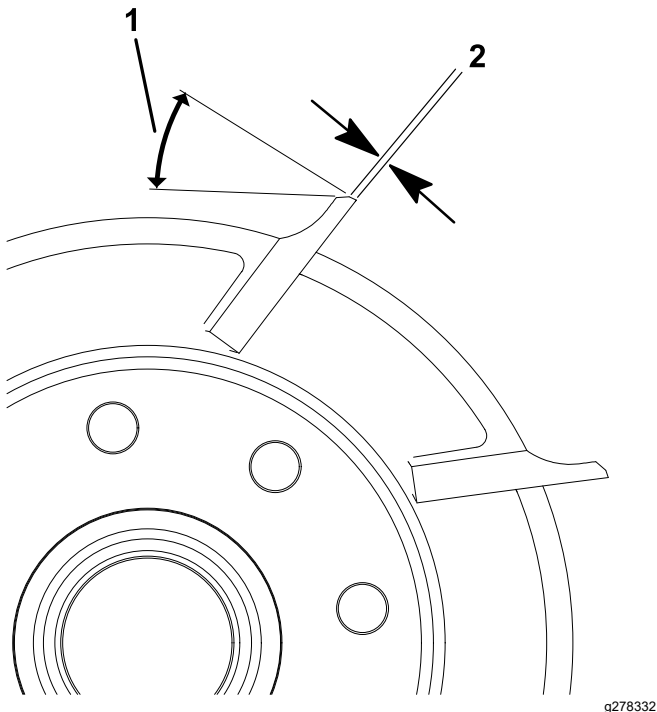
Specifikationer for knivcylinderslibning	
Ny knivcylinderdiameter	128,5 mm
Knivcylinderdiameterens servicegrænse	114,3 mm
Skæreknivens frigangsvinkel	30° ± 5°
Skæreknivens gængebreddeOmråde	0,8 til 1,2 mm
Servicegrænse for knivcylinderdiameterens konus	0,25 mm

Bagslibning af knivcylinderen

Den nye knivcylinder har en gængebredde på 0,8 til 1,2 mm og en 30 graders bagslibning.

Hvis gængebredden overskrider 3 mm i bredden, skal følgende udføres:

1. Foretag en 30 graders bagslibning på alle knivcylinderens skæreknive, indtil gængebredden er 0,8 mm



Figur 28

g278332

1. 30°
2. 0,8 mm

2. Vinkelslib knivcylinderne for at opnå et cylinderudløb på <0,025 mm.

Bemærk: Dette vil udvide gængebredden en smule.

3. Juster klippeenheten. Se klippeenhedens *betjeningsvejledning*.

Bemærk: For at forlænge knivcylinderens og bundknivens skarphed – efter slibning af knivcylinderen og/eller bundkniven – skal du efterse knivcylinderens kontakt med bundkniven igen efter klipning af 2 greens, eftersom eventuelle grater fjernes. Grater kan forårsage forkert afstand mellem knivcylinder og bundkniv, hvilket fremskynder nedslidningen.

Baglapning af klippeenheten

For at baglappe klippeenheten skal du bruge sættet til baglappeadgang (modelnr. 139-4342). Se betjeningsvejledningen i sættets *monteringsvejledning*. Kontakt en autoriseret Toro-forhandler for at anskaffe dig dette sæt.

Bemærkninger:

Bemærkninger:

Inkorporeringserklæring

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA, erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte direktiver, når de(n) monteres i henhold til den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller som angivet i den relevante overensstemmelseserklæring.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
04854	410300000 og derover	EdgeSeries-klippeenhed med 14 skæreknive på 46 cm, Greensmaster Flex 1018-plæneklipper	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	Plæneklipper	2000/14/EF, 2005/88/EF, 2006/42/EF
04863	410285710 og derover	EdgeSeries-klippeenhed med 11 skæreknive på 53 cm, Greensmaster Flex eller eFlex 1021-plæneklipper	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	Plæneklipper	2000/14/EF, 2005/88/EF, 2006/42/EF
04864	410300000 og derover	EdgeSeries-klippeenhed med 14 skæreknive på 53 cm, Greensmaster Flex eller eFlex 1021-plæneklipper	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	Plæneklipper	2000/14/EF, 2005/88/EF, 2006/42/EF

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet iht. del B i bilag VII til direktiv 2006/42/EF.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idriftsættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og iht. alle vejledninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante direktiver.

Certificeret:



Tom Langworthy
Teknisk direktør
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
November 19, 2024

Bemyndiget repræsentant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA erklærer, at de(n) følgende enhed(er) overholder de anførte bestemmelser, når de(n) monteres i henhold til den medfølgende vejledning på visse Toro-modeller, som angivet i de relevante overensstemmelseserklæringer.

Modelnr.	Serienr.	Produktbeskrivelse	Fakturabeskrivelse	Generel beskrivelse	Direktiv
04854	410300000 og derover	EdgeSeries-klippeenhed med 14 skæreknive på 46 cm, Greensmaster Flex 1018-plæneklipper	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04863	410285710 og derover	EdgeSeries-klippeenhed med 11 skæreknive på 53 cm, Greensmaster Flex eller eFlex 1021-plæneklipper	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597
04864	410300000 og derover	EdgeSeries-klippeenhed med 14 skæreknive på 53 cm, Greensmaster Flex eller eFlex 1021-plæneklipper	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	Plæneklipper	S.I. 2001 nr. 1701, S.I. 2008 nr. 1597

Relevant teknisk dokumentation er blevet udarbejdet som krævet i henhold til Skema 10 i S.I. 2008 nr. 1597.

Vi vil som svar på anmodninger fra nationale myndigheder fremsende relevant information om dette delvist komplette maskineri. Informationerne bliver fremsendt elektronisk.

Dette maskineri må ikke idriftsættes, før det er inkorporeret i godkendte Toro-modeller som angivet i den tilknyttede overensstemmelseserklæring og iht. alle vejledninger, hvorved det kan erklæres at overholde alle relevante forskrifter.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
Teknisk direktør
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
November 19, 2024

Bemyndiget repræsentant:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

EEA/UK-erklæring om beskyttelse af privatlivets fred

Toros brug af dine personlige oplysninger

The Toro Company ("Toro") respekterer dit privatliv. Når du køber vores produkter, indsamler vi visse oplysninger om dig, enten direkte fra dig eller igennem din lokale Toro-virksomhed eller -forhandler. Toro bruger disse oplysninger til at opfylde kontraktmæssige forpligtelser – såsom til at registrere din garanti, behandle dit garantikrav eller kontakte dig i tilfælde af en produkttilbagekaldelse – og til lovlige forretningsformål – såsom til at måle kundetilfredshed, forbedre vores produkter eller give dig produktoplysninger, som kan være interessante for dig. Toro kan dele dine oplysninger med vores datterselskaber, søsterselskaber, forhandlere eller andre forretningspartnere i forbindelse med disse aktiviteter. Vi kan også videregive personlige oplysninger, når loven kræver det, eller i forbindelse med salg, køb eller fusion af virksomheder. Vi sælger aldrig dine personlige oplysninger til andre virksomheder med henblik på markedsføring.

Opbevaring af dine personlige oplysninger

Toro opbevarer dine personlige oplysninger så længe, det er relevant for ovenstående formål og i overensstemmelse med lovmæssige krav. Yderligere oplysninger om gældende opbevaringsperioder fås ved at kontakte legal@toro.com.

Toros forpligtelse i forbindelse med sikkerhed

Dine personlige oplysninger kan blive behandlet i USA eller et andet land, der har en mindre restriktiv databeskyttelseslovgivning end i dit bopælsland. Når vi sender dine oplysninger ud af dit bopælsland, træffer vi lovmæssigt påkrævede foranstaltninger for at sikre, at passende sikkerhedsforanstaltninger er på plads, så dine oplysninger beskyttes og behandles sikkert.

Adgang og rettelser

Du kan have ret til at rette eller gennemgå dine personlige oplysninger eller gøre indsigelse mod eller begrænse behandlingen af dine data. For at gøre det skal du kontakte os pr. e-mail på legal@toro.com. Hvis du har spørgsmål til den måde, Toro har håndteret dine oplysninger på, opfordrer vi dig til at rette dem direkte til os. Bemærk, at personer bosiddende i Europa har ret til klage til deres datatilsynsmyndighed.



Toros garanti

Begrænset garanti på 2 år eller 1.500 timer

Dækkede forhold og produkter

The Toro Company garanterer, at dit Toro-produkt ("produktet") er frit for materiale- og fabrikationsfejl i 2 år eller 1.500 driftstimer,* alt efter hvad der måtte indtræde først. Denne garanti gælder for alle produkter med undtagelse af dybdeblødere (se de separate garantierklæringer for disse produkter). Hvis der forekommer en fejl, som er dækket af garantien, vil vi reparere produktet uden omkostninger for dig. Dette inkluderer fejldiagnose, arbejds løn, reservedele og transport. Denne garanti træder i kraft på den dato, produktet leveres til den person, som oprindeligt køber det i detailledet. *Produktet er udstyret med timetæller.

Sådan får du udført service, der er dækket af garantien

Det påhviler dig at underrette produktforhandleren eller den autoriserede produktforhandler, som du har købt produktet hos, så snart du tror, der er opstået en fejl, som er dækket af garantien. Hvis du har brug for hjælp til at finde frem til en produktforhandler eller en autoriseret forhandler, eller hvis du har spørgsmål vedrørende dine rettigheder eller ansvar i henhold til garantien, kan du kontakte os her:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1-952-888-8801 eller +1-800-952-2740

E-mail: commercial.warranty@toro.com

Ejerens ansvar

Du er som ejer af produktet ansvarlig for at udføre den vedligeholdelse og de justeringer, som er nødvendige i henhold til din *betjeningsvejledning*. Reparationer af produktfejl, der skyldes manglende udførelse af nødvendig vedligeholdelse og justeringer dækkes ikke af denne garanti.

Genstande og fejl, der ikke er dækket

Ikke alle produktfejl eller funktionsfejl, der måtte opstå i garantiperioden, udgør materialefejl eller fejl i den håndværksmæssige udførelse. Denne garanti dækker ikke følgende:

- Produktfejl, som er en følge af brug af ikke-originale Toro-reservedele eller af installation og brug af ekstra eller modificeret eller ikke-originale Toro-tilbehør og -produkter.
- Produktfejl, som er en følge af manglende udførelse af anbefalet vedligeholdelse og/eller justeringer.
- Produktfejl, som er en følge af brug af produktet på ødelæggende, uagtet eller hensynsløs vis.
- Reservedele, der bruges op, og som ikke er defekte. Eksempler på reservedele, som forbruges eller opbruges under normal betjening af produktet, omfatter, men er ikke begrænset til, bremseklodser og -belægninger, koblingsbelægninger, skæreknive, knivcylindre, ruller og lejer (forsegled eller smørbare), bundknive, tænder, styrehjul og lejer, dæk, filtre, remme samt visse sprøjtekomponenter, f.eks. membraner, dyser, flowmålere og kontraventiler.
- Fejl, der forårsages af eksterne forhold, herunder, men ikke begrænset til, vejrlig, opbevaringsforhold, forurening, brug af ikke-godkendte brændstoffer, kølevæsker, smøremidler, tilsætningsstoffer, gødning, vand og kemikalier.
- Funktions- eller driftsfejl forårsaget af brændstoffer (f.eks. benzin, diesel eller biodiesel), der ikke overholder deres respektive branchestandarder.
- Normal støj, vibration, slid og ælde samt forringelse. Normalt slid omfatter, men er ikke begrænset til, beskadigelse af sæder som følge af slitage eller afslidning, slid på malede overflader, ridsede mærkater eller vinduer.

Reservedele

Reservedele, der planmæssigt skal udskiftet i forbindelse med nødvendig vedligeholdelse, er kun dækket af garantien i tidsrummet frem til det planmæssige tidspunkt for udskiftning af den pågældende reservedel. Reservedele, der udskiftes i henhold til denne garanti, er dækket af garantien i den originale produktgarantis løbetid og bliver Toros ejendom. Toro træffer endelig beslutning om, hvorvidt en reservedel eller en samlet enhed skal repareres eller udskiftes. Toro har ret til at bruge fabriksreoverede reservedele til reparationer, der er dækket af garantien.

Garanti på dybdeafladnings- og litium-ion-batterier

Dybdeafladnings- og litium-ion-batterier kan levere et samlet, specificeret antal kilowatttimer i løbet af deres levetid. Brugs-, opladnings- og vedligeholdelsesteknikker kan forlænge eller forkorte den samlede batterilevetid. I takt med at batterierne i dette produkt forbruges, vil mængden af nyttigt arbejde mellem opladningsintervaller langsomt formindskes, indtil batteriet er helt faldt. Udskiftning af flade batterier efter almindeligt forbrug er produktejerens ansvar. Bemærk (kun litiumionbatteri): Se batteriets garanti for at få yderligere oplysninger.

Krumtapakslens levetidsgaranti (kun ProStripe 02657-modellen)

ProStripe, som er forsynet med en original Toro-friktionsskive og -skæreknivsbremsekobling (integreret skæreknivsbremsekobling (BBC) og friktionsskive) med sikkerhedslåsesystem som originalt udstyr, og som bruges af den oprindelige køber i overensstemmelse med anbefalede procedurer til betjening og vedligeholdelse, er dækket af en levetidsgaranti mod bøjning af motorens krumtapaksel. Maskiner, der er udstyret med friktionsskiver, skæreknivsbremsekobling (BBC) og andre lignende anordninger, er ikke dækket af krumtapakslens levetidsgaranti.

Omkostninger til vedligeholdelse afholdes af ejeren

Motorjustering, smøring, rengøring og polering, udskiftning af filtre, kølevæske og udførelse af anbefalet vedligeholdelse er eksempler på normal service, som Toro-produkter kræver, og omkostninger i forbindelse hermed afholdes af ejeren.

Generelle betingelser

Det eneste retsmiddel, du har til rådighed i henhold til nærværende garanti, er reparation hos en autoriseret Toro-forhandler.

The Toro Company er ikke ansvarlig for følgeskader eller indirekte eller hændelige skader i forbindelse med brugen af de Toro-produkter, der er dækket af nærværende garanti, herunder omkostninger eller udgifter til at fremskaffe erstatningsudstyr eller service i de perioder, der med rimelighed medgår i forbindelse med funktionsfejl eller manglende rådighed over produktet, mens der udføres reparationer i henhold til garantien. Bortset fra den emissionsgaranti, der er nævnt nedenfor, og kun såfremt denne måtte finde anvendelse, gives ingen anden udtrykkelig garanti. Alle underforståede garantier om salgbarhed og brugsegnethed er begrænset til denne udtrykkelige garantis varighed.

I visse stater er det ikke tilladt at fragå ansvar for hændelige skader og følgeskader eller at begrænse tidsrummet for en underforstået garantis varighed, så ovenstående ansvarsfragørelser og begrænsninger gælder muligvis ikke for dig. Denne garanti giver dig bestemte juridiske rettigheder, men derudover kan du også have andre rettigheder, som varierer fra stat til stat.

Bemærkning angående emissionsgaranti

Emissionskontrollsystemet på dit produkt kan være dækket af en separat garanti, som overholder de krav, der er fastsat af det amerikanske miljøbeskyttelsesagentur (Environmental Protection Agency, EPA) og/eller rådet for luftressourcer i Californien (California Air Resources Board, CARB). De tilmæssige begrænsninger, der er anført ovenfor, gælder ikke for garantien på emissionskontrollsystemet. Der henvises til garantierklæringen om motoremissionsgaranti, som er vedlagt dit produkt eller indeholdt i motorfabrikantens dokumentation.

Andre lande end USA og Canada

Kunder, som har købt Toro-produkter, der er eksporteret fra USA eller Canada, skal kontakte deres Toro-forhandler for at få en garantipolice, som gælder for deres land, provins eller stat. Hvis du af en eller anden grund er utilfreds med din forhandlers service eller har problemer med at få oplysninger om garantien, bedes du kontakte dit autoriserede Toro-servicecenter.



Count on it.