



Count on it.

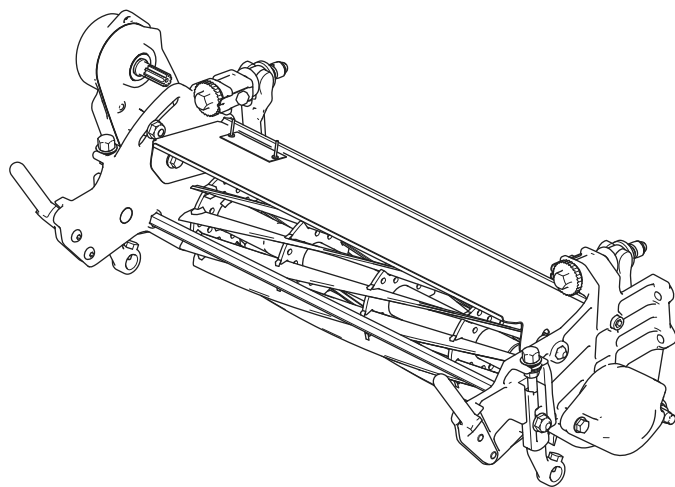
Form No. 3457-371 Rev F

มือของผู้ปฏิบัติงาน

**ชุดตัดหญ้า 8, 11 และ 14 ใบมด ขนาด
46 ซม. (18 นิ้ว), 53 ซม. (21 นิ้ว) และ
66 ซม. (26 นิ้ว)**

**รถลากพวง Greensmaster® 1018, 1021 หรือ
1026**

หมายเลขรุ่น 04823—หมายเลขซีเรียล 406000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04824—หมายเลขซีเรียล 409600000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04832—หมายเลขซีเรียล 410000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04833—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04834—หมายเลขซีเรียล 410000000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04842—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป
หมายเลขรุ่น 04843—หมายเลขซีเรียล 410300000 และขึ้นไป



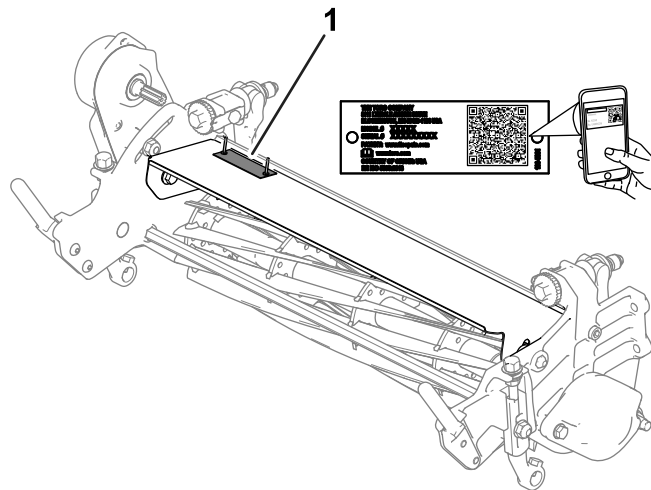
ขอมลเบองตน

ชุดตดหญาออกแบมมาสำหรัการตดหญาบนกรนหรือแฟรเวยขนาดเล็กในสนามกอลฟ
การใช้งานผลิตภัณฑ์นอกเหนือจากวัตถุประสงค์กำหนดไว้อาจเป็นอันตรายต่อคุณและคนรอบข้างได้

กรุณาอ่านเอกสารนอยางละเอียดเพื่อศกษาารควมและบ้ำรงรกาผลตภทอยางเหมาะสม
และเพื่อหลกเลยงการบาดเจบและความเสยหายตผลตภท คณมหนากใช้งานผลตภทอยางถกตองและปลอดภย

โปรดเขาไปทเวบไซต www.Toro.com เพอดเอกสารความปลอดภัยของผลตภทและเอกสารฝกอบรมการใช้งาน
ขอมลอปกรณเสริม ความชวยเหลอเพอคนหาทวแทนจำหนาย หรือลงทะเบยนผลตภท

หากคุณต้องการการซ่อมบ้ำรง อะไหล่แทของ Toro หรือขอมลเพมเติม
โปรดตดตอทวแทนบรการทโดรบอนญาตหรือฟายบรการลคคาของ Toro
และเตรยมหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลของผลตภทไวไฟพรอม **su 1**
ระบตำหนงของหมายเลขรนและหมายเลขชเรยลบนผลตภท จดบนทกหมายเลขในชองวางทกำหนดไ



su 1

g275747

1. ตำหนงหมายเลขรนและหมายเลขชเรยล

หมายเลขรน _____
หมายเลขชเรยล _____

คมอบบนไขอมลเกวภบอนตรายทอาจเกดชน และระบขอควมความปลอดภัยทแสดงดวยสญลคชนเตอนอนตราย (**su 2**)
ชงบบงบอกรนตรายทอาจสงผลไ้เกดการบาดเจบรายแรงหรือเสยชวตหากคณไมปฏบตตามขอควรระวทกแนะนำ



su 2

g000502

1. สญลคชนเตอนอนตราย

คมอบบนไขคำ 2 คำในการเนนขอมล **สำคญ** เพอไ้คณไ้ศกษาขอมลพิเศษเกวภบกลไกและ **หมายเหตุ**
เพอเนนขอมลทวไปทควรรไ้ความสนใจเพนพิเศษ

เนอหา

ความปลอดภัย	4
ความปลอดภัยทั่วไป.....	4
ความปลอดภัยของชุดตดหญา	4
ความปลอดภัยเกยวกับใบมด	4
สตกเกอร์ความปลอดภัยและคำแนะน้า	5
การตงค 6	6
1 การตดตงลกกลงหนา	6
2 การตดตงชุดตดหญาเขากบรถลากพวง	6
3 การปรบชุดตดหญา	7
ภาพรวมผลตภณท	8
ขอมลจำเพาะ	8
อุปกรณ์ตอพวง/อุปกรณ์เสริม	8
การปรบตงาน	9
การปรบชุดตดหญา	9
การปรบความสงในการตด	12
ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดलग	14
การบ้ารงรักษา	16
การตรวจสอบจตดจาาระบของเพลาชบใบมดพวง	16
การปรบความตงสายพานชบใบมดพวง	17
การปรบอตราเลมหญา	17
การปรบแพงกบหญา	20
ขอมลจำเพาะของใบมดलग	21
ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง	26
การลบกมชุดตดหญา.....	27

ความปลอดภัย

ความปลอดภัยทั่วไป

อุปกรณ์อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บแถมและเผาไหม้ ดังนั้น ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยทั้งหมดอย่างสม่ำเสมอเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บร้ายแรง

- อ่านและทำความเข้าใจเนื้อหาของ *คู่มือผู้ใช้* บนก่อนจะสตาร์ทเครื่อง
- โปรดมสามารถควบคุมอุปกรณ์ อย่าทำกิจกรรมทำให้เสียสมาธิ
มีแนวโน้มอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินได้
- อย่านำมือหรือเท้าเข้าใกล้ชิ้นส่วนเคลื่อนไหวยของเครื่องจักร
- หากไม่ติดตงแผงกั้นและอุปกรณ์อื่นๆ ทั้งหมด หรือแผงกั้นและอุปกรณ์อื่นๆ ทำงานผิดปกติ กรุณาอย่าใช้เครื่อง
- ห้ามขวางท่อหรือช่องเปิดใดๆ โดยเด็ดขาด
- กั้นคนโดยรอบและเด็กๆ ออกจากพื้นที่ทำงาน ห้ามเด็กใช้งานอุปกรณ์โดยเด็ดขาด
- ก่อนออกจากตำแหน่งใช้งาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้
 - จอดอุปกรณ์บนพื้นราบ
 - ลดชุดตัดหญ้าลง
 - ปลดระบบขับเคลื่อน
 - ดึงเบรกมือ (ถ้ามี)
 - ดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออก
 - รอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่ง

การใช้งานหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างไม่ถูกต้องอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บ เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดการบาดเจ็บ ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยและสังเกตสัญลักษณ์เตือนอันตราย ▲ ได้แก่ ข้อควรระวัง คำเตือน หรืออันตราย ซึ่งเป็นคำแนะนำเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้ อาจส่งผลให้บาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้

ความปลอดภัยของชุดตัดหญ้า

- ชุดตัดหญ้าจะสมรรถนะต่อเมื่อตัดหญ้ากับรถลากพวงเท้าน อ่านคำแนะนำฉบับสมบูรณ์เกี่ยวกับวิธีการใช้งานอุปกรณ์อย่างปลอดภัยใน *คู่มือผู้ใช้* ของรถลากพวงอย่างละเอียด
- ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก (ถ้ามี) และรอให้การเคลื่อนไหวยทั้งหมดหยุดนิ่งก่อนที่จะตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงหลังจากการชนวัตถุ หรือหากเครื่องยนต์ชนวัตถุ ช้อมเข็มความเสียหายทั้งหมดก่อนกลับไปใช้งานต่อ
- ดแลรักษาชิ้นส่วนทั้งหมดสภาพดีและทำงานได้ตามปกติ และชิ้นส่วนทั้งหมดให้แน่นหนา เปลี่ยนสตัทเกอร์ทั้งหมดที่สึกหรอหรือชำรุด
- ใช้อุปกรณ์เสริม อุปกรณ์ต่อพ่วง และอะไหล่เปลี่ยนทดแทนที่ผ่านการรับรองโดย Toro เท่านั้น

ความปลอดภัยเกี่ยวกับใบมีด

ใบมีดที่สึกหรอเสียหายอาจจะแตกออกและชิ้นส่วนอาจจะกระเด็นไปทางคุณเองหรือผู้อื่น อาจทำให้เกิดบาดเจ็บรุนแรงหรือเป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต

- ตรวจสอบใบมีดเป็นประจำว่าการสึกหรอหรือชำรุดหรือไม่
- ใช้ความระมัดระวังขณะตรวจสอบใบมีด หอใบมีดหรือสวมใส่ถุงมือ และใช้ความระมัดระวังขณะซ่อมบำรุงใบมีด ให้เปลี่ยนหรือลับใบมีดเท่านั้น ห้ามยึดหรือเชื่อมใบมีดเด็ดขาด
- ใบอุปกรณ์ทุกหลายใบมีด ให้ใช้ความระมัดระวังเนื่องจากใบมีด 1 ตามท่อนอาจทำให้ใบมีดอื่นๆ หมุนตามได้

สตทเกอรความปลอดภยและคำแนะนำ



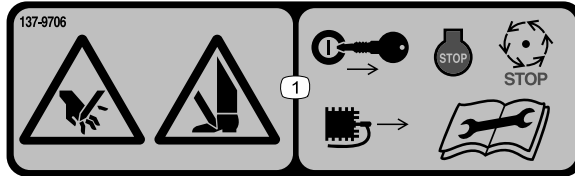
สตทเกอร์และคำแนะนำด้านความปลอดภัยของแผนไชนดเจน และตตอยไคลคบบรเวณทมโภกาสเกตอนตราย
เปลยนสตทเกอร์ทเสยหายหรอหายไป



120-9570

decal120-9570

1. คำเตือน – ออห่างจากชนสวนเคลอนไหว ตกตงแพงกนและอปกรณบรยกเขา



137-9706

decal137-9706

1. อนุตราจากการกบดานหรือเภา – ดบเครื่องยนต์ ดงกญแจออกหรือลอดหวายเอน รอไซชนสวนเกลอนไหวทงทมดหยดณงและอาน*คมอม*ไขทอนการบารงรทษา

การตั้งค่า

1

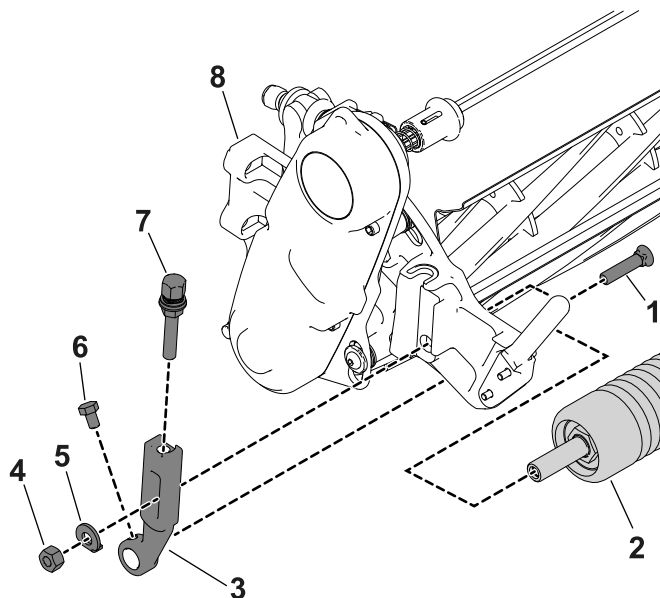
การตัดตงลกกลางหนา

ไมตองใชชนสวน

ขั้นตอน

ชุดตัดหญาจดสงโดยไมมลกกลางหนา ขอรบลกกลางจากตวแทนจําหนาย Toro ทโดรบนอยาต และตตตงเขากบชุดตัดหญาดงตอไปน:

1. ถอดสลกเกลยวหวแบบ แหวน และนอตมบาทยดหนงในแขนปรบความสงการตตเขากบแพงขางของชุดตัดหญ้า (สป 3)



สป 3

g275540

- | | |
|------------------------|----------------|
| 1. สลกเกลยวหวแบบ | 5. แหวน |
| 2. ลกกลาง | 6. นอตมบา |
| 3. แขนปรบความสงในการตต | 7. สกรยดลกกลาง |
| 4. สกรปรบ | 8. ชุดตัดหญ้า |

2. คลายสกรยดลกกลางในแขนปรบความสงในการตต
3. เลอนเพลาลกกลางเขาไปในแขนปรบความสงในการตตทปลายดานตรงขามของชุดตัดหญ้า
4. เลอนแขนปรบความสงในการตตลงบนเพลาลกกลาง
5. ยดลกกลางเขากบชุดตัดหญาลวมๆ ดวยแขนปรบความสงในการตตและตวยดทถอดออกมาคอนหนาน
6. วางลกกลางไวตรงกลางระหวางแขนปรบความสงในการตต
7. ขนสกรยดลกกลางไ้แบบ
8. ปรบความสงในการตตตามทตองการและขนตวยดแขนปรบความสงในการตตไ้แบบ

2

การตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

ตัดตงชุดตัดหญ้าเขากบรกลากพวง โปรดดคำแนะนำในการตัดตงใน *คมออฟ* ไขของรกลากพวง

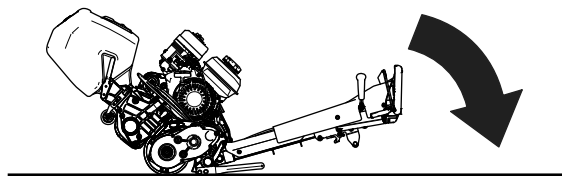
3

การปรับชุดตัดหญ้า

ไม่ต้องใช้ชิ้นส่วน

ขั้นตอน

1. เขากงชุดตัดหญ้า โดยการกดสวนตามของรกลากพวงลงบนพนดน (su 4)



su 4

g276933

2. ปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง โปรดด การปรับใบมดลางเขากบใบมดพวง (หนา 11)
3. ปรับความสงในการตด โปรดด การปรับความสงในการตด (หนา 12)
4. ปรับแพงกนหญา โปรดด การปรับแพงกนหญา (หนา 20)

ภาพรวมผลิตภัณฑ์

ขอมูลจำเพาะ

ความเขากนโดของรลลภพว	ชดตดหญาเลहनตตตบรลลภพว Greensmaster 1018, 1021 และ 1026 นมขนาดเหมะะสม		
ความกวางในการตด	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	46 ซม. (18 นว)	53 ซม. (21 นว)	66 ซม. (26 นว)
ความสงในการตด	ปรบลกลอนสวหนาดวยสรแนวตง 2 ตวและยดดวยสรและนอต 2 ตว		
ชวงความสงในการตด	1.5 ถง 8 มม. (0.062 ถง 0.312 นว)	6 ถง 16 มม. (0.250 ถง 0.625 นว)	13 ถง 25.4 มม. (0.5 ถง 1.00 นว)
	วาทรมของรลลภพวโวดานหนา	วาทรมของรลลภพวโวดานหลง	วาทรมของรลลภพวโวดานหลงและตดตงโครยดความสงใ นการตดแบบสงดานหนา 2 ชน (หมายเลขอะโหล 99-4286)
แบรงใบมดพวง	แบรงลภปรองลภสเดนเลสสตลแบบชลมอย 2 ชด		
ลภกลองสวหนา	ลภกลองสวหนามเสนพานศนยกลาง 6.3 ซม. (2.5 นว) โดยมเคาโครงแตกตางกนไปตามทลกลคาเลอก		
ใบมดलग	อปกรณนมาพรอมกบใบมดलग EdgeMax Microcut เปนมาตรฐาน นอกจากนยงมใบมดलगเสริมรูปแบบตางๆ จดจำหนายดวย ใบมดलगจะยดเขากบเบดบารกทำจากเลกกหลอชนบปโดยใชสร 11 ตว (Greensmaster 1018), 13 ตว (Greensmaster 1021) หรือ 16 ตว (Greensmaster 1026)		
การปรบใบมดलग	มสกรคเพอปรบใบมดलग ชงมรองเทากบระยะการชนใบมดलग 0.018 มม. (0.0007 นว) สำหรัแบละรอง		
แพงกนหญา	แพงกนชวยไวกงหญาจากใบมดलगโดดชนเมอสภาพสนามเปยยก		
นำหนกलग	นำหนกलगเลกกหลอจะตดตงโอดรชามกบชดเพลาชบเพอलगไหชดตดหญาสมดล		
นำหนกสกร	หมายเลขน 04823 และ 04824	หมายเลขน 04832, 04833 และ 04834	หมายเลขน 04842 และ 04843
	04823: 23 กก. (51 ปอนด), 04824: 24 กก. (54 ปอนด)	04832: 24 กก. (52 ปอนด), 04833: 25 กก. (55 ปอนด), 04834: 26 กก. (58 ปอนด)	04842: 27 กก. (59 ปอนด), 04843: 29 กก. (63 ปอนด)
อตราเลมหญา	โปรดดคมอฟใชของรลลภพว		

อปกรณตอพวง/อปกรณเสริม

เราจดจำหนายอปกรณตอพวงและอปกรณเสริมท Toro สรองมามากมายสำหรัใช้กบเครองตดหญาบนเพอเสริมประสกรท ภาพและชยายความสามารถของเครองตดหญา โปรดตดตอตวแทนบรการหรือตวแทนจำหนายกโดรบอนญาต หรือเขาไปท www.Toro.com เพอตราการอปกรณตอพวงและอปกรณเสริมทรบรองทงมด

เพอสมรรถนะสงสดและความปลอดภยใในการใชงานอยางตอเนอง โปรดใชเฉพาะอะโหลทดแทนและอปกรณเสริมของแทจาก Toro อะโหลทดแทนและอปกรณเสริมทผลดโดยพผลตรายอนอาจเปนอนตราย และการใชงานดงกลาวอาจทำให้การรบประกนผลภพทเปนโมชะ

การปฏิบัติงาน

โปรดคำแนะนำในการใช้งานอย่างละเอียดใน *คู่มือใช้*ของรถตัดหญ้า ก่อนใช้งานชุดตัดหญ้าในแต่ละวัน ให้ปรับใบมีดกลาง
โปรดดู [การปรับใบมีดกลางประจำวน \(หน้า 9\)](#) ทดสอบคุณภาพการตัดโดยการตัดแถบทดสอบก่อนการใช้งานชุดตัดหญ้ายบนกรบ
เพื่อให้แน่ใจว่าผลพวงการตัดจะออกมาถูกต้องตามต้องการ

การปรับชุดตัดหญ้า

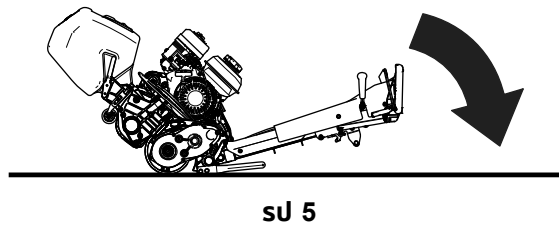
การปรับการผสมผสานของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

การปรับใบมีดกลางประจำวน

ก่อนตัดหญ้าในแต่ละวันหรือเมื่อจำเป็น ควรตรวจสอบว่าใบมีดกลางและพวงใบมีดผสมผสานอย่างถูกต้อง
ทำตามขั้นตอนบนแนวคุณภาพการตัดจะเป็นที่ยอมรับได้แล้วก็ตาม

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะติดตอยกบนรถลากพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เข้างชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพื้นดิน ([รูป 5](#))



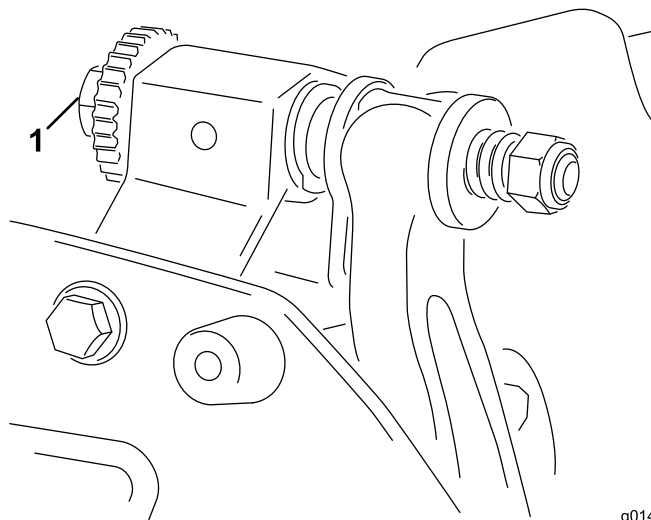
g276933

3. ค่อยๆ หมุนใบมีดพวงถอยหลังๆ ฟังเสียงผสมของใบมีดพวงกับใบมีดกลาง

- หากไม่เห็นการผสมผสาน ให้ปรับใบมีดกลางดังนี้

- A. หมุนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา ([รูป 6](#)) หนึ่ง คลก จนกว่าจะรู้สึกและได้ยินเสียงผสมผสานเบาๆ

หมายเหตุ: สกรปรับเบดบาร์รองรับสมพนรกับระยะการเล่นของใบมีดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว)
สำหรับแต่ละตำแหน่ง



g014595

รูป 6

g014595

1. สกรปรับเบดบาร์

- B. สอดแถบกระดาษวัดคุณภาพการตัด (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ใว้ระหว่างใบมีดพวงกับใบมีดกลาง โดยให้ทำมุมตั้งฉากกับใบมีดกลาง (ดู 8) จากนั้นค่อยๆ หมุนใบมีดพวงไปข้างหน้า **ช้าๆ** ใบมีดควรตัดกระดาษ แต่ถ้ามืด ให้ทำตามขั้นตอน A และ B อีกครั้งจนกว่าจะตัดกระดาษได้
- หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าไรটারของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

สำคัญ: ควรผสมใบมีดหลายๆ ตลอดเวลา หากพบว่าการผสมใบมีดหลายๆ ใม่ได้ ขอบใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะไม่ลบคมในตัวอย่างเพียงพอ และส่งผลให้ขอบตัดทื่อหลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แต่หากผสมจนมากเกินไป ใบมีดกลาง/ใบมีดพวงจะสึกหรือเร็วขึ้น ส่งผลให้เกิดการสึกหรอไม่เท่ากัน และส่งผลเสียต่อคุณภาพการตัด

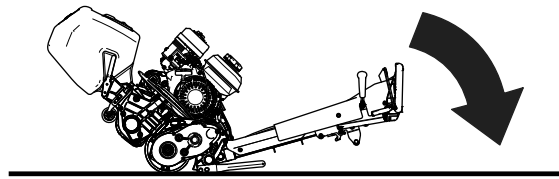
หมายเหตุ: ระหว่างที่ใบมีดพวงหมุนตัดกับใบมีดกลาง จะเกิดรอยขีดปรากฏบนท่อนขอบตัดด้านหน้าไปตลอดความยาวของใบมีดกลาง ใต้ตะโปกขอบหน้าเป็นโครงคร่าวเพื่อจำลองและทำให้การตัดดีขึ้น หลังจากใช้งานเป็นเวลานาน จะเกิดสนิมบนท่อนปลายท่อนสองด้านของใบมีดกลาง การขัดหรือลบร่องเหล่านี้อาจลดขอบการตัดของใบมีดกลางจะช่วยให้ใบมีดทำงานได้อย่างราบรื่น

การปรับใบมดกลางเข้ากับใบมดพวง

ทำตามขั้นตอนตอนตัดหญ้าครั้งแรก และหลังจากการเจียร การลบคม หรือการแยกชิ้นส่วนใบมดพวง
แต่ไม่ใช่การปรับประจำวน

หมายเหตุ: ขั้นตอนสามารถทำได้แม้ว่าชุดตัดหญ้าจะตัดตอยกบรกลากพวง

1. ดับเครื่องยนต์ของรถลากพวง
2. เขียงชุดตัดหญ้า โดยการกดส่วนตามของรถลากพวงลงบนพนัก (su 7)



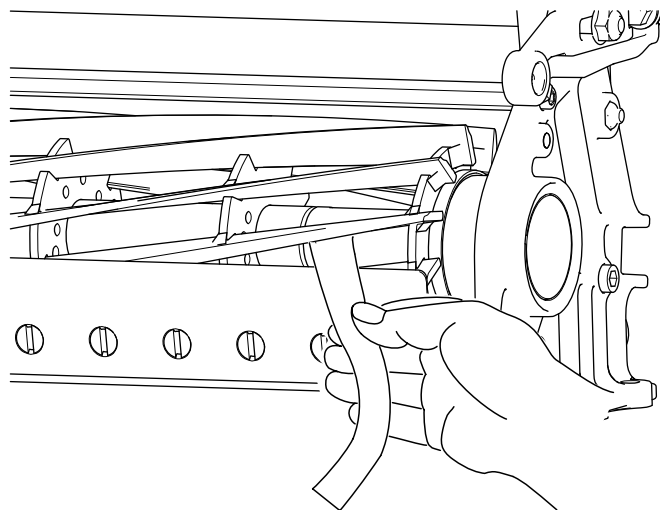
su 7

g276933

3. หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมด 1 ใบวางทับขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรของใบมดกลางนอกหนึ่งและสองทอยด้านขวาของชุดตัดหญ้า
4. ทำเครื่องหมายทอมองเห็นโดยชัดเจนบนใบมดตรงจุดกึ่งกลางขอบใบมดกลาง

หมายเหตุ: การทำแบบนี้จะช่วยให้ปรับใบมดได้ง่ายขึ้นในภายหลัง

5. สอดแผ่นจม 0.05 มม. (0.002 นิ้ว) (หมายเลขอะไหล่ Toro 140-5531) ไว้ระหว่างใบมดทับขอบใบมดกลางจุดที่ทำเครื่องหมายไว้ในขั้นตอน 4
 6. หมนสกรปรับเบดบาร์ขวา (su 6) จนสกรถึงแรงดันเบาๆ บนเข็มเมอเลอนไปมาด้านข้าง ดงชมออก
 7. สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้า ค่อยๆ หมนใบมดพวงเพื่อให้ใบมดกไกลกสวางขวางขอบใบมดกลางระหว่างหัวสกรกหนึ่งกบสอง
 8. ทำซ้ำขั้นตอน 4 ถึง 6 สำหรับด้านซ้ายของชุดตัดหญ้าและสกรปรับเบดบาร์ซ้าย
 9. ทำซ้ำขั้นตอน 5 และ 6 จนกว่าจะมแรงดันเบาๆ กอดสมพสกกด้านซ้ายและด้านขวาของชุดตัดหญ้า
 10. หมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละด้านตามเข็มนาฬิกา 3 คลก เพื่อให้ใบมดพวงและใบมดกลางสมพสกกเบาๆ
- หมายเหตุ:** การหมนสกรปรับเบดบาร์แต่ละคลกจะขยับใบมดกลาง 0.018 มม. (0.0007 นิ้ว) **อย่าขันสกรปรับแน่นเกินไป**
การหมนสกรปรับตามเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางเข้าไปใกล้ใบมดพวง
ส่วนการหมนสกรปรับทวนเข็มนาฬิกาจะเป็นการขยับขอบใบมดกลางให้ออกห่างจากใบมดพวง
11. สอดกระดาษวัดคุณภาพการตัดแถบยาว (หมายเลขอะไหล่ Toro 125-5610) ไว้ระหว่างใบมดพวงกับใบมดล่างให้ตงจากกบใบมดกลาง (su 8) จากนั้นค่อยๆ หมนใบมดพวงไปทางหน้าซ้าย
ใบมดควรตัดกระดาษ ถ้าไม่ตัด ให้หมนสกรปรับเบดบาร์ตามเข็มนาฬิกา 1 คลก และทำซ้ำขั้นตอนจนกว่าจะตัดกระดาษได้



su 8

g276305

หมายเหตุ: หากพบว่าการผสม/แรงลากใบมีดพวงมากเกินไป ให้ลบคมใบมีด ปรับพวงหน้าของใบมีดกลาง หรือเจียรขัดตัดหญ้าอย่างใดอย่างหนึ่งเพื่อให้ได้ขอบคมที่จำเป็นสำหรับการตัดอย่างแม่นยำ (โปรดดู *คู่มือการลบคมใบมีดและเครื่องตัดหญ้าโรตารี่ของ Toro* หมายเลขแบบฟอร์ม 09168SL)

การปรับความสูงในการตัด

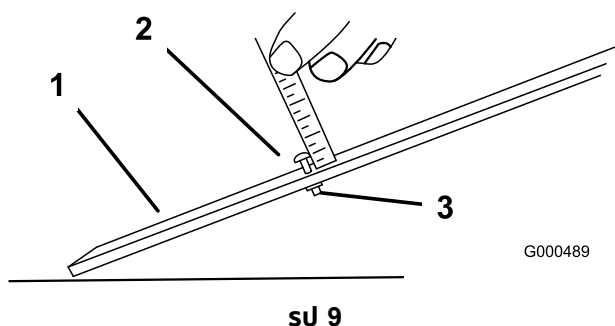
ตั้งค่าความสูงในการตัดตามความสูงที่ต้องการ โดยใช้เกจวัดความสูงในการตัด และเพื่อให้แน่ใจว่าชุดตัดหญ้าตัดตรงใบมีดกลางที่เหมาะสมสอดคล้องกับความสูงในการตัดที่ต้องการ โปรดดู [ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมีดกลาง \(หน้า 14\)](#)

การปรับเกจความสูงในการตัด

ก่อนปรับความสูงในการตัด ให้ตั้งค่าเกจความสูงในการตัดดังนี้:

1. คลายนอตบนเกอบาร์ และตั้งค่าสกรปรับให้ได้ความสูงในการตัดที่ต้องการ ([sJ 9](#))

หมายเหตุ: ระยะห่างระหว่างไทเทเนียมสกรกับหน้าบาร์คือความสูงในการตัด



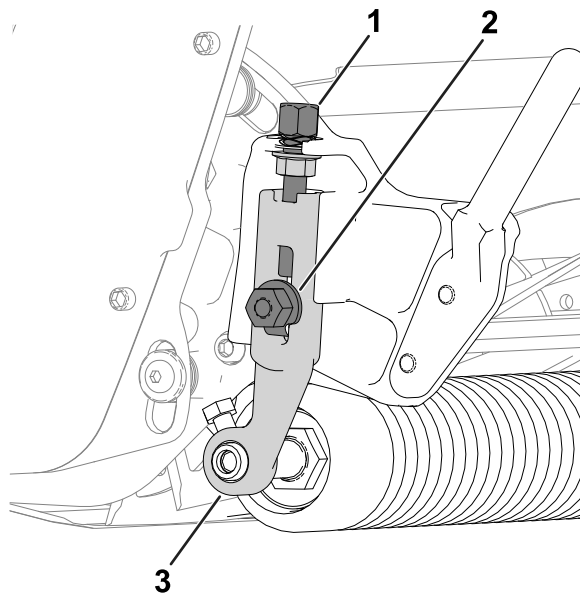
1. เกอบาร์
2. สกรปรับความสูง

3. นอต

2. ขนนอตให้แน่น

การปรับความสูงในการตัด

1. คลายนอตล็อกกดยดแทนปรับความสูงในการตัดเข้ากับแผงข้างของชุดตัดหญ้า ([sJ 10](#))

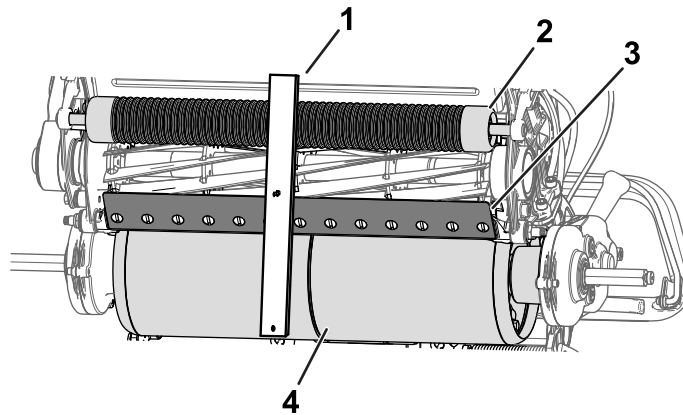


สพ 10

g276359

1. สกรปรู
2. นอตล็อก
3. แขนความสั่นในการตัด

2. เกยหวสกรของเกยความสั่นในการตัดไวกดานขวาของขอบตดของใบมดลาง และวางปลายสวนท่ายของบาร์ลงบนดรมลางพวง (สพ 11)



สพ 11

g276932

1. เกยบาร์
2. ลกกง
3. ใบมดลาง
4. ดรมลางพวง

3. หมนสกรปรบจนควาลกกงจะแตะกบดานหนาของเกยบาร์
4. ทำซ้ำขั้นตอน 2 และ 3 สำหรับดานซ้าย
5. ปรบปลายทงสองข้างของลกกงจนกระทั่งลกกงขนานกบใบมดลาง

สำคญ: เมอปรบสเรอ ลกกงและดรมลางพวงจะแตะกบเกยบาร์ และสกรจะแตะอยบนใบมดลาง ชงเมอทำตามน จะทำให้ความสั่นในการตัดเทากนทงสองข้าง

6. ขนอตไหนดแน เพอยดการปรบไฟพอกแหวนทโมชยบ
7. ตรวจสอบไหนดเ้าว่าการตงคาคความสั่นในการตัดถกตอง ทำซ้ำขั้นตอนนถาจำเปน

ตารางเลือกความสูงในการตัดและใบมดกลาง

ตารางความสูงในการตัด			
ความสูงในการตัด (มม.)	ความสูงในการตัด (นิ้ว)	ตำแหน่งดรัม	อุปกรณ์ตกแต่งสนามหญ้าประเภท
1.5	0.062	F	ม
3.2	0.125	F	ม
4.8	0.188	F	ม
6.4	0.250	F/R	ม
9.5	0.312	F/R	ม
9.5	0.375	R	ม
12.7	0.500	R	ม
15.9	0.625	R	ไมม
19.1	0.750*	R	ไมม
22.2	0.875*	R	ไมม
25.4	1.000*	R	ไมม
28.6	1.125*	R	ไมม
30.2	1.188*	R	ไมม

F: ตำแหน่งดรัมยดาดหน้า แนะนำสำหรับสนามหญ้า
R: ตำแหน่งดรัมยดาดหลัง แนะนำสำหรับสนามหญ้า
* ต้องใช้โครงยกความสูงในการตัดแบบสอง ชั้น (หมายเลขอะไหล่ 99-4286)

ใช้ตารางต่อไปกำหนดว่าใบมดกลางใดเหมาะสำหรับความสูงในการตัดที่ต้องการทดสอบ

ตารางเลือกใบมดกลาง/ความสูงในการตัด					
ใบมดกลาง	GR 18 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 21 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	GR 26 นิ้ว หมายเลข อะไหล่	ความสูงในการตัด	มุมเอียงดาดหน้า
EdgeMax Micro-cut (มาตรฐาน 04824, 04832, 04833, 04834)	117-1530	115-1880	139-4324	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut (อุปกรณ์เสริม)	98-7261	93-4362	112-9275	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
Micro-cut Extended (อุปกรณ์เสริม)	110-2300	108-4303	-	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	7°
EdgeMax Micro-cut Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4318	139-4320	139-4322	1.5 ถึง 4.7 มม. (0.062 ถึง 0.188 นิ้ว)	3°
EdgeMax Tournament (มาตรฐาน 04842, 04843)	115-1532	115-1881	117-1548	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament (อุปกรณ์เสริม)	98-7260	93-4263	94-5885	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Tournament Extended (อุปกรณ์เสริม)	-	108-4302	-	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	7°
EdgeMax Tournament Short (อุปกรณ์เสริม)	139-4319	139-4321	139-4323	3.1 ถึง 12.7 มม. (0.125 ถึง 0.500 นิ้ว)	3°
Low-cut (อุปกรณ์เสริม)	110-2301	93-4321	93-9015	4.7 ถึง 25.4 มม. (0.188 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
High-cut (อุปกรณ์เสริม)	-	94-6392	104-2646	7.9 ถึง 25.4 มม. (0.312 ถึง 1.00 นิ้ว)	3°
EdgeMax Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137-6092	-	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°
Fairway (อุปกรณ์เสริม)	-	137-6097	107-8181	9.5 ถึง 25.4 มม. (0.375 ถึง 1.00 นิ้ว)	10°

หมายเหตุ: ไซ้ใบมดกลางแบบยาวหรือแบบสั้นเพื่อตัดหญ้าด้วยแรงน้อยลงหรือมากขึ้น

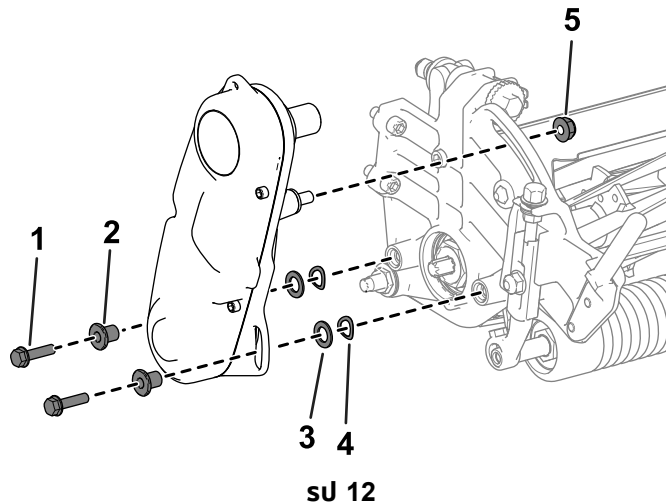
การบำรุงรักษา

หมายเหตุ: ดาดบชาและขวาชองอปกรณจากตำแหนงปทในการควบคมเครอง

การตรวจสอบดอดจาาระบของเพลาชบใบมดพวง

ระยการชอมบํารง: ทกป

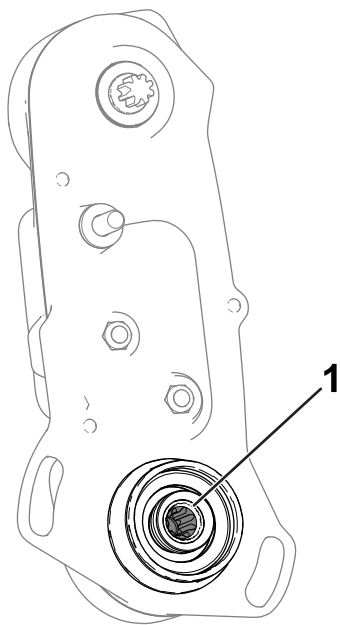
1. ถอดฮารดแวรทยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางออก (sJ 12)



g284793

1. สกรหจม
2. ตะคน
3. แหวน
4. แหวนสปรง
5. นอต

2. ถอดชดชบใบมดพวง แหวนเรยบ แหวนสปรง และตะคนออกจากแพงชาง (sJ 12)
3. ตรวจสอบดาดบในชองเพลาชบใบมดพวง (sJ 13) เพื่อดวามจาาระบเหลอยหรือไม หากคณเหนวจาาระบไมเพยงพอ ใหเพมจาาระบเขาไปนเพลาเฟองตวผและตวเมย



sJ 13

g276424

1. เพลาชบใบมดพวง

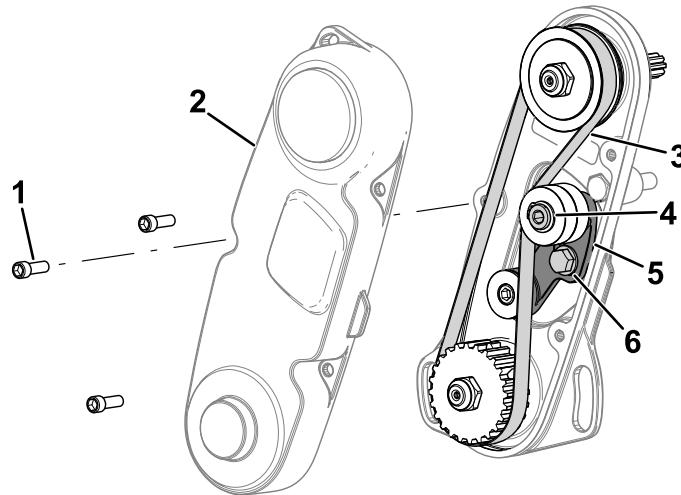
4. ยดชดเพลาชบใบมดพวงเขากบแพงชางโดยใชสกรหจม แหวน และตะคนทกดออกมากอนหนาน

5. ตัดยางยึดติดสายพานจากตัวเรือนชุดขับเคลื่อนโดยถอดสกรู 3 ตัวที่ยึดสายพานเอาไว้

การปรับความตึงสายพานขับเคลื่อน

ระยะการซ่อมบำรุง: ทดสอบ

1. ถอดสายพานออกจากตัวเรือนชุดขับเคลื่อนโดยถอดสกรู 3 ตัวที่ยึดสายพานเอาไว้
2. คลายสลักเกลียวแกนประคองและหมุนแกนประคองเพื่อปรับความตึงของสายพาน
3. ใช้ประแจวัดแรงบิดแบบลม ขนสกรูภายในของแกนประคองตามขั้นตอนใหม่แรงบิด 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิว-ปอนด์)([รูป 14](#))



รูป 14

g341864

- | | |
|--------------|---------------------------------|
| 1. สกรูหัวจม | 4. นอตทกเกลียวตามในของแกนประคอง |
| 2. สายพาน | 5. แกนประคอง |
| 3. สกรูหัวจม | 6. สลักเกลียวแกนประคอง |

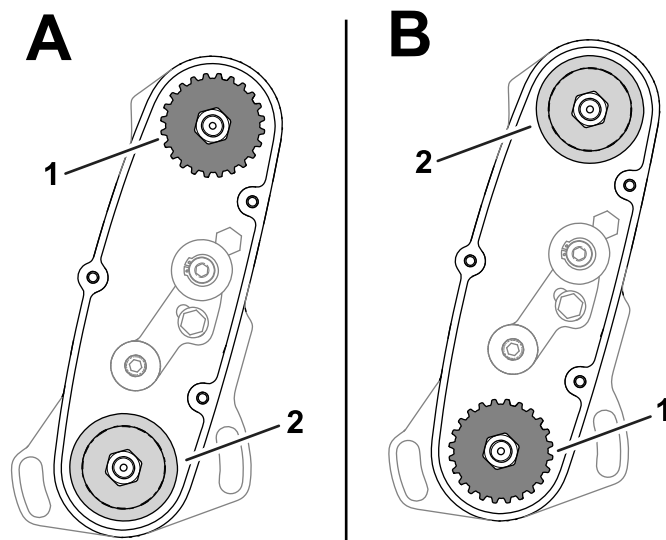
-
4. ขนสลักเกลียวแกนประคองเพื่อปรับความตึงของสายพาน
 5. ตรวจสอบสายพานโดยใช้นิ้ว 3 นิ้วกดดูความตึงของสายพาน

การปรับอัตราเลมเพล

อัตราเลมเพลกำหนดโดยการตั้งค่าต่อไปนี้:

- **ความเร็วขับเคลื่อน:** ความเร็วขับเคลื่อนสามารถปรับเป็นค่าสูงหรือต่ำ โปรดดู *คู่มือใช้ของรถลากพ่วง*
- **ตำแหน่งรถขับเคลื่อน:** รถขับเคลื่อน (22 ชและ 24 ช) ตั้งค่าได้ 2 ตำแหน่ง:
 - ตำแหน่งสูง: “A” ใน [รูป 15](#)
 - ตำแหน่งต่ำ: “B” ใน [รูป 15](#)

หมายเหตุ: รถอยู่ในตำแหน่ง ต่ำ มาจากโรงงาน



สJ 15

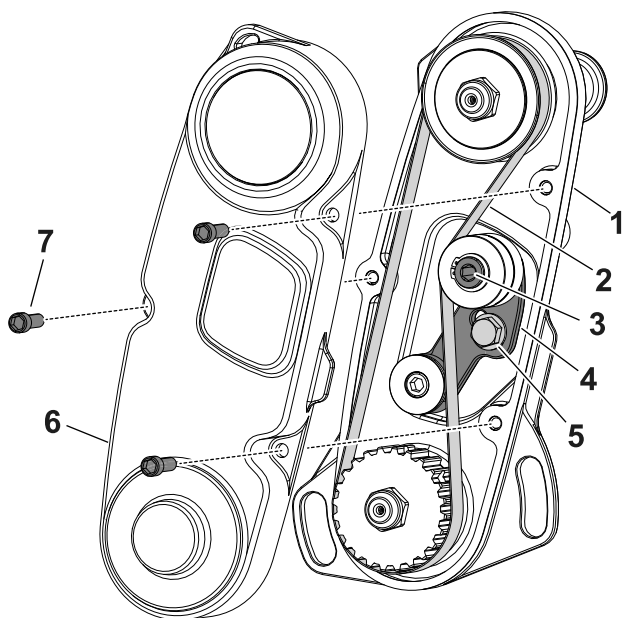
g275969

1. รอก (24 ซ)

2. รอก (22 ซ)

หากต้องการปรับตำแหน่งรอก ให้ดำเนินการดังนี้:

1. ถอดฝาครอบสายพานเพื่อเปิดสายพาน (สJ 16)



สJ 16

g275967

1. ตัวเรือนชุดขบใบมดพวง

2. สายพาน

3. นอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคอง

4. แขนประคอง

5. สลักเกลียวแขนประคอง

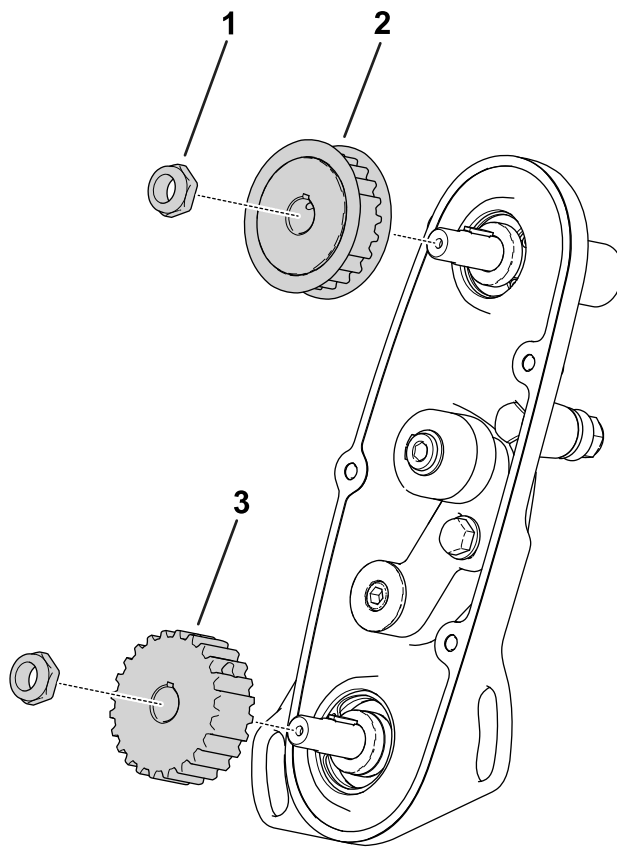
6. ฝาครอบสายพาน

7. สกรหจวม

2. คลายสลักเกลียวแขนประคองและหมนแขนประคอง (สJ 16) เพื่อพอนความตงของสายพาน

3. ถอดสายพานออก (สJ 16)

4. คลายนอตบนรอกแต่ละตัว ถอดรอกออก และใช้นอตตตตงรอกในตำแหน่งกตองการ



สJ 17

g275965

1. นอต
2. รอก (22 ซ)
3. รอก (24 ซ)

-
5. ขนนอตรอกจนโตแรงบด 37 ถึง 45 นิวตันเมตร (27 ถึง 33 ฟุตปอนด์)
 6. ตัดยางสายพานและปรับความตึงสายพานโดยการไขแรง 6 ถึง 7 นิวตันเมตร (55 ถึง 60 นิวปอนด์)
กดลงบนนอตหกเหลี่ยมด้านในของแขนประคองดังแสดงใน [สJ 16](#)
 7. ขนสลักเกลียวแขนประคองให้แน่นและตัดตาฟาครอบสายพาน

การปรับแกงกนกหลญา

ปรับแกงกนกหลญา เพอใหเศษหลญาะบายอออกจากบริเวณใบมดพวงโดหมดจด ดอโยใชวิธีการดังต่อไปนี้:

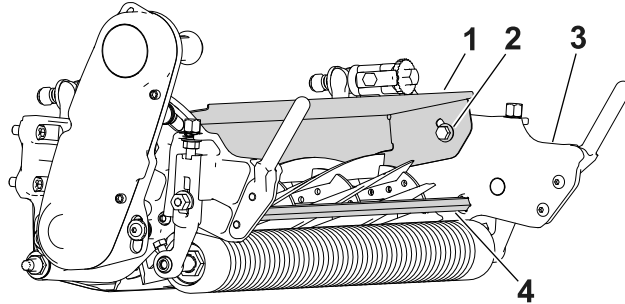
หมายเหตุ: คณสามารถปรับแกงกนกหลญาโดเพอชดเชยสภาพสนามกเปลี่ยนแปลงไป

ปรับแกงกนกหลญาใหชดกบใบมดพวงเมอสณามหลญาแหงมก ในทางตรงขาม

ควรปรับแกงกนกหลญาใหออกหางจากใบมดพวงเมอสณามหลญาเปยก แหงกนกหลญาควรขนานกบใบมดพวงเพอประสกรภาพสงสด

ปรับบารหลงจากลบคมใบมดพวงบนเครื่องเจียรใบมดพวง

1. คลายสกรทยดแกงกนกหลญา (sJ 18) เขากบชดตดกหลญา



sJ 18

g275291

- | | |
|-----------------|-----------|
| 1. แหงกนกหลญา | 3. แหงขาง |
| 2. สลกเกลยว (2) | 4. หลกพยง |

2. สอดฟลเลอรเกอชขนาด 1.5 มม. (0.060 นว) ไวระหวางตานบนของใบมดพวงกบแกงกนกหลญา จากบนชนสกรไหแนน

สำคัญ: ตรวจดววแกงกนกหลญากบใบมดพวงมระยะหางเทากนตลอดแถวใบมดพวง

หมายเหตุ: ปรับช่องวางไหเหมาะกบสนามหลญา

ขอมลจำเพาะของใบมดกลาง

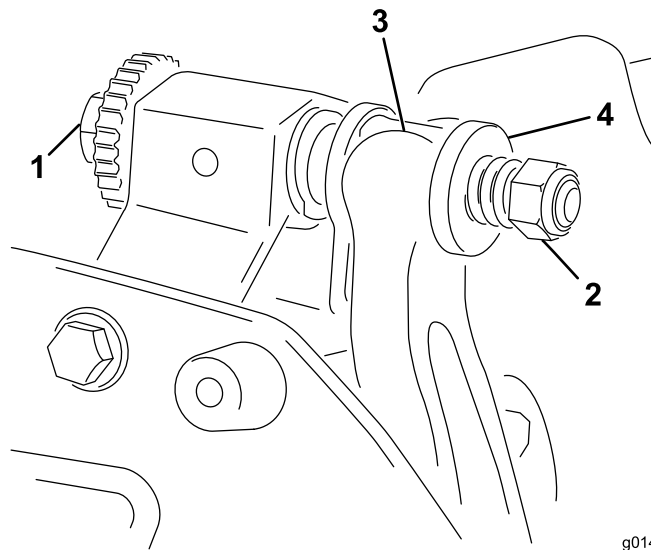
การซ่อมบำรุงใบมดกลาง

การซ่อมบำรุงเบดบาร์และใบมดกลางควรดำเนินการโดยช่างกลไกไดรเวอร์การฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี เพื่อกันไม่ไห้ใบมดพวงเบดบาร์ หรือใบมดกลางเสียหาย วัสดุทดทดควไปให้ตัวแทนจำหน่าย Toro ที่ไดรเวอร์อนุญาตทำการซ่อมบำรุง โปรดดคำแนะนํางบสมบรณ์ เครื่องมอพิเศษ และแผนพงสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางจาก *คมอซ่อมบำรุง*ของรถทดทด หากต้องการถอดหรือประกอบเบดบาร์ด้วยตัวเอง โปรดดแนะนํารวมถงขอมลจำเพาะสำหรับการซ่อมบำรุงใบมดกลางดานล่าง

สำคย: ปฏิบตตามขั้นตอนการซ่อมบำรุงใบมดกลางตามรายละเอียดใน *คมอซ่อมบำรุง*เสมอในขณะซ่อมบำรุงใบมดกลาง การตดตงและเจียรใบมดกลางไม่ถกตงอาจสงผลไห้ใบมดพวง เบดบาร์ หรือใบมดกลางชำรุดเสียหายได้

การถอดชุดเบดบาร์/ใบมดกลาง

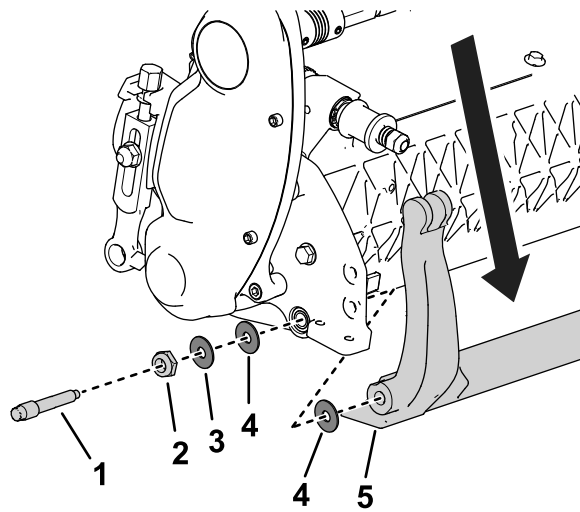
1. หมนสกรปรบเบดบาร์ทวนเขมนาฬิกาเพอไห้ใบมดกลางถอยห่างจากใบมดพวง (sU 19)



sU 19

- | | |
|------------------|------------|
| 1. สกรปรบเบดบาร์ | 3. เบดบาร์ |
| 2. นอตปรบสปรง | 4. แหวน |

2. ขนนอตปรบสปรง จนกระทั่งแหวนไม่ไตดนเบดบาร์อกตอไป (sU 19)
3. ถกแต่ละดานของอปกรณ คลายนอตลอกตงแสดงใน sU 20



สJ 20

g310846

1. สลักเบดบาร์
2. นอต
3. แหวนเหล็ก

4. แหวนไพลอน
5. เบดบาร์

4. ถอดสลักเกลียวเบดบาร์แต่ละตัว ซึ่งจะทำได้สามารถดึงเบดบาร์ลงมาและถอดออกจากชุดตดหญ้าได้ (สJ 20)

หมายเหตุ: เตรียมแหวนไพลอน 2 วงและแหวนเหล็ก 1 วงทปปลายแต่ละด้านของเบดบาร์ (สJ 20)

5. ถอดใบมีดกลางออกจากเบดบาร์โดยขันสกรูไขว่ใบมีดกลางออกทั้งหมด ใช้ประแจล็อกรวมกับเครื่องมือขันสกรูใบมีดกลาง (หมายเลขอะไหล่ TOR510880)

หมายเหตุ: คุณสามารถใช้บล็อกกระแทกแบบกลไกหรือแบบแรงดันลมในการขันสกรูใบมีดกลางได้

หมายเหตุ: ทงใบมีดกลางและสกรูของเดิม

การตดตงใบมีดกลางอนใหม่

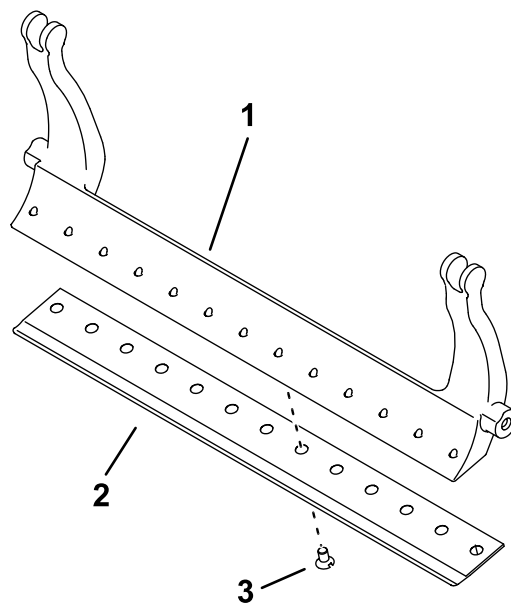
1. เลือกใบมีดกลางอนใหม่ตาม ตารางเลือกความสงในการตดและใบมีดกลาง (หนา 14)
2. ขจัดสนม ตะกรน และการสกหรือออกจากพนพวของเบดบาร์และทาน้ำมนบางๆ บนพวของเบดบาร์

สำคญ: อย่าแกะเนอโลหะหลอกตดมากบเบดบาร์ เบดบาร์ออกแบบมาใหเวาตรงกลาง หามเจอรเบดบาร์

3. ทำความสะอาดเกลยวในเบดบาร์
4. ทาน้ำยากนเกลยวดยตสกรของเบดบาร์อนใหม่ และตดตงใบมีดกลางเขากบเบดบาร์

สำคญ: ใช้สกรูใบมีดกลางตวใหม่แทนน

หมายเหตุ: จำนวนสกรจะแตกตางกนไป ขนอยกบเบดบาร์ทใช้



สป 21

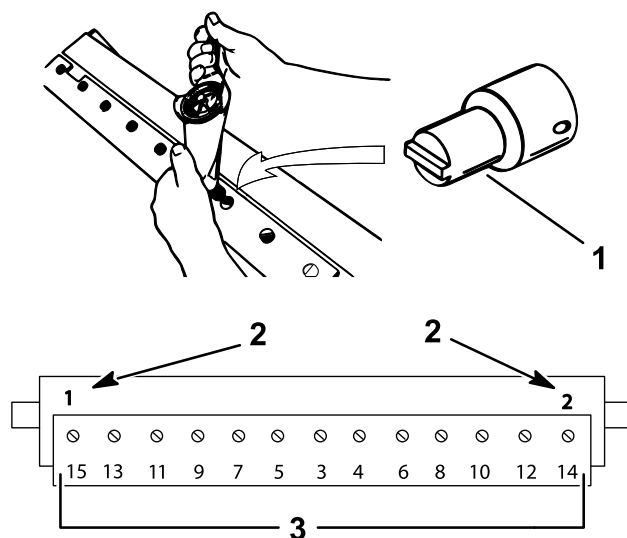
ภาพของเบดบาร์ทศกร 13 ตัว

1. เบดบาร์
2. ไบรด์กลาง

3. สกร

5. ขนสกรตามนอก 2 ตัวให้โตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด)
6. เรมจากศนยกลางของไบรด์กลาง โดยขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

สำคญ: อยฆขนสกรไบรด์กลางดวยบลอกรทะแทกแบบกลโกหรอแบบแรงดนมจอนแนบ



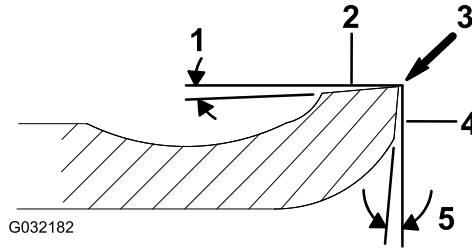
สป 22

1. เครื่องมอขนสกรไบรด์กลาง
2. ตดตงและขนนอตเหล่านจอนโตแรงบด 1 นวตนมตร (10 นวปอนด) กอน

3. ขนสกรให้โตแรงบด 25.9 ± 1.4 นวตนมตร (19 $\pm$ 1 ฟตปอนด)

7. เจยรไบรด์กลางอนใหม่ โปรดด [ขอมลจำเพาะสำหรบการเจยรไบรด์กลาง \(หนา 24\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดลา



G032182

sJ 23

g032182

- | | |
|------------|-------------|
| 1. มมหลบ | 4. พวดานหนา |
| 2. พวดานบน | 5. มมดานหนา |
| 3. ขวดเสยน | |

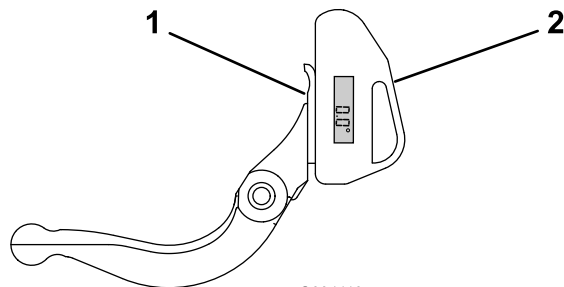
มมหลบ (ดานบน) ของใบมดลา	ด ตารางเลอกความสงในการตดและใบมดลา (หนา 14)
ชวงมมดานหนา	13° ถง 17°
มมดานหนาของใบมดลาสำหรับแพรเว	10°

การตรวจสอบมมเจียรดานบน

มมทคณใชเจียรใบมดลาเปนสงสำคัญมาก

ใชเครองมวดมม (หมายเลขอะไล Toro 131-6828) และทยดเครองมวดมม (หมายเลขอะไล Toro 131-6829) เพอตรวจสอบมมทเครองเจียรสราง จากบนแกไขความไมถกตองทเกดชน

- วางเครองมวดมมทดานลาของใบมดลาตามทแสดงใน sJ 24



G034113

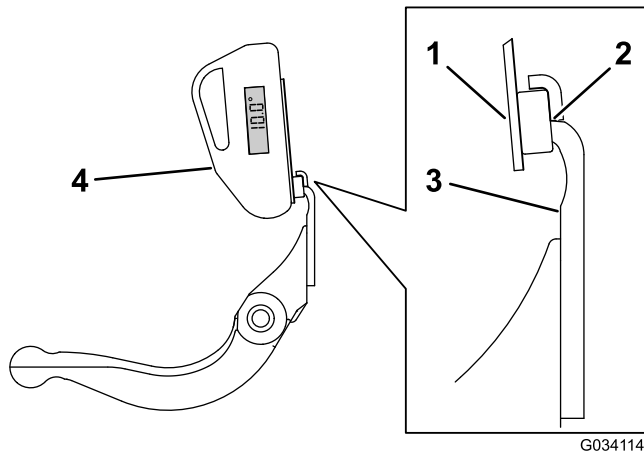
sJ 24

g034113

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. ใบมดลา (แนวตง) | 2. เครองมวดมม |
|-------------------|---------------|

- กดปม Alt Zero บนเครองมวดมม
- วางทยดเครองมวดมมบนขอบใบมดลา เพอใหขอบของแมเหลกบรรอบกบขอบใบมดลา (sJ 25)

หมายเหตุ: หนาอดจกลควรมองเหนไดจากดานเดยวกนในระหวางชนตอนน เชนเดยวกนในชนตอน 1



รูป 25

g034114

1. กุญแจเครื่องมือ
2. ขอบของแม่เหล็กตรงขอบของไม้มัด
3. ไม้มัด
4. เครื่องมือ

4. วางเครื่องมือบนกุญแจตามแสดงใน รูป 25

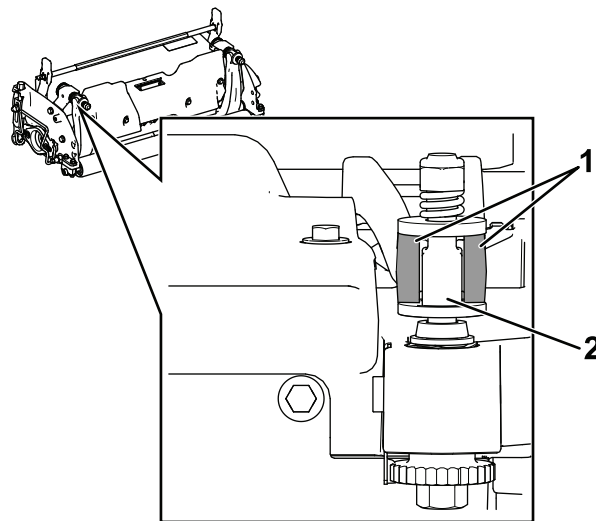
หมายเหตุ: บอคมกเครื่องมือเสร็จสิ้น และควรรอภายในช่วง 2 องศาของมุมเจียรตามบทแนะนำ

การติดตั้งเบดบาร์/ไม้มัด

1. ติดตั้งเบดบาร์/ไม้มัด ขยับหยดไว้ระหว่างแหวนกบสรูปเบดบาร์ (รูป 19)

สำคัญ: จัดตำแหน่งให้ตัว DPA อยู่ตรงกลางในเบดบาร์ ดังแสดงใน รูป 26

หากตัว DPA ติดตั้งชิดเบดบาร์ อาจจะทำให้ไม้มัดกบไม้มัดพวงผสมกันไม่ถูกต้อง



รูป 26

g512172

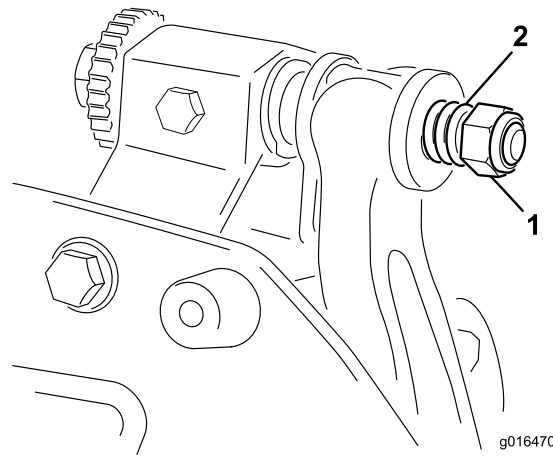
1. เบดบาร์
2. ตัว DPA

2. ยึดเบดบาร์ไว้กับแผ่นข้างแต่ละด้านด้วยสลักเบดบาร์ (นอตบนสลัก) และแหวนรอง 3 วง (รวมทั้งหมด 6 ตัว)
3. วางแหวนไนลอนไว้บนแต่ละด้านของแผ่นข้าง วางแหวนเหล็กไว้ด้านนอกแหวนไนลอนแต่ละอัน (รูป 20)
4. ขนสลักเบดบาร์จนได้แรงบิด 27 ถึง 36 นิวตันเมตร (20 ถึง 27 ฟุตปอนด์)
5. คอยขันนอตล็อกเบดบาร์จนกระทั่งแหวนเหล็กด้านนอกหมุนด้วยมือได้

หมายเหตุ: แหวนไนลอนที่อยู่ระหว่างไม้มัดกับแผงข้างจะมของวางเล็ก ๆ อยู่

สำคัญ: อย่าขันนอตล็อกแน่นเกินไป มิฉะนั้นจะทำให้แผ่นข้างสะบัดได้

6. ขันนอตปรับความตึงสปริงจนกว่าสปริงจะหด จากนั้นถอยกลับ 1/2 รอบ (รูป 27)



SU 27

g016470

1. นอตปรับสปริง

2. สปริง

7. ปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง โปรดดู [การปรับใบมดกลางเขากบใบมดพวง \(หน้า 11\)](#)

ขอมลจำเพาะสำหรับใบมดพวง

การเตรียมเจียรใบมดพวง

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนประกอบทั้งหมดของชุดตัดหญ้าอยู่ในสภาพดี และแก้ไขปัญหาก่อนการเจียร
- ปฏิบัติตามคำแนะนำของผลตเครื่องเจียรใบมดพวง เพอเจียรใบมดพวงตัดหญ้าให้เป็นไปตามขอมลจำเพาะต่อไป

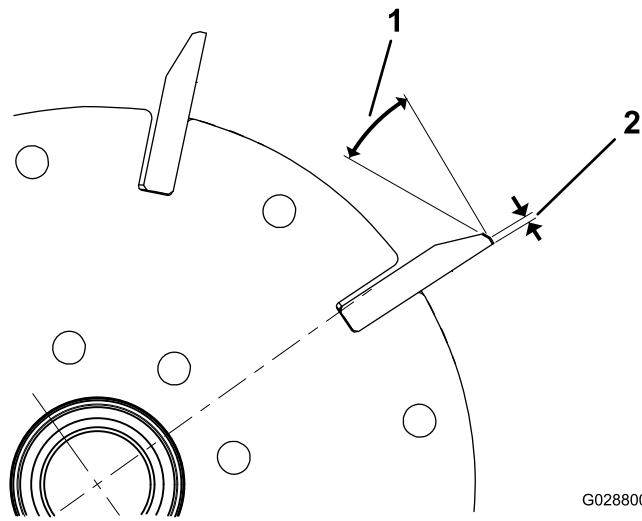
ขอมลจำเพาะสำหรับการเจียรใบมดพวง	
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวงใหม่	128.5 มม. (5.06 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	114.3 มม. (4.50 นิ้ว)
มุมหลบของใบมด	30° ± 5°
ช่วงความกว้างใบมด	0.8 ถึง 1.2 มม. (0.03 ถึง 0.05 นิ้ว)
ขีดจำกัดการใช้งานปลายเรียวของเส้นผ่านศูนย์กลางใบมดพวง	0.25 มม. (0.010 นิ้ว)

การเจียรมุมหลบใบมดพวง

ใบมดพวงใหม่มีความกว้าง 1.3 ถึง 1.5 มม. (0.030 ถึง 0.050 นิ้ว) และและมุมหลบการเจียร 30°

เมื่อความกว้างขยายกว้างกว่า 3 มม. (0.120 นิ้ว) ให้ดำเนินการดังนี้:

- เจียรมุมหลบ 30° บนใบมดพวงทั้งหมดจนได้ความกว้าง 0.8 มม. (0.03 นิ้ว) ([SU 28](#))



sJ 28

G028800

g028800

1. 30°
2. 0.8 มม. (0.03 นิ้ว)

2. เจียรใบมดพวงจนกรอนเขาไปน้อยกว่า 0.025 มม. (0.001 นิ้ว)

หมายเหตุ: วรรณจะทำให้ความกว้างขยายชนเล็กน้อย

3. ปรับชุดตดหญา โปรดดคมอฬใช้ของชุดตดหญา

หมายเหตุ: เพอใหหอบของใบมดพวงและใบมดลางคมโดนานชน หลงจากเจียรใบมดพวงและ/หรือใบมดลาง
ใหตรวจสอบจตสมฬสใบมดพวงกบใบมดลางอกรงหลงจากการตดสนามกรน 2 สนาม เนองจากรอยชดใดๆ จะถกขจตออกไป
รอยชดอาจทำให้ระยะหางของใบมดพวงกบใบมดลางโมถกตอง ชงทำให้สกรหรือเรวชน

การลบคมชุดตดหญา

หากตองการลบคมชุดตดหญา ใหชดลบคม Access (หมายเลขรน 139-4342) หรือชดลบคม (หมายเลขรน 04800)
โปรดดคำแนะนํการใช้งานในชดคำแนะนํในการตดตง ตดตอวแทนจํานาย Toro ทโดรบนญาตเพอชอหนงในชดลบคมเหลาน

การรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เครื่องจักรประกอบสมรรถนะบางส่วน

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA
รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภาระบไว้เมื่อตัดตามคำแนะนำให้มาสำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro
ตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

หมายเลขรุ่น	หมายเลขซีเรียล	คำอธิบายผลิตภัณฑ์	คำอธิบายใบกำกับสินค้า	คำอธิบายทั่วไป	คำสง
04823	406000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1018 แบบ 11 ใบมีด ขนาด 46 ซม. (18 นิ้ว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC
04824	409600000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1018 แบบ 14 ใบมีด ขนาด 46 ซม. (18 นิ้ว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC
04832	408000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1021 แบบ 8 ใบมีด ขนาด 53 ซม. (21 นิ้ว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC
04833	410300000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1021 แบบ 11 ใบมีด ขนาด 53 ซม. (21 นิ้ว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC
04834	410000000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1021 แบบ 14 ใบมีด ขนาด 53 ซม. (21 นิ้ว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC
04842	410300000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1026 แบบ 8 ใบมีด ขนาด 66 ซม. (26 นิ้ว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC
04843	410300000 และขึ้นไป	เครื่องตัดหญ้า Greensmaster 1026 แบบ 11 ใบมีด ขนาด 66 ซม. (26 นิ้ว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตัดหญ้า	2000/14/EC 2006/42/EC

เอกสารทางเทคนิคที่เกี่ยวข้องของจัดทำตามข้อกำหนดในภาคผนวก VII ส่วน B ของคำสง 2006/42/EC

เราจะส่งต่อข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องจักรที่สมรรถนะเพียงบางส่วนตามคำขอจากหน่วยกำกับดูแลของประเทศ
การสงเอกสารจะดำเนินการด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องจักรที่ไม่มีการนำไปใช้งานจนกว่าจะประกอบรวมกับอุปกรณ์รุ่น Toro
รับรองตามระเบียบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานที่เกี่ยวข้องและตามคำแนะนำทั้งหมด
ดังนั้นจึงรับรองได้ว่าเครื่องจักรได้มาตรฐานตามคำสงทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง

พยานการรับรอง:



Tom Langworthy
ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจิกายน 19, 2024

ตัวแทนไดรบนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro Europe NV
Nijverheidsstraat 5
2260 Oevel
Belgium

UK Declaration of Incorporation

The Toro Company, 8111 Lyndale Ave. South, Bloomington, MN, USA

รับรองว่าอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ได้มาตรฐานตามคำสภกระบไว้เมื่อตตตามคำแนะนำใหม่สำหรับอุปกรณ์ต่างๆ ของ Toro ตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของ

หมายเลขรณ	หมายเลขชเรล	คำอธิบายผลตกณท	คำอธิบายใบกำกับสนค	คำอธิบายทวไป	คำสง
04823	406000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 11 ใบมด ขนาด 46 ซม. (18 นว)	11-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04824	409600000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1018 แบบ 14 ใบมด ขนาด 46 ซม. (18 นว)	14-BLADE 18IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04832	408000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 8 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	8-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04833	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 11 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	11-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04834	410000000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1021 แบบ 14 ใบมด ขนาด 53 ซม. (21 นว)	14-BLADE 21IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04842	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 8 ใบมด ขนาด 66 ซม. (26 นว)	8-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597
04843	410300000 และชนไป	เครื่องตดหญา Greensmaster 1026 แบบ 11 ใบมด ขนาด 66 ซม. (26 นว)	11-BLADE 26IN FIXED CUTTING UNIT	เครื่องตดหญา	S.I. 2001 เลข 1701, S.I. 2008 เลข 1597

เอกสารทางเทคนคกเกวของไดรบการเรบเรยงตามรายการท 10 ของชนงคบ S.I. 2008 เลข 1597

เรจะสงตอชอมลเกวคบเครื่องจกรทสมบรณเพยงบางสนนตามคำชอจากหน่วยกำกับดเลของประเทศ การสงเอกสารจะดำเนการดวระบอเลกทรอนคส

เครื่องจกรนโมมการนำไปใช้งานจนกวจะประคอบรวมคบอุปกรณ์รณท Toro รบรองตามกระบไว้ในเอกสารรับรองมาตรฐานกเกวของและตามคำแนะนำทงหมด ดงนจงบรองไควาเครื่องจกรไดมตรฐานตามกฎระเบยบทงหมดกเกวของ

This declaration has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.
The object of the declaration is in conformity with relevant UK legislation.



Tom Langworthy
ผอำนวยการฝ่ายศวกกรรม
8111 Lyndale Ave. South
Bloomington, MN 55420, USA
พฤศจายน 19, 2024

ตวแทนไดรบอนุญาต:

Marcel Dutrieux
Manager European Product Integrity
Toro U.K. Limited
Spellbrook Lane West
Bishop's Stortford
CM23 4BU
United Kingdom

ประกาศความเป็นส่วนตัวเขตเศรษฐกิจยุโรป/สหราชอาณาจักร

การใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของ Toro

The Toro Company (“Toro”) เคารพความเป็นส่วนตัวของคุณ เมื่อคุณซื้อผลิตภัณฑ์ของเรา เราอาจรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลบางอย่างเกี่ยวกับคุณที่รวบรวมโดยตรงจากคุณหรือผ่านบริษัท Toro ในท้องถิ่นหรือจากตัวแทนจำหน่าย Toro ใช้ข้อมูลนี้เพื่อปฏิบัติตามข้อผูกพันตามสัญญา เช่น ลงทะเบียนการรับประกันสินค้า ดำเนินการขอใช้สิทธิการรับประกันให้กับคุณ หรือติดต่อคุณในกรณีที่มีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ และเพื่อวัตถุประสงค์ทางธุรกิจที่ถูกต้องตามกฎหมาย เช่น เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเรา หรือให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์ที่คุณอาจสนใจ Toro อาจแบ่งปันข้อมูลกับบริษัทย่อย บริษัทในเครือ ตัวแทนจำหน่าย หรือพันธมิตรทางธุรกิจอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการประกอบธุรกิจ และเราอาจเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเมื่อกฎหมายกำหนด หรือเมื่อเกี่ยวข้องกับการขาย การซื้อ หรือการควบรวมธุรกิจ เราไม่ขายข้อมูลส่วนบุคคลของคุณให้กับบริษัทอื่นเพื่อวัตถุประสงค์ทางการตลาด

การเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล

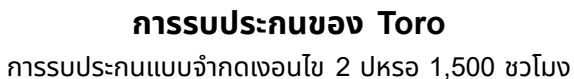
Toro จะเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคลของคุณตามเกณฑ์ที่กำหนดตามวัตถุประสงค์ข้างต้น และปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมาย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับระยะเวลาการเก็บรักษาข้อมูล โปรดติดต่อ legal@toro.com

พันธสัญญาต่อการรักษาความปลอดภัยของ Toro

ข้อมูลส่วนบุคคลของคุณอาจได้รับการประมวลผลในสหรัฐอเมริกาหรือประเทศอื่นๆ ซึ่งอาจมีกฎหมายคุ้มครองข้อมูลเข้มงวดน้อยกว่าประเทศบ้านของคุณ เมื่อใดก็ตามที่เราถ่ายโอนข้อมูลของคุณออกไปนอกประเทศบ้านของคุณ เราจะใช้ขั้นตอนที่กำหนดตามกฎหมายเพื่อให้แน่ใจว่าการปกป้องที่เหมาะสมสำหรับการคุ้มครองข้อมูล และเพื่อให้แน่ใจว่าข้อมูลได้รับการดูแลอย่างปลอดภัย

การเข้าถึงและการแก้ไข

คุณสามารถส่งเรื่องแก้ไขหรือตรวจสอบข้อมูลส่วนบุคคล หรือคัดค้านหรือจำกัดการประมวลผลข้อมูลของคุณ หากต้องการใช้สิทธิดังกล่าว โปรดติดต่อเราทางอีเมล legal@toro.com หากคุณมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการจัดการข้อมูลของ Toro เราขอแนะนำให้คุณแจ้งเราโดยตรง โปรดทราบว่า мы не сможем ответить на запросы, касающиеся обучения наших сотрудников, касающиеся безопасности данных или касающиеся соблюдения законодательства



บริษัท Toro สนับสนุนว่า ผลกระทบของการพาณิชย์ของ Toro ("ผลกระทบ") ปรากฏจากขอบเขตของทางวิศวกรรมที่ไม่เป็นเวลา 2 ปีของการใช้งาน 1,500 ชั่วโมง* แล้วตัวสายใดเกิดขึ้นก่อน การรับประกันบนผลกบผลกระทบทางกายภาพ ยกเว้นเครื่องเติมอากาศ (ปัดน้ำแข็งการรับประกันแยกต่างหากของผลกบผลกระทบเหล่านี้) หากพบข้อบกพร่องในสถานการณ์การรับประกันใด เราจะซ่อมแซมผลกระทบให้คืนโดยไม่มีค่าใช้จ่าย ชงรวมถึงการวินิจฉัย แรงงาน อะไหล่ และการขนส่ง การรับประกันบนเรตต์ตงแตวนกสมอผลกบผลกระทบให้แก่พชอปลกคนแรก

* ผลกบผลกระทบตงตงด้วยเรตต์ตงตงของชั่วโมง

คุณเปรมพรผดชอบในการแจ้งตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์หรือฟาร์มผลิตถั่วงอกเพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตให้คุณผดชอบผลิตถั่วงอกภายใต้การกำกับดูแลของกรมการค้าภายใน หากคุณต้องการความช่วยเหลือเกี่ยวกับกรณีการหาตัวแทนจำหน่ายหรือขายผลิตภัณฑ์เพื่อการพาณิชย์โดยอนุญาตหรือขอรับคำถามเกี่ยวกับสิทธิการรับประกันหรือความรับผิดชอบ
คุณสามารถติดต่อเราได้ที่:

952-888-8801 կամ 800-952-2740
 Ելք: commercial.warranty@toro.com

ในฐานะเจ้าของผลิตภัณฑ์ คุณเป็นพรบผดชอบในการบำรุงรักษาและการปรับผลิตภัณฑ์ตามกำหนดใน *คู่มือใช้* การซ่อมแซมปัญหาของผลิตภัณฑ์เกิดขงจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและการปรับกำหนดได้รบกวนความมั่นคงในการรับประกัน

ขอบทพร่องหรือการดำเนินงานผิดปกติของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นในระหว่าง
ระยะเวลาประกันอาจไม่ใช่ว่าขอพร่องทางวัสดุหรืองานฝีมือทั้งหมด
การรับประกันสินค้าไม่ครอบคลุมสิ่งต่างๆ ต่อไปนี้:

- ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้ไฮโดรคาร์บอนโมไซของ Toro หรือจากการตัดตงและใช้สวนขยายหรือดัดแปลงไฮโปกริมเสริมและไฮโปกริมโมไซแบรนด์ Toro
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการไม่ปฏิบัติตามการบำรุงรักษาและ/หรือการทำความสะอาด
 - ขอบกพร่องของผลตกผลึกที่เป็นผลจากการใช้งานผลตกผลึกในทางผิด การละเลย หรือไม่ใส่ใจ
 - อะไหล่สกรหรือจากการใช้งานตามปกติโมไซขอบกพร่อง ตัวอย่างของอะไหล่สกรหรือการใช้งานไม่เหมาะสมในการใช้งานผลตกผลึกตามปกติ รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ฟานเบรกและแผ่นรองเบรก แผ่นคลัตช์ ใบพัด ใบมดพวง ลกกลองและแบริ่ง (มชลหรือดจาระบ) ใบมดกลาง หวเกยน ลอเลอนและแบริ่ง ลอยาง ตัวกรอง สายพาน ส่วนประกอบหวลสเปรยบางอย่าง อย่าง เช่น ไดอะแฟรม หวดด มเตอร์การไหล และเชควาลว
 - ขอบกพร่องกเกิดจากกอรพลาภายนอก รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงสภาพอากาศ หลกปฏิบัติในการดูแล การปนเปอน การใช้เชอเพลง น้ำหลอเยน น้ำบนหลอเลน สารเติมแต่ง ปย น้ำ หรือสารเคมกโมผวนการบรอง
 - ขอบกพร่องหรือปัญหาดานประสรภาพเนองจากการใช้เชอเพลง (เช่น เบนชน ดเซล หรือโบโอดเซล) กโมเปนไปตามมาตรฐานอุตสาหกรรมกเคยของ
 - เสยงรบกวน การสนสะเทอน การสกรหรือและฉกษาด และการเสอนสภาพตามปกติ “การสกรหรือและฉกษาด” ตามปกติรวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง ความเสยหายตอเบาะกนงเนองจากการสกรหรือหรือชด สกหลดลอก สกตกหรือหรือหนาดกนบรยววน

ลคคากขอผลตภท Toro ทสงอออกจากสหรัฐอเมริกาหรือแคนาดาควรดตอตวแทนจำนาย Toro (พขาย) เพอขอนโยบายการรประกนสำหรัประเทศ จงหวด หรือรัฐของคณ
หากคณไมพพพจใหภบการของตวแทนจำนายหรือไมสามารถขอขมลการรประกนได้ ไมวาดวยเหตุผลใดก็ตาม โปรดตตตสนขมการของ Toro ทไดรบอนุญาต

อะโหลมากำหนดการเปลี่ยนตามการนำร่องหากกำหนดการบรรพ
กนตามระยะอาจแตกต่างกันการเปลี่ยนกหนดของอะโหลดกล่าว
อะโหลกเปลี่ยนกหนดตามการบรรพกนตามความกหนดตามระยะ
การบรรพกนตามของผลตกกน และกลายเป็นกรพยสนของ Toro Toro
จะเป็นกุดสนใจกุดตามวาระของอะโหลกรอเดม กรอปลอกกนเทนไฟ Toro
อาจใช้อะโหลผานการกวดใหม่มาขอนแก่นมาการการบรรพกน

แบตเตอรี่ชนิดคายประจุได้โลกและชนิดลยเรียมไอออนมจำนวนกโวดต-
 วมองรวมตามกกำหนดสามารถจ่ายไฟตลอดอายุการใช้งาน เทคนิคการใชงาน
 การชาร์จ และการบำรุงรักษายาจยหรือลดอายุการใช้งานโดยรวมได้ เนื่องจากแบต-
 เตอรีไฟลตยทกขมเป็นวัสดุสเปล่ง จำนวนการใชงานรวมหรือการชาร์จจะค่อยๆ
 ลดลงจนกวแบตเตอรีจะเสื่อมสภาพโดยสมบรณ การเปลี่ยนแบตเตอรีท
 สอนสภาพเนื่องจากการใชงานตามปกติถือเป็นความรบผลขององเจาของ
 หมายเต: (แบตเตอรีลยเรียมไอออนแทน): โปรดดูอมลพหวมทนในใบรปประกนข
 วมแบตเตอรี

Prostripe ตัดหญ้าแบบคลัทช์และคลัทช์เบรกในใบ (Crank-Safe Blade) ทุบมันอย่างปลอดภัยของแถบของ Toro (รวมถึงคลัทช์เบรกในใบ Blade Brake Clutch, BBC) + ขดจนคลัทช์ ซึ่งเป็อุปกรณ์เดิมและใช้งานโดยพลัดตามขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษาและเข้า จะการคุมครองเพลอาของเหยวของเครื่องยนต์หลังจากการรบกวนตลอดชีพ เครื่องตัดหญ้าแนวเสียดส, คลัทช์เบรกในใบ (Blade Brake Clutch, BBC) ของอุปกรณ์ทาลาอวนๆ ในโปรแกรมควบคุมจากรูปรูปแบบเพลอาของเหยวตลอดชีพ

การประกอบรถยนต์ การหล่อลื่น การทำความสะอาดและขัดเงา การเปลี่ยนตัวกรอง
น้ำหล่อเย็น และการบำรุงรักษาและนำทางหมดเป็นการซ่อมบำรุงผลิตภัณฑ์ Toro
ตามปกติบางส่วนของค่าใช้จายของเราของ

การซ่อมแซมโดยตัวแทนจำหน่ายหรือพยายกโตรบอนุญาตของ Toro
 เป็นวิธีที่ยาวนานที่สุดและปลอดภัยที่สุดในการรับประกัน

บริษัท Toro ไม่ได้เป็นพรหมพิตรอาศัยหาโดยอ้อม ค่าเสียหายอันเนื่องมาจากการ
ระดมทุนหรือค่าเสียหายจากผลสลับเอง ซึ่งเกี่ยวข้องกับการใช้แผนผลิตภัณฑ์
Toro ไม่มีการครองตามการรับประกัน รวบรวมต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายใดๆ ของ
การจัดหาผลิตภัณฑ์หรือการกรอกบ่มถังในระหว่างช่วงเวลาทำงานปกติ
หรือในช่วงที่โมโตไซเคิลใช้งานเพราะรอการซ่อมแซมเสร็จสิ้นภายใต้การรับประกัน ยกเว
นการรับประกันตามผลของจดหมายกลาง สาม ไม่มีการรับประกันกวดแถมใดๆ
การรับประกันโดยปริยายทั้งหมดอาจถูกความเสียหายในการจำหน่ายโดยความ
เหมาะสมกับการใช้งานจำกัดเฉพาะตามระยะเวลาของการรับประกันผลิตภัณฑ์เอง

ในบางรัฐโมโนคญาตไทยกวนคาศะหยาฮอนเนองมาจากการผดสญญาหร
อคาศะหยาจากผลสบนอง หรือจังกัดระยะเวลาการบประคบโดยปรียบ
ดษนบยอญกวนและขอจังกัดอาจมผลบงคชไขกวน การบประคบระบ
คณบยอญกวนของคณ และคณอาจบกรอญ กถกตคณในปะเทศละรัฐ

ระบบควบคุมมลพิษในผลิตภัณฑ์ของคณोजโตรควบคุมครองจากรองประภนอ
มแยกต่างหาก ซงเป้นไปตามข้อกำหนดของหน่วยงานคุ้มครองสิ่งแวดล้อม (EPA)
ของสหรัฐอเมริกา และ/หรือคณะกรรมการทรัพยากรจากอากาศ (CARB) ของรัฐแคลิ
ฟอร์เนีย ขดจำกัดซงบอกกำหนดขงตนโมผลต่อกรประภนระบบควบคุมมลพิษ
โปรดค้แจ้งการประภนการควมคุมมลพิษของเครื่องยนตให้พร้อมกบผลตก
มาของคณ หรือประเภทของผลตกของขด