



Count on it.

Form No. 3457-390 Rev E

Návod k obsluze

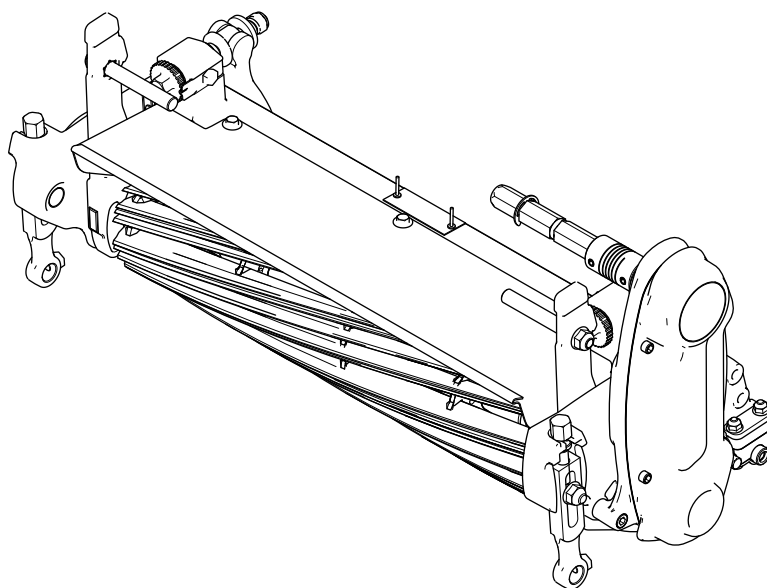
18palcová a 21palcová žací jednotka EdgeSeries™ s 11 a 14 noži

Hnací jednotka Greensmaster® Flex™ 1018
nebo 1021

Číslo modelu 04854—Výrobní číslo 410300000 a vyšší

Číslo modelu 04863—Výrobní číslo 410285710 a vyšší

Číslo modelu 04864—Výrobní číslo 410300000 a vyšší



Tento výrobek splňuje všechny relevantní směrnice Evropské unie. Více informací naleznete v části Prohlášení o zabudování (POZ) na zadní straně tohoto vydání.

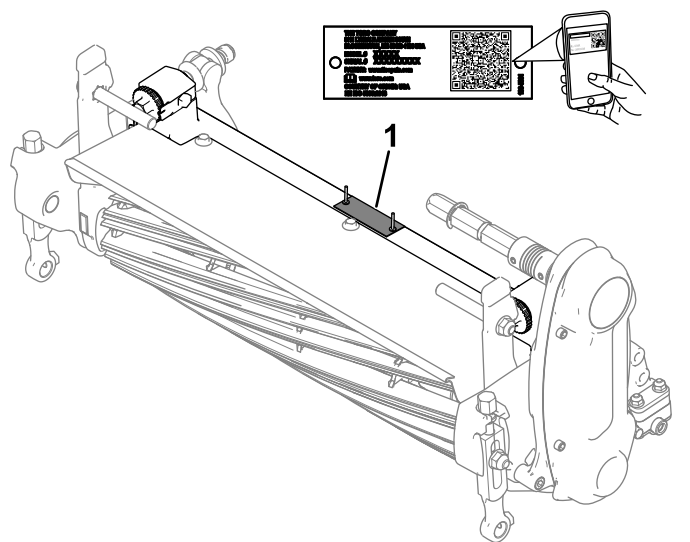
Úvod

Tato žací jednotka je určena k použití profesionálními pracovníky najímanými pro komerční účely. Slouží zejména k sekání trávy na dobře udržovaných travnatých plochách na golfových hřištích, v parcích, na sportovních hřištích a na komerčních pozemcích. Používání tohoto výrobku pro jiné účely, než ke kterým je určen, může být nebezpečné uživateli i přihlížejícím osobám.

Pečlivě si tuto příručku prostudujte, abyste se naučili stroj správně obsluhovat a udržovat, a předešli tak zranění a poškození stroje. Za správný a bezpečný provoz výrobku nese odpovědnost majitel.

Na stránkách www.Toro.com najdete informace o bezpečnosti výrobku, podklady pro zaškolení obsluhy a informace o příslušenství. Můžete zde také vyhledat prodejce výrobků Toro nebo zaregistrovat svůj výrobek.

Kdykoli budete potřebovat servis, originální díly Toro nebo doplňující informace, obraťte se na autorizované servisní středisko nebo zákaznický servis Toro a uveďte model a výrobní číslo svého výrobku. [Obrázek 1](#) znázorňuje umístění typového a sériového čísla na výrobku. Vepište sériové číslo do příslušného pole.



Obrázek 1

1. Umístění štítku s číslem modelu a výrobním číslem

Číslo modelu _____

Výrobní číslo _____

Tato příručka identifikuje potenciální rizika a obsahuje bezpečnostní sdělení označená varovným bezpečnostním symbolem (**Obrázek 2**) signalizujícím riziko, které může způsobit vážný úraz nebo usmrcení, nebudete-li dodržovat doporučená opatření.



Obrázek 2

Varovný bezpečnostní symbol

g000502

V této příručce jsou pro zdůraznění informací používána dvě slova. **Důležité** upozorňuje na speciální technické informace a **Poznámka** zdůrazňuje obecné informace, které stojí za zvláštní pozornost.

Obsah

Bezpečnost	3
Obecné bezpečnostní informace	3
Bezpečnost při použití žací jednotky	4
Bezpečnost týkající se použití žacího nože	4
Bezpečnostní a instrukční štítky	5
Nastavení	6
1 Montáž předního válce	6
2 Montáž žací jednotky na hnací jednotku	6
3 Seřizování žací jednotky	6
Součásti stroje	7
Technické údaje	7
Přídavná zařízení / příslušenství	7
Obsluha	8
Seřizování žací jednotky	8
Seřízení výšky sekání	10
Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože	13
Údržba	14
Přístup k žací jednotce	14
Kontrola místa mazání hnacího hřídele vřetena	14
Nastavení napnutí hnacího řemenu vřetena	15
Nastavení frekvence stříhu	15
Specifikace plochého nože	16
Specifikace vřetena	20
Přelapování žací jednotky	20

Bezpečnost

Obecné bezpečnostní informace

Tento produkt může způsobit amputaci končetin. Dodržujte vždy všechny bezpečnostní pokyny, abyste zamezili vážnému úrazu.

- Před spuštěním stroje si pozorně přečtete tuto *provozní příručku*, abyste porozuměli jejímu obsahu.
- Při práci se strojem věnujte jeho provozu maximální pozornost. Neprovádějte žádné činnosti, jež by mohly vaši pozornost odvádět. V takovém případě by mohlo dojít ke zranění nebo poškození majetku.
- Nepřibližujte ruce ani nohy do blízkosti rotujících částí stroje.
- Nikdy neprovozujte stroj, pokud nejsou všechny jeho kryty ve správné poloze nebo pokud nejsou řádně funkční další bezpečnostní ochranná zařízení.
- Zdržujte se v bezpečné vzdálenosti od všech vyhazovacích otvorů.
- Přihlížející osoby a děti se musí zdržovat mimo pracovní prostor. Nikdy nedovolte dětem stroj řídit.
- Před opuštěním polohy obsluhy proveďte následující:
 - Zaparkujte sekačku na rovném povrchu.
 - Spusťte žací jednotku či jednotky dolů.
 - Vypněte pohony.
 - Zatáhněte parkovací brzdu (dle výbavy).
 - Vypněte motor a vyjměte klíč.
 - Počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyby.

Nesprávné používání nebo údržba tohoto stroje mohou vést ke zranění. Z důvodu snížení možného rizika zranění dodržujte tyto bezpečnostní pokyny a vždy věnujte pozornost výstražnému symbolu , který označuje upozornění, výstrahu nebo nebezpečí – pokyny k zajištění osobní bezpečnosti. Nedodržení těchto pokynů může mít za následek zranění osob nebo jejich usmrcení.

Bezpečnost při použití žací jednotky

- Žací jednotka je kompletní stroj jen, když je namontována na hnací jednotce. Úplné pokyny k bezpečnému použití stroje naleznete v *provozní příručce* hnací jednotky.
- Pokud stroj narazí do nějakého předmětu nebo začne abnormálně vibrovat, před provedením kontroly přídatného zařízení stroj zastavte, vyjměte klíč (dle výbavy) a počkejte, dokud se nezastaví všechny pohyblivé součásti. Před obnovením provozu proveďte všechny nezbytné opravy.
- Udržujte všechny díly v dobrém stavu a dbejte na to, aby byl veškerý hardware utažený. Nahrade všechny opotřebené nebo poškozené štítky.
- Používejte pouze příslušenství, přídatná zařízení a náhradní díly schválené společností Toro.

Bezpečnost týkající se použití žacího nože

Opotřebený nebo poškozený žací nůž může prasknout a jeho úlomek může sekačka odmrštit na obsluhu nebo osoby v okolí a způsobit vážné zranění nebo smrt.

- Pravidelně žací nůž kontrolujte, zda není opotřebený nebo poškozený.
- Při kontrole žacích nožů si počínejte opatrně. Před prováděním servisních prací žací nože zabalte nebo používejte rukavice a postupujte se zvýšenou opatrností. Žací nože pouze vyměňujte nebo ostřete – nikdy se je nepokoušejte rovnat nebo svařovat.
- U strojů s několika žacími noži buďte opatrní, neboť rotace jednoho nože může způsobit rotaci ostatních nožů.

Bezpečnostní a instrukční štítky



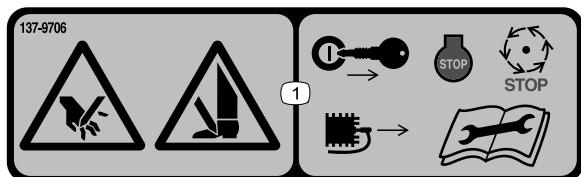
Bezpečnostní štítky a pokyny jsou umístěny na místě viditelném obsluhou a v blízkosti každého prostoru představujícího potenciální nebezpečí. V případě ztráty nebo poškození původní nálepky nahradte nálepku novou.



decal120-9570

120-9570

1. Výstraha – Nepřibližujte se k pohybujícím se součástem; mějte vždy namontované všechny ochranné kryty a štítky.



decal137-9706

137-9706

1. Nebezpečí pořezání rukou nebo nohou – před prováděním údržby vypněte motor, vyjměte klíč nebo odpojte zapalovací svíčku, počkejte, dokud se nezastaví všechny pohybující se části, a přečtěte si *provozní příručku*.

Nastavení

1

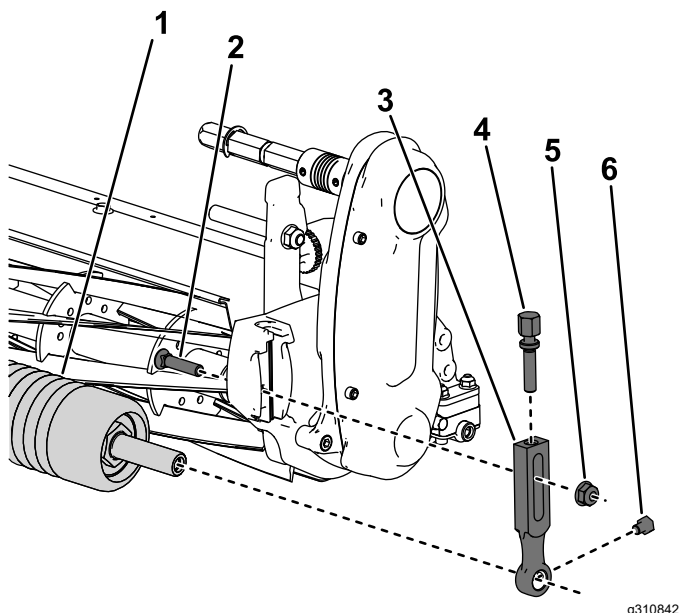
Montáž předního válce

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

Žací jednotka je dodávána bez předního válce. Válec můžete zakoupit u autorizovaného prodejce Toro a na žací jednotku jej namontovat následovně:

1. Demontujte pluhový šroub, podložku a přírubovou matici připevňující jedno z ramen pro nastavení výšky sečení k boční desce žací jednotky ([Obrázek 3](#)).



Obrázek 3

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1. Válec | 4. Seřizovací šroub |
| 2. Pluhový šroub | 5. Přírubová matice |
| 3. Rameno nastavení výšky sekání | 6. Upevňovací šroub válce |

6. Vystředíte válec mezi rameny pro nastavení výšky sečení.
7. Utáhněte montážní šroub válce.
8. Nastavte požadovanou výšku sečení a utáhněte opevňovací prvky ramene pro nastavení výšky sečení.

2

Montáž žací jednotky na hnací jednotku

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

Namontujte žací jednotku na hnací jednotku; viz montážní pokyny v *provozní příručce* k hnací jednotce.

3

Seřizování žací jednotky

Nejsou potřeba žádné díly

Postup

1. Přistupte k žací jednotce, viz [Přístup k žací jednotce \(strana 14\)](#).
2. Proveďte seřízení plochého nože a vřetena, viz [Seřízení plochého nože k vřetenu \(strana 9\)](#).
3. Nastavte výšku sečení, viz [Seřízení výšky sekání \(strana 11\)](#).

2. Povolte upevňovací šrouby válce v ramenech pro nastavení výšky sečení.
3. Zasuňte hřídel válce do ramene pro nastavení výšky sečení na druhé straně žací jednotky.
4. Nasuňte rameno pro nastavení výšky sečení na hřídel válce.
5. Volně upevněte válec k žací jednotce s ramenem pro nastavení výšky sečení a dříve demontované upevňovací prvky.

Součásti stroje

Technické údaje

Kompatibilita hnací jednotky	Tyto žací jednotky se montují na hnací jednotky Greensmaster Flex nebo eFlex 1018 nebo 1021 odpovídající velikosti.		
Šířka žací stopy	Model č. 04854	Model č. 04863 a 04864	
	46 cm	53 cm	
Výška sekání	Seřídte přední válec, který upevňují 2 svislé šrouby a matice.		
Rozsah výšky sekání	Standardní provozní nastavení rozmezí výšky sekání je 1,6–12,7 mm. Provozní nastavení výšky sekání s namontovanou sadou pro vysokou výšku sekání je 7 až 25 mm. Účinná výška sekání (HOC) se může lišit v závislosti na stavu trávníku, typu plochého nože, válcích a použitém přídatném zařízení.		
Ložiska vřetena	Zařízení má dvě utěsněná kulová ložiska s hlubokou drážkou, vyrobená z nerezové oceli.		
Přední válec	Přední válec o průměru 6,3 cm s celou řadou konfigurací dle volby zákazníka.		
Plochý nůž	Tento stroj je standardně dodáván s plochým nožem EdgeMax Microcut. K dispozici jsou volitelné ploché nože v různých uspořádáních. Plochý nůž je upevněn k držáku plochého nože z obrobené litiny pomocí 13 šroubů.		
Seřízení plochého nože	Plochý nůž lze nastavit vůči vřetenu pomocí dvou šroubů. Aretace odpovídá pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.		
Kryt trávy	Kryt zlepšuje odvádění trávy z vřetena v mokrých podmínkách.		
Protizávaží	Litinové závaží namontované na protilehlé straně hnacího motoru slouží k vyvážení žací jednotky.		
Čistá hmotnost	Model č. 04854	Model č. 04863	Model č. 04864
	35 kg (77 lb)	35 kg (77 lb)	36 kg (80 lb)
Rychlost sekání	Viz provozní příručka k hnací jednotce.		

Přídavná zařízení / příslušenství

Pro stroj je k dispozici řada přídavných zařízení a příslušenství schválených firmou Toro, která vylepšují a rozšiřují možnosti stroje. Seznam schválených přídavných zařízení a příslušenství můžete získat u svého autorizovaného prodejce nebo distributora nebo na stránkách www.Toro.com.

K zajištění optimální výkonnosti a dodržení požadavků na bezpečnost stroje je nutné používat pouze originální náhradní díly a příslušenství od společnosti Toro. Náhradní díly a příslušenství jiných výrobců mohou být nebezpečné a jejich použití může mít za následek zneplatnění záruky.

Obsluha

Podrobné pokyny k obsluze hnací jednotky naleznete v *provozní příručce*. Každý den před použitím žací jednotky nastavte plochý nůž, viz [Každodenní nastavení plochého nože \(strana 8\)](#). Před použitím žací jednotky na greenu si ověřte kvalitu sečení posečením zkušebního řádku, abyste zajistili správný výsledný vzhled posečeného trávníku.

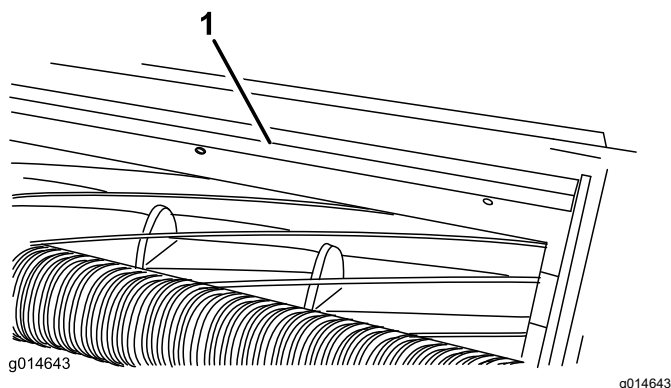
Seřizování žací jednotky

Seřízení lišty pro posekanou travu

Nastavením lišty pro posekanou travu zajistíte bezproblémový odklon posekané trávy z oblasti vřetena následovně:

Poznámka: Lišta je nastavitelná a umožňuje kompenzaci změn stavu trávníku. Pokud je trávník extrémně suchý, nastavte lištu blíže k vřetenu. Naopak v případě mokrého trávníku nastavte lištu dále od vřetena. Lišta by měla být rovnoběžně s vřetenem, aby byl zajištěn optimální výkon. Nastavení proveďte až po naostření vřetene na vřetenové brusce.

1. Povolte šrouby upevňující horní lištu ([Obrázek 4](#)) k žací jednotce.



Obrázek 4

1. Lišta pro posekanou travu

2. Vložte spárovou měrku o velikosti 1,5 mm mezi horní okraj vřetena a lištu a utáhněte šrouby.

Důležité: Lišta a vřeteno musí být od sebe stejně vzdáleny po celé délce vřetena.

Seřízení kontaktu plochého nože a vřetene

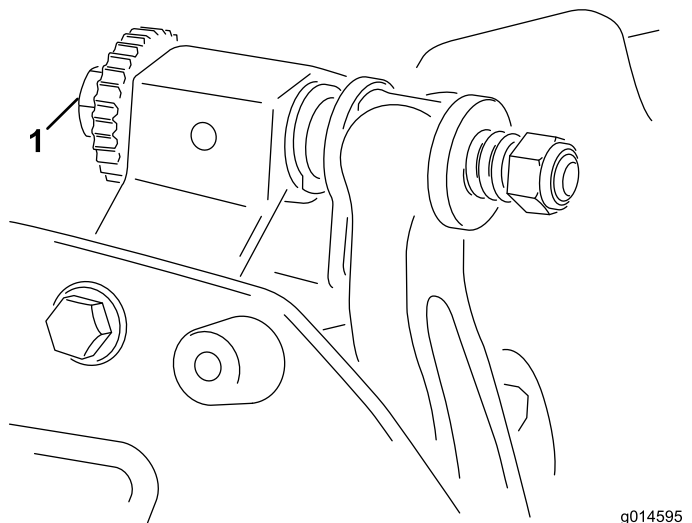
Každodenní nastavení plochého nože

Před každým zahájením sekání, prováděným denně či podle potřeby, je nutné zkontrolovat správný kontakt vřetena a plochého nože. **Tento postup proveďte, i když je kvalita sekání přijatelná.**

Poznámka: Tento postup lze provést s žací jednotkou namontovanou na hnací jednotce.

1. Vypněte hnací jednotku.
2. Přistupte k žací jednotce, viz [Přístup k žací jednotce \(strana 14\)](#).
3. Pomalu otáčejte vřetenem opačným směrem a poslechem kontrolujte kontakt vřetena a plochého nože.
 - **Není-li patrný řádný kontakt, nastavte plochý nůž následujícím způsobem.**
 - A. Otočte seřizovacími šrouby držáku plochého nože doprava ([Obrázek 5](#)) (vždy po jednom cvaknutí), dokud neucítíte a neuslyšíte lehký kontakt.

Poznámka: Seřizovací šrouby držáku plochého nože mají aretaci odpovídající pohybu plochého nože o 0,018 mm pro jednu indexovanou polohu.



Obrázek 5

1. Seřizovací šroub držáku plochého nože

- B. Vložte dlouhý pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu (objednací číslo Toro 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž kolmo k plochému noži (**Obrázek 6**). Poté **pomalou** otočte vřeteno dopředu. Mělo by dojít k uříznutí papíru. Pokud se tak nestalo, opakujte krok **A** a **B**, dokud se papír neuřízne.
- Pokud je patrný nadměrný kontakt/odpor vřetena, žací jednotku buď přelapujte, povrchově upravte přední stranu plochého nože nebo přebruste žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Důležité: Za všech okolností je preferován lehký kontakt. Pokud není udržován lehký kontakt, nedochází k dostatečnému samočinnému broušení ostří plochého nože / vřetena a po určité době provozu dojde k jejich otupení. Pokud je kontakt nadměrný, dochází k rychlejšímu a nerovnoměrnému opotřebování plochého nože / vřetena a kvalita sekání může být nepříznivě ovlivněna.

Poznámka: V případě žacích jednotek eFlex má kontakt vřetena a plochého nože značný vliv na spotřebu energie. Nejvhodnější je velmi slabý kontakt z hlediska optimálního žacího výkonu a odběru energie z akumulátoru.

Poznámka: Jelikož žací nože vřetena působí na plochý nůž, objeví se na povrchu předního ostří mírné otřepení po celé délce plochého nože. Příležitostně odstraňte otřepení na předním ostří přetažením pilníku.

Po delší době provozu se na obou koncích plochého nože mohou vytvořit rýhy. Tyto rýhy je nutné zaoblit nebo vybrousit a zarovnat s ostřím plochého nože, aby byl zajištěn bezproblémový provoz.

Seřízení plochého nože k vřetenu

Použijte tento postup při prvním nastavení žací jednotky a po nabroušení, přelapování nebo demontáži vřetene. **Nejedná** se o každodenní nastavování.

Poznámka: Tento postup lze provést s žací jednotkou namontovanou na hnací jednotce.

Poznámka: V případě žacích jednotek eFlex má kontakt vřetena a plochého nože značný vliv na spotřebu energie. Nejvhodnější je velmi slabý kontakt z hlediska optimálního žacího výkonu a odběru energie z akumulátoru.

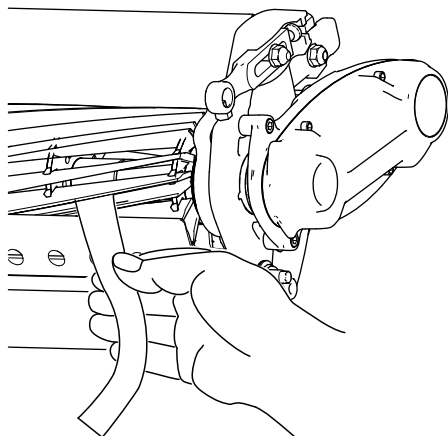
1. Vypněte hnací jednotku.
 2. Přistupte k žací jednotce, viz [Přístup k žací jednotce \(strana 14\)](#).
 3. Otočte vřetenem tak, aby jeden z žacích nožů překřížil hranu plochého nože mezi první a druhou hlavou šroubu plochého nože, nacházející se na pravé straně žací jednotky.
 4. Na žacím noži si vyznačte identifikační značku v místě, kde se kříží s hranou plochého nože.
- Poznámka:** Tím se usnadní pozdější nastavování.
5. Mezi žací nůž a hranu plochého nože zasuňte 0,05mm podložku (č. dílu Toro 140-5531) v místě, jež jste vyznačili v kroku 4.
 6. Otáčejte pravým seřizovacím šroubem držáku plochého nože (**Obrázek 5**), dokud neucítíte mírný tlak na podložku při jejím posouvání z jedné strany na druhou. Vyjměte podložku.
 7. Na levé straně žací jednotky pomalu otáčejte vřetenem tak, aby nejbližší žací nůž překřížil hranu plochého nože mezi hlavami prvního a druhého šroubu.
 8. Opakujte kroky 4 až 6 na levé straně žací jednotky a u levého seřizovacího šroubu držáku plochého nože.
 9. Opakujte kroky 5 a 6, dokud na stykové body na levé a pravé straně žací jednotky nebude působit mírný tlak.
 10. Chcete-li dosáhnout volného kontaktu mezi vřetenem a plochým nožem, otočte každým seřizovacím šroubem držáku plochého nože ve směru hodinových ručiček o 3 cvaknutí.

Poznámka: Každé cvaknutí seřizovacího šroubu držáku plochého nože posune plochý nůž o 0,018 mm. **Seřizovací šrouby neutahujte nadměrně.**

Při otáčení seřizovacího šroubu ve směru hodinových ručiček se hrana plochého nože posunuje blíže ke vřetenu. Při otáčení seřizovacího šroubu proti směru hodinových

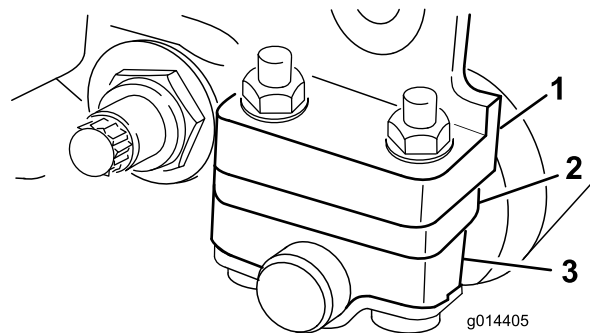
ručiček se hrana plochého nože odsunuje od vřetena.

11. Vložte dlouhý pásu papíru pro kontrolu žacího výkonu (objednací číslo Toro 125-5610) mezi vřeteno a plochý nůž kolmo k plochému noži (Obrázek 6). Poté **pomalů** otočte vřeteno dopředu. Mělo by dojít k uříznutí papíru. Pokud se tak nestalo, otáčejte jednotlivými nastavovacími šrouby držáku žacího nože doprava o 1 cvaknutí a opakujte tento krok, dokud se papír neuřízne.



Obrázek 6

g310820



g014405

g014405

Obrázek 7

1. Montážní příruba boční
2. Rozpěrná vložka
3. Držák válce

2. Zvedněte zadní stranu žací jednotky a podložte plochý nůž podpěrným blokem.
3. Demontujte 2 matice upevňující jednotlivé držáky válce a rozpěrku (rozpěrky) k montážním přírubám bočních desek.
4. Vysuňte držák válce a šrouby z montážních přírub bočních desek a rozpěrek směrem dolů.
5. Nasadte rozpěrky na šrouby na držácích válce.
6. Upevněte držák válce s rozpěrkami ke spodní straně montážních přírub pomocí dříve odšroubovaných matic.

Poznámka: Nepoužité rozpěrky umístěte na horní část montážní příruby boční desky pro pozdější použití.

Poznámka: Poloha zadního válce k vřetenu je určována tolerancemi obroušení sestavených součástí a vyrovnání není nutné.

Poznámka: Pokud je patrný nadměrný kontakt nebo odpor vřetena, buď můžete přelapovat žací jednotku, nebo můžete povrchově upravit přední stranu plochého nože nebo přebrousit žací jednotku, aby okraje byly ostré a docílilo se tak přesného sekání (viz *Návod na broušení vřeten a rotačních sekaček Toro*, formulář č. 09168SL).

Seřízení výšky zadního válce

1. Seřídte držáky zadního válce do požadovaného rozsahu výšky sekání tak, že vložíte odpovídající počet rozpěrek pod montážní přírubu boční desky (Obrázek 7), viz [Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 13\)](#).

Seřízení výšky sekání

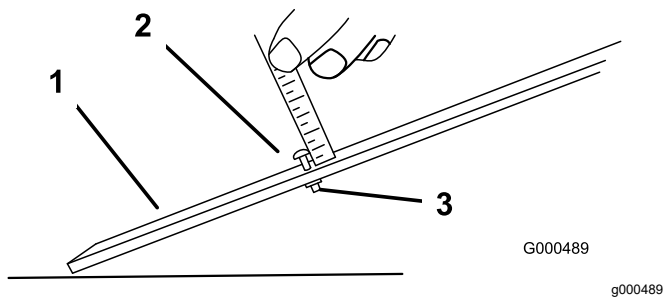
Nastavte požadovanou výšku sekání pomocí měřidla výšky sekání a ujistěte se, že je žací jednotka vybavena plochým nožem, který je pro požadovanou výšku sekání nejvhodnější, viz [Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 13\)](#).

Seřízení měřidla výšky sekání

Před nastavením výšky sečení seřídte měřidlo výšky sekání následovně:

1. Povolte matici na stavěcí liště a nastavte seřizovací šroub na požadovanou výšku sekání (Obrázek 8).

Poznámka: Vzdálenost mezi spodní stranou hlavy šroubu a lícem stavěcí lišty představuje výšku sekání.



Obrázek 8

1. Stavěcí lišta
2. Seřizovací šroub výšky
3. Matice

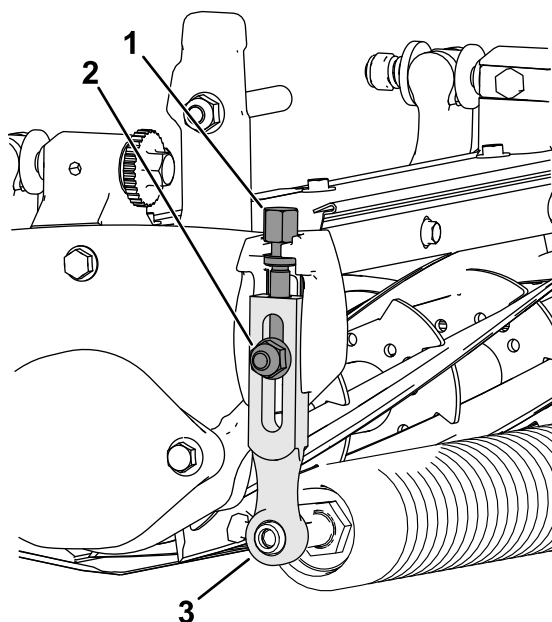
2. Utáhněte matici.

Seřízení výšky sekání

Tato žací jednotka je standardně vybavena plochým nožem Edgemax Micro-cut a standardním držákem plochého nože. Účinná výška sekání závisí na předchozích uspořádáních sekačky a na stavu travnaté plochy (tj. typ válce, vzdálenost plochého nože za středem, měkká nebo tuhá tráva, povětrnostní podmínky v ročních obdobích). Nastavte počáteční výšku sekání o 0,25 až 0,38 mm vyšší, než bylo předchozí nastavení sekačky, a přizpůsobte ji podmínkám.

Pomocí následující tabulky ([Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 13\)](#)) lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

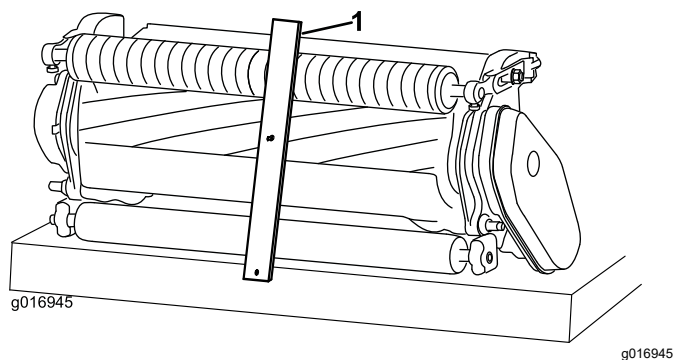
1. Povolte pojistné matice upevňující ramena nastavení výšky sekání k bočním deskám žací jednotky ([Obrázek 9](#)).



Obrázek 9

1. Seřizovací šroub
2. Pojistná matice s nákrůžkem
3. Rameno nastavení výšky sekání

2. Zavěste hlavu šroubu lišty měřidla výšky sekání na pravou stranu řezné hrany plochého nože a opřete zadní konec lišty o pojezdový buben (Obrázek 10).



Obrázek 10

1. Stavěcí lišta

3. Otáčejte seřizovacím šroubem, až se válec dotkne přední strany stavěcí lišty.
4. Zopakujte kroky 2 a na levé straně.
5. Seřídte oba konce válce tak, aby byl celý válec rovnoběžný s plochým nožem.

Důležité: Při správném nastavení se zadní i přední válec dotýká stavěcí lišty a šroub je zarovnan s plochým nožem. Tím zajistíte, že výška sekání bude na obou koncích plochého nože stejná.

6. Dostatečným dotažením matic na ramenech nastavení výšky sekání zajistíte nastavení tak, aby podložka neměla žádnou vůli.
7. Přesvědčte se, zda je správně nastavena výška sekání a v případě potřeby zopakujte tento postup.

Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože

Tabulka výšky sekání				
Výška sekání (mm)	Výška sekání (palce)	Počet zadních rozpěrek	Pozice bubnu	Univerzální groomer
1,5	0,062	0	F	A
3,2	0,125	0	Vpředu/vzadu	A
4,8	0,188	0	Vpředu/vzadu	A
6,4	0,250	0	Vpředu/vzadu	A
6,4	0,250	1	Vpředu/vzadu	A
9,5	0,375	0	F	A
9,5	0,375	1	Vzadu	A
12,7	0,500	1	Vzadu	N
12,7	0,500	2*	Vzadu	A**
15,9	0,625	2*	Vzadu	N
15,9	0,625	3*	Vzadu	A**
19,1	0,750	2*	Vzadu	N
19,1	0,750	3*	Vzadu	N
22,2	0,875	3*	Vzadu	N
25,4	1,000	3*	Vzadu	N
25,4	1,000	4*	Vzadu	N

Vpředu: Přední pozice bubnu; doporučujeme pro greeny.
 Vzadu: Zadní pozice bubnu; doporučujeme pro odpaliště.
 * Souprava pro vysokou výšku sekání (obj. č. 120-9600) vyžaduje 2 nebo více zadních rozpěrek.
 ** Souprava pro vysokou výšku sekání (obj. č. 133-9110) vyžaduje 2 nebo více zadních rozpěrek pro univerzální groomer.

Pomocí následující tabulky lze určit vhodný plochý nůž pro požadovanou výšku sekání.

Tabulka pro výběr plochých nožů / výšky sekání				
Plochý nůž	GR 18", číslo dílu	GR 21", číslo dílu	Výška sekání	Úhel horního zbrošení
EdgeMax Micro-cut (standardní 04854, 04863, 04864)	117-1530	115-1880	1,5 až 4,7 mm	3°
Micro-cut (volitelně)	98-7261	93-4362	1,5 až 4,7 mm	3°
Micro-cut Extended (volitelně)	110-2300	108-4303	1,5 až 4,7 mm	7°
EdgeMax Micro-cut Short (volitelně)	139-4318	139-4320	1,5 až 4,7 mm	3°
EdgeMax Tournament (volitelně)	115-1532	115-1881	3,1 až 12,7 mm	3°
Tournament (volitelně)	98-7260	93-4263	3,1 až 12,7 mm	3°
Tournament Extended (volitelně)	-	108-4302	3,1 až 12,7 mm	7°
EdgeMax Tournament Short (volitelně)	139-4319	139-4321	3,1 až 12,7 mm	3°
Pro nízké sekání (volitelně)	110-2301	93-4264	4,7 až 25,4 mm	3°
Pro vysoké sekání (volitelně)	-	94-6392	7,9 až 25,4 mm	3°
EdgeMax Fairway (volitelně)	-	137-6092	9,5 až 25,4 mm	10°
Pro ferveje (na přání)	-	137-6097	9,5 až 25,4 mm	10°

Poznámka: Pro méně nebo více agresivní sekání použijte prodloužené nebo krátké ploché nože.

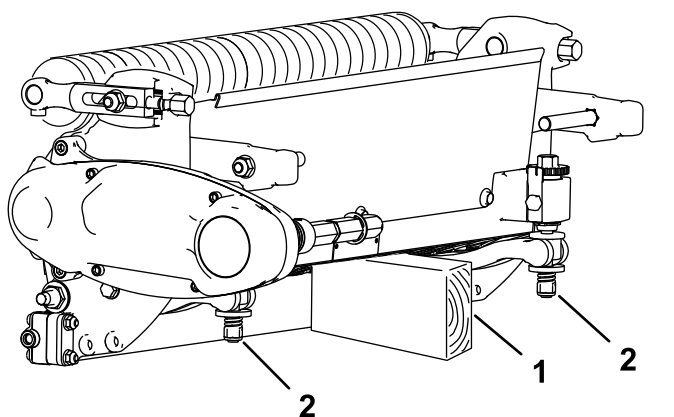
Údržba

Poznámka: Levou a pravou stranu stroje určete z normálního místa obsluhy.

Přístup k žací jednotce

Při provádění údržby plochého nože a vřetena postupujte následovně:

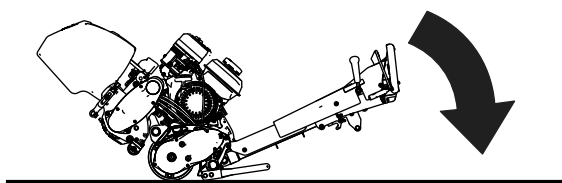
- Demontujte žací jednotku ze stroje; podepřete zadní stranu žací jednotky tak, aby matice na zadním konci seřizovacích šroubů držáku plochého nože nespočívaly na pracovním povrchu (**Obrázek 11**).



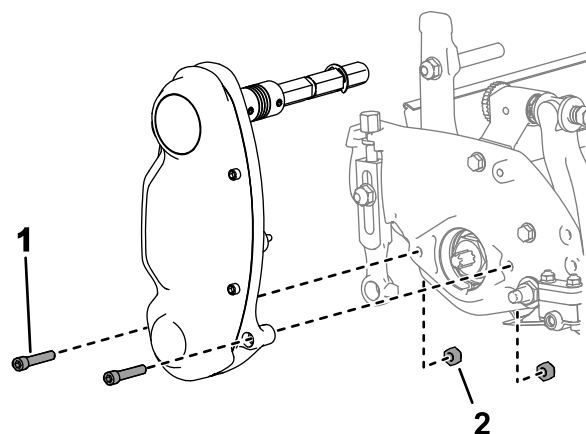
Obrázek 11

1. Podpěra (není dodávána) 2. Matice seřizovacího šroubu plochého nože (2)

- Je-li na stroji namontována žací jednotka, snižte rukojeť hnací jednotky na zem (**Obrázek 12**).



Obrázek 12

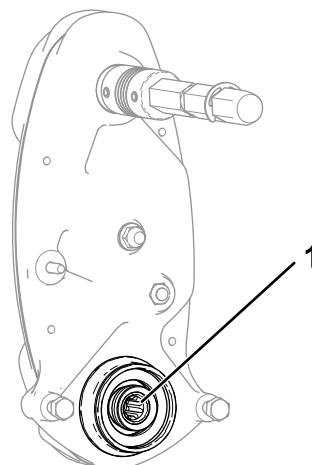


Obrázek 13

1. Imbusový šroub 2. Matice

- Demontujte matice z vnitřní strany boční desky (**Obrázek 13**).
- Uvnitř hnacího hřídele vřetena (**Obrázek 14**) zkontrolujte množství zbývajících maziva.

Pokud není množství maziva dostatečné, doplňte je do vnitřního a vnějšího hřídele s drážkou.



Obrázek 14

1. Hnací hřídel vřetena

- Pomocí dříve demontovaných imbusových šroubů a matic připevněte sestavu pohonu vřetena k boční desce.
- Namontujte žací jednotku na hnací jednotku; viz *provozní příručka* k hnací jednotce.

Kontrola místa mazání hnacího hřídele vřetena

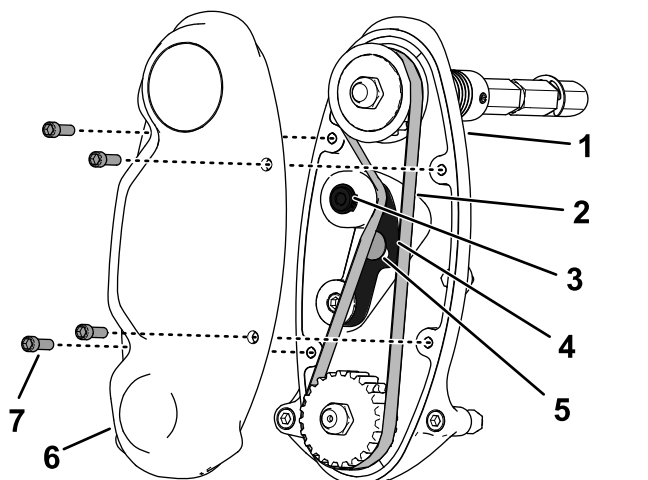
Servisní interval: Každý rok

- Demontujte upevňovací prvky, jež připevňují montážní celek pohonu vřetena k boční desce (**Obrázek 13**).

Nastavení napnutí hnacího řemenu vřetena

Servisní interval: Každý rok

1. Sejměte kryt ze skříně pohonu vřetena tak, že demontujete 4 upevňovací šrouby krytu.
2. Povolte šroub ramene napínací řemenice a otočením ramena řemenice povolte řemen.
3. Pomocí tyčového momentového klíče utáhněte vnitřní šroub horního ramene (**Obrázek 15**) napínací řemenice na utahovací moment 6 až 7 Nm (55 až 60 in-lb).



Obrázek 15

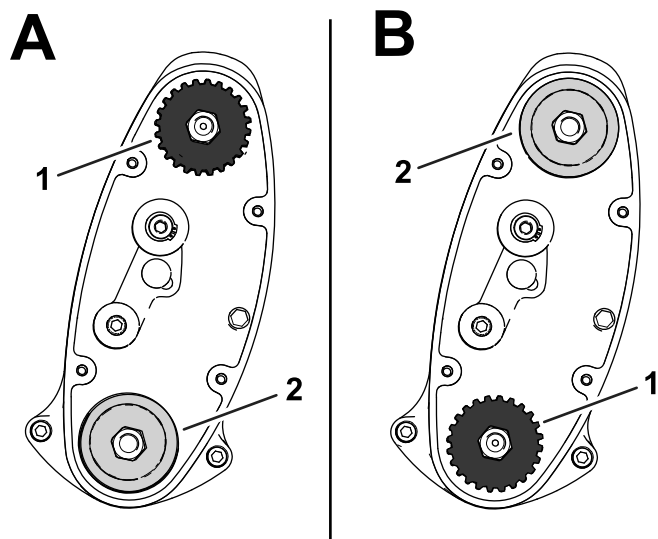
- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Skříň montážního celku pohonu vřetena | 5. Šroub ramena napínací řemenice |
| 2. Řemen | 6. Kryt řemene |
| 3. Vnitřní šestihran ramena napínací řemenice | 7. Imbusový šroub |
| 4. Rameno napínací řemenice | |
-
4. Utažením šroubu rameno napínací řemenice připevněte rameno řemenice.
 5. Namontujte kryt pomocí 4 příslušných šroubů.

Nastavení frekvence stříhu

Rychlost sekání je podmíněna následujícími nastaveními stroje:

- **Otáčky vřetena:** Otáčky vřetena lze nastavit na vysoké nebo nízké; viz *provozní příručka* k hnací jednotce.
- **Poloha řemenice pohonu vřetena:** Řemenici pohonu vřetena (22 zubů a 24 zubů) lze nastavit do 2 poloh:
 - **VYSOKÁ** poloha: „A“ viz **Obrázek 16**
 - **NÍZKÁ** poloha: „B“ viz **Obrázek 16**

Poznámka: Řemenice je z výrobního závodu nastavena v NÍZKÉ poloze.

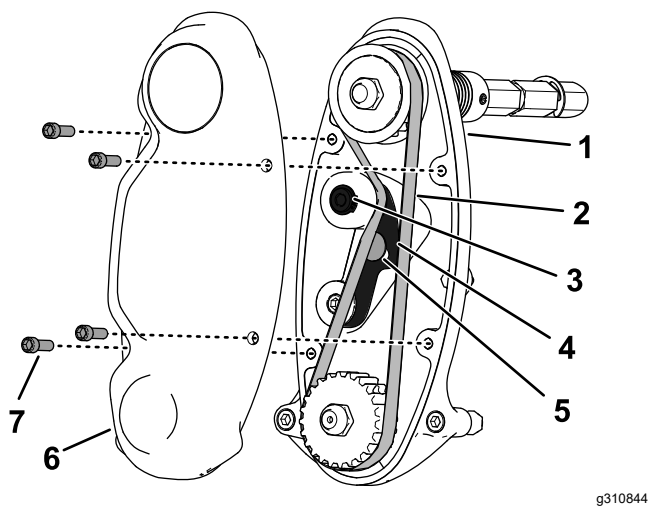


Obrázek 16

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Řemenice (24 zubů) | 2. Řemenice (22 zubů) |
|-----------------------|-----------------------|

Chcete-li nastavit polohu řemenic, postupujte následovně:

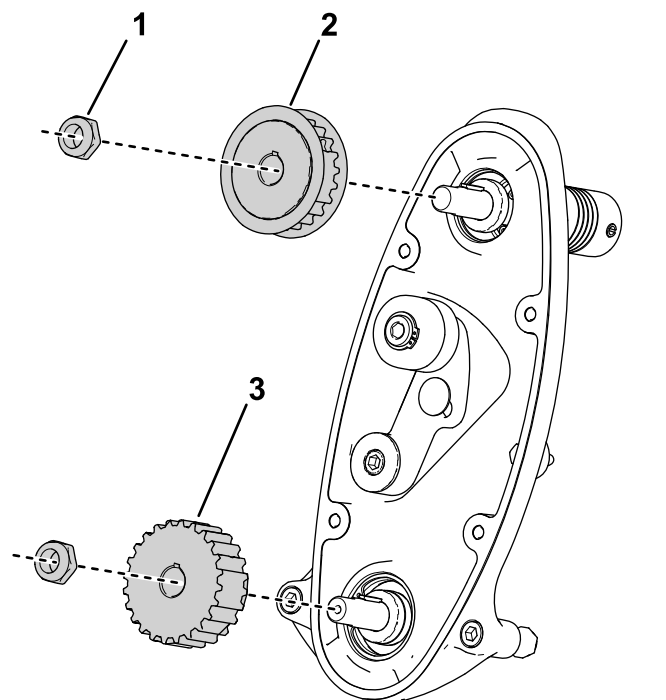
1. Sejměte kryt řemene – tím získáte přístup k řemenu (**Obrázek 17**).



Obrázek 17

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Skříň montážního celku pohonu vřetena | 5. Šroub ramena napínací řemenice |
| 2. Řemen | 6. Kryt řemene |
| 3. Vnitřní šestihran ramena napínací řemenice | 7. Imbusový šroub |
| 4. Rameno napínací řemenice | |

2. Povolte šroub ramena napínací řemenice a otočením ramena napínací řemenice ([Obrázek 17](#)) povolte řemen.
3. Řemen sejměte ([Obrázek 17](#)).
4. Povolte matici na každé řemenici, sejměte řemenice a pomocí matic namontujte řemenice do požadovaného nastavení.



Obrázek 18

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Matice | 3. Řemenice (24 zubů) |
| 2. Řemenice (22 zubů) | |

5. Matice řemenice utáhněte na utahovací moment 37 až 45 Nm.
6. Nasadte řemen a utažením vnitřního šestihranu ramena napínací vřetence na utahovací moment 6 až 7 N·m jej napněte, viz [Obrázek 17](#).
7. Utáhněte šroub ramena napínací řemenice a namontujte kryt řemene.

Specifikace plochého nože

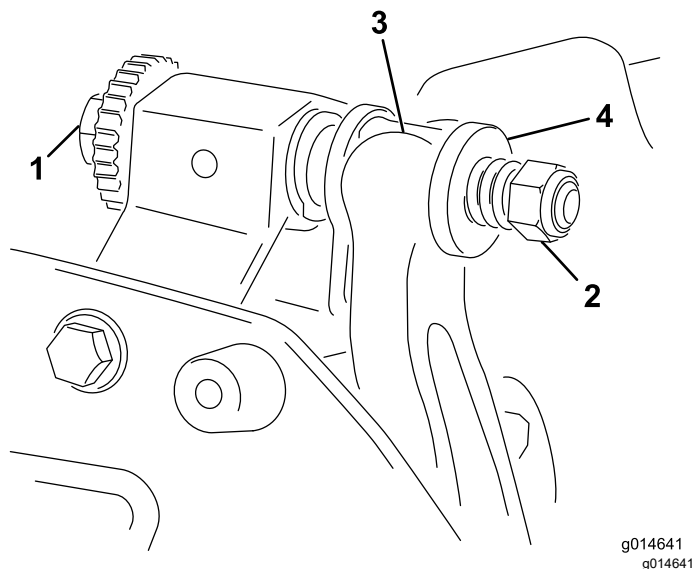
Údržba plochého nože

Údržbu držáku plochého nože a plochého nože smí provádět pouze řádně školený technik, aby nedošlo k poškození vřetene, držáku plochého nože nebo plochého nože. V ideálním případě nechejte údržbu žací jednotky provést u autorizovaného prodejce Toro. Úplné pokyny, potřebné zvláštní nářadí a obrázky pro údržbu držáku plochého nože naleznete v *servisní příručce*. Pokud budete demontovat nebo montovat držák plochého nože svépomocí, níže jsou uvedeny pokyny a specifikace pro údržbu držáku plochého nože.

Důležité: Při údržbě držáku plochého nože se vždy řiďte postupy uvedenými ve vaší *servisní příručce*. Pokud byste plochý nůž namontovali a zabrousili nesprávně, hrozí nebezpečí poškození vřetene, držáku plochého nože nebo plochého nože.

Demontáž držáku plochého nožeMontážní celek plochého nože

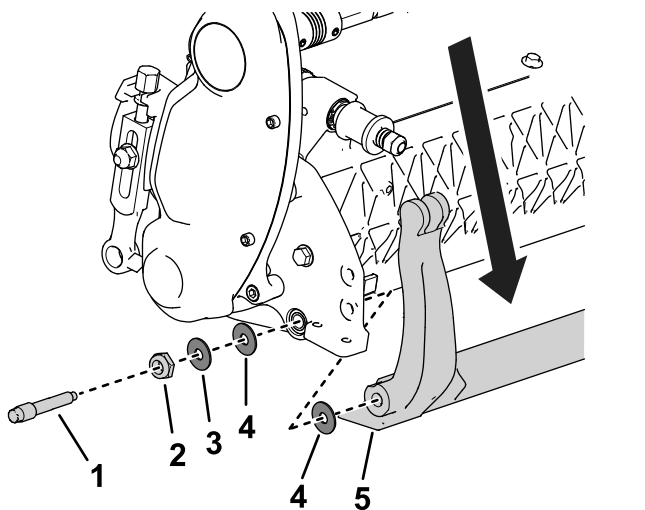
1. Otočením seřizovacího šroubu držáku plochého nože proti směru hodinových ručiček posuňte plochý nůž dále od vřetena (**Obrázek 19**).



Obrázek 19

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Seřizovací šroub držáku plochého nože | 3. Držák plochého nože |
| 2. Matice pro napnutí pružiny | 4. Podložka |

2. Vyšroubujte matici pro napnutí pružiny, aby pružina netlačila podložku k držáku plochého nože (**Obrázek 19**).
3. Na obou stranách stroje povolte pojistnou matici, viz **Obrázek 20**.



Obrázek 20

- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| 1. Šroub držáku plochého nože | 4. Nylonová podložka |
| 2. Matice | 5. Držák plochého nože |
| 3. Ocelová podložka | |

4. Demontujte jednotlivé šrouby držáku plochého nože, aby bylo možné stáhnout držák dolů a sejmut jej z žací jednotky (**Obrázek 20**).

Dávejte pozor na dvě nylonové a jednu ocelovou podložku na obou koncích držáku plochého nože (**Obrázek 20**).

5. Demontujte plochý nůž z držáku plochého nože tak, že demontujete všechny jeho upevňovací šrouby. Použijte nástrčný klíč a šroubový nástroj na plochý nůž (č. dílu TOR510880).

Poznámka: K povolení šroubů plochého nože můžete použít mechanický nebo pneumatický rázový utahovák.

Poznámka: Plochý nůž a šrouby zlikvidujte.

Montáž nového plochého nože

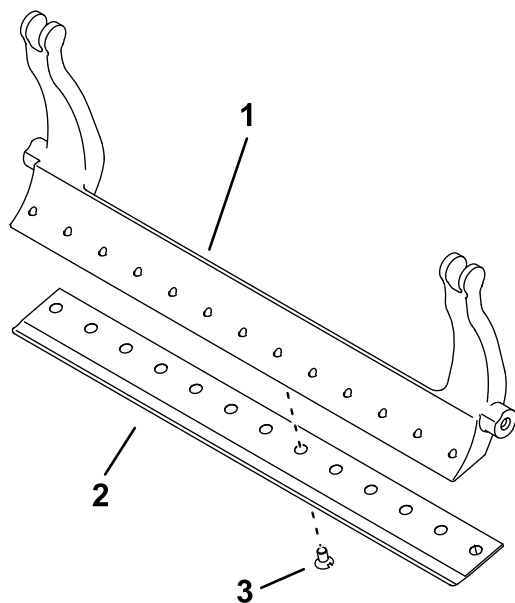
1. Vyberte správný nový nůž, viz [Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože \(strana 13\)](#).
2. Z povrchu plochého nože odstraňte korozi a usazeniny a aplikujte na něj tenkou vrstvu oleje.

Důležité: Neodstraňujte nálitky z držáku plochého nože. Držák plochého nože je z výroby uprostřed prohnutý – nezabrušujte ho.

3. Vyčistěte závity v plochém noži.
4. Na šrouby plochého nože aplikujte přípravek proti zadírání a namontujte plochý nůž na držák plochého nože.

Důležité: Používejte pouze nové šrouby plochého nože.

Poznámka: Počet šroubů se liší v závislosti na držáku plochého nože.

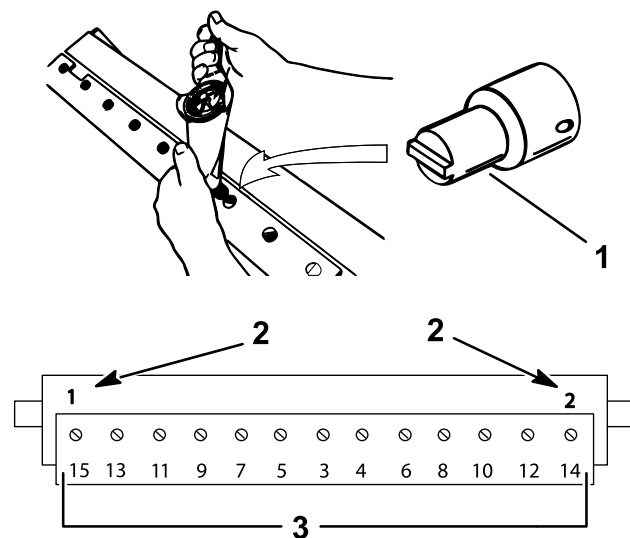


Obrázek 21

Vyobrazen držák plochého nože se 13 šrouby

1. Držák plochého nože
2. Plochý nůž
3. Šroub

g557599



Obrázek 22

g255046

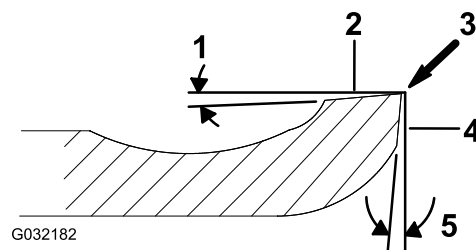
1. Šroubový nástroj na plochý nůž (č. dílu TOR510880)
2. Tyto namontujte jako první a utáhněte je na utahovací moment 1 Nm (10 in-lb).
3. Utáhněte na utahovací moment 25,9 +/- 1,4 Nm.

5. Dva vnější šrouby utáhněte na utahovací moment 1 Nm.
6. Utáhněte šrouby na utahovací moment 25,9 +/- 1,4 Nm, přičemž postupujte od středu plochého nože.

Důležité: Šrouby plochého nože neutahujte mechanickým nebo pneumatickým rázovým utahovákem.

7. Nabrušte nový plochý nůž; viz [Pokyny k broušení plochého nože \(strana 18\)](#).

Pokyny k broušení plochého nože



Obrázek 23

g032182

1. Úhel podbroušení
2. Horní plocha
3. Odstranit otřepy
4. Přední plocha
5. Přední úhel

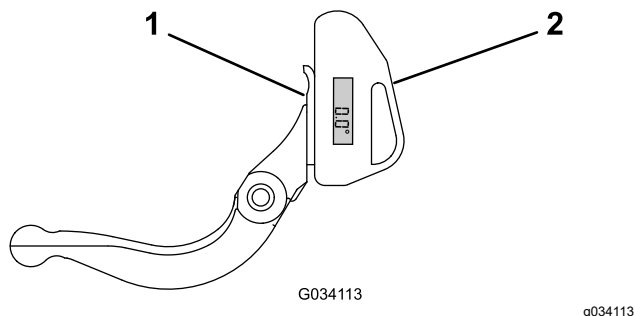
Úhel podbroušení plochého nože (horní)	Viz Tabulky pro výběr výšky sekání a plochého nože (strana 13)
Rozsah předního úhlu	13° až 17°
Přední úhel plochého nože Fairway	10°

Kontrola úhlu horního zbroušení

Úhel, pod kterým brousíte své ploché nože, je velmi důležitý.

Pro kontrolu úhlu vaší brusky použijte ukazatel úhlu (č. dílu Toro 131-6828) a úchyt ukazatele úhlu (č. dílu Toro 131-6829) a poté upravte veškeré odchylky brusky.

1. Ukazatel úhlu umístěte na spodní stranu plochého nože, viz [Obrázek 24](#).

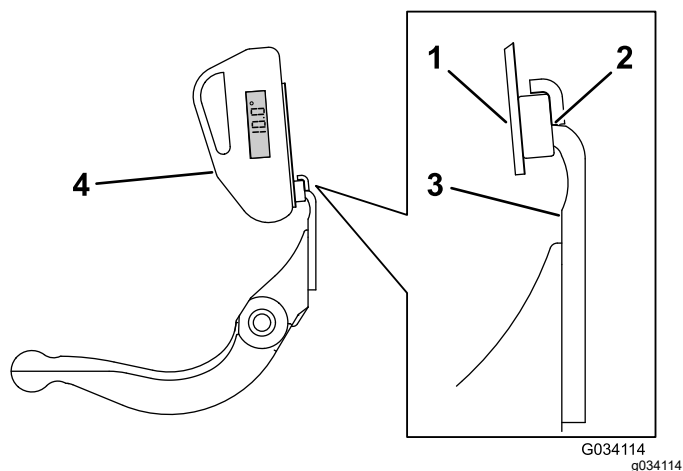


Obrázek 24

1. Plochý nůž (svislý)
2. Ukazatel úhlu

2. Na ukazateli úhlu stiskněte tlačítko „Alt Zero“
3. Umístěte držák ukazatele úhlu na hranu plochého nože tak, aby hrana magnetu byla spojená s okrajem plochého nože ([Obrázek 25](#)).

Poznámka: Digitální displej by měl být vidět ze stejné strany během tohoto kroku, stejně, jako v kroku 1.



Obrázek 25

1. Úchyt ukazatele úhlu
2. Okraj magnetu slícovaný s okrajem plochého nože.
3. Plochý nůž
4. Ukazatel úhlu

4. Ukazatel úhlu umístěte na úchyt, viz [Obrázek 25](#).

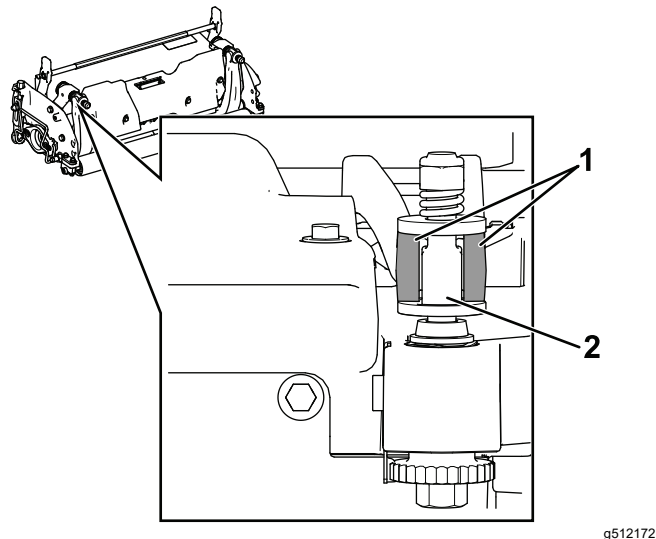
Poznámka: To je úhel vaší brusky, jenž by měl být v rozmezí 2 stupňů doporučeného horního zbrošení.

Montáž montážního celku držáku plochého nože / plochého nože

1. Namontujte montážní celek držáku plochého nože / plochého nože – montážní výstupky umístěte mezi podložky a seřizovací šroub držáku plochého nože ([Obrázek 26](#)).

Důležité: Vycentrujte seřizovací prvky DPA ve výstupcích plochého nože, viz [Obrázek 26](#).

Pokud jsou seřizovací prvky DPA namontovány proti výstupkům plochého nože, může to negativně ovlivnit kontakt plochého nože s vřetenem.



Obrázek 26

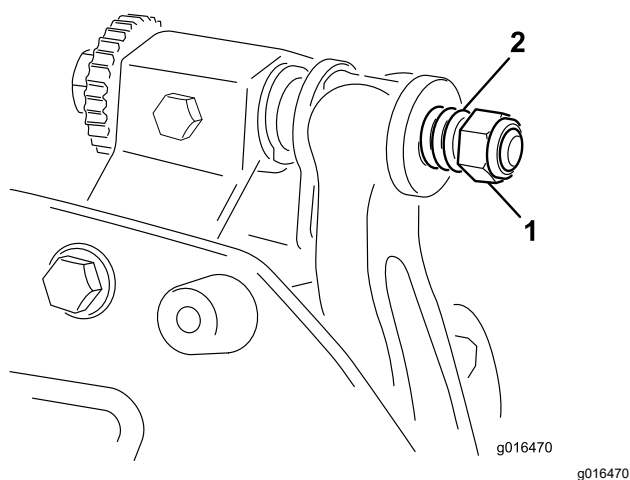
1. Výstupky plochého nože
2. Seřizovací prvek DPA

2. Upevněte držák plochého nože k oběma bočním deskám pomocí šroubů držáku plochého nože (matice na šroubech) a 3 podložek (celkem 6).
3. Umístěte nylonovou podložku na obě strany výčnělku boční desky. Na vnější stranu nylonových podložek umístěte ocelovou podložku ([Obrázek 20](#)).
4. Šrouby držáku plochého nože utáhněte na utahovací moment 27 až 36 N (20 až 27 ft-lb).
5. Pomalu utahujte pojistné matice držáku plochého nože, dokud nebude možné vnějšími ocelovými podložkami otáčet rukou.

Poznámka: Nylonová podložka mezi držákem plochého nože a boční deskou bude mít malou vůli.

Důležité: Pojistné matice nadměrně neutahujte, jinak vychýlí boční desky.

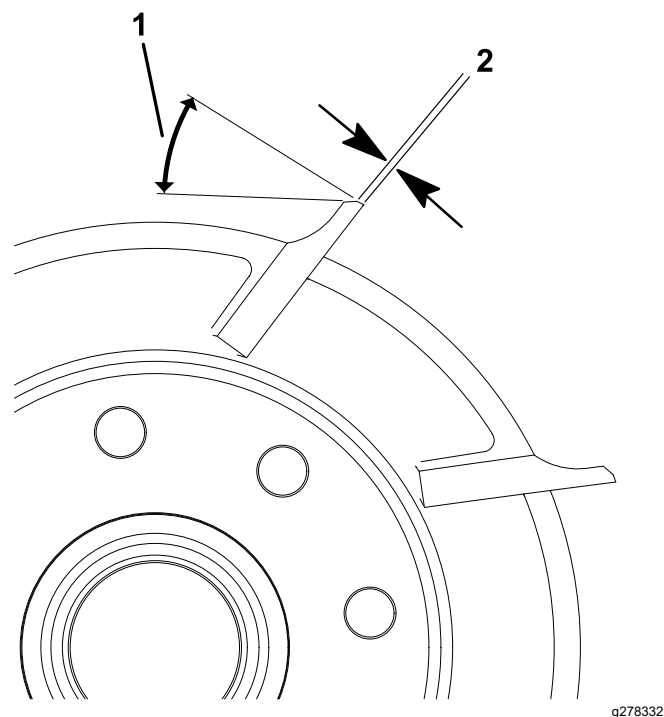
6. Utáhněte matici pro napnutí pružiny, dokud nedojde ke stlačení pružiny, a poté ji povolte o 1/2 otáčky ([Obrázek 27](#)).



Obrázek 27

1. Matice pro napnutí pružiny 2. Pružina

7. Provedte seřízení plochého nože a vřetena, viz [Seřízení plochého nože k vřetenu \(strana 9\)](#).



Obrázek 28

1. 30° 2. 0,8 mm

Specifikace vřetena

Příprava vřetena na zabroušení

- Před zabroušením se přesvědčte, zda jsou všechny součásti žací jednotky v dobrém stavu, a odstraňte veškeré závady.
- Zabroušení žacího vřetena na následující specifikace proveďte podle pokynů výrobce vřetenové brusky.

Pokyny k broušení vřetena	
Nový průměr vřetena	128,5 mm (5,06 in)
Provozní limit průměru vřetena	114,3 mm
Úhel podbroušení nože	30° ± 5°
Šířka krajní plochy nožeRozsah	0,8 až 1,2 mm (0,03 až 0,05 in)
Provozní limit průměru kuželu vřetena	0,25 mm

Podbroušení vřetena

Nové vřeteno má šířku krajní plochy 0,8 až 1,2 mm a 30° podbroušení.

Pokud se šířka krajní plochy zvětší nad 3 mm, postupujte následovně:

- Všechny nože vřetena podbruste na 30° tak, aby byla krajní plocha široká 0,8 mm.

- Rotačním zbrúšením vřetena získáte házivost vřetena < 0,025 mm.

Poznámka: Tím se zajistí mírný nárůst šířky krajní plochy.

- Nastavení žací jednotku (viz *provozní příručka* k žací jednotce).

Poznámka: Chcete-li zvýšit životnost ostří hrany vřetena a plochého nože (po zabroušení vřetena a/nebo plochého nože), po posečení 2 greenů znovu zkontrolujte správný kontakt plochého nože a vřetena. Dojde tak k odstranění veškerých otřepů. Otřepy mohou způsobit nesprávnou vzdálenost mezi vřetenem a plochým nožem a tím rychlejší opotřebení.

Přelapování žací jednotky

K přelapování žací jednotky použijte soupravu pro přelapování Access (č. modelu 139-4342); viz provozní pokyny v *montážních pokynech* k soupravě. Tuto sadu vám poskytne autorizovaný prodejce Toro.

Poznámky:

Prohlášení o zabudování

Společnost The Toro Company se sídlem na adrese 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými směrnicemi, pokud je zařízení montováno na konkrétní modely Toro, které jsou uvedeny v příslušném prohlášení o shodě, na základě přiložených pokynů.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
04854	410300000 a vyšší	18palcová žací jednotka EdgeSeries s 14 noži, sekačka Greensmaster Flex 1018	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES
04863	410285710 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries s 11 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES
04864	410300000 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries s 14 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	2000/14/ES, 2005/88/ES, 2006/42/ES

Příslušná technická dokumentace byla sestavena podle požadavků směrnice 2006/42/ES, části B, přílohy VII.

Na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů se zavazujeme předávat příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude připojeno ke schváleným modelům Toro, které jsou uvedeny v souvisejícím prohlášení o shodě, v souladu se všemi pokyny a se všemi příslušnými směrnicemi.

Certifikace:



Tom Langworthy
Technický ředitel
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Listopad 19, 2024

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

Společnost The Toro Company se sídlem na adrese 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA prohlašuje, že následující zařízení jsou v souladu s uvedenými předpisy, pokud jsou montována na konkrétní modely Toro uvedené v příslušném prohlášení o shodě na základě přiložených pokynů.

Číslo modelu	Výrobní číslo	Popis produktu	Popis faktury	Všeobecný popis	Směrnice
04854	410300000 a vyšší	18palcová žací jednotka EdgeSeries s 14 noži, sekačka Greensmaster Flex 1018	14-BLADE 18IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597
04863	410285710 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries s 11 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	11-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597
04864	410300000 a vyšší	21palcová žací jednotka EdgeSeries s 14 noži, sekačka Greensmaster Flex nebo eFlex 1021	14-BLADE 21IN FLEX ES CU	Sekačka na trávu	S.I. 2001 č. 1701, S.I. 2008 č. 1597

Příslušná technická dokumentace byla vypracována podle přílohy 10 zákonného nařízení S.I. 2008 č. 1597.

Na základě požadavků ze strany vnitrostátních orgánů se zavazujeme předávat příslušné informace o tomto neúplném strojním zařízení. Způsob předávání bude elektronický.

Toto zařízení nesmí být uvedeno do provozu, dokud nebude začleněno do schválených modelů Toro uvedených v souvisejícím prohlášení o shodě v souladu se všemi pokyny a všemi příslušnými nařízeními.

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.

Autorizovaný zástupce:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom



Tom Langworthy
Technický ředitel
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
Listopad 19, 2024

Oznámení o ochraně soukromí EEA / UK

Způsob, jakým společnost Toro nakládá s vašimi osobními údaji

Společnost Toro Company („Toro“) respektuje vaše soukromí. Když zakoupíte naše produkty, můžeme shromažďovat určité vaše osobní informace poskytnuté buď přímo vámi, nebo vaším místním prodejcem nebo společností Toro. Společnost Toro využívá tyto informace k plnění smluvních povinností, jako je například registrace vaší záruky, zpracování reklamace nebo kontakt s vámi v případě stažení výrobku – a pro legitimní obchodní účely – jako např. zjišťování spokojenosti zákazníků, zlepšování našich výrobků nebo poskytování informací o výrobku, jež mohou být zajímavé. Společnost Toro může sdílet vaše údaje se svými dceřinými společnostmi, přidruženými společnostmi, prodejci a dalšími obchodními partnery v souvislosti s kteroukoli z těchto činností. Osobní údaje můžeme rovněž poskytnout, pokud je to vyžadováno zákonem nebo v souvislosti s prodejem, koupí nebo sloučením podniku. Vaše osobní informace nebudeme nikdy prodávat žádné další společnosti pro marketingové účely.

Zachování osobních údajů

Společnost Toro uchovává vaše osobní údaje, pokud jsou relevantní pro výše uvedené účely a v souladu se zákonnými požadavky. Chcete-li získat další informace o platných lhůtách uchovávání, kontaktujte nás prosím na adrese legal@toro.com.

Závazek společnosti Toro k bezpečnosti

Vaše osobní údaje mohou být zpracovávány v USA nebo jiné zemi, ve které mohou platit méně přísné zákony na ochranu dat než vaší zemi bydliště. Pokaždé, když převedeme vaše údaje mimo zemi vašeho bydliště, přijmeme zákonem požadovaná opatření, abychom zajistili, že budou zavedeny příslušné záruky, které ochrání vaše informace a zajistí šetrné nakládání s nimi.

Přístup a oprava

Můžete mít právo své osobní údaje upravovat nebo kontrolovat a můžete mít námitky nebo omezovat zpracování svých dat. Za tímto účelem nás kontaktujte e-mailem legal@toro.com. Máte-li pochybnosti ohledně způsobu, jakým společnost Toro zpracovává vaše informace, doporučujeme, abyste tuto otázku vznesli přímo u nás. Vezměte prosím na vědomí, že evropští občané mají právo podat stížnost na úřadě pro ochranu údajů.



Záruka Toro

Omezená záruka na dobu dvou let nebo 1 500 provozních hodin

Podmínky a výrobky, na které se záruka vztahuje

Společnost Toro Company poskytuje záruku na případné materiálové či výrobní vady komerčního výrobku společnosti Toro („výrobek“) po dobu 2 let nebo 1 500 provozních hodin*, podle toho, která z možností nastane dříve. Tato záruka se vztahuje na všechny výrobky s výjimkou provzdušňovačů (viz jednotlivé části záruky vztahující se na tyto výrobky). Tam, kde jsou splněny opodstatněné podmínky, opravíme produkt bezplatně, včetně diagnostiky, práce, dílů a dopravy. Tato záruka začíná běžet v den dodání výrobku původnímu maloobchodnímu odběrateli.

* Výrobek vybavený měřičem provozních hodin.

Pokyny pro poskytnutí záruční opravy

Jste-li přesvědčeni, že došlo k naplnění záručních podmínek, musíte sdělit distributorovi komerčních výrobků nebo autorizovanému prodejci komerčních výrobků, kde jste výrobek zakoupili. Potřebujete-li pomoc s vyhledáním distributora nebo autorizovaného prodejce komerčních výrobků nebo máte-li dotazy týkající se vašich práv či povinností spojených se zárukou, můžete nás kontaktovat na adrese:

Toro Commercial Products Service Department
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 nebo 800-952-2740
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Povinnosti vlastníka

Jako vlastníci výrobku jste odpovědní za provádění nutné údržby a seřizování, jak je uvedeno v příslušné *provozní příručce*. Opravy závad výrobku způsobených nevyhovující údržbou a úpravami nejsou do této záruky zahrnuty.

Součásti a úkony, na které se nevztahuje záruka

Ne všechny závady nebo poruchy, které se v záruční době na výrobku vyskytnou, jsou vady materiálu nebo výrobní vady. Záruka se nevztahuje na následující:

- Závady na výrobku, které jsou důsledkem použití jiných náhradních dílů než Toro nebo instalace a používání přídatných nebo upravených zařízení a výrobků jiné značky než Toro.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem neprovádění doporučené údržby anebo seřizování.
- Závady na výrobku, které jsou důsledkem jeho nesprávného, nedbalého nebo nezodpovědného používání.
- Součásti, u nichž dochází k opotřebení, které nejsou poškozené. Mezi součásti, u nichž dochází k opotřebení nebo ke spotřebě v rámci běžného provozu výrobku, patří mimo jiné brzdové destičky a obložení, spojkové obložení, žací nože, vřetena, válce a ložiska (utěsněná nebo mazatelná), ploché nože, zapalovací svíčky, řídící kolečka a jejich ložiska, pneumatiky, filtry, řemeny a některé součásti rozprašovačů, například membrány, trysky, průtokoměry a pojistné ventily.
- Závady způsobené vnějšími vlivy, mimo jiné počasím, skladovacími postupy, kontaminací, používáním neschválených paliv, chladicích kapalin, maziv, přísad, hnojiv, vody nebo chemikálií.
- Závady nebo snížení výkonu způsobené používáním paliv (např. benzínu, motorové nafty nebo bionafty), která nevyhovují příslušným průmyslovým normám.
- Běžný hluk, vibrace, opotřebení a znehodnocení. Běžné opotřebení zahrnuje kromě jiného poškození sedaček opotřebením nebo oděrem, odřený lak a poškozené štítky nebo okna.

Jiné země než Spojené státy a Kanada

Zákazníci, kteří zakoupili produkty společnosti Toro dovezené ze Spojených států či Kanady, by se měli spojit s příslušným distributorem (zástupcem) společnosti Toro, který poskytne záruční podmínky platné v dané zemi, provincii nebo státu. Pokud z jakéhokoli důvodu nejste se službami distributora spokojeni nebo je pro vás obtížné získat informace o záruce, obraťte se na autorizované servisní středisko Toro.

Díly

Díly, u nichž je v rámci údržby plánovaná výměna, jsou kryté zárukou do doby jejich plánované výměny. Díly vyměněné podle této záruky jsou kryté po dobu platnosti záruky na originální výrobek a stávají se majetkem společnosti Toro. Společnost Toro učiní konečné rozhodnutí o tom, zda příslušný díl nebo sestava budou opraveny nebo vyměněny. Společnost Toro může k záručním opravám použít repasované díly.

Záruka poskytovaná na akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory

Akumulátory s hlubokým cyklem vybití a lithium-iontové akumulátory mají specifikovaný celkový počet kilowatthodin, které jsou během své životnosti schopny dodat. Životnost akumulátoru může prodloužit nebo zkrátit způsob provozu, dobíjení a údržby. Postupem času se v intervalech mezi dobíjením akumulátorů snižuje množství užitečné práce, až jsou akumulátory zcela vypotřebované. Výměna akumulátorů vypotřebovaných v důsledku běžného provozu je odpovědností majitele výrobku. Poznámka: (pouze lithium-iontový akumulátor): další informace naleznete v záruce na akumulátor.

Doživotní záruka na klikový hřídel (pouze model ProStripe 02657)

Na modely ProStripe, jež jsou vybaveny originálním třecím kotoučem Toro Friction Disc a brzdovou spojkou žacího nože Crank-Safe Blade Brake Clutch (montážní celek integrované brzdové spojky žacího nože (BBC) + třecí kotouč) jako původním vybavením a používány původním kupujícím v souladu s doporučenými postupy obsluhy a údržby, se vztahuje doživotní záruka na ohnutí klikového hřídele motoru. Doživotní záruka na klikový hřídel se nevztahuje na stroje vybavené třecími podložkami, brzdovou spojkou žacího nože (BBC) a dalšími podobnými zařízeními.

Údržbu hradí majitel

Mezi běžné servisní úkony vyžadované u výrobků značky Toro a prováděné na náklady majitele patří seřizování, mazání, čištění a leštění motoru, výměna filtrů, chladicích kapalin a provádění doporučené údržby.

Obecné podmínky

Oprava autorizovaným distributorem nebo prodejcem Toro je jediný nápravný prostředek, na který máte podle této záruky nárok.

Společnost The Toro Company nenese odpovědnost za nepřímé, náhodné nebo následné škody související s používáním výrobků Toro, které jsou kryté touto zárukou, včetně veškerých nákladů a výdajů na zajištění náhradního zařízení nebo servisu na přiměřenou dobu nefunkčnosti nebo nepoužitelnosti zařízení před dokončením oprav na základě těchto záruk. S výjimkou níže uvedených emisních záruk, která platí v odpovídajících případech, neexistuje žádná jiná výslovná záruka. Veškeré předpokládané záruky prodejnosti a vhodnosti použití jsou omezeny na dobu trvání této výslovné záruky.

Některé státy nepovolují vyloučení náhodných nebo následných škod ze záruky nebo omezení doby trvání předpokládané záruky, proto se na vás výše uvedené výjimky a omezení nemusejí vztahovat. Tato záruka uděluje specifická zákonná práva, kromě nichž můžete mít i další práva, která se mezi jednotlivými státy liší.

Poznámka k záručnímu krytí systému řízení emisí

Systém pro kontrolu emisí ve výrobku může být pokryt samostatnou zárukou, která splňuje požadavky stanovené americkou organizací EPA anebo CARB. Na záruku systému pro kontrolu emisí se nevztahují výše uvedená omezení týkající se provozních hodin. Viz prohlášení o záruce na systém řízení emisí, které bylo dodáno s výrobkem nebo je součástí dokumentace výrobce motoru.



Count on it.