



**Tondeuse à éjection latérale
de 72 pouces**
**Tondeuse à éjection latérale
de 60 pouces**

Groundsmaster 3320 et 3280-D

Modèle N° 30368 – N° de série 270000001 et suivants

Modèle N° 30366 – N° de série 270000001 et suivants

Manuel de l'utilisateur



Traduction de l'original (FR)



Attention



CALIFORNIE

Proposition 65 – Avertissement

Les gaz d'échappement de cette machine, tout comme certains de ses composants, sont considérés par l'État de Californie comme susceptibles de provoquer des cancers, des malformations congénitales et autres troubles de la reproduction.

Table des matières

	Page
Introduction	2
Sécurité	3
Consignes de sécurité	3
Consignes de sécurité Toro	5
Autocollants de sécurité et d'instructions	7
Caractéristiques techniques	9
Caractéristiques techniques	9
Préparation	10
Pièces détachées	10
Montage du déflecteur d'herbe (Modèle 30368 seulement)	11
Montage des bras de levage sur le groupe de déplacement	11
Accouplement des bras de levage au plateau de coupe	12
Accouplement de l'arbre de PDF au boîtier d'engrenages du plateau de coupe	12
Graissage de la machine	12
Avant l'utilisation	13
Contrôle du niveau de lubrifiant dans le boîtier d'engrenages	13
Réglage de la hauteur de coupe	13
Réglage de l'inclinaison des lames	14
Réglage des patins	15
Réglage des rouleaux anti-scalp	15
Réglage des rouleaux	15
Réglage du déflecteur d'éjection	16
Positionnement du déflecteur d'éjection	16
Correction du déséquilibre des lames de coupe	17
Utilisation	18
Utilisation de l'éjection latérale	18
Conseils d'utilisation	18
Entretien	19
Programme d'entretien recommandé	19
Graissage des roulements, des bagues et du boîtier d'engrenages	19

	Page
Séparation du plateau de coupe et du groupe de déplacement	21
Montage du plateau de coupe sur le groupe de déplacement	22
Entretien des bagues des bras pivotants	23
Entretien des roues pivotantes et des roulements	23
Détection des lames faussées	24
Dépose et pose des lames de coupe	24
Contrôle et affûtage des lames de coupe	25
Correction du déséquilibre des lames de coupe	26
Remplacement de la courroie d' entraînement	26
Remplacement du déflecteur d'herbe	27
La garantie générale des produits commerciaux Toro	28

Introduction

Lisez attentivement ce manuel pour apprendre comment utiliser et entretenir correctement votre produit. Les informations données sont importantes pour éviter des accidents et des dégâts matériels. Toro conçoit et fabrique des produits sûrs, mais c'est à vous qu'incombe la responsabilité de les utiliser correctement, en respectant les consignes de sécurité.

Lorsque vous contactez un distributeur ou un réparateur Toro agréé pour l'entretien de votre machine, pour vous procurer des pièces Toro d'origine ou pour obtenir des renseignements complémentaires, soyez prêt(e) à lui fournir les numéros de modèle et de série du produit. Ces numéros se trouvent sur une plaque montée sur le carter de la tondeuse.

Notez les numéros de modèle et de série du produit dans l'espace ci-dessous :

Nº de modèle : _____

Nº de série : _____

Les mises en garde de ce manuel signalent des dangers potentiels et indiquent des précautions à respecter pour éviter des accidents qui peuvent être graves, voire mortels. Les termes **Danger**, **Attention** et **Prudence** signalent le degré de risque. Quel que soit le niveau signalé, soyez toujours extrêmement prudent.

Danger signale un risque très élevé qui entraînera inévitablement des blessures graves ou mortelles, si les précautions recommandées ne sont pas respectées.

Attention signale un danger susceptible d'entraîner des blessures graves, voire mortelles, si les précautions recommandées ne sont pas respectées.

Prudence signale un danger pouvant entraîner des blessures légères ou modérées si les précautions recommandées ne sont pas respectées.

Deux autres termes sont également utilisés pour faire passer des informations essentielles : **Important** attire l'attention sur des informations d'ordre mécanique spécifiques et **Remarque** : des informations d'ordre général méritant une attention particulière.

Sécurité

Cette machine est conforme à ou dépasse les spécifications de la norme CEN EN 836:1997, de la norme ISO 5395:1990 (lorsque les autocollants appropriés sont en place) et de la norme ANSI B71.4-2004 en vigueur au moment de la production lorsqu'elle est équipée de masses arrière comme indiqué dans le manuel de l'utilisateur du groupe de déplacement.

Cette machine peut occasionner des accidents si elle est mal utilisée ou mal entretenue. Pour réduire les risques d'accidents et de blessures, respectez les consignes de sécurité qui suivent. Tenez toujours compte des mises en garde signalées par le symbole de sécurité  et la mention PRUDENCE, ATTENTION ou DANGER. Ne pas les respecter, c'est risquer de vous blesser, parfois mortellement.

Consignes de sécurité

Les instructions suivantes sont tirées de la norme CEN EN 836:1997, de la norme ISO 5395:1990 et de la norme ANSI B71.4-2004.

Formation

- Lisez attentivement le manuel de l'utilisateur et toute autre documentation de formation. Familiarisez-vous avec les commandes, les symboles de sécurité et l'utilisation correcte de la machine.
- Ne laissez jamais des enfants, ou des adultes n'ayant pas pris connaissance de ces instructions, utiliser la tondeuse. Certaines législations imposent un âge minimum pour l'utilisation de ce type d'appareil.
- Ne tondez jamais lorsque des personnes, et surtout des enfants ou des animaux familiers, se trouvent à proximité.
- N'oubliez jamais que l'utilisateur est responsable de tout accident ou dommage causé à lui-même, aux autres personnes et à leurs possessions.
- Ne transportez pas de passagers.

- Tous les utilisateurs et les mécaniciens sont tenus de suivre une formation professionnelle et pratique. Le propriétaire de la machine doit assurer la formation des utilisateurs. La formation doit insister sur les points suivants :

- la nécessité de consacrer toute son attention à la conduite lorsqu'on utilise une tondeuse autoportée ;
- l'application du frein ne permet pas de regagner le contrôle d'une tondeuse autoportée en cas de problème sur une pente. La perte de contrôle est due le plus souvent :
 - au manque d'adhérence des roues ;
 - à une conduite trop rapide ;
 - à un freinage inadéquat ;
 - à un type de machine non adapté à la tâche ;
 - à l'ignorance de l'importance de la nature du terrain, surtout sur pente ;
 - à un attelage incorrect ou à une mauvaise répartition de la charge.

Préliminaires

- Portez toujours des chaussures solides, un pantalon, un casque, des lunettes de protection et des protège-oreilles pour travailler. Les cheveux longs, les vêtements amples et les bijoux peuvent se prendre dans les pièces mobiles. Ne tondez pas pieds nus ou en sandales.
- Inspectez soigneusement la zone à tondre et enlevez tout objet susceptible d'être projeté par la machine.
- **Attention** – le carburant est extrêmement inflammable. Prenez les précautions suivantes :
 - Conservez le carburant dans un récipient spécialement conçu à cet effet.
 - Faites toujours le plein à l'extérieur, et ne fumez jamais pendant cette opération.
 - Faites le plein avant de mettre le moteur en marche. N'enlevez jamais le bouchon du réservoir de carburant et n'ajoutez jamais de carburant lorsque le moteur tourne ou qu'il est chaud.
 - Si vous renversez du carburant, ne mettez pas le moteur en marche. Éloignez la machine et évitez toute source possible d'inflammation jusqu'à dissipation complète des vapeurs de carburant.
 - Refermez soigneusement tous les réservoirs et récipients contenant du carburant.
- Remplacez les silencieux défectueux.

- Avant d'utiliser la tondeuse, vérifiez toujours si les lames, boulons de lame et ensembles de coupe ne sont pas usés ou endommagés. Remplacez les boulons et les lames usés ou endommagés par paires pour ne pas modifier l'équilibre.
- Attention, sur les machines à plusieurs lames, la rotation d'une lame peut entraîner le déplacement des autres lames.
- Examinez la zone de travail pour déterminer quels accessoires et équipements vous permettront d'exécuter votre tâche correctement et sans danger. N'utilisez que les accessoires et équipements agréés par le constructeur.
- Vérifiez toujours que les commandes de présence de l'utilisateur, les contacteurs de sécurité et les capots de protection sont en place et fonctionnent correctement. Si ce n'est pas le cas, n'utilisez pas la machine.

Utilisation

- Ne faites pas tourner le moteur dans un espace clos où le monoxyde de carbone dangereux dégagé par l'échappement risque de s'accumuler.
- Tondez uniquement à la lumière du jour ou avec un bon éclairage artificiel.
- Avant de mettre le moteur en marche, débrayez l'entraînement des lames, mettez la transmission au point mort et serrez le frein de stationnement. Le moteur ne doit être mis en marche que depuis la position de conduite. Utilisez les ceintures de sécurité si la machine en est équipée.
- Aucune pente n'est absolument sans danger. Le déplacement sur une pente herbeuse demande une attention particulière. Pour éviter que la machine ne se retourne :
 - ne vous arrêtez pas et ne démarrez pas brusquement en montée ou en descente ;
 - embrayez lentement et restez toujours en prise, surtout en descente ;
 - avancez à vitesse réduite sur les pentes et quand vous prenez des virages serrés ;
 - méfiez-vous des irrégularités de terrain, des obstacles, des trous et autres dangers cachés ;
 - ne tondez jamais transversalement à la pente, sauf si la machine est spécialement conçue pour cela.
- Méfiez-vous des trous et autres dangers cachés de la zone de travail.
- Faites preuve de prudence lorsque vous remorquez des charges ou que vous utilisez un équipement lourd.
 - N'utilisez que les points d'attache agréés de la barre de remorquage.
 - Ne transportez que des charges pouvant être contrôlées facilement.

- Ne prenez pas de virages serrés. Conduisez avec prudence en marche arrière.
- Utilisez des contrepoids ou lestez les roues lorsque le manuel d'utilisation le recommande.
- Méfiez-vous de la circulation près des routes et pour traverser.
- Arrêtez la rotation des lames avant de traverser une surface non herbeuse.
- Lorsque vous utilisez des accessoires, ne dirigez jamais l'éjection vers qui que ce soit et ne laissez personne s'approcher de la machine en marche.
- N'utilisez jamais une machine dont les capots ou les déflecteurs sont défectueux ou dont les protections de sécurité ne sont pas en place. Vérifiez la fixation, le réglage et le fonctionnement de tous les verrouillages de sécurité.
- Ne modifiez pas le réglage du régulateur et ne faites pas tourner le moteur trop vite, sous peine d'accroître les risques d'accidents et de blessures corporelles.
- Avant de quitter le poste de conduite :
 - arrêtez-vous sur une surface plane et horizontale ;
 - débrayez la prise de force et abaissez les accessoires ;
 - sélectionnez le point mort et serrez le frein de stationnement ;
 - arrêtez le moteur et retirez la clé de contact.
- Débrayez les accessoires, coupez le moteur et débranchez le(s) fil(s) de bougie ou enlevez la clé de contact :
 - avant de dégager les obstructions ;
 - avant d'inspecter, de nettoyer ou d'effectuer toute opération sur la machine ;
 - après avoir heurté un obstacle. Recherchez et réparez les dégâts éventuels avant de remettre la machine en marche et d'utiliser les accessoires ;
 - si la machine se met à vibrer de manière anormale (vérifiez immédiatement).
- Débrayez les accessoires lors du transport et quand ils ne servent pas.
- Coupez le moteur et débrayez les accessoires :
 - avant de rajouter du carburant ;
 - avant de régler la hauteur de coupe, sauf si ce réglage peut se faire depuis la position de conduite.
- Réduisez l'ouverture du papillon avant d'arrêter le moteur et coupez l'arrivée de carburant après la tonte si le moteur est équipé d'un robinet de carburant.
- Ne relevez jamais le plateau de coupe quand les lames tournent.

- N'approchez pas les pieds et les mains des plateaux de coupe.
- Avant de faire marche arrière, vérifiez derrière vous que la voie est libre juste derrière la machine et sur sa trajectoire.
- Ralentissez et soyez prudent quand vous changez de direction et quand vous traversez des routes et des trottoirs.
- N'utilisez pas la tondeuse sous l'emprise de l'alcool, de drogues ou de médicaments.
- Soyez prudent pour charger la machine sur une remorque ou un camion, et pour la décharger.
- L'utilisateur doit allumer les clignotants de signalisation, si la machine en est équipée, quand il se trouve sur la voie publique, sauf si leur utilisation est interdite par la loi.

Entretien et remisage

- Gardez tous les écrous, boulons et vis toujours bien serrés pour être sûr de pouvoir utiliser la tondeuse sans danger.
- N'entreposez jamais une machine dont le réservoir contient du carburant dans un bâtiment où les vapeurs risquent de rencontrer une flamme nue ou une étincelle.
- Laissez refroidir le moteur avant de remiser la machine dans un local fermé ; ne remisez pas la machine près d'une flamme.
- Pour réduire les risques d'incendie, débarrassez le moteur, le silencieux, le bac à batterie, les plateaux de coupe, les boîtiers d'engrenages et le lieu de stockage du carburant de tout excès de graisse, de débris d'herbe et de feuilles. Nettoyez les coulées éventuelles d'huile ou de carburant.
- Remplacez les pièces usées ou endommagées pour éviter les accidents.
- La vidange du réservoir de carburant doit impérativement s'effectuer à l'extérieur.
- Attention, sur les machines à plusieurs lames, la rotation d'une lame peut entraîner le déplacement des autres lames.
- Pour garer la machine, la ranger ou la laisser sans surveillance, abaissez le plateau de coupe sauf si vous utilisez un système de blocage mécanique positif.
- Débrayez toutes les commandes, abaissez les plateaux de coupe, placez la pédale de déplacement au point mort, serrez le frein de stationnement, arrêtez le moteur, retirez la clé de contact et débranchez la bougie. Attendez l'arrêt complet de toutes les pièces en mouvement avant de régler, de nettoyer ou de réparer la machine.

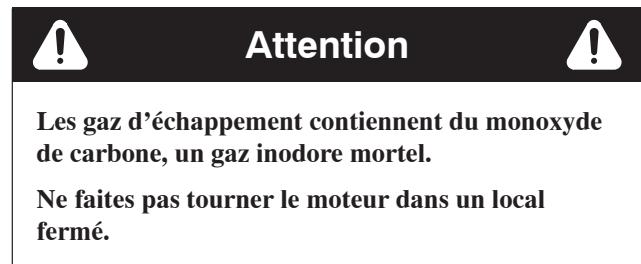
- Fermez le robinet d'arrivée de carburant si vous remisez ou transportez la machine. Ne stockez pas le carburant à proximité d'une flamme.
- Garez la machine sur un sol plat et horizontal. Ne confiez jamais l'entretien de la machine à des personnes non qualifiées.
- Utilisez des crics pour supporter les composants lorsque c'est nécessaire.
- Libérez la pression emmagasinée dans les composants avec précaution.
- Débranchez la batterie ou le fil de bougie avant d'entreprendre des réparations. Débranchez toujours la borne négative avant la borne positive. Rebranchez toujours la borne positive avant la borne négative.
- Soyez prudent lorsque vous examinez les lames. Touchez-les uniquement avec des gants ou enveloppées dans un chiffon, et toujours avec précaution. Remplacez toujours les lames défectueuses. N'essayez jamais de les redresser ou de les souder.
- N'approchez jamais les mains ou les pieds des pièces en mouvement. Dans la mesure du possible, évitez de procéder à des réglages sur la machine quand le moteur tourne.
- Chargez les batteries dans un endroit dégagé et bien aéré, à l'écart des flammes ou sources d'étincelles. Débranchez le chargeur du secteur avant de le connecter à ou le déconnecter de la batterie. Portez des vêtements de protection et utilisez des outils isolés.

Consignes de sécurité Toro

Les instructions de sécurité qui suivent comportent des informations spécifiques aux produits Toro, ou d'autres informations essentielles non incluses dans les normes CEN, ISO et ANSI.

Ce produit peut sectionner les mains ou les pieds et projeter des objets. Respectez toujours toutes les mesures de sécurité pour éviter des blessures graves, voire mortelles.

L'utilisation de ce produit à d'autres fins que celle qui est prévue peut être dangereuse pour l'utilisateur et les personnes à proximité.



Utilisation

- Avant d'utiliser la machine, si elle est équipée d'une protection anti-retournement (ROPS), attachez les ceintures de sécurité et vérifiez que le siège est verrouillé en position pour l'empêcher de basculer en avant.
- Apprenez à arrêter la machine et le moteur rapidement.
- N'utilisez pas la machine chaussé de chaussures légères ou de sport.
- Le port de chaussures de sécurité et d'un pantalon est recommandé et parfois exigé par certaines ordonnances et réglementations d'assurances locales.
- Gardez mains, pieds et vêtements à l'écart des pièces en mouvement, de la zone d'éjection et du dessous de la tondeuse quand le moteur est en marche.
- Remplissez le réservoir jusqu'à 25 mm au-dessous de la base du goulot de remplissage. Ne remplissez pas excessivement.
- Vérifiez chaque jour le fonctionnement des contacteurs de sécurité et remplacez les contacteurs endommagés avant d'utiliser la machine. Tous les deux ans, remplacez tous les contacteurs de sécurité, **quel que soit** leur état.
- Vérifiez précisément la hauteur libre avant de passer sous un obstacle quelconque (par ex. branches, portes, câbles électriques, etc.) et évitez de le toucher.
- Ne tondez jamais en marche arrière, sauf en cas d'absolue nécessité.
- Ralentissez avant de prendre des virages serrés.
- Si vous devez gravir une pente à fort pourcentage, remontez-la en marche arrière et descendez en prise en marche avant.
- Ne travaillez pas sur les pentes sur lesquelles vous ne pouvez pas faire marche arrière ou si vous ne vous sentez pas à l'aise.
- Évitez de démarrer ou de vous arrêter en côte. Si les roues perdent de leur motricité, débrayez les lames et redescendez lentement en ligne droite jusqu'au bas de la pente. Évitez de relever les plateaux de coupe latéraux lorsque vous vous trouvez sur une pente.
- Évitez de faire demi-tour sur les pentes. Si vous ne pouvez pas faire autrement, procédez lentement et progressivement, de préférence vers le bas.
- Installez toujours la protection anti-retournement avant d'utiliser la machine sur pente ou à proximité d'une dénivellation.
- Utilisez toujours la ceinture de sécurité quand vous utilisez la machine avec la protection anti-retournement.
- Vérifiez que vous pouvez détacher la ceinture de sécurité rapidement si la machine finit sa course dans une étendue d'eau profonde.

- Mefiez-vous de la circulation près des routes et pour traverser. Cédez toujours la priorité.
- Ne tondez pas à proximité de dénivellations, fossés ou berges. La machine risque de se retourner si une roue passe par-dessus une dénivellation quelconque et se retrouve dans le vide, ou si un bord s'effondre.
- Ne tondez pas sur herbe humide, car la perte de motricité peut faire déraper la machine.
- N'essayez pas de stabiliser la machine en posant le pied à terre.
- Soyez particulièrement prudent quand vous utilisez d'autres accessoires, car ils peuvent modifier la stabilité de la machine.
- Arrêtez les lames quand vous ne tondez pas.

Entretien et remisage

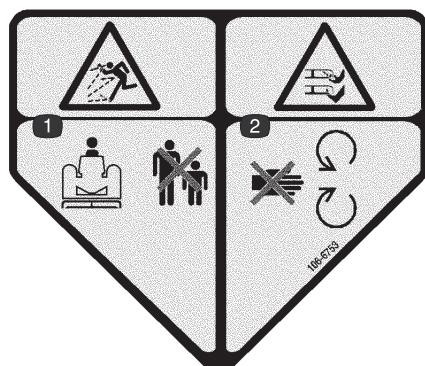
- Ne touchez aucune partie de la machine ou des accessoires juste après leur arrêt, car elles peuvent être très chaudes. Laissez-les refroidir avant d'entreprendre toute réparation, tout réglage ou tout entretien.
- Ne remisez jamais la machine ou les bidons de carburant dans un local où se trouve une flamme nue, telle la veilleuse d'un chauffe-eau ou d'une chaudière.
- Gardez tous les écrous et boulons bien serrés, surtout les boulons de fixation des lames. Maintenez le matériel en bon état de marche.
- Vérifiez le serrage de tous les raccords hydrauliques, ainsi que l'état de toutes les conduites et tous les flexibles hydrauliques avant de mettre le système sous pression.
- N'approchez pas les mains ou autres parties du corps des fuites en trou d'épinglé ou des gicleurs d'où sort le liquide sous haute pression. Pour détecter les fuites, utilisez un morceau de carton ou de papier, jamais les mains. Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression peut avoir suffisamment de force pour traverser la peau et causer des blessures graves. Si du liquide pénètre sous la peau, il devra être enlevé chirurgicalement dans les quelques heures qui suivent par un médecin connaissant bien ce genre de blessures, sinon il y a risque de gangrène.
- Si le moteur doit tourner pour effectuer un réglage, n'approchez pas les mains, les pieds et autres parties du corps ou les vêtements des plateaux de coupe, des accessoires et des pièces mobiles. Tenez tout le monde à l'écart.
- Vérifiez souvent le fonctionnement des freins. Effectuez les réglages et l'entretien éventuellement requis.
- L'acide de la batterie est toxique et peut causer des brûlures. Évitez tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Protégez-vous le visage, les yeux et les vêtements quand vous manipulez la batterie.

- Les gaz de la batterie peuvent exploser. Gardez la batterie éloignée des cigarettes, des flammes ou sources d'étincelles.
- Vous devez arrêter le moteur avant de vérifier le niveau d'huile ou d'ajouter de l'huile dans le carter.
- Si la machine requiert une réparation importante ou pour tout renseignement, faites appel à un concessionnaire Toro agréé.
- Pour garantir le meilleur rendement et la sécurité continue de la machine, utilisez toujours des pièces de rechange et des accessoires Toro d'origine. Les pièces de rechange et accessoires d'autres constructeurs peuvent être dangereux et leur utilisation risque d'annuler la garantie de la machine.

Autocollants de sécurité et d'instructions



Des autocollants de sécurité et des instructions bien visibles sont placés près de tous les endroits potentiellement dangereux. Remplacez tout autocollant endommagé ou manquant.



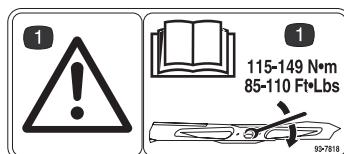
106-6753

1. Risque de projections – tenez les spectateurs à bonne distance de la machine.
2. Risque de sectionnement des mains ou des pieds par la lame de la tondeuse – ne vous approchez pas des pièces mobiles.



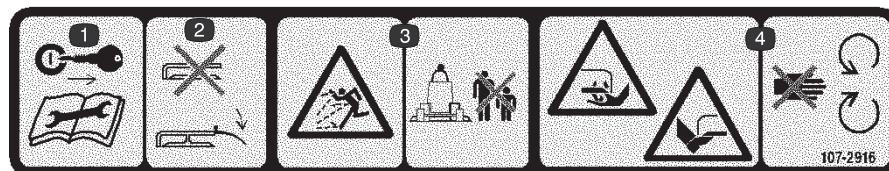
93-6697

1. Lisez le *manuel de l'utilisateur*.
2. Ajoutez de l'huile SAE 80w-90 (API GL 5) toutes les 50 heures.



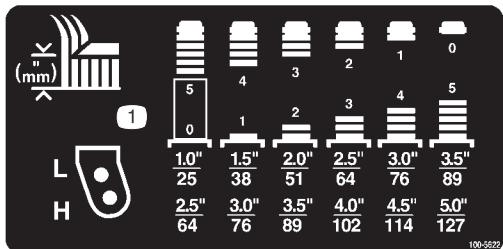
93-7818

1. Danger – vérifiez le couple de serrage des lames dans le manuel de l'utilisateur.



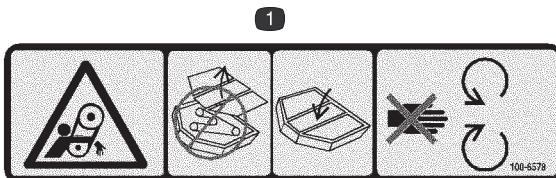
107-2916

1. Retirez la clé de contact et lisez les instructions avant de procéder à l'entretien ou à des révisions.
2. N'utilisez pas la tondeuse avec le déflecteur relevé ou sans le déflecteur ; laissez-le toujours en place.
3. Risque de projections – tenez les spectateurs à bonne distance de la machine.
4. Risque de sectionnement des mains ou des pieds par la lame de la tondeuse – ne vous approchez pas des pièces mobiles.



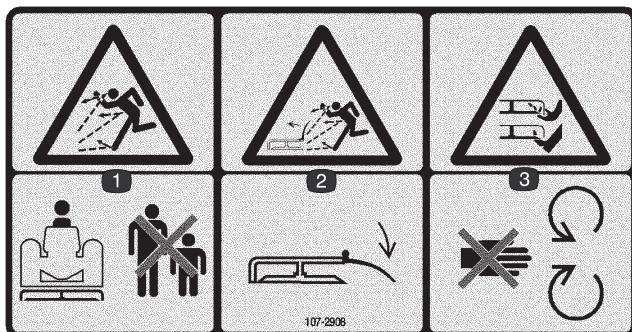
100-5622

1. Réglage de la hauteur de coupe



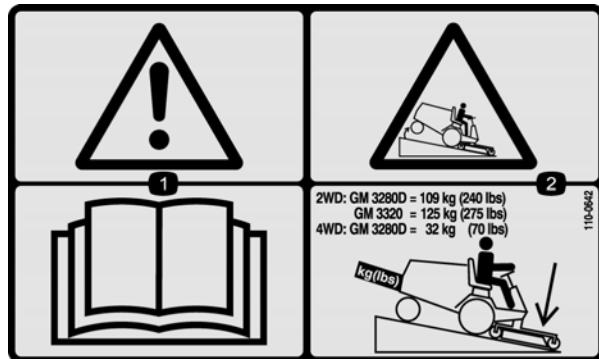
100-6578

- Risque de coincement dans la courroie – n'utilisez pas la machine sans les capots ou les protections ; laissez-les toujours en place. Ne vous approchez pas des pièces en mouvement.



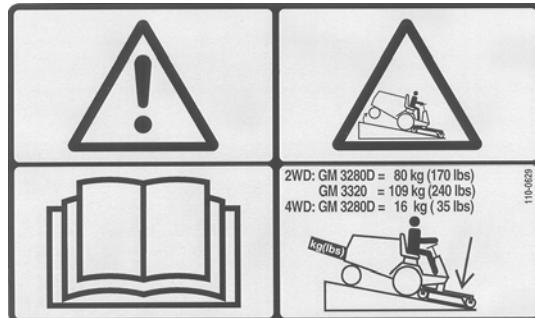
107-2908

- Risque de projections – tenez les spectateurs à bonne distance de la machine.
- Risque de projections par la tondeuse – gardez le déflecteur en place.
- Risque de sectionnement des mains ou des pieds par la lame de la tondeuse – ne vous approchez pas des pièces mobiles.



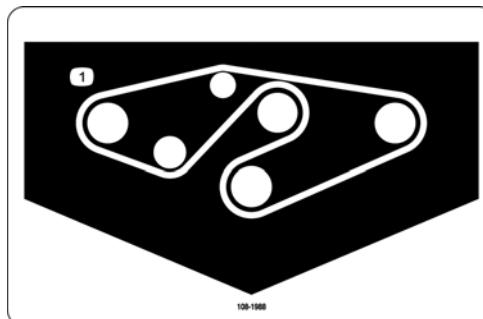
**110-0642
(Modèle 30368)**

- Attention – lisez le *manuel de l'utilisateur*.
- Risque de renversement – abaissez le plateau de coupe pour descendre les pentes. Pour les machines à 2 roues motrices, ajoutez une masse arrière de 109 kg sur les modèles GM 3280D et une masse arrière de 125 kg sur les modèles GM 3320. Sur les machines à 4 roues motrices 3280 D, ajoutez une masse arrière de 32 kg.



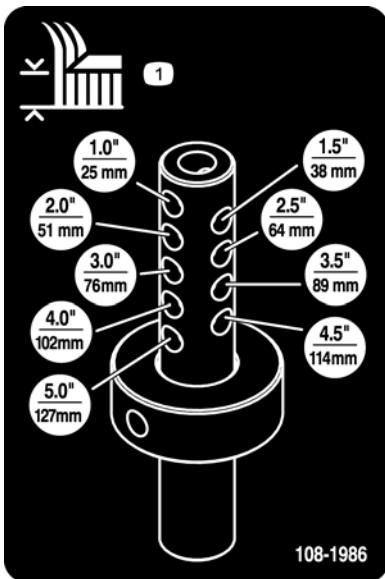
**110-0629
(Modèle 30366)**

- Attention – lisez le *Manuel de l'utilisateur*.
- Risque de renversement – abaissez le plateau de coupe pour descendre les pentes. Pour les machines à 2 roues motrices, ajoutez une masse arrière de 80 kg sur les modèles GM 3280D et une masse arrière de 109 kg sur les modèles GM 3320. Sur les machines à 4 roues motrices 3280D, ajoutez une masse arrière de 16 kg.



108-1988

- Trajet de la courroie



108-1986

1. Hauteur de coupe

- Short, light grass
- Dry conditions
- Maximum dispersion

- Posicion para usar con bolsa
- Bagging setting

- Cesped alto y denso
- Condiciones mojadas
- Maxima velocidad

A-

B-

C-

107-1622

107-1622

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques

Largeur de coupe	60 pouces ou 72 pouces de largeur de coupe, 3 lames.
Hauteur de coupe	25–127 mm réglable par pas de 13 mm. La hauteur de coupe se règle en changeant les entretoises sur les roues pivotantes et la longueur de la tige de réglage.
Construction	Le carter est en acier de calibre 7 et se compose de profilés et de plaques de renfort.
Entraînement des plateaux de coupe	Le boîtier d'engrenages sur support isolant du plateau de coupe est entraîné par un arbre de PDF. Le mouvement est transmis aux lames par une courroie. Les axes de pivots sont supportés par 2 roulements à rouleaux coniques graissables.
Lames	Trois, en acier trempé de 6 mm d'épaisseur
Suspension et roues pivotantes	Le plateau de coupe possède deux roues pivotantes avant à roulements à billes étanches, chaussées d'un bandage pneumatique de 8 x 3,5 pouces. L'arrière du plateau est suspendu à des bras de relevage avec bielles de réglage de l'inclinaison.
Équipements anti-scalp	Chaque lame est équipée d'une coupelle anti-scalp. Rouleaux anti-scalp. Patin réglable à chaque extrémité du plateau.
Carters des plateaux de coupe	En acier

Remarque : Les caractéristiques sont susceptibles de modifications sans préavis.

Préparation

Remarque : Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position de conduite.

Pièces détachées

Remarque : Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces nécessaires ont été expédiées. Sans elles vous ne pourrez pas finir d'assembler la machine. Certaines pièces sont pré-assemblées en usine.

Description	Qté	Utilisation
Ensemble déflecteur d'éjection (caoutchouc)	1	
Vis 5/16 x 7-1/2 pouces	1	
Tube entretoise	1	Montage sur le côté du plateau de coupe (Modèle 30368 seulement)
Ressort de torsion	1	
Écrou à embase 5/16 pouce	1	
Ensemble axe de pivot	2	
Goupille fendue	2	Montage des bras de levage sur le groupe de déplacement
Bras de levage droit	1	
Bras de levage gauche	1	
Rondelle de butée en nylon	4	
Axe de chape	4	
Goupille fendue	2	Montage du plateau de coupe sur les bras de levage
Bague de hauteur de coupe	2	
Axe de chape	2	
Goupille fendue	2	
Vis d'assemblage 1/2 x 3/4 pouce	2	
Rondelle	2	
Certificat CEE	1	
Catalogue de pièces	1	
Manuel de l'utilisateur	1	À lire avant d'utiliser la machine.



Danger



Vous risquez de vous blesser gravement si le moteur démarre et si l'arbre de PDF tourne.

Ne démarrez pas le moteur et n'engagez pas le levier de PDF quand l'arbre de PDF n'est pas accouplé au boîtier d'engrenages du plateau de coupe.

2. Mettez le boulon et l'écrou en place. Accrochez l'extrémité droite en J du ressort au déflecteur d'herbe (Fig. 1).

Important Le déflecteur d'herbe doit pouvoir s'abaisser en position. Soulevez le déflecteur pour vérifier qu'il s'abaisse complètement.

Montage des bras de levage sur le groupe de déplacement

1. D'un côté du groupe de déplacement, desserrez (mais ne retirez pas) les écrous qui fixent l'ensemble jante et pneu sur les goujons de roue avant.
2. À l'aide d'un cric, soulevez la machine jusqu'à ce que la roue avant se décolle du sol. Placez des chandelles ou des cales sous la machine pour l'empêcher de retomber accidentellement.
3. Retirez les écrous de roue et faites coulisser l'ensemble jante et pneu hors des goujons.
4. Montez un bras de levage sur le support de pivot avec un axe de pivot et une goupille fendue (Fig. 2). Placez les bras de levage de sorte que les extrémités soient courbées vers l'extérieur.
5. Montez l'arrière du bras de levage sur le vérin de levage avec un axe de pivot et (2) goupilles fendues (fournis avec le groupe de déplacement).
6. Accrochez le ressort de rappel de frein dans le trou du bras de levage (Fig. 2).

Montage du déflecteur d'herbe (Modèle 30368 seulement)



Attention



Si l'ouverture d'éjection n'est pas couverte, l'utilisateur ou les personnes à proximité risquent d'être blessés gravement par les objets happés et éjectés par la tondeuse. Ils risquent également de toucher la lame.

- N'utilisez jamais la tondeuse sans avoir installé une plaque d'obturation, un déflecteur de mulching ou un éjecteur et un collecteur d'herbe.
- Vérifiez que le déflecteur d'herbe est abaissé.

1. Placez une entretoise et un ressort entre les supports du déflecteur d'herbe (Fig. 1). L'extrémité gauche en J du ressort doit se trouver derrière le bord du plateau.

Remarque : Prenez soin de placer l'extrémité gauche en J du ressort derrière le bord du plateau avant de mettre le boulon en place, comme indiqué à la Figure 1.

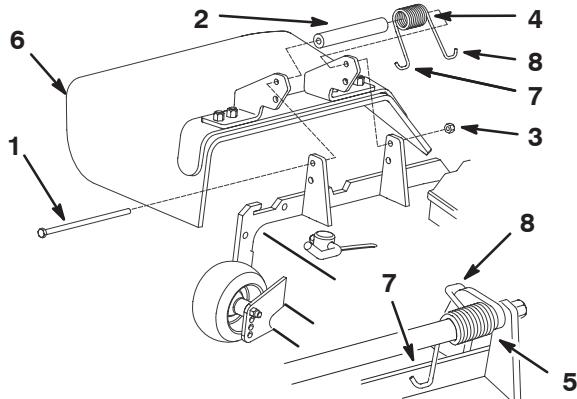


Figure 1

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Boulon | 7. Extrémité gauche (crochue) du ressort, à placer derrière le bord du plateau avant d'installer le boulon |
| 2. Entretoise | 8. Extrémité droite crochue du ressort |
| 3. Contre-écrou | |
| 4. Ressort | |
| 5. Ressort en place | |
| 6. Déflecteur d'herbe | |

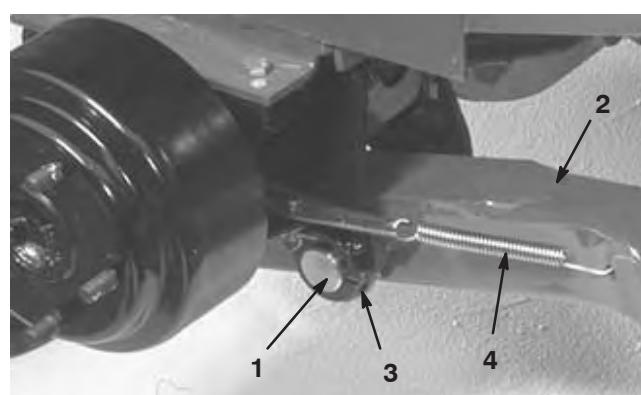


Figure 2

- | | |
|-------------------|-------------------------------|
| 1. Axe de pivot | 3. Support de pivot |
| 2. Bras de levage | 4. Ressort de rappel de frein |
-
7. Reposez l'ensemble jante et pneu. Serrez les écrous de roue à 61–75 Nm.
 8. Répétez la procédure de l'autre côté de la machine.

Accouplement des bras de levage au plateau de coupe

1. Placez le plateau de coupe devant le groupe de déplacement.
2. Placez le levier de levage en position de flottement. Poussez un bras de levage vers le bas jusqu'à ce que ses trous soient alignés sur ceux du support du bras pivotant ; la tige de réglage de hauteur de coupe peut alors être introduite dans les patins du bras de levage (Fig. 3).
3. Fixez le bras de levage au bras pivotant avec (2) rondelles de butée, un axe de chape et une goupille fendue. Interposez les rondelles de butée entre le bras de levage et le support de bras pivotant (Fig. 3). Insérez l'extrémité de la goupille fendue dans la fente de la patte du bras pivotant pour retenir la goupille fendue.

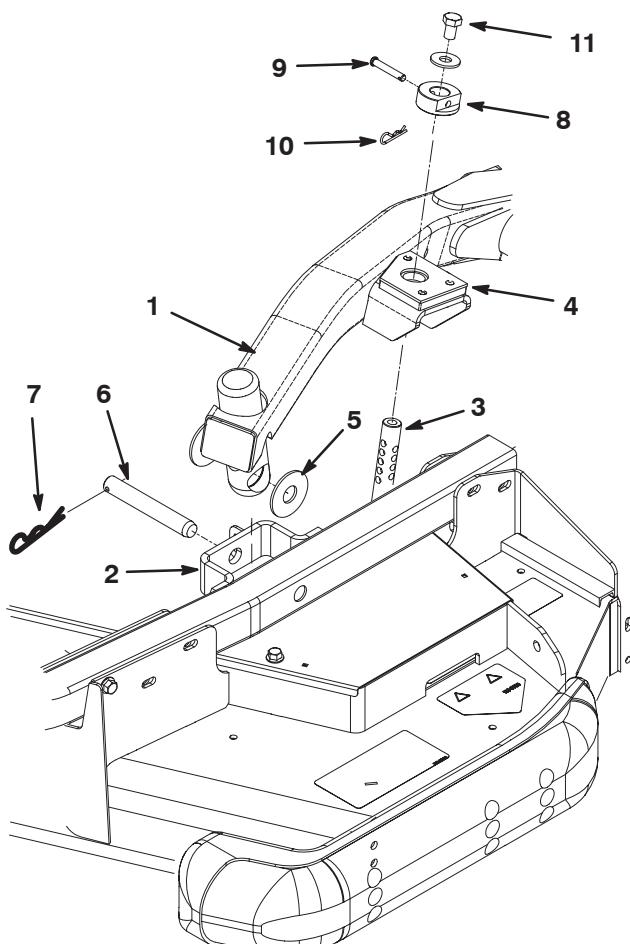


Figure 3

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Bras de levage | 7. Goupille fendue |
| 2. Support de bras pivotant | 8. Baguette de hauteur de coupe |
| 3. Tige de réglage de hauteur de coupe | 9. Axe de chape |
| 4. Patins de bras de levage | 10. Goupille fendue |
| 5. Rondelles de butée | 11. Boulon d'assemblage |
| 6. Axe de chape | |

4. Répétez ces opérations pour le bras de levage opposé.
5. Mettez le moteur en marche et relevez le plateau de coupe.
6. Poussez l'arrière du plateau de coupe vers le bas et insérez les tiges de hauteur de coupe dans les patins de bras de levage.
7. Montez les bagues de hauteur de coupe sur les tiges de hauteur de coupe et fixez-les avec les axes de chape et les goupilles fendues (Fig. 3). Dirigez la tête de l'axe de chape vers l'avant du plateau si possible.
8. Montez un boulon d'assemblage de 1/2 x 3/4 pouce et une rondelle sur chaque tige de hauteur de coupe (Fig. 3).

Accouplement de l'arbre de PDF au boîtier d'engrenages du plateau de coupe

1. Glissez l'arbre de PDF mâle dans l'arbre de PDF femelle. Alignez les trous de montage de l'arbre d'entrée du boîtier d'engrenages sur les trous de l'arbre de PDF et insérez-les l'un dans l'autre.

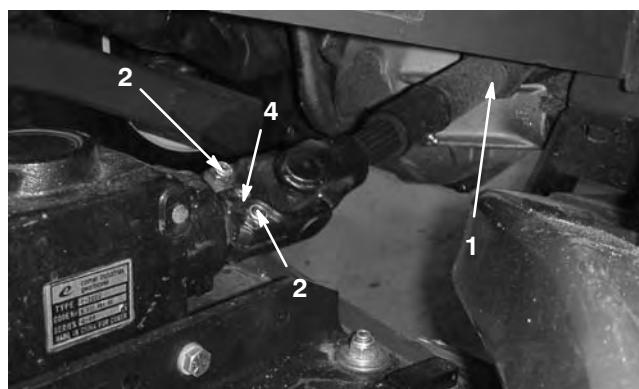


Figure 4

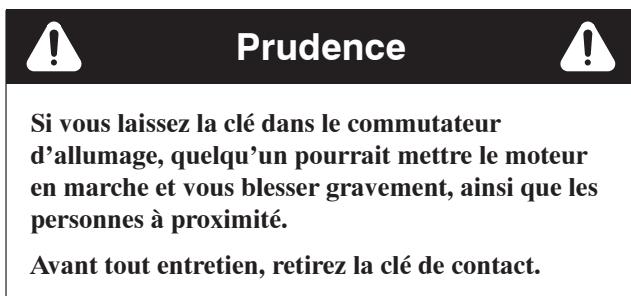
- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| 1. Arbre de PDF | 3. Boîtier d'engrenages |
| 2. Boulons et contre-écrous | 4. Goupille cylindrique |

2. Fixez-les avec une goupille cylindrique.
3. Serrez les vis et écrous.

Graissage de la machine

Avant d'utiliser la machine, il faut la graisser pour maintenir ses caractéristiques de lubrification (voir Graissage des roulements et bagues). Si la machine n'est pas graissée correctement, des pannes prématuées des organes importants risquent de se produire.

Avant l'utilisation



Contrôle du niveau de lubrifiant dans le boîtier d'engrenages

Le boîtier d'engrenages est conçu pour fonctionner avec du lubrifiant pour engrenages SAE 80–90. Le boîtier d'engrenages est expédié de l'usine avec du lubrifiant. Vérifiez toutefois le niveau de liquide avant d'utiliser le plateau de coupe.

1. Placez la machine et le plateau de coupe sur une surface plane et horizontale.
2. Retirez le bouchon de remplissage/jauge en haut du boîtier d'engrenages (Fig. 5) et vérifiez si le niveau de liquide se situe entre les repères sur la jauge. Si le niveau de lubrifiant est bas, faites l'appoint jusqu'à ce qu'il arrive entre les repères.

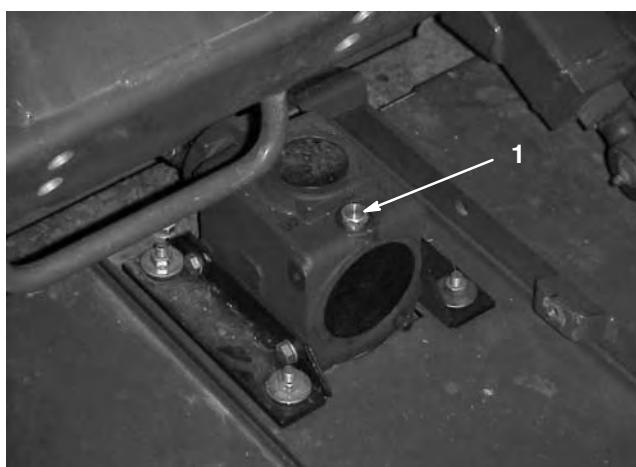


Figure 5

1. Bouchon de remplissage/jauge

Réglage de la hauteur de coupe

La hauteur de coupe est réglable de 25 à 127 mm par pas de 13 mm. Pour régler la hauteur de coupe du plateau, placez les axes des roues pivotantes dans les trous supérieur ou inférieur des chapes. Ajoutez ou enlevez ensuite un nombre égal d'entretoises sur les chapes et fixez la bague de hauteur de coupe dans les trous voulus de la tige de hauteur de coupe.

1. Mettez le moteur en marche et relevez le plateau de coupe pour pouvoir changer la hauteur de coupe. Arrêtez le moteur et retirez la clé de contact après avoir relevé le plateau de coupe.

2. Placez les axes des roues pivotantes dans les mêmes trous sur les deux chapes. Reportez-vous à la Figure 7 pour choisir les trous corrects pour la hauteur de coupe requise.

Remarque : Lorsque la hauteur de coupe de 64 mm ou une hauteur de coupe supérieure est sélectionnée, le boulon d'essieu doit être monté dans le trou inférieur de la chape de roue pour empêcher l'herbe de s'accumuler entre la roue et la chape. À des hauteurs de coupe inférieures à 64 mm, si une accumulation d'herbe est détectée, inversez le sens de fonctionnement de la machine pour dégager les débris d'herbe de la roue/chape.

3. Enlevez le chapeau de tension de l'axe de pivot (Fig. 6) et sortez l'axe du bras pivotant. Replacez les 2 cales (1/8 pouce) sur l'axe de pivot comme à l'origine. Elles sont requises pour que les plateaux de coupe soient parfaitement de niveau sur toute la largeur. Placez le nombre requis d'entretoises de 1/2 pouce sur l'axe de pivot pour obtenir la hauteur de coupe voulue, puis ajoutez la rondelle.

Reportez-vous à la Figure 7 pour choisir les combinaisons d'entretoises correctes pour la hauteur de coupe requise.

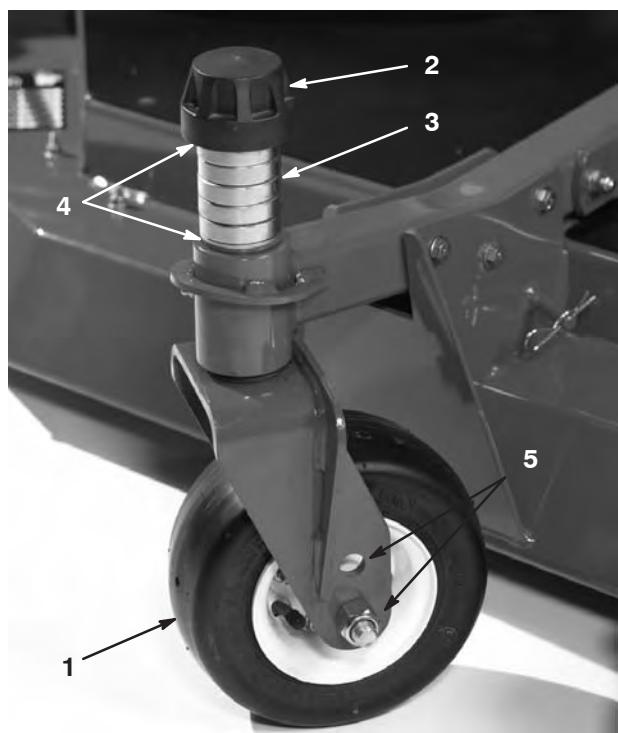


Figure 6

1. Roue pivotante
2. Chapeau de tension
3. Entretoises
4. Cales
5. Trous de montage d'axe

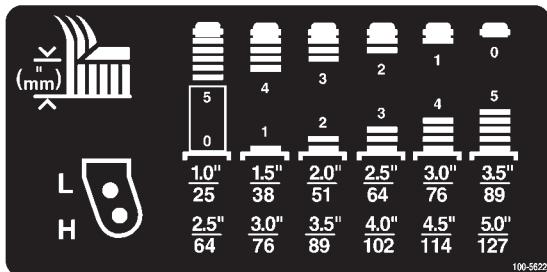


Figure 7

4. Poussez l'axe de pivot dans le bras pivotant. Installez les cales (comme à l'origine) et les entretoises restantes sur l'axe de pivot. Fixez l'ensemble avec le chapeau de tension.
5. Retirez la goupille fendue et l'axe de chape qui fixent la bague de hauteur de coupe à la tige de hauteur de coupe à l'arrière du plateau de coupe (Fig. 8).

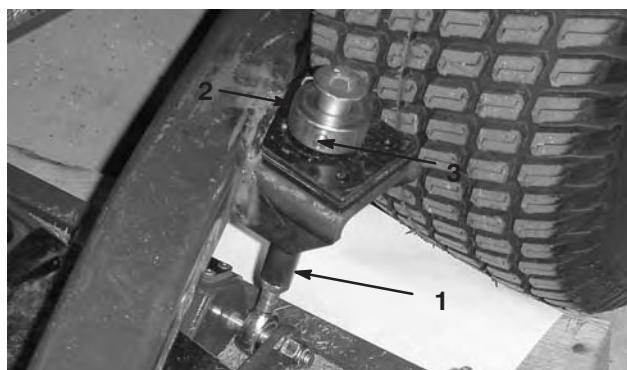


Figure 8

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Tige de réglage de hauteur de coupe | 3. Goupille fendue et axe de chape |
| 2. Bague de hauteur de coupe | |
6. Alignez la bague de hauteur de coupe avec les trous corrects de la tige de réglage de hauteur de coupe (Fig. 9).

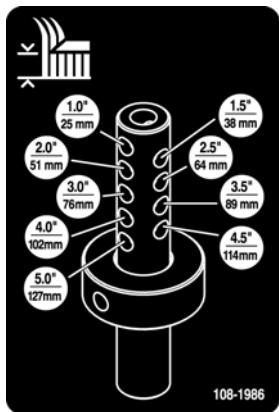


Figure 9

7. Fixez le réglage avec l'axe de chape et la goupille fendue.

Remarque : Dirigez la tête de l'axe de chape vers l'avant du plateau si possible.

Remarque : Lorsque vous utilisez les hauteurs de coupe 25 mm, 38 mm ou parfois 51 mm, montez les patins et les rouleaux dans les trous les plus élevés.

Réglage de l'inclinaison des lames

Mesure de l'inclinaison des lames

L'inclinaison des lames de coupe est représentée par la différence qui existe entre la hauteur de coupe à l'avant et à l'arrière du plan de la lame. Toro préconise d'utiliser une inclinaison de 6 mm, ce qui signifie que l'arrière de la lame est plus élevé que l'avant de 6 mm.

1. Placez la machine sur une surface plane et horizontale.
2. Sélectionnez la hauteur de coupe voulue.
3. Tournez une lame pour qu'elle pointe vers l'avant.
4. À l'aide d'une courte règle, mesurez l'écartement entre le sol et la pointe à l'avant de la lame. Tournez ensuite la lame à 180° pour que la pointe se trouve à l'arrière et mesurez l'écartement entre le sol et la pointe de la lame.
5. L'inclinaison est égale à la différence entre les valeurs mesurées à l'avant et à l'arrière.
6. Desserrez les écrous de blocage en bas des tiges de réglage de hauteur de coupe (Fig. 10).



Figure 10

- | | |
|--|---------------------|
| 1. Tige de réglage de hauteur de coupe | 2. Écrou de blocage |
|--|---------------------|
7. Tournez les tiges de hauteur de coupe pour éléver ou abaisser l'arrière du plateau et obtenir l'inclinaison voulue.
 8. Resserrez les écrous de blocage.

Réglage des patins

Les patins doivent être montés à la position la plus basse pour les hauteurs de coupe supérieures à 64 mm, et à la position la plus haute pour les hauteurs de coupe inférieures à 64 mm.

Pour régler les patins, enlevez les boulons à collet et les écrous, placez le patin à la position voulue et remettez les fixations en place (Fig. 11).

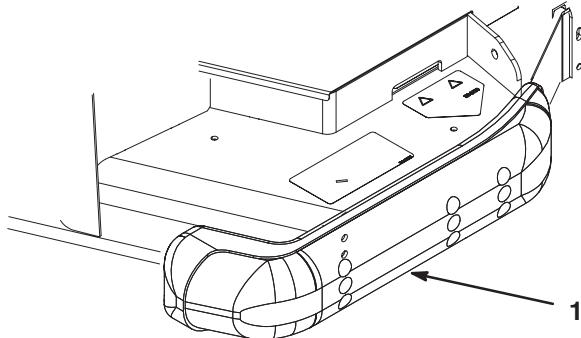


Figure 11

1. Patin

Réglage des rouleaux anti-scalp

Nous vous conseillons d'ajuster la hauteur des rouleaux anti-scalp chaque fois que vous modifiez la hauteur de coupe.

1. Après avoir réglé la hauteur de coupe, réglez les rouleaux en retirant l'écrou à collet, la bague, l'entretoise et le boulon (Fig. 12).

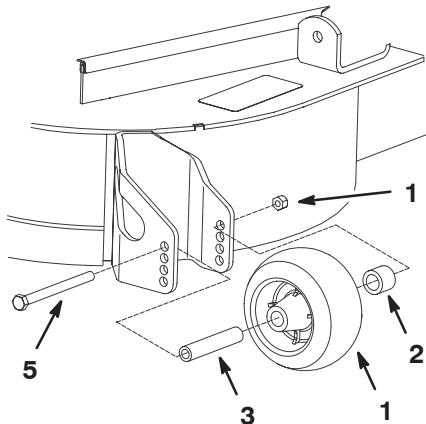


Figure 12

1. Galet anti-scalp
2. Entretoise
3. Bague
4. Écrou à collet
5. Boulon

2. Choisissez le trou pour que le rouleau anti-scalp se trouve le plus près possible de la hauteur de coupe correspondante voulue (Fig. 13).

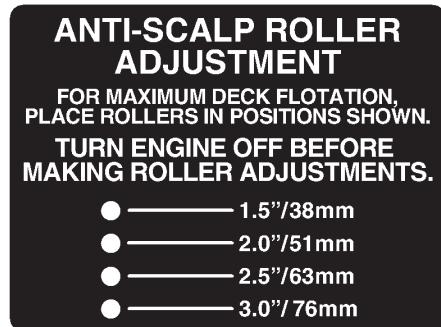


Figure 13

3. Posez l'écrou à collet, la bague, l'entretoise et le boulon. Serrez-les à 54–61 Nm (Fig. 12).

Réglage des rouleaux

Remarque : Si la hauteur de coupe utilisée est de 25 ou 38 mm, les rouleaux du plateau de coupe doivent être repositionnés dans les trous de support supérieurs.

Pour régler les rouleaux avant (Fig. 14)

1. Retirez la vis et l'écrou qui fixent l'axe de rouleau au support du plateau.

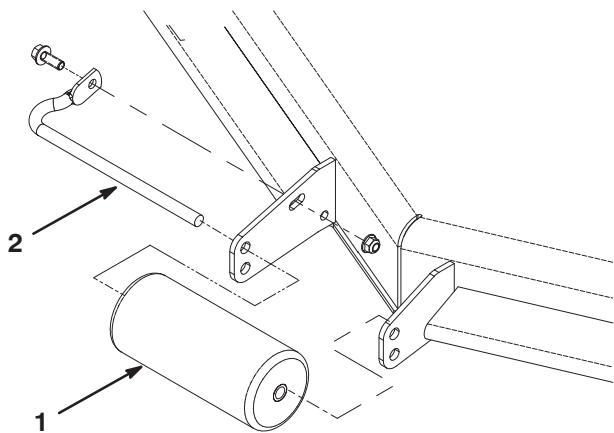


Figure 14

1. Rouleau
2. Axe de rouleau

2. Sortez l'axe des trous inférieurs du support, alignez le rouleau avec les trous supérieurs et insérez l'axe.
3. Installez la vis et l'écrou pour fixer l'ensemble.

Pour régler les rouleaux arrière (internes) (Fig. 15)

- Retirez les contre-écrous qui fixent les axes de rouleaux au dessous du plateau.

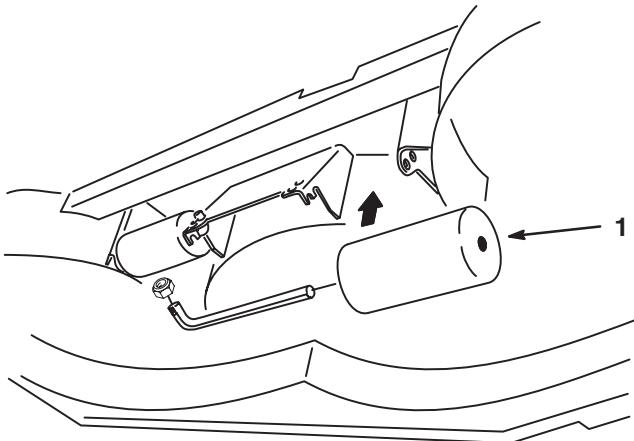


Figure 15

- Rouleaux internes

- Sortez les axes des trous inférieurs du support, alignez les rouleaux avec les trous supérieurs et insérez les axes.
- Fixez les ensembles avec les contre-écrous.

Réglage du déflecteur d'éjection

Le volume d'éjection de la machine peut être réglé pour diverses conditions de tonte. Positionnez les verrous à came et le déflecteur de manière à obtenir la meilleure qualité de coupe possible.

- Pour régler les verrous à came, soulevez le levier pour desserrer le verrou (Fig. 16).

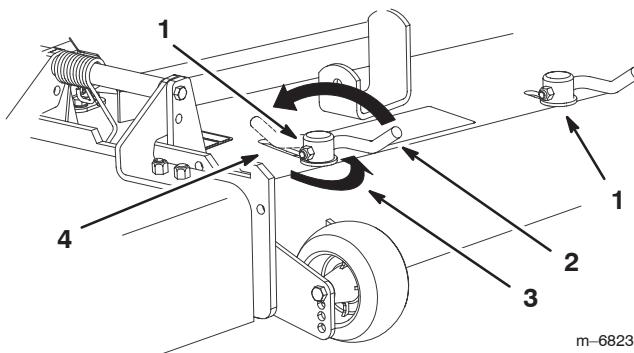


Figure 16

- Verrou à came
 - Levier
 - Tournez la came pour augmenter ou diminuer la pression de verrouillage.
 - Encoche
- Réglez le déflecteur et les verrous à came dans les fentes de manière à obtenir le volume d'éjection qui convient.

- Repoussez le levier à sa position d'origine pour serrer le déflecteur et les verrous.
- Si les cames ne bloquent pas le déflecteur en position ou si le déflecteur est trop serré, desserrez le levier puis tournez le verrou à came. Réglez le verrou à came jusqu'à obtention de la pression de verrouillage voulue.

Positionnement du déflecteur d'éjection

Les chiffres suivants ne sont fournis qu'à titre indicatif. Les réglages varient selon le type, l'humidité et la longueur de l'herbe.

Remarque : Si le moteur perd de la puissance et si la tondeuse continue de se déplacer à la même vitesse, ouvrez le déflecteur.

Position A

Il s'agit de la position arrière maximale. Il est conseillé d'utiliser cette position dans les cas suivants :

- Si l'herbe est courte et pas trop dense.
- Si l'herbe est sèche.
- Pour couper l'herbe plus finement.
- Pour propulser l'herbe coupée plus loin.

Position arrière maximale

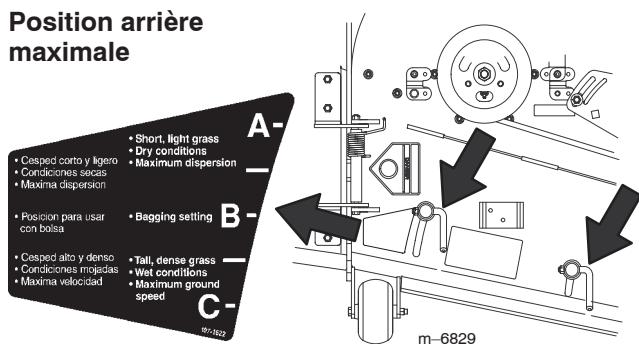


Figure 17

Position B

Utilisez cette position avec le bac à herbe.

Position centrale

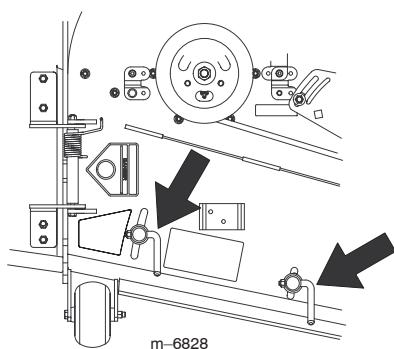


Figure 18

Position C

Il s'agit de la position ouverte maximale. Il est conseillé d'utiliser cette position dans les cas suivants :

- Si l'herbe est longue et drue.
- Si l'herbe est humide.
- Pour réduire la consommation de carburant.
- Pour augmenter la vitesse de déplacement lorsque l'herbe est lourde.

Position avant maximale

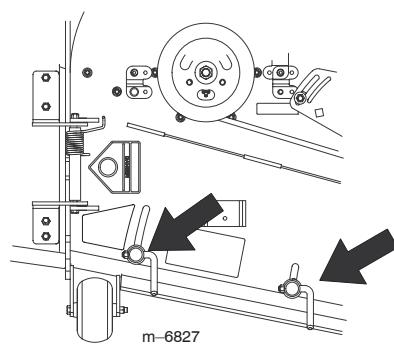


Figure 19

Correction du déséquilibre des lames de coupe

Pour tenir compte de l'état de la surface de travail et du réglage d'équilibrage du groupe de déplacement, il est recommandé de faire un essai de coupe et de vérifier le résultat obtenu avant de commencer la tonte proprement dite.

1. Réglez le plateau de coupe à la hauteur de coupe voulue (voir Réglage de la hauteur de coupe, page 13).
2. Contrôlez et réglez au besoin la pression de gonflage des pneus avant et arrière à 172–207 kPa (25–30 psi).

3. Contrôlez et réglez au besoin la pression des pneus de toutes les roues pivotantes à 345 kPa (50 psi).
4. Recherchez les lames éventuellement faussées (voir Détection des lames faussées, page 24).
5. Faites un essai pour vérifier que tous les plateaux coupent à la même hauteur.
6. Si la hauteur de coupe d'un plateau a besoin d'être modifiée, trouvez une surface plane et horizontale en vous aidant d'une règle de 2 m ou plus.
7. Pour mesurer le plan des lames plus facilement, sélectionnez la hauteur de coupe maximale (voir Réglage de la hauteur de coupe).
8. Abaissez le plateau de coupe sur une surface plane et horizontale. Déposez les couvercles en haut des plateaux de coupe.
9. Tournez la lame sur chaque axe pour la diriger dans le sens longitudinal.
10. Mesurez la distance entre le sol et la pointe avant du tranchant.
11. Ajoutez ou retirez des cales de 1/8 pouce sur la ou les chapes des roues pivotantes pour que la hauteur de coupe corresponde à celle qui est indiquée sur l'autocollant (Fig. 20) (voir Réglage de l'inclinaison des lames).



Figure 20

- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| 1. Roue pivotante | 4. Cales |
| 2. Chapeau de tension | 5. Trous de montage d'axe |
| 3. Entretoises | |

Utilisation

Remarque : Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position de conduite.

Utilisation de l'éjection latérale

La tondeuse est pourvue d'un déflecteur d'herbe pivotant qui permet de disperser les déchets de tonte sur le côté et à la surface du gazon.

Danger

Si le déflecteur d'herbe, l'obturateur d'éjection ou le bac à herbe complet ne sont pas en place sur la machine, l'utilisateur ou d'autres personnes peuvent être touchés par une lame ou des débris projetés. Le contact avec une lame en rotation ou des débris projetés entraînera inévitablement des blessures graves ou mortelles.

- N'enlevez jamais le déflecteur d'herbe du plateau de coupe, sa présence est nécessaire pour diriger l'herbe tondu sur le gazon. Remplacez immédiatement le déflecteur s'il est endommagé.**
- Ne mettez jamais les mains ou les pieds sous le plateau de coupe.**
- N'essayez jamais de dégager l'ouverture d'éjection ou les lames sans avoir au préalable désengagé la PDF, tourné la clé de contact en position contact coupé et retiré la clé.**
- Vérifiez que le déflecteur d'herbe est abaissé.**

Conseils d'utilisation

Tondez quand l'herbe est sèche

Tondez en fin de matinée, quand la rosée a séché, pour éviter que l'herbe s'agglomère sur les lames, ou en fin d'après-midi pour éviter que les rayons du soleil n'endommagent l'herbe fraîchement coupée.

Choisissez la hauteur de coupe appropriée

Ne coupez pas plus de 25 mm environ ou 1/3 de la hauteur de l'herbe. Si l'herbe est extrêmement drue et fournie, il peut être préférable de choisir la hauteur de coupe supérieure.

Respectez la fréquence de tonte

La plupart du temps, il suffit de tondre tous les 4 à 5 jours. Cependant, tenez compte du fait que l'herbe pousse plus ou moins vite selon l'époque. Pour conserver une même hauteur de coupe, ce qui est conseillé, la fréquence de la tonte doit être adaptée à la vitesse de croissance de l'herbe. Autrement dit, tondez plus souvent au début du printemps et seulement tous les 8 à 10 jours au milieu de l'été, quand l'herbe pousse moins vite. Si les conditions météorologiques, ou autres, vous empêchent de tondre pendant un certain temps, coupez l'herbe assez haut une première fois, puis un peu plus bas 2 ou 3 jours plus tard.

Tondez toujours avec des lames bien affûtées

Au contraire d'une lame émoussée, une lame bien aiguisée assure une coupe nette, sans arracher l'herbe ou la déchiqueter. L'herbe arrachée ou déchiquetée brunit sur les bords, sa croissance ralentit et elle devient plus sensible aux maladies.

Après l'utilisation

Pour obtenir des résultats optimaux, nettoyez le dessous du carter de tondeuse après chaque utilisation. Ne laissez pas l'herbe s'accumuler à l'intérieur, car la qualité de la tonte finira par en souffrir.

Inclinaison des lames

Nous préconisons d'utiliser une inclinaison de 6 mm. Une inclinaison supérieure à 6 mm exige moins de puissance, coupe l'herbe plus grossièrement et donne des résultats médiocres. Une inclinaison inférieure à 6 mm exige plus de puissance, coupe l'herbe plus finement et donne de meilleurs résultats.

Entretien

Programme d'entretien recommandé

Périodicité des entretiens	Procédure
Après les 2 premières heures	<ul style="list-style-type: none">Serrez les écrous des roues pivotantes.
Après les 10 premières heures	<ul style="list-style-type: none">Serrez les écrous des roues pivotantes.Serrez les boulons de lames.
Chaque jour	<ul style="list-style-type: none">Vérifiez les lames.Lubrifiez les bagues des bras pivotants.¹Lubrifiez les roulements des roues pivotantes.¹
Toutes les 50 heures	<ul style="list-style-type: none">Serrez les écrous des roues pivotantes.Serrez les boulons de lames.Lubrifiez les graisseurs.¹Nettoyez l'intérieur des couvercles des courroies du plateau de coupe.Contrôlez le réglage de la courroie d'entraînement de la lame.Contrôlez le niveau d'huile du boîtier d'engrenages.
Toutes les 400 heures	<ul style="list-style-type: none">Changez l'huile du boîtier d'engrenages.

¹Immédiatement après chaque lavage, quelle que soit la fréquence d'entretien indiquée.

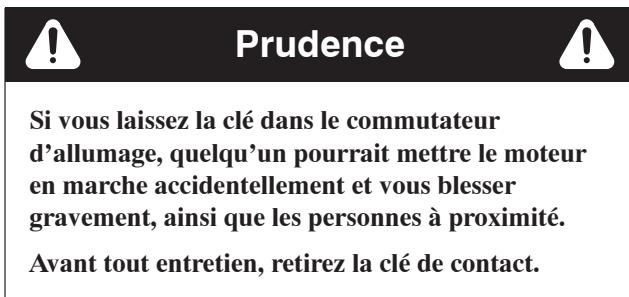


Figure 21

Graissage des roulements, des bagues et du boîtier d'engrenages

Les graisseurs de la machine doivent être lubrifiés régulièrement avec de la graisse universelle au lithium N° 2. Si les conditions de travail sont normales, lubrifiez tous les roulements et toutes les bagues toutes les 50 heures de fonctionnement ou immédiatement après chaque lavage.

Emplacements et nombre de graisseurs :

- Bagues d'axe de fourche de roue pivotante (2) (Fig. 21)
- Roulements d'axes de pivot (3) (sous la poulie) (Fig. 22)
- Roulements d'axe de bras de poulie de tension (Fig. 22)
- Pivots de bras de levage avant (2) (Fig. 23)
- Pivots de bras de levage arrière (2) (Fig. 24)



Figure 22

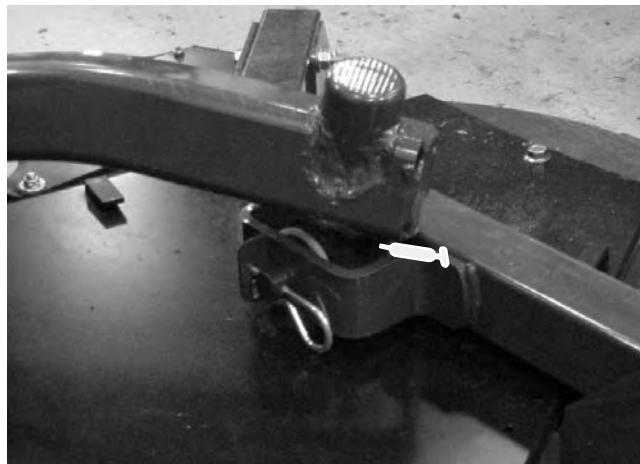


Figure 23



Figure 24

2. Placez la machine et le plateau de coupe sur une surface plane et horizontale, puis abaissez le plateau de coupe. Retirez le bouchon de remplissage/jauge en haut du boîtier d'engrenages (Fig. 25) et vérifiez si le niveau de liquide se situe entre les repères sur la jauge. Si le niveau de lubrifiant est bas, versez du lubrifiant SAE 80-90 jusqu'à ce que le niveau se situe entre les repères.

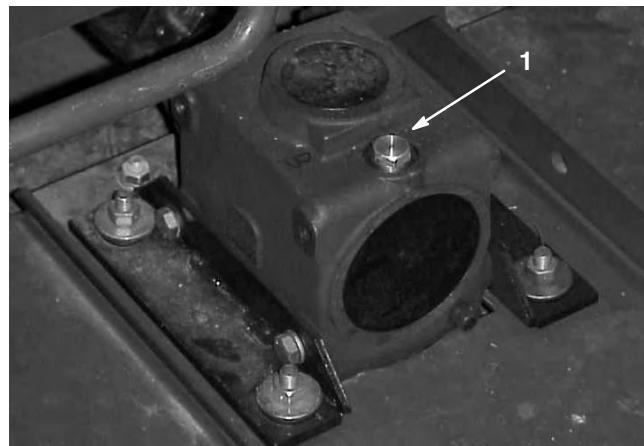


Figure 25

1. Bouchon de remplissage/contrôle

Séparation du plateau de coupe et du groupe de déplacement

1. Placez la machine sur une surface plane et horizontale, abaissez le plateau de coupe sur le sol, placez le levier en position de flottement, arrêtez le moteur et serrez le frein de stationnement.
2. Retirez la vis et la rondelle situées en haut de chaque tige de réglage de hauteur de coupe (Fig. 8).
3. Retirez la goupille fendue et l'axe de chape qui fixent la bague de hauteur de coupe à la tige de hauteur de coupe à l'arrière du plateau de coupe (Fig. 8). Retirez la bague de hauteur de coupe.



Figure 26

1. Tige de réglage de hauteur de coupe
 2. Vis et rondelle
 3. Bague de hauteur de coupe
 4. Goupille fendue et axe de chape
-
4. Retirez les goupilles fendues et les axes de chape qui fixent les bras de levage aux supports des bras pivotants (Fig. 27).

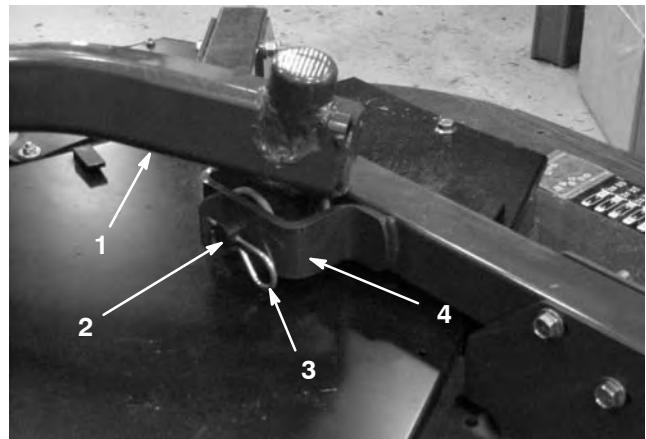


Figure 27

- | | |
|-------------------|-----------------------------|
| 1. Bras de levage | 3. Goupille fendue |
| 2. Axe de chape | 4. Support de bras pivotant |

5. Éloignez le plateau de coupe de la machine, en séparant les parties mâle et femelle de l'arbre de PDF (Fig. 28).



Figure 28

- | |
|-----------------|
| 1. Arbre de PDF |
|-----------------|



Danger

Vous risquez de vous blesser gravement si le moteur démarre et si l'arbre de PDF tourne.

Ne démarrez pas le moteur et n'engagez pas le levier de PDF quand l'arbre de PDF n'est pas accouplé au boîtier d'engrenages du plateau de coupe.

Montage du plateau de coupe sur le groupe de déplacement

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale, et arrêtez le moteur.
2. Placez le plateau de coupe devant le groupe de déplacement.
3. Glissez l'arbre de PDF mâle dans l'arbre de PDF femelle (Fig. 28).
4. Placez le levier de levage en position de flottement. Poussez un bras de levage vers le bas jusqu'à ce que ses trous soient alignés sur ceux du support du bras pivotant ; la tige de réglage de hauteur de coupe peut alors être introduite dans les patins du bras de levage (Fig. 29).
5. Fixez le bras de levage au bras pivotant avec (2) rondelles de butée, un axe de chape et une goupille fendue. Interposez les rondelles de butée entre le bras de levage et le support de bras pivotant (Fig. 29). Insérez l'extrémité de la goupille fendue dans la fente de la patte du bras pivotant pour retenir la goupille fendue.

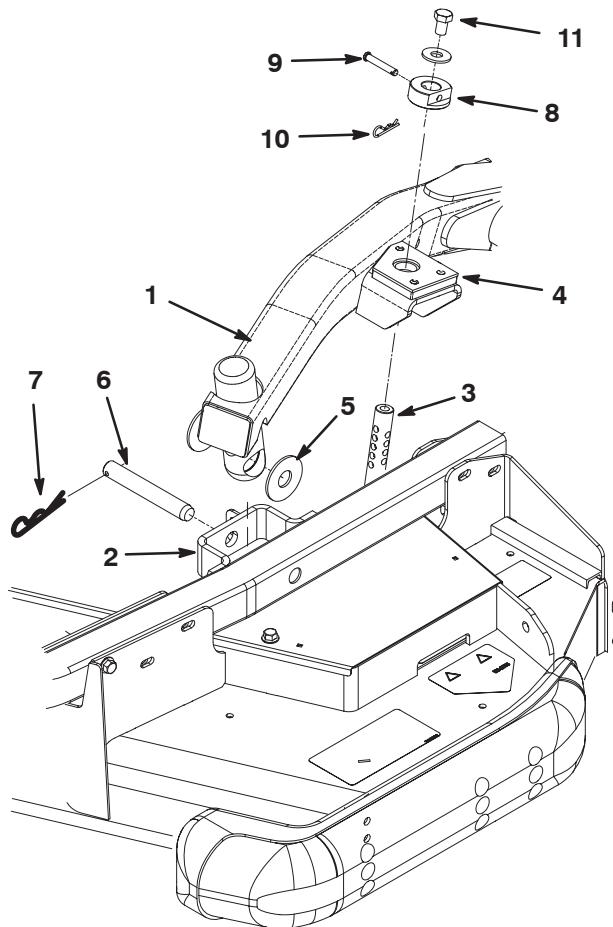


Figure 29

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Bras de levage | 7. Goupille fendue |
| 2. Support de bras pivotant | 8. Baguette de hauteur de coupe |
| 3. Tige de réglage de hauteur de coupe | 9. Axe de chape |
| 4. Patins de bras de levage | 10. Goupille fendue |
| 5. Rondelles de butée | 11. Boulon d'assemblage |
| 6. Axe de chape | |

6. Répétez ces opérations pour le bras de levage opposé.
7. Mettez le moteur en marche et relevez le plateau de coupe.
8. Poussez l'arrière du plateau de coupe vers le bas et insérez les tiges de hauteur de coupe dans les patins de bras de levage.
9. Montez les baguettes de hauteur de coupe sur les tiges de hauteur de coupe et fixez-les avec les axes de chape et les goupilles fendues (Fig. 29). La tête de l'axe de chape doit être dirigée vers l'avant du plateau.
10. Montez un boulon d'assemblage de 1/2 x 3/4 pouce et une rondelle sur chaque tige de hauteur de coupe (Fig. 29).

Entretien des bagues des bras pivotants

Les bras pivotants sont munis de bagues enfoncées à la presse en haut et en bas du tube. Les bagues s'usent après de nombreuses heures d'utilisation. Pour vérifier l'état des bagues, bougez la chape de la roue longitudinalement et latéralement. Si l'axe de pivot bouge à l'intérieur des bagues, cela signifie que les bagues sont usées et doivent être remplacées.

1. Relevez le plateau de coupe pour décoller les roues du sol. Placez des chandelles sous le plateau pour l'empêcher de retomber accidentellement.
2. Retirez le chapeau de tension, la ou les entretoise(s) et la rondelle de butée situés en haut de l'axe de pivot.
3. Sortez l'axe de pivot du tube de montage, mais laissez la rondelle de butée et la ou les entretoise(s) au bas de l'axe.
4. Insérez un chasse-goujille dans le haut ou le bas du tube de montage et chassez la bague hors du tube (Fig. 30). Chassez ensuite l'autre bague. Nettoyez l'intérieur des tubes de montage.

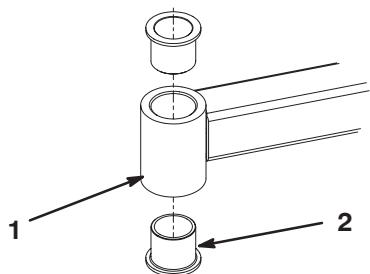


Figure 30

1. Tube du bras pivotant 2. Bagues

5. Graissez l'intérieur et l'extérieur des nouvelles bagues. À l'aide d'un marteau et d'une plaque plate, enfoncez les bagues dans le tube de montage.
6. Examinez l'état de l'axe de pivot et remplacez-le s'il est usé.
7. Insérez l'axe de pivot dans les bagues et le tube de montage. Glissez la rondelle de butée et la ou les entretoise(s) sur l'axe. Replacez le chapeau de tension sur l'axe de pivot pour maintenir les pièces en position.

Entretien des roues pivotantes et des roulements

1. Enlevez le contre-écrou de la vis qui maintient l'ensemble roue pivotante entre les bras de la chape (Fig. 31). Maintenez la roue pivotante et enlevez la vis de la chape ou du bras pivotant.
2. Enlevez le roulement du moyeu de la roue et laissez tomber la douille d'écartement à l'extérieur (Fig. 31). Déposez le roulement de l'autre côté du moyeu.
3. Vérifiez l'usure des roulements, de la douille d'écartement et de l'intérieur du moyeu. Remplacez les pièces défectueuses.
4. Pour assembler la roue pivotante, enfoncez le roulement dans le moyeu. Lors de la pose, appuyez sur la bague extérieure des roulements.
5. Glissez la douille d'écartement dans le moyeu. Insérez l'autre roulement dans le côté ouvert du moyeu pour bloquer la douille d'écartement à l'intérieur.
6. Installez l'ensemble roue pivotante entre la chape et fixez le tout en place à l'aide de la vis d'assemblage et du contre-écrou.

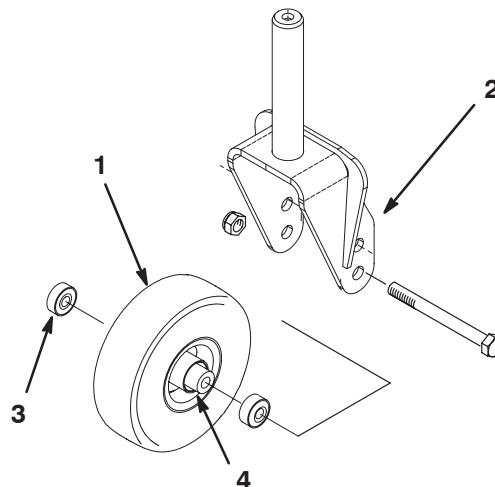


Figure 31

1. Roue pivotante 2. Chape de roue pivotante
3. Roulement (2) 4. Douille d'écartement des roulements

Détection des lames faussées

1. Placez la machine sur une surface plane et horizontale. Relevez le plateau de coupe, serrez le frein de stationnement, placez la pédale de déplacement au point mort, placez le levier de PDF en position de débrayage, arrêtez le moteur et retirez la clé du commutateur d'allumage. Calez le plateau de coupe pour l'empêcher de retomber accidentellement.
2. Tournez la lame pour la diriger dans le sens longitudinal (Fig. 32). Mesurez la distance entre l'intérieur du plateau de coupe et le tranchant à l'avant de la lame. Notez cette valeur.



Figure 32

3. Tournez la lame à 180° et mesurez l'écart entre le plateau de coupe et le tranchant de la lame au même endroit qu'au point 2. Les mesures obtenues aux points 2 et 3 ne doivent pas différer de plus de 3 mm. Si la différence est supérieure à 3 mm, la lame est faussée et vous devez la changer (voir Dépose de la lame, page 24).

Dépose et pose des lames de coupe

Remplacez la lame si elle heurte un obstacle, ou si elle est déséquilibrée ou faussée. Pour garantir le meilleur rendement et le maximum de sécurité, utilisez toujours des lames Toro d'origine. Les lames d'autres constructeurs peuvent être dangereuses.

1. Relevez le plateau de coupe au maximum, serrez le frein de stationnement, arrêtez le moteur et retirez la clé du commutateur d'allumage. Calez le plateau de coupe pour l'empêcher de retomber accidentellement.
2. Tenez la lame à son extrémité avec un chiffon ou un gant épais. Enlevez le boulon, la coupelle anti-scalp et la lame de l'axe de pivot (Fig. 33).

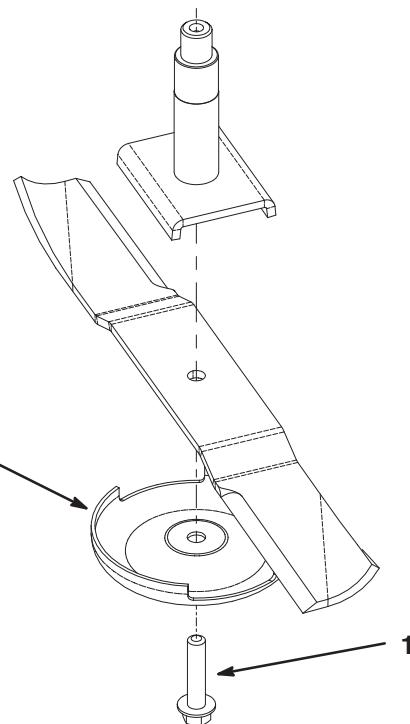


Figure 33

1. Boulon de lame 2. Coupelle anti-scalp

3. Montez la lame, la coupelle anti-scalp et le boulon de lame. Serrez le boulon de la lame entre 115 et 149 Nm.

Important Pour obtenir une coupe correcte, la partie incurvée de la lame doit être dirigée vers l'intérieur du plateau de coupe.

Contrôle et affûtage des lames de coupe



Danger



Une lame usée ou endommagée risque de se briser et de projeter le morceau cassé vers l'utilisateur ou les personnes à proximité, pouvant ainsi causer des blessures graves, voire mortelles. N'essayez jamais de réparer une lame endommagée car vous risquez de contrevenir aux normes de sécurité du produit.

- Inspectez la lame régulièrement.
- N'essayez jamais de redresser une lame faussée ou de souder une lame brisée ou fendue.
- Remplacez les lames usées ou endommagées.

Deux parties bien précises doivent être examinées lors du contrôle et de l'entretien de la lame: la partie incurvée, qui est la partie relevée à l'opposé du tranchant, et le tranchant. Ces deux parties contribuent à assurer la qualité de la coupe. La partie incurvée est importante, car elle redresse l'herbe et permet d'obtenir une coupe nette. Toutefois, elle a tendance à s'user progressivement au cours de l'utilisation normale. L'usure de la partie incurvée réduit la qualité de la coupe, bien que les tranchants de la lame restent vifs. Le tranchant de la lame doit être bien aiguisez pour couper l'herbe nettement, sans l'arracher. Si la lame est émoussée, l'herbe coupée a tendance à brunir et à être déchiquetée sur les bords. Aiguisez les tranchants pour remédier à cela.

1. Placez la machine sur une surface plane et horizontale. Relevez le plateau de coupe, serrez le frein de stationnement, placez la pédale de déplacement au point mort, placez le levier de PDF en position de débrayage, arrêtez le moteur et retirez la clé du commutateur d'allumage.
2. Examinez attentivement les tranchants de la lame, particulièrement au point de rencontre des parties plane et incurvée (Fig. 34-A). Le sable et les matières abrasives peuvent éroder le métal à cet endroit, c'est pourquoi il est important de contrôler l'état de la lame avant d'utiliser la tondeuse. Remplacez la lame si elle est usée (Fig. 34-B).
3. Examinez les tranchants de toutes les lames et aiguisez-les s'ils sont émoussés ou ébréchés. N'aiguisez que le haut du tranchant et conservez l'angle de coupe d'origine pour obtenir une coupe nette (Fig. 35). Limez la même quantité de métal sur chacun des deux tranchants pour ne pas déséquilibrer la lame.

Remarque : Déposez les lames et affûtez-les avec une meule. Une fois affûtée, reposez la lame ainsi que la coupelle anti-scalp et le boulon de lame (voir Dépose et pose des lames de coupe, page 24).

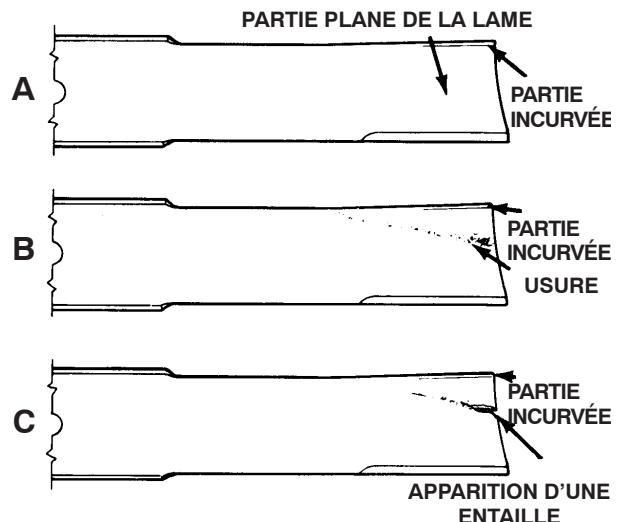


Figure 34

Danger

Si la lame est trop usée, une entaille se forme entre la partie incurvée et la partie plane (Fig. 34-C). La lame risque alors de se briser et un morceau peut être projeté du dessous de la machine, vous blessant gravement ou une personne à proximité.

- Inspectez la lame régulièrement.
- N'essayez jamais de redresser une lame faussée ou de souder une lame brisée ou fendue.
- Remplacez les lames usées ou endommagées.

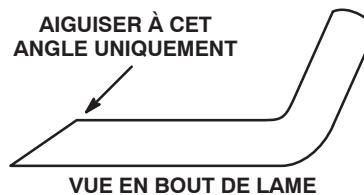


Figure 35

Correction du déséquilibre des lames de coupe

Si les lames sont déséquilibrées, des traînées seront visibles sur l'herbe après le passage de la machine. Pour corriger ce problème, vérifiez que les lames sont toutes parfaitement droites et qu'elles coupent toutes sur le même plan.

1. Trouvez une surface plane et horizontale en vous aidant d'un niveau à bulle de 1 mètre.
2. Relevez le plateau de coupe au maximum (voir Réglage de la hauteur de coupe, page 13).
3. Abaissez le plateau de coupe sur une surface plane. Déposez les couvercles en haut du plateau de coupe.
4. Tournez les lames dans le sens longitudinal. Mesurez la distance entre le sol et la pointe avant du tranchant. Notez cette valeur. Tournez ensuite la même lame à 180° et mesurez de nouveau. Les deux mesures ne doivent pas différer de plus de 3 mm. Si la différence est supérieure à 3 mm, remplacez la lame car elle est faussée. Mesurez bien toutes les lames de cette façon.
5. Comparez les mesures obtenues pour les lames extérieures et la lame centrale. La lame centrale ne doit pas être plus de 10 mm plus basse que les lames extérieures. Si elle l'est, passez au point 6 et ajoutez des cales entre le logement de pivot et le bas du plateau de coupe.
6. Enlevez les vis, les rondelles plates, les rondelles-freins et les écrous de l'axe extérieur, à l'endroit où les cales doivent être ajoutées. Pour éléver ou abaisser la lame, ajoutez une cale (Réf. 3256-24) entre le logement du pivot et le bas du plateau de coupe. Continuez à vérifier l'alignement des lames et à ajouter des cales jusqu'à ce que les pointes des lames soient bien équilibrées.

Important N'utilisez pas plus de trois cales à la fois dans un même trou. Utilisez un nombre décroissant de cales dans les trous adjacents si plusieurs cales sont ajoutées dans un même trou.

7. Reposez les couvercles de courroie.

Remplacement de la courroie d' entraînement

La courroie d' entraînement des lames, qui est tendue par la poulie de tension à ressort, est très durable. Elle commence toutefois à s'user après de longues heures d'utilisation. La courroie peut montrer les signes d' usure suivants : grincement pendant la rotation, glissement des lames pendant la coupe, bords effilochés, traces de brûlures et fissures. Remplacez la courroie quand elle présente ce genre de problèmes.

1. Abaissez le plateau de coupe sur le sol. Déposez les couvercles de courroie en haut du plateau de coupe et mettez-les de côté.
2. À l'aide d'une clé dynamométrique ou d'un outil similaire, éloignez la poulie de tension (Fig. 36) de la courroie d' entraînement pour détendre cette dernière et pouvoir la déchausser de la poulie du boîtier d' engrenages (Fig. 37).



Figure 36

1. Poulie de tension



Figure 37

1. Boîtier d'engrenages
3. Enlevez la courroie usagée des poulies d'axe et de la poulie de tension.

- Installez la courroie neuve autour des poulies d'axe et de la poulie de tension (Fig. 38).

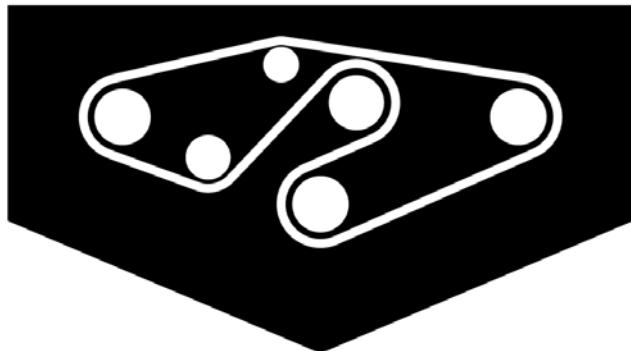


Figure 38

- Reposez les couvercles de courroie.

Remplacement du déflecteur d'herbe



Attention



Si l'ouverture d'éjection n'est pas couverte, l'utilisateur ou les personnes à proximité risquent d'être blessés gravement par les objets happés et éjectés par la tondeuse. Ils risquent également de toucher la lame.

- N'utilisez jamais la tondeuse sans avoir installé une plaque d'obturation, un déflecteur de mulching ou un éjecteur et un collecteur d'herbe.
- Vérifiez que le déflecteur d'herbe est abaissé.

- Placez la machine sur une surface plane et horizontale, relevez le plateau de coupe, serrez le frein de stationnement, placez la pédale de déplacement au point mort, placez le levier de PDF en position de débrayage, arrêtez le moteur et retirez la clé du commutateur d'allumage. Calez le plateau de coupe pour l'empêcher de retomber accidentellement.
- Retirez le contre-écrou, le boulon, le ressort et l'entretoise qui fixent le déflecteur aux supports de pivot (Fig. 39). Enlevez le déflecteur s'il est endommagé ou usé.

- Placez l'entretoise et le ressort entre les supports du déflecteur d'herbe (Fig. 39). L'extrémité gauche en J du ressort doit se trouver derrière le bord du plateau.

Remarque : Prenez soin de placer l'extrémité gauche en J du ressort derrière le bord du plateau avant de mettre le boulon en place, comme indiqué à la Figure 39.

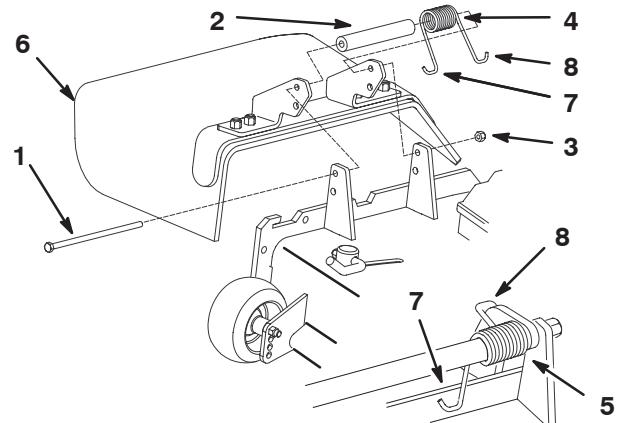


Figure 39

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Boulon | 7. Extrémité gauche (crochue) du ressort, à placer derrière le bord du plateau avant d'installer le boulon |
| 2. Entretoise | 8. Extrémité droite crochue du ressort |
| 3. Contre-écrou | |
| 4. Ressort | |
| 5. Ressort en place | |
| 6. Déflecteur d'herbe | |

- Remettez le boulon et l'écrou. Accrochez l'extrémité droite en J du ressort au déflecteur d'herbe (Fig. 39).

Important Le déflecteur d'herbe doit pouvoir s'abaisser en position. Soulevez le déflecteur pour vérifier qu'il s'abaisse complètement.



La garantie générale des produits commerciaux Toro

Garantie limitée de deux ans

Conditions et produits couverts

La société Toro et sa filiale, la société Toro Warranty, en vertu de l'accord passé entre elles, certifient conjointement que votre produit commercial Toro ("Produit") ne présente aucun défaut de matériau ou vice de fabrication pendant une période de deux ans ou 1500 heures de service*, la première échéance prévalant. Lorsqu'une condition couverte par la garantie existe, nous nous engageons à réparer le Produit gratuitement, frais de diagnostic, pièces, main-d'œuvre et transport compris. La période de garantie commence à la date de réception du Produit par l'acheteur.

* Produit équipé d'un compteur horaire

Comment faire intervenir la garantie ?

Il vous incombe de signaler le plus tôt possible à votre distributeur de produits commerciaux ou au concessionnaire de produits commerciaux agréé qui vous a vendu le Produit, toute condition couverte par la garantie.

Pour obtenir l'adresse d'un distributeur de produits commerciaux ou d'un concessionnaire agréé, ou pour tout renseignement concernant les droits et responsabilité vis-à-vis de la garantie, veuillez nous contacter à l'adresse suivante :

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 ou 800-982-2740
Email : commercial.service@toro.com

Responsabilités du propriétaire

Au titre de propriétaire du produit, vous êtes responsable des entretiens et réglages mentionnés dans le manuel de l'utilisateur. Ne pas effectuer les entretiens et réglages requis peut constituer un motif de rejet d'une déclaration au titre de la garantie.

Ce que la garantie ne couvre pas

Les défaillances ou anomalies de fonctionnement survenant au cours de la période de garantie ne sont pas toutes dues à des défauts de matériaux ou des vices de fabrication. Cette garantie expresse ne couvre pas :

- Les défaillances du produit dues à l'utilisation de pièces qui ne sont pas d'origine ou au montage et à l'utilisation d'accessoires ajoutés, modifiés ou non approuvés
- Les défaillances de produit dues au non-respect du programme d'entretien et/ou des réglages requis
- Les défaillances du produit dues à une utilisation abusive, négligente ou dangereuse
- Les pièces non durables, sauf si elles sont défectueuses. Par exemple, les pièces consommées ou usées durant le fonctionnement normal du Produit, notamment, mais pas exclusivement les lames, cylindres, contre-lames, louchets, bougies, roues pivotantes, pneus, filtres, courroies, et certains composants des pulvérisateurs, notamment membranes, buses et clapets antiretour, etc.

Autres pays que les États-Unis et le Canada

Pour les produits TORO exportés des États-Unis ou du Canada, demandez à votre distributeur (concessionnaire) TORO la police de garantie applicable dans votre pays ou région. Si, pour une raison quelconque, vous n'êtes pas satisfait des services de votre distributeur, ou si vous avez du mal à vous procurer les informations de garantie, adressez-vous à l'importateur Toro. En dernier recours, adressez-vous à la société Toro Warranty.

- Les défaillances dues à une influence extérieure. Les éléments constituant une influence extérieure comprennent, sans y être limités, les conditions atmosphériques, les pratiques de remisage, la contamination, l'utilisation de liquides de refroidissement, lubrifiants, additifs ou produits chimiques, etc. non agréés.
- Les éléments sujets à usure normale. L'usure normale comprend, mais pas exclusivement, les dommages des sièges dus à l'usure ou l'abrasion, l'usure des surfaces peintes, les autocollants ou vitres rayés, etc.

Pièces

Les pièces à remplacer dans le cadre de l'entretien courant seront couvertes par la garantie jusqu'à la date du premier remplacement prévu.

Les pièces remplacées au titre de cette garantie deviennent la propriété de Toro. Toro se réserve le droit de prendre la décision finale concernant la réparation ou le remplacement de pièces ou ensembles existants. Toro se réserve le droit d'utiliser des pièces remises à neuf au lieu de pièces neuves pour certaines réparations couvertes par la garantie.

Conditions générales

La réparation par un distributeur ou un concessionnaire Toro agréé est le seul dédommagement auquel cette garantie donne droit.

La société Toro et la société Toro Warranty déclinent toute responsabilité en cas de dommages secondaires ou indirects liés à l'utilisation des produits Toro couverts par cette garantie, notamment quant aux coûts et dépenses encourus pour se procurer un équipement ou un service de substitution durant une période raisonnable pour cause de défaillance ou d'indisponibilité en attendant la réparation sous garantie. Il n'existe aucune autre garantie expresse, à part la garantie spéciale du système antipollution, le cas échéant. Toutes les garanties implicites de qualité marchande et d'aptitude à l'emploi sont limitées à la durée de la garantie expresse.

L'exclusion de la garantie des dommages secondaires ou indirects, ou les restrictions concernant la durée de la garantie implicite, ne sont pas autorisées dans certains États et peuvent donc ne pas s'appliquer dans votre cas.

Cette garantie vous accorde des droits spécifiques, auxquels peuvent s'ajouter d'autres droits qui varient selon les États.

Note concernant la garantie du moteur : Le système antipollution de votre Produit peut être couvert par une garantie séparée répondant aux exigences de l'agence américaine de défense de l'environnement (EPA) et/ou de la direction californienne des ressources atmosphériques (CARB). Les limitations d'heures susmentionnées ne s'appliquent pas à la garantie du système antipollution. Pour de plus amples détails, reportez-vous à la déclaration de garantie de conformité à la réglementation antipollution fédérale figurant dans votre manuel de l'utilisateur ou dans la documentation du constructeur du moteur.