



Count on it.

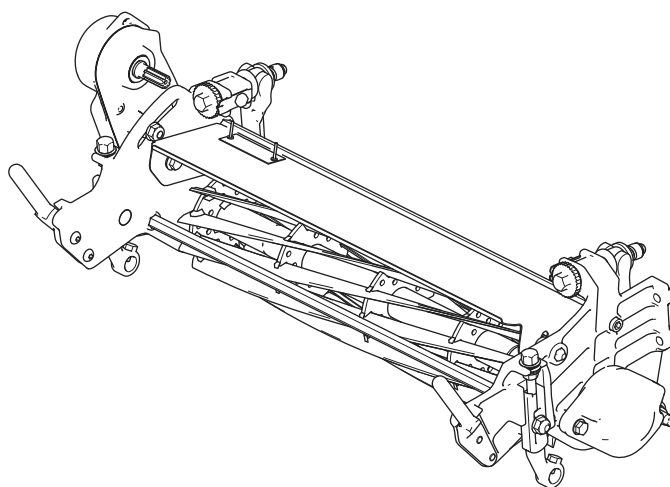
Form No. 3457-371 Rev E

มือของผู้ปฏิบัติงาน

**ชุดตัดหญ้า 8, 11 และ 14 ใบมด ขนาด
46 ซม. (18 นิ้ว), 53 ซม. (21 นิ้ว) และ
66 ซม. (26 นิ้ว)**

**รถลากพวง Greensmaster® 1018, 1021 หรือ
1026**

หมายเลขรุ่น 04823—หมายเลขซีเรียล 406000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04824—หมายเลขซีเรียล 409600000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04832—หมายเลขซีเรียล 410000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04833—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04834—หมายเลขซีเรียล 410000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04842—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04843—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป



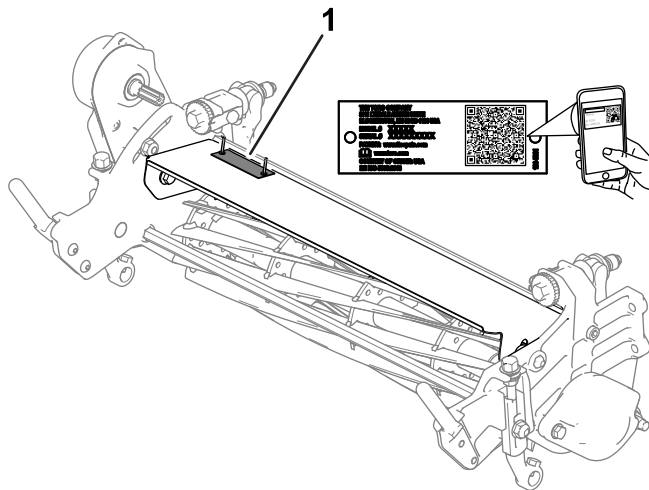
ขอมลเบองตน

ชุดตดหญาออกแบมมาสำหรัการตดหญาบนกรนหรือแฟรเวยขนาดเล็กในสนามกอลฟ
การใช้งานผลิตภัณฑ์นอกเหนือจากวัตถุประสงค์กำหนดไว้อาจเป็นอันตรายต่อคุณและคนรอบข้างได้

กรุณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพื่อศกษาารควมและบ้ำรงรกาผลตภทอยางเหมาะสม
และเพื่อหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตผลตภท คณมหนากใช้งานผลตภทอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภทและเอกสารฝกอบรมการใช้งาน
ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตภท

หากคุณต้องการการซ่อมบ้ำรง อะไหล่แทของ Toro หรือขอมลเพมเติม
โปรดตดตอทวแทนบรการทโดรบอนญาตหรือฟายบรการลคคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตภทไวไฟพรอม **su 1**
ระบตำแหน่งของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภท จดบนทกหมายเลขในช่องวางทกำหนดให้



su 1

g275747

1. ตำแหน่งหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____
หมายเลขชเรยล _____

คมอบบนใหขอมลเกยวกับอนตรายทอาจเกดชน และระบขอความความปลอดภัยทแสดงดวยสญลคชนเตอนอนตราย (**su 2**)
ซงบงบอกอนตรายทอาจสงผลใหเกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวาทแนะนำ



su 2

g000502

1. สญลคชนเตอนอนตราย

คมอบบนใชคำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคญ** เพอใหคณสํไจศกษาขอมลพิเศษเกยวกับกลไกและ **หมายเหตุ**
เพอเนนขอมลทวไปทควรรใหความสนใจเพนพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป.....	4
ความปลอดภัยของชุดตดหญา	4
ความปลอดภัยเกยวกับใบมด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะน้า	5
การตงค 6	6
1 การตดตงลกกลงหนา	6
2 การตดตงชุดตดหญาเขากบรถลากพวง	6
3 การปรบชุดตดหญา	7
ภาพรวมผลตภณท	8
ขอมลจำเพาะ	8
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	8
การปฏิบตงาน	9
การปรบชุดตดหญา	9
การปรบความสงในการตด	12
ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดलग	14
การบำรุงรภษา	16
การตรวจสอบจตดจาระบของเพลახบใบมดพวง	16
การปรบความตงสายพานขบใบมดพวง	17
การปรบอตราเลมหญา	17
การปรบแพงกบหญา	20
ขอมลจำเพาะของใบมดलग	21
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง	26
การลบกมชุดตดหญา.....	27

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดสมารถจะควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ มึนเมาอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ไดตดตงแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยอื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์รอกยทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กบนคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมบรณกตอเมตตตงเขากบรลลากพวงเทานน อ่านคำแนะนำฉบับสมบรณเกยวกับวธการใชงานอปกรณ อยางปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรลลากพวงอยางละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์สนผิดปกติ ซ่อมแซมความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรษาใหชนสวนทงหมดมสภาพดและทำงานไดตามปกติ และชนสวนทงหมดไหแนบนหา เพลยนสตกเกอรทงหมดทสกหรือหรือชำรุด
- ใชอปกรณเสริม อปกรณตอพวง และอะไหล่เพลยนทดแทนทพานการรบบรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

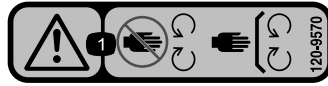
ใบมีดทสกหรือเสียหายอาจจะแตกออกและชนสวนอาจกระเด็นไปทางคณเองหรือพอน อาจทำให้บาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่วต

- ตรวจสอบใบมีดเปราะระวะการสกกหรือหรือชำรุดหรือไม่
- ใชความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใสถุงมือ และใชความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ใหเพลยนหรือลบใบมีดเทานน ห้ามยดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ในอปกรณทมหลายใบมีด ใหใชความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามทหมนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมนตามได

สตทเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ



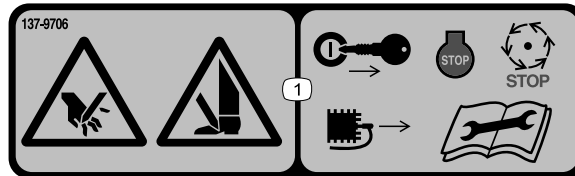
สตักเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยมองเห็นได้ชัดเจน และติดอยู่ใกล้กับบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย
เปลี่ยนสตักเกอร์เสียหายหรือหายไป



120-9570

decal120-9570

1. คำเตือน – ออให้ห่างจากชนสวนเคลอนไหว ตกตงแพงกนและอปกรณบรยกเขา



137-9706

decal137-9706

1. อนุตราจากการกบฏมอหรือเกา – ดบเครื่องยนต์ ดงกญแจออกหรือลอดหวทเยน รอไซชนสวนกลลอนไหวทงทมดหยดณง และอานคมอฝไขทอนการบารงรทษา

การตั้งค่า

1

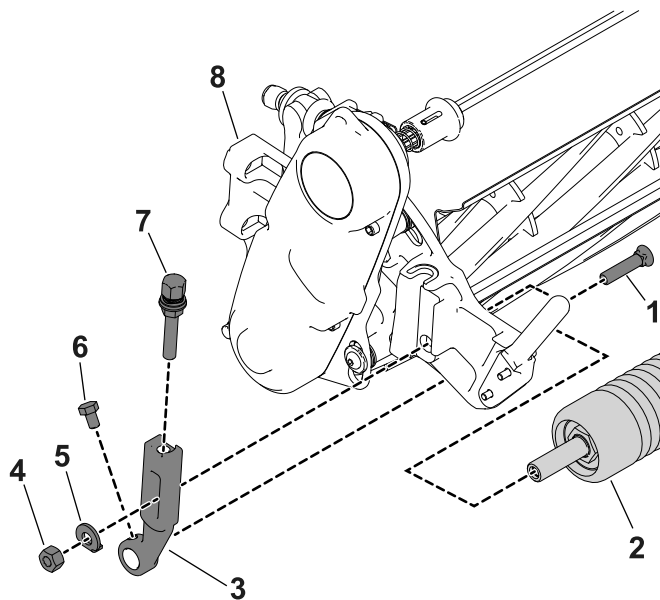
การตัดตงลกกลางหนา

ไมตองใชชนสวน

ขั้นตอน

ชุดตัดหญาจดสงโดยไมมลกกลางหนา ขอรบลกกลางจากตวแทนจําหนาย Toro ทโดรบนอยาต และตตตงเขากบชุดตัดหญาดงตอไปน:

1. ถอดสลกเกลยวหวแบบ แหวน และนอตมบาทยดหนงในแขนปรบความสงการตตเขากบแพงขางของชุดตัดหญ้า (สป 3)



สป 3

g275540

- | | |
|------------------------|----------------|
| 1. สลกเกลยวหวแบบ | 5. แหวน |
| 2. ลกกลาง | 6. นอตมบา |
| 3. แขนปรบความสงในการตต | 7. สกรยดลกกลาง |
| 4. สกรปรบ | 8. ชุดตัดหญ้า |

2. คลายสกรยดลกกลางในแขนปรบความสงในการตต
3. เลอนเพลาลกกลางเขาไปนแขนปรบความสงในการตตทปลายดานตรงขามของชุดตัดหญ้า
4. เลอนแขนปรบความสงในการตตลงบนเพลาลกกลาง
5. ยดลกกลางเขากบชุดตัดหญาลวมๆ ดวยแขนปรบความสงในการตตและตวยดทถอดออกมาคอนหนาน
6. วางลกกลางไวตรงกลางระหวางแขนปรบความสงในการตต
7. ขนสกรยดลกกลางไ้แบบ
8. ปรบความสงในการตตตามทตองการและขนตวยดแขนปรบความสงในการตตไ้แบบ

2

การตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง โปรดดคำแนะนำในการตัดตงใน *คมออฟ* ไขของรกลากพวง

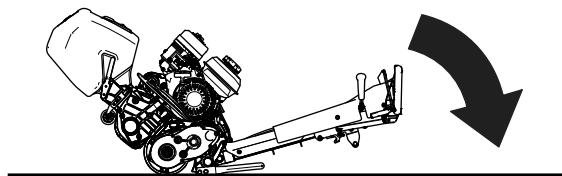
3

การปรับชุดตัดหญ้า

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

1. เขากงชุดตัดหญ้า โดยการกดสวนตามของรกลากพวงลงบนพนดน (su 4)



su 4

g276933

2. ปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง โปรดด การปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง (หนา 11)
3. ปรับความสงในการตด โปรดด การปรับความสงในการตด (หนา 12)
4. ปรับแพงกนหญา โปรดด การปรับแพงกนหญา (หนา 20)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

ความเขากนโตของรกลากพวง	ชุดตัดหญ้าเหล่านติดตบบรกลากพวง Greensmaster 1018, 1021 และ 1026 ทบขนาดเหมาะสม		
ความกว้างในการตัด	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	46 ซม. (18 นิ้ว)	53 ซม. (21 นิ้ว)	66 ซม. (26 นิ้ว)
ความสูงในการตัด	ปรบลกลอนสวหนาดวสกรแนวตง 2 ตวและยดดวสกรและนอต 2 ตว		
ช่วงความสูงในการตัด	1.5 ถึง 8 มม. (0.062 ถึง 0.312 นิ้ว)	6 ถึง 16 มม. (0.250 ถึง 0.625 นิ้ว)	13 ถึง 25.4 มม. (0.5 ถึง 1.00 นิ้ว)
	วางดรมของรกลากพวงไวดานหนา	วางดรมของรกลากพวงไวดานหลง	วางดรมของรกลากพวงไวดานหลงและตตตงคอรยดความสงใ บการตดแบบสงดานหนา 2 ชน (หมายเลขอะไล 99-4286)
แบรงใบมดพวง	แบรงลคปรองลคสเดนเลสสตลแบบชลมอย 2 ชด		
ลกลองสวหนา	ลกลองสวหนามเสนพวนศนยกลาง 6.3 ซม. (2.5 นิ้ว) โดยมเคาคอรเงตคตทากนปตามทลคคาเลอก		
ใบมดกลาง	อปกรณนมาพรอมกบใบมดกลาง EdgeMax Microcut เปนมาตรฐาน นอกจากนยงมใบมดกลางเสรมรปแบบตางๆ จตจําหนายดวย ใบมดกลางจะยดเขากบเบดบารกทํากจากเหลกหลอชนรปโดยไซสกร 11 ตว (Greensmaster 1018), 13 ตว (Greensmaster 1021) หรือ 16 ตว (Greensmaster 1026)		
การปรบใบมดกลาง	มสกรคเพอปรบใบมดพวง ชงมรองเทากบระยการชนใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) สํารบแต่ละรอง		
แพงกนหญา	แพงกนชวยไทกหญากจากใบมดพวงโดดชนเมอสภาพสนามเปยก		
นํ้าหนักถว	นํ้าหนักถวเหลกหลอจะตตตงไตรงขามกบชดเพลახบเพอถวงไหชดตตหญาสมดล		
นํ้าหนักสกร	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	04823: 23 กก. (51 ปอนด), 04824: 24 กก. (54 ปอนด)	04832: 24 กก. (52 ปอนด), 04833: 25 กก. (55 ปอนด), 04834: 26 กก. (58 ปอนด)	04842: 27 กก. (59 ปอนด), 04843: 29 กก. (63 ปอนด)
อตราเลมหญา	โปรดดคมอฟไซของรกลากพวง		

อปกรณตอพวง/อปกรณเสรม

เราจตจําหนายอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมท Toro สรรองมากมายสํารบไซกบเครองตตหญารนบเพอเสรมประสกรท
าพและชยายความสามารถของเครองตตหญา โปรดตตตอถวแทนบรการหรือถวแทนจําหนายทโดรบอนญาต หรือเขาไปท
www.Toro.com เพอตราการอปกรณตอพวงและอปกรณเสรมทสรรองทงมด

เพอสมรรณะสงสดและความปลอดภยใบการใชงานอยางตอเนอง โปรดไซเฉพาะอะไลทดแทนและอปกรณเสรมของแทจาท
Toro อะไลทดแทนและอปกรณเสรมทผลตโดยพผลตรายอนอาจเปนอนตราย
และการใชงานดงกลาวอาจทํไ้การรบประกนผลทกนทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้* ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง
โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวน \(หน้า 9\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้าบนกรบ
เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

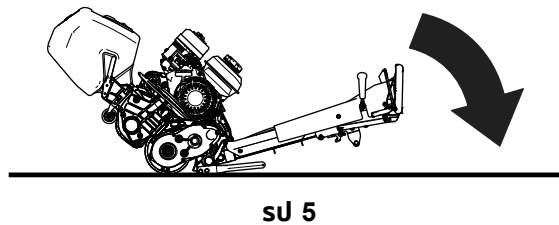
การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง
ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดตอยกบนรถลากพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เข้างชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพื้นดิน ([รูป 5](#))



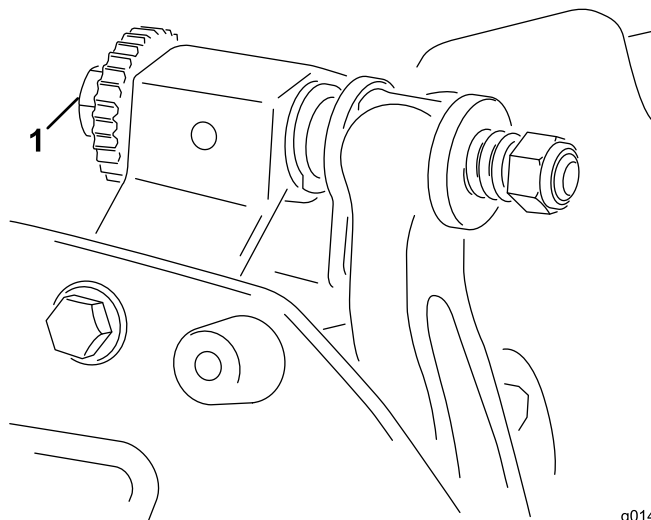
g276933

3. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังๆ ฟังเสียงผสมของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้

- A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 6](#)) หนึ่ง คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมรรถนะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว)
สำหรับแต่ละตำแหน่ง



g014595

รูป 6

g014595

1. สกรปรับเบดบาร์

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ใว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (ดู 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้า **ช้าๆ** ใบมีดควรตัดกระดาษ แต่ถ้ามืด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้
- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวหนาสองใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรผสมใบมีดหลายๆ ตลอดเวลา หากพบว่าการผสมใบมีดหลายๆ ใบมีดใด ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะไม่ลบคมในตัวอย่างเพียงพอ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากผสมจนมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

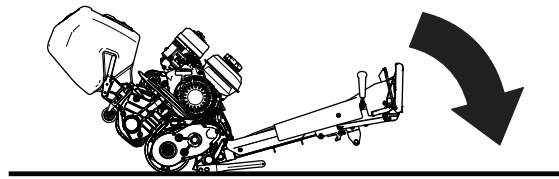
หมายเหตุ: ระหว่างที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนพวงขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ไซต์ไบซดขอบหน้าเป็นโครงคร่าวเพื่อกำจัดเสี้ยนและทำให้การตัดดีขึ้น หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนท่อนปลายทงสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง
ตามใบใช้การปรับประจำวัน

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดต่อยกบรลากลพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เขียงชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพนัก (su 7)



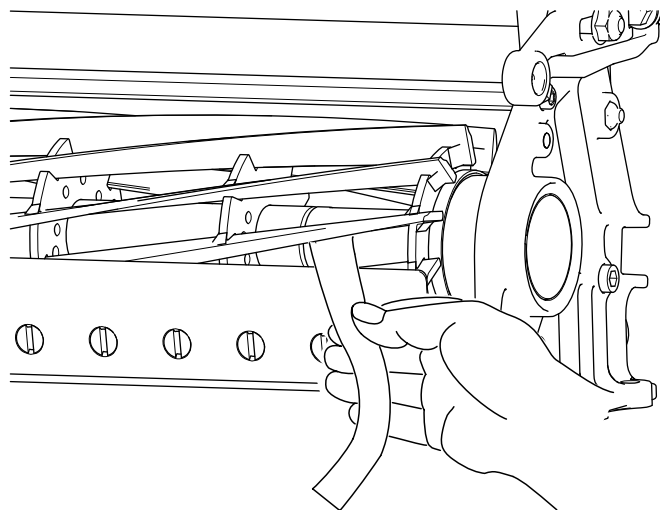
su 7

g276933

3. หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรของใบมดกลางนอกหนึ่งและสองทอยด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายทอมองเห็นโดยชัดเจนบนใบมดตรงจุดกึ่งกลางขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยปรับใบมดโดยง่ายในภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 140-5531) ไว้ระหว่างใบมดทับขอบใบมดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
 6. หมนสกรปรับเบดบาร์ขวา (su 6) จนสกรถึงแรงดันเบาๆ บนเข็มเมอเลอนไปมาด้านข้าง ดึงออกมา
 7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดกใกล้กสดวงข้างขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรกหนึ่งกบสอง
 8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสกรปรับเบดบาร์ซ้าย
 9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงดันเบาๆ กดผสมสกดด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
 10. หมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละด้านตามเข็มนาฬิกา 3 คลก เพื่อให้ใบมดพวงและใบมดกลางผสมกนเบาๆ
- หมายเหตุ:** การหมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละคลกจะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสกรปรับแน่นเกินไป**
การหมนสกรปรับตามเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางเข้าไปใกล้ใบมดพวง
ส่วนการหมนสกรปรับทวนเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางให้ออกห่างจากใบมดพวง
11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดล่างให้ตงจากกบใบมดกลาง (su 8) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมดพวงไปข้างหน้าๆ ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 8

g276305

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารี่ของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การปรับความสูงในการตัด

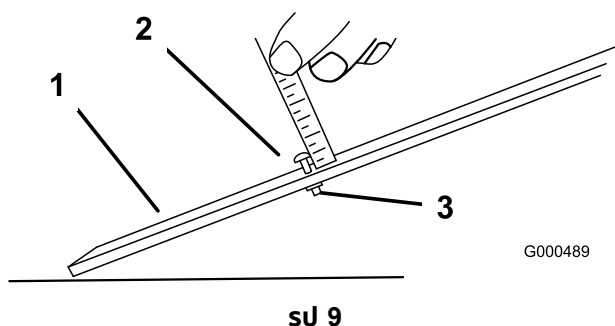
ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และเพื่อให้แน่ใจว่าชุดตัดหญ้าตัดใบมีดกลางที่เหมาะสมสอดคล้องกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดู [ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง \(หน้า 14\)](#)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกอบาร์ และตั้งค่าสกรปรับให้โตความสูงในการตัดที่ต้องการ ([sJ 9](#))

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไทเทเนียมสกรกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



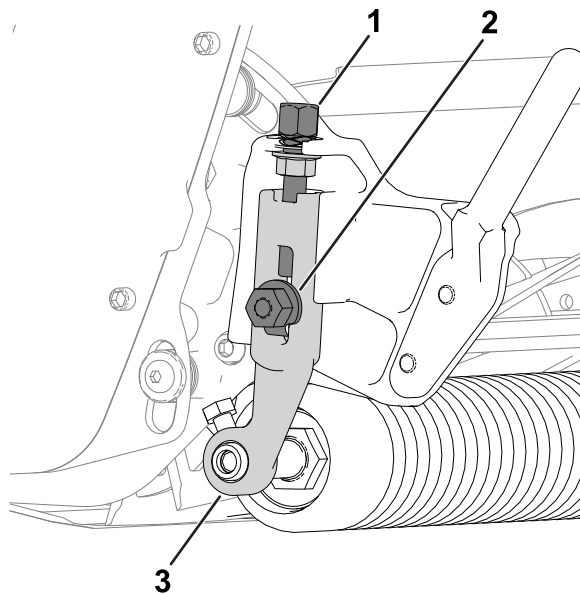
1. เกอบาร์
2. สกรปรับความสูง

3. นอต

-
2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกกดยดแทนปรับความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า ([sJ 10](#))

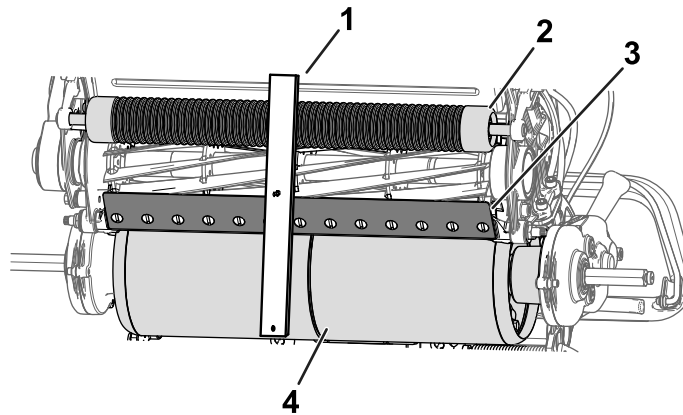


สพ 10

g276359

1. สกรปรู
2. นอตล็อก
3. แขนความสั่นในการตัด

2. เกยหวสกรของเกยความสั่นในการตัดไวกดานขวาของขอบตดของใบมดลาง และวางปลายสวนทายของบารลงบนดรมลางพวง (สพ 11)



สพ 11

g276932

1. เกยบาร
2. สกกล
3. ใบมดลาง
4. ดรมลางพวง

3. หมนสกรปรบจนกวาลกกกลงจะแตะกบดานหนาของเกยบาร
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับดานซ้าย
5. ปรบปลายทงสองขางของสกกลจนกระทงสกกลลงขนานกบใบมดลาง

สำคญ: เมอปรบสเรจ สกกลและดรมลางพวงจะแตะกบเกยบาร และสกรจะแตะอยบนใบมดลาง ซงเมอทำตามน จะทำให้ความสั่นในการตัดเทากนทงสองขาง

6. ขนอตไหนดเนน เพอยดการปรบไฟพอกแหวนทไมซบ
7. ตรวจสอบไหนดเนนไวดาการตงคาความสั่นในการตัดถกตอง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเป

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด			
ความสูงในการตัด (มม.)	ความสูงในการตัด (นิ้ว)	ตำแหน่งดรัม	อุปกรณ์ตกแต่งสนามหญ้าประเภท
1.5	0.062	F	ม
3.2	0.125	F	ม
4.8	0.188	F	ม
6.4	0.250	F/R	ม
9.5	0.312	F/R	ม
9.5	0.375	R	ม
12.7	0.500	R	ม
15.9	0.625	R	ไมม
19.1	0.750*	R	ไมม
22.2	0.875*	R	ไมม
25.4	1.000*	R	ไมม
28.6	1.125*	R	ไมม
30.2	1.188*	R	ไมม

F: ตำแหน่งดรัมอยด้นหน้า แนะนำสำหรับสนามหญ้า
R: ตำแหน่งดรัมอยด้นหลัง แนะนำสำหรับสนามหญ้า
* ต้องใช้โครงยกความสูงในการตัดแบบสอง ชั้น (หมายเลขอะไหล่ 99-4286)

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด					
ใบมดกลาง	GR 18 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 21 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 26 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	ความสูงในการตัด	มุมเอียงดรัม
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04824, 04832, 04833, 04834)	117-1530	115-1880	139-4324	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	98-7261	93-4362	112-9275	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut Extended (อุปกรณ์เสริม)	110-2300	108-4303	-	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4318	139-4320	139-4322	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
EdgeMax Tournament (มาตรฐาน 04842, 04843)	115-1532	115-1881	117-1548	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	98-7260	93-4263	94-5885	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament Extended (อุปกรณ์เสริม)	-	108-4302	-	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4319	139-4321	139-4323	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	110-2301	93-4321	93-9015	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
High-cut (อุปกรณ์เสริม)	-	94-6392	104-2646	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
EdgeMax Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137-6092	-	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°
Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137-6097	107-8181	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°

หมายเหตุ: ไซ้ใบมดกลางแบบยาวหรือแบบสั้นเพื่อตัดหญ้าด้วยแรงน้อยลงหรือมากขึ้น

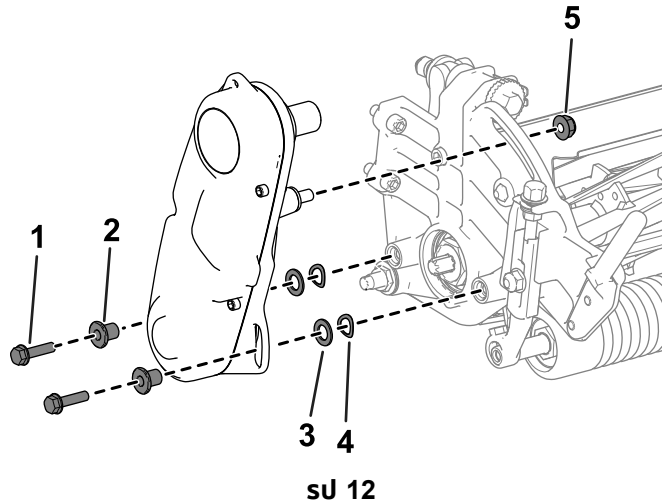
การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดบชาและขวาชองอปกรณจากตำแหนงปคตในการควบคมเครอง

การตรวจสอบดอดจาาระบของเพลาชบใบมดพวง

ระยการชอมบํารง: ทคป

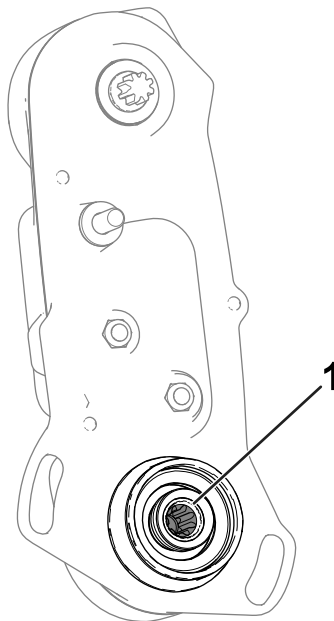
1. ถอดฮารดแวรทชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางออก (sJ 12)



g284793

1. สกรหจม
2. ตะคน
3. แหวน
4. แหวนสปรง
5. นอต

2. ถอดชดชบใบมดพวง แหวนเรยบ แหวนสปรง และตะคนออกจากแพงชาง (sJ 12)
3. ตรวจสอบดาดบในชองเพลาชบใบมดพวง (sJ 13) เพื่อดวามจาาระบเหลอยหรือไม หากคณเหนวจาาระบไมเพยงพอ ใหเพมจาาระบเขาไปนเพลาเฟองตวผและตวเมย



g276424

1. เพลาชบใบมดพวง

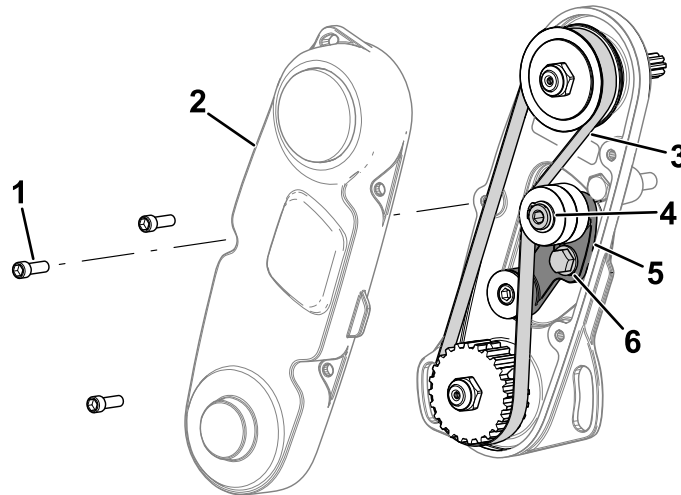
4. ยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางโดยใชสกรหจม แหวน และตะคนทถอดออกมากอนหนาน

5. ตัดยางยึดติดสายพานจากตัวเรือนชุดขับเคลื่อนโดยถอดสกรู 3 ตัวที่ยึดสายพานเอาไว้

การปรับความตึงสายพานขับเคลื่อน

ระยะการซ่อมบำรุง: ทดสอบ

1. ถอดสายพานออกจากตัวเรือนชุดขับเคลื่อนโดยถอดสกรู 3 ตัวที่ยึดสายพานเอาไว้
2. คลายสลักเกลียวแกนประคองและหมุนแกนประคองเพื่อปรับความตึงของสายพาน
3. ใช้ประแจวัดแรงบิดแบบลม ขนสกรูภายในของแกนประคองตามบนใหม่แรงบิด 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิว-ปอนด์)([รูป 14](#))



รูป 14

g341864

- | | |
|--------------|---------------------------------|
| 1. สกรูหัวจม | 4. นอตทกเกลียวตามในของแกนประคอง |
| 2. สายพาน | 5. แกนประคอง |
| 3. สกรูหัวจม | 6. สลักเกลียวแกนประคอง |

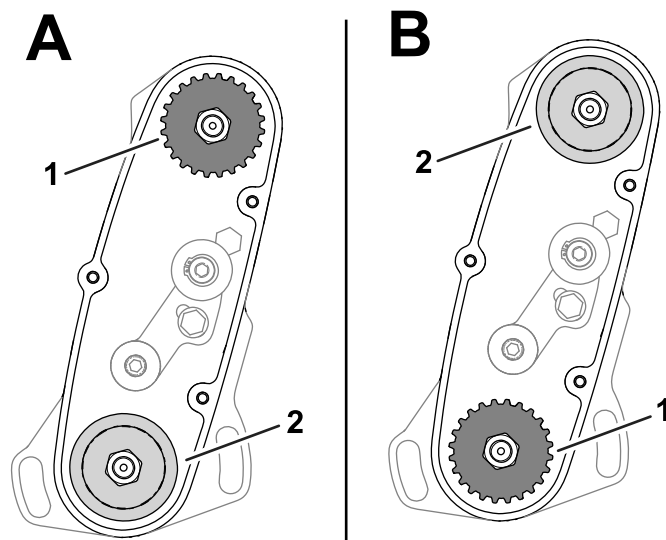
-
4. ขนสลักเกลียวแกนประคองเพื่อยืดแกนประคองให้แน่นหนา
 5. ตัดยางยึดติดสายพานโดยใช้อุปกรณ์ 3 ตัวที่ถอดออกมาก่อนหน้า

การปรับอัตราเลมเพล

อัตราเลมเพลกำหนดโดยการตั้งค่าต่อไปนี้:

- **ความเร็วขับเคลื่อน:** ความเร็วขับเคลื่อนสามารถปรับเป็นค่าสูงหรือต่ำ โปรดดู *คู่มือใช้ของรถลากพวง*
- **ตำแหน่งรถขับเคลื่อน:** รถขับเคลื่อน (22 ชและ 24 ช) ตั้งค่าได้ 2 ตำแหน่ง:
 - ตำแหน่งสูง: “A” ใน [รูป 15](#)
 - ตำแหน่งต่ำ: “B” ใน [รูป 15](#)

หมายเหตุ: รถอยู่ในตำแหน่ง ตำแหน่ง มาจากโรงงาน



สJ 15

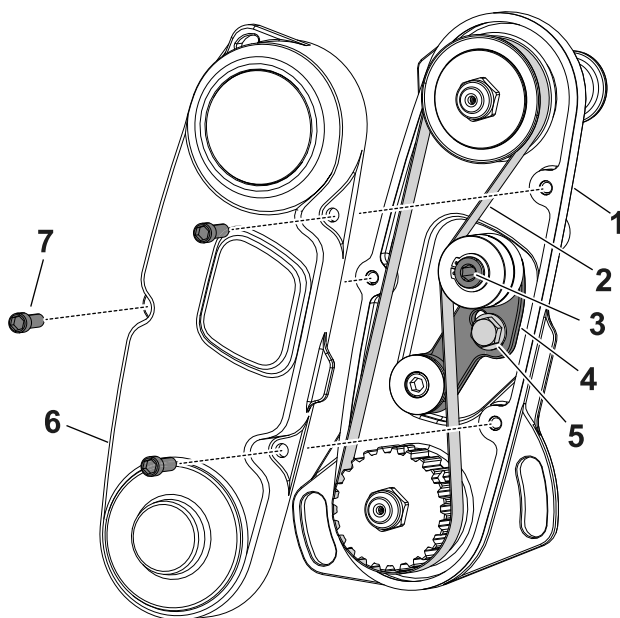
g275969

1. รอก (24 ซ)

2. รอก (22 ซ)

หากต้องการปรับตำแหน่งรอก ให้ดำเนินการดังนี้:

1. ถอดฝาครอบสายพานเพื่อเปิดสายพาน (สJ 16)



สJ 16

g275967

1. ตัวเรือนชุดขับใบมดพวง

2. สายพาน

3. นอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคอง

4. แขนประคอง

5. สลักเกลียวแขนประคอง

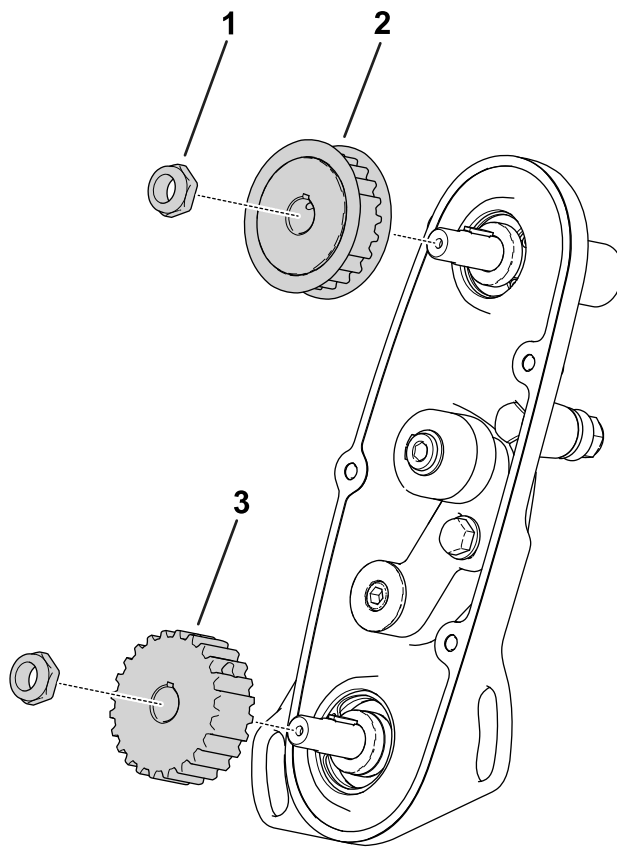
6. ฝาครอบสายพาน

7. สกรูหัวม

2. คลายสลักเกลียวแขนประคองและหมุนแขนประคอง (สJ 16) เพื่อพองความตึงของสายพาน

3. ถอดสายพานออก (สJ 16)

4. คลายนอตบนรอกแต่ละตัว ถอดรอกออก และใช้นอตติดตรึงรอกในตำแหน่งที่ต้องการ



สJ 17

g275965

- 1. นอต
- 2. รอก (22 ซ)
- 3. รอก (24 ซ)

-
- 5. ขนนอทรอกจนโตแรงบด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
 - 6. ตัดยางสายพานและปรับความตึงสายพานโดยการไขแรง 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิวปอนด์) กดลงบนนอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคองดังแสดงใน [สJ 16](#)
 - 7. ขนสลักเกลียวแขนประคองให้แน่นและตัดตาฟาครอบสายพาน

การปรับแกงกนกหลญา

ปรับแกงกนกหลญา เพอใหเศษหลญาะบายออกจากระบวณใบมดพวงโดหมดจวด โดยใชวธการดังตอไปน:

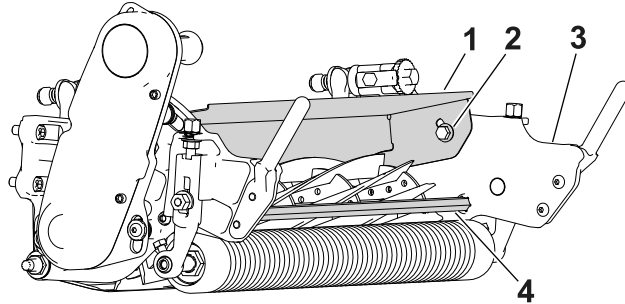
หมายเหตุ: คณสามารถปรับแกงกนกหลญาโดเพอชดเชยสภาพสนามกเปลยนแปลงไป

ปรับแกงกนกหลญาใหชดกบใบมดพวงเมอสณามหลญาแหงมก ในทางตรงขาม

ควรปรับแกงกนกหลญาใหออกหาจกใบมดพวงเมอสณามหลญาเปยก แพงกนกหลญาควรขนากบใบมดพวงเพอประสกรภาพสงสด

ปรับบารหลจกกลบคมใบมดพวงบนเครองเจียรใบมดพวง

1. คลายสกรทยดแพงกนกหลญา (sJ 18) เขากบชดตดกหลญา



sJ 18

g275291

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1. แพงกนกหลญา | 3. แพงขาง |
| 2. สลกเกลยว (2) | 4. หลกพยง |

2. สอดฟลเลอรเกชนาด 1.5 มม. (0.060 นว) ไวระหวางตานบนของใบมดพวงกบแพงกนกหลญา จากนบนชนสกรไหแนน

สำคัญ: ตรวจจวดวแพงกนกหลญากบใบมดพวงมระยะหาเงากนตลอดแถวใบมดพวง

หมายเหตุ: ปรับช่องวางไหเหมาะกบสนามหลญา

ขอมลจำเพาะของใบมดลาง

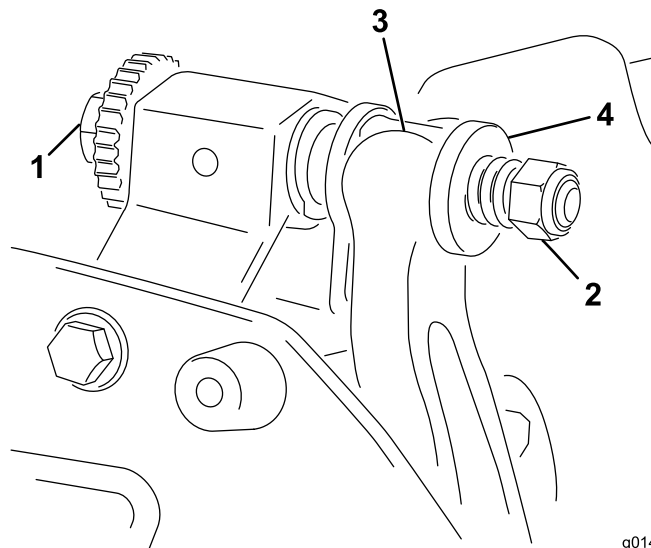
การซ่อมบำรุงใบมดลาง

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกไดรเวอร์การฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อกันไม่ไห้ใบมดลางเบดบาร์ หรือใบมดลางเสียหาย วรรทดกสวดค่อ น้ำชดตดหญาไปไห้ตวแทนจำหนาย Toro กไดรเวอร์นญาตทำการซ่อมบำรุงโปรดดคำแนะนํางบบสมบรณ เครื่องมอพิเศษ และแผนพงสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดลางจาก *คมอซ่อมบำรุง*ของรถตดหญา หากตองการถอดหรือประกอบเบดบาร์ดวยตัวเอง โปรดดแนะนํารวมถงขอมลจำเพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดลางดานลาง

สำคญ: ปฏิบตตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดลางตามรายละเออยดใน *คมอซ่อมบำรุง*เสมอในขณะซ่อมบำรุงใบมดลาง การตดตงและเจयरใบมดลางไมถกตองอาจสงผลไห้ใบมดลาง เบดบาร์ หรือใบมดลางชำรดเสียหายได

การถอดชดเบดบาร์/ใบมดลาง

1. หมนสกรปรบเบดบาร์ทวนเขมนาฟ้กาเพอไห้ใบมดลางถอยหางจากใบมดลาง ([sU 19](#))



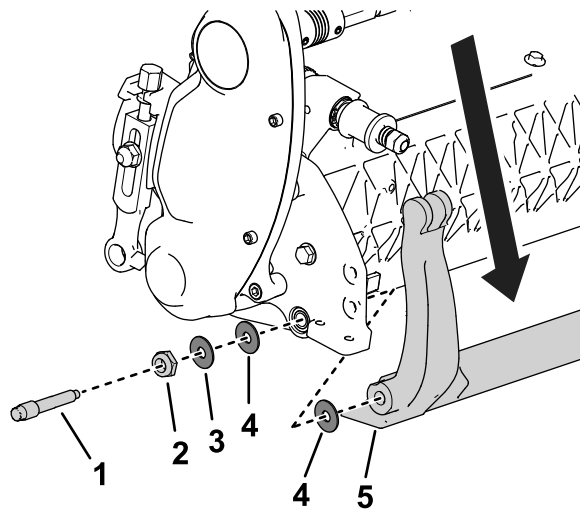
sU 19

g014641

g014641

- | | |
|------------------|------------|
| 1. สกรปรบเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรบสปรง | 4. แหวน |

2. ชนนอตปรบสปรง จนกระทั่งแหวนไมไ่ดดนเบดบาร์อกตอไป ([sU 19](#))
3. กแต่ละดานของอปรณ คลายนอตลอกตงแสดงใน [sU 20](#)



สJ 20

g310846

1. สลักเบดบาร์
2. นอต
3. แหวนเหล็ก

4. แหวนไนลอน
5. เบดบาร์

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำได้ทั้งเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตดพญาโต (สJ 20) ตรวจจนจบจนแน่ใจว่าแหวนเหล็กกลา 2 อันและแหวนไนลอน 1 อันอยู่บนปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (สJ 20)
5. ถอดใบมดกลางออกจากเบดบาร์โดยชนสกรูไขควงใบมดกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือชนสกรูใบมดกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการชนสกรูใบมดกลางได้

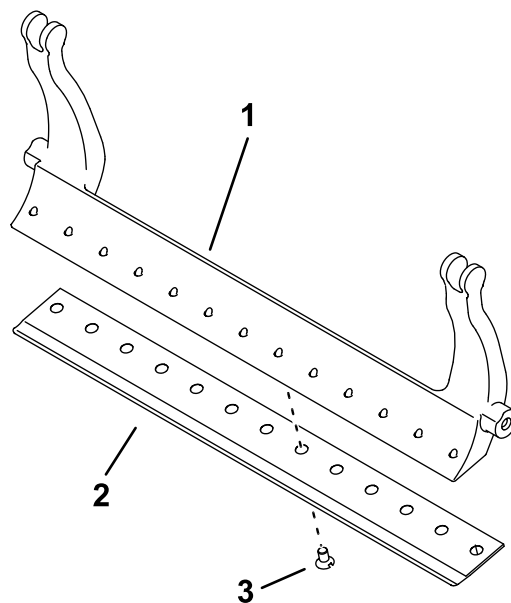
หมายเหตุ: ทงใบมดกลางและสกรูของเดิม

การติดตั้งใบมดกลางอันใหม่

1. เลือกใบมดกลางอันใหม่ตาม ตารางเลือกความสูงในการตดและใบมดกลาง (หน้า 14)
 2. ขจัดสนิม ตะกรัน และการสึกหรอออกจากพื้นผิวของเบดบาร์และทาก้านบนบางๆ บนพื้นผิวของเบดบาร์
- สำคัญ:** อย่าแกะเนื้อโลหะหลุดตกมากับเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาให้วางตรงกลาง ห้ามเจียรเบดบาร์
3. ทำความสะอาดเกลียวในเบดบาร์
 4. ทาก้านยาคนเกลียวยึดตดสกรูของเบดบาร์อันใหม่ และติดตั้งใบมดกลางเข้ากับเบดบาร์

สำคัญ: ใช้สกรูใบมดกลางตัวใหม่เท่านั้น

หมายเหตุ: จำนวนสกรูจะแตกต่างกันไป ขึ้นอยู่กับเบดบาร์ที่ใช้



สป 21

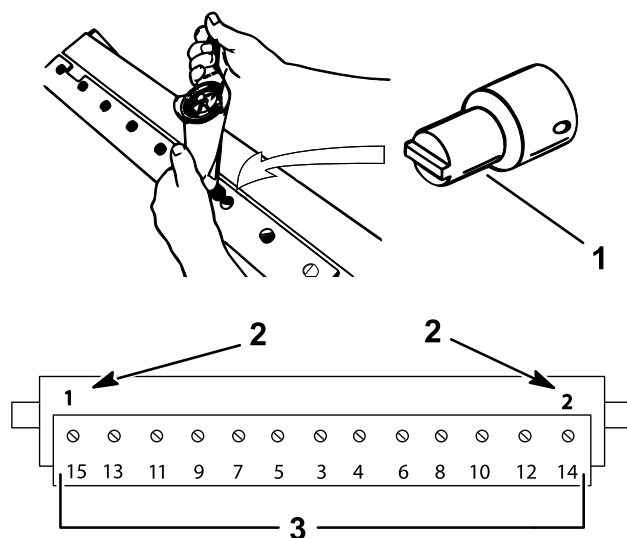
ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ไบรด์กลาง

3. สกร

5. ขนสกรตามนอก 2 ตัวให้โตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบรด์กลาง โดยขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยฆขนสกรไบรด์กลางดวยบลอกรทะแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดนมจอนแนบ



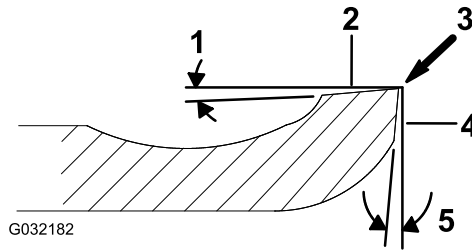
สป 22

1. เครื่องมอขนสกรไบรด์กลาง
2. ตดตงและขนนอตเหล่านจอนโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) กอน

3. ขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบรด์กลางอนใหม่ โปรดด [ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรไบรด์กลาง \(หนา 24\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดกลาง



G032182

sJ 23

g032182

- | | |
|------------|-------------|
| 1. มมหล | 4. พวตานหนา |
| 2. พวตานบน | 5. มมตานหนา |
| 3. ขวดเสย | |

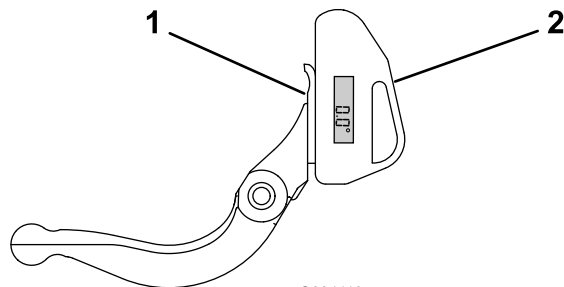
มมหล (ตานบน) ของใบมดกลาง	ด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดกลาง (หนา 14)
ชวงมมตานหนา	13° ถง 17°
มมตานหนาของใบมดกลางสำหรับแพรเวย	10°

การตรวจสอบมมเจียรตานบน

มมทคณใชเจียรใบมดกลางเปนสงสำคัญมาก

ใชเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6828) และทยดเครองมอวดมม (หมายเลขอะไหล่ Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรสราง จากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

- วางเครองมอวดมมทตานกลางของใบมดกลางตามทแสดงใน sJ 24



G034113

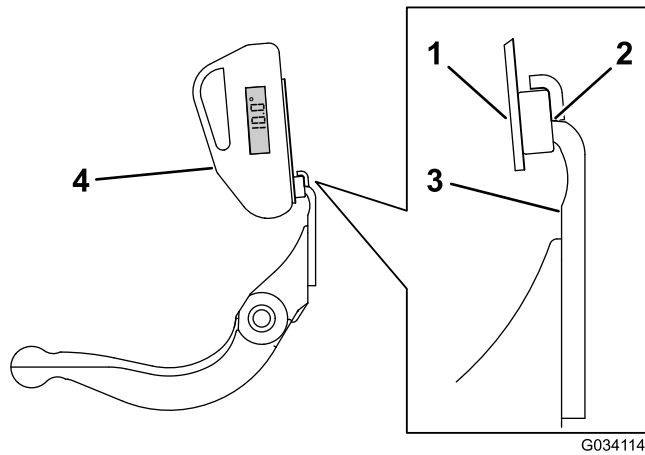
sJ 24

g034113

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1. ใบมดกลาง (แนวตง) | 2. เครองมอวดมม |
|---------------------|----------------|

- กดปม Alt Zero บนเครองมอวดมม
- วางทยดเครองมอวดมมบนขอบใบมดกลาง เพอใหขอบของแมเหลกบรรอบกบขอบใบมดกลาง (sJ 25)

หมายเหตุ: หนาจอตจกลควรมอองเหนโตจากตานเดยวกนในระหวางชนตอนน เชนเดยวกนในชนตอน 1



รูป 25

g034114

1. กุญแจเครื่องมือวัด
2. ขอบของแม่เหล็กตรงกับขอบของใบมดกลาง
3. ใบมดกลาง
4. เครื่องมือวัด

4. วางเครื่องมือวัดบนก้นตามกแสดงใน รูป 25

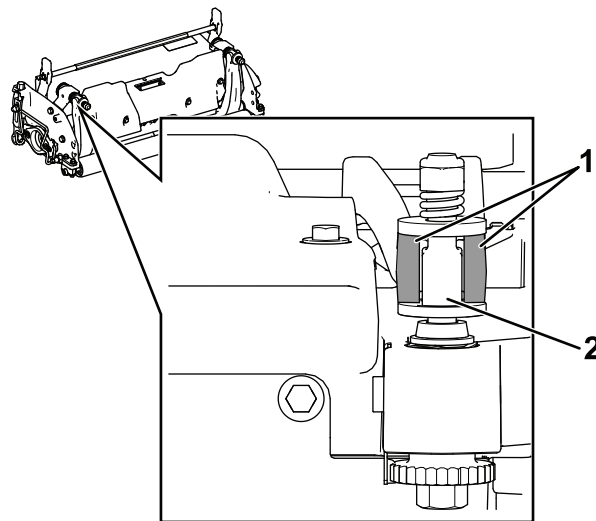
หมายเหตุ: บคอมมทเครองเจอรสรองชน และควรรอยกายในชวง 2 องศษองมมเจอรดณบนทเน่นำ

การตดตงชดเบดบาร/ใบมดลาง

1. ตดตงชดเบดบาร/ใบมดลาง ชยบหยดโวรหวางแหวนคบสกรปรบเบดบาร (รูป 19)

สำคญ: จดตำแหนงไทดวปรบ DPA อยตรงกลางในเบดบาร ดงแสดงใน รูป 26

หากตวปรบ DPA ตดตงชดคบบเบดบาร อาจจะทำใใบมดลางคบบใบมดพวงสมผลกนไมถกตอง



รูป 26

g512172

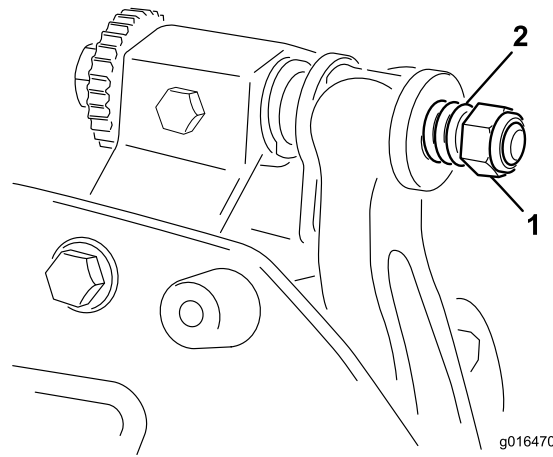
1. เบดบาร
2. ตวปรบ DPA

2. ยดเบดบารโวกบแพนชางแตละดณดวยสลกเบดบาร (นอตบนสลก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทงหมด 6 ตว)
3. วางแหวนโนลอนโวกบนแตละดณของแพนชาง วางแหวนเหล็กโวกดณนอกแหวนโนลอนแตละอน (รูป 20)
4. ชนสลกเบดบารจนโดแรงบด 27 ถง 36 นวตณเมตร (20 ถง 27 ฟตปอนด)
5. คอยชนนอตลอกเบดบารจนกระทงแหวนเหล็กดณนอกหมนดวยมอโด

หมายเหตุ: แหวนโนลอนทอยระหวางใบมดลางคบบแพนชางจะมชองวางเลก ๆ อย

สำคญ: อยชชนนอตลอกแนนเกนไป มละนจะทำใแพนชางสะบดโด

6. ชนนอตปรบควมตงสปรงจนควาสปรงจะทด จกนนถอยกลบ 1/2 รอบ (รูป 27)



SU 27

g016470

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

7. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หน้า 11\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเตรียมเจียรใบมดพวง

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลตเครื่องเจียรใบมดพวง เพอเจียรใบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไป

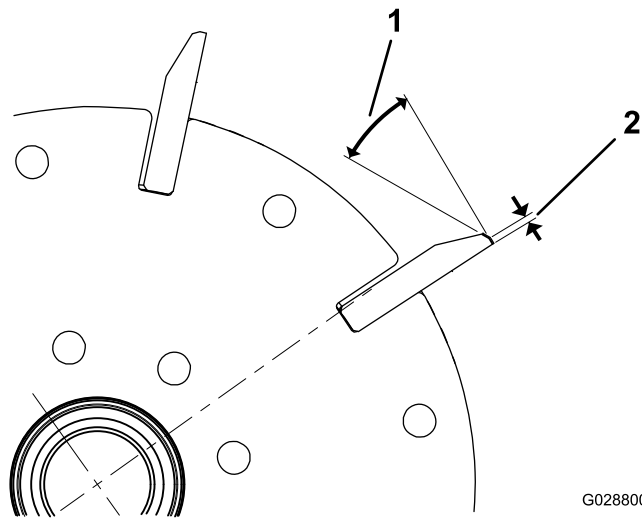
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดพวง	
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
มุมหลบของใบมด	30° ± 5°
ช่วงความกว้างใบมด	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การเจียรมุมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และและมุมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

1. เจียรมุมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 0.8 มม. (0.03 นิ้ว) ([SU 28](#))



สป 28

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)

2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเล็กน้อย

3. ปรับชุดตดหญา โปรดดคมอฬไขของชุดตดหญา

หมายเหตุ: เพอใหหอบของใบมดพวงและใบมดलगคมโดนานชน หลงจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดलग
ใหตรวจสอบจดสมฬสใบมดพวงกบใบมดलगอกรงหลงจากการตดสนามกรน 2 สนาม เนองจากรอยชดใดๆ จะถกขจดออกไป
รอยชดอาจทำให้ระยะหางของใบมดพวงกบใบมดलगโมถกตอง ชงทำให้สกรหรือเรวชน

การลบบคมชุดตดหญา

หากตองการลบบคมชุดตดหญา ใหชดลบบคม Access (หมายเลขรน 139-4342) หรือชดลบบคม (หมายเลขรน 04800)
โปรดดคำแนะนํางานในชดคำแนะนํางานในการตดตด ทดตอตวแทนจํานาย Toro ทโดรบนญูตเพอชอหนงในชดลบบคมเหลาน

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภทระบไวมอตตตตามคำแนนำทไทมำสำหรับอปกรณตางๆ ของ Toro
ตามทระบไวมไเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรล	คำอรรถผลตภณท	คำอรรถไมทำกบสนค	คำอรรถทวไ	คำสท
04823	406000000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 11 ไมต ขนาด 46 ซม. (18 นว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04824	409600000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 14 ไมต ขนาด 46 ซม. (18 นว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04832	408000000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 8 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04833	410300000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 11 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04834	410000000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 14 ไมต ขนาด 53 ซม. (21 นว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04842	410300000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 8 ไมต ขนาด 66 ซม. (26 นว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC
04843	410300000 และชนไ	เครองตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 11 ไมต ขนาด 66 ซม. (26 นว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครองตดหญา	2000/14/EC 2006/42/EC

เอกสารทางเทคนคทเกยวของจตทำตามขทำหนดในภาคผนวก VII สวณ B ของคำสท 2006/42/EC

เรากจะสทตขอมลทเกยวกับเครองจกรทสมรรถนเพยงบางสวณนตามคำขจากหน่วยทำกบดแลของประเทศ
การสทเอกสารจะดำเนินการดวระบบอเลทกรอนทส

เครองจกรนไมมการนำไใใช้งานจนทวากจะประทอบรวมทบอปกรณรณท Toro
รบรองตามทระบไวมไเอกสารรับรองมาตรฐานทเกยวของและตามคำแนนำททหมด
ดทนนจกรบรองไดวาทเครองจกรไดมาตรฐานตามคำสททหมดททเกยวของ

พณการรับรอง:



Tom Langworthy
พอำนวयरการฟายวศวกรสม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พศจกายน 19, 2024

ตวแทนไดรบออนญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อตตตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรล	คำอธิบายผลตกณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04823	406000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 11 ใบมด ขนาด 46 ซม. (18 นว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04824	409600000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 14 ใบมด ขนาด 46 ซม. (18 นว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04832	408000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 8 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04833	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 11 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04834	410000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 14 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04842	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 8 ใบมด ขนาด 66 ซม. (26 นว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04843	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 11 ใบมด ขนาด 66 ซม. (26 นว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597

เอกสารทางเทคนคกเกวของไดรบการเรบเรยงตามรายการท 10 ของขบงคบ S.I. 2008 เลข 1597

เราะสงตอขอมลเกวคบเครื่องจกรทสมบรณเพยงบางสนนตามคำขอจากหน่วยกำกับดเลขของประเทศ การสงเอกสารจะดำเนการดวระบอบเลกกรอนคส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใช้งานจนกวาจะประคอบรวมคบอุปกรณ์รณท Toro รบรองตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของและตามคำแนะนำทงหมด ดงนจงบรองไควาเครื่องจกรไดมตรฐานตามกฎระเบยบทงหมดกเกวของ

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผอำนวยการฝ่ายศวกกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจายน 19, 2024

ตวแทนไดรบอนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดจำหน่าย และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

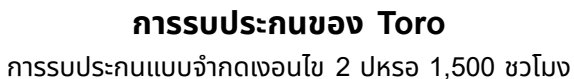
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดตามวัตถุประสงค์ข้างต้น และปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาข้อมูล โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мы не сможем ответить на запросы, касающиеся обучения наших сотрудников, касающиеся безопасности данных или касающиеся соблюдения законодательства



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลผลิตที่เพื่อการพาณิชย์ของ Toro ("ผลผลิต") ปรากฏจากข้อบกพร่องทางวิศวกรรมที่ไม่เป็นเวลา 2 ปีหรือการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วแต่มาซึ่งใดเกิดขึ้นก่อน การรับประกันบนผลผลิตทั้งหมดยกเว้นภาษี ยกเว้นเครื่องเติมอากาศ (ปัดเศษค่าแรงการรับประกันและการยกเว้นภาษีของผลผลิตทั้งหมด) หากพบข้อบกพร่องในระหว่างการรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลผลิตให้คืนโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถึงค่าแรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเบรมตัดแต่งสวนของผลผลิตให้แก่พ่อค้าคนแรก

* ผลผลิตที่ติดตั้งด้วยเบรมตัดแต่งสวน

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอรับคำถามเกี่ยวกับสถานการณ์ประจักษ์หรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อเราได้:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรบผลตภททตามก้าหนดใ *คมอฟ* การซ่อมแซมปัญหของผลตภทททเกิดขงจากการไม่ปฏบตตามการบำรุงรักษาและการปรบก้าหนดใได้รบความคณคองใการรรมประณบ

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการดัดแปลงและใช้ส่วนผสมหรือดัดแปลงไฮโดรคาร์บอนและอุปกรณ์โมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการทำความสะอาด
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สกรูหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรูหรือการใช้งานไม่เหมาะสมในการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฟานเบรกและแผ่นรองเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลกกลองและแบริ่ง (บัสหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเียน ล้อเลื่อนและแบริ่ง ล้อยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหุสเปรย์บางอย่าง เช่น ไดอะแฟรม หัวฉีด มอเตอร์การไหล และเชควาล์ว
 - ขอบกพร่องที่เกิดจากอุปกรณ์ภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลักปฏิบัตในการจัดเก็บ การปนเปื้อน การใช้เชอเพลง น้ำหล่อเย็น น้ำมันหล่อลื่น สารเติมแต่ง ปัย น้ำ หรือสารเคมีที่ไม่ผ่านการรับรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาทางประสิทธิภาพเนื่องจากการใช้เชอเพลง (เช่น เบนซิน ดเซล หรือไบโอดีเซล) ที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
 - เสียงรบกวน การสั่นสะเทือน การสกรูหรือและฉกษาด และการเสื่อมสภาพตามปกติ “การสกรูหรือและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสียหายต่อเบาะที่นั่งเนื่องจากการสกรูหรือหรือขด สกหลดลอก สกตกหรือหรือหน้าตางกมรยววน

ลูกค้าขอผลตอบแทน Toro ถงออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรติดต่อตัวแทนจำหน่าย Toro (พชาย) เพขอนโยบายการรับประกันสำหรประเทศ จงหวด หรือรัฐของคุณ หากคณไม่พพพอใจกับบริการของตัวแทนจำหน่ายหรือไม่สามารถขออบลการรับประกันได้ โปรดติดต่อสนบบริการของ Toro ที่โตรอนโต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรประกอบตามระยะจะอาจบ่งชี้ว่าการเปลี่ยนแปลงตามของอะโหลดกล่าวอะโหลกเปลี่ยนทดแทนการบรรประกอบบนความกดดันจากระยะเวลาการบรรประกอบของผลตกท และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro จะเป็นจุดสนใจสำคัญว่าจะยอมแพ้อะโหลหรืออดทน หรือเปลี่ยนทดแทนไฟ Toro อาจใช้อะโหลผานการทดลองใหม่ก่อนเขามาจัดการบรรประกอบ

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีไฟลตยทกขมเป็นวัสดุสเปล่ง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะคอยๆ
 ลดลงจนกวแบตเตอรจะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ การเปลยนแบตเตอรท
 สอนสภาพเนองจากการใชงานตามปกติกอเป็นความรบผลของบองเจาของ
 หมายเต: (แบตเตอรลยเรียมไอออนแทน): โปรดดูอผลพวงเทมในใบรปประกนข
 วมแบตเตอร

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการควบคุมเฟลาของเหยวของเครื่องยนต์หลังจากการรบกวนตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ที่กล่าวอบนๆ ในโปรแกรมควบคุมจากการรบกวนเฟลาของเหยวของตลอดชีพ

การปรบจนเครื่องยนต การหลอลน การทำควมสะอาดและขดเงา การเปลยนตวกรอง
น้ำหล่อยน และการบำรุงรภษาจากแะนําทงหมดเป้นการซ่อมบำรุงผลตภท Toro
ตามปฏทบางสวนทกลเป้นคําใชจายของเจาของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นระยะยาวทางเดียวภายใต้การรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้เป็นพรหมพิตรอาศัยหาโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการประกันภัยหรือค่าเสียหายจากผลสับเบียง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้ยานผลกษณ Toro ไม่มีการครองตามการรับประกัน รวมนักลงทุนหรือค่าเสียหายใดๆ ของการก่ออาชกรรมที่นอกเหนือการกรารวมประกันในระหว่างช่วงเวลาทำงานปกติหรือในช่วงที่โมโตไซยานเพราะรอการซ่อมแซมเสจสนภายใต้การรับประกัน ยกเว้นการรับประกันตามผลของจดหมายกลาง สาม ไม่มีการรับประกันกฏแฉอนๆ การรับประกันโดยปริยายทั้งหมดถูกควความสามารถในการจำหน่ายโดยความเหมาะสมกับการใช้งานจำกัดเฉพาะตามระยะเวลาของการรับประกันกฏแฉอน

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยเวลาการบประคณโดยประย
คณนชยอากวนและขอจังกัดอาจมผลลงบนไซกณค การบประคณระบสตรตามกฎ
หมายบอยางของกณ และกณอาจบกรอจก กณคตตางกบในแตละรัฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณोजโตรควบคุมครองจากรองประภนอ
มแยกต่างหาก ขงปเำตามขำกันของกหยวนคกรองลงแวลลอง (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา แะ/หรือคกรรการกรพยำภจากาต (CARB) ของรัฐแคล
ฟอร์เนีย ขดจำกดขโงทกำหนดขงตนโมผลต่อกรประภนระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้ำแจ้งการประภนการควมอมลพิษของเครื่องยนตให้พรอมกับผลตก
มาของคกร หรือระเำเอกสารของผลกรอยขด