



Count on it.

Manuale dell'operatore

**Trattore Groundsmaster®
4000-D**

N° del modello 30410—Serie n. 2600000001 e superiori

Avvertenza

CALIFORNIA

Proposta 65

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, and other reproductive harm.

Introduzione

Leggete attentamente il presente manuale al fine di utilizzare e mantenere correttamente il prodotto, ed evitare infortuni e danni. Voi siete responsabili del corretto utilizzo del prodotto, all'insegna della sicurezza.

Per informazioni su prodotti ed accessori, per la ricerca di un distributore o la registrazione del vostro prodotto, potete contattare Toro direttamente a www.Toro.com.

Per assistenza, ricambi originali Toro o ulteriori informazioni rivolgetevi a un Distributore autorizzato o ad un Centro Assistenza Toro, ed abbiate sempre a portata di mano il numero del modello ed il numero di serie del prodotto. Scrivete i numeri negli spazi previsti.

N° del modello _____

N° di serie _____

Il sistema di avvertimento adottato dal presente manuale identifica i pericoli potenziali e riporta messaggi di sicurezza, identificati dal simbolo di avvertimento (Figura 1), che segnala un pericolo in grado di provocare infortuni gravi o la morte se non si osservano le precauzioni raccomandate.



Figura 1

1. Simbolo di avvertimento

Per evidenziare le informazioni vengono utilizzate anche altre due parole. **Importante** indica informazioni meccaniche di particolare importanza, e **Nota** evidenzia informazioni generali di particolare rilevanza.

Indice

Introduzione	2
Sicurezza	4
Norme di sicurezza.....	4
Sicurezza del tosaerba Toro.....	7
Livello di pressione acustica	8
Livello di potenza acustica.....	8
Livello di vibrazioni	8
Adesivi di sicurezza e informativi	9
Preparazione	15
1 Montaggio del sedile, della cintura di sicurezza e del tubo del manuale	15
2 Ingrassaggio della macchina	16
3 Lettura dei manuali e visione del DVD.....	16
Quadro generale del prodotto	17
Comandi	17
Specifiche	19
Funzionamento	21
Prima dell'uso.....	21
Avviamento e spegnimento del motore	31
Verifica dei microinterruttori di sicurezza	32
Spinta o traino della macchina	32
Punti di sollevamento	33
Punti di attacco.....	33
Caratteristiche operative	33
Suggerimenti	35
Manutenzione	36
Programma di manutenzione raccomandato	36
Procedure pre-manutenzione.....	37
Tabella della cadenza di manutenzione.....	37
Lubrificazione	37
Ingrassaggio di cuscinetti e boccole	37
Manutenzione del motore.....	41
Manutenzione del filtro dell'aria.....	41
Revisione dell'olio motore e del filtro.....	42
Manutenzione del sistema di alimentazione	43
Revisione dell'impianto di alimentazione	43
Spurgo dell'aria dagli iniettori	44

Manutenzione dell'impianto elettrico	45	Rotazione (inclinazione) in verticale dell'apparato di taglio anteriore.....	55
Attivazione, ricarica e collegamento della batteria	45	Abbassamento dell'apparato di taglio anteriore.....	56
Manutenzione della batteria	46	Regolazione dell'angolo di inclinazione degli apparati di taglio	56
Fusibili	46	Revisione delle boccole dei bracci delle ruote orientabili.....	57
Manutenzione del sistema di trazione	47	Revisione delle rotelle orientabili e dei cuscinetti.....	58
Cambio dell'olio dell'ingranaggio planetario	47	Manutenzione della lama	59
Cambio del lubrificante del ponte posteriore.....	47	Verifica dell'assenza di curvatura della lama	59
Verifica della convergenza delle ruote posteriori.....	48	Rimozione e montaggio della lama	59
Manutenzione dell'impianto di raffreddamento	48	Verifica e affilatura della lama	60
Pulizia dell'impianto di raffreddamento del motore	48	Correzione dell'errato accoppiamento dell'apparato di taglio	61
Manutenzione dei freni	49	Manutenzione della marmitta parascintille	62
Regolazione dei freni a pedale.....	49	Revisione della marmitta parascintille	62
Manutenzione della cinghia	49	Rimessaggio	63
Revisione della cinghia dell'alternatore	49	Preparazione per il rimessaggio stagionale	63
Ritensionamento delle cinghie di trasmissione delle lame	49	Schemi	64
Sostituzione della cinghia di trasmissione della lama	50		
Manutenzione del sistema di controlli	51		
Regolazione del cavo dell'acceleratore.....	51		
Regolazione del biellismo del pedale della trazione.....	51		
Manutenzione dell'impianto idraulico	52		
Cambio del fluido idraulico	52		
Sostituzione dei filtri idraulici	52		
Verifica dei flessibili e dei tubi idraulici	52		
Fori diagnostici dell'impianto idraulico	53		
Messa a punto della regolazione del flusso degli apparati di taglio	55		
Manutenzione del tosaerba	55		
Regolazione del fermo di trasferimento.....	55		

Sicurezza

Questa macchina soddisfa o supera i requisiti delle norme CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 ed ANSI B71.4-1999 vigenti alla data della produzione.

L'errato utilizzo o manutenzione da parte dell'operatore o del proprietario possono provocare incidenti. Per ridurre il rischio di infortuni, rispettate le seguenti norme di sicurezza e fate sempre attenzione al simbolo di allarme, che indica Attenzione, Avvertenza o Pericolo – “norme di sicurezza”. Il mancato rispetto delle istruzioni può provocare infortuni o la morte

Norme di sicurezza

Le seguenti istruzioni sono state tratte dalle norme CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 ed ANSI B71.4-1999.

Addestramento

- Leggete attentamente il *Manuale dell'operatore* e gli altri stampati relativi all'addestramento. Acquisite dimestichezza con i comandi, o cartelli di sicurezza e il corretto utilizzo della macchina.
- Non consentite mai l'uso del tosaerba a bambini o a persone che non abbiano perfetta conoscenza delle presenti istruzioni. Le normative locali possono imporre limiti all'età dell'operatore.
- Non tosate in prossimità di altre persone, soprattutto bambini, o di animali da compagnia.
- Ricordate sempre che l'operatore o utilizzatore è responsabile di incidenti o pericoli che potrebbero accadere a sé e ad altre persone, e di eventuali danni.
- Non trasportate passeggeri.
- Tutti i conducenti e i meccanici devono mirare a ottenere una formazione professionale e pratica. Il proprietario è responsabile dell'addestramento degli operatori. Tale formazione dovrà evidenziare:
 - la necessità di attenzione e concentrazione quando si lavora su rider;
 - il controllo del rider che scivola su un terreno in pendenza non verrà recuperato

azionando il freno. I motivi principali della perdita di controllo sono:

- ◇ presa insufficiente delle ruote;
- ◇ velocità troppo elevata;
- ◇ azione frenante inadeguata;
- ◇ tipo di macchina inadatto al compito da eseguire;
- ◇ mancanza di consapevolezza degli effetti delle condizioni del terreno, soprattutto dei pendii;
- ◇ traino e distribuzione del carico errati.

Preparazione

- Durante il lavoro indossate sempre calzature pesanti, pantaloni lunghi, casco, occhiali di protezione e auricolari adatti. Capelli lunghi, abiti svolazzanti e gioielli possono impigliarsi nelle parti mobili. Non usate mai l'attrezzatura a piedi nudi o in sandali.
- Ispezionate attentamente l'area in cui deve essere utilizzata l'apparecchiatura, e sgombratela da oggetti che possano venire raccolti e scagliati dalla macchina.
- **Avvertenza.** Il carburante è altamente infiammabile. Prendete le seguenti precauzioni:
 - Conservate il carburante in apposite taniche.
 - Fate il pieno solo all'aperto, e non fumate durante il rifornimento.
 - Aggiungete il carburante prima di avviare il motore. Non togliete mai il tappo del serbatoio, né aggiungete il carburante, a motore acceso o caldo.
 - Se viene inavvertitamente versato del carburante, non avviate il motore, ma allontanate la macchina dall'area interessata evitando di generare una fonte di accensione, finché i vapori del carburante non si saranno dissipati.
 - Montate saldamente i tappi del serbatoio del carburante e della tanica.
- Sostituite le marmitte di scarico e i silenziatori difettosi.
- Prima dell'uso, controllate sempre a vista che le lame, i bulloni delle lame e il gruppo di taglio non siano usurati o danneggiati. Sostituite in

serie lame e bulloni usurati o danneggiati, per mantenere il bilanciamento.

- Su macchine multilama, ricordate che la rotazione di una lama può provocare la rotazione anche di altre lame.
- Esaminate il terreno per determinare quali accessori e quali attrezzi siano necessari per eseguire il lavoro in modo corretto e sicuro. Usate soltanto accessori e attrezzi approvati dal produttore.
- Controllate che i comandi dell'operatore, gli interruttori di sicurezza e le protezioni siano collegati e correttamente funzionanti. Se non funzionano correttamente, non azionate la macchina.

Funzionamento

- Non azionate il motore in un locale chiuso in cui possano raccogliersi i fumi tossici dell'ossido di carbonio.
- Tosate solamente alla luce del giorno o con illuminazione artificiale adeguata.
- Prima di cercare di avviare il motore, disinnestate tutte le frizioni dell'accessorio con lame, mettete il cambio in folle e inserite il freno di stazionamento. Avviate il motore soltanto dalla postazione di guida. Allacciate le cinture di sicurezza, se previste.
- Ricordate che non esistono pendenze sicure. L'utilizzo su pendii erbosi richiede un'attenzione particolare. Per cautelarvi dal ribaltamento:
 - Evitate partenze e frenate brusche procedendo in salita o in discesa.
 - Inserite lentamente la frizione, tenendo sempre la marcia innestata, particolarmente quando scendete da pendii.
 - Mantenete bassa la velocità della macchina quando procedete in pendenza o eseguite curve a stretto raggio.
 - prestate attenzione a protuberanze del terreno, buche e altri ostacoli nascosti;
 - Non tosate mai procedendo trasversalmente alla pendenza, a meno che la macchina non sia specificamente concepito per tale scopo.
- Prestate attenzione a fosse e ad altri pericoli nascosti.
- Prestate attenzione quando trainate dei carichi o utilizzate accessori pesanti.
 - Utilizzate solamente i punti di attacco previsti per la barra di traino.
 - Limitate l'entità dei carichi a quanto potete controllare con sicurezza.
 - Non curvate bruscamente, ed eseguite le retromarce con prudenza.
 - Utilizzate il contrappeso (o contrappesi) o le zavorre per le ruote quando raccomandato nel *Manuale dell'operatore*.
- Prestate attenzione al traffico quando attraversate o procedete nei pressi di una strada.
- Arrestate la rotazione delle lame prima di attraversare superfici non erbose.
- Quando utilizzate degli accessori, non dirigete mai lo scarico del materiale verso terzi e non consentite ad alcuno di avvicinarsi alla macchina durante il lavoro.
- Non azionate mai la macchina con schermi o ripari difettosi, o senza i dispositivi di protezione montati. Verificate che tutti gli interruttori di sicurezza a interblocchi siano collegati, regolati, e funzionino correttamente.
- Non modificate la taratura del regolatore del motore e non fate superare al motore i regimi previsti. Il motore che funziona a velocità eccessiva può aumentare il rischio di infortuni.
- Prima di scendere dalla postazione di guida:
 - Fermate la macchina su terreno pianeggiante.
 - Disinnestate la presa di forza e abbassate al suolo l'attrezzatura.
 - Mettete il cambio in folle e inserite il freno di stazionamento.
 - Spegnete il motore e togliete la chiave di accensione.
- Disinnestate la trasmissione agli accessori, spegnete il motore e staccate il cappellotto dalla candela (o candele), oppure togliete la chiave di accensione:
 - prima di pulire intasamenti;
 - prima di controllare, pulire o eseguire interventi sulla macchina;

- dopo aver colpito un corpo estraneo; Ispezionate la macchina per rilevare eventuali danni, ed effettuate le riparazioni necessarie prima di riavviare l'accessorio. Serrate tutti i dadi della puleggia del mandrino ad un valore compreso tra 176 e 203 Nm;
- se la macchina inizia a vibrare in modo anomalo (controllate immediatamente).
- Disinserite la trasmissione agli accessori durante i trasferimenti e quando la macchina non viene utilizzata.
- Spegnete il motore e disinserite la trasmissione all'accessorio:
 - prima del rifornimento di carburante;
 - prima di regolare l'altezza, a meno che la regolazione non possa essere eseguita dalla postazione di guida.
- Riducete la regolazione dell'acceleratore prima di arrestare il motore e, se il motore è dotato di valvola di intercettazione, chiudete il carburante al termine del lavoro.
- Non alzate il piatto di taglio quando le lame girano.
- Tenete mani e piedi a distanza dagli apparati di taglio.
- Prima di fare marcia indietro, guardate indietro e in basso, assicurandovi che il percorso sia libero.
- Rallentate e fate attenzione quando eseguite curve o attraversate strade e marciapiedi.
- Non utilizzate il tosaerba se siete sotto l'effetto di alcol o droga.
- Prestate la massima attenzione durante il carico e lo scarico della macchina da un rimorchio o da un autocarro.
- L'operatore accenderà le luci di emergenza lampeggianti, se previste, durante la guida su strade pubbliche, salvo nei casi in cui ciò sia proibito dalla legge.

Manutenzione e rimessaggio

- Mantenete adeguatamente serrati tutti i dadi, i bulloni e le viti, per assicurarvi che le apparecchiature funzionino nelle migliori condizioni di sicurezza.
- Non tenete la macchina con carburante nel serbatoio all'interno di edifici, dove i vapori

della benzina possano raggiungere fiamme libere o scintille.

- Lasciate raffreddare il motore prima del rimessaggio al chiuso, e non parcheggiate nelle adiacenze di una fiamma.
- Per ridurre il rischio d'incendio, mantenete motore, silenziatore/marmitta di scarico, vano batteria, apparati di taglio, organi di trasmissione e zona di conservazione del carburante esenti da erba, foglie ed eccessi di grasso. Tergete l'olio e il carburante versati.
- Sostituite le parti usurate o danneggiate, per motivi di sicurezza.
- Dovendo scaricare il serbatoio del carburante, eseguite l'operazione all'aperto.
- Su macchine multilama, ricordate che la rotazione di una lama può provocare la rotazione anche di altre lame.
- Abbassate gli apparati di taglio quando parcheggiate la macchina, la mettete in rimessa o la lasciate incustodita, salvo quando sia previsto un blocco meccanico positivo.
- Disinnestate gli organi di trasmissione e abbassate gli apparati di taglio, mettete in folle il pedale della trazione, inserite il freno di stazionamento, spegnete il motore e staccate il cappellotto dalla candela. Attendete l'arresto di ogni movimento prima di eseguire interventi di regolazione, pulizia o riparazione.
- Chiudete il carburante in caso di rimessaggio o trasferimento. Non conservate il carburante nelle adiacenze di fiamme.
- Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante. Non affidate la manutenzione della macchina a personale non addestrato.
- Quando necessario, utilizzate cavalletti metallici per reggere i componenti.
- Scaricate con cautela la pressione dai componenti che hanno accumulato energia.
- Prima di eseguire qualsiasi riparazione, scollegate la batteria o rimuovete il cappellotto della candela. Scollegate prima il morsetto negativo, per ultimo quello positivo. Ricollegate prima il morsetto positivo, per ultimo quello negativo.
- Prestate la massima attenzione quando controllate le lame. Durante gli interventi di manutenzione, avvolgete le lame o indossate

guanti adatti allo scopo, e fate attenzione. Sostituite le lame. Non raddrizzatele mai e non saldatele.

- Tenete mani e piedi a distanza dalle parti mobili. Se possibile, non eseguite regolazioni mentre il motore è in funzione.
- Caricate le batterie in un luogo aperto, ben ventilato e distante da scintille e fiamme. Togliete la spina del caricabatterie prima di collegarlo o scollegarlo dalla batteria. Indossate indumenti di protezione e utilizzate attrezzi isolati.

Sicurezza del tosaerba Toro

La seguente lista contiene informazioni sulla sicurezza specifiche per i prodotti Toro oppure di cui è necessario essere a conoscenza, non incluse nelle norme CEN, ISO o ANSI.

Questo prodotto è in grado di amputare mani e piedi, e di scagliare oggetti. Rispettate sempre tutte le norme di sicurezza per evitare gravi infortuni o la morte.

L'utilizzo di questo prodotto per scopi non conformi alle funzioni per cui è stato concepito può essere pericoloso per l'utente e gli astanti.



Lo scarico del motore contiene ossido di carbonio, gas velenoso inodore che può uccidere.

Non fate funzionare il motore in interni o in ambienti cintati.

Funzionamento

- Prima di utilizzare la macchina con il roll-bar (protezione antiribaltamento), verificate che le cinture di sicurezza siano montate e che il sedile sia bloccato, per impedirne il ribaltamento.
- Imparate a fermare rapidamente la macchina e il motore.
- Non utilizzate la macchina se calzate scarpe da tennis o calzature leggere.
- Si consiglia di indossare scarpe di sicurezza e pantaloni lunghi. L'uso di tale attrezzatura è richiesto ai sensi di alcune ordinanze locali e disposizioni assicurative.
- Tenete mani, piedi e abiti distanti da parti in movimento, dalla zona di scarico del tosaerba e dal sottoscocca, quando il motore è acceso.
- Rempite il serbatoio del carburante fino a 25 mm sotto la base del collo del bocchettone. Non riempite troppo.
- Controllate quotidianamente il corretto funzionamento degli interruttori di sicurezza a interblocchi. Se un interruttore è guasto, sostituitelo prima di mettere in funzione la macchina. Ogni due anni sostituite tutti i microinterruttori di sicurezza, **a prescindere** dal fatto che funzionino correttamente o non.
- Prima di guidare sotto un ostacolo (es. rami, vano porta, fili elettrici), verificate l'ingombro verticale in modo da non urtare l'ostacolo.
- Non tosate in retromarcia se non è strettamente necessario.
- Rallentate prima di eseguire curve strette.
- Se è necessario salire su una pendenza ripida, percorrete la salita in retromarcia, e scendete con la marcia avanti innestata.
- Se non riuscite a risalire in retromarcia su una pendenza o se vi sentite incerti, non tosatela.
- Evitate di eseguire partenze o fermate su una pendenza; se le ruote perdono aderenza, disinnestate le lame e scendete lentamente. Evitate di alzare gli apparati di taglio laterali su una pendenza.
- Evitate di curvare sulle pendenze. Se fosse proprio necessario, fatelo in modo lento e graduale, possibilmente in discesa.
- Quando utilizzate la macchina su pendenze, terrapieni o nelle adiacenze di scarpate, il roll-bar di protezione deve essere sempre montato.
- Quando guidate una macchina provvista di roll-bar, allacciate sempre la cintura di sicurezza.
- Verificate che la cintura possa essere rilasciata rapidamente se guidate la macchina (o se dovesse spostarsi e finire) in uno stagno o nell'acqua.
- Fate attenzione al traffico nelle vicinanze di strade o quando le attraversate. Date sempre la precedenza.

- Non tosate nelle adiacenze di scarpate, fossati o terrapieni. Se una ruota passa sul ciglio di una scarpata o di un fossato, oppure se un ciglio sprofonda, la macchina può ribaltarsi improvvisamente.
- Non tosate erba bagnata; la minore aderenza può provocare uno slittamento.
- Non cercate di stabilizzare la macchina mettendo un piede per terra.
- Con altri accessori, prestate la massima attenzione. in quanto possono alterare la stabilità della macchina.
- Disinserite le lame durante le pause di tosatura.

Manutenzione e rimessaggio

- Non toccate attrezzature o parti degli attrezzi che possano essere calde a causa del funzionamento. Lasciate che si raffreddino prima di eseguire interventi di manutenzione, regolazione o revisione.
- Non depositate mai la macchina o la tanica del combustibile in un luogo chiuso in cui sia presente una fiamma aperta, come vicino a uno scaldabagno o a un forno.
- Mantenete dadi e bulloni ben serrati, specialmente quelli di attacco delle lame. Mantenete l'attrezzatura in buone condizioni operative.
- Prima di mettere l'impianto sotto pressione verificate che tutti i connettori dei flessibili idraulici siano saldamente serrati e che tutti i tubi e i flessibili siano in buone condizioni.
- Tenete corpo e mani lontano da perdite filiformi o da ugelli che eiettano fluido idraulico pressurizzato. Per verificare la presenza di eventuali perdite, utilizzate carta o cartone, non le mani. Il fluido idraulico che fuoriesce sotto pressione può avere una forza sufficiente da penetrare la pelle e causare gravi lesioni. Se il fluido penetra accidentalmente nella pelle è necessario farlo asportare entro poche ore da un medico che abbia dimestichezza con questo tipo di infortunio, diversamente subentrerà la cancrena.
- Se il motore deve essere mantenuto in funzione per eseguire un intervento di regolazione, tenete mani, piedi, indumenti e altre parti del corpo distanti dagli apparati di taglio, dagli

accessori e dalle parti in movimento. Tenete a distanza gli astanti.

- Verificate spesso il funzionamento del freno. All'occorrenza regolatelo e provvedete alla revisione.
- L'acido della batteria è velenoso e può ustionare. Evitate che entri in contatto con la pelle, gli occhi e gli abiti. Quando lavorate sulla batteria, proteggete il viso, gli occhi e gli abiti.
- I gas della batteria possono esplodere; Tenete lontano dalla batteria sigarette, scintille e fiamme.
- Spegnete il motore prima di controllare l'olio o di rabboccare il carter.
- Qualora fossero necessari interventi di assistenza o di riparazione di notevole entità, rivolgetevi a un Distributore Toro autorizzato.
- Per garantire una performance ottimale e la continua certificazione di sicurezza della macchina, utilizzate soltanto parti di ricambio e accessori originali Toro. Le parti di ricambio e gli accessori prodotti da altri costruttori possono essere pericolosi, ed un tale utilizzo può rendere nulla la garanzia del prodotto.

Livello di pressione acustica

Questa unità presenta un livello di pressione acustica equivalente continuo ponderato su A all'orecchio dell'operatore di 89 dBA, collaudato mediante rilevazioni su macchine identiche in conformità alla normative EN 11094 ed EN 836.

Livello di potenza acustica

Questa unità presenta un livello di potenza acustica equivalente continuo ponderato su A all'orecchio dell'operatore di 105 dBA/1 pW, collaudato mediante rilevazioni su macchine identiche in conformità alla normativa EN 11094.

Livello di vibrazioni

Mani-braccia

Questa macchina presenta un livello di vibrazioni continuo ponderato su A a mani/braccia di 2,5 m/s², basato su misurazioni di macchine identiche ai sensi della norma EN 1033.

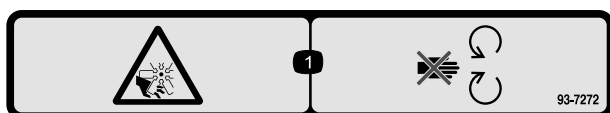
Corpo

Questa macchina presenta un livello di vibrazioni continuo ponderato su A a mani/braccia di $0,5 \text{ m/s}^2$, basato su misurazioni di macchine identiche ai sensi della norma EN 1033.

Adesivi di sicurezza e informativi

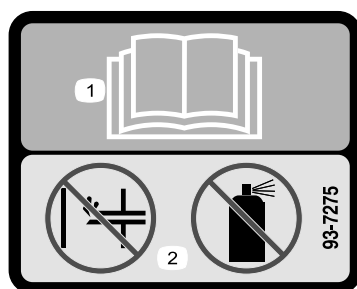


Gli adesivi di sicurezza e di istruzione sono chiaramente visibili, e sono affissi accanto a zone particolarmente pericolose. Sostituite gli adesivi danneggiati o smarriti.



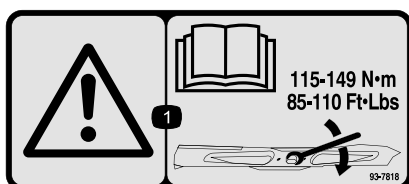
93-7272

1. Pericolo di amputazione/smembramento, ventola. Non avvicinatevi alle parti in movimento.



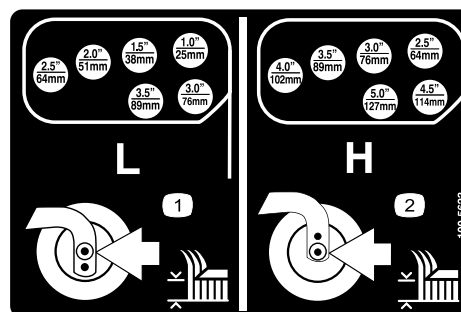
93-7275

1. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
2. Non utilizzate dispositivi ausiliari di avviamento.



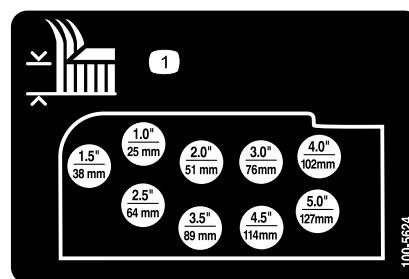
93-7818

1. Avvertenza. Le istruzioni per il serraggio del bullone e del dado della lama a un valore compreso tra 115 e 149 Nm sono riportate nel *Manuale dell'operatore*.



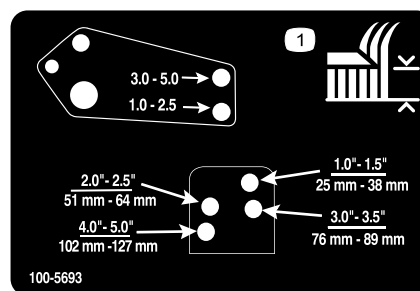
100-5623

1. Regolazione dell'altezza di taglio bassa
2. Regolazione dell'altezza di taglio alta



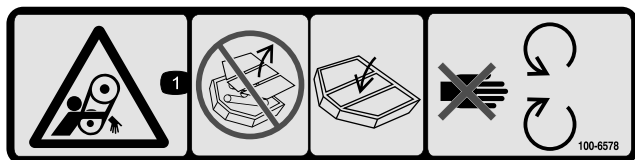
100-5624

1. Regolazione dell'altezza di taglio



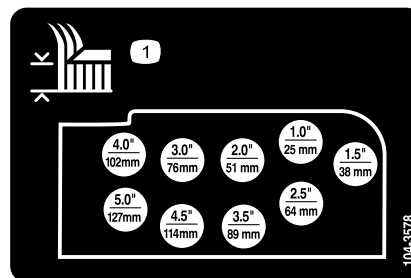
100-5693

1. Regolazione dell'altezza di taglio



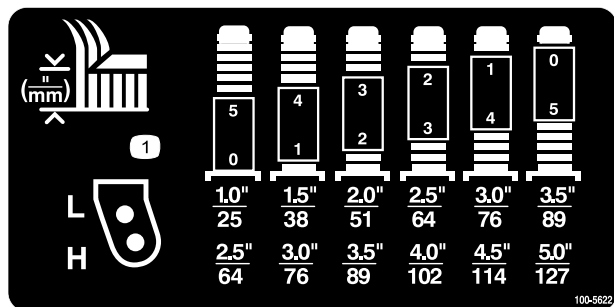
100-6578

1. Pericolo di aggrovigliamento nella cinghia. Non utilizzate la macchina senza le protezioni o i carter; tenete sempre montate le protezioni e i carter; tenetevi a debita distanza dalle parti in movimento.



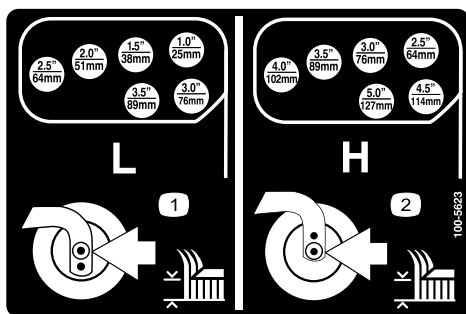
104-3578

1. Regolazione dell'altezza di taglio



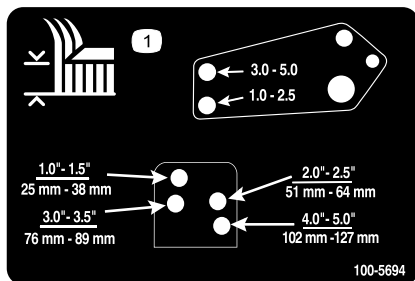
100-5622

1. Regolazione dell'altezza di taglio



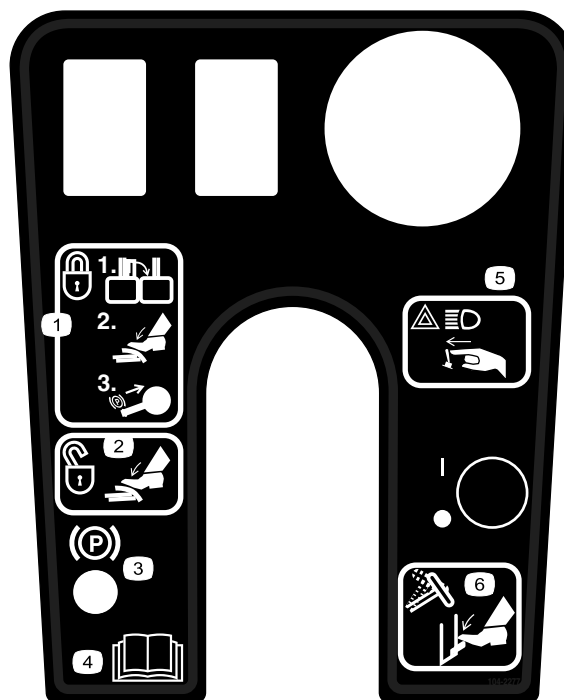
100-5623

1. Regolazione dell'altezza di taglio bassa
2. Regolazione dell'altezza di taglio alta



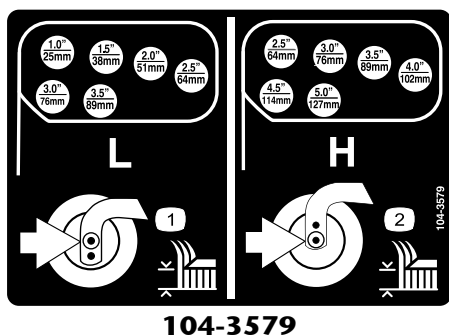
100-5694

1. Regolazione dell'altezza di taglio

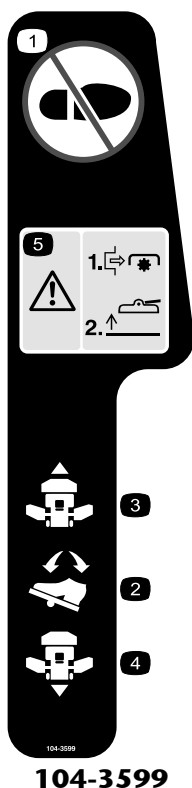


104-2277

1. Per bloccare il freno di stazionamento, bloccate insieme i pedali, premete i pedali dei freni ed alzate la manopola.
2. Per sbloccare il freno di stazionamento premete i pedali del freno.
3. Spia del fermo del freno di stazionamento
4. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
5. Premete per accendere i fari optional.
6. Premete la leva per inclinare il volante.



1. Regolazione dell'altezza di taglio bassa
2. Regolazione dell'altezza di taglio alta



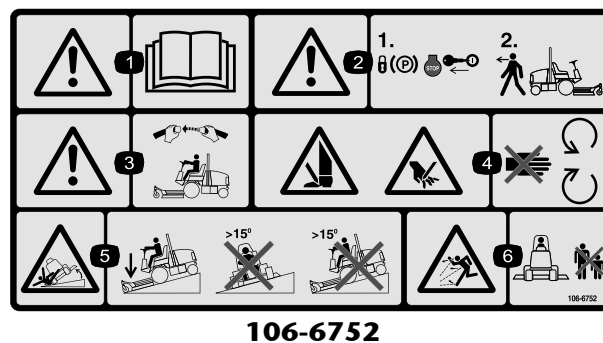
1. Non salite qui.
2. Pedale di comando della trazione
3. Trazione – marcia avanti
4. Trazione – retromarcia
5. Pericolo! Chiudete la presa di forza prima di sollevare gli apparati di taglio; non azionate gli apparati di taglio quando sono sollevati.



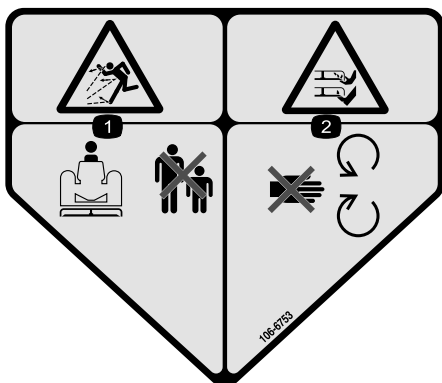
1. Alzare gli apparati di taglio
2. Abbassare gli apparati di taglio



1. Chiusura-apertura del fermo di servizio dell'apparato di taglio

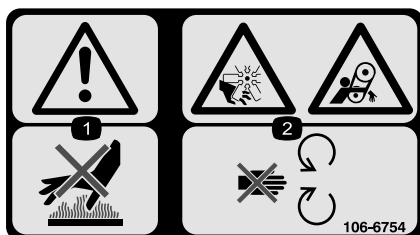


1. Avvertenza. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
2. Avvertenza. Prima di lasciare la macchina, bloccate il freno di stazionamento, spegnete il motore e togliete la chiave.
3. Avvertenza. Allacciate la cintura di sicurezza quando siete seduti alla postazione di guida.
4. Pericolo di ferite alla mano o al piede. Non avvicinatevi alle parti in movimento.
5. Pericolo di ribaltamento. Abbassate l'apparato di taglio quando guidate in discesa; non guidate su pendii superiori a 15 gradi.
6. Pericolo di lancio di oggetti. Tenete gli astanti a distanza di sicurezza dalla macchina.



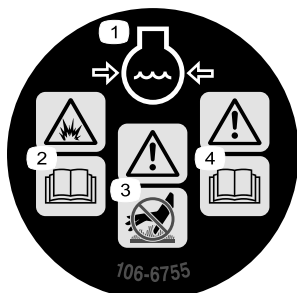
106-6753

1. Refrigerante del motore sotto pressione
2. Pericolo di esplosione. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
3. Avvertenza. Non toccate la superficie calda.
4. Avvertenza. Leggete il *Manuale dell'operatore*.



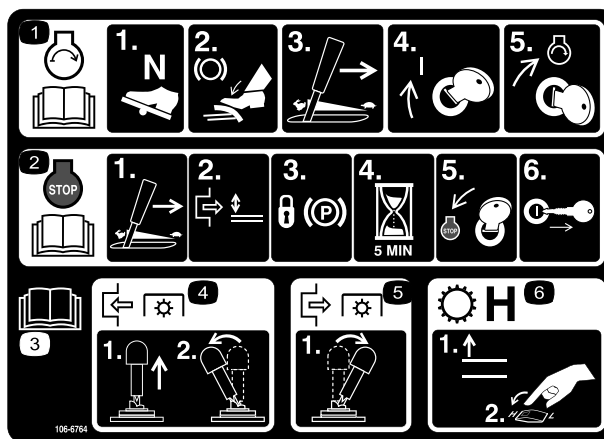
106-6754

1. Avvertenza. Non toccate la superficie calda.
2. Pericolo di amputazione/smembramento e aggrovigliamento, ventola e cinghia. Non avvicinatevi alle parti in movimento.



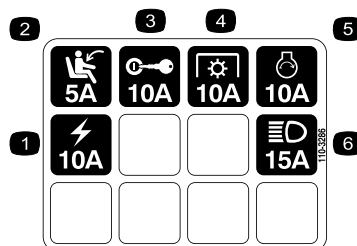
106-6755

1. Refrigerante del motore sotto pressione.
2. Pericolo di esplosione. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
3. Avvertenza. Non toccate la superficie calda.
4. Avvertenza. Leggete il *Manuale dell'operatore*.



106-6764

1. Per avviare il motore, mettete in folle il pedale della trazione, premete il pedale del freno, spostate la leva dell'acceleratore in posizione Fast, girate la chiave di accensione in posizione On e poi in posizione Start; leggete il *Manuale dell'operatore*.
2. Per fermare il motore, portate la leva dell'acceleratore in posizione Slow, disinnestate la PDF, inserite il freno di stazionamento e attendete cinque minuti; girate la chiave di accensione in posizione Stop e togliete la chiave. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
3. Leggete il *Manuale dell'operatore*.
4. Per innestare la PDF alzate l'interruttore della PDF e spostatelo in avanti.
5. Per disinnestare la PDF spostate indietro l'interruttore della PDF.
6. Per selezionare la trasmissione ad alta velocità, alzate il sollevatore dell'attrezzo e spostate il comando della velocità in posizione High.



110-3286

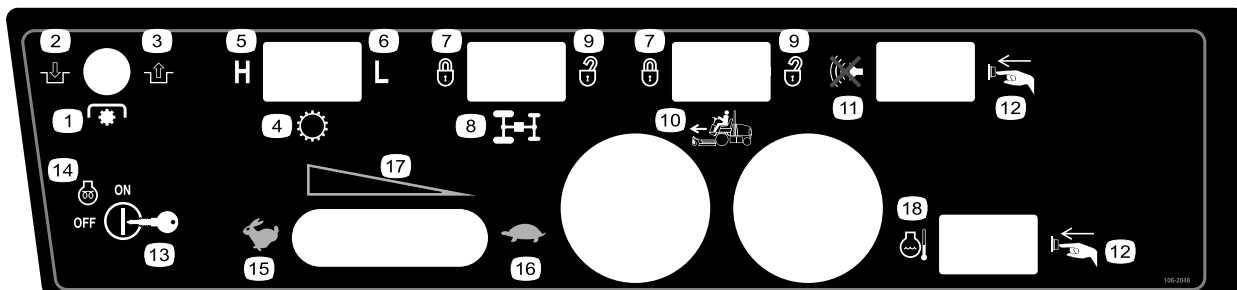
1. Presa elettrica
2. Microinterruttore del sedile
3. Interruttore di accensione
4. Presa di forza (PDF)
5. Solenoide di avviamento
6. Kit luci



Simboli della batteria

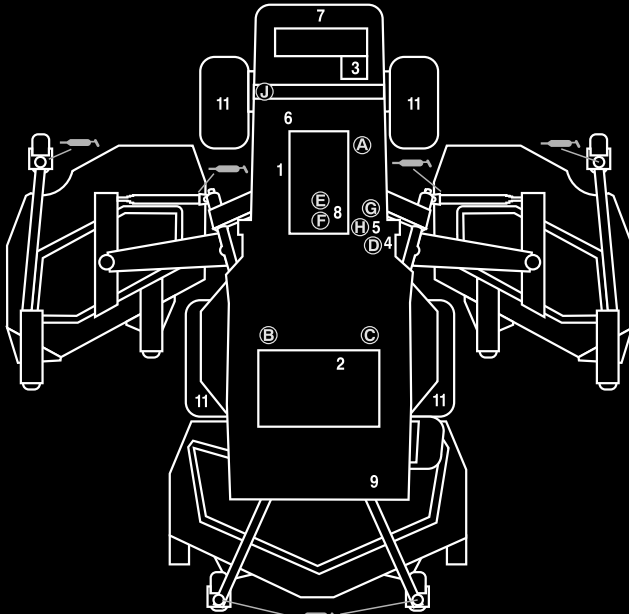
Sulla vostra batteria si trovano alcuni di questi simboli, o tutti.

- | | |
|--|---|
| 1. Pericolo di esplosione. | 6. Tenete gli astanti a distanza di sicurezza dalla batteria. |
| 2. Vietato fumare, fuoco e fiamme libere. | 7. Usate occhiali di sicurezza. I gas esplosivi possono accecare e causare altre lesioni. |
| 3. Pericolo di ustioni da liquido caustico o sostanza chimica. | 8. L'acido della batteria può accecare e causare gravi ustioni. |
| 4. Usate occhiali di sicurezza. | 9. Lavate immediatamente gli occhi con abbondante acqua e ricorrete subito al medico. |
| 5. Leggete il <i>Manuale dell'operatore</i> . | 10. Contiene piombo; non disperdete nell'ambiente. |




106-2046

- | | | | |
|-------------------------|---|-----------------------------------|---|
| 1. Presa di forza (PDF) | 6. Basso | 11. Interruttore di silenziamento | 16. Minima |
| 2. Innesto | 7. Blocco | 12. Premere il pulsante | 17. Regolazione continua variabile |
| 3. Disinnesto | 8. Divisore di flusso | 13. Interruttore a chiave | 18. Interruttore di azzeramento temperatura del refrigerante del motore |
| 4. Trasmissione | 9. Sblocco | 14. Preiscaldamento del motore | |
| 5. Alto | 10. Controllo elettronico della trazione (su richiesta) | 15. Massima | |



GROUNDMASTER 4000

QUICK REFERENCE AID



CHECK/SERVICE (DAILY)

1. ENGINE OIL LEVEL

2. HYDRAULIC FLUID LEVEL

3. ENGINE COOLANT LEVEL

4. FUEL - DIESEL ONLY

5. FUEL/WATER SEPARATOR

6. FAN BELT TENSION

7. RADIATOR SCREEN

8. AIR CLEANER

9. BRAKE FUNCTION

10. INTERLOCK SYSTEM

11. TIRE PRESSURE - 25 PSI/1.70 BAR

12. GREASE POINTS (6)

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR 50 HR INTERVAL GREASE POINTS.

SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.		FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.
				FLUID	FILTER	
ENGINE OIL		10W-30 CE	8 QUARTS	150 HOURS	150 HOURS	98-7431(A)
HYDRAULIC FLUID		ISO VG 46/68	8 GALLONS	800 HOURS	800 HOURS	75-1310(B)
HYDRAULIC BREATHER					800 HRS/YRLY	94-2621(C)
PRIMARY AIR FILTER					SEE SERVICE INDICATOR	104-4260(E)
SAFETY AIR FILTER					SEE OPERATOR'S MANUAL	104-4261(F)
FUEL SYSTEM	> 32 F	NO. 2 DIESEL	19 GALLONS	800 HOURS DRAIN/FLUSH	400 HOURS/ YEARLY	98-9764(G)
	< 32 F	NO. 1 DIESEL				98-7612(H)
REAR AXLE		85W-140	80 OUNCES	800 HOURS		99-7591(J)
PLANETARY DRIVE		85W-140	16 OUNCES	800 HOURS		
ENGINE COOLANT		50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	11 QUARTS	DRAIN & FLUSH EVERY 2 YRS.		

104-8336

1. Leggete il Manuale dell'operatore.

Preparazione

Parti sciolte

Verificate che sia stata spedita tutta la componentistica, facendo riferimento alla seguente tabella.

Operazione	Descrizione	Qté	Uso
1	Kit sedile (reperibile a parte)	1	Montate il sedile, la cintura di sicurezza e il tubo del manuale.
	Kit di sospensione del sedile (reperibile a parte)	1	
	Tubo del manuale	1	
	Serratubi a R	2	
	Cintura di sicurezza	1	
	Bullone	2	
	Rondella elastica	2	
2	Non occorrono parti	–	Ingrassate la macchina.
3	Manuale dell'operatore	1	Leggete i manuali e guardate il DVD prima di usare la macchina. Utilizzate le parti rimaste per l'installazione degli accessori.
	Manuale dell'operatore del motore	1	
	Catalogo dei pezzi	1	
	DVD di addestramento dell'operatore	1	
	Scheda d'ispezione preconsegna	1	
	Certificato CE	1	

Nota: Determine the left and right sides of the machine from the normal operating position.

Nota: Utilizzate la seguente lista per controllare se avete ricevuto tutte le parti necessarie per l'assemblaggio. Senza di esse non potrete completare l'allestimento. Alcune parti possono essere state già assemblate in fabbrica.

1

Montaggio del sedile, della cintura di sicurezza e del tubo del manuale

Parti necessarie per questa operazione:

1	Kit sedile (reperibile a parte)
1	Kit di sospensione del sedile (reperibile a parte)
1	Tubo del manuale
2	Serratubi a R
1	Cintura di sicurezza
2	Bullone
2	Rondella elastica

Procedura

La macchina viene spedita senza il sedile montato. Dovrete acquistare il kit Sedile Premium, modello n° 30622, e la Sospensione Premium, modello n° 30621, e montarli.

1. Montate il tubo del manuale sulla sospensione del sedile, utilizzando i due serratubi a R a corredo con le parti sciolte.
2. Montate la cintura di sicurezza ai lati del sedile, usando un bullone e una rondella di sicurezza, a corredo con le parti sciolte.

Importante: Verificate che il filo del microinterruttore di sicurezza del sedile sia collegato al relativo connettore, sul cablaggio preassemblato.

3. Fate scorrere il sedile completamente in avanti e indietro, per accertare che funzioni correttamente, e che i conduttori del microinterruttore di sicurezza del sedile e i connettori non siano compressi e non siano a contatto con parti in movimento.

2

Ingrassaggio della macchina

Non occorrono parti

Procedura

Ingrassate la macchina prima dell'uso, perché sia adeguatamente lubrificata; vedere la procedura di Ingrassaggio di cuscinetti e boccole Lubrificazione, pagina 37. In caso di mancato corretto ingrassaggio della macchina, si verificherà l'avaria prematura di componenti importanti.

3

Lettura dei manuali e visione del DVD

Parti necessarie per questa operazione:

1	<i>Manuale dell'operatore</i>
1	<i>Manuale dell'operatore del motore</i>
1	<i>Catalogo dei pezzi</i>
1	DVD di addestramento dell'operatore
1	Scheda d'ispezione preconsegna
1	Certificato CE

Procedura

1. Leggete i manuali.
2. Guardate il DVD di addestramento dell'operatore.

Quadro generale del prodotto

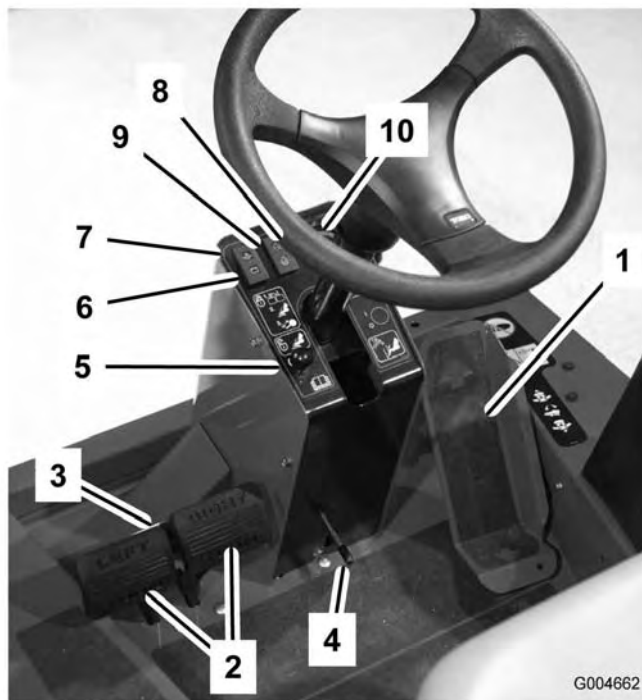


Figura 2

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Pedale di comando della trazione | 6. Spia di ricarica |
| 2. Pedali dei freni | 7. Spia della pressione dell'olio motore |
| 3. Perno di bloccaggio dei pedali | 8. Spia della temperatura del refrigerante motore |
| 4. Leva di inclinazione del volante | 9. Spia luminosa delle candele a incandescenza |
| 5. Fermo del freno di stazionamento | 10. Indicatore della temperatura |

Comandi

Nota: Determine the left and right sides of the machine from the normal operating position.



Questa macchina produce livelli acustici superiori a 85 dBA alle orecchie dell'operatore, e può causare la perdita dell'udito in caso di lunghi periodi di esposizione al rumore.

Quando utilizzate questa macchina indossate la protezione per l'udito.

Pedale di comando della trazione

Il pedale di comando della trazione (Figura 2) controlla il funzionamento in marcia avanti e retromarcia. Premete la parte superiore del pedale per fare marcia avanti, e la parte inferiore per la retromarcia. La velocità di trasferimento dipende dal grado di pressione sul pedale. La velocità massima di trasferimento senza carico si ottiene premendo a fondo il pedale con l'acceleratore in posizione Fast.

Per fermare la macchina, riducete la pressione sul pedale della trazione e lasciate che ritorni al centro.

Importante: La vite di limitazione della velocità deve arrestare il pedale della trazione prima che la pompa raggiunga la corsa massima; in caso contrario la pompa può danneggiarsi.

Pedali dei freni

Due pedali dei freni (Figura 2) azionano i singoli freni delle ruote per agevolare la guida in curva, il parcheggio, e contribuire al miglioramento della trazione su pendii. Un perno di bloccaggio consente di collegare i pedali per l'azionamento del freno di stazionamento e il trasferimento.

Perno di bloccaggio dei pedali

Il perno di bloccaggio dei pedali (Figura 2) collega i pedali per l'inserimento del freno di stazionamento.

Leva di inclinazione del volante

Premete la leva (Figura 2) per inclinare il volante nella posizione desiderata, e rilasciatela per mantenere la regolazione.

Fermo del freno di stazionamento

La manopola sul fianco sinistro della consolle aziona il fermo del freno di stazionamento (Figura 2). Per inserire il freno di stazionamento collegate i pedali con il perno di bloccaggio, premete su entrambi i pedali ed estraete il perno del freno di stazionamento. Per rilasciare il freno di stazionamento premete entrambi i pedali finché il perno non si ritira.

Spia di ricarica

La spia di ricarica (Figura 2) si accende in caso di avaria del circuito di ricarica dell'impianto.

Spia luminosa della pressione dell'olio motore

La spia (Figura 2) si accende quando la pressione dell'olio motore è pericolosamente bassa.

Spia luminosa della temperatura del refrigerante motore

Quando il refrigerante raggiunge una temperatura eccessivamente elevata, la spia (Figura 2) s'illumina e il motore si spegne.

Spia luminosa delle candele a incandescenza

Quando le candele a incandescenza sono accese, si accende anche la relativa spia luminosa (Figura 2).

Indicatore della temperatura del motore

Questo indicatore (Figura 2) indica la temperatura del refrigerante del motore.

Limitatore della velocità

Regolate la vite (Figura 3) per ridurre la distanza di abbassamento del pedale della trazione e limitare la velocità in marcia avanti.

Importante: Per non danneggiare la pompa, il pedale della trazione deve toccare il limitatore di velocità prima di raggiungere il fine corsa della pompa.

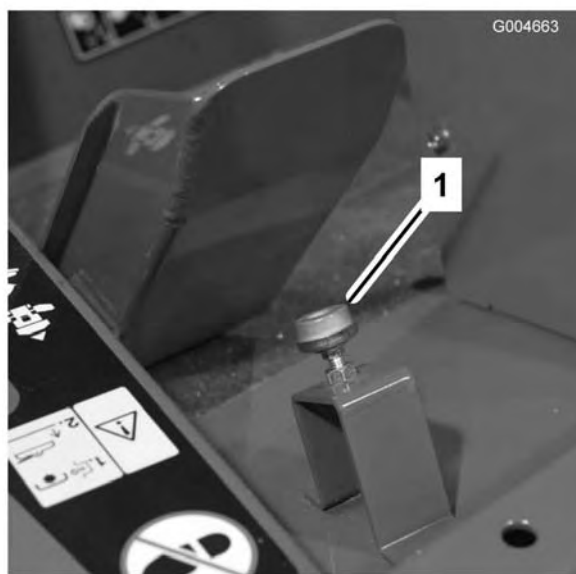


Figura 3

1. Limitatore della velocità

Leve di sollevamento

Le leve (Figura 4) servono ad alzare ed abbassare gli apparati di taglio.

Fermo di servizio degli apparati di taglio

Il fermo di servizio degli apparati di taglio (Figura 4) blocca la leva di sollevamento dell'apparato di taglio anteriore quando è sollevato.

Interruttore a chiave

L'interruttore a chiave (Figura 4) ha tre posizioni: spento, marcia/preriscaldamento e avvio.

Interruttore della PDF

L'interruttore della PDF (Figura 4) ha tre posizioni: On (inserimento), Folle e Off (disinserimento). Per avviare l'attrezzo o le lame dell'apparato di taglio, sollevate con cautela l'interruttore della PDF e spingetelo in avanti in posizione On. Per arrestare il funzionamento dell'attrezzo, tirate lentamente indietro in posizione Off.

Controllo di velocità alta-bassa

Questo controllo (Figura 4) consente di aumentare il campo di velocità per il trasferimento della macchina.

Comando del divisore di flusso

In condizioni operative difficili, tenete premuto il comando del divisore di flusso (Figura 4) per migliorare la performance della trazione.

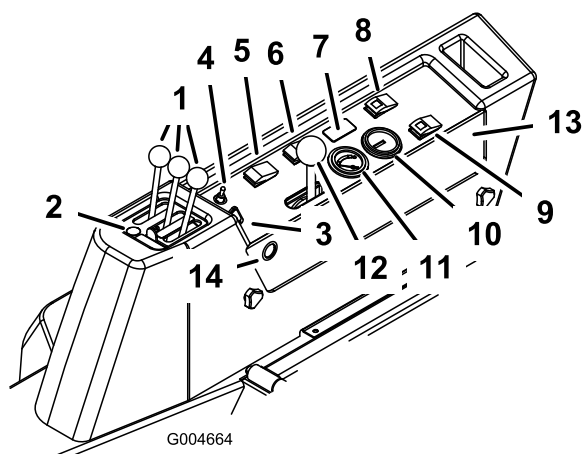


Figura 4

- | | |
|--|--|
| 1. Leva di sollevamento | 8. Interruttore di silenziamento degli allarmi |
| 2. Fermo di servizio dell'apparato di taglio anteriore | 9. Interruttore di reset della temperatura |
| 3. Interruttore a chiave | 10. Contaore |
| 4. Interruttore PDF | 11. Indicatore di livello del carburante |
| 5. Controllo della velocità alta-bassa | 12. Acceleratore |
| 6. Comando del divisore di flusso | 13. Allarme acustico |
| 7. Controllo elettronico della trazione (su richiesta) | 14. Presa elettrica |

Controllo elettronico della trazione (su richiesta)

Il controllo elettronico della trazione (Figura 4) imposta la velocità della macchina.

Specifiche

Nota: Specifications and design are subject to change without notice.

Larghezza di taglio	
totale	335 cm.
apparato di taglio anteriore	157 cm.
apparato di taglio laterale	107 cm.
apparato di taglio anteriore e uno laterale	246 cm.
Larghezza totale	
apparati di taglio abbassati	345 cm.

Indicatore di livello del carburante

L'indicatore di livello del carburante (Figura 4) indica il livello di carburante nel serbatoio.

Contaore

Il contaore (Figura 4) indica il totale delle ore di funzionamento della macchina.

Interruttore di reset della temperatura

Per avviare il motore dopo uno spegnimento dovuto all'alta temperatura, premete e tenete premuto l'interruttore di reset (Figura 4). E' da utilizzare soltanto in caso di emergenza.

Allarme acustico

L'allarme (Figura 4) viene attivato quando si accende la spia di bassa pressione dell'olio motore o quella di alta temperatura del refrigerante.

Interruttore di silenziamento degli allarmi

Questo interruttore (Figura 4) silenzia l'allarme acustico.

Acceleratore

Portate il comando (Figura 4) in avanti per aumentare il regime del motore, indietro per ridurlo.

Presca elettrica

La presa elettrica (Figura 4) viene utilizzata per alimentare accessori elettrici optional.

apparati di taglio sollevati (trasferimento)	183 cm.
Lunghezza totale	342 cm.
Altezza	140 cm.
Altezza con roll-bar di protezione	206 cm.
Distanza da terra	17 cm.
Battistrada (al centro del pneumatico)	

anteriore	114 cm.
posteriore	119 cm.
Interasse	141 cm.
Peso (con apparati di taglio e fluidi)	1.751 kg.

Attachments/Accessories

A selection of Toro approved attachments and accessories are available for use with the machine to enhance and expand its capabilities. Contact your Authorized Service Dealer or Distributor or go to www.Toro.com for a list of all approved attachments and accessories.

Funzionamento

Nota: Determine the left and right sides of the machine from the normal operating position.

Prima dell'uso



Se lasciate la chiave nell'interruttore di accensione, qualcuno potrebbe accidentalmente avviare il motore e ferire gravemente voi od altre persone.

Togliete la chiave di accensione prima di ogni intervento di manutenzione.

Controllo dell'olio motore

Al momento della fornitura la coppa del motore contiene dell'olio, il cui livello deve tuttavia essere controllato prima e dopo il primo avvio del motore.

La coppa del motore ha una capienza di 7,6 litri con il filtro.

Usate un olio motore di alta qualità rispondente alla seguente specifica:

- grado di classifica API: CH-4, CI-4, o superiore
- Olio preferito: SAE 15W-40 (sopra -17°C)
- Olio alternativo: SAE 10W-30 o 5W-30 (tutte le temperature)

L'olio motore Toro Premium con viscosità 15W-40 o 10W-30 è reperibile dal vostro distributore. Vedere i numeri delle parti nel catalogo ricambi.

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante. Sbloccate i fermagli del coperchio del motore.
2. Aprite il coperchio del motore.
3. Togliete l'asta di livello, pulitela strofinandola, rimettetela nel tubo ed estraetela di nuovo. Il livello dell'olio deve raggiungere la tacca di pieno (Full) (Figura 5).

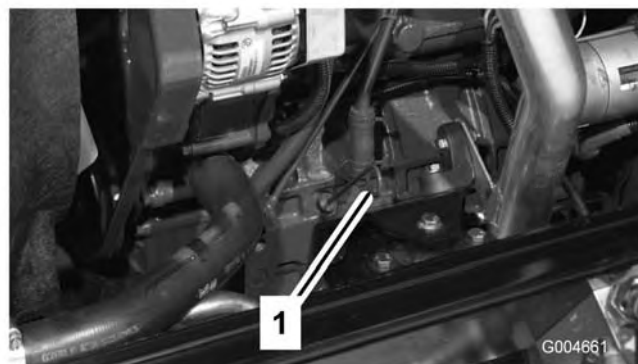


Figura 5

1. Asta di livello

4. Se l'olio non raggiunge la tacca Full, togliete il tappo di riempimento (Figura 6) e aggiungete olio finché il livello non raggiunge la tacca. **Non riempite troppo.**

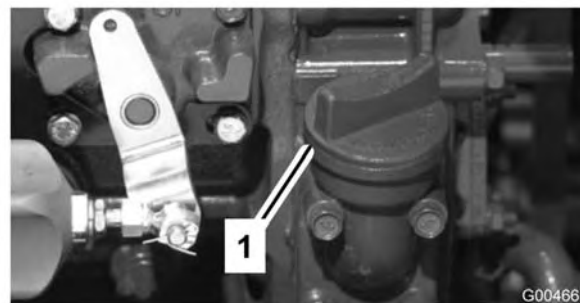


Figura 6

1. Tappo dell'olio

5. Montate il tappo dell'olio e l'asta di livello.
6. Chiudete il coperchio del motore e fissatelo con i fermi.

Verifica dell'impianto di raffreddamento

Controllate il livello del refrigerante all'inizio di ogni giornata di lavoro. L'impianto ha una capienza di 10,4 litri.

1. Togliete con cautela il tappo del radiatore e il tappo del serbatoio di espansione (Figura 7).



Se il motore è in funzione, il refrigerante nel radiatore sarà caldo e sotto pressione.

- Non aprite tappo del radiatore quando il motore gira.
- Aprite il tappo del radiatore con un cencio, agendo lentamente per lasciare fuoriuscire il vapore.

2. Controllate il livello del refrigerante nel radiatore. Il radiatore deve essere riempito fino alla parte superiore del collo del bocchettone, ed il serbatoio di espansione fino al segno di pieno (Full).



Figura 7

1. Serbatoio di espansione

3. Se il livello del refrigerante è basso, aggiungete una miscela 50/50 di acqua e anticongelante glicol etilico. **Non usate solo acqua o liquidi frigorigeni a base di alcol o metanolo.**
4. Montate il tappo del radiatore e quello del serbatoio di espansione.

Riempimento del serbatoio del carburante

Il serbatoio carburante ha una capienza di 72 litri.

1. Rimuovete il tappo dal serbatoio del carburante (Figura 8).
2. Rabboccate il serbatoio fino a circa 25 mm sotto la parte superiore del serbatoio, non

nel collo del bocchettone, con gasolio n. 2. Montate il tappo.



Figura 8

1. Tappo del serbatoio carburante



In determinate condizioni il gasolio e i vapori del carburante sono estremamente infiammabili ed esplosivi. Un incendio o un'esplosione causati dal carburante possono ustionare voi o altre persone e causare danni.

- Utilizzate un imbuto e rabboccate il serbatoio del carburante all'aperto, in una zona spaziosa e a motore spento e freddo, e tergete il carburante versato.
- Non riempite completamente il serbatoio del carburante. Versate del carburante nel serbatoio fino a 6–13 mm sotto la base del collo del bocchettone di riempimento; questo spazio consentirà l'espansione del carburante.
- Non fumate mai quando maneggiate il carburante, e state lontani da fiamme libere o dove i fumi di carburante possano essere accesi da una scintilla.
- Conservate il carburante in una tanica pulita ed omologata ai fini di sicurezza, con il tappo chiuso.

Controllo del fluido idraulico

Il serbatoio idraulico viene riempito in fabbrica con 30,2 litri circa di fluido idraulico di prima qualità. **Controllate il livello del fluido idraulico**

prima di avviare il motore per la prima volta, ed in seguito ogni giorno. Per la sostituzione si consiglia il seguente fluido:

Toro Premium All Season Hydraulic Fluid

(fluido idraulico per tutte le stagioni, reperibile in fustini di 19 litri o in contenitori di 208 litri.) Vedere i numeri delle parti nel catalogo ricambi o rivolgersi al distributore Toro.)

Fluidi alternativi: Qualora il fluido Toro non sia disponibile, si potranno utilizzare altri fluidi purché abbiano tutte le seguenti proprietà materiali e caratteristiche industriali. Si sconsiglia l'uso di fluidi sintetici. Il distributore di lubrificanti vi consiglierà sulla scelta di un prodotto soddisfacente.

Nota: Toro declina ogni responsabilità per danni causati dall'errata sostituzione, pertanto si raccomanda l'uso di prodotti di marche aventi una buona reputazione, che mantengono le proprie raccomandazioni.

3 Fluido idraulico antiusura, alto indice di viscosità e basso punto di scorrimento, ISO VG 46

Proprietà materiali:

Viscosità, ASTM D445	St a 40°C da 44 a 48
	St a 100°C da 7,9 a 8,5

Indice di viscosità ASTM D2270	da 140 a 160
--------------------------------	--------------

Punto di scorrimento, ASTM D97	da -37°C a -45°C
--------------------------------	------------------

Caratteristiche industriali:	Vickers I-286-S (livello di qualità), Vickers M-2950-S (livello di qualità), Denison HF-0
------------------------------	---

Nota: Molti fluidi idraulici sono praticamente incolori, e rendono difficile il rilevamento di fuoriuscite. Per l'olio dell'impianto idraulico è disponibile un additivo con colorante rosso in confezioni da 20 ml. Una confezione è sufficiente per 15–22 litri di olio idraulico. Per ottenerlo, ordinate il n. cat. 44-2500 presso il Distributore Toro di zona.

Fluido idraulico biodegradabile – Mobil EAL 224H

Toro Fluido idraulico biodegradabile*

(reperibile in fustini di 19 litri o in contenitori di 208 litri. Vedere i numeri delle parti nel catalogo ricambi o rivolgersi al distributore Toro.)

(Reperibile in fustini di 19 litri o in contenitori di 208 litri. Vedere i numeri delle parti nel catalogo ricambi o rivolgersi al distributore Toro.)

* Usare solo a temperature superiori a -1°C.

Questo è un olio biodegradabile a base di olio vegetale, testato ed approvato da Toro per questo modello. Questo fluido non è resistente ad alte temperature come il fluido standard. Qualora il manuale dell'operatore lo consigli, montate un radiatore dell'olio e osservate le cadenze raccomandate per il cambio del fluido. La contaminazione da fluidi idraulici a base di minerali modifica la biodegradabilità e la tossicità di questo olio. Nel cambiare dal fluido normale al tipo biodegradabile, non dimenticate di osservare attentamente la procedura di lavaggio approvata. Per maggiori informazioni rivolgetevi al Distributore Toro di zona.

1. Parcheggiate la macchina su una superficie pianeggiante, abbassate gli apparati di taglio, spegnete il motore e togliete la chiave.
2. Sbloccate il sedile, sollevatelo e inserite l'asta del puntello.
3. Pulite attorno al collo del bocchettone e del tappo del serbatoio idraulico (Figura 9). Togliete il tappo dal collo del bocchettone.



Figura 9

1. Tappo del serbatoio idraulico

4. Togliete l'asta di livello dal collo del bocchettone e pulitela strofinandola con un cencio pulito. Inserite l'asta di livello nel collo del bocchettone, quindi estraetela e controllate il livello del fluido. Il livello del fluido deve essere compreso tra le due tacche sull'asta di livello.

5. Se il livello è basso, rabboccate con olio adatto fino a portarlo alla tacca superiore.
6. Montate l'asta di livello e il tappo sul collo del bocchettone.

Verifica dell'olio dell'ingranaggio planetario

Controllate il livello dell'olio ogni 400 ore di funzionamento o se notate una perdita esterna. Per la sostituzione usate lubrificante per ingranaggi di alta qualità SAE 85W-140.

L'impianto ha una capacità di 0,5 litro circa.

1. Con la macchina parcheggiata su una superficie pianeggiante, posizionate la ruota in modo che il tappo di controllo/riempimento (Figura 10) si trovi nella posizione ore due o dieci.



Figura 10

1. Tappo di controllo/spurgo
-
2. Togliete il tappo dal planetario (Figura 10) e controllate il tappo sul lato posteriore del freno (Figura 11). L'olio deve raggiungere la base del foro di controllo sul lato posteriore del freno.

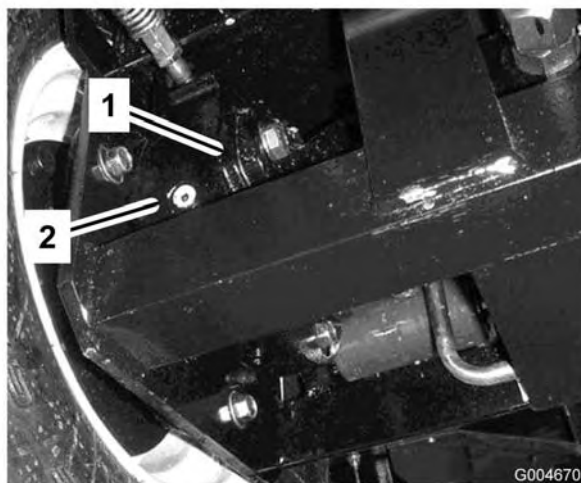


Figura 11

1. Scatola del freno
2. Tappo di controllo

3. Se necessario, aggiungete dell'olio nel foro del planetario, fino al livello previsto. Montate il tappo.
4. Ripetete le operazioni da 1 a 3 sull'ingranaggio opposto.

Verifica del lubrificante del ponte posteriore

Il ponte posteriore viene riempito in fabbrica con lubrificante per ingranaggi SAE 85W-140. Si consiglia tuttavia di controllare il livello dell'olio prima di avviare il motore per la prima volta, ed in seguito ogni 400 ore. La capienza è di 2,4 l. Ogni giorno, controllate a vista che non vi siano perdite.

1. Parcheggiate la macchina su una superficie pianeggiante.
2. Togliete il tappo di controllo da un'estremità del ponte (Figura 12) e verificate che il lubrificante raggiunga la base del foro. Se il livello è basso, togliete il tappo di riempimento (Figura 12) e rabboccate con lubrificante finché non raggiunge la base del foro del tappo di controllo.

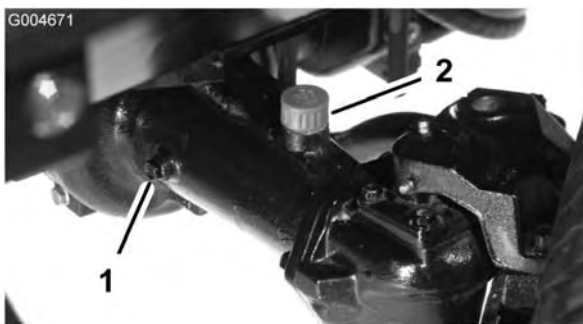


Figura 12

1. Tappo di controllo 2. Tappo di riempimento

Verifica del lubrificante del riduttore del ponte posteriore

Il riduttore viene riempito in fabbrica con lubrificante per ingranaggi SAE 85W-140. Si consiglia tuttavia di controllare il livello dell'olio prima di avviare il motore per la prima volta, ed in seguito ogni 400 ore. La capienza è di 0,5 litri. Ogni giorno, controllate a vista che non vi siano perdite.

1. Parcheggiate la macchina su una superficie pianeggiante.
2. Togliete il tappo di controllo/riempimento dal lato sinistro del riduttore (Figura 13) e verificate che il lubrificante raggiunga la base del foro. Se il livello è basso, rabboccate con lubrificante fino a portarlo alla base del foro.

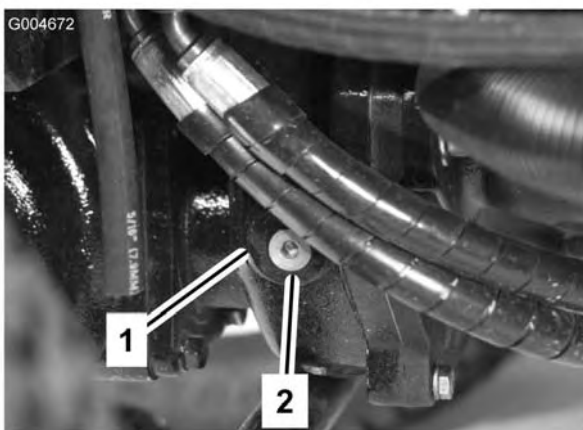


Figura 13

1. Riduttore 2. Tappo di controllo/riempimento

Controllo della pressione dei pneumatici

I pneumatici vengono sovragonfiati per la spedizione; quindi occorre eliminare dell'aria per ridurre la pressione. La giusta pressione dell'aria nei pneumatici anteriori e posteriori è compresa tra 172 e 207 kPa (25 e 30 psi).

Importante: Per garantire un'ottima qualità di taglio e le prestazioni previste per questa macchina, mantenete una pressione uniforme in tutti i pneumatici. Non gonfiate a pressioni inferiori a quelle raccomandate.

Verifica della coppia di serraggio dei dadi o bulloni delle ruote



Il mancato serraggio dei dadi delle ruote alla coppia prevista può causare guasti o la perdita della ruota, pregiudicando l'integrità fisica delle persone.

Serrate i dadi delle ruote anteriori e i bulloni posteriori a 115–136 Nm dopo 1–4 ore di servizio, e di nuovo dopo dieci ore di servizio. Dopodiché serrate ogni 200 ore.

Regolazione dell'altezza di taglio

Apparato di taglio anteriore

L'altezza di taglio è regolabile da 25 a 127 mm in incrementi di 13 mm. Per regolare l'altezza di taglio dell'apparato di taglio anteriore, posizionate i fuselli delle ruote orientabili nei fori superiori o inferiori delle forcelle delle ruote orientabili, aggiungete o togliete un numero uguale di distanziali dalle forcelle, e fissate la catena posteriore nel foro opportuno.

1. Avviate il motore ed alzate l'apparato di taglio per cambiare l'altezza di taglio. Quando l'apparato di taglio è sollevato, spegnete il motore e togliete la chiave.
2. Posizionate gli assali delle ruote orientabili negli stessi fori di tutte le forcelle. Vedere lo schema seguente per stabilire i fori corretti per la regolazione.

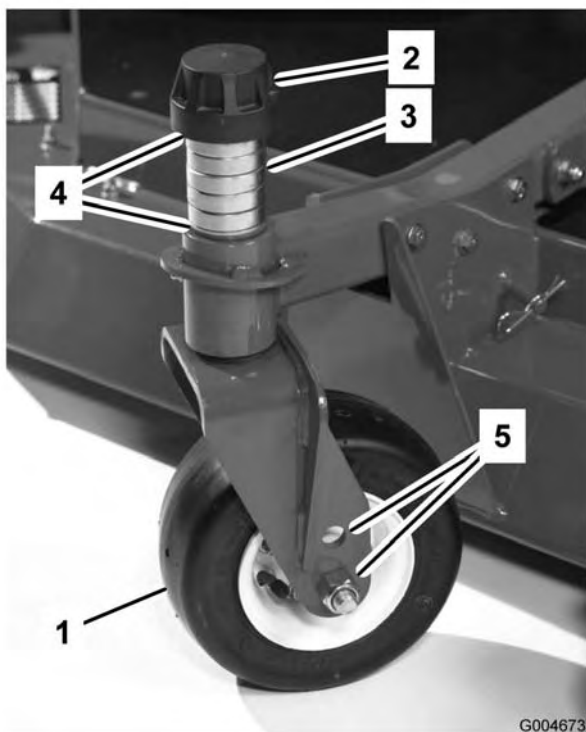


Figura 14

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Rotella orientabile | 4. Spessori |
| 2. Cappuccio di tensione | 5. Fori di montaggio dell'assale |
| 3. Distanziali | |

Nota: Quando lavorate con altezze di taglio di 64 mm o superiori, inserite il bullone dell'assale nel foro inferiore della forcella della ruota orientabile per impedire l'accumulazione di ritagli d'erba falciata tra la ruota e la forcella. Quando lavorate con altezze di taglio inferiori a 64 mm e notate depositi di erba falciata, invertite la direzione della macchina per eliminare i frammenti di erba dalle adiacenze della ruota e della forcella.

3. Togliete il cappuccio di tensione dall'asse del perno (Figura 14) ed estraete il perno dal braccio della ruota orientabile. Montate i due spessori (3 mm) sull'asse dei perni, come erano montati in origine. Questi spessori servono per ottenere un livellamento sull'intera larghezza degli apparati di taglio. Mettete il numero opportuno di distanziali da 12,7 mm (vedi seguente tabella) sull'asse del perno, fino ad ottenere l'altezza di taglio richiesta, quindi montate la rondella sul perno.

Vedere lo schema seguente per stabilire le combinazioni di distanziali necessari per la regolazione.

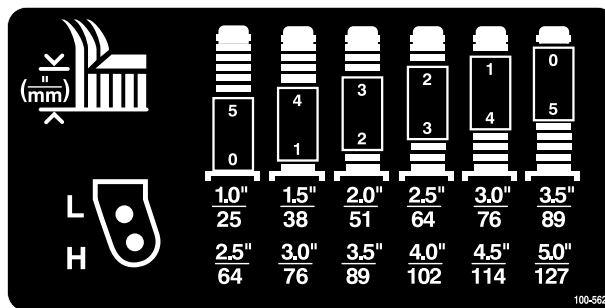


Figura 15

4. Spingete il perno della ruota orientabile nel braccio della ruota orientabile anteriore. Montate gli spessori (come in origine) e i distanziali rimanenti sull'asse del perno. Montate il cappuccio di tensione per fissare il gruppo.
5. Togliete la coppia e il perno con testa che fissano le catene dell'altezza di taglio sul retro dell'apparato di taglio (Figura 16).

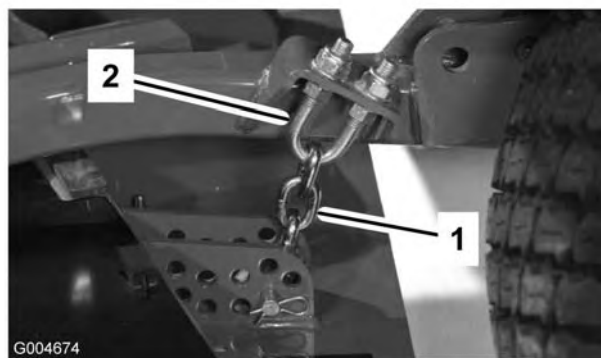


Figura 16

1. Catena dell'altezza di taglio 2. Bullone a U

6. Montate le catene dell'altezza di taglio nel foro dell'altezza di taglio desiderata (Figura 17) usando il perno con testa e la coppia.

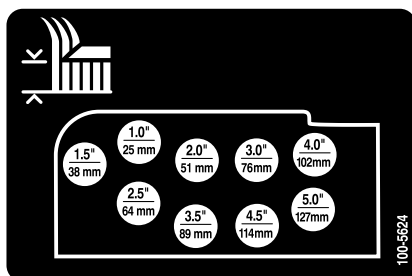


Figura 17

Nota: Quando usate altezze di taglio di 25 mm, 38 mm o talvolta 51 mm, spostate i pattini e le ruote limitatrici nei fori superiori.

Apparati di taglio laterali

Per regolare l'altezza di taglio sugli apparati di taglio laterali, aggiungete o togliete un numero uguale di distanziali dalle forcelle, posizionate i fuselli delle ruote orientabili nei fori di altezza di taglio superiori o inferiori, e fissate i bracci girevoli nei fori della staffa di altezza di taglio selezionati.

1. Posizionate gli assali delle ruote orientabili negli stessi fori di tutte le forcelle (Figura 18 e Figura 20). Vedere lo schema seguente per stabilire il foro corretto per la regolazione.
2. Togliete il cappuccio di tensione dall'asse del perno (Figura 18) ed estraete il perno dal braccio della ruota orientabile. Montate i due spessori (3 mm) sull'asse dei perni, come erano montati in origine. Questi spessori servono per ottenere un livellamento sull'intera larghezza degli apparati di taglio. Mettete il numero opportuno di distanziali da 12,7 mm sull'asse del perno, fino ad ottenere l'altezza di taglio richiesta, quindi montate la rondella sul perno.

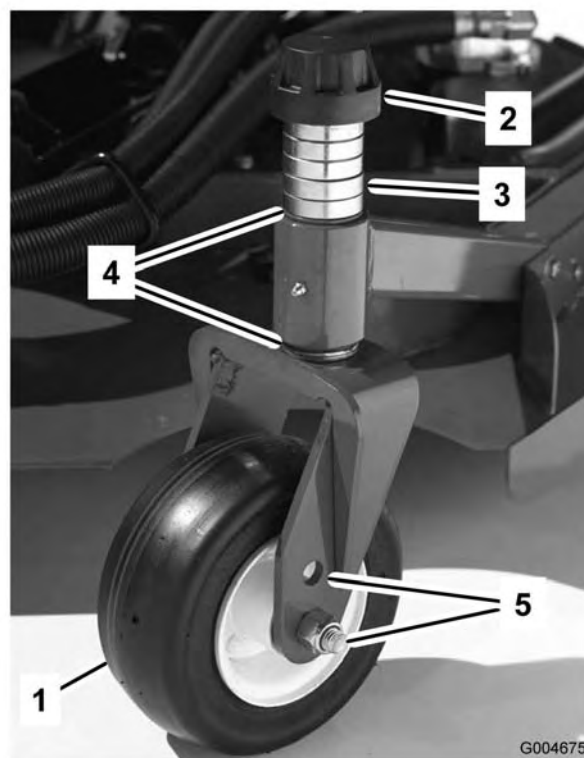


Figura 18

- | | |
|--------------------------|--------------------------------|
| 1. Rotella orientabile | 4. Spessori |
| 2. Cappuccio di tensione | 5. Fori di montaggio dell'asse |
| 3. Distanziali | |

Vedere lo schema seguente per stabilire le combinazioni di distanziali necessari per la regolazione.

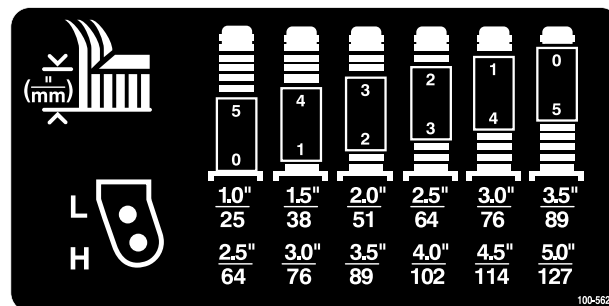


Figura 19

3. Spingete il perno della ruota orientabile nel braccio della ruota orientabile. Montate gli spessori (come in origine) e i distanziali rimanenti sull'asse del perno. Montate il cappuccio di tensione per fissare il gruppo.
4. Togliete la coppia ed i perni con testa dai bracci di rotazione delle ruote orientabili (Figura 20).

5. Girate il tenditore per alzare o abbassare il braccio di rotazione finché i fori non sono allineati con i fori della staffa dell'altezza di taglio selezionati, nel telaio dell'apparato di taglio (Figura 20 e Figura 21).
6. Inserite i perni con testa e le coppiglie.
7. Serrate a mano il tenditore in senso antiorario per applicare la tensione di messa a punto.

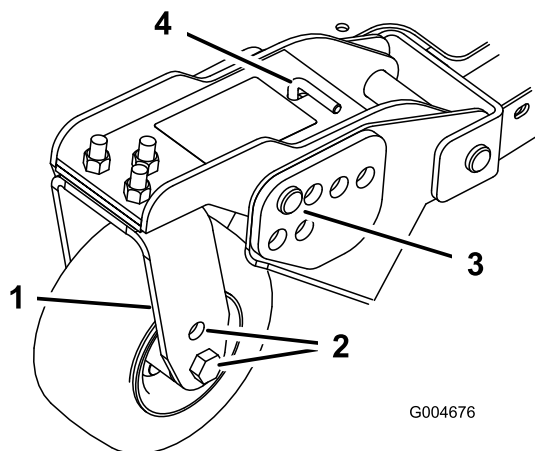


Figura 20

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Braccio di rotazione delle ruote orientabili | 3. Perno con testa e coppiglia |
| 2. Fori di montaggio dell'assale | 4. Tenditore |

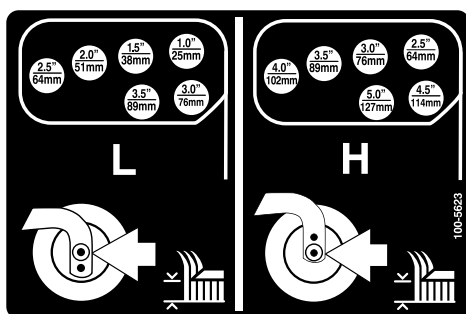


Figura 21

8. Togliete le coppiglie ed i perni con testa che fissano le connessioni dell'ammortizzatore alle staffe dell'apparato di taglio (Figura 22). Allineate i fori dei tiranti di smorzamento con i fori della staffa per l'altezza di taglio desiderata sul telaio dell'apparato di taglio (Figura 23), inserite i perni con testa e montate le coppiglie.

Importante: La lunghezza dei tiranti di smorzamento non deve essere mai regolata. La distanza tra i centri dei fori deve essere di 13,7 cm.

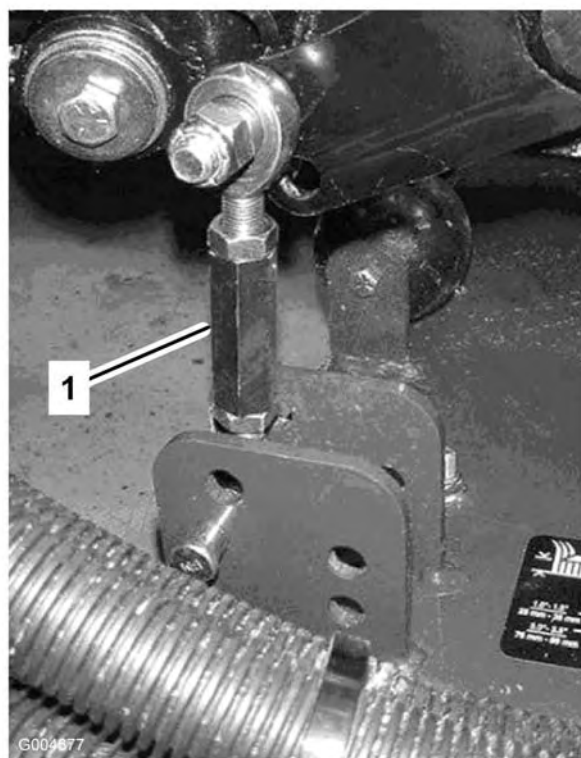


Figura 22

1. Tirante di smorzamento

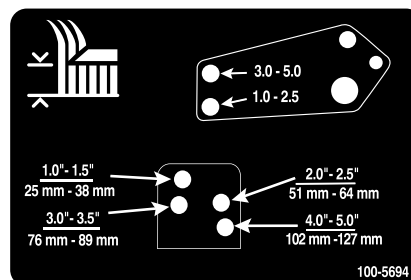


Figura 23

Regolazione dei pattini

I pattini devono essere montati nella posizione inferiore quando si utilizzano altezze di taglio superiori a 64 mm, e nella posizione superiore quando si utilizzano altezze di taglio inferiori a 64 mm.

Per regolare i pattini rimuovete il bullone flangiato e i dadi, posizionate i pattini come desiderate e montate i dispositivi di fissaggio (Figura 24).

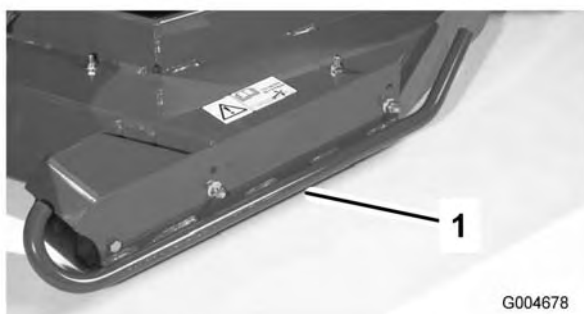


Figura 24

1. Pattino

Regolazione dei rulli degli apparati di taglio

I rulli degli apparati di taglio devono essere montati nella posizione inferiore quando si utilizzano altezze di taglio superiori a 64 mm, e nella posizione superiore quando si utilizzano altezze di taglio inferiori a 64 mm.

1. Togliete il bullone e il dado che fissano la ruota limitatrice alle staffe degli apparati di taglio (Figura 25).



Figura 25

1. Ruota limitatrice

2. Allineate il rullo e il distanziale ai fori superiori nelle staffe, e fissateli con il bullone e il dado.

Correzione dell'accoppiamento irregolare degli apparati di taglio

Poiché sono possibili differenze nelle condizioni dell'erba e nelle regolazioni di contrappeso dell'unità motrice, si consiglia di falciare l'erba e di controllarne l'aspetto prima di iniziare il taglio effettivo.

1. Regolate tutti gli apparati di taglio all'altezza di taglio desiderata; vedere la tabella di

Regolazione dell'altezza di taglio, Specifiche, pagina 19.

2. Controllate la pressione dei pneumatici anteriori e posteriori del trattore e regolatela ad un valore compreso tra 172 e 207 kPa (25 e 30 psi).
3. Controllate la pressione delle ruote orientabili e regolatela a 345 kPa (50 psi).
4. Controllate le pressioni di ricarica e contrappeso con il motore alla minima superiore, utilizzando i fori diagnostici di cui alla sezione Fori diagnostici dell'impianto idraulico. Regolate l'impostazione del contrappeso a un valore superiore di 1517 kPa (220 psi) alla pressione di ricarica.
5. Verificate che non vi siano lame curve; vedere Verifica dell'assenza di curvature nelle lame, Manutenzione del tosaerba, pagina 55.
6. Falciate l'erba in una zona di prova, al fine di stabilire se l'altezza degli apparati di taglio sia uguale.
7. Nel caso in cui siano necessarie ulteriori messe a punto degli apparati di taglio, prendete un regolo lungo 2 m o più e cercate una zona pianeggiante.
8. Per agevolare la misurazione del livello della lama, alzate l'altezza di taglio alla massima posizione; vedere Regolazione dell'altezza di taglio.
9. Abbassate gli apparati di taglio su una superficie pianeggiante. Togliete i carter dalla parte superiore degli apparati di taglio.
10. Allentate il dado flangiato che fissa la puleggia tendicinghia, in modo da allentare la tensione della cinghia di ciascun apparato di taglio.

Impostazione dell'apparato di taglio anteriore

Girate la lama su ciascun fusello fino a disporla in parallelo con la lunghezza della macchina. Misurate dal suolo alla punta anteriore del tagliente. Regolate gli spessori di 3 mm sulla forcella (o forcelle) della ruota orientabile, finché l'altezza di taglio non corrisponde al valore riportato sull'adesivo (Figura 26); vedere Regolazione del passo dell'apparato di taglio, Manutenzione del tosaerba, pagina 55.

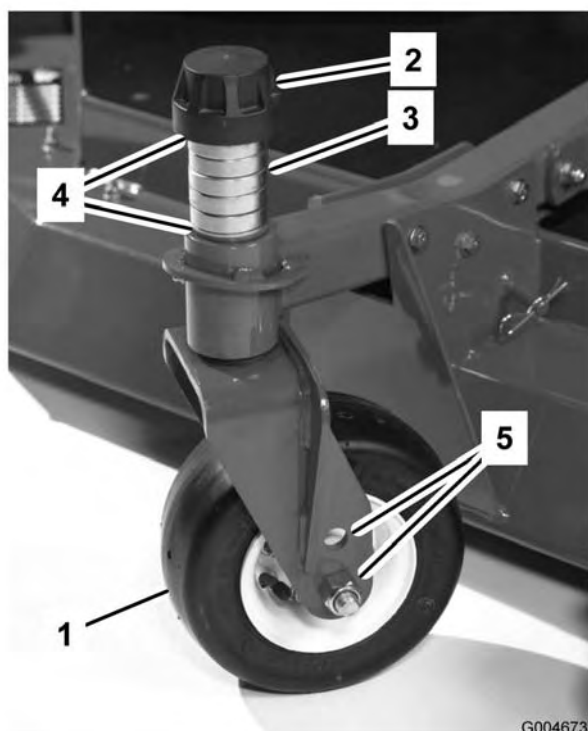


Figura 26

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Rotella orientabile | 4. Spessori |
| 2. Cappuccio di tensione | 5. Fori di montaggio dell'assale |
| 3. Distanziali | |

Impostazione dell'apparato di taglio laterale

Girate la lama su ciascun fusello fino a disporla in parallelo con la lunghezza della macchina. Misurate dal suolo alla punta anteriore del tagliente. Regolate gli spessori di 3 mm sulla forcella (o forcelle) della ruota orientabile, finché l'altezza di taglio non corrisponde al valore riportato sull'adesivo. (Figura 27). Per il fusello della lama esterna vedere la procedura in Regolazione del passo dell'apparato di taglio, Manutenzione del tosaerba, pagina 55.

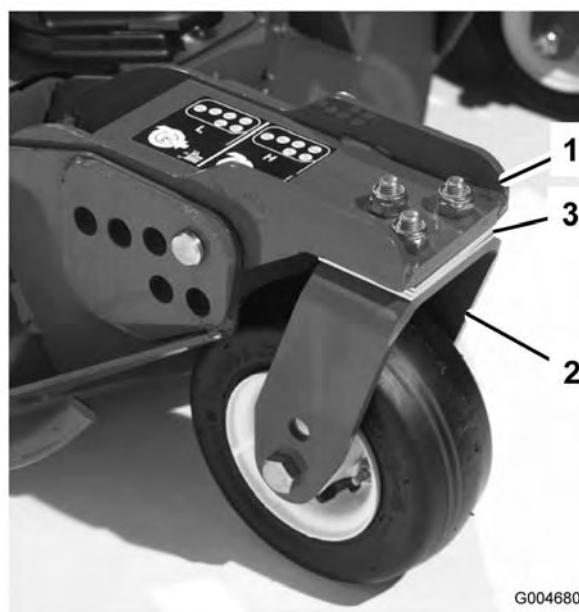


Figura 27

1. Braccio della ruota orientabile anteriore

Corrispondenza dell'altezza di taglio tra gli apparati di taglio

1. Posizionate la lama fianco a fianco sul fusello esterno di entrambi gli apparati di taglio. Misurate dal suolo fino alla punta del tagliente di entrambi gli apparati, e raffrontate. La differenza tra questi valori non deve superare i 3 mm. A questo punto non fate alcuna regolazione.
2. Posizionate la lama fianco a fianco sul fusello interno dell'apparato di taglio laterale e sul fusello esterno corrispondente dell'apparato di taglio anteriore. Misurate dal suolo fino alla punta del tagliente sul bordo interno dell'apparato di taglio laterale, e al corrispondente bordo esterno dell'apparato di taglio anteriore, e raffrontate. Per essere esatta, la misura dell'apparato di taglio laterale deve essere di 10 mm inferiore a quella dell'apparato di taglio anteriore. Quando sugli apparati di taglio laterali viene montato il contrappeso indicato per la macchina, il bordo interno si solleva di 10 mm circa.

Nota: Le tre ruote orientabili degli apparati di taglio devono toccare il suolo quando il contrappeso è montato.

Nota: Nel caso in cui sia necessaria la messa a punto per ottenere la corrispondenza del taglio tra gli apparati anteriore e laterali, regolate soltanto gli apparati di taglio laterali .

3. Se il bordo interno dell'apparato di taglio laterale è troppo alto rispetto al bordo esterno dell'apparato di taglio anteriore, togliete uno spessore di 3 mm dalla base del braccio della ruota orientabile anteriore interna dell'apparato di taglio laterale (Figura 27). Controllate di nuovo la misura tra i bordi esterni di entrambi gli apparati di taglio ed il bordo interno dell'apparato di taglio laterale rispetto al bordo esterno dell'apparato anteriore.
4. Se il bordo interno è ancora troppo alto, togliete un altro spessore di 3 mm dalla base del braccio della ruota orientabile anteriore interna dell'apparato di taglio laterale e uno spessore di 3 mm dal braccio della ruota orientabile anteriore esterna dell'apparato di taglio laterale.
5. Se il bordo interno dell'apparato di taglio laterale è troppo basso rispetto al bordo esterno dell'apparato di taglio anteriore, aggiungete uno spessore di 3 mm alla base del braccio della ruota orientabile anteriore interna dell'apparato di taglio laterale. Controllate la misura tra i bordi esterni di entrambi gli apparati di taglio ed il bordo interno dell'apparato di taglio laterale rispetto al bordo esterno dell'apparato anteriore.
6. Se il bordo interno è ancora troppo basso, aggiungete un altro spessore di 3 mm alla base del braccio della ruota orientabile anteriore interna dell'apparato di taglio laterale e uno spessore di 3 mm al braccio della ruota orientabile anteriore esterna dell'apparato di taglio laterale.
7. Quando l'altezza di taglio corrisponde ai bordi degli apparati di taglio anteriore e laterali, verificate che il passo dell'apparato di taglio laterale sia sempre di 6 mm. Regolate come opportuno.

Avviamento e spegnimento del motore

Importante: L'impianto di alimentazione si spurga automaticamente nei seguenti casi:

- avviamento iniziale di una macchina nuova

- quando il motore ha cessato di funzionare a causa di mancanza di carburante;
- quando è stato eseguito un intervento di manutenzione sui componenti dell'impianto di alimentazione.

1. Verificate che il freno di stazionamento sia inserito. Togliete il piede dal pedale della trazione e verificate che sia in folle.
2. Portate il comando dell'acceleratore in posizione di minima centrale.
3. Girate la chiave di accensione in posizione di marcia Run. Si accende la spia della candela a incandescenza.
4. Quando l'intensità della spia della candela a incandescenza si affievolisce, girate la chiave di accensione in posizione Start. Rilasciate immediatamente la chiave non appena il motore si avvia, e lasciatela ritornare in posizione di marcia Run. Lasciate riscaldare il motore a velocità media (senza carico), e portate la leva di comando dell'acceleratore nella posizione opportuna.

Importante: Non fate girare il motorino di avviamento per più di 15 secondi per volta perché può danneggiarsi. Se il motore non si avvia dopo 15 secondi, girate la chiave in posizione Off, controllate nuovamente la posizione dei comandi e le procedure, attendete altri 15 secondi e ripetete la procedura di avviamento.

Quando la temperatura è inferiore a -7°C, preriscaldare due volte la candela a incandescenza prima del tentativo di avviamento iniziale. Il motorino di avviamento può funzionare due volte per 30 secondi, con un intervallo di 60 secondi.

5. Quando avviate il motore per la prima volta, o dopo un intervento di revisione del motore, della trasmissione o del ponte, azionate la macchina in marcia avanti e in retromarcia per uno o due minuti. Azionate anche la leva di sollevamento e quella della PDF per verificare che tutte le parti funzionino correttamente. Girate il volante a sinistra e a destra per verificare la corretta risposta di sterzata. Spegnete quindi il motore, e controllate che non vi siano perdite d'olio, parti allentate o eventuali altri problemi visibili.



Prima di controllare che non vi siano perdite d'olio, parti allentate o altri problemi, spegnete il motore e attendete che tutte le parti in movimento si siano fermate.

6. Per arrestare il motore, tirate indietro la leva di comando dell'acceleratore in posizione Slow, portate la leva della PDF in posizione Off, inserite il freno di stazionamento e girate la chiave di accensione in posizione Off. Togliete la chiave dall'interruttore per evitare l'avviamento accidentale del motore.

Importante: Al termine di un'operazione a pieno carico, lasciate girare il motore alla minima per cinque minuti prima di spegnerlo. La mancata osservanza di questa istruzione può causare l'avaria del turbocompressore.

Verifica dei microinterruttori di sicurezza



Se i microinterruttori di sicurezza sono scollegati o guasti, la macchina può muoversi improvvisamente e causare incidenti.

- Non manomettete i microinterruttori di sicurezza.
- Ogni giorno, controllate il funzionamento dei microinterruttori di sicurezza, e prima di azionare la macchina sostituite gli interruttori guasti.
- Sostituite i microinterruttori ogni due anni od ogni 1500 ore, optando per l'intervallo più breve, a prescindere dalle loro condizioni.

L'impianto elettrico della macchina è dotato di microinterruttori di sicurezza. Questi microinterruttori sono previsti per arrestare il motore quando l'operatore scende dal sedile e viene premuto il pedale della trazione. L'operatore può tuttavia lasciare il sedile mentre il motore è acceso e il pedale della trazione è in folle. Sebbene il motore resti acceso quando la leva della PDF è

disinserita e il pedale di comando della trazione è rilasciato, si consiglia vivamente di spegnere il motore prima di scendere dal sedile.

Per controllare il funzionamento dei microinterruttori di sicurezza eseguite le seguenti operazioni.

1. Guidate lentamente la macchina in una zona ampia e abbastanza aperta. Abbassate l'apparato di taglio, spegnete il motore ed inserite il freno di stazionamento.
2. Sedetevi sul sedile e premete il pedale di comando della trazione. Cercate di avviare il motore, che non deve girare. Se gira, significa che i microinterruttori di sicurezza non funzionano correttamente ed è necessario riparare il guasto prima di usare la macchina.
3. Sedetevi sul sedile ed avviate il motore. Alzatevi dal sedile e spostate la leva della PDF in posizione On. La PDF non deve innestarsi. Se s'innesta significa che i microinterruttori di sicurezza non funzionano correttamente, ed è necessario riparare il guasto prima di usare la macchina.
4. Sedetevi sul sedile, inserite il freno di stazionamento ed avviate il motore. Togliete il pedale della trazione dalla posizione di folle. Il motore deve spegnersi. Se non si spegne, significa che il sistema di sicurezza non funziona correttamente, ed è necessario riparare il guasto prima di usare la macchina.

Spinta o traino della macchina

In caso di emergenza, è possibile spostare in avanti la macchina azionando la valvola di bypass situata nella pompa idraulica, e spingendo o trainando la macchina. **Non spingete né trainate la macchina per oltre 0,4 km.**

Importante: Non spingete né trainate la macchina a velocità superiori a 3–4,8 km/h, poiché la trasmissione interna può danneggiarsi. La valvola di bypass deve essere aperta ogni volta che la macchina viene spinta o trainata.

1. Alzate il sedile e togliete il coperchio della batteria. La valvola di bypass si trova davanti alla batteria (Figura 28).

2. Girate la valvola di 90° in qualsiasi direzione per aprirla e consentire all'olio di bypassare internamente. Dal momento che il fluido viene bypassato, potete spostare il trattore senza danneggiare la trasmissione. Notate la posizione della valvola durante l'apertura o la chiusura.
3. Chiudete la valvola di bypass prima di avviare il motore. Nel chiudere la valvola, non superate comunque una coppia di serraggio di 7–11 Nm.

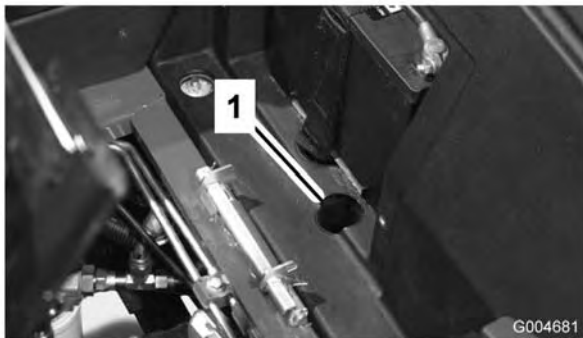


Figura 28

1. Foro d'accesso alla valvola di bypass

Importante: Se dovete spingere o trainare la macchina in retromarcia, dovrete effettuare anche il bypass della valvola di ritegno, nel collettore della trazione integrale. Per bypassare la valvola di non ritorno, collegate il gruppo valvola (flessibile n. 95-8843, raccordo n. 95-0985 [due], e il raccordo idraulico n. 340-77 [due]) al foro diagnostico della pressione di trazione in retromarcia (Figura 29) ed al foro della pressione per trazione integrale in retromarcia (Figura 30).

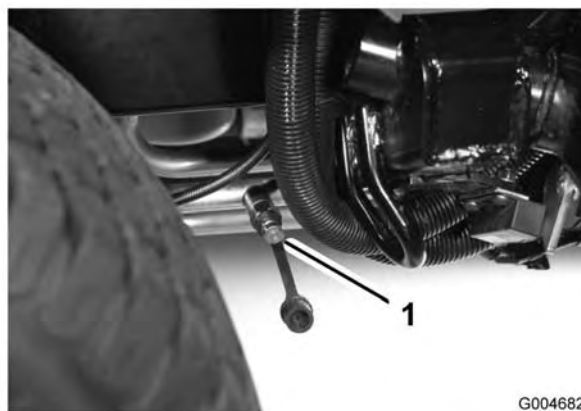


Figura 29

1. Foro diagnostico della pressione della trazione in retromarcia

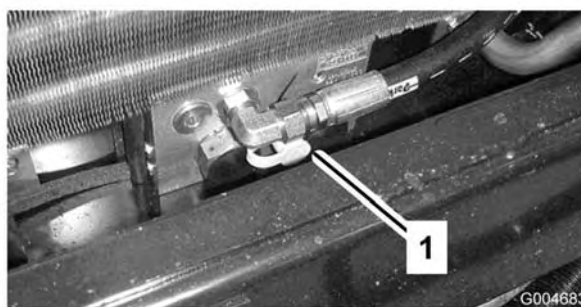


Figura 30

1. Foro diagnostico della pressione della trazione integrale in retromarcia

Punti di sollevamento

- Sulla parte anteriore della macchina, sul telaio all'interno di ogni ruota motrice
- Sul retro della macchina, al centro dell'assale

Punti di attacco

- Su ciascun lato del telaio, vicino ai bracci di sollevamento degli apparati di taglio laterali
- Davanti, al centro della piattaforma dell'operatore
- Paraurti posteriore

Caratteristiche operative

Esercitatevi a guidare la macchina poiché è dotata di trasmissione idrostatica, e le sue caratteristiche differiscono da quelle di molte macchine per la manutenzione dei tappeti erbosi. Quando si aziona il trattore, gli apparati di taglio o altri attrezzi, alcuni elementi da prendere in considerazione

sono la trasmissione, il regime del motore, il carico sulle lame di taglio o su altri componenti dell'attrezzo e l'importanza dei freni.

Per mantenere una potenza sufficiente per il trattore e l'attrezzo durante il funzionamento della macchina, regolate il pedale di comando della trazione in modo da tenere i giri del motore alti e piuttosto costanti. Si consiglia di rallentare man mano che il carico sull'attrezzo aumenta, e di accelerare quando il carico diminuisce.

Lasciate quindi che il pedale di comando della trazione arretri quando diminuisce il regime del motore, e premetelo lentamente quando il regime aumenta. Al confronto, quando vi spostate da un'area di lavoro ad un'altra senza carico e con l'apparato di taglio sollevato, portate l'acceleratore in posizione Fast ed abbassate il pedale della trazione lentamente ma a fondo per ottenere la massima velocità di trasferimento.

Il divisore di flusso migliora la performance della trazione in condizioni operative difficili o rischiose, e deve essere utilizzato soltanto nel range di basse velocità. Quando vi avvicinate ad una zona nota per il pattinamento, tenete premuto il comando del divisore di flusso finché non l'avrete superata. Se una ruota dovesse pattinare in salita o mentre manovrate su un pendio, premete il comando e allontanatevi dalla zona guidando a velocità ridotta. In caso di pattinamento contemporaneo di una ruota anteriore e una ruota posteriore, agite leggermente sul freno dello sterzo per trasferire la coppia dalle ruote che pattinano alla ruota anteriore opposta.

Un'altra caratteristica da tenere presente è il funzionamento dei pedali che sono collegati ai freni. I freni possono essere utilizzati come ausilio durante l'esecuzione di una curva. Usateli tuttavia con attenzione, in particolare su erba morbida o bagnata, poiché potreste strappare accidentalmente il manto erboso. Un altro vantaggio offerto dai freni è quello di mantenere la trazione. Ad esempio, in alcune condizioni di pendenza, la ruota a monte slitta e perde di trazione. In questo caso, abbassate lentamente e a intermittenza il pedale della curva a monte, finché la ruota a monte non smette di slittare, aumentando così la trazione sulla ruota a valle.

Prestate la massima attenzione quando utilizzate la macchina su pendii. Verificate che il fermo del

sedile sia bloccato correttamente e che la cintura di sicurezza sia allacciata. Guidate lentamente ed evitate curve brusche su pendii, per non ribaltare la macchina. Quando si effettua una discesa, l'apparato di taglio deve essere abbassato per avere il controllo di sterzata.



Questo prodotto è stato progettato in modo da sospingere gli oggetti nel terreno, dove perdono energia rapidamente nelle aree erbose. Se la macchina viene azionata in modo imprudente, su un terreno in pendenza e a sbalzi, o con la protezione di sicurezza posizionata in modo errato, possono verificarsi infortuni dovuti al lancio di oggetti.

- **Smettete di tosare se una persona o un animale da compagnia si presentano improvvisamente nell'area da tosare o nelle sue vicinanze.**
- **Non riprendete la tosatura finché l'area non è sgombra.**

Prima di spegnere il motore, disinserite tutti i comandi e portate l'acceleratore in posizione Slow. In questo modo ridurrete il regime elevato del motore, il rumore e la vibrazione. Girate la chiave in posizione Off per spegnere il motore.

Prima di trasferire la macchina, sollevate gli apparati di taglio e bloccate i perni di trasferimento (Figura 31).

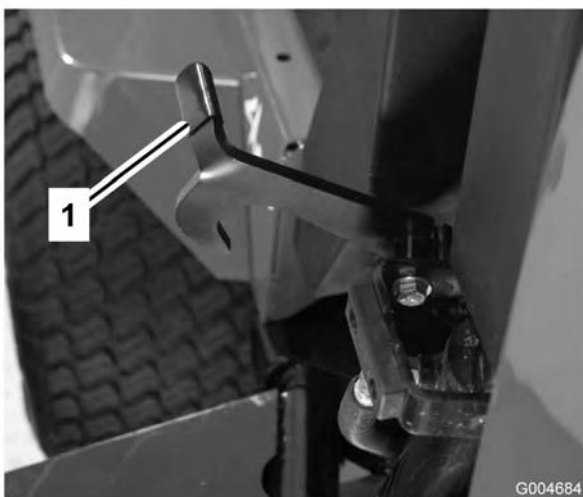


Figura 31

1. Perno di bloccaggio per il trasferimento (apparati di taglio laterali)

Suggerimenti

Tosate quando l'erba è asciutta

Tosate verso il tardo mattino per evitare la rugiada, che tende a raggruppare l'erba, oppure verso il tardo pomeriggio, per evitare i danni causati dai raggi del sole sull'erba sensibile appena falciata.

Selezionate l'altezza di taglio adatta alle condizioni

Falciate circa 25 mm, o comunque non più di un terzo del filo d'erba. Nel caso di tappeti erbosi lussureggianti e fitti, è talvolta necessario alzare l'altezza di taglio alla regolazione successiva.

Intervalli di taglio corretti

In linea di massima, in condizioni normali dovrete tosare ogni 4–5 giorni circa. Ricordate: l'erba cresce a ritmi diversi in stagioni diverse. Ciò significa che per mantenere la stessa altezza di taglio, come consigliato, dovrete tosare con maggiore frequenza all'inizio della primavera, mentre d'estate, quando l'erba cresce ad un ritmo inferiore, dovrete tosare solo ogni 8–10 giorni. Qualora l'erba non sia stata tagliata per un periodo prolungato a causa delle condizioni meteorologiche o per altri motivi, tagliatela prima ad un'altezza di taglio elevata e di nuovo 2–3 giorni dopo ad un'altezza inferiore.

Falciate sempre con lame affilate

La lama affilata falcia con precisione, senza strappare o sminuzzare i fili d'erba come nel caso delle lame smussate. I bordi dell'erba strappata o sminuzzata diventano marrone, fattore che interferisce con la crescita e predispone maggiormente l'erba alle malattie.

Trasferimento

Usate i fermi di trasferimento durante il trasferimento della macchina per lunghi tratti, su terreno accidentato e quando utilizzate un rimorchio.

Dopo l'uso

Per assicurare le migliori prestazioni, pulite il sottoscocca del tosaerba ogni volta che finite di usarlo. Se lascerete accumulare i residui nella scocca, ridurrete le prestazioni di taglio.

Passo degli apparati di taglio

Si consiglia un passo della lama di 6 mm. Con un passo superiore a 6 mm è necessaria una minore potenza, si ottengono aree di taglio più ampie e una qualità di taglio inferiore. Con un passo inferiore a 6 mm è necessaria una maggiore potenza, si ottengono aree di taglio più ridotte e una qualità di taglio migliore.

Manutenzione

Nota: Determine the left and right sides of the machine from the normal operating position.

Programma di manutenzione raccomandato

Cadenza di manutenzione	Procedura di manutenzione
Dopo 10 ore di rodaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Serrate i dadi a staffa delle ruote. • Controllate la ventola e la tensione della cinghia dell'alternatore. • Controllate la tensione delle cinghie di trasmissione della lama.
Dopo 50 ore di rodaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiate l'olio motore e il filtro. • Controllate il regime del motore (minima e massima).
Dopo 200 ore di rodaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiate l'olio dell'ingranaggio planetario anteriore. • Cambio dell'olio nel ponte posteriore • Cambiate l'olio idraulico. • Cambiate i filtri dell'olio idraulico.
Prima di ogni utilizzo o quotidianamente	<ul style="list-style-type: none"> • Controllate il livello dell'olio motore. • Controllate il livello del refrigerante. • Controllate il livello del fluido idraulico. • Controllate la pressione dei pneumatici.
Ogni 50 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Lubrificate tutti i raccordi d'ingrassaggio. • Controllate il filtro dell'aria. • Controllate il livello della batteria e le connessioni dei cavi. • Controllate la tensione delle cinghie di trasmissione della lama.
Ogni 100 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Controllate i flessibili dell'impianto di raffreddamento. • Controllate la ventola e la tensione della cinghia dell'alternatore.
Ogni 150 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiate l'olio motore e il filtro.
Ogni 200 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Serrate i dadi a staffa delle ruote. • Eseguite la revisione della marmitta parascintille.
Ogni 400 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Controllate l'olio dell'ingranaggio planetario. • Controllate il lubrificante nel ponte posteriore • Controllate il lubrificante del riduttore del ponte posteriore • Revisionate il filtro dell'aria (se la spia è rossa). • Verificate i tubi di alimentazione e i raccordi. • Cambiate i filtri del carburante (carburante/acqua e prefiltro). • Controllate il regime del motore (minima e massima).
Ogni 800 ore	<ul style="list-style-type: none"> • Spurgate e pulite il serbatoio del carburante. • Cambiate l'olio dell'ingranaggio planetario anteriore. • Cambio dell'olio nel ponte posteriore • Controllate la convergenza delle ruote posteriori • Controllate le cinghie di trasmissione delle lame. • Cambiate l'olio idraulico. • Cambiate i filtri dell'olio idraulico. • Verificate l'ammortizzatore degli apparati di taglio laterali. • Verificate i gruppi ruote orientabili degli apparati di taglio. • Controllate e regolate l'apertura delle valvole.
Ogni 2 anni	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire i microinterruttori di sicurezza. • Scaricate il fluido dell'impianto di raffreddamento e sostituitelo. • Sostituire i flessibili mobili.



Se lasciate la chiave nell'interruttore di accensione, qualcuno potrebbe accidentalmente avviare il motore e ferire gravemente voi od altre persone.

Togliete la chiave di accensione prima di ogni intervento di manutenzione.

Procedure pre-manutenzione

Tabella della cadenza di manutenzione

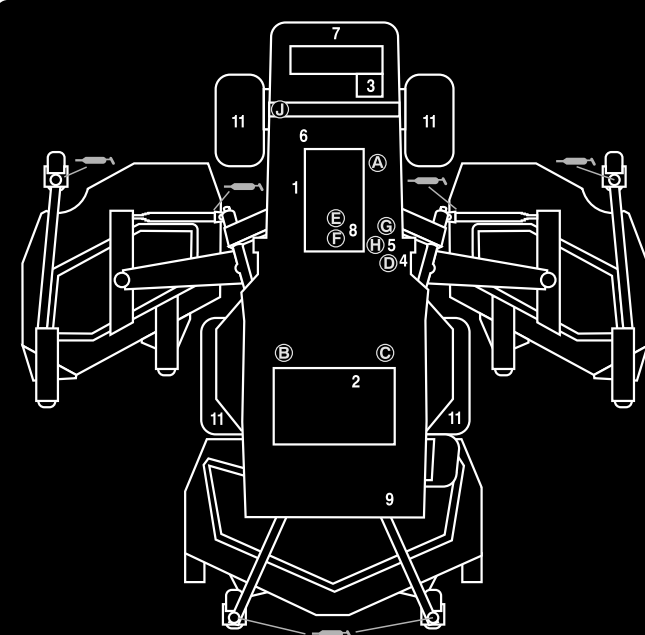


Diagram illustrating the maintenance points for the GroundsMASTER 4000 machine, numbered 1 through 12.

GROUNDMASTER 4000 QUICK REFERENCE AID

CHECK/SERVICE (DAILY)

1. ENGINE OIL LEVEL
2. HYDRAULIC FLUID LEVEL
3. ENGINE COOLANT LEVEL
4. FUEL - DIESEL ONLY
5. FUEL/WATER SEPARATOR
6. FAN BELT TENSION
7. RADIATOR SCREEN
8. AIR CLEANER
9. BRAKE FUNCTION
10. INTERLOCK SYSTEM
11. TIRE PRESSURE - 25 PSI/1.70 BAR
12. GREASE POINTS (6) SEE OPERATOR'S MANUAL FOR 50 HR INTERVAL GREASE POINTS.

SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.
			FLUID	FILTER	
ENGINE OIL	10W-30 CE	8 QUARTS	150 HOURS	150 HOURS	98-7431(A)
HYDRAULIC FLUID	ISO VG 46/68	8 GALLONS	800 HOURS	800 HOURS	75-1310(B)
HYDRAULIC BREATHER				800 HRS/YRLY	94-2621(C)
PRIMARY AIR FILTER				SEE SERVICE INDICATOR	68-6150(D)
SAFETY AIR FILTER				SEE OPERATOR'S MANUAL	104-4261(E)
FUEL SYSTEM	> 32 F	NO. 2 DIESEL	19 GALLONS	800 HOURS DRAIN/FLUSH	400 HOURS/YEARLY
	< 32 F	NO. 1 DIESEL			
REAR AXLE	85W-140	80 OUNCES	800 HOURS		98-9764(G)
PLANETARY DRIVE	85W-140	16 OUNCES	800 HOURS		98-7612(H)
ENGINE COOLANT	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	11 QUARTS	DRAIN & FLUSH EVERY 2 YRS.		99-7591(BREATH)

Figura 32

Lubrificazione

Ingrassaggio di cuscinetti e boccole

La macchina è dotata di raccordi per ingrassaggio che devono essere lubrificati ad intervalli regolari con grasso universale n. 2 a base di litio. Se utilizzate la macchina in condizioni normali, lubrificate tutti i cuscinetti e le boccole ogni 50 ore di servizio o immediatamente dopo ogni lavaggio.

Posizione e numero di raccordi per ingrassaggio:

Trattore

- Cuscinetti orientabili (5) dell'albero del freno (Figura 33)
- Boccola girevole (1) del pedale di comando della trazione (Figura 34)
- Boccole orientabili (2) dei ponti anteriore e posteriore (Figura 35)
- Giunti sferici (2) del cilindro di sterzo (Figura 36)
- Giunti sferici (2) del tirante (Figura 36)
- Boccole (2) del perno del fuso a snodo (Figura 36).
Il raccordo superiore sul perno del

fuso a snodo richiede soltanto una lubrificazione annuale (2 pompate).



Figura 33

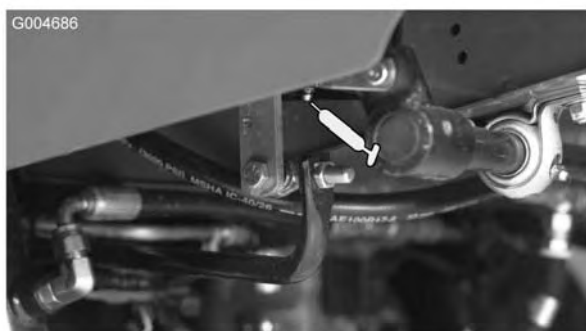


Figura 34

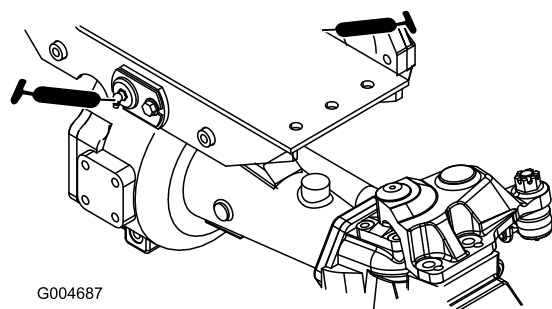


Figura 35



Figura 36

Apparato di taglio anteriore

- Boccole (2) dell'asse della forcella delle ruote orientabili (Figura 37)
- Cuscinetti (3) dell'asse del perno (situati sotto la puleggia) (Figura 38)
- Boccole del perno del braccio di rinvio (Figura 38)



Figura 37



Figura 39

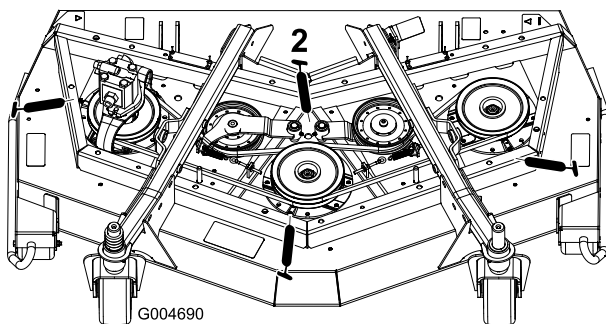


Figura 38

Gruppi di sollevamento anteriori

- Boccole (2) del braccio di sollevamento (Figura 39).
- Boccole (4) del cilindro di sollevamento (Figura 39).
- Giunti sferici (2) del braccio di sollevamento (Figura 40)

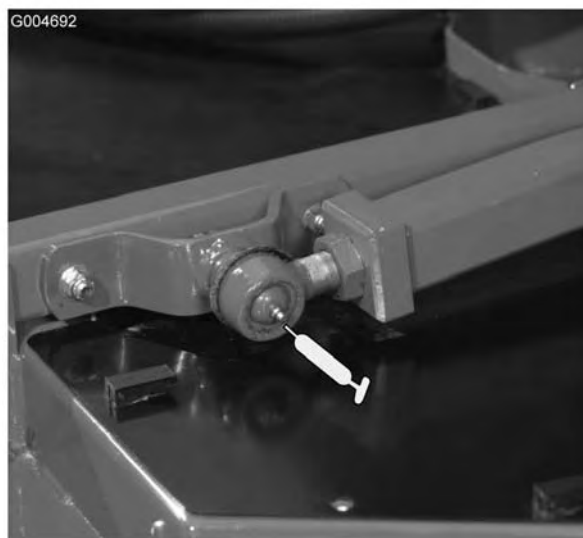


Figura 40

Apparati di taglio laterali

- Boccola (1) dell'asse della forcella della ruota orientabile (Figura 41)
- Cuscinetti (2 cad.) dell'asse del perno (situati sotto la puleggia)
- Boccole del perno del braccio di rinvio (1) (situate sotto il braccio di rinvio)



Figura 41



Figura 42

Gruppi di sollevamento laterali

- Boccole (6) del braccio di sollevamento principale (Figura 42 e Figura 43),
- Boccole orientabili (2) della leva a squadra (Figura 44)
- Boccole (4) del braccio posteriore (Figura 44).
- Boccole (4) del cilindro di sollevamento (Figura 45).

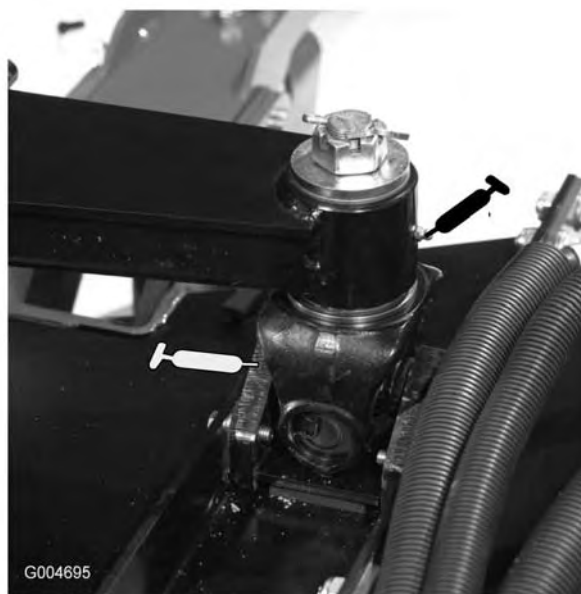


Figura 43

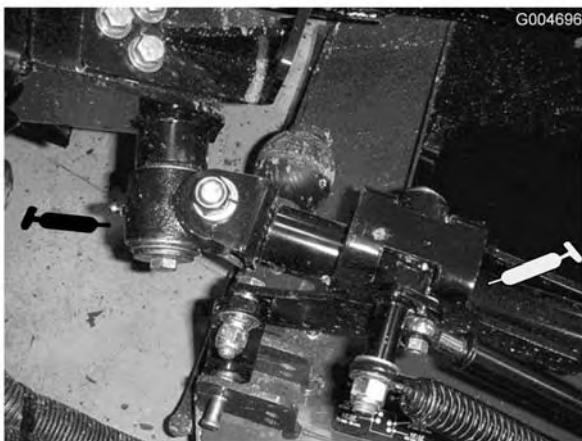


Figura 44

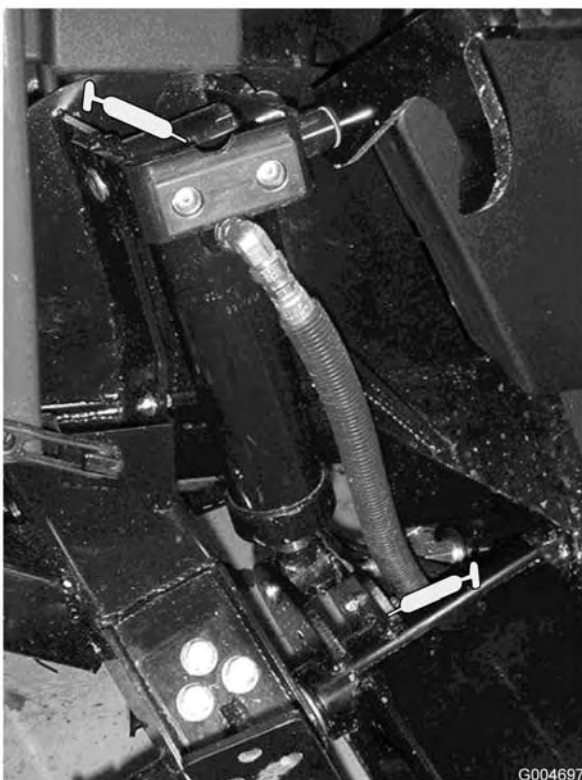


Figura 45

Manutenzione del motore

Manutenzione del filtro dell'aria

- Verificate che il corpo del filtro dell'aria sia privo di danni che possano causare una fuoriuscita d'aria. Se è danneggiato, sostituitelo. Verificate che l'intero sistema di presa d'aria non sia danneggiato, non accusi perdite e che le fascette stringitubo non siano allentate.
- Revisionate l'elemento filtrante dell'aria soltanto quando la spia lo richiede, oppure ogni 400 ore (più spesso in ambienti molto polverosi o inquinati). Sostituendo il filtro dell'aria prima del necessario si aumenta il rischio che la morchia entri nel motore quando si toglie il filtro.
- Verificate che il coperchio si chiuda ermeticamente intorno al corpo del filtro.

Revisione del filtro dell'aria

1. Tirate il fermo verso l'esterno e ruotate il coperchio del filtro in senso antiorario (Figura 46).
2. Togliete il coperchio dal corpo del filtro dell'aria. Prima di rimuovere il filtro utilizzate aria compressa a bassa pressione (276 kPa (40 psi), pulita e asciutta) per agevolare la rimozione di grossi detriti depositati tra il filtro primario esterno e il barattolo. Evitate di usare aria ad alta pressione, che potrebbe forzare la morchia attraverso il filtro e nella zona di aspirazione. Questa operazione di pulizia impedisce che la rimozione del filtro primario causi lo spostamento dei detriti nella zona di aspirazione.

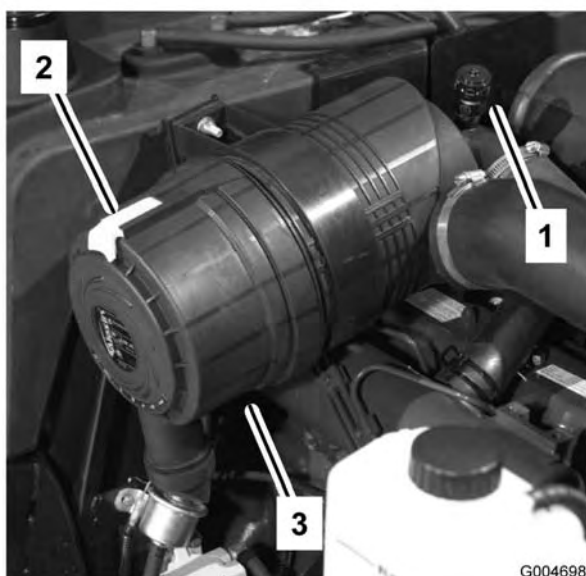


Figura 46

1. Spia del filtro dell'aria
2. Fermo del filtro dell'aria
3. Coperchio del filtro dell'aria

3. Togliete il filtro primario dell'olio (Figura 47). Si sconsiglia la pulizia dell'elemento usato, per evitare il rischio di danneggiare l'elemento filtrante. Controllate il filtro nuovo e accertatevi che non sia stato danneggiato durante la spedizione, in particolare l'estremità di tenuta del filtro ed il corpo. Non usate l'elemento se è avariato. **Non** togliete il filtro di sicurezza (Figura 48).



Figura 47

1. Filtro primario dell'aria

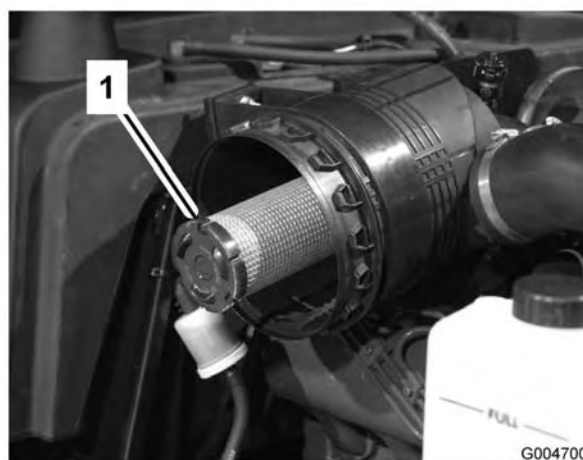


Figura 48

1. Filtro di sicurezza dell'aria

Importante: Non cercate mai di pulire il filtro di sicurezza (Figura 48). Sostituitelo con uno nuovo ogni tre revisioni del filtro primario.

4. Sostituire il filtro primario dell'olio (Figura 47).
5. Montate il filtro nuovo premendo sul bordo esterno dell'elemento per inserirlo nel barattolo. Non premete sulla parte centrale flessibile del filtro.
6. Pulite il foro di espulsione della morchia, previsto nel coperchio rimovibile. Togliete la valvola di uscita in gomma dal coperchio, pulite la cavità e rimontate la valvola di uscita.
7. Montate il coperchio con la valvola di uscita in gomma (Figura 46) disposta in giù, in una posizione tra le ore 5 e le ore 7 vista dall'estremità. Fissate il fermo.

Revisione dell'olio motore e del filtro

Cambiate l'olio ed il filtro inizialmente dopo le prime 50 ore di servizio e in seguito ogni 150 ore.

1. Togliete un tappo di spurgo (Figura 49) e lasciate defluire l'olio in una bacinella. Quando l'olio cessa di defluire, rimontate il tappo.

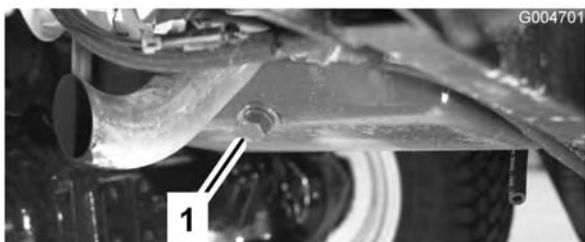


Figura 49

1. Tappo di spurgo dell'olio del motore

2. Togliete il filtro dell'olio (Figura 50). Applicare un velo di olio pulito sulla tenuta del nuovo filtro prima di avvitare. **Non serrate troppo.**



Figura 50

1. Filtro dell'olio motore

3. Aggiungete dell'olio nella coppa; vedere Controllo dell'olio motore.

Manutenzione del sistema di alimentazione

Revisione dell'impianto di alimentazione



In determinate condizioni il gasolio e i vapori del carburante sono estremamente infiammabili ed esplosivi. Un incendio o un'esplosione causati dal carburante possono ustionare voi o altre persone e causare danni.

- Utilizzate un imbuto e rabboccate il serbatoio del carburante all'aperto, in una zona spaziosa e a motore spento e freddo, e tergete il carburante versato.
- Non riempite completamente il serbatoio del carburante. Versate del carburante nel serbatoio fino a 6–13 mm sotto la base del collo del bocchettone di riempimento. Questo spazio consentirà l'espansione del carburante.
- Non fumate mai quando maneggiate il carburante, e state lontani da fiamme libere o dove i fumi di carburante possano essere accesi da una scintilla.
- Conservate il carburante in una tanica pulita ed omologata ai fini di sicurezza, con il tappo chiuso.

Serbatoio del carburante

Spurgate e pulite il serbatoio del carburante ogni 800 ore. Eseguite inoltre questa operazione se l'impianto di alimentazione viene contaminato o se la macchina non sarà utilizzata per un lungo periodo. Utilizzate del carburante pulito per lavare il serbatoio.

Tubi del carburante e raccordi

Controllate i tubi di alimentazione e gli attacchi ogni 400 ore oppure annualmente, optando per l'intervallo più breve. Verificate l'assenza di deterioramenti, danni o allentamento dei raccordi.

Separatore di condensa

Spurgate ogni giorno l'acqua e altre sostanze contaminanti dal separatore di condensa (Figura 51).

1. Mettete un contenitore pulito sotto il filtro del carburante.
2. Allentate il tappo di spurgo situato nella parte inferiore della scatola del filtro (Figura 51). Serrate il tappo dopo lo spurgo.

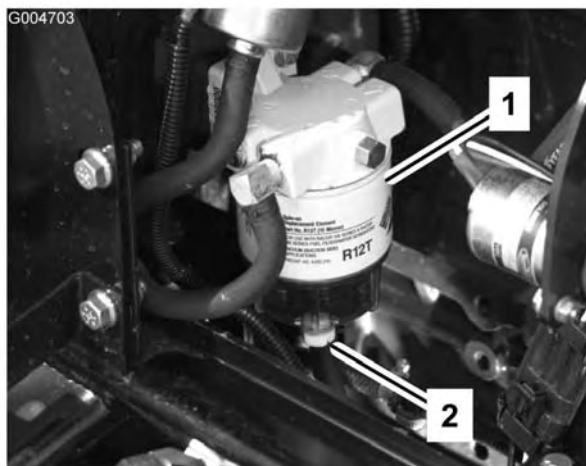


Figura 51

1. Separatore di condensa 2. Tappo di spurgo

Sostituite la scatola del filtro ogni 400 ore di servizio.

- A. Pulite la superficie circostante la scatola del filtro.
- B. Togliete la scatola del filtro e pulite la superficie di appoggio.
- C. Lubrificate la guarnizione della scatola del filtro con olio pulito.
- D. Montate a mano la scatola del filtro finché la guarnizione non tocca la superficie di appoggio, poi ruotatela per un altro mezzo giro.

Sostituzione del prefiltro del carburante

Sostituite il prefiltro del carburante (Figura 52), situato tra il serbatoio del carburante e la pompa del carburante, ogni 400 ore di servizio o annualmente, optando per l'intervallo più breve.

1. Bloccate entrambi i tubi del carburante che si collegano al filtro, in modo da impedire

il versamento del carburante durante la loro rimozione.

2. Allentate le fascette stringitubo su entrambe le estremità del filtro ed estraete i tubi del carburante dal filtro.

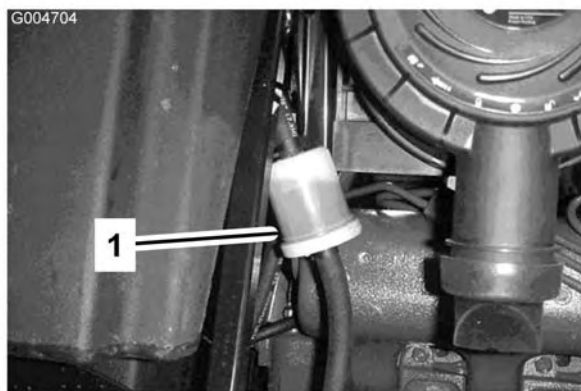


Figura 52

1. Prefiltro del carburante

3. Fate scorrere le fascette stringitubo sulle estremità dei tubi del carburante. Spingete i tubi del carburante sul filtro e fissateli con le fascette stringitubo. Verificate che la freccia sul fianco del filtro punti in direzione della pompa di iniezione.

Spurgo dell'aria dagli iniettori

1. Allentate l'attacco del tubo con l'assieme del supporto e dell'ugello dell'iniettore n. 1 sulla pompa di iniezione (Figura 53).



Figura 53

1. Ugello dell'iniettore n. 1

2. Mettete l'acceleratore in posizione Fast.
3. Girate la chiave di accensione in posizione Start ed osservate il flusso del carburante intorno al raccordo. Girate la chiave in posizione Off quando notate un flusso ininterrotto.

4. Serrate saldamente il raccordo del tubo.
5. Ripetete l'operazione sugli altri ugelli.

Manutenzione dell'impianto elettrico

Attivazione, ricarica e collegamento della batteria

Avvertenza

CALIFORNIA
Proposta 65

Battery posts, terminals, and related accessories contain lead and lead compounds, chemicals known to the State of California to cause cancer and reproductive harm. Wash hands after handling.

Nota: Se la batteria non è colma di elettrolito o non è attivata, acquistate dell'elettrolito con peso specifico di 1,260 presso un rivenditore locale, e rabboccatela.

1. Sollevate il sedile e fissatelo con l'asta del puntello.
2. Togliete il coperchio della batteria (Figura 54).



Figura 54

1. Coperchio della batteria

3. Togliete i tappi di riempimento dalla batteria (Figura 55) e riempite lentamente ogni elemento finché l'elettrolito non copre appena le piastre.



L'elettrolito della batteria contiene acido solforico, veleno mortale che può causare gravi ustioni.

- Non bevete l'elettrolito, e non lasciate che venga a contatto con la pelle, gli occhi o gli indumenti. Indossate occhiali di protezione per proteggere gli occhi, e guanti di gomma per proteggere le mani.
- Riempite la batteria nelle vicinanze di acqua pulita, per lavare la pelle.



Figura 55

1. Batteria

4. Montate i tappi e collegate un caricabatterie da 3–4 A ai poli della batteria. Caricate la batteria a 3–4 A per 4–8 ore.



Durante la ricarica della batteria si sviluppano gas esplosivi.

Non fumate mai nelle adiacenze della batteria, e tenetela lontano da scintille e fiamme.

5. Quando la batteria è carica, staccate il caricabatterie dalla presa elettrica e dai poli della batteria.

6. Togliete i tappi di riempimento. Rabboccate lentamente ogni elemento finché l'elettrolito non raggiunge l'anello di pieno. Montate i tappi di riempimento.

Importante: Non riempite troppo la batteria. L'elettrolito si verserebbe su altri componenti della macchina, causando grave corrosione e deterioramento.

7. Collegare il cavo positivo (rosso) al morsetto positivo (+) e il cavo negativo (nero) al morsetto negativo (–) della batteria, e fissateli con i bulloni e i dadi. Verificate che il morsetto positivo (+) sia completamente sul polo, e che il cavo sia posizionato in modo aderente alla batteria. Il cavo non deve toccare il coperchio della batteria. Fate scorrere la guaina di gomma sul morsetto positivo per evitare un cortocircuito.



I morsetti della batteria e gli attrezzi metallici possono creare cortocircuiti contro i componenti metallici, e provocare scintille, e possono fare esplodere i gas delle batterie e causare infortuni.

- In sede di rimozione o montaggio della batteria, impedite ai morsetti di toccare le parti metalliche della macchina.
- Non lasciate che gli attrezzi metallici creino cortocircuiti fra i morsetti della batteria e le parti metalliche della macchina.



In caso di errato percorso dei cavi della batteria, la macchina ed i cavi possono venire danneggiati, causare scintille, e possono fare esplodere i gas delle batterie e causare infortuni.

- Scollegate sempre il cavo negativo (nero) della batteria prima di quello positivo (rosso).
- Collegare sempre il cavo positivo (rosso) della batteria prima di quello negativo (nero).

8. Per impedire la corrosione, spalmate i due collegamenti della batteria con grasso Grafo 112X (rivestimento), n. cat. Toro 505-47, vaselina o grasso leggero, e infilate il cappuccio in gomma sul morsetto positivo.

9. Montate il coperchio della batteria.

Manutenzione della batteria

La batteria è del gruppo 24.

Importante: Prima di effettuare interventi di saldatura sulla macchina, scollegate il connettore dei morsetti dall'alternatore per evitare di danneggiare l'impianto elettrico.

Nota: Controllate lo stato della batteria ogni settimana, oppure ogni 50 ore di servizio. Mantenete puliti i morsetti e tutta la scatola della batteria, poiché le batterie sporche si scaricano lentamente. Per pulire la batteria, lavate la scatola completa con una soluzione di bicarbonato di sodio e acqua. Risciacquate con acqua pulita. Per impedire la corrosione, ricoprite i poli della batteria e i connettori dei cavi con grasso Grafo 112X (rivestimento) (n. cat. Toro 505-47) o vaselina.

Fusibili

Nell'impianto elettrico vi sono cinque fusibili, situati sotto il quadro di comando dell'operatore (Figura 56 e Figura 57).

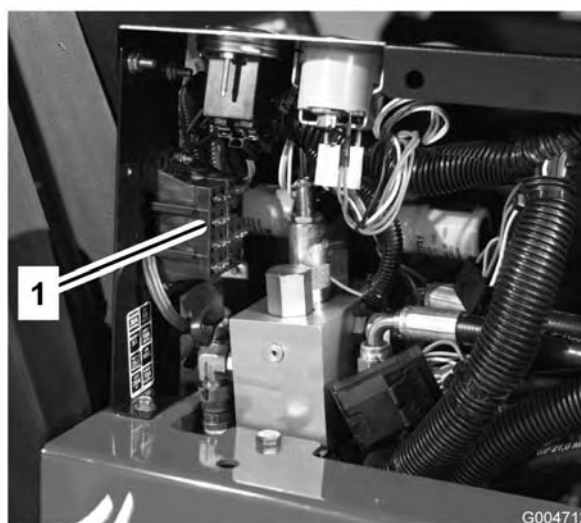


Figura 56

1. Fusibili

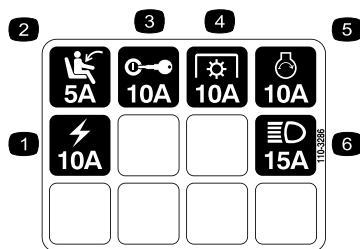


Figura 57

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1. Presa elettrica | 4. Presa di forza (PDF) |
| 2. Microinterruttore del sedile | 5. Solenoide di avviamento |
| 3. Interruttore di accensione | 6. Kit luci |

Manutenzione del sistema di trazione

Cambio dell'olio dell'ingranaggio planetario

Cambiate l'olio inizialmente dopo le prime 200 ore di servizio; dopodiché sostituitelo ogni 800 ore di servizio, oppure ogni anno, optando per l'intervallo più breve. Per la sostituzione usate lubrificante per ingranaggi di alta qualità SAE 85W-140.

1. Con la macchina parcheggiata su una superficie piana, posizionate la ruota in modo che il tappo di controllo/riempimento (Figura 58) si trovi nella posizione inferiore.

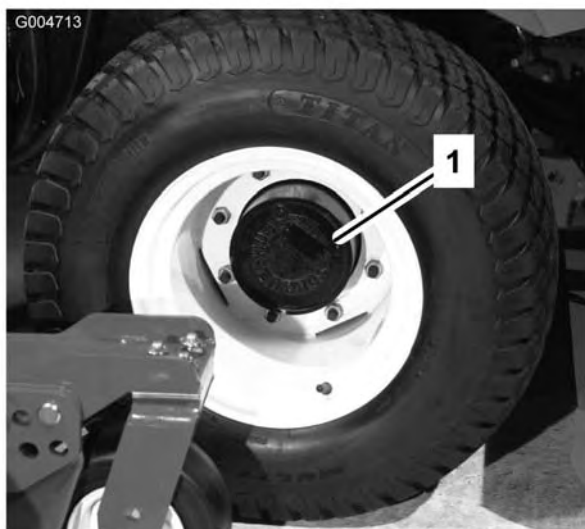


Figura 58

1. Tappo di controllo/spurgo
2. Mettete una bacinella sotto il mozzo, togliete il tappo e lasciate defluire l'olio.

3. Quando è defluito tutto l'olio, posizionate la ruota in modo che il foro del tappo sia nella posizione corrispondente alle ore 10 o alle ore 2.
4. Collocate una bacinella sotto la scatola del freno, dall'altro lato della ruota (Figura 59).
5. Togliete il tappo dal fondo della scatola e lasciate defluire l'olio.
6. Quando è defluito tutto l'olio, reinserte il tappo nella scatola del freno.
7. Rabboccate con 0,5 litri circa di lubrificante per ingranaggi di alta qualità SAE 85W-140 nel foro di riempimento (posizione corrispondente alle ore dieci o alle ore due) dell'ingranaggio planetario, fino a raggiungere la base del foro diagnostico della scatola del freno. Montate il tappo.
8. Ripetete l'operazione sull'ingranaggio opposto.

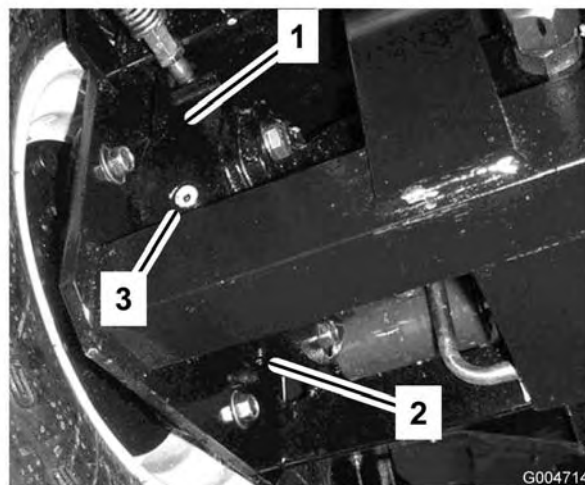


Figura 59

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1. Scatola del freno | 3. Tappo di controllo |
| 2. Tappo di spurgo | |

Cambio del lubrificante del ponte posteriore

Cambiate l'olio dopo le prime 200 ore di servizio, dopodiché ogni 800 ore di servizio.

1. Parcheggiate la macchina su una superficie piana.
2. Pulite attorno ai tre tappi di spurgo, uno per lato ed uno in centro (Figura 60).
3. Togliete i tappi di controllo per facilitare lo spurgo dell'olio.

4. Togliete i tappi di spurgo e lasciate defluire l'olio nelle bacinelle.

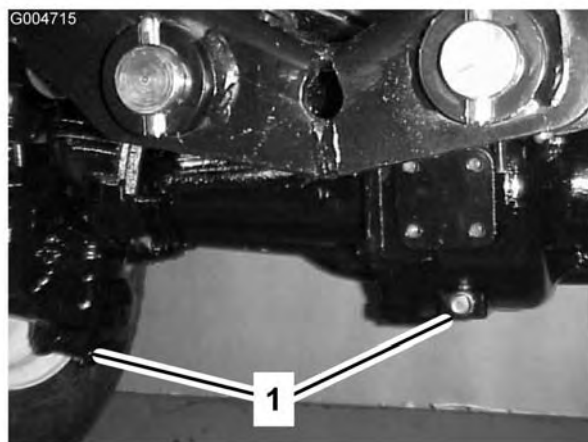


Figura 60

1. Posizione dei tappi di spurgo

5. Pulite l'area circostante il tappo di spurgo sul fondo della scatola degli ingranaggi (Figura 61).
6. Togliete il tappo di spurgo dalla scatola degli ingranaggi e lasciate defluire l'olio in una bacinella. Togliete il tappo di riempimento per facilitare lo spurgo dell'olio.

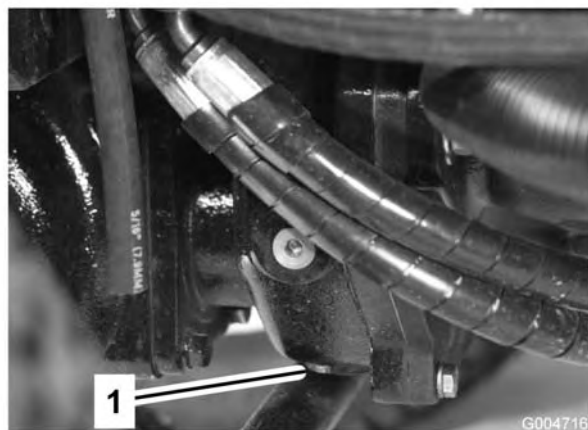


Figura 61

1. Tappo di spurgo

7. Rabboccate finché l'olio non raggiunge la base dei fori del tappo di controllo; vedere Controllo del lubrificante del ponte posteriore, e Controllo del lubrificante della scatola ingranaggi del ponte posteriore.
8. Montate i tappi.

Verifica della convergenza delle ruote posteriori

Controllate la convergenza delle ruote posteriori ogni 800 ore di servizio o ogni anno.

1. Misurate l'interasse (all'altezza dell'assale) sulla parte anteriore e posteriore dei pneumatici di sterzo. La misurazione anteriore deve risultare di 6 mm inferiore a quella posteriore.
2. Per regolare, allentate i fermi su entrambe le estremità dei tiranti.
3. Girate l'estremità del tirante in modo da spostare la parte anteriore del pneumatico verso l'interno o l'esterno.
4. Quando la regolazione sarà corretta, serrate i fermi dei tiranti.

Manutenzione dell'impianto di raffreddamento

Pulizia dell'impianto di raffreddamento del motore

Ogni giorno togliete i detriti dal radiatore dell'olio e dal radiatore. Eliminateli più spesso in ambienti sporchi.

1. Spegnete il motore ed alzate il cofano. Ripulite accuratamente la zona motore da tutti i detriti.
2. Togliete le manopole (Figura 62) che fissano il radiatore dell'olio al telaio.

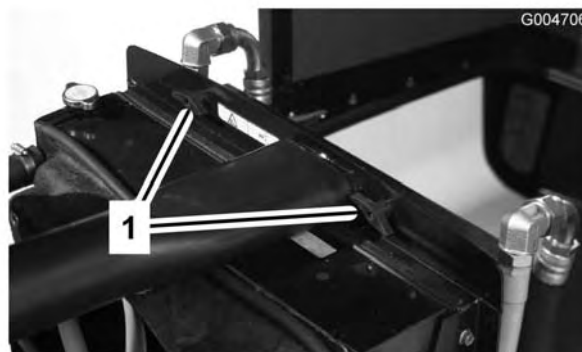


Figura 62

1. Manopole

3. Girate indietro il radiatore dell'olio. Pulite accuratamente entrambi i lati dell'area del

refrigeratore dell'olio e del radiatore utilizzando aria compressa (Figura 63).

Importante: L'uso di acqua per la pulizia del radiatore o del radiatore dell'olio può favorire la precoce corrosione e danni ai componenti.

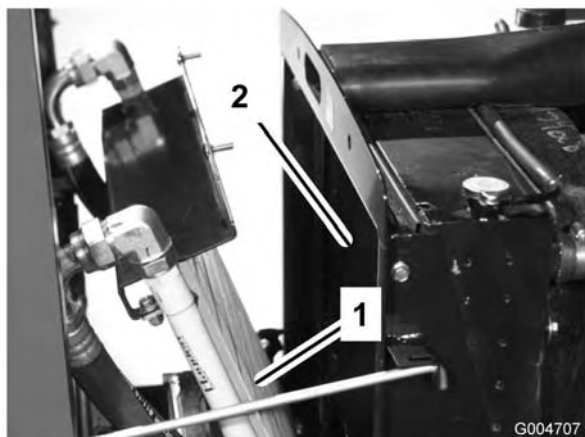


Figura 63

1. Radiatore dell'olio 2. Radiatore

-
4. Riportate il radiatore dell'olio nella posizione originale. Fissatelo al telaio usando le manopole, e chiudete il cofano.

Manutenzione dei freni

Regolazione dei freni a pedale

Regolate questi freni se il pedale ha un "gioco" superiore a 25 mm, o quando i freni non funzionano in modo efficace. Per gioco s'intende la distanza che il pedale percorre prima che si avverta la resistenza della frenata.

1. Disinserite il perno di bloccaggio dai pedali del freno, in modo che i due pedali operino indipendentemente l'uno dall'altro.
2. Per ridurre il gioco dei pedali del freno serrate i freni, come segue.
 - A. Allentate il dado anteriore sull'estremità filettata del cavo del freno.
 - B. Serrate il dado posteriore per spostare indietro il cavo, finché i pedali del freno non hanno un gioco di 13–25 mm.
 - C. Serrate i dadi anteriori dopo avere regolato correttamente i freni.

Manutenzione della cinghia

Revisione della cinghia dell'alternatore

Controllate lo stato e la tensione delle cinghie (Figura 64) ogni 100 ore di servizio.

1. La tensione è corretta quando applicando una forza di 4,5 kg sulla cinghia, al centro tra le pulegge, si ha un'inflexione di 10 mm.
2. Se l'inflexione non è di 10 mm, allentate i bulloni di fissaggio dell'alternatore (Figura 64). Aumentate o riducete la tensione della cinghia dell'alternatore e serrate i bulloni. Controllate di nuovo l'inflexione della cinghia per accertare che sia esatta.

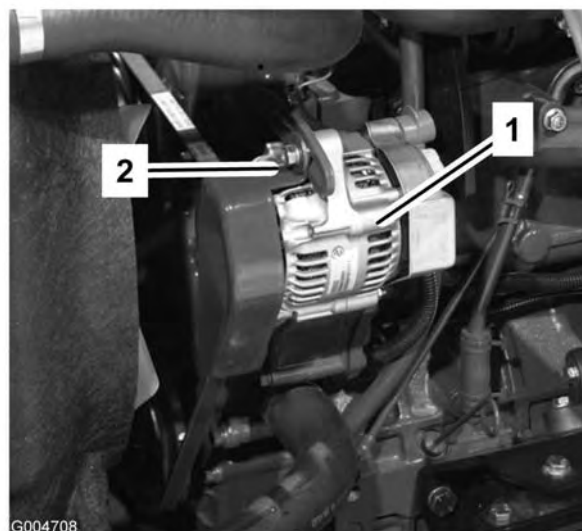


Figura 64

1. Alternatore 2. Bullone di fissaggio

Ritensionamento delle cinghie di trasmissione delle lame

Controllate le condizioni e la tensione delle cinghie di trasmissione degli apparati di taglio dopo otto ore di servizio, ed in seguito ogni 50 ore di servizio.

Quando la tensione è corretta, la molla di prolunga (da gancio a gancio) deve essere lunga circa 89 mm \pm 6 mm (misura interna). Quando la tensione della molla è giusta, regolate il bullone di arresto (bullone a testa tonda) fino ad ottenere un gioco

di 3 mm + 1,5/-0 mm tra la testa del bullone ed il braccio di rinvio (Figura 65).

Nota: Verificate che la cinghia si trovi dal lato molla del guidacinghia (Figura 65).

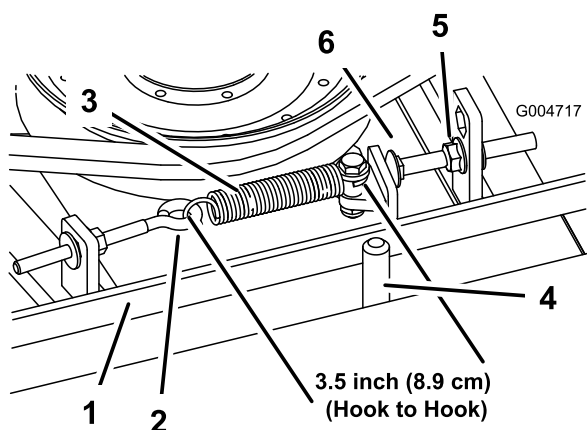


Figura 65

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1. Cinghia | 4. Guidacinghia |
| 2. Bullone ad occhio | 5. Dado flangiato |
| 3. Molla di prolunga | 6. Bullone di arresto |

Sostituzione della cinghia di trasmissione della lama

La cinghia di trasmissione della lama, tesa dalla puleggia tendicinghia a molla, ha una lunga durata. Tuttavia, dopo molte ore di funzionamento, presenterà segni di usura. Questi sono: stridio durante la rotazione della cinghia, slittamento delle lame durante il taglio dell'erba, bordi sfilacciati, segni di bruciatura e spaccature. Sostituire la cinghia se notate uno qualsiasi dei segni sopra riportati.

1. Abbassate al suolo l'apparato di taglio. Togliete i paracinghia dalla parte superiore dell'apparato di taglio e metteteli da parte.
2. Allentate il bullone ad occhio per consentire la rimozione della molla di prolunga (Figura 65).
3. Allentate il dado flangiato che fissa il bullone di arresto alla linguetta di montaggio. Allentate il dado quanto basta per consentire al braccio di rinvio di oltrepassare il bullone di arresto (Figura 65). Allontanate la puleggia tendicinghia dalla cinghia in modo da allentare la tensione della cinghia.

Nota: Nel caso il bullone di arresto venga tolto dalla linguetta di montaggio, verificate che venga reinserito nel foro di allineamento della testa del bullone di arresto con il braccio di rinvio.

4. Togliete i bulloni che fissano il motore idraulico all'apparato di taglio (Figura 66). Togliete il motore e appoggiatelo sopra l'apparato di taglio.

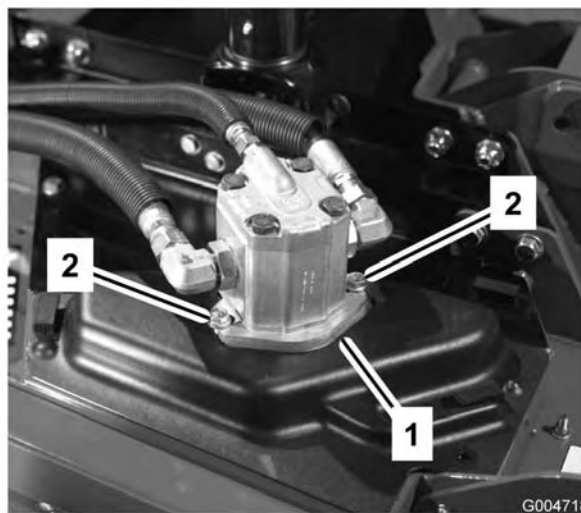


Figura 66

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1. Motore idraulico | 2. Bulloni di fissaggio |
|---------------------|-------------------------|

5. Togliete la vecchia cinghia dalle pulegge del mandrino e dalla puleggia tendicinghia.
6. Infilate la nuova cinghia attorno alle pulegge del mandrino e al gruppo puleggia tendicinghia.
7. Dopo avere montato la cinghia attorno alle pulegge, posizionate il motore idraulico sull'apparato di taglio. Montate il motore sull'apparato di taglio con i bulloni tolti in precedenza.

Nota: Verificate che la cinghia si trovi dal lato molla del guidacinghia (Figura 65).

8. Ricollegate la molla di prolunga (Figura 65) al bullone ad occhio e tendete la cinghia come segue:
 - Quando la tensione è corretta, la molla di prolunga (da gancio a gancio) deve essere lunga circa 89 mm ± 6 mm (misura interna).
 - Quando la tensione della molla è giusta, regolate il bullone di arresto (bullone a testa tonda) fino ad ottenere un gioco di

3 mm + 1,5/-0 mm tra la testa del bullone ed il braccio di rinvio.

Manutenzione del sistema di controlli

Regolazione del cavo dell'acceleratore

Regolate il cavo dell'acceleratore (Figura 67) in modo che la leva di regolazione sul motore entri in contatto con i perni di registrazione della velocità bassa e alta prima che la leva dell'acceleratore tocchi la scanalatura nella plancia.

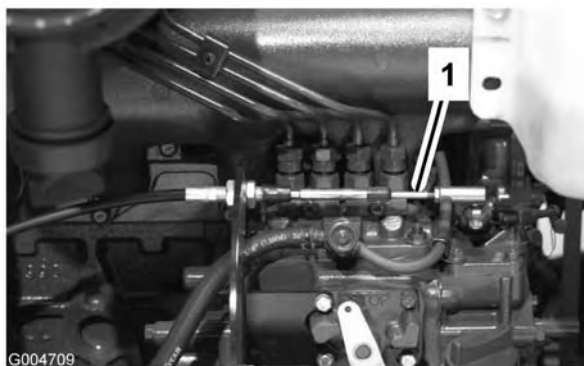


Figura 67

1. Cavo dell'acceleratore

Regolazione del biellismo del pedale della trazione

Il pedale di comando della trazione deve raggiungere la fine corsa contemporaneamente al contatto con l'arresto. In caso contrario eseguite le seguenti operazioni.

1. Parcheggiate la macchina su terreno pianeggiante, spegnete il motore abbassate gli apparati di taglio al suolo. Togliete la chiave di accensione.
2. Controllate la regolazione dell'arresto del pedale della trazione. La distanza tra la parte superiore del cavalletto e la parte superiore dell'arresto deve essere di 38 mm (Figura 68). Allentate i dadi e regolate la distanza come opportuno.

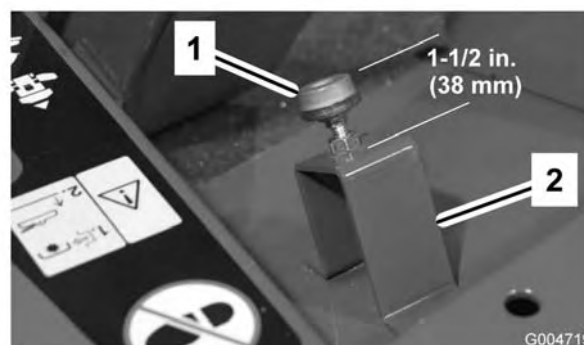


Figura 68

1. Arresto del pedale della trazione 2. Cavalletto

3. Allentate i controdadi sull'estremità dell'asta e regolate la lunghezza dell'asta di trazione (Figura 69) in modo che il pedale tocchi l'arresto del pedale quando la leva della pompa raggiunge il fondo corsa. Fissate i controdadi.

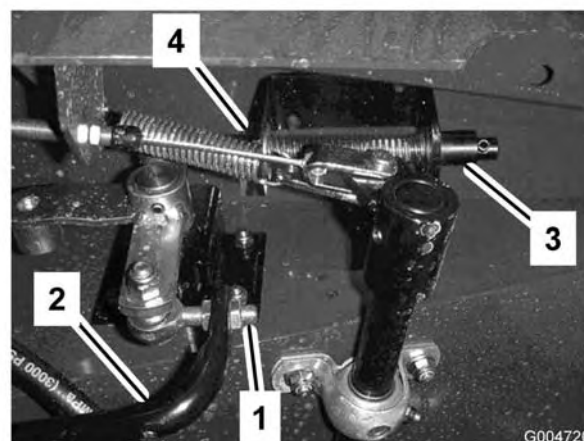


Figura 69

1. Terminale dell'asta 3. Gruppo molla di ritorno a folle
2. Asta di trazione 4. Controdado

4. Girate l'interruttore a chiave in posizione di marcia, senza avviare il motore. Allentate il controdado e regolate la lunghezza dell'asta del gruppo molla di ritorno a folle, finché non suona l'allarme acustico. Fissate il controdado.
5. Girate l'interruttore a chiave in posizione Off.

Manutenzione dell'impianto idraulico

Cambio del fluido idraulico

In condizioni normali, cambiate il fluido idraulico ogni 800 ore di servizio. Nel caso in cui il fluido sia contaminato, rivolgetevi al Distributore Toro di zona, che provvederà al lavaggio dell'impianto. Il fluido contaminato ha un aspetto lattiginoso o nero a confronto dell'olio pulito.

1. Spegnete il motore ed alzate il cofano.
2. Allentate la valvola di spurgo situata sul fondo del serbatoio e lasciate defluire il fluido idraulico in una bacinella grande. Chiudete la valvola quando il fluido idraulico cessa di defluire.
3. Riempite il serbatoio (Figura 69) con 30 litri circa di fluido idraulico; vedere Verifica del fluido idraulico.

Importante: Usate soltanto i fluidi idraulici specificati. Altri fluidi possono danneggiare l'impianto.



Figura 70

1. Serbatoio idraulico

4. Montate il tappo sul serbatoio. Avviate il motore ed attivate tutti i comandi idraulici per distribuire il fluido attraverso l'impianto. Verificate che non vi siano perdite, e spegnete il motore.
5. Controllate il livello del fluido e rabboccate fino a raggiungere la tacca Full sull'asta di livello. **Non riempite troppo.**

Sostituzione dei filtri idraulici

Cambiate i due filtri idraulici inizialmente dopo le prime 200 ore di servizio, in seguito ogni 800 ore di servizio in condizioni normali.

Utilizzate filtri di ricambio Toro (n. cat. 94-2621 per il lato sinistro della macchina, e 75-1310 per il lato destro della macchina).

Importante: L'uso di altri filtri può invalidare la garanzia di alcuni componenti.

1. Parcheggiate la macchina su una superficie pianeggiante, abbassate gli apparati di taglio, spegnete il motore, inserite il freno di stazionamento e togliete la chiave di accensione.
2. Pulite la superficie circostante il filtro. Collocate una bacinella di spurgo sotto il filtro e togliete il filtro (Figura 71).



Figura 71

3. Lubrificate la guarnizione del nuovo filtro e riempite il filtro con fluido idraulico.
4. Verificate che l'area circostante il filtro sia pulita. Avvitare il filtro fin quando la guarnizione viene a contatto con la piastra di appoggio, quindi serrate il filtro di mezzo giro.
5. Avviate il motore e lasciatelo funzionare per due minuti circa, per spurgare l'aria dall'impianto. Spegnete il motore e verificate che non ci siano fuoriuscite.

Verifica dei flessibili e dei tubi idraulici

Controllate i tubi idraulici e i flessibili ogni giorno per rilevare fuoriuscite, tubi attorcigliati, attacchi

allentati, usura, raccordi allentati e deterioramento causato dalle condizioni atmosferiche e da agenti chimici. Riattate completamente prima di usare la macchina.



Se il fluido idraulico fuoriesce sotto pressione, può penetrare la pelle e causare infortuni.

- Verificate che tutti i tubi e i flessibili del fluido idraulico siano in buone condizioni, e che tutte le connessioni e i raccordi idraulici siano saldamente serrati, prima di mettere l'impianto sotto pressione.
- Tenete corpo e mani lontano da perdite filiformi o da ugelli che eiettano fluido idraulico pressurizzato.
- Usate cartone o carta per cercare perdite di fluido idraulico.
- Eliminate con sicurezza la pressione dall'intero impianto idraulico prima di eseguire qualsiasi intervento sull'impianto.
- Se il fluido viene iniettato nella pelle, rivolgetevi immediatamente ad un medico.

Fori diagnostici dell'impianto idraulico

I fori diagnostici servono a verificare la pressione dei circuiti idraulici. Per maggiori informazioni contattate il Distributore Toro di zona.

Il foro diagnostico A (Figura 72), sul lato sinistro della macchina, serve per misurare la pressione di marcia avanti.



Figura 72

1. Foro diagnostico A

Il foro diagnostico B (Figura 73), sul lato destro della macchina, serve per misurare la pressione di retromarcia.



Figura 73

1. Foro diagnostico B

Il foro diagnostico C (Figura 74), sul lato sinistro della macchina, serve per misurare la pressione dell'apparato di taglio sinistro.

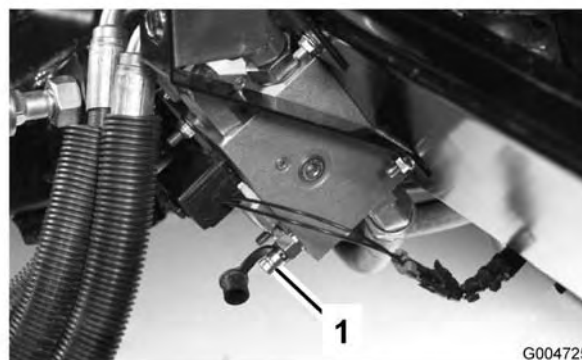


Figura 74

1. Foro diagnostico C

Il foro diagnostico D (Figura 75), sul lato destro della macchina, serve per misurare la pressione dell'apparato di taglio destro.



Figura 75

1. Foro diagnostico D

Il foro diagnostico E (Figura 76), situato sotto il radiatore, serve per misurare la pressione della trazione integrale in retromarcia.

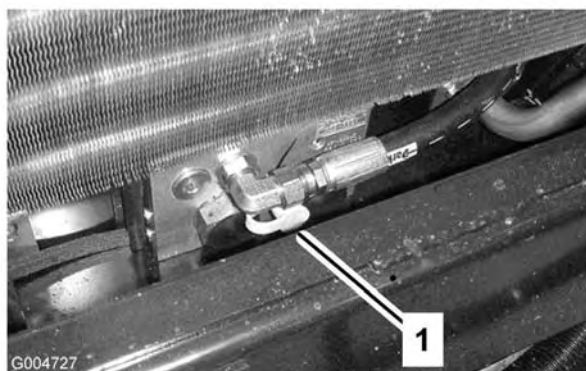


Figura 76

1. Foro diagnostico E

Il foro diagnostico F (Figura 77), situato sotto il sedile, serve per misurare la pressione del circuito di sollevamento.

Il foro diagnostico G (Figura 77), situato sotto il sedile, serve per misurare la pressione del circuito di ricarica.

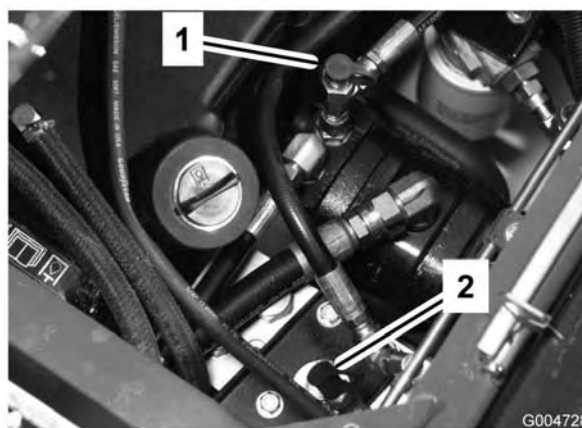


Figura 77

1. Foro diagnostico F 2. Foro diagnostico G

Il foro diagnostico H (Figura 78) serve per misurare la pressione del circuito dell'apparato di taglio anteriore.

Il foro diagnostico J (Figura 78) serve per misurare la pressione del circuito dello sterzo.

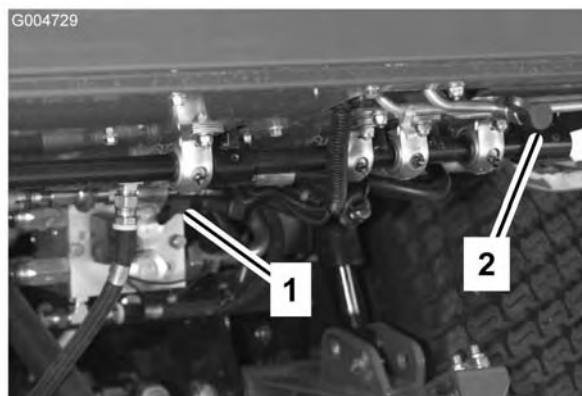


Figura 78

1. Foro diagnostico I 2. Foro diagnostico H

Il foro diagnostico del contrappeso (Figura 79) serve per regolare la pressione del circuito di contrappeso. La pressione di contrappeso consigliata è di 3.241 kPa (470 psi). Per regolare la pressione di contrappeso, girate la vite di regolazione (Figura 79) in senso orario per aumentare la pressione, o in senso antiorario per ridurla.



Figura 79

1. Foro diagnostico del contrappeso
2. Vite di regolazione del contrappeso

Messa a punto della regolazione del flusso degli apparati di taglio

La valvola di regolazione del flusso (Figura 80) è prevista per la regolazione della velocità di abbassamento dell'apparato di taglio.

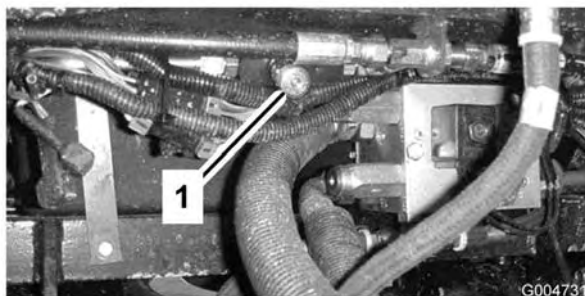


Figura 80

1. Valvola di regolazione del flusso

Manutenzione del tosaerba

Regolazione del fermo di trasferimento

All'occorrenza, regolate il fermo di trasferimento (Figura 81) come segue:

1. Sollevate completamente da terra l'apparato di taglio anteriore, inserite il freno di stazionamento e spegnete il motore. Togliete la chiave di accensione.
2. Allentate i dadi flangiati che fissano il perno di articolazione della leva di fermo al telaio del trattore.

3. Spostate in dentro o in fuori il perno di articolazione della leva di fermo finché il cuscinetto di gomma della vite di regolazione non è centrato sotto il fermo dell'apparato di taglio. Serrate i dadi flangiati.

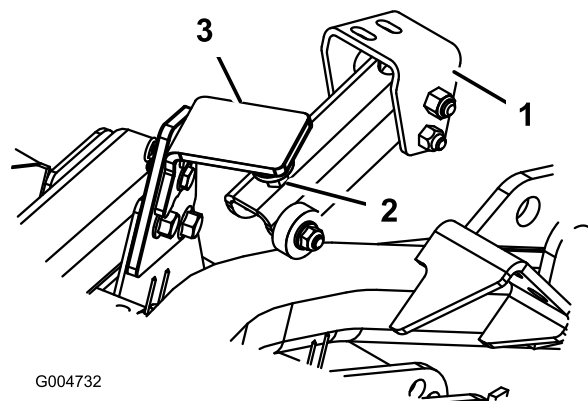


Figura 81

1. Perno di articolazione della leva di fermo
2. Vite di regolazione
3. Fermo dell'apparato di taglio

4. La distanza tra il cuscinetto di gomma della vite di regolazione (Figura 82) ed il fermo dell'apparato di taglio deve essere di 3 mm. Se fosse necessario regolare, allentate il dado sulla vite di regolazione, regolate la vite per ottenere la distanza opportuna, e serrate il dado.

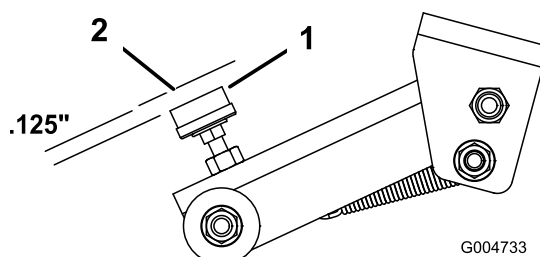


Figura 82

1. Vite di regolazione
2. Fermo dell'apparato di taglio

Rotazione (inclinazione) in verticale dell'apparato di taglio anteriore

Nota: Sebbene non sia necessario per le normali procedure di manutenzione, è possibile ruotare (inclinare) l'apparato di taglio anteriore in posizione verticale (Figura 83). Se desiderate inclinare l'apparato di taglio, procedete nel modo seguente.



Figura 83

1. Sollevate leggermente da terra l'apparato di taglio anteriore, inserite il freno di stazionamento e spegnete il motore. Togliete la chiave di accensione.
2. Togliete la coppiglia ed il perno con testa che fissano il fermo di trasferimento dell'apparato di taglio al piastrino del fermo (Figura 84). Girate il fermo verso il retro dell'apparato di taglio.

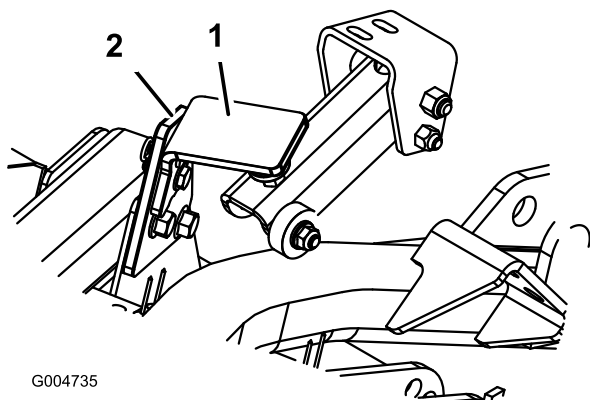


Figura 84

1. Fermo di trasferimento
2. Piastrino del fermo

3. Togliete la coppiglia e il perno con testa che fissano le catene dell'altezza di taglio sul retro dell'apparato di taglio.
4. Avviate il motore, sollevate lentamente l'apparato di taglio anteriore ed arrestate il motore. Togliete la chiave di accensione.
5. Afferrate la parte anteriore dell'apparato di taglio e sollevatelo in posizione verticale.
6. Mantenendo l'apparato di taglio verticale, fate passare l'estremità del cavo sopra il perno del braccio di sollevamento dell'apparato, e fissate il cavo con la coppiglia (Figura 85).

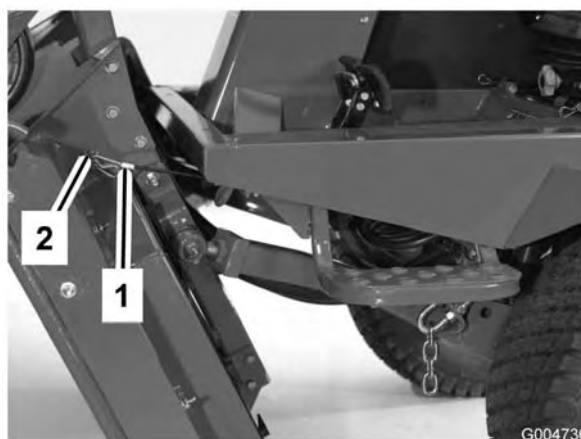


Figura 85

1. Cavo
2. Spina

Abbassamento dell'apparato di taglio anteriore

1. Facendovi aiutare da un'altra persona, mantenete l'apparato di taglio in posizione verticale, togliete la coppiglia che fissa l'estremità del cavo e togliete il cavo dalla spina.
2. Ruotate (incline) l'apparato di taglio verso il basso.
3. Riponete il cavo sotto la piattaforma dell'operatore.
4. Sedetevi sul sedile, avviate il motore ed abbassate l'apparato di taglio finché non si trova a poca distanza da terra.
5. Fissate le catene dell'altezza di taglio alla parte posteriore dell'apparato di taglio.
6. Girate verso l'alto il fermo di trasferimento e fissatelo con il perno con testa e la coppiglia.

Regolazione dell'angolo di inclinazione degli apparati di taglio

Misurazione dell'angolo di inclinazione degli apparati di taglio

L'angolo d'inclinazione degli apparati di taglio è la differenza dell'altezza di taglio tra la parte anteriore e la parte posteriore del piano della lama. Toro

consiglia un angolo d'inclinazione della lama di 6 mm. Vale a dire, il retro del piano della lama è 6 mm più alto del davanti.

1. Posizionate la macchina su una superficie pianeggiante in officina.
2. Regolate l'apparato di taglio all'altezza di taglio desiderata.
3. Ruotate una lama in modo che sia orientata direttamente in avanti.
4. Con un righello, misurate la distanza tra il pavimento e l'estremità anteriore della lama. Ruotate poi l'estremità della lama verso la parte posteriore, e misurate la distanza tra il pavimento e l'estremità della lama.
5. Per calcolare l'angolo d'inclinazione della lama, sottraete la dimensione ottenuta per la misurazione anteriore da quella ottenuta dalla misurazione posteriore.

Regolazione dell'apparato di taglio anteriore

1. Allentate i controdadi sulla parte superiore o inferiore del bullone a U della catena dell'altezza di taglio (Figura 86).
2. Regolate l'altro gruppo di dadi per sollevare o abbassare la parte posteriore dell'apparato di taglio, fino ad ottenere il passo corretto.
3. Serrate i controdadi.

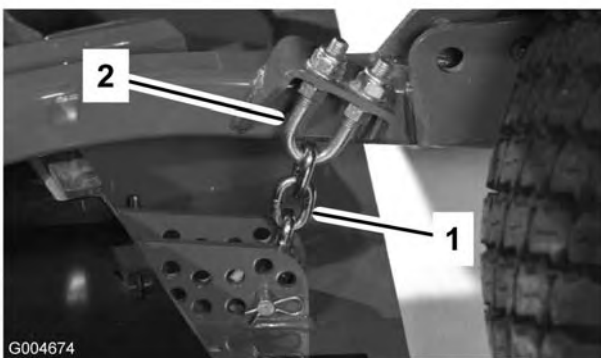


Figura 86

1. Catena dell'altezza di taglio
2. Bullone a U

Regolazione degli apparati di taglio laterali

1. Togliete il cappuccio di tensione dall'asse del perno ed estraete il perno dal braccio della ruota orientabile (Figura 87). Riposizionate

gli spessori, come opportuno, per sollevare o abbassare la ruota orientabile fino ad ottenere il passo corretto dell'apparato di taglio.

2. Montate il cappuccio di tensione.

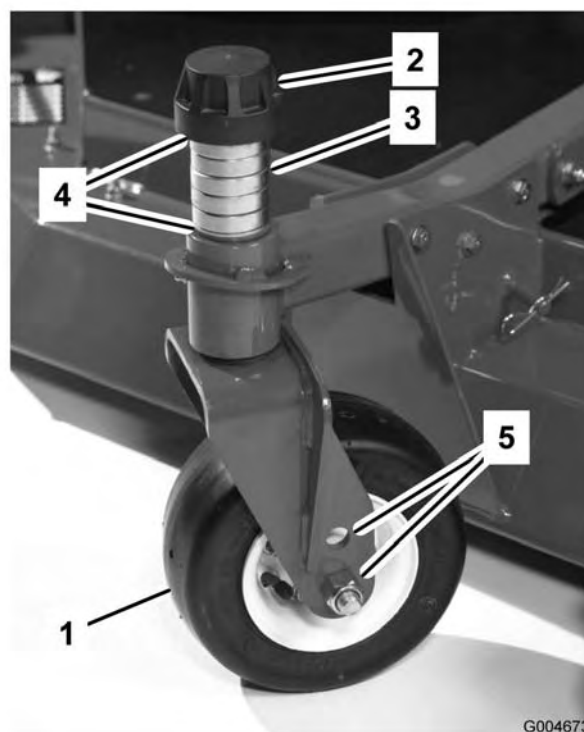


Figura 87

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Rotella orientabile | 4. Spessori |
| 2. Cappuccio di tensione | 5. Fori di montaggio dell'assale |
| 3. Distanziali | |

Revisione delle boccole dei bracci delle ruote orientabili

Nel tubo dei bracci delle ruote orientabili sono inserite, in alto e in basso, delle boccole; dopo molte ore di servizio le boccole si consumano. Per controllare le boccole, spostate la forcella della ruota orientabile avanti e indietro e da un lato all'altro. Se il perno della ruota orientabile risulta allentato all'interno delle boccole, significa che le boccole sono consumate e devono essere sostituite.

1. Alzate l'apparato di taglio, in modo che le ruote siano sollevate da terra. Bloccate l'apparato di taglio per impedire che cada accidentalmente.
2. Togliete il cappuccio di tensione, il distanziale (o distanziali) e la rondella di spinta dalla parte superiore del perno della ruota orientabile.

3. Estraete il perno della ruota orientabile dal tubo di fissaggio. Lasciate la rondella di spinta e il distanziale (o distanziali) sulla base del perno.
4. Inserite un punteruolo nella parte superiore o inferiore del tubo di fissaggio, e spingete la boccia fuori del tubo (Figura 88). Estraete dal tubo anche l'altra boccia. Pulite l'interno dei tubi di fissaggio.

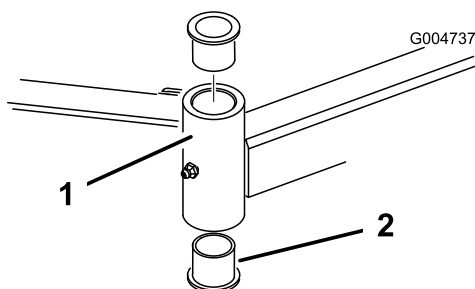


Figura 88

1. Tubo del braccio della ruota orientabile
2. Bocce

5. Lubrificate le nuove bocce all'interno ed all'esterno con del grasso. Con un martello ed una piastra piatta inserite le bocce nel tubo di fissaggio.
6. Controllate che il perno della ruota orientabile non sia usurato, e sostituitelo se è danneggiato.
7. Spingete il perno della ruota orientabile nelle bocce e nel tubo di fissaggio. Fate scorrere la rondella di spinta e il distanziale (o distanziali) sul perno. Mettete il cappuccio di tensione sul perno della ruota orientabile per fissare in sede tutte le parti.

Revisione delle rotelle orientabili e dei cuscinetti

1. Togliete il dado di bloccaggio dal bullone che fissa il gruppo ruota orientabile alla forcella (Figura 89) o al braccio di rotazione (Figura 90). Afferrate la ruota orientabile ed estraete la vite a testa cilindrica dalla forcella o dal braccio di rotazione.

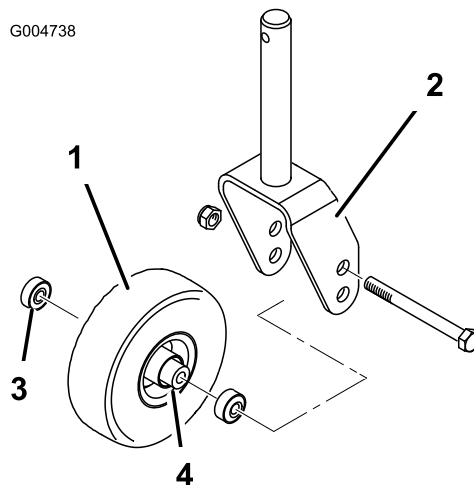


Figura 89

1. Rotella orientabile
2. Forcella della ruota orientabile
3. Cuscinetto
4. Distanziale del cuscinetto orientabile

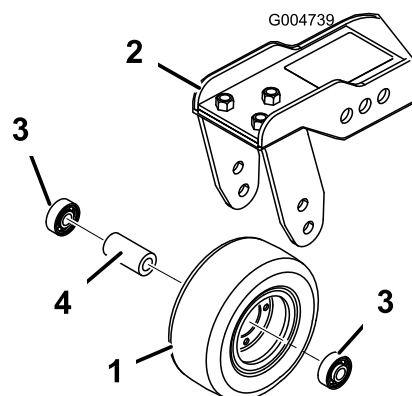


Figura 90

1. Rotella orientabile
2. Braccio di rotazione delle ruote orientabili
3. Cuscinetto
4. Distanziale del cuscinetto

2. Togliete il cuscinetto dal mozzo della ruota e lasciate cadere il distanziale del cuscinetto (Figura 89 e Figura 90). Togliete il cuscinetto dalla parte opposta del mozzo della ruota.
3. Controllate che i cuscinetti, il distanziale e l'interno del mozzo non siano usurati. Sostituite le parti avariate.
4. Per montare la ruota orientabile, inserite il cuscinetto nel mozzo della ruota. Durante il montaggio dei cuscinetti, premete l'anello esterno del cuscinetto.
5. Fate scorrere il distanziale del cuscinetto nel mozzo della ruota. Spingete l'altro cuscinetto nell'estremità aperta del mozzo della ruota, in

modo da imprigionare il distanziale all'interno del mozzo.

6. Montate il gruppo ruota orientabile tra le forcelle, e fissatelo in sede con il bullone e il dado di bloccaggio.

Manutenzione della lama

Verifica dell'assenza di curvatura della lama

Dopo avere urtato contro un corpo estraneo, ispezionate la macchina per rilevare eventuali danni, ed effettuate le riparazioni necessarie prima di riavviare l'attrezzatura. Serrate tutti i dadi della puleggia del mandrino ad un valore compreso tra 176 e 203 Nm

1. Parcheggiate la macchina su una superficie pianeggiante. Alzate l'apparato di taglio, inserite il freno di stazionamento, mettete in folle il pedale di comando della trazione, spostate la leva della PDF in posizione Off, spegnete il motore e togliete la chiave di accensione. Bloccate l'apparato di taglio per impedire che cada accidentalmente.
2. Girate la lama fino a disporla in parallelo con la lunghezza della macchina (Figura 91). Misurate la distanza tra l'interno dell'apparato di taglio e il tagliente sulla parte anteriore della lama. Ricordate questa misura.

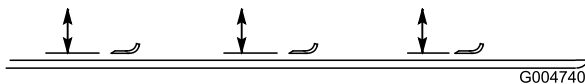


Figura 91

3. Girate in avanti l'estremità opposta della lama. Misurate la distanza tra l'apparato di taglio e il tagliente della lama nella stessa posizione di cui al punto 2. La differenza tra le misure rilevate alle voci 2 e 3 non deve superare i 3 mm. Se la differenza supera 3 mm, la lama è curva e dev'essere sostituita; vedere Rimozione della lama e Montaggio della lama.

Rimozione e montaggio della lama

Sostituite la lama se colpisce un corpo solido, se è sbilanciata o curva. Utilizzate solo lame di ricambio originali Toro, per garantire sicurezza e prestazioni ottimali. Non utilizzate mai lame di altre marche, in quanto possono essere pericolose.

1. Sollevate al massimo l'apparato di taglio, inserite il freno di stazionamento, spegnete il motore e togliete la chiave di accensione. Bloccate l'apparato di taglio per impedire che cada accidentalmente.
2. Afferrate l'estremità della lama con un cencio o un guanto bene imbottito. Togliete il bullone, la coppa antistrappo e la lama dall'asse del fusello (Figura 92).
3. Montate la lama, la coppa antiscampo e il bullone della lama. Serrate il bullone della lama a un valore compreso tra 115 e 149 Nm.

Importante: Perché tagli correttamente, il lato curvo della lama deve essere rivolto verso l'interno dell'apparato di taglio.

Nota: Dopo avere urtato un corpo estraneo, serrate tutti i dadi della puleggia del mandrino ad un valore compreso tra 176 e 203 Nm

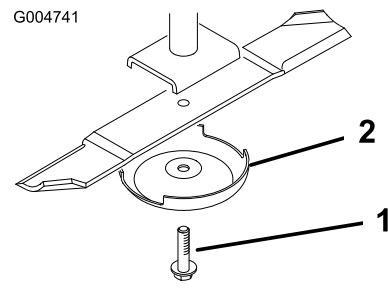


Figura 92

1. Bullone della lama
2. Coppa antistrappo

Verifica e affilatura della lama



Le lame consumate o danneggiate possono spezzarsi e scagliare frammenti in direzione dell'operatore o di astanti, causando gravi ferite o anche la morte. Non cercate di riparare le lame danneggiate, in quanto potreste annullare la certificazione di sicurezza del prodotto.

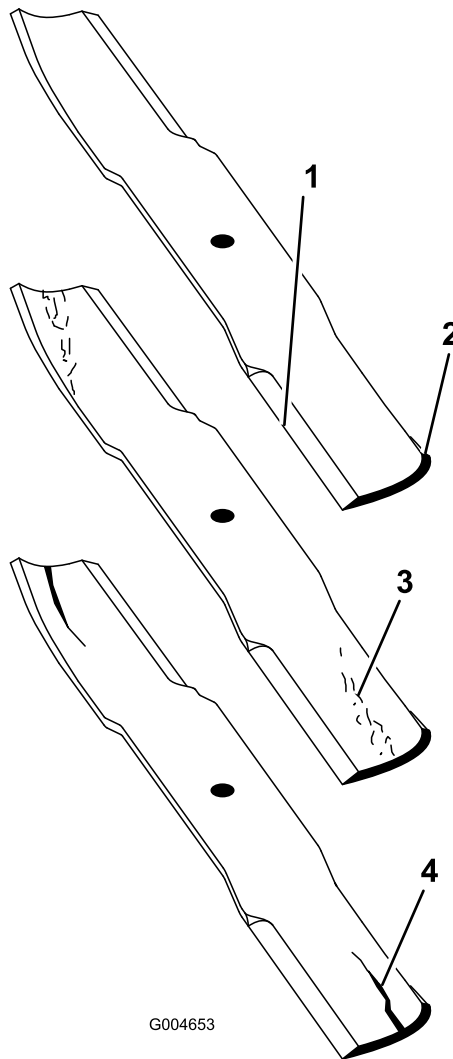
- Controllate la lama ad intervalli regolari, per accertare che non sia consumata o danneggiata.
- Non cercate di raddrizzare le lame curve, e non saldate mai le lame spezzate o incrinate.
- Se la lama è consumata o danneggiata, sostituirla.

Per il controllo e la revisione delle lame di taglio si devono prendere in considerazione due elementi: i taglienti e la costa. Sia i taglienti sia la costa, cioè la parte rivolta in alto opposta al tagliente, contribuiscono alla buona qualità del taglio.

La costa è importante perché solleva l'erba in verticale, consentendo in questo modo un taglio uniforme. La costa si consuma, tuttavia, con l'utilizzo; questo tipo di usura è normale. Quando la costa si usura, la qualità del taglio si deteriora, anche se i taglienti sono affilati. Il tagliente della lama deve essere affilato, in modo che l'erba venga tagliata anziché strappata. Quando le estremità dell'erba sono marroni e sminuzzate è evidente che il tagliente è ormai smussato. Per correggere questa condizione, affilate i taglienti

1. Parcheggiate la macchina su una superficie pianeggiante. Alzate l'apparato di taglio, inserite il freno di stazionamento, mettete in folle il pedale di comando della trazione, spostate la leva della PDF in posizione Off, spegnete il motore e togliete la chiave di accensione.
2. Verificate accuratamente i taglienti, con particolare attenzione ai punti d'incontro delle sezioni piatta e curva della lama (Figura 93). Sabbia e materiali abrasivi possono consumare il metallo che connette le sezioni piatta e curva della lama, per cui si consiglia di controllare la

lama prima di usare il tosaerba. Se riscontrate segni di usura (Figura 93), sostituite la lama.



G004653

Figura 93

- | | |
|---------------|--|
| 1. Tagliente | 3. Usura/formazione di una scanalatura |
| 2. Area curva | 4. Incrinatura |
-
3. Controllate i taglienti di tutte le lame, e affilatele se fossero ottusi o scheggiati. Affilate soltanto la parte superiore del tagliente e mantenete l'angolo di taglio originale per garantire l'affilatezza (Figura 94). La lama rimane bilanciata soltanto se viene rimossa una quantità uguale di metallo da entrambi i taglienti.



Se continuate ad usare la lama usurata, si forma una scanalatura tra la costa e la sezione piatta della lama (Figura 93). Alla fine, un pezzo di lama può staccarsi e venire lanciato dal sottoscocca, con il rischio di ferire gravemente voi o gli astanti.

- Controllate la lama ad intervalli regolari, per accertare che non sia consumata o danneggiata.
- Non cercate di raddrizzare le lame curve, e non saldate mai le lame spezzate o incrinare.
- Se la lama è consumata o danneggiata, sostituirla.

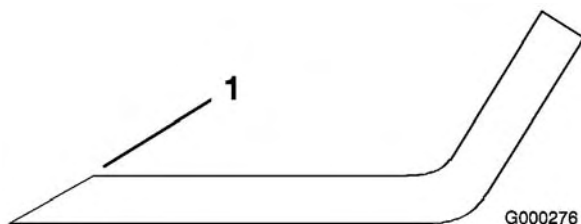


Figura 94

1. Affilate all'angolazione originale

Nota: Togliete le lame ed affilatele su un'affilatrice. Dopo avere affilato i taglienti, montate la lama insieme alla coppa antiscampo ed al bullone della lama; vedere Rimozione e montaggio della lama.

Correzione dell'errato accoppiamento dell'apparato di taglio

Se esiste un errato accoppiamento tra le lame di un singolo apparato di taglio, l'erba risulterà striata dopo il taglio. Questo problema può essere risolto accertando che le lame siano dritte e che tutte taglino allo stesso livello.

1. Con una livella lunga 1 metro, trovate una superficie pianeggiante sul pavimento dell'officina.
2. Alzate al massimo l'altezza di taglio; vedere Regolazione dell'altezza di taglio.

3. Abbassate l'apparato di taglio sulla superficie pianeggiante. Togliete i carter dalla parte superiore dell'apparato di taglio.
4. Allentate il dado flangiato che fissa la puleggia tendicinghia, in modo da allentare la tensione della cinghia.
5. Girate le lame fino a disporle in parallelo con la lunghezza della macchina. Misurate dal suolo alla punta anteriore del tagliente. Ricordate questa misura. Fate ruotare la stessa lama in modo che l'estremità opposta si trovi davanti, e misurate di nuovo. La differenza tra le misure non deve superare i 3 mm. Se la differenza supera i 3 mm, la lama è curva e dovete sostituirla. Non dimenticate di misurare tutte le lame.
6. Confrontate le misure delle lame esterne con quelle della lama centrale. La lama centrale non deve essere più bassa di 10 mm rispetto alle lame esterne. In caso contrario, passate al punto 7 e inserite degli spessori tra l'alloggiamento del fusello e la parte inferiore dell'apparato di taglio.
7. Togliete i bulloni, le rondelle piatte, le rondelle elastiche di sicurezza e i dadi dal mandrino esterno nell'area in cui è necessario aggiungere gli spessori. Per alzare o abbassare la lama, aggiungete uno spessore, n. cat. 3256-24, tra l'alloggiamento del mandrino e la parte inferiore dell'apparato di taglio. Continuate a controllare l'allineamento della lama e ad aggiungere spessori finché le estremità della lama non rientrano nei limiti della dimensione richiesta.
8. Regolate la puleggia tendicinghia e montate i paracinghia.

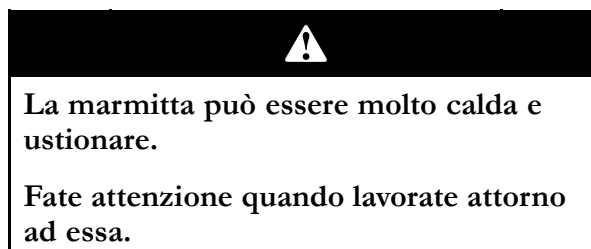
Importante: Non usate più di tre spessori per ogni postazione di foro. Se aggiungete più di uno spessore in una qualsiasi postazione, usate un numero inferiore di spessori nei fori adiacenti.

Manutenzione della marmitta parascintille

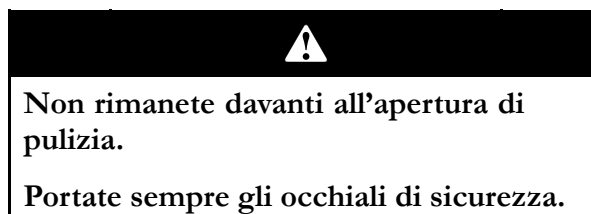
Revisione della marmitta parascintille

Ogni 200 ore di servizio eliminate i depositi di carbonio dalla marmitta.

1. Togliete il tappo di chiusura del tubo dall'apertura di pulizia, dal lato inferiore della marmitta.



2. Avviate il motore. Turate la normale uscita della marmitta con un blocco di legno o una piastra, in modo che lo scarico venga forzato verso l'apertura di pulizia. Mantenete turata l'uscita finché dall'apertura non escono più depositi di carbonio.



3. Spegnete il motore e montate il tappo di chiusura.

Rimessaggio

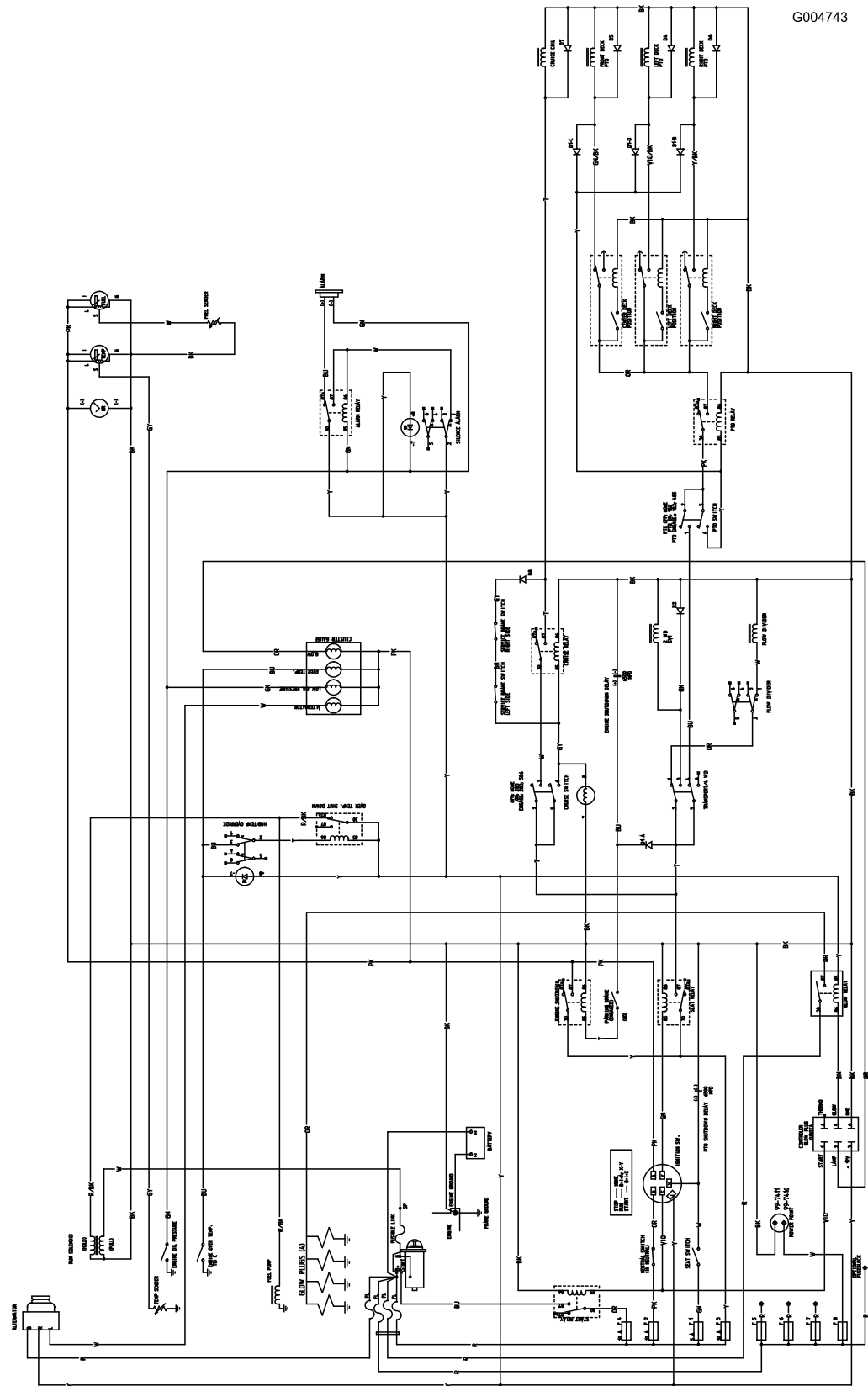
Preparazione per il rimessaggio stagionale

Trattore

1. Pulite accuratamente il trattore, gli apparati di taglio e il motore.
2. Controllate la pressione dei pneumatici; vedere la procedura in Controllo della pressione dei pneumatici Funzionamento, pagina 21.
3. Controllate tutti gli elementi di fissaggio per eventuali allentamenti; all'occorrenza serrateli.
4. Lubrificate con grasso od olio tutti i raccordi di ingrassaggio e i punti di articolazione. Tergete il lubrificante superfluo.
5. Carteggiate leggermente e ritoccate le aree verniciate graffiate, scheggiate o arrugginite. Riparate ogni intaccatura nel metallo.
6. Revisionate la batteria e i cavi come segue:
 - A. togliete i morsetti della batteria dai poli;
 - B. pulite la batteria, i morsetti e i poli con una spazzola metallica e una soluzione di bicarbonato di sodio;
 - C. per impedire la corrosione, ricoprite i morsetti e i poli della batteria con grasso di rivestimento Grafo 112X (n. cat. Toro 505-47) o vaselina.
 - D. Per impedire la solfatazione di piombo della batteria, caricatela lentamente ogni 60 giorni per 24 ore.
8. Pulite accuratamente il gruppo filtro dell'aria e revisionatelo.
9. Sigillate l'entrata del filtro dell'aria e l'uscita di scarico con un nastro resistente agli agenti atmosferici.
10. Controllate la protezione antigelo ed aggiungete una soluzione di 50% anticongelante glicol etilico e 50% acqua, come opportuno, in base alle temperature minime previste nella vostra zona.

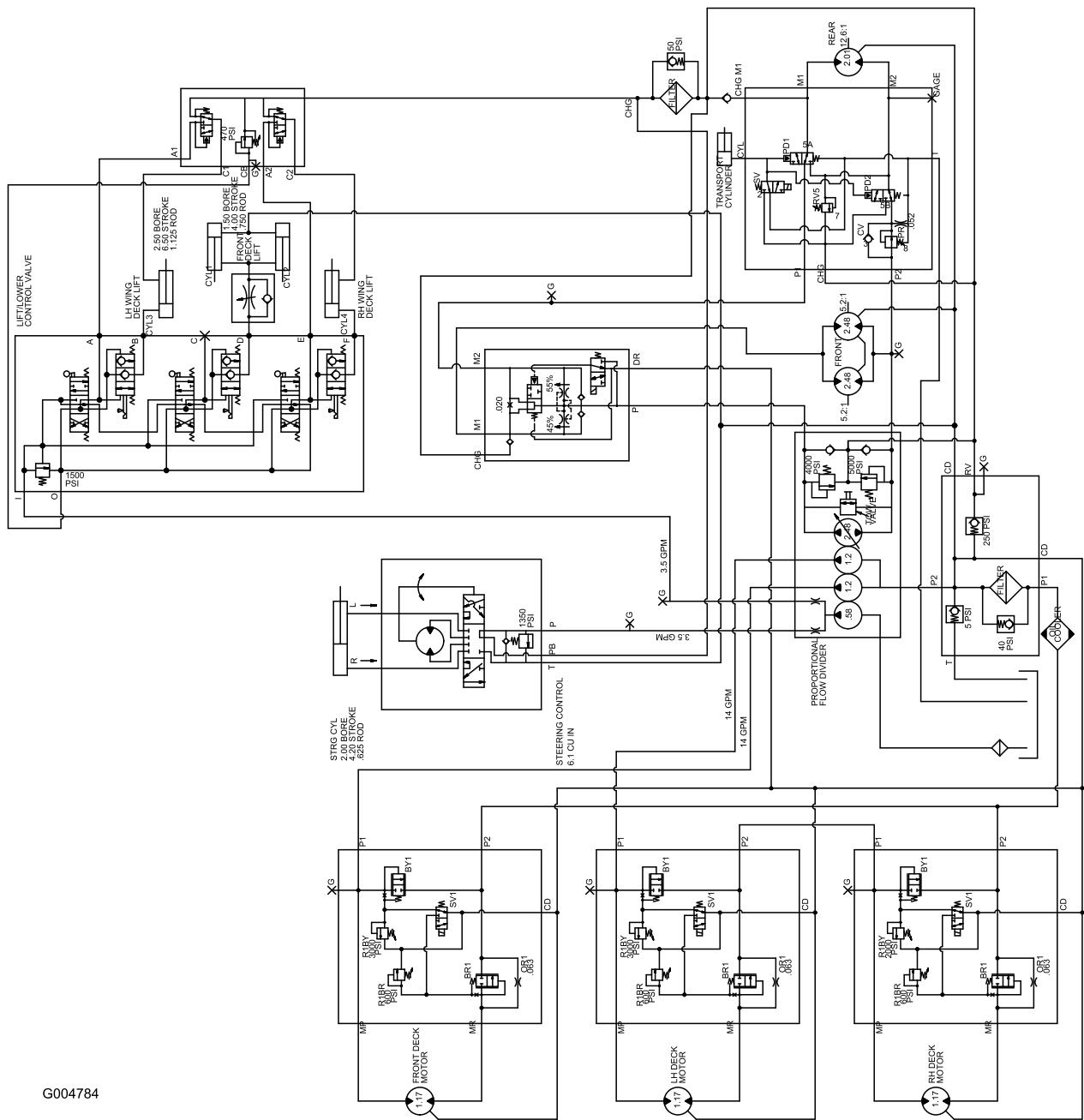
Motore

1. Spurgate l'olio del motore dalla coppa e montate il tappo di spurgo.
2. Togliete il filtro dell'olio e scartatelo. Montate un nuovo filtro dell'olio.
3. Riempite la bacinella con 7,6 litri di olio motore SAE 10W-30 CD, CE, CF, CF-4 o CG-4.
4. Avviate il motore e fatelo girare al minimo per due minuti circa.
5. Spegnete il motore.
6. Lavate il serbatoio del carburante con gasolio nuovo e pulito.
7. Fissate tutti i raccordi dell'impianto.



G004743

Schema elettrico (Rev. A)



G004784

Schema idraulico (Rev. A)



Garanzia Toro per prodotti commerciali generali

Garanzia limitata di due anni

Condizioni e prodotti coperti

La The Toro® Company e la sua affiliata, Toro Warranty Company, ai sensi del presente accordo tra di loro siglato, garantiscono che il vostro Prodotto Commerciale Toro (il "Prodotto") è esente da difetti di materiale e lavorazione per il periodo più breve tra due anni o 1500 ore di servizio. Nei casi coperti dalla garanzia, provvederemo alla riparazione gratuita del Prodotto, ad inclusione di diagnosi, manodopera, parti e trasporto. La presente garanzia è valida con decorrenza dalla data di consegna del Prodotto all'acquirente iniziale.

Prodotto provvisto di contaore

Istruzioni per ottenere il servizio in garanzia

Voi avete la responsabilità di notificare il Distributore Commerciale dei Prodotti o il Concessionario Commerciale Autorizzato dei Prodotti da quale avere acquistato il Prodotto, non appena ritenete che esista una condizione prevista dalla garanzia.

Per informazioni sul nominativo di un Distributore Commerciale dei Prodotti o di un Concessionario Autorizzato, e per qualsiasi chiarimento in merito ai vostri diritti e responsabilità in termini di garanzia, potrete contattarci a:

Toro Commercial Products Service Department

Toro Warranty Company

8111 Lyndale Avenue South

Bloomington, MN 55420-1196

952-888-8801 o 800-982-2740

E-mail: commercial.service@Toro.com

Responsabilità del proprietario

Quale proprietario del Prodotto siete responsabile della manutenzione e delle regolazioni citate nel manuale dell'operatore. La mancata esecuzione della manutenzione e delle regolazioni previste possono rendere invalido il reclamo in garanzia.

Articoli e condizioni non coperti da garanzia

Non tutte le avarie o i guasti che si verificano durante il periodo di garanzia sono difetti di materiale o lavorazione. Quanto segue è escluso dalla presente espressa garanzia.

- Avaria del prodotto risultante dall'utilizzo di parti di ricambio non originali Toro o dal montaggio e utilizzo di parti aggiuntive, modificate o accessori non approvati.
- Le avarie del prodotto risultanti dalla mancata esecuzione della manutenzione e/o delle regolazioni previste.
- Avarie risultanti dall'utilizzo del Prodotto in maniera errata, negligente o incauta.
- Le parti consumate dall'uso, salvo quando risultino difettose. I seguenti sono alcuni esempi di parti di consumo che si

usurano durante il normale utilizzo del prodotto: lame, cilindri, controlame, punzoni, candele, ruote orientabili, pneumatici, filtri, cinghie, alcuni componenti di irrigatori, come membrane, ugelli, valvole di ritegno, ecc.

- Avarie provocate da cause esterne. I seguenti sono alcuni esempi di cause esterne: condizioni atmosferiche, metodi di rimessaggio, contaminazione; utilizzo di refrigeranti, lubrificanti, additivi o prodotti chimici non autorizzati, ecc.
- Normale usura degli articoli. I seguenti sono alcuni esempi di "normale usura": danni ai sedili a causa di usura o abrasione, superfici verniciate consumate, adesivi o finestrini graffiati, ecc.

Parti

Le parti previste per la sostituzione come parte della manutenzione sono garantite per il periodo di tempo fino al tempo previsto per la sostituzione di tale parte.

Le parti sostituite ai sensi della presente garanzia diventano di proprietà di Toro. Toro si riserva il diritto di prendere la decisione finale in merito alla riparazione di parti o gruppi esistenti, o alla loro sostituzione. Per alcune riparazioni in garanzia Toro può utilizzare parti ricostruite in fabbrica anziché parti nuove.

Condizioni generali

La riparazione da parte di un Distributore o Concessionario Toro autorizzato è l'unico rimedio previsto dalla presente garanzia.

Né The Toro® Company né Toro Warranty Company sono responsabili di danni indiretti, incidentali o consequenziali in merito all'utilizzo dei Prodotti Toro coperti dalla presente garanzia, ivi compresi costi o spese per apparecchiature sostitutive o assistenza per periodi ragionevoli di avaria o di mancato utilizzo in attesa della riparazione ai sensi della presente garanzia. Ad eccezione della garanzia sulle emissioni, citata di seguito, se pertinente, non vi sono altre esprese garanzie. Tutte le garanzie implicite di commerciabilità e idoneità all'uso sono limitate alla durata della presente garanzia esplicita.

In alcuni stati non è permessa l'esclusione di danni incidentali o consequenziali, né limitazioni sulla durata di una garanzia implicita; di conseguenza, nel vostro caso le suddette esclusioni e limitazioni potrebbero non essere applicabili.

La presente garanzia concede diritti legali specifici; potreste inoltre godere di altri diritti, che variano da uno stato all'altro.

Nota relativa alla garanzia del motore: Il Sistema di Controllo delle Emissioni presente sul vostro Prodotto può essere coperto da garanzia a parte, rispondente ai requisiti stabiliti dall'Environmental Protection Agency (EPA) degli Stati Uniti e/o dall'Air Resources Board (CARB) della California. Le limitazioni di cui sopra, in termini di ore, non sono applicabili alla garanzia del Sistema di Controllo delle Emissioni. I particolari sono riportati nella dichiarazione della Garanzia sul Controllo delle Emissioni del Motore, stampata nel manuale dell'operatore o nella documentazione del costruttore del motore.

Paesi oltre gli Stati Uniti e il Canada

I clienti acquirenti di Prodotti Toro esportati dagli Stati Uniti o dal Canada devono contattare il proprio Distributore (Concessionario) Toro per ottenere le polizze di garanzia per il proprio paese, regione o stato. Se per qualche motivo non siete soddisfatti del servizio del vostro Distributore o avete difficoltà nell'ottenere informazioni sulla garanzia, siete pregati di rivolgervi all'importatore Toro. Se tutti i rimedi falliscono, potete contattare la Toro Warranty Company.