



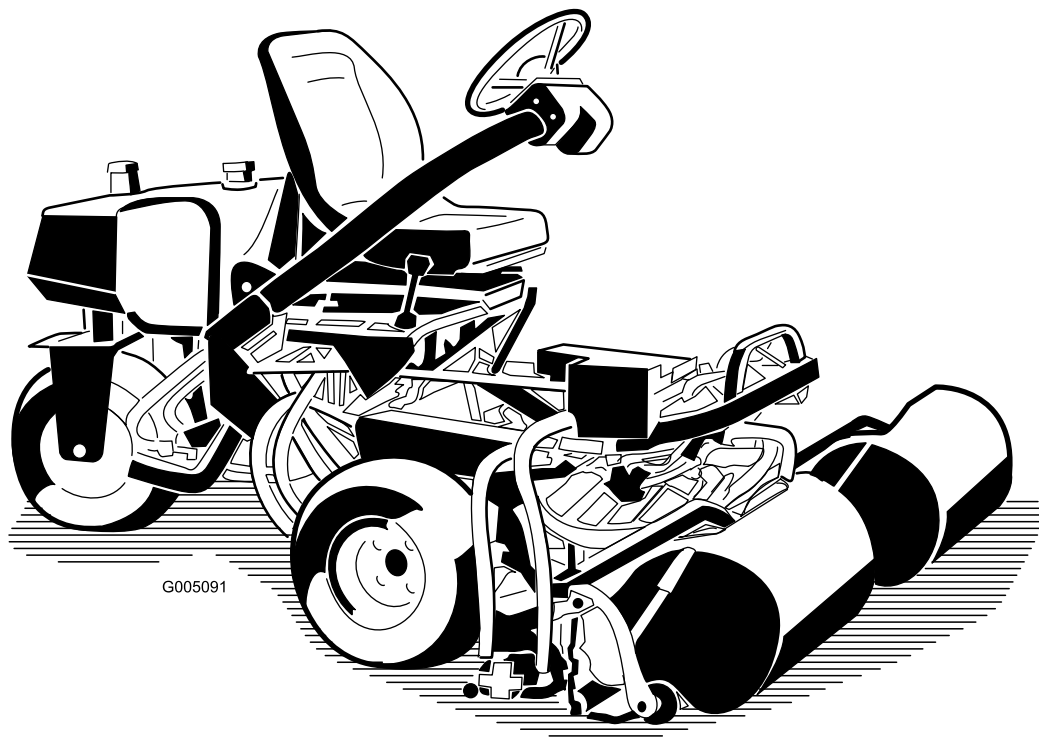
Count on it.

Form No. 3356-990 Rev A

Manual do utilizador

Unidade de tracção Greensmaster® 3100

Modelo nº 04356—Nº de série 280000001 e superiores



Aviso

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que os gases de escape deste motor contêm químicos que podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Importante: Este motor não está equipado com um silenciador do tipo tapa chamas. A utilização do motor em terrenos arborizados ou relvados constitui uma violação da secção 4442 do código de recursos públicos da Califórnia. Poderão existir leis semelhantes noutros estados ou zonas federais.

Este sistema de ignição por faísca está em conformidade com a norma canadiana ICES-002

Introdução

Leia estas informações cuidadosamente para saber como utilizar o produto e como efectuar a sua manutenção de forma adequada de forma a evitar ferimentos e evitar danos no produto. A utilização correcta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar a Toro directamente através do site www.Toro.com para obter informações sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um distribuidor ou para registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um distribuidor autorizado ou com um serviço de assistência Toro, apresentando os números de modelo e de série do produto. Figura 1 identifica a localização dos números de série e de modelo do produto. Escreva os números no espaço fornecido.

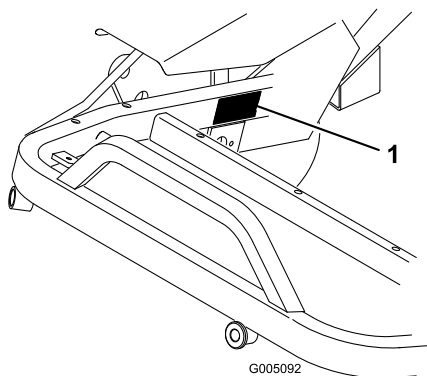


Figura 1

1. Localização dos números de modelo e de série

Modelo nº _____

Nº de série _____

Este manual identifica potenciais perigos e tem mensagens de segurança identificadas pelo símbolo de alerta de segurança (Figura 2), que identifica perigos que podem provocar ferimentos graves ou mesmo a morte, se não respeitar as precauções recomendadas.



Figura 2

1. Símbolo de alerta de segurança

Neste manual são ainda utilizados 2 termos para identificar informações importantes. **Importante** identifica informações especiais de ordem mecânica e **Nota** sublinha informações gerais que requerem especial atenção.

Índice

Introdução	2
Segurança	4
Práticas de utilização segura	4
Toro Segurança no cortador	5
Pressão acústica	7
Potência acústica	7
Vibração	7
Autocolantes de segurança e de instruções	7
Instalação	10
1 Accionar e carregar a bateria	11
2 Montar o banco	12
3 Montar a bateria	12
4 Instalação do Volante	13
5 Instalar as unidades de corte (apenas para os modelos de unidade de corte 04610 e 04611)	13
6 Adicionar carga traseira	15
7 Instalação dos autocolantes	15
8 Ler os manuais e ver os materiais de formação	15
Descrição geral do produto	16
Comandos	16
Especificações	18
Engates/Acessórios	18
Funcionamento	18
Pense em primeiro lugar na segurança	18
Verificação do óleo do motor	18

Enchimento do depósito de combustível.....	19	Armazenamento.....	41
Verificação do nível do fluido hidráulico	20	Esquemas.....	42
Verificação da pressão dos pneus.....	21		
Verificar o aperto das porcas de roda	21		
Período de rodagem	21		
Ligar o motor	22		
Verificação do sistema de bloqueio de segurança	23		
Preparar a máquina para cortar.....	24		
Período experimental.....	24		
Antes de cortar.....	24		
Procedimentos de corte	24		
Operação de transporte	25		
Inspeção e limpeza após o corte	26		
Reboque da unidade de tracção	26		
Manutenção	27		
Plano de manutenção recomendado.....	27		
Lista de manutenção diária.....	28		
Lubrificação	29		
Lubrificação da máquina.....	29		
Manutenção do motor	30		
Manutenção do filtro de ar	30		
Substituição do óleo e filtro do motor.....	31		
Ajuste da alavanca do regulador	31		
Ajuste o estrangulador do ar.....	31		
Ajuste o carburador e o controlo da velocidade	31		
Substituição das velas incandescentes	32		
Manutenção do sistema de combustível.....	33		
Substituição do filtro de combustível.....	33		
Tubagens de combustível e ligações.....	33		
Manutenção do sistema eléctrico.....	34		
Manutenção da bateria.....	34		
Substituir o interruptor do banco	34		
Substituir o interruptor de tracção.....	35		
Substituir o interruptor de corte/elevação	35		
Manutenção do sistema de transmissão	36		
Ajustar o pedal de tracção para a frente	36		
Ajustar o pedal de tracção para a marcha-atrás.....	36		
Manutenção dos travões	37		
Ajuste dos travões	37		
Manutenção do sistema de controlo	38		
Afinação da árvore de cames traseira	38		
Ajustar a altura do pedal de elevação e corte.....	38		
Nivelar os pedais de elevação e corte	39		
Ajustar a elevação e descida da unidade de corte.....	39		
Ajustar os cilindros de elevação	40		
Manutenção do sistema hidráulico	40		
Substituir o filtro e óleo hidráulico.....	40		
Verificação das tubagens e mangueiras hidráulicas	41		

Segurança

Esta máquina respeita ou ultrapassa as especificações das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 e ANSI B71.4-2004 em vigor no momento do seu fabrico, quando for adicionada carga de 20 kg à roda traseira.

Nota: A utilização de acessórios de outros fabricantes, que não respeitem as especificações do American National Standards Institute, irá anular a certificação desta máquina.

A utilização ou manutenção indevida por parte do utilizador ou do proprietário pode provocar ferimentos. De modo a reduzir o risco de ferimentos, respeite estas instruções de segurança e preste sempre atenção ao símbolo de alerta de segurança (Figura 2), que indica Cuidado, Aviso ou Perigo – instruções de segurança pessoal. O não cumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais ou mesmo em morte.

Práticas de utilização segura

As seguintes instruções constam das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 e ANSI B71.4-2004.

Formação

- Leia o *manual do utilizador* e o restante material de formação. Se o(s) utilizador(es) ou mecânico(s) não compreenderem o manual, compete ao proprietário a tarefa de lhes transmitir essas informações.
- Familiarize-se com o funcionamento seguro do equipamento, com os comandos do utilizador e com os sinais de segurança.
- Todos os utilizadores e mecânicos devem receber formação adequada. A formação dos utilizadores é da responsabilidade do proprietário.
- Nunca permita que crianças ou funcionários não qualificados utilizem ou procedam à assistência técnica do equipamento. Os regulamentos locais podem determinar restrições relativamente à idade do utilizador.
- O proprietário/utilizador pode evitar e é responsável por acidentes ou lesões provocados em si próprio, em terceiros ou em propriedade alheia.

Preparação

- Verifique o estado do terreno para determinar quais os acessórios e engates necessários para executar a tarefa de forma adequada e segura. Utilize apenas acessórios e engates aprovados pelo fabricante.

- Utilize vestuário adequado, incluindo calçado e chapéu resistentes, óculos de protecção e protecções para os ouvidos. O cabelo comprido, roupas largas e jóias podem ficar presos nas peças móveis.
- Verifique a zona onde o equipamento irá ser utilizado e retire todos os objectos, como por exemplo, pedras, brinquedos e arames, que podem entrar em contacto com a máquina.
- Utilize cuidado extra ao manusear gasolina e outros combustíveis. São inflamáveis e os seus vapores são explosivos.
 - Utilize apenas recipientes aprovados.
 - Nunca retire a tampa do depósito, nem adicione combustível quando o motor se encontrar em funcionamento. Deixe o motor arrefecer antes de adicionar combustível.
 - Nunca fume quando estiver a manusear gasolina e mantenha-se afastado de todas as fontes de fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.
 - Nunca abasteça nem efectue a drenagem da máquina num espaço fechado.
- Verifique se os comandos de presença do utilizador, interruptores de segurança e resguardos estão correctamente montados e em bom estado. Não utilize a máquina se estes componentes não estiverem a funcionar correctamente.

Funcionamento

- Nunca ligue o motor num espaço fechado.
- Utilize a máquina apenas quando a iluminação for adequada e evite buracos e outros perigos não visíveis.
- Antes de ligar o motor, certifique-se de que as transmissões estão na posição neutra e que engatou o travão de mão. O motor apenas deverá ser ligado quando o utilizador se encontrar correctamente posicionado.
- Abrande e tome todas as precauções quando utilizar a máquina em inclinações. As condições da relva poderão afectar a estabilidade da máquina. Tome todas as precauções necessárias quando utilizar a máquina perto de depressões acentuadas.
- Abrande e tome todas as precauções necessárias quando virar e mudar de direcção em zonas inclinadas.
- Nunca utilize a máquina se as coberturas não se encontrarem correctamente montadas. Certifique-se de que todos os interruptores de segurança se

encontram montados, ajustados e a funcionar correctamente.

- Não altere os valores do regulador do motor, nem acelere o motor excessivamente.
- Pare a máquina numa zona nivelada, baixe as unidades de corte, desactive as transmissões, engate o travão de mão (se existir) e desligue o motor antes de abandonar a posição do utilizador por qualquer motivo, incluindo o esvaziamento dos cestos da relva.
- Pare e verifique-a máquina depois de ter atingido qualquer objecto ou na eventualidade de sentir vibrações estranhas. Efectue as reparações necessárias antes de retomar a operação.
- Mantenha as mãos e pés afastados das unidades de corte.
- Antes de recuar, olhe para trás e para baixo de modo a evitar acidentes.
- Nunca transporte passageiros e mantenha animais domésticos e pessoas longe da máquina.
- Abrande e tome as precauções necessárias quando virar e atravessar estradas ou passeios. Desactive os cilindros quando terminar a operação de corte.
- Não utilize a máquina quando se encontrar sob o efeito de álcool ou drogas
- Tome todas as precauções necessárias quando colocar ou retirar a máquina de um atrelado ou camião.
- Tome todas as precauções necessárias quando se aproximar de esquinas sem visibilidade, arbustos, árvores ou outros objectos que possam obstruir o seu campo de visão.

Manutenção e armazenamento

- Desactive as transmissões, faça descer as unidades de corte, engate o travão de mão, pare o motor, retire a chave e desligue os cabos das velas. Antes de efectuar o ajuste, a limpeza ou a reparação da máquina, aguarde até que esta pare por completo.
- Elimine todos os vestígios de relva e detritos das unidades de corte, transmissões, abafadores e motor, de modo a evitar qualquer risco de incêndio. Limpe as zonas que tenham óleo ou combustível derramado.
- Deixe que o motor arrefeça antes de guardar a máquina e não a coloque perto de fontes de calor.
- Desactive o sistema de combustível durante o armazenamento ou transporte da máquina. Não guarde o combustível perto de fontes de calor nem efectue drenagens em espaços fechados.
- Estacione a máquina numa superfície nivelada.

- Nunca permita que funcionários não qualificados efectuem a manutenção da máquina.
- Utilize apoios para suportar os componentes da máquina sempre que necessário.
- Cuidadosamente, liberte a pressão dos componentes com energia acumulada.
- Desligue a bateria e retire o cabo da vela antes de efectuar qualquer reparação. Desligue o terminal negativo em primeiro lugar e o terminal positivo no final. Volte a ligar o terminal positivo em primeiro lugar e o terminal negativo no final.
- Tome todas as precauções necessárias quando efectuar a verificação dos cilindros. Use luvas e tome as devidas precauções ao verificar os cilindros.
- Mantenha as mãos e os pés longe de peças móveis. Se possível, não efectue qualquer ajuste quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Carregue as baterias num espaço aberto e bem ventilado, longe de faíscas e chamas. Retire a ficha do carregador da tomada antes de o ligar à bateria/desligar da bateria. Utilize roupas adequadas e ferramentas com isolamento.
- Mantenha todas as peças em boas condições de trabalho e componentes hidráulicos correctamente apertados. Substitua todos os autocolantes gastos ou danificados.

Toro Segurança no cortador

A seguinte lista contém informações de segurança específicas dos produtos Toro ou outras informações de segurança úteis que não estão incluídas nas normas ANSI.

Este produto pode provocar a amputação de mãos e pés, e a projecção de objectos. Respeite sempre todas as instruções de segurança, de modo a evitar lesões graves ou mesmo a morte.

Se a máquina for utilizada com qualquer outro propósito, poderá pôr em perigo o utilizador ou outras pessoas.

Funcionamento

- Aprenda a parar rapidamente o motor.
- Use sempre calçado resistente. Não utilize a máquina quando calçar sandálias, ténis ou sapatilhas. Recomenda-se a utilização de sapatos de protecção e calças compridas, por vezes exigidos por alguns regulamentos de segurança locais.
- Manuseie o combustível com cuidado. Limpe todo o combustível derramado.

- Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança diariamente, de modo a garantir que a máquina funciona de forma correcta.
- Antes de tentar ligar o motor, sente-se no assento, prima o pedal de elevação e liberte-o para assegurar que as unidades de corte estão desengatadas. Verifique se o sistema de tracção está no neutro e o travão de estacionamento está activado.
- A utilização da máquina requer atenção. Para evitar qualquer perda de controlo:
 - Não conduza a máquina nas proximidades de bancos de areia, depressões, cursos de água ou outros perigos.
 - Reduza a velocidade ao efectuar curvas pronunciadas. Evite paragens e arranques bruscos.
 - Esta máquina não foi concebida nem equipada para ser utilizada na via pública e trata-se de um "veículo lento". Se tiver que atravessar ou conduzir numa via pública deve estar sempre consciente dos regulamentos locais e cumpri-los como, por exemplo, as luzes necessárias, os sinais de aviso de veículo lento e os reflectores.
 - Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver de atravessá-las. Dê sempre prioridade.
 - Utilize os travões de serviço nas descidas, de modo a reduzir a velocidade de avanço e manter o controlo da máquina.
- Para uma máxima segurança, os cestos para a relva devem encontrar-se na posição correcta durante o funcionamento dos cilindros ou das lâminas. Desligue o motor antes de despejar os cestos.
- Suba as unidades de corte quando conduzir a máquina de uma zona de trabalho para outra.
- Não toque no motor, panela de escape ou tubo de escape, quando o motor se encontrar em funcionamento, ou imediatamente a seguir de o ter parado, porque são áreas que se encontram bastante quentes, podendo provocar queimaduras graves.
- Mantenha-se afastado do painel móvel na parte lateral do motor, evitando o contacto directo com o corpo ou com a roupa.
- Se uma unidade de corte bater num objecto sólido ou vibrar de forma anormal, pare imediatamente a máquina, desligue o motor, aguarde até que tudo se encontre parado e verifique se existem danos ou avarias. Se houver um cilindro ou uma lâmina de corte danificado(a), faça as devidas substituições ou substituições antes de continuar a utilizar a máquina.
- Antes de sair do assento, mova a alavanca de controlo de funcionamento para neutro (N), eleve as unidades de corte e aguarde até que os cilindros parem de rodar. Engate o travão de estacionamento. Desligue o motor e retire a chave do interruptor da ignição.
- Tenha cuidado quando utilizar a máquina em declives. Não arranque nem pare bruscamente quando estiver a subir ou a descer uma rampa.
- O utilizador deve estar preparado e ter qualificações para conduzir em inclinações. Não conduzir com precaução em declives ou inclinações poderá provocar a perda de controlo e o capotamento da máquina, lesões ou mesmo a morte.
- Se o motor parar ou perder potência numa subida e não for possível atingir o cimo da mesma, não inverta a direcção da máquina. Recue lentamente e a direito ao descer o declive.
- Quando uma pessoa ou um animal surgir repentinamente na área de corte, **pare imediatamente de cortar**. Uma utilização descuidada, combinada com a inclinação do terreno, ricochetes ou resguardos colocados incorrectamente pode provocar ferimentos devido a objectos projectados. Não deverá retomar a operação até que a zona se encontre deserta.
- Sempre que a máquina não estiver a ser utilizada, Certifique-se de que as unidades de corte estão na posição mais elevada, os cilindros não estão a rodar, a chave é retirada da ignição e o travão de estacionamento está engatado.

Manutenção e armazenamento

- Certifique-se de que todas as ligações hidráulicas se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Afaste o corpo e as mãos de fugas ou bocais que projectem fluido hidráulico de alta pressão. Utilize papel ou cartão para encontrar fugas e não as mãos. O fluido hidráulico sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões graves.
- Antes de desligar ou executar qualquer tarefa no sistema hidráulico, deve retirar a pressão do sistema, desligando o motor e fazendo baixar as unidades de corte e os acessórios.
- Verifique regularmente o aperto e o desgaste das tubagens de combustível. Aperte-as ou repare-as conforme necessário.
- Se for necessário colocar o motor em funcionamento para executar qualquer ajuste, deverá manter as mãos, pés, roupa e outras partes do corpo longe

das unidades de corte, engates e qualquer peça rotativa, nomeadamente do painel ao lado do motor. Mantenha todas as pessoas longe da máquina.

- Não ponha o motor a trabalhar em excesso de velocidade alterando os ajustes do regulador. Para garantir a segurança e precisão do motor, solicite a um distribuidor Toro a verificação do regime máximo por intermédio de um conta- rotações.
- Deverá desligar o motor antes de verificar e adicionar óleo no cárter.
- Se for necessário efectuar reparações de vulto ou se alguma vez necessitar de assistência, deve entrar em contacto com um distribuidor Toro.
- Para assegurar o máximo desempenho e a certificação de segurança da máquina, utilize sempre peças sobressalentes e acessórios genuínos da Toro. Nunca utilize peças sobressalentes e acessórios produzidos por outros fabricantes porque poderão tornar-se perigosos e anular a garantia da máquina.

Pressão acústica

Esta unidade tem um nível máximo de pressão acústica no ouvido do utilizador de 86 dBA, com base nas

medições efectuadas em máquinas idênticas de acordo com a ISO 11201 e EN 836.

Potência acústica

Esta unidade apresenta um nível de potência acústica garantido de 105 dBA, valor baseado nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a ISO 11094.

Vibração

Esta unidade não excede um nível de vibração de 2,5 m/s² nas mãos e braços do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a EN 1033 e EN 836.

Esta unidade não excede um nível de vibração de 0,5 m/s² em todo o corpo do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a EN 1032 e EN 836.

Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.

GREENSMaster 3100

QUICK REFERENCE AID

CHECK/SERVICE (daily)

1. OIL LEVEL, ENGINE
2. OIL LEVEL, HYDRAULIC TANK
3. BRAKE FUNCTION
4. INTERLOCK SYSTEM:
 - 4a. SEAT INTERLOCK
 - 4b. MOW - LIFT INTERLOCK
 - 4c. TRACTION INTERLOCK
 - 4d. PARKING BRAKE INTERLOCK
5. AIR FILTER & PRECLEANER
6. ENGINE COOLING FINS
7. TIRE PRESSURE
(8 - 12 psi front, 8 - 15 psi rear)
- WHEEL NUT TORQUE (70-90 FT-LBS.)
8. BATTERY
9. LUBRICATION

SEE OPERATOR'S MANUAL

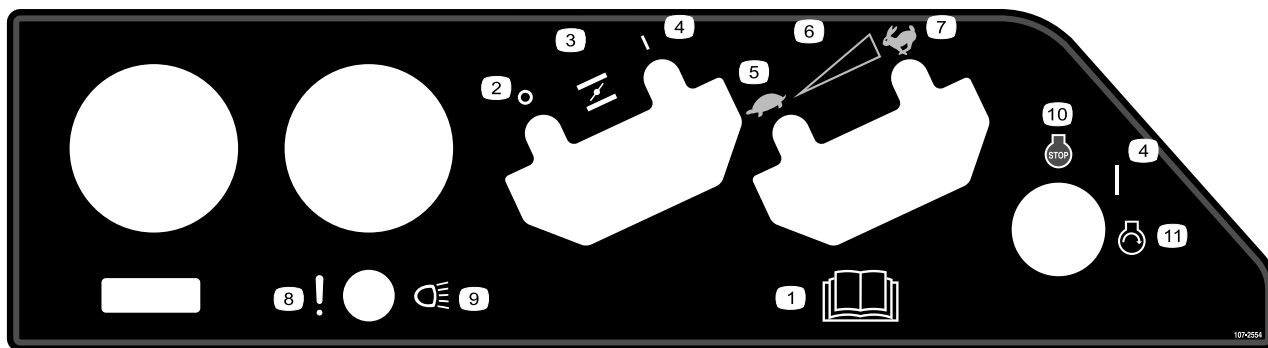
FLUID SPECIFICATIONS / CHANGE INTERVALS

See operator's manual for initial change	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVALS		FILTER PART NO.
			FLUID	FILTER	
A. ENGINE OIL	SAE 30 SG	*1.75 qts.	50 HRS.	100 HRS.	492932
B. AIR CLEANER				100 HRS.	394018
C. FUEL FILTER				1000 HRS.	94-2690
D. HYDRAULIC OIL	MOBIL DTE 15M	4 1/2 GAL.	2000 HRS.	2000 HRS.	68-9880
E. FUEL TANK	UNLEADED GAS	7 1/2 GAL.			

*Including filter

106-6367

106-6367



107-2554

1. Leia o *Manual do utilizador*.
2. Off (Desligado)
3. Estrangulador
4. On (Ligado)
5. Lento
6. Definição variável contínua
7. Rápido
8. Falha/avaria (teste de alarme do detector de fugas)
9. Faróis
10. Motor-stop (desligar)
11. Motor-start (arrancar)



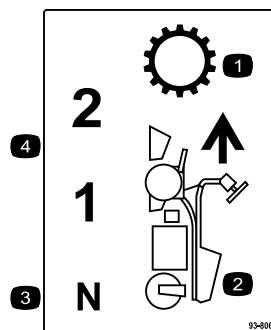
93-6691

1. Leia o *Manual do utilizador*.



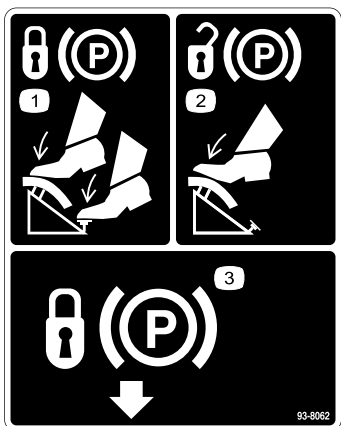
93-8068

1. Leia o *Manual do utilizador* para mais instruções sobre bloqueio e desbloqueio do braço de direcção.



93-8065

1. Transmissão
2. Movimento para a frente
3. Ponto morto
4. Velocidades em avanço

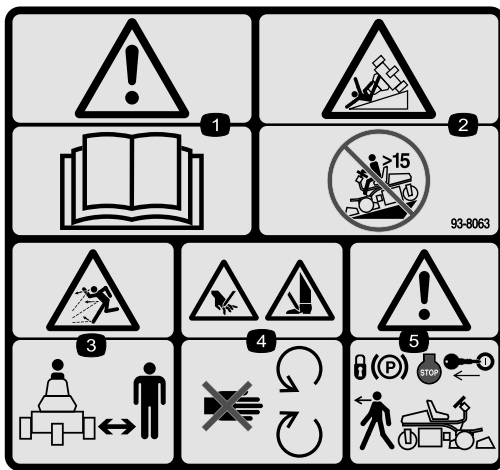


93-8062

1. Para bloquear o travão de estacionamento, deverá pressionar o pedal do travão e o o bloqueio do travão de estacionamento.
2. Para desbloquear o travão de mão, volte a pressionar o respectivo pedal.
3. Bloqueio do travão de estacionamento



104-2053



93-8063

(Cole por cima da peça n.º 104-2053 para a CE)

* Este autocolante de segurança inclui um aviso de inclinação que necessita de estar presente na máquina para efeitos de conformidade com a Norma de Segurança Europeia para Máquinas de Cortar Relva EN 836:1997. Os ângulos de inclinação máximos indicados para funcionamento desta máquina encontram-se prescritos por esta norma e são exigidos pela mesma.

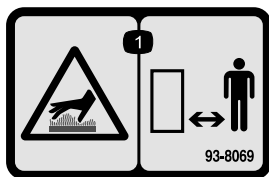
Substitui 104-2053 para a conformidade com as regras da CE

1. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
2. Risco de capotamento — não utilize a máquina num declive superior a 15 graus.
3. Perigo de projecção de objectos — guarde uma distância segura da máquina.
4. Perigo de corte das mãos ou pés – mantenha-se afastado de peças móveis.
5. Aviso – engate o travão de mão, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de abandonar a máquina.



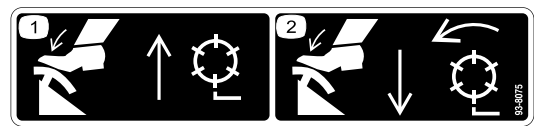
93-6688

1. Aviso – leia as instruções antes de efectuar as operações de manutenção.
2. Risco de cortes nas mãos e nos pés – pare o motor e espere que todas as peças em movimento parem.



93-8069

1. Superfície quente/risco de queimaduras — mantenha uma distância de segurança em relação à superfície quente.



93-8075

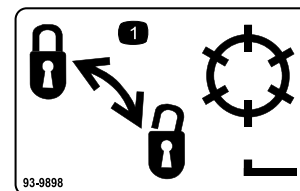
1. Pressione o pedal de elevação para elevar ou parar os cilindros.
2. Pressione o pedal de corte para baixar ou pôr a funcionar os cilindros.



Símbolos da bateria

Alguns ou todos estes símbolos estão na bateria

1. Perigo de explosão
2. Não fazer fogo, não aproximar a bateria de chamas e não fumar.
3. Risco de queimaduras com líquido cáustico/químicos
4. Proteja devidamente os olhos.
5. Leia o *Manual do utilizador*.
6. Mantenha as pessoas a uma distância segura da bateria.
7. Proteja devidamente os olhos; os gases explosivos podem provocar a cegueira e outras lesões.
8. O ácido da bateria pode provocar a cegueira ou queimaduras graves.
9. Lave imediatamente os olhos com água e procure assistência médica o quanto antes.
10. Contém chumbo; não deite fora.



93-9898

1. Bloquear e desbloquear os cilindros



93-6686

1. Óleo hidráulico
2. Leia o *Manual do utilizador*.

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Accione e carregue a bateria.
2	Banco Porca (5/16 polegada) Cobertura do banco	1 4 1	Monte o banco
3	Perno (1/4 x 5/8 de polegada) Porca (1/4 polegada)	2 2	Instale a bateria.
4	Volante Porca Tampa Parafuso	1 1 1 1	Instale o volante
5	Barra indicadora Parafuso (#10 x 5/8 polegadas) Porca de bloqueio (#10) Unidade de corte Anilha Perno de esfera	1 1 1 3 6 6	Instalação das unidades de corte.
6	Cloreto de cálcio (comprado separadamente)	18 kg	Adicione carga traseira.
7	Autocolante de aviso	1	Instale os autocolantes de conformidade CE.
8	Manual do utilizador Manual de utilização do motor Catálogo de peças Material de formação do utilizador Folha de verificação de pré-entrega Certificado de avaliação do ruído Certificado de conformidade Chaves de ignição	1 1 1 1 1 1 1 2	Leia os manuais e veja os materiais de formação antes de utilizar a máquina.

1

Accionar e carregar a bateria

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Utilize apenas electrólito (gravidade específica de 1,265) para encher a bateria inicialmente.

Aviso

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os pólos, terminais e restantes acessórios da bateria contêm chumbo e derivados de chumbo; é do conhecimento do Estado da Califórnia que estes químicos podem provocar cancro e problemas reprodutivos. Lave as mãos após a utilização.

1. Retire as porcas, as anilhas e a braçadeira da bateria e retire a bateria.

Importante: Não adicione electrólito enquanto a bateria estiver na máquina. Pode derramá-lo e provocar corrosão.

2. Limpe a parte superior da bateria e retire as protecções das aberturas de ventilação (Figura 3).

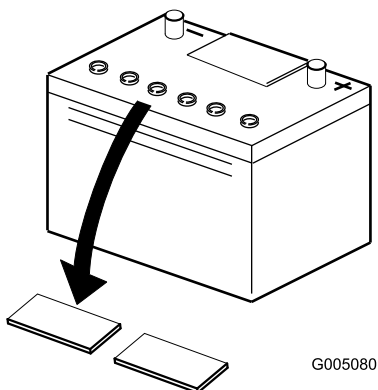


Figura 3

3. Encha cuidadosamente cada célula com electrólito até as placas estarem cobertas com cerca de 6 mm de fluido (Figura 4).

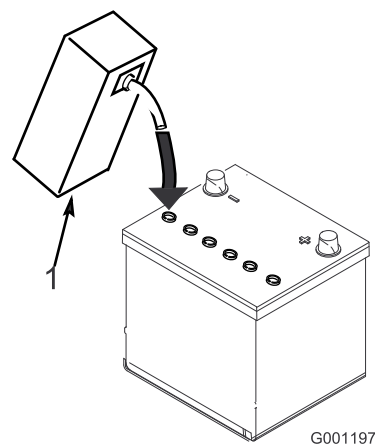


Figura 4

1. Electrólito

4. Aguarde aproximadamente 20 a 30 minutos para que as placas fiquem embebidas em electrólito. Se necessário, volte a colocar electrólito até ficar cerca de 6 mm acima do fundo do depósito de enchimento (Figura 4).
5. Ligue um carregador de baterias de 2 a 4 amperes aos pólos da bateria. Carregue a bateria durante 2 horas a 4 amperes ou durante 4 horas a 2 amperes até a gravidade específica ser de 1,250 ou superior e a temperatura ser, pelo menos, de 16 °C com todas as células a emitirem gases.



O carregamento da bateria gera gases que podem provocar explosões.

Nunca fume perto da bateria e mantenha-a afastada de faíscas e chamas.

6. Quando a bateria estiver carregada, desligue o carregador da tomada eléctrica e dos pólos da bateria.

Nota: Depois de a bateria ficar activada, adicione água destilada para repor a quantidade de água perdida normalmente, embora as baterias que não necessitam de manutenção não requerem água em condições normais de funcionamento.



Os terminais da bateria e as ferramentas de metal podem provocar curto-circuitos com outros componentes da máquina, produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Quando retirar ou instalar a bateria, não deixe que os respectivos terminais toquem nas peças metálicas da máquina.
- Não deixe que as ferramentas metálicas provoquem curto-circuito entre os terminais da bateria e as peças metálicas da máquina.



O não cumprimento da activação correcta da bateria pode dar origem a gases da bateria e/ou a uma falha prematura da bateria.

2

Montar o banco

Peças necessárias para este passo:

1	Banco
4	Porca (5/16 polegada)
1	Cobertura do banco

Procedimento

Nota: Monte os adaptadores no conjunto frontal de furos de montagem para ganhar 7,6 cm adicionais no ajuste para a frente ou no conjunto posterior de furos de montagem para ter 7,6 cm adicionais no ajuste para trás.

1. Suporte a base do banco na posição para cima com a barra de suporte do banco.
2. Retire as porcas de bloqueio que fixam os adaptadores à base fixa de contraplacado. Deite fora as porcas
3. Fixe o banco, o painel do banco e os adaptadores ao suporte do banco com as porcas (5/16 in.) (Fig. 6) fornecidas nas peças soltas. Monte o painel do banco do lado direito, posicionado conforme indicado em Figura 5.

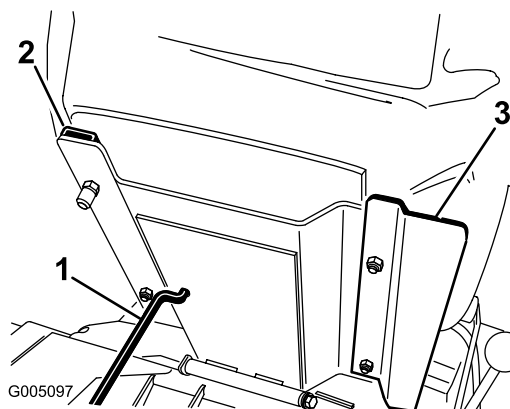


Figura 5

1. Barra de suporte do banco
2. Deslizador do banco
3. Painel do banco

3

Montar a bateria

Peças necessárias para este passo:

2	Perno (1/4 x 5/8 de polegada)
2	Porca (1/4 polegada)

Procedimento

1. Monte a bateria com os terminais da bateria na direcção do depósito hidráulico.

Aviso

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os pólos, terminais e restantes acessórios da bateria contêm chumbo e derivados de chumbo; é do conhecimento do Estado da Califórnia que estes químicos podem provocar cancro e problemas reprodutivos. Lave as mãos após a utilização.



Os terminais da bateria e as ferramentas de metal podem provocar curto-circuitos com outros componentes da máquina, produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Quando retirar ou instalar a bateria, não deixe que os respectivos terminais toquem nas peças metálicas da máquina.
- Não deixe que as ferramentas metálicas provoquem curto-circuito entre os terminais da bateria e as peças metálicas da máquina.

2. Ligue o cabo positivo da bateria (vermelho) que parte do solenóide de arranque ao pólo positivo (+) da bateria (Figura 6). Fixe-o com uma chave de aperto e revista o terminal com vaselina. Certifique-se de que o cabo deixará espaço para o banco, na posição mais para trás, o que poderá causar desgaste ou danificar o cabo.

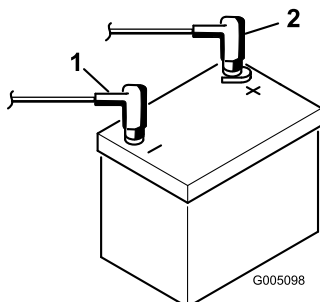


Figura 6

1. Terminal negativo (-) 2. Terminal positivo (+)

3. Ligue o cabo de massa preto ao pólo negativo (-) da bateria. Fixe-o com uma chave de aperto e revista o terminal com vaselina.



A ligação incorrecta dos cabos da bateria pode danificar a máquina e os cabos, provocando faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Desligue sempre o cabo negativo (negro) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).
- Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (negro).

4. Coloque as coberturas do terminal por cima dos pólos da bateria.
5. Instale a braçadeira e as coberturas da bateria e fixe-as bem com as porcas.

4

Instalação do Volante

Peças necessárias para este passo:

1	Volante
1	Porca
1	Tampa
1	Parafuso

Procedimento

1. Faça deslizar o volante para a coluna de direcção e fixe-o com a porca de bloqueio (Figura 7). Aperte para 43 Nm.
2. Instale a tampa no volante com o parafuso (Figura 7).

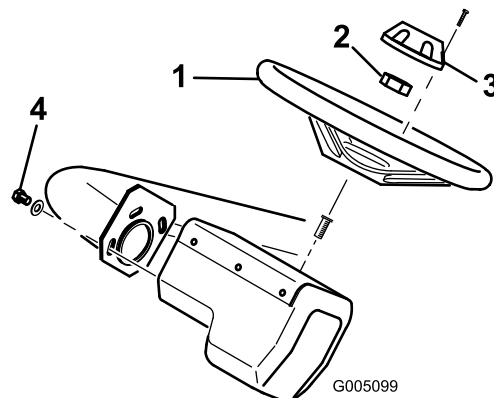


Figura 7

1. Volante 3. Tampa
2. Porca de bloqueio 4. Parafusos de montagem

Nota: O volante pode ser ajustado para a frente e para trás para um maior conforto do operador desapertando os três parafusos de montagem, deslocando o volante para a posição de operação pretendida e apertando os parafusos (Figura 7).

5

Instalar as unidades de corte (apenas para os modelos de unidade de corte 04610 e 04611)

Peças necessárias para este passo:

1	Barra indicadora
1	Parafuso (#10 x 5/8 polegadas)
1	Porca de bloqueio (#10)
3	Unidade de corte
6	Anilha
6	Perno de esfera

Procedimento

Nota: Quando efectuar a rectificação, definir a altura de corte ou efectuar outros procedimento de manutenção nas unidades de corte, guarde os motores dos cilindros da unidade de corte nos tubos de suporte na parte da frente da estrutura para evitar danificar as mangueiras.

1. Retire as unidades de corte das respectivas embalagens. Monte-as e ajuste-as conforme indicado no Manual de utilizador *da unidade de corte*. Utilize a barra indicadora do Kit de peças soltas para ajustar a altura de corte.
2. Monte uma anilha e um perno de esfera em cada extremidade do rolo da frente das unidades de corte (Figura 8).

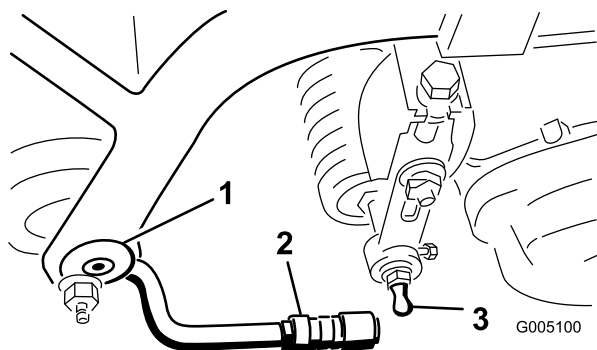


Figura 8

1. Estrutura
2. Braço
3. Perno de esfera

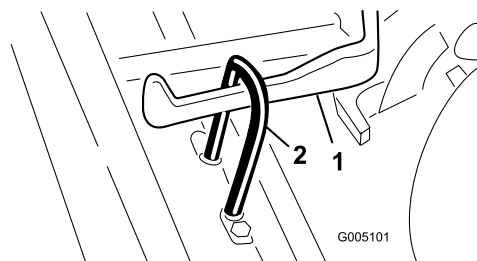


Figura 9

1. Braço de elevação
2. Gancho de elevação

4. Faça deslizar a manga de novo para a junta esférica e rode o braço para baixo para que o suporte encaixe no perno de esfera. Solte a manga para que deslize por baixo do perno e bloqueie as estruturas (Figura 8).
5. Monte os cestos nas estruturas, desaperte as porcas de bloqueio nos braços e ajuste os suportes esféricos até haver 6 a 13 mm de folga entre o topo do cesto e as lâminas de corte do resguardo frontal.

Nota: Isto evita que o cesto faça inclinar a unidade de corte para a frente, o que faria com que o rolo de elevação se soltasse do braço durante a operação de corte.

Certifique-se de que o topo do cesto está à mesma distância das lâminas de corte ao longo de todas as lâminas. Se o cesto estiver demasiado próximo da lâmina, é possível que a lâmina entre em contacto com o cesto quando a unidade de corte for erguida do chão.

6. Alinhe os suportes nas juntas esféricas de forma a que o lado aberto do suporte esteja centrado relativamente ao perno de esfera. Aperte as porcas de bloqueio para ficar os suportes na posição (Figura 10).

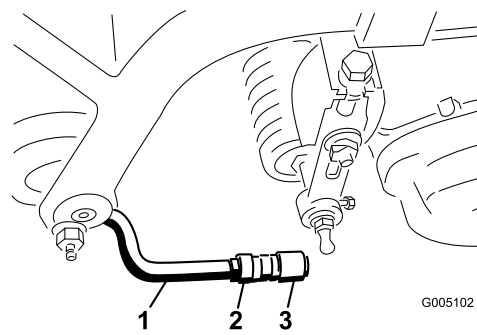


Figura 10

1. Braço
2. Porca de bloqueio
3. Junta esférica

3. Faça deslizar a unidade de corte para debaixo da estrutura enquanto prende o granchio de elevação no braço de elevação (Figura 9).

7. Monte os parafusos de montagem (incluídos na unidade de corte) para o motor do cilindro a cada unidade de corte. Deixe uma folga de

aproximadamente 13 mm em cada perno de montagem (Figura 11).

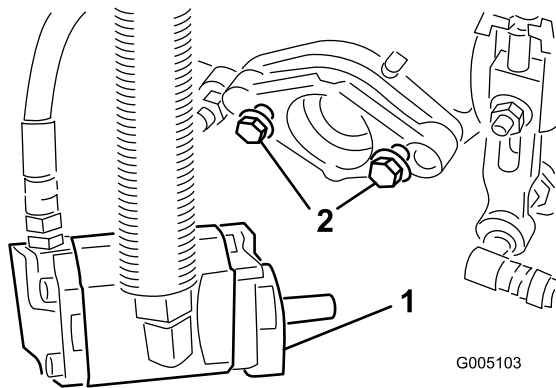


Figura 11

1. Parafusos 2. Motor

8. Retire as coberturas de protecção das unidades de corte e dos veios do motor do cilindro.

Nota: Retire as coberturas de protecção das unidades de corte. Instale-as sempre que os motores do cilindro são retirados para proteger os rolamentos da unidade de corte de contaminação.

9. Utilize uma pistola de lubrificação manual, encha a cavidade no final da unidade de corte com massa lubrificante nº 2 para utilizações gerais.
10. Cubra o eixo do motor com massa lubrificante limpa e monte o motor, rodando-o no sentido dos ponteiros do relógio até que a folga das cavilhas do motor tenha sido eliminada. Rode o motor no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até que as flanges cubram completamente as cavilhas.

11. Aperte os parafusos de montagem (Figura 11).

6

Adicionar carga traseira

Peças necessárias para este passo:

18 kg	Cloreto de cálcio (comprado separadamente)
-------	--

Procedimento

Esta unidade está em conformidade com a norma ANSI B71.4-2004 quando é adicionada às rodas traseiras uma carga de 18 kg de cloreto de cálcio.

Importante: Se uma roda com cloreto de cálcio tiver um furo, deve retirar a unidade do relvado o

mais rapidamente possível. Para evitar quaisquer danos na relva, molhe imediatamente com água.

7

Instalação dos autocolantes

Peças necessárias para este passo:

1	Autocolante de aviso
---	----------------------

Procedimento

Cole o autocolante de aviso (93–8063) por cima do autocolante de aviso (104–2053) de CE

8

Ler os manuais e ver os materiais de formação

Peças necessárias para este passo:

1	Manual do utilizador
1	Manual de utilização do motor
1	Catálogo de peças
1	Material de formação do utilizador
1	Folha de verificação de pré-entrega
1	Certificado de avaliação do ruído
1	Certificado de conformidade
2	Chaves de ignição

Procedimento

1. Leia os manuais.
2. Veja os materiais de formação do utilizador.
3. Guarde a documentação num local seguro.

Descrição geral do produto

Comandos

Pedal de corte

Se pressionar o pedal de corte (Figura 12) **totalmente** durante a operação, baixa as unidades de corte e arranca os cilindros. O pedal de corte ficará pressionado devido à acção de bloqueio das válvulas durante a operação. O operador não precisa de manter o pedal premido.

Pedal de travão

O pedal de travão (Figura 12) actua num travão mecânico automático tipo tambor em cada roda de tracção.

Pedal de elevação

Se pressionar o pedal de elevação (Figura 12) durante a operação, impede os cilindros de rodarem e ergue as unidades de corte. O pedal de elevação tem de ser **totalmente** premido até que as unidades de corte estejam totalmente erguidas e tenham parado de rodar.

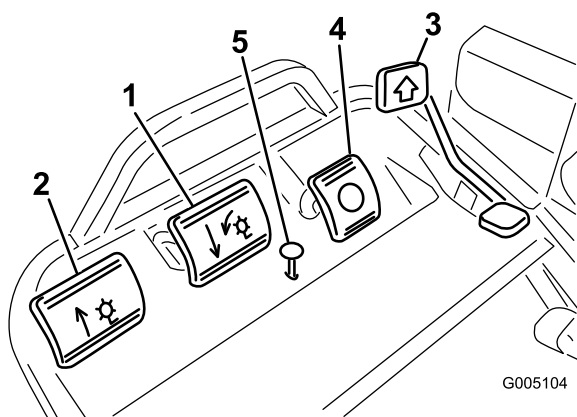


Figura 12

- | | |
|----------------------|-----------------------------------|
| 1. Pedal de corte | 4. Pedal dos travões |
| 2. Pedal de elevação | 5. Travão de estacionamento botão |
| 3. Pedal de tracção | |

Botão do travão de estacionamento

Prima o pedal de estacionamento para fazer actuar os travões, depois ao premir o botão pequeno indicado (Figura 12) manterá os travões em acção para estacionamento. Desengate-o pressionando o pedal do travão. Ganhe o hábito de accionar o travão de estacionamento antes de abandonar a máquina.

Pedal de tracção e paragem

O pedal de tracção (Figura 12) têm três funções: fazer com que a máquina avance, movê-la para trás e parar a máquina. Pressione a parte superior do pedal para andar para a frente e a parte inferior do pedal para andar para trás ou para assistir na paragem quando anda para a frente. Permita também que o pedal passe para a posição neutra para parar a máquina. Para conforto do operador, não deixe o calcanhar assente sobre a posição inversa quando estiver a andar para a frente (Figura 13).



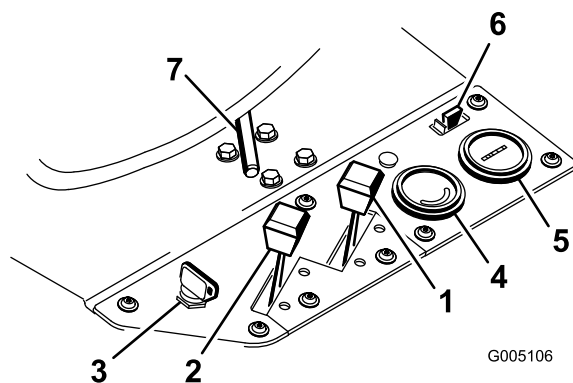
G005105

Figura 13

Alavanca do regulador

A alavanca do regulador (Figura 14) permite ao utilizador controlar a velocidade do motor. Mover a alavanca do regulador para a posição Fast (rápido) faz aumentar as RPM do motor; mover a alavanca do regulador para a posição Slow (lento) faz diminuir as RPM do motor.

Nota: O motor não pode ser parado através da alavanca do regulador.



G005106

Figura 14

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Alavanca do estrangulador do ar | 5. Contador de horas |
| 2. Alavanca do regulador | 6. Fusível (10 amperes, 15 amperes no máximo) |
| 3. Ignição | 7. Pega de ajuste do banco |
| 4. Voltímetro | |

Estrangulador

Para ligar um motor frio, feche o estrangulador do carburador movendo a alavanca do estrangulador do ar (Figura 14) para a posição Closed (fechada). Após o arranque do motor, regule a entrada de ar para manter o motor num funcionamento regular. Assim que possível, abra o estrangulador puxando-o para trás para a posição Open (aberta). Um motor quente necessita de pouco ou nenhum ar para funcionar normalmente.

Ignição

Insira a chave na ignição (Figura 14) e rode-a no sentido dos ponteiros do relógio tanto quanto possível até à posição Start (ligar) para ligar o motor. Solte a chave assim que o motor ligar; a chave passa para a posição On (ligado). Rode a chave no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para a posição Off (desligado) para desligar o motor.

Voltímetro

O voltímetro (Figura 14) indica a tensão do sistema eléctrico.

Fusível

O fusível (Figura 14) faz parte do circuito eléctrico. Contém um fusível de 10 amperes (15 amperes no máximo).

Contador de horas

O contador de horas (Figura 14) indica o número total de horas de funcionamento da máquina. Começa a funcionar sempre que a ignição passa para On (ligada).

Alavanca de ajuste do banco

Esta alavanca, no lado esquerdo do banco (Figura 14), permite um ajuste do banco de 10 cm para a frente e para trás.

Alavanca de bloqueio do corte

A alavanca de bloqueio (Figura 15) bloqueia o pedal de corte evitando o arranque accidental das unidades de corte. Para a desbloquear, puxe o pino de bloqueio do corte para fora, rode-o no sentido dos ponteiros do relógio e insira a extremidade no orifício traseiro do suporte.

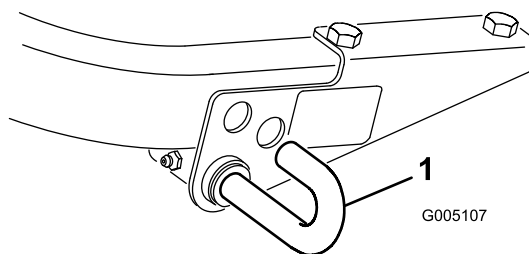


Figura 15

1. Pino da alavanca de bloqueio do corte

Alavanca de mudanças

A alavanca de mudanças encontra-se na parte superior do painel do lado direito (Figura 16). Oferece duas selecções de tracção e, ainda, uma posição Neutra. É possível passar de uma selecção para outra com a máquina em movimento. Não causará danos.

Neutra - utilizada para ligar o motor

Posição n.º 1 - utilizada para a operação de corte de relvados

Posição n.º 2 - utilizada para a operação de transporte

Importante: Se a máquina for operada em marcha-atrás com as unidades de corte para baixo, as unidades de corte serão retiradas dos braços de elevação.

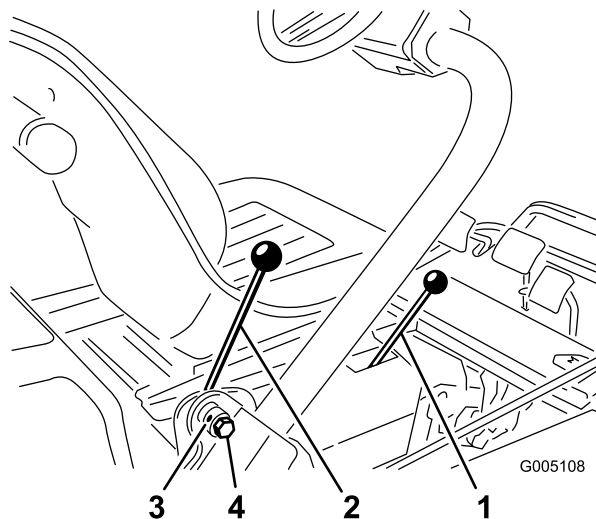


Figura 16

1. Alavanca de mudanças
2. Alavanca de bloqueio do braço da direcção
3. Parafuso de afinação
4. Parafuso de ajuste

Válvula de bloqueio do combustível

Feche a válvula de bloqueio do combustível (Figura 17), debaixo do depósito do combustível, quando guardar ou transportar a máquina numa carrinha ou atrelado.

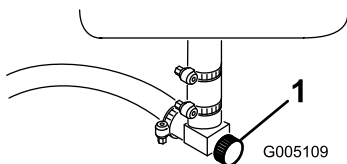


Figura 17

1. Bloqueio do combustível (debaixo do depósito do combustível)

Especificações

Nota: As especificações e o desenho do produto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Largura de corte total	117,2 cm
Comprimento total	228,6 cm
Altura total	123,2 cm
Peso total com os cilindros	572 kg
Carga útil (seca)	463 kg
Largura de corte	149,9 cm
Piso da roda	125,7 cm
Distância entre os eixos	119,1 cm
1ª velocidade	Aproximadamente 6,1 km/h
2ª velocidade	Aproximadamente 13 km/h
Velocidade em marcha-atrás	3,1 km/h
Velocidade do cilindro	1.975 RPM aproximadamente
Velocidade do corte - Unidade de corte de 11 lâminas	Aproximadamente 4,6 mm
Velocidade do corte - Unidade de corte de 8 lâminas	Aproximadamente 6,4 mm

Engates/Acessórios

Está disponível uma selecção de engates e acessórios aprovados pela Toro para utilização com esta máquina que permitem melhorar e aumentar o seu desempenho. Para obter uma lista de todos os engates e acessórios aprovados, entre em contacto com o seu Concessionário autorizado Toro ou distribuidor, ou vá para www.Toro.com.

Funcionamento

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Pense em primeiro lugar na segurança

Leia atentamente todas as instruções de segurança e os símbolos do capítulo sobre segurança. Esta informação pode contribuir para evitar que o utilizador e outras pessoas sofram acidentes.

Recomenda-se a utilização de equipamento de protecção, como por exemplo, mas não se limitando a, para os olhos, ouvidos, pés e cabeça.



Esta máquina produz níveis de ruído da ordem dos 85 dBA ao nível do ouvido do utilizador, pelo que poderá provocar perda de audição caso este utilize a máquina durante longos períodos de operação.

Deverá utilizar protecções para os ouvidos quando utilizar esta máquina.

Verificação do óleo do motor

O motor já é enviado com 1,65 litros (c/ filtro) de óleo no cárter; no entanto, o nível de óleo deverá ser verificado antes e depois de ligar o motor pela primeira vez.

O motor utiliza qualquer tipo de óleo detergente que possua a classificação de serviço API (American Petroleum Institute) SG, SH ou SJ ou superior. A viscosidade (peso) recomendada é de SAE 30.

1. Coloque a máquina numa superfície plana.
2. Desaperte a vareta e limpe-a com um pano limpo. Volte a apertar a vareta no tubo e verifique se está completamente introduzida (Figura 18).

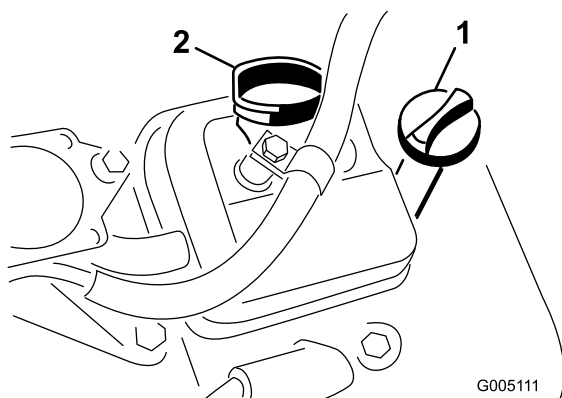


Figura 18

1. Vareta 2. Tampão de enchimento

3. Desaperte a vareta do tudo e verifique o nível de óleo.
4. Se o nível de óleo estiver baixo, retire a tampa de enchimento da cobertura das válvulas e adicione lentamente óleo suficiente na abertura da cobertura da válvula até que o nível suba até à marca "Full" (Cheio) da vareta. Adicione o óleo lentamente e verifique o nível com alguma frequência durante o procedimento. **Não encha demasiado.**

Importante: Verifique o nível do óleo a cada 8 horas de operação ou diariamente.

5. Volte a colocar a tampa de enchimento e a vareta na posição correcta.

Enchimento do depósito de combustível

Utilize gasolina **sem chumbo** de grau regular adequada para automóvel (mínimo de 85 octanas). Poderá utilizar gasolina com chumbo de grau regular, se não conseguir adquirir gasolina sem chumbo de grau regular.

Importante: Nunca utilize gasolina que contenha metanol ou gasolina com um teor de etanol superior a 10 % porque poderá danificar o sistema de combustível. Não misture óleo com gasolina.



Em determinadas circunstâncias, a gasolina é extremamente inflamável e explosiva. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Encha o depósito de combustível no exterior, num espaço aberto, quando o motor estiver frio. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.
- Nunca encha o depósito de combustível num atrelado fechado.
- Não encha completamente o depósito de combustível. Adicione gasolina ao depósito de combustível, até que o nível se encontre a 25 mm abaixo da extremidade inferior do tubo de enchimento. Este espaço vazio no depósito permitirá que a gasolina se expanda.
- Nunca fume quando estiver a manusear gasolina e mantenha-se afastado de todas as fontes de fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.
- Guarde a gasolina num recipiente aprovado e mantenha-a longe do alcance das crianças. Nunca adquira mais do que a gasolina necessária para 30 dias.
- Não utilize a máquina sem que todos os componentes do sistema de escape estejam correctamente montados e em boas condições de funcionamento.



Em determinadas condições durante o abastecimento, pode ser libertada electricidade estática que provoca uma faísca que pode inflamar os vapores da gasolina. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Coloque sempre os recipientes de gasolina no chão, longe do veículo, antes de os encher.
- Não encha os recipientes de gasolina no interior de uma carrinha, outro veículo ou um atrelado, porque os revestimentos do interior ou a cobertura plástica da carrinha podem isolar o recipiente e abrandar a perda de energia estática do mesmo.
- Sempre que possível, retire a máquina a abastecer do veículo ou do atrelado e encha o depósito da máquina com as respectivas rodas no chão.
- Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo ou no atrelado a partir de um recipiente portátil e não do bocal de abastecimento normal.
- Se for necessário utilizar um bocal de abastecimento, mantenha-o em contacto permanente com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.

1. Limpe a zona em redor da tampa do depósito de combustível e retire-a (Figura 19).

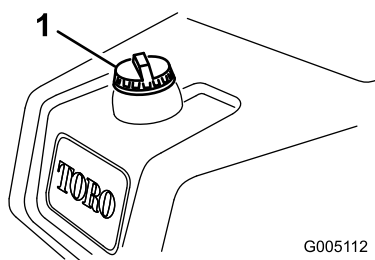


Figura 19

1. Tampa do depósito de combustível
-
2. Adicione gasolina sem chumbo de grau regular ao depósito de combustível, até que o nível se encontre a 25 mm abaixo da extremidade inferior do tubo de enchimento.

Este espaço no depósito irá permitir que a gasolina se expanda. **Não encha completamente o depósito de combustível.**

Nota: A capacidade do depósito de combustível é de 26,5 litros

3. Volte a colocar a tampa do depósito de combustível. Limpe toda a gasolina derramada.

Verificação do nível do fluido hidráulico

O reservatório do fluido hidráulico é enchido na fábrica com aproximadamente 17 litros de fluido hidráulico de grande qualidade. Verifique o nível de fluido hidráulico antes de ligar o motor pela primeira vez e diariamente, a partir daí. O fluido de substituição recomendado é o seguinte:

Fluido hidráulico Toro Premium All Season (disponível em recipientes de 19 l ou tambores de 208 l. Consulte o catálogo das peças ou o distribuidor Toro para saber quais são os números das peças.)

Outros fluidos: Se não estiver disponível fluido Toro, pode utilizar outros fluidos desde que satisfaçam todas as seguintes propriedades de material e especificações industriais. Não recomendamos a utilização de fluido sintético. Consulte o seu distribuidor de lubrificantes para adquirir um produto satisfatório

Nota: A Toro não assume a responsabilidade por danos causados devido ao uso de substitutos inadequados, pelo que recomendamos a utilização exclusiva de produtos de fabricantes cuja reputação esteja devidamente estabelecida.

Fluido hidráulico anti-desgaste com índice de viscosidade elevada/ponto de escoamento baixo, ISO VG 46

Propriedades do material:

Viscosidade, ASTM D445 cSt @ 40°C 44 até 48
cSt @ 100°C 7,9 até 8,5

Índice de viscosidade ASTM D2270 140 para 160

Ponto de escoamento, ASTM D97 -37°C até -45°C

Especificações industriais:

Vickers I-286-S (nível de qualidade), Vickers M-2950-S (nível de qualidade), Denison HF-0

Importante: Verificou-se que o fluido ISO VG 46 Multigrade permite um ótimo desempenho numa vasta gama de condições de temperatura. Para a operação em temperaturas ambiente consistentemente elevadas, de 18 °C a 49 °C, o fluido hidráulico ISO VG 68 pode permitir um desempenho melhorado.

Fluido hidráulico biodegradável de qualidade superior - Mobil EAL EnviroSyn 46H

Importante: O Mobil EAL EnviroSyn 46H é o único fluido biodegradável sintético aprovado pela Toro. Este fluido é compatível com os elastómeros utilizados nos sistemas hidráulicos Toro e é adequado para uma vasta gama de condições de temperatura. Este fluido é compatível com óleos minerais convencionais, mas, para uma biodegradabilidade e um desempenho máximos, o sistema hidráulico deve ser lavado integralmente com fluido convencional. O óleo encontra-se disponível em contentores de 19 litros ou tambores de 208 litros junto do seu distribuidor Mobil.

Nota: A maioria dos fluidos são incolores, o que dificulta a detecção de fugas. Encontra-se à sua disposição um aditivo vermelho para o óleo do sistema hidráulico, em recipientes de 20 ml. Um recipiente é suficiente para 15 a 22 l de óleo hidráulico. Encomende a peça nº 44-2500 no seu distribuidor Toro. **Esta tinta vermelha não é recomendada para a utilização com fluidos biodegradáveis. Utilize corante alimentar.**

1. Coloque a máquina numa superfície plana. Certifique-se de que a máquina já arrefeceu para que o óleo esteja frio.
2. Retire a tampa da parte superior do reservatório e verifique o nível do fluido. O fluido deve estar aproximadamente 89 mm abaixo da parte superior do orifício de enchimento (Figura 20).

Importante: Para evitar a contaminação do sistema, limpe a parte superior dos recipientes de óleo hidráulico antes de os furar. Certifique-se de que o bico de descarga e o funil estão limpos.

Nota: Efectue uma inspecção visual aos componentes hidráulicos. Verifique se há fugas, dispositivos de fixação desapertados, peças em falta, ligações efectuadas de forma inadequada, etc. Efectue todas as correcções necessárias.

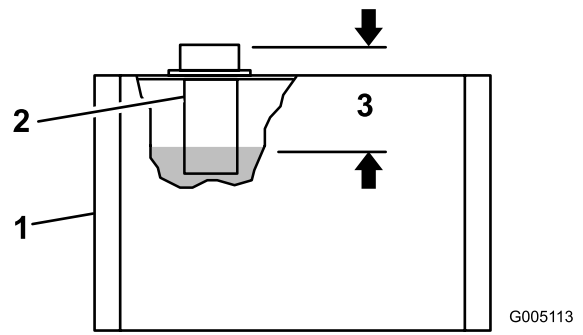


Figura 20

1. Reservatório hidráulico
2. Painel
3. Nível de fluido a 89 mm da parte superior do orifício de enchimento

3. Se o nível de óleo for reduzido, encha lentamente o reservatório com o óleo hidráulico ISO VG 46 ou equivalente até que o nível atinja o nível correcto. Não misture óleos.
4. Coloque a tampa.

Verificação da pressão dos pneus

Os pneus são colocados sob pressão excessiva na fábrica por causa do envio. Reduza a pressão até aos níveis adequados antes de ligar a unidade.

Varie a pressão dos pneus para as rodas dianteiras, dependendo das condições do relvado, de um mínimo de 8 psi a um máximo de 12 psi (55 a 83 kPa).

Varie a pressão dos pneus para as rodas traseiras de um mínimo de 8 psi a um máximo de 15 psi (55 a 103 kPa).

Verificar o aperto das porcas de roda



A não observância de um binário de aperto adequado das porcas das rodas pode dar origem a lesões.

Aperte as porcas de roda com uma força de 95-122 Nm após 1 a 4 horas de operação e, novamente, após 10 horas de operação. Aperte, a partir daí, cada 200 horas.

Período de rodagem

Consulte o Manual do motor fornecido com a máquina para saber quais os procedimentos de mudança

de óleo e manutenção recomendados durante o período de rodagem.

São necessárias apenas 8 horas de operação de corte para o período de rodagem.

Visto que as primeiras horas de operação são fundamentais para a fiabilidade futura da máquina, controle de perto as suas funções e o seu desempenho para que dificuldades menores, que podem levar a grandes problemas, sejam detectadas e possam ser corrigidas. Inspeccione a máquina frequentemente durante a rodagem para detectar indícios de fuga de óleo, dispositivos de fixação desapertados ou qualquer outra avaria.

Para assegurar um óptimo desempenho do sistema de travagem, efectue o polimento (rodagem) dos travões antes de utilizar a máquina. Para efectuar o polimento dos travões, pressione com firmeza os travões e conduza a máquina à velocidade de corte até os travões ficarem quentes, o que será indicado pelo cheiro. Pode ser necessário efectuar um ajuste aos travões após o polimento; consulte Ajustar os travões.

Ligar o motor

Nota: Inspeccione a área debaixo do cortador de relva para se certificar de que não tem detritos.

1. Desbloqueie a alavanca de bloqueio do corte puxando o pino para fora, rodando-o no sentido dos ponteiros do relógio e inserindo a extremidade no orifício traseiro do suporte.
2. Sente-se no banco, confirme se o travão de mão está engatado, coloque a alavanca de mudanças em Neutral (Neutra) e verifique os pedais de corte e elevação para se certificar de que estão nivelados.
3. Retire o pé do pedal de tracção e certifique-se de que o pedal está na posição Neutral (Neutra).
4. Mova a alavanca do dispositivo de arranque para a posição fechado (apenas quando ligar com o motor frio) e a alavanca do acelerador para a posição intermédia.
5. Insira e rode a chave da ignição no sentido dos ponteiros do relógio até o motor arrancar. Após o arranque do motor, regule a entrada de ar para manter o motor num funcionamento regular. Assim que possível, abra o estrangulador puxando-o para trás para a posição Off (desligada). Um motor quente necessita de pouco ou nenhum ar para funcionar normalmente.
6. Verifique a máquina através dos seguintes procedimentos após o arranque do motor:

- A. Mova o controlo do acelerador para a posição Fast (rápido) e engate momentaneamente os cilindros pressionando o pedal de corte. As unidades de corte devem baixar e todos os cilindros devem rodar.
 - B. Trabalhe com o pedal de elevação. Os cilindros de corte devem parar e as unidades de corte devem subir para a posição de transporte.
- Importante:** Desligue o motor. Verifique o topo de cada cesto para se certificar de que não está em contacto com o cilindro durante a operação. Ajuste os braços, se houver algum contacto; consulte Instalação das unidades de corte.
- C. Pressione o pedal do travão para impedir que a máquina se mova e trabalhe com o pedal de tracção nas posições de avanço e marcha-atrás.
 - D. Continue o procedimento anterior durante 1 a 2 minutos. Neutralize a alavanca de tracção e os pedais de corte e elevação, engate o travão de estacionamento e desligue o motor.
 - E. Verifique se há fuga de óleos. Se surgir alguma fuga de óleo, verifique o aperto dos componentes hidráulicos. Se a fuga de óleo continuar a aparecer, contacte o seu distribuidor local Toro para obter assistência e, se necessário, peças de substituição.

Importante: O motor ou os vedantes das rodas podem apresentar alguns indícios de óleo durante um curto período até ser ultrapassado o período de rodagem da máquina.

Nota: Visto que a máquina é nova e os rolamentos e os cilindros estão firmes, é necessário utilizar a posição Fast (rápida) do controlo do acelerador para esta verificação. Uma posição do acelerador rápida pode não ser necessária após o período de rodagem.

Verificação do sistema de bloqueio de segurança



A máquina poderá arrancar inesperadamente se os interruptores de segurança se encontrarem desligados ou danificados e provocar lesões pessoais.

- Não desactive os dispositivos de segurança.
- Verifique o funcionamento dos interruptores diariamente e substitua todos os interruptores danificados antes de utilizar a máquina.

A finalidade do sistema de bloqueio (Figura 21) é evitar que o motor arranque ou ligue, a não ser que a alavanca de mudanças de tracção esteja na posição Neutra (Neutra) e as unidades de corte estejam desengatadas. Além disso, o motor pára quando:

- as unidades de corte são engatadas com o operador fora do banco
- A alavanca de mudanças de tracção está na posição nº 1 ou nº 2 com o operador fora do banco ou o travão de estacionamento engatado

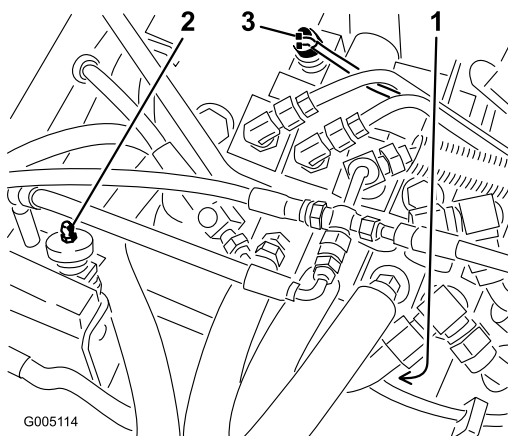


Figura 21

- | | |
|---------------------------|----------------------------------|
| 1. Interruptor de tracção | 3. Interruptor de corte/elevação |
| 2. Interruptor do banco | |

Efectue as seguintes verificações do sistema diariamente para se certificar de que o sistema de bloqueio está a funcionar correctamente:

1. Sente-se no banco, engate o travão de estacionamento e desloque a alavanca de mudanças para a posição neutra. Retire o pé do pedal de tracção e certifique-se de que o pedal está na posição neutra. Pressione completamente o pedal

de elevação e solte-o. Tente ligar o motor. O motor deve arrancar e funcionar, o que significa que o sistema de bloqueio está a funcionar correctamente. Se isso acontecer, avance para o passo 2. Se isso não acontecer, contacte o seu distribuidor local Toro para obter assistência.

2. Sente-se no banco e engate o travão de estacionamento. Pressione completamente o pedal de elevação e solte-o. Mova a alavanca de mudanças de tracção para as posições nº 1 e nº 2 enquanto tenta ligar o motor em cada posição. O motor não deve arrancar, o que significa que o interruptor de tracção nas válvulas está a funcionar correctamente. Se o motor não arrancou, avance para o passo 3. Se o motor arrancou, contacte o seu distribuidor local Toro para obter assistência.
3. Sente-se no banco e engate o travão de estacionamento. Pressione completamente o pedal de elevação e solte-o. Mova a alavanca de mudanças de tracção para a posição neutra e tente ligar o motor. O motor deve ligar e continuar a trabalhar, o que significa que o interruptor de tracção e o interruptor de corte/elevação nas válvulas estão a funcionar correctamente; avance para o passo 4. Se o motor arrancou, mas não ligou, o problema não é do sistema de bloqueio. Se o motor não arrancar, contacte o seu distribuidor local Toro para obter assistência.
4. Sente-se no banco, engate o travão de estacionamento e desloque a alavanca de mudanças de tracção para a posição neutra. Pressione o pedal de corte e tente ligar o motor. O motor não deve arrancar, o que significa que o interruptor de corte/elevação está a funcionar correctamente. Se o motor não arrancou, avance para o passo 5. Se o motor arrancou, contacte o seu distribuidor local Toro para obter assistência.
5. Sente-se no banco e desloque a alavanca de mudanças de tracção para a posição neutra. Pressione completamente o pedal de elevação e solte-o. Ligue o motor e pressione o pedal de corte. Cuidadosamente, levante-se do banco; o motor deve parar. Se o motor parar, o sistema de bloqueio está a funcionar correctamente. Se o motor não parar, pare o motor e descubra o problema antes de voltar a utilizar a máquina. Se for necessária assistência, contacte o seu distribuidor local Toro.
6. Sente-se no banco e desloque a alavanca de mudanças de tracção para a posição neutra. Pressione completamente o pedal de elevação e solte-o. Ligue o motor e conduza num espaço aberto que não tenha detritos nem objectos

estranhos. Mantenha as pessoas, especialmente crianças, longe da parte da frente da máquina e fora da área de operação. Coloque a alavanca de mudanças em Neutral (Neutra), certifique-se de que o pedal de corte está desengatado, coloque o controlo do acelerador a meia velocidade e pressione o pedal do travão (não carregue no botão do travão de estacionamento). Enquanto segura o volante, fixe os pés na plataforma para os pés e no pedal do travão e desloque a alavanca de mudanças para a posição nº 1. Cuidadosamente, levante-se do banco; o motor deve parar. Se o motor parar, o sistema de bloqueio está a funcionar correctamente.

7. Repita o passo 6 com a alavanca de mudanças na posição nº 2. Se o motor não parar, pare o motor e descubra o problema antes de voltar a utilizar a máquina. Se for necessária assistência, contacte o seu distribuidor local Toro.

Preparar a máquina para cortar

Para assistir no alinhamento da máquina para sucessivas passagens de corte, sugere-se que seja feito o seguinte nos cestos das unidades de corte nº 2 e nº 3:

1. Meça aproximadamente 12,7 cm a partir do limite exterior de cada cesto.
2. Coloque uma faixa com uma fita branca ou pinte uma linha em cada cesto paralela ao limite exterior de cada cesto (Figura 22).

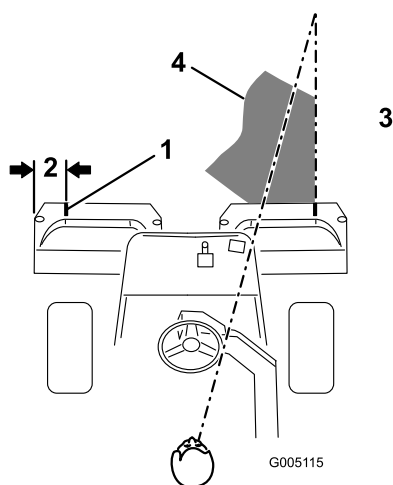


Figura 22

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Tira de alinhamento | 3. Corte a relva à direita |
| 2. Aproximadamente 12,7 cm | 4. Mantenha o ponto focal 1,8 a 3 metros à frente da máquina. |

Período experimental

Antes de cortar relevados com a máquina, recomenda-se que procure uma área limpa e treine o arranque e a paragem, erguer e baixar as unidades de corte, virar, etc. Este período de treino será vantajoso para o operador, para ganhar confiança no desempenho da máquina.

Importante: Se mudar para a posição nº 2 enquanto corta um relevado, não notará um aumento de velocidade. No entanto, surgirá um aumento repentino da velocidade quando fizer actuar o pedal de elevação. Por uma questão de segurança, recomenda-se que utilize apenas a posição n. 1 para cortar relevados e a nº 2 para transporte.

Antes de cortar

Verifique se há detritos no relevado, retire a bandeira do copo e determine a melhor direcção de corte. Baseie a direcção de corte na anterior de direcção de corte. Corte sempre num padrão alternativo ao do corte anterior, para que as folhas de relva fiquem menos propensas a acomodar-se e, conseqüentemente, sejam mais difíceis de prender entre as lâminas de corte.

Procedimentos de corte

1. Aproxime-se do relevado com a alavanca de mudanças na posição nº 1. Comece no limite do relevado, para que possa ser utilizado o procedimento de corte de fita. Isto mantém a compactação ao mínimo e deixa um padrão bem proporcionado e atractivo nos relevados.

Importante: Mude para a posição nº 1 quando se aproximar do relevado porque a velocidade da máquina será automaticamente reduzida quando as unidades de corte estiverem engatadas. A velocidade superior retomará quando as unidades de corte estiverem desengatadas.

2. Active o pedal de corte quando o limite dianteiro dos cestos da relva ultrapassar o limite exterior do relevado. Este procedimento faz baixar as unidades de corte até ao relevado e inicia os cilindros.

Nota: O cilindro da unidade de corte nº 1 (posterior) não inicia até que as unidades de corte estejam no solo e as unidades de corte nº 2 e nº 3 estejam a cortar.

Importante: Familiarize-se com o facto de haver um retardamento no cilindro da unidade de corte nº 1 e, por conseguinte, deve praticar

para se aperceber da temporização necessária para minimizar a operação de cote de limpeza.

3. Sobreponha uma quantidade mínima com o corte anterior nas passagens de volta. Para o assistir na manutenção de uma linha direita no relvado e para manter a máquina a uma distância paralela ao limite do corte anterior, defina uma linha imaginária a, aproximadamente, 1,8 a 3 metros à frente da máquina até ao limite da parte não cortada do relvado (Figura 22 e Figura 23). Há quem considere útil incluir o limite exterior do volante como parte dessa linha; por exemplo, se mantiver o limite do volante alinhado com um ponto que se encontre sempre à mesma distância da parte da frente da máquina (Figura 22 e Figura 23).
4. Quando a parte da frente dos cestos ultrapassar o limite do relvado, pressione o pedal de elevação. Isto fará parar os cilindros e irá erguer as unidades de corte. A temporização deste procedimento é importante, para que o cortador não corte na margem. No entanto, deve ser cortado o mais possível do relvado para minimizar a quantidade de relva deixada para cortar nas áreas periféricas
5. Reduza o tempo de operação e facilite o alinhamento para a passagem seguinte virando momentaneamente a máquina na direcção oposta e, depois, vire na direcção da parte por cortar; por exemplo, se tenciona virar à direita, rode, primeiro, ligeiramente para a esquerda e, depois, para a direita. Isto permitirá alinhar a máquina muito mais rapidamente para a passagem seguinte. Siga o mesmo procedimento para virar na direcção oposta. É boa prática tentar fazer uma curva o mais curta possível. No entanto, faça um arco mais longo durante o tempo quente para minimizar a possibilidade de pisar o relvado.

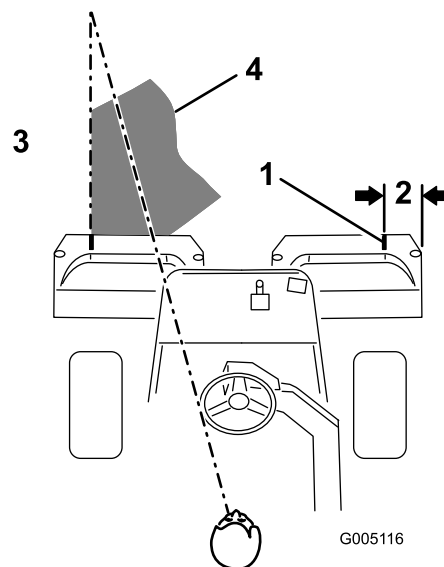


Figura 23

- | | |
|----------------------------|---|
| 1. Tira de alinhamento | 3. Corte a relva à esquerda |
| 2. Aproximadamente 12,7 cm | 4. Mantenha o ponto focal 1,8 a 3 metros à frente da máquina. |

Nota: Devido à natureza do sistema de controlo da direcção, o volante não regressa à posição original após uma curva ficar completa.

Importante: A máquina não deve ser parada num relvado com os cilindros da unidade de corte a trabalhar, pois pode danificar o relvado. Parar num relvado molhado com a máquina pode deixar marcas ou mossas das rodas.

6. Acabe de cortar o relvado cortando a periferia exterior. Certifique-se de que muda a direcção de corte do corte anterior. Tenha sempre em mente as condições climatéricas e do relvado e certifique-se de que muda a direcção de corte do corte anterior. Substituir a bandeira.
7. Retire todas as aparas dos cestos da relva antes de transportar para o relvado seguinte. A aparas molhadas pesadas fazem uma tensão indevida nos cestos e adicionam peso desnecessário à máquina, aumentando, assim, a carga no motor, no sistema hidráulico, nos travões, etc.

Operação de transporte

Certifique-se de que as unidades de corte estão na posição para cima. Coloque a alavanca das mudanças na nº 2, se as condições permitirem uma velocidade superior. Passe para a nº 1 e opere a uma velocidade mais reduzida em terrenos acidentados ou com elevações. Utilize os travões para fazer abrandar a máquina enquanto desce inclinações para evitar

perder o controlo. Aproxime-se sempre dos terrenos acidentados a uma velocidade reduzida (alavanca das mudanças na nº 1) e de áreas de relevo acentuado com cuidado. Familiarize-se com a largura da máquina. Não tente passar entre objectos que estejam muito próximos para que possa evitar danos onerosos e períodos de inactividade.

Inspecção e limpeza após o corte

Após concluir a operação de corte, leve bem a máquina com uma mangueira sem bico para que a pressão excessiva da água não contamine nem danifique os vedantes e os rolamentos. Após a limpeza, inspecione a máquina para detectar possíveis fugas de fluido hidráulico, danos ou desgaste nas componentes hidráulicas e mecânicas e ver se as unidades de corte estão afiadas. Lubrifique também o pedal de corte e de elevação e o conjunto do veio do travão com óleo SAE 30 ou spray lubrificante para impedir a corrosão e ajudar a manter o desempenho da máquina satisfatório durante a próxima operação de corte.

Reboque da unidade de tracção

Em caso de emergência, a máquina pode ser rebocada durante uma distância curta (menos de 0,4 km). No entanto, a Toro não recomenda isto como um procedimento normal.

Importante: Não reboque a máquina a uma velocidade superior a 3-5 km/h porque o sistema transmissão pode sofrer danos. Se for necessário deslocar a máquina uma distância considerável, deverá utilizar uma carrinha ou um atrelado.

Manutenção

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Plano de manutenção recomendado

Intervalo de assistência	Procedimento de manutenção
Após a primeira hora	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o aperto das porcas de roda.
Após as primeiras 8 horas	<ul style="list-style-type: none">• Substitua o filtro e o óleo do motor.
Após as primeiras 10 horas	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o aperto das porcas de roda.
Após as primeiras 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Verifique as rotações do motor (marcha em vazio e velocidade máxima)
Em todas as utilizações ou diariamente	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o óleo do motor.• Verifique o nível do fluido hidráulico.• Verifique o sistema de bloqueio de segurança.• Inspeccione e limpe após o corte• Verificação das tubagens e manguerias hidráulicas
A cada 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Lubrifique a máquina (imediatamente após cada lavagem).• Efectue a manutenção do purificador de esponja do filtro do ar (mais frequentemente quando as condições de utilização forem poeirentas ou sujas).• Substitua o óleo do motor.• Verifique o nível de electrolito da bateria.• Verifique as ligações das baterias.
A cada 100 horas	<ul style="list-style-type: none">• Efectue a manutenção do cartucho do filtro do ar (mais frequentemente quando as condições de utilização forem poeirentas ou sujas).• Substitua o filtro do óleo do motor.
A cada 200 horas	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o aperto das porcas de roda.• Verifique o ajuste dos rolamentos do cilindro.
A cada 800 horas	<ul style="list-style-type: none">• Substitua as velas incandescentes.• Substitua o filtro de combustível.• Verifique as rotações do motor (marcha em vazio e velocidade máxima)• Verifique a folga das válvulas.
Cada 2 anos	<ul style="list-style-type: none">• Verifique as tubagens de combustível e respectivas ligações.• Substitua os tubos flexíveis.

Lista de manutenção diária

Copie esta página para uma utilização de rotina.

Verificações de manutenção	Para a semana de:						
	2ª	3ª	4ª	5ª	6ª	Sáb.	Dom.
Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança.							
Verifique o funcionamento do painel de instrumentos							
Verifique o funcionamento dos travões.							
Verifique o nível de combustível.							
Verifique o nível de óleo do motor.							
Verifique as aletas de refrigeração do motor.							
Verifique o purificador do filtro de ar.							
Verifique todos os ruídos estranhos no motor.							
Verifique o ajuste do cilindro à lâmina de corte.							
Verifique se as mangueiras hidráulicas se encontram danificadas.							
Verifique se há fuga de fluidos.							
Verifique a pressão dos pneus.							
Verifique o ajuste do cilindro à lâmina de corte							
Verifique o ajuste da altura do corte.							
Lubrifique todos os bocais de lubrificação. ¹							
Lubrifique as ligações de corte, elevação e travão.							
Retoque a pintura danificada.							

1. Imediatamente após cada lavagem, independentemente do intervalo previsto.

Notas sobre zonas problemáticas		
Inspeção executada por:		
Item	Data	Informação

Lubrificação



Se deixar a chave na ignição, alguém pode ligar acidentalmente o motor e feri-lo a si ou às pessoas que se encontrarem próximo da máquina.

Retire a chave da ignição e os fios das velas antes de efectuar qualquer tarefa de manutenção no veículo. Mantenha os fios longe da máquina para evitar qualquer contacto acidental com a vela.

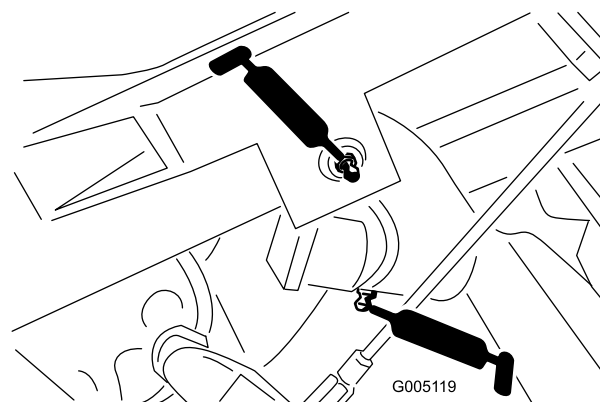


Figura 26

- Veio e rolo da estrutura (12) (Figura 27)

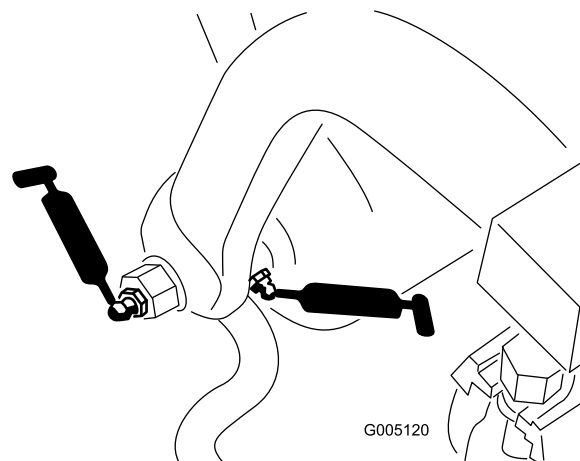


Figura 27

- Cilindro da direcção assistida (Figura 28)

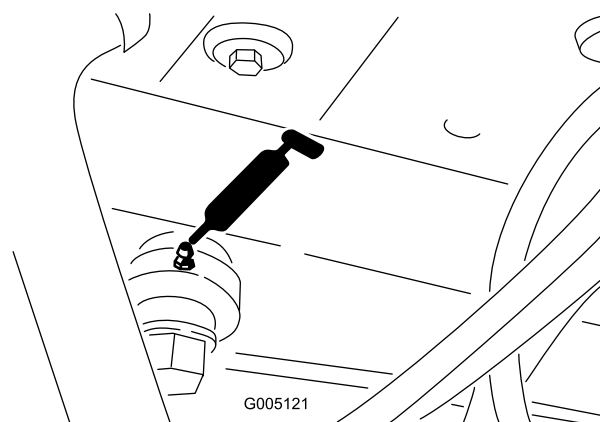


Figura 28

- Articulação de corte e elevação (Figura 29)

Lubrificação da máquina

Lubrifique os bocais de lubrificação regularmente com massa lubrificante n.º 2 para utilizações gerais, à base de lítio. Se a máquina for utilizada em condições normais, deverá lubrificar todas as bielas e buchas após cada 50 horas de funcionamento.

Localize os bocais de lubrificação da seguinte forma:

- Rolamento da roda traseira (1) (Figura 24)

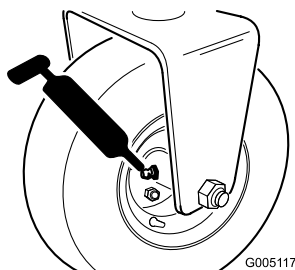


Figura 24

- Eixo da forquilha de direcção (1) (Figura 25)

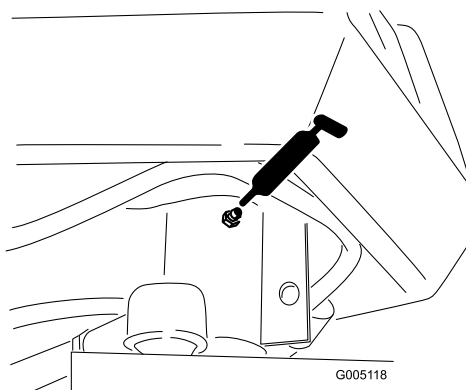


Figura 25

- Articulação do braço de elevação (3) e dobradiça (3) (Figura 26)

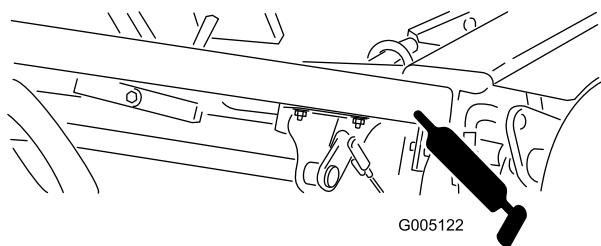


Figura 29

- Cilindros de elevação (3) (Figura 30)

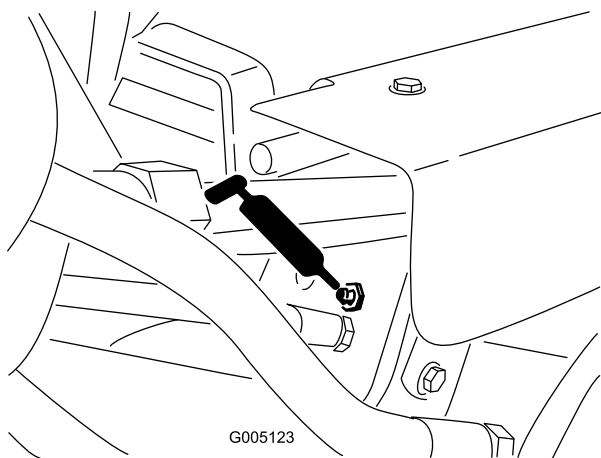


Figura 30

- Alavanca de bloqueio do corte (Figura 31)

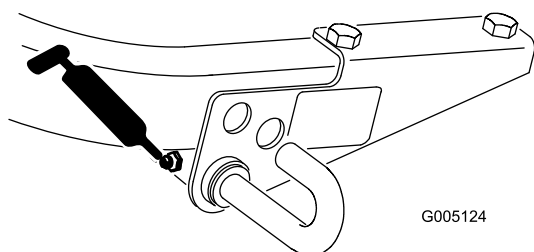


Figura 31

Para lubrificar a máquina, complete o seguinte procedimento:

1. Limpe o copo de lubrificação para impedir a infiltração de resíduos nas bielas e buchas.
2. Introduza massa lubrificante no rolamento ou casquilho até que ela fique visível. Limpe a massa lubrificante em excesso.
3. Aplique massa lubrificante no veio estriado do motor do cilindro e no braço de elevação quando a unidade de corte for retirada para manutenção.
4. Aplique algumas gotas do óleo para motor SAE 30 ou de spray lubrificante (WD 40) em todos os pontos de articulação, diariamente, após a limpeza.

Manutenção do motor

Manutenção do filtro de ar

Efectue a manutenção do purificador de esponja do filtro do ar a cada 50 horas de utilização e do cartucho do filtro do ar a cada 100 horas de utilização (mais frequentemente quando as condições de utilização forem poeirentas ou sujas).

1. Solte os dispositivos de bloqueio e retire a cobertura do filtro do ar (Figura 32). Limpe bem a cobertura.

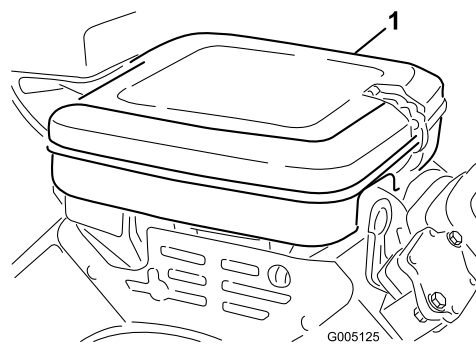


Figura 32

1. Cobertura do filtro de ar

2. Retire a porca de orelhas que prende os elementos ao corpo do filtro do ar.
3. Se o elemento de esponja se encontrar sujo, deverá retirá-lo do elemento de papel (Figura 33). Limpe-o bem, da seguinte forma:
 - A. Lave o elemento de esponja em água morna com sabão líquido. Aperte o elemento para retirar a sujidade, mas não torça porque poderá danificar a esponja.
 - B. Seque-o, esfregando-o num pano limpo. Esprema o pano e o elemento de esponja de maneira a que sequem.

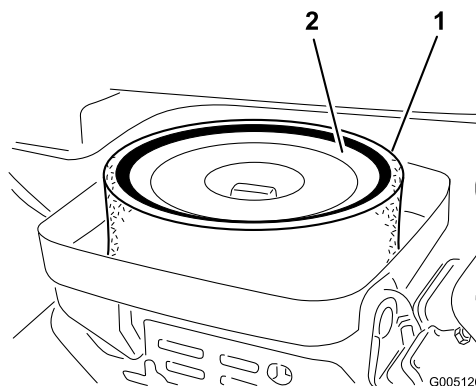


Figura 33

1. Filtro de esponja
2. Filtro de papel

4. Aquando da manutenção do elemento de esponja, deverá verificar o estado do elemento de papel. Limpe-o batendo delicadamente com ele numa superfície plana ou substitua-o, se necessário.
5. Instale o elemento de esponja, o elemento de papel e a cobertura do filtro de ar.

Importante: Não utilize a máquina sem o filtro de ar montado porque poderá desgastar seriamente ou mesmo danificar o motor.

Substituição do óleo e filtro do motor

Substitua o óleo e o filtro após as primeiras 8 horas de funcionamento. Depois disso, mude o óleo a cada 50 horas e o filtro a cada 100 horas.

1. Retire o tampão de escoamento (Figura 34) e deixe o óleo escorrer para um recipiente adequado. Quando o óleo parar, volte a montar o tampão de escoamento.

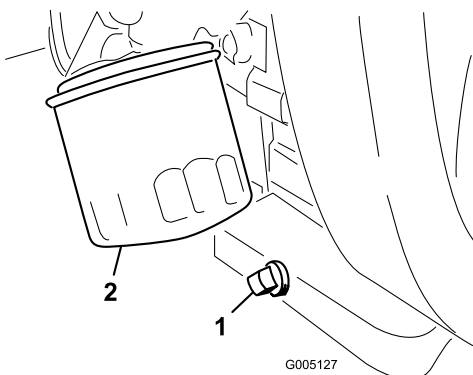


Figura 34

1. Tampão de escoamento
2. Filtro do óleo

2. Retire o filtro do óleo (Figura 34). Aplique uma leve camada de óleo limpo na junta do novo filtro.
3. Aperte o filtro com a mão até que a junta entre em contacto com o adaptador do filtro, depois aperte mais 1/2 volta ou 3/4 de volta. **Não aperte demasiado.**
4. Adicione óleo no cárter; consulte o ponto Verificação do óleo do motor.
5. Elimine o óleo usado de forma adequada.

Ajuste da alavanca do regulador

O funcionamento adequado do regulador depende do ajuste adequado da alavanca do regulador. Antes de ajustar o carburador, certifique-se de que a alavanca do regulador está a funcionar correctamente.

1. Desaperte o parafuso do terminal do cabo que fixa o cabo ao motor (Figura 35).

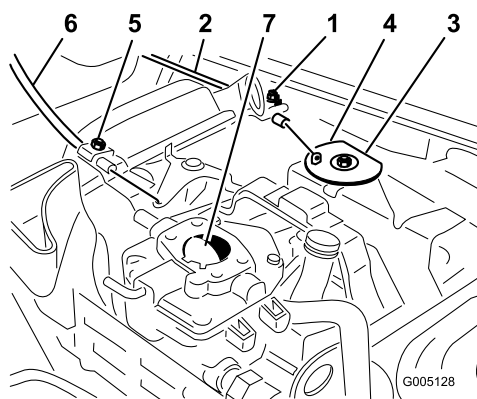


Figura 35

1. Parafuso do terminal da cobertura do regulador
 2. Cabo do regulador
 3. Giro
 4. Paragem
 5. Parafuso do terminal da cobertura do estrangulador do ar
 6. Cabo do estrangulador do ar
 7. Borboleta do estrangulador do ar
-
2. Desloque a alavanca remota do regulador para a frente para a posição Fast (rápida).
 3. Puxe firmemente o cabo do regulador até a parte de trás do giro entrar em contacto com a paragem (Figura 35).
 4. Aperte o parafuso do terminal do cabo e verifique a configuração de RPM do motor.
 - Ralenti elevado: 2.800 a 2.900 RPM
 - Ralenti reduzido: 1.550 a 1.750 RPM

Ajuste o estrangulador do ar

1. Desaperte o parafuso do terminal do cabo que fixa o cabo ao motor (Figura 35).
2. Desloque a alavanca remota do estrangulador do ar para a frente para a posição Closed (fechada).
3. Puxe firmemente o cabo do estrangulador até a borboleta do estrangulador estar completamente fechada, depois aperte o parafuso do terminal do cabo (Figura 35).

Ajuste o carburador e o controlo da velocidade

Importante: Antes de o carburador e o controlo da velocidade serem ajustados, os controlos do regulador e do estrangulador têm de ser adequadamente ajustados.



O motor tem de estar em funcionamento durante o ajuste do carburador e do controlo da velocidade. Tocar em peças em movimento ou quentes pode provocar lesões graves.

- Passe para neutra e engate o travão de estacionamento antes de efectuar este procedimento.
- Mantenha as mãos, pés, roupa e outras partes do corpo afastadas das lâminas de corte, dos componentes em rotação, da panela de escape e de outras superfícies quentes.

1. Ligue o motor e deixe-o funcionar numa posição intermédia durante, aproximadamente, cinco minutos para aquecer.
2. Desloque a alavanca do regulador para a posição Slow (lenta). Ajuste o parafuso da paragem ao ralenti no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até que deixe de estar em contacto com a alavanca do regulador.
3. Dobre a patilha do fixador de mola do ralenti (Figura 36) para obter uma velocidade ao ralenti de 1.625 ± 50 RPM. Verifique a velocidade com um conta-rotações.

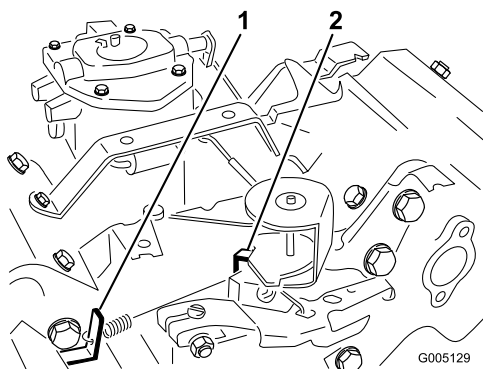


Figura 36

Mostrado com o filtro de ar retirado

1. Patilha do fixador de mola do ralenti
2. Patilha do fixador de mola da elevada velocidade

4. Ajuste o parafuso da paragem ao ralenti no sentido dos ponteiros do relógio até que a velocidade ao ralenti seja de mais 25 a 50 RPM do que a velocidade ao ralenti definida no passo 3
5. Desloque a alavanca do regulador para a posição Fast (rápido). Dobre a patilha do fixador de mola da elevada velocidade (Figura 36) para obter uma velocidade elevada de 2.850 ± 50 RPM.

Substituição das velas incandescentes

Substitua as velas após cada 800 horas de funcionamento.

A folga recomendada é de 0,76 mm

A vela incandescente correcta a ser utilizada é a Champion RC 14YC.

Nota: Normalmente, uma vela tem uma vida útil bastante longa, no entanto, esta deverá ser retirada e verificada sempre que o motor apresentar sinais de avaria.

1. Limpe a zona em redor das velas, de modo a evitar a penetração de matérias estranhas no cilindro quando retirar a vela.
2. Retire os cabos das velas e retire as velas da cabeça do cilindro.
3. Verifique o estado dos eléctrodos lateral e central, bem como do isolante do eléctrodo central, certificando-se de que não se encontram danificados.

Importante: Substitua a vela que se encontrar partida, reparada, suja ou que não funcione correctamente. Não lixe, raspe ou limpe eléctrodos utilizando uma escova de arame porque as limalhas libertadas com essa operação poderão cair para dentro do cilindro e danificar o motor.

4. Ajuste a folga existente entre a zona central e lateral do eléctrodo para 0,76 mm (Figura 37).

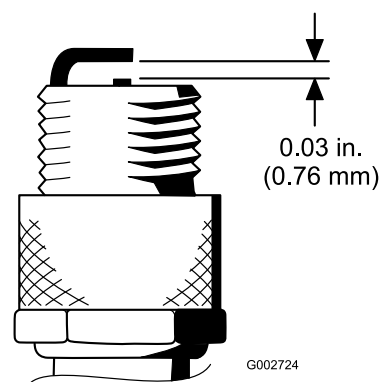


Figura 37

5. Monte a vela com a folga correcta com junta e aperte-a com uma força de 23 Nm. Se não utilizar uma chave de aperto, aperte bem a vela.

Manutenção do sistema de combustível

Substituição do filtro de combustível

Está incorporado um filtro no interior da tubagem entre o depósito de combustível e o carburador (Figura 38). Substitua o filtro a cada 800 horas ou antes, se o fluxo de combustível ficar restrito. Certifique-se de que a seta no filtro aponta para o depósito de combustível.



Em determinadas circunstâncias, a gasolina é extremamente inflamável e explosiva. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Drene gasolina do depósito de combustível quando o motor estiver frio. Faça isto no exterior num espaço aberto. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.
- Nunca fume quando estiver a drenar gasolina e mantenha-se afastado de todas as fontes de fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.

1. Feche a válvula de alimentação de combustível, desaperte a braçadeira de tubo no filtro do lado do carburador e retire a linha de combustível do filtro (Figura 38).

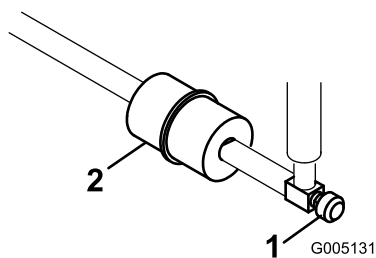


Figura 38

1. Válvula de bloqueio do combustível
 2. Filtro de combustível
2. Coloque um recipiente de escoamento debaixo do filtro, desaperte as restantes braçadeiras de tubo e retire o filtro (Figura 38).
 3. Instale o novo filtro com a seta no corpo do filtro a apontar para o depósito de combustível.

Tubagens de combustível e ligações

Intervalo de assistência: Cada 2 anos

Verifique as tubagens de combustível quanto a sinais de deterioração, danos ou ligações soltas.

Manutenção do sistema eléctrico

Manutenção da bateria

Mantenha o electrólito da bateria adequado e mantenha a parte superior da bateria limpa. Guarde a máquina num local fresco para evitar ficar sem bateria.

Deverá verificar o nível do electrólito da bateria a cada 50 horas de funcionamento ou, se a máquina se encontrar guardada, mensalmente.



O electrólito da bateria contém ácido sulfúrico, uma substância extremamente venenosa que pode provocar queimaduras graves.

- Não beba electrólito e evite qualquer contacto com a pele, olhos e vestuário. Utilize óculos de protecção para proteger os olhos e luvas de borracha para proteger as mãos.
- Ateste a bateria apenas em locais onde exista água limpa para lavar as mãos.

O nível das células deverá ser mantido utilizando água destilada ou desmineralizada. Não encha as células acima do fundo do anel de separação no interior de cada uma das células.

Mantenha a zona superior da bateria limpa, lavando-a periodicamente com uma escova molhada em amónia ou numa solução de bicarbonato de sódio. Após a sua limpeza, enxágue a superfície superior da bateria com água. Não retire a tampa de enchimento durante a limpeza da bateria.

Os cabos da bateria deverão encontrar-se bem apertados, de modo a proporcionar um bom contacto eléctrico.



A ligação incorrecta dos cabos da bateria pode danificar a máquina e os cabos, provocando faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Desligue sempre o cabo negativo (negro) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).
- Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (negro).

Se verificar que existe corrosão nos terminais, desligue os cabos – o cabo negativo (-) em primeiro lugar – e raspe os contactos e os terminais separadamente. Volte a ligar os cabos, o cabo positivo (+) em primeiro lugar e aplique vaselina nos terminais.

Aviso

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os pólos, terminais e restantes acessórios da bateria contêm chumbo e derivados de chumbo; é do conhecimento do Estado da Califórnia que estes químicos podem provocar cancro e problemas reprodutivos.
Lave as mãos após a utilização.

Substituir o interruptor do banco

1. Incline o banco para a frente e fixe-o com a barra de apoio.
2. Retire a cobertura da extremidade do botão do interruptor do banco (Figura 39) e guarde-a para instalação no interruptor de substituição. Desligue as fichas dos interruptores.

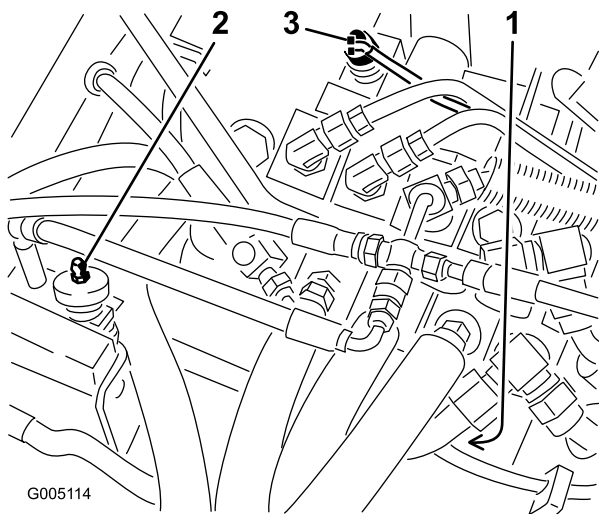


Figura 39

- | | |
|---------------------------|----------------------------------|
| 1. Interruptor de tracção | 3. Interruptor de corte/elevação |
| 2. Interruptor do banco | |

3. Solte a porca de bloqueio e desaperte o interruptor do suporte de montagem.
4. Aperte o novo interruptor no suporte de montagem até o botão do interruptor ficar a cerca de 1,6 mm da parte superior do pino da mola de retorno do banco. Instale a cobertura nas ranhuras de montagem.
5. Com cuidado, deixe o banco voltar à sua posição normal para baixo, mas não se sente nem faça força no banco. Deve haver uma ligeira folga entre o interruptor e a placa do banco.
6. Fixe o interruptor no lugar apertando a porca de bloqueio com uma força de 8 Nm contra o suporte de montagem.

Importante: As estrias do interruptor serão danificadas se a porca de bloqueio for apertada com demasiada força.

7. As estrias do interruptor serão danificadas se a porca de bloqueio for apertada com demasiada força.
8. Sente-se no banco. O interruptor do banco deve ter continuidade. Se não houver continuidade, repita os passos 4 a 7. Se houver continuidade, avance para o passo 9.
9. Ligue em conjunto as fichas dos interruptores.

Substituir o interruptor de tracção

1. Incline o banco para a frente e fixe-o com a barra de apoio.
2. Desligue as fichas dos interruptores do interruptor de tracção instaladas no acoplamento das válvulas na secção das válvulas selectoras (Figura 39).

3. Solte a porca de bloqueio e desaperte o interruptor do suporte de montagem.
4. Coloque a alavanca de mudanças em Neutral (Neutra).
5. Aperte parcialmente o novo interruptor ao acoplamento.
6. Ligue um verificador de continuidade ou um ohmímetro aos terminais do interruptor e continue a rodar o interruptor até haver continuidade. Depois, rode o interruptor meia volta (180 graus).
7. Aperte a porca de bloqueio com uma força de aperto de 8 Nm contra o acoplamento.

Importante: As estrias do interruptor serão danificadas se a porca de bloqueio for apertada com demasiada força.

8. Ligue um verificador de continuidade ou um ohmímetro aos terminais do interruptor e coloque a alavanca de mudanças nas posições nº 1 e nº 2. Não deve haver continuidade quando a alavanca das mudanças se encontra numa destas posições. Se houver continuidade, repita os passos 5 e 6.
9. Coloque a alavanca das mudanças em Neutral (neutra) e ligue um verificador de continuidade ou um ohmímetro aos terminais do interruptor. O interruptor deve apresentar continuidade. Isto significa que o interruptor está a funcionar correctamente.
10. Ligue em conjunto as fichas dos interruptores.

Substituir o interruptor de corte/elevação

Importante: O deslocamento da bobina para as bobinas 1, 2 e 3 tem de ser corrigido antes de o interruptor de corte/elevação poder ser ajustado; consulte *Afinação da árvore de cames traseira*.

1. Incline o banco para a frente e fixe-o com a barra de apoio.
2. Desligue as fichas dos interruptores da extremidade do interruptor de corte/elevação instalado no acoplamento das válvulas (Figura 39).
3. Solte a porca de bloqueio e desaperte o interruptor do acoplamento das válvulas.
4. Enquanto mantém o pedal de elevação totalmente pressionado (as bobinas das válvulas estão totalmente para dentro), aperte parcialmente o novo interruptor no acoplamento.
5. Ligue um verificador de continuidade ou um ohmímetro nos terminais do interruptor e rode

o interruptor até haver continuidade. Depois, rode o interruptor meia volta (180 graus) e fixe a porca de aperto com uma força de 8 Nm contra o acoplamento.

Importante: As estrias do interruptor serão danificadas se a porca de bloqueio for apertada com demasiada força.

6. Ligue um verificador de continuidade ou um ohmímetro aos terminais do interruptor e pressione o pedal de corte. Não deve haver continuidade. Se houver continuidade, repita o passo 4. Avance para o passo 7, se não houver continuidade.
7. Pressione o pedal de elevação e solte-o (posição neutra). O circuito do interruptor deve ter continuidade.
8. Ligue em conjunto as fichas dos interruptores.

Manutenção do sistema de transmissão

Ajustar o pedal de tracção para a frente

Para verificar o funcionamento para a frente do pedal de tracção, proceda da seguinte forma:

1. Pressione o pedal de tracção completamente para a frente até a bobina da válvula da secção nº 5 estar completamente saída. O pedal deve estar em contacto com o batente do pedal (Figura 40).

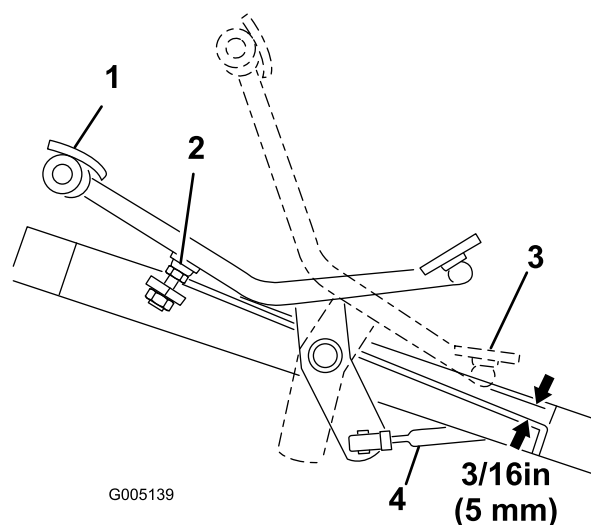


Figura 40

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 1. Completamente para a frente | 3. Marcha-atrás |
| 2. Batente do pedal | 4. Barra de controlo |

Se o pedal entrar em contacto com o batente antes de a bobina estar completamente para fora, ou se o pedal não entrar em contacto com o batente, é necessário fazer um ajuste ao batente. Proceda da seguinte maneira:

2. Desaperte a porca sextavada fixando a barra roscada à estrutura. Rode a porca flangeada na barra para subir ou baixar o batente (barra) enquanto verifica o pedal. Volte a apertar a porca.

Ajustar o pedal de tracção para a marcha-atrás

Para verificar o funcionamento em marcha-atrás do pedal de tracção, proceda da seguinte forma:

Manutenção dos travões

Ajuste dos travões

Encontra-se uma barra de ajuste dos travões de cada lado da máquina para que os travões possam ser ajustados da mesma forma. Ajuste os travões da seguinte forma:

1. Enquanto anda para a frente na velocidade de transporte, pressione o pedal do travão; ambas as rodas devem bloquear do mesmo modo.



Teste os travões numa área limitada, pois a presença de outras pessoas pode provocar ferimentos.

Verifique sempre os travões antes de e após o ajuste, numa área vasta, em espaço aberto e plana sem que estejam presentes outras pessoas ou obstruções.

2. Se os travões não bloquearem da mesma forma, desligue as barras dos travões retirando o contrapino e o pino de segurança (Figura 41).

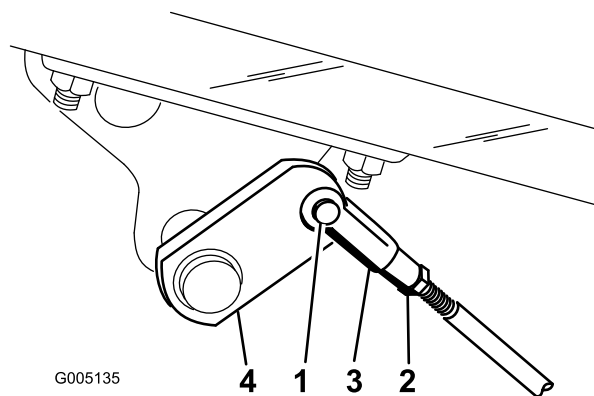


Figura 41

- | | |
|-----------------------------------|-------------------|
| 1. Pino de segurança e contrapino | 3. Segurança |
| 2. Porca de bloqueio | 4. Eixo do travão |
-
3. Desaperte a porca de bloqueio e ajuste o pino de segurança em conformidade (Figura 41).
 4. Monte o pino de segurança ao veio do travão (Figura 41).
 5. Verifique a quantidade de folga do pedal do travão quando o ajuste estiver completo. Deve haver uma folga de 13 a 25 mm antes de as pastilhas dos travões entrarem em contacto com os tambores dos travões. Ajuste, se necessário, para obter esta configuração.
 6. Enquanto anda para a frente na velocidade de transporte, pressione o pedal do travão; ambos os

travões devem bloquear do mesmo modo. Efectue um novo ajuste, se necessário.

7. Recomenda-se que os travões sejam polidos anualmente; consulte a secção Período de rodagem.

Manutenção do sistema de controlo

Afinação da árvore de cames traseira

A árvore de cames desalinhada com as válvulas pode causar o seguinte:

- Ausência de aumento de velocidade na selecção de tracção nº 2 (transporte)
- O pedal de corte não fica pressionado (em bloqueio) sem o pé a pressionar.
- Elevação lenta das unidades de corte
- Transmissão lenta ou ausência de transmissão para as unidades de corte

Se ocorrer uma ou mais avarias, desaperte os parafusos de montagem da árvore de cames traseira (Figura 42) e recolque a árvore de cames até a situação ficar corrigida. Aperte os parafusos.

Importante: Reajuste o interruptor corte/elevação e a altura do pedal de corte e elevação quando o ajuste da árvore de cames ficar concluído.

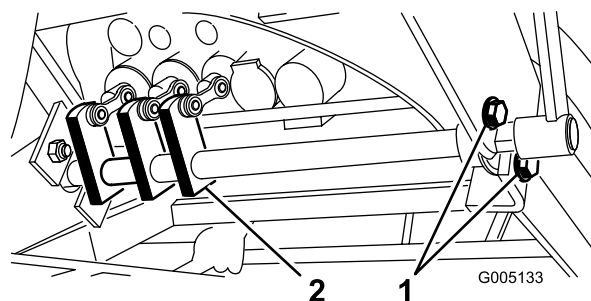


Figura 42

1. Parafusos de montagem 2. Blocos do excêntrico

Ajustar a altura do pedal de elevação e corte

Para conseguir o deslocamento adequado da bobina nas válvulas, ajuste os pedais de elevação e corte para alturas idênticas da seguinte forma:

1. Coloque as bobinas 1, 2 e 3 em neutra (centro do deslocamento) e retire o resguardo da barra de transferência do painel do pé (Figura 43).

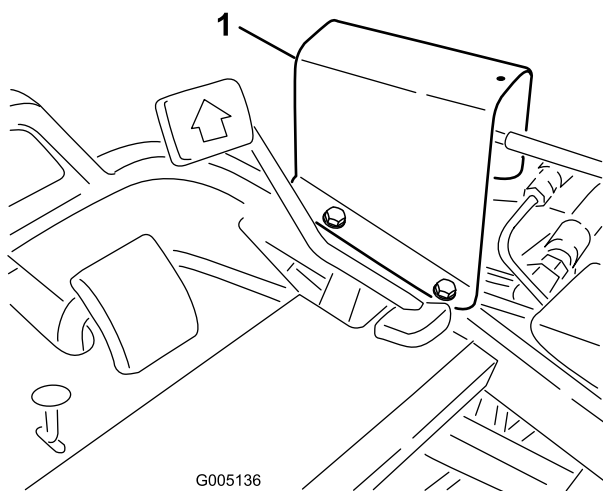


Figura 43

1. Resguardo da barra de transferência

2. Desaperte a porca de bloqueio que fixa a forquilha à parte da frente da barra de controlo. Retire o contrapino e o pino de segurança.
3. Mova a alavanca de ajuste à mão para nivelar os pedais de corte e elevação e ajuste a forquilha da barra de controlo até que o orifício da forquilha esteja alinhado com o orifício da alavanca de ajuste (Figura 44).

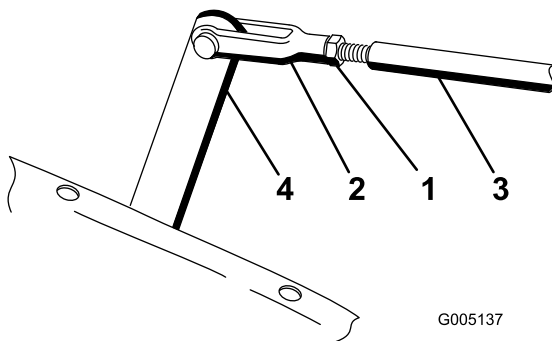


Figura 44

- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1. Porca de bloqueio | 3. Barra de controlo |
| 2. Forquilha | 4. Alavanca de ajuste |

4. Instale o pino de segurança e o contrapino. Aperte a porca de bloqueio e instale o resguardo da barra de transferência.
5. Active o pedal de corte com a mão. Certifique-se de que a articulação de elevação debaixo dos pedais liberta a paragem soldada à estrutura, permitindo assim o deslocamento completo da bobina.

Nivelar os pedais de elevação e corte

Se os pedais de elevação e corte não estiverem nivelados quando se encontrarem na posição neutra, é necessário ajustar a articulação de elevação.

1. Desaperte a porca no lado posterior da articulação de elevação (Figura 45).

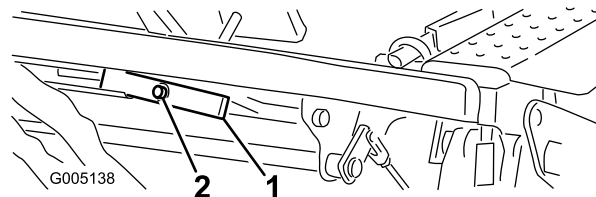


Figura 45

1. Articulação de elevação 2. Parafuso excêntrico

2. Rode o parafuso excêntrico (Figura 45) para subir ou descer a mola da articulação de elevação, nivelando a articulação de elevação e os pedais.
3. Enquanto segura o parafuso, aperte a porca que bloqueia o ajuste.

Ajustar a elevação e descida da unidade de corte

O circuito de elevação/descida da unidade de corte está equipado com uma válvula de controlo de fluxo. Esta válvula vem predefinida de fábrica para, aproximadamente, abertura de 3 voltas e meia, mas pode ser necessário algum ajuste para compensar as diferenças de temperaturas do óleo hidráulico, velocidade de corte, etc. Se for necessário um ajuste, proceda da seguinte forma:

Nota: Deixe que o óleo hidráulico atinja a temperatura de funcionamento em pleno antes de ajustar a válvula de controlo de fluxo.

1. Levante o banco e localize a válvula de controlo de fluxo montada na válvula de controlo principal (Figura 46).

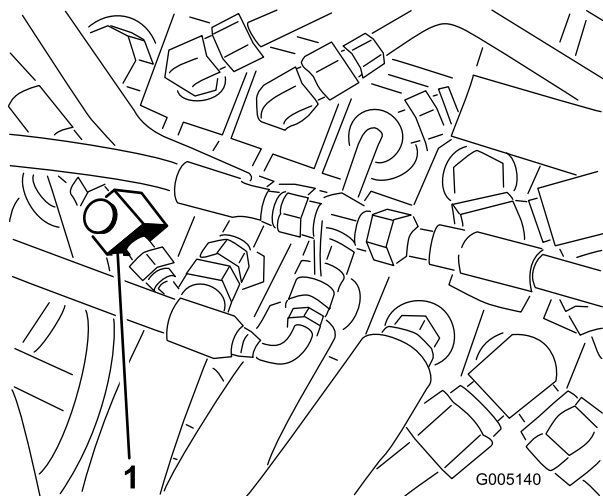


Figura 46

1. Válvula de controlo do fluxo
-
2. Desaperte a porca de bloqueio que prende o manípulo de ajuste no controlo de fluxo. Quando desapertar a porca de bloqueio, **segure o manípulo do controlo de fluxo** para evitar que rode.
 3. Rode o manípulo um quarto de volta no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, se a unidade de corte central baixar demasiado tarde ou um quarto de volta no sentido dos ponteiros do relógio, se a unidade de corte central baixar demasiado cedo.
 4. Depois de ter obtido a configuração pretendida, segure o manípulo para evitar qualquer rotação e aperte a porca de bloqueio.

Ajustar os cilindros de elevação

Para regular a altura das unidades de corte frontais quando estiverem na posição levantada (transporte), os cilindros de elevação frontais podem ser ajustados.

1. Baixe as unidades de corte.
2. Desaperte a porca de bloqueio, no pino de segurança, do cilindro de elevação da unidade de corte que precise de ser ajustado.
3. Desligue o pino de segurança do cilindro do braço de elevação.
4. Rode o pino de segurança até obter a altura pretendida.
5. Ligue o pino de segurança do cilindro ao braço de elevação e aperte a porca de bloqueio.

Manutenção do sistema hidráulico

Substituir o filtro e óleo hidráulico

Mudar o filtro e o óleo hidráulico após cada 2.000 horas de funcionamento.

Se o óleo tiver sido contaminado, deverá entrar em contacto com o seu distribuidor TORO para efectuar uma lavagem do sistema. O óleo contaminado tem uma aparência leitosa ou negra quando comparado com óleo limpo.

1. Retire o tampão de escoamento do reservatório (Figura 47) e deixe o óleo hidráulico escorrer para um recipiente adequado. Volte a instalar e aperte o tampão quando o óleo deixar de escorrer.

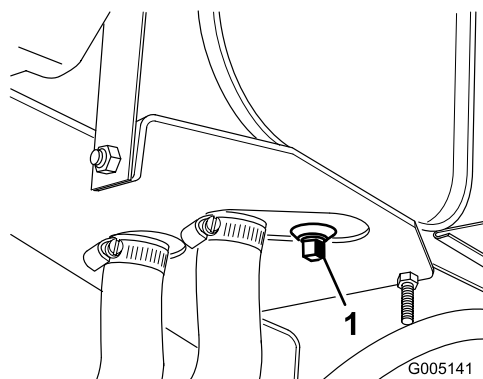


Figura 47

1. Tampão de escoamento do reservatório hidráulico

2. Limpe a zona em torno da montagem do filtro (Figura 48). Coloque um recipiente de escoamento debaixo do filtro e retire o filtro.

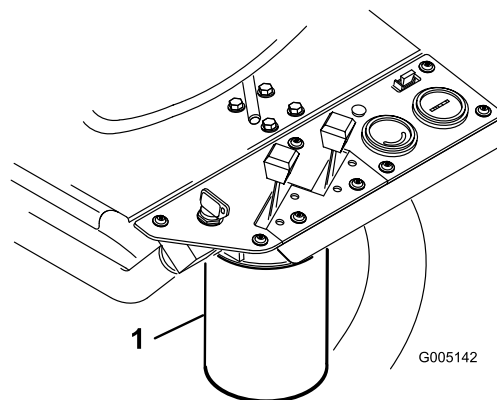


Figura 48

1. Filtro hidráulico

3. Encha o filtro de substituição com o fluido hidráulico adequado, lubrifique a junta e rode à mão até a junta entrar em contacto com a cabeça do filtro. Depois, aperte mais 3/4 de volta. **Não aperte demasiado**
4. Encha o reservatório hidráulico com, aproximadamente, 17 litros de óleo hidráulico.
5. Ligue a máquina e deixe-a funcionar durante 3 a 5 minutos para distribuir o fluido e eliminar todo o ar existente no sistema. Pare a máquina e volte a verificar o nível de fluido.
6. Elimine o óleo e o filtro usados de forma adequada.

Nota: Se soar o alarme do detector de fugas, desligue a chave e aguarde alguns minutos até que o nível de óleo estabilize nos depósitos. Volte a verificar o nível do fluido e junte mais óleo, se necessário.

Verificação das tubagens e mangueiras hidráulicas



O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.

- Certifique-se de que todas as tubagens e mangueiras do fluido hidráulico se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bocais que projectem fluido hidráulico sob pressão.
- Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.
- Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.
- Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.

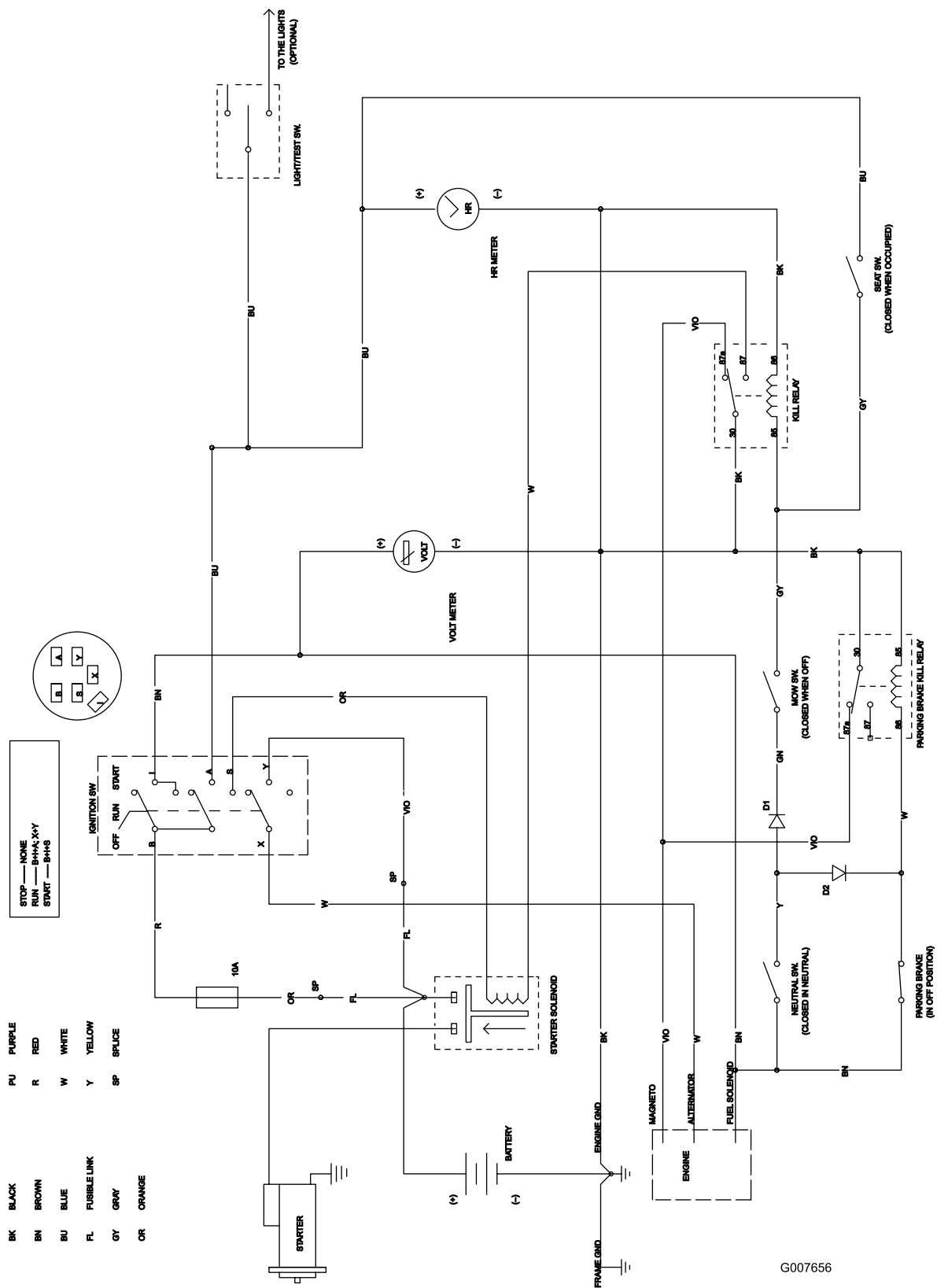
Verifique as tubagens e as mangueiras hidráulicas diariamente, prestando especial atenção a fugas, tubagens dobradas, suportes soltos, desgaste, juntas soltas e danos provocados pelas condições atmosféricas ou por agentes químicos. Efectue todas as reparações necessárias antes de utilizar a máquina.

Armazenamento

Se pretender guardar a máquina durante um período longo, deve efectuar os seguintes passos antes de a guardar:

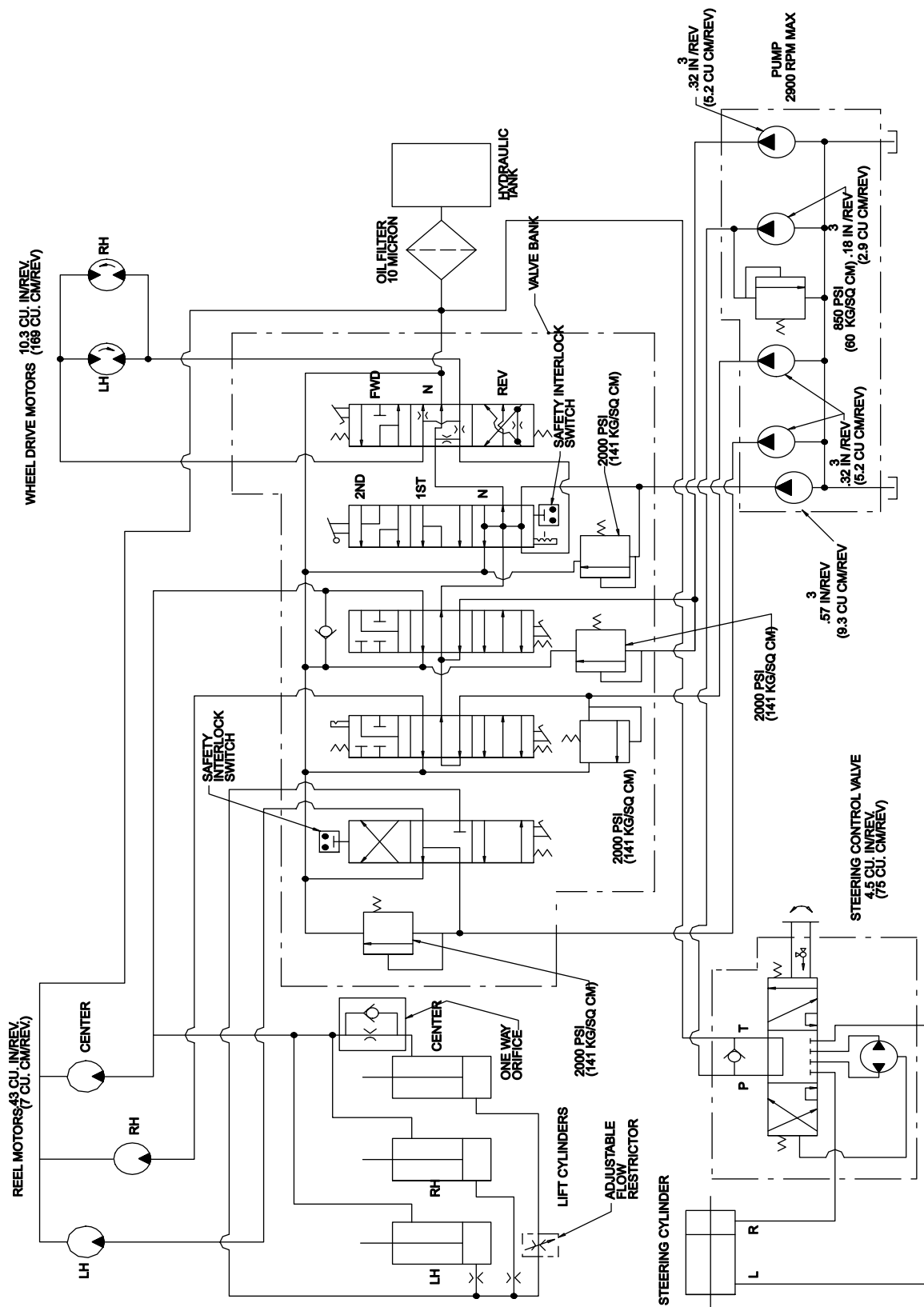
1. Retire acumulações de sujidade e aparas de relva. Afie os cilindros e as lâminas de corte, se necessário; consulte o *Manual do utilizador da unidade de corte*. Coloque um inibidor de ferrugem nas lâminas de corte e nos cilindros. Lubrifique e coloque óleo em todos os pontos de lubrificação; consulte Lubrificação.
2. Bloqueie as rodas para retirar qualquer peso sobre os pneus.
3. Drene e substitua o fluido hidráulico e o filtro e inspeccione as tubagens e bocais hidráulicos. Proceda à substituição, se necessário; consulte Substituir o filtro e óleo hidráulico e Verificação das tubagens e mangueiras hidráulicas.
4. Deve ser retirado todo o combustível do depósito de combustível. Coloque o motor a trabalhar até parar por falta de combustível. Substitua o filtro de combustível; consulte Substituição do filtro de combustível.
5. Enquanto o motor ainda estiver quente, drene o óleo do cárter. Volte a enchê-lo com óleo novo; consulte Substituição do óleo e filtro do motor.
6. Retire as velas incandescentes, deite 30 ml de óleo SAE 30 nos cilindros e arranque lentamente para distribuir o óleo. Substitua as velas incandescentes; consulte Substituição das velas incandescentes.
7. Limpe todos os vestígios de sujidade do cilindro, das aletas da cabeça do cilindro e da saída de ar.
8. Retire a bateria e carregue-a completamente. Guarde-a num local seguro ou na própria máquina. Se optar por guardá-la na máquina não ligue os cabos. Guarde a bateria num local fresco para evitar que a carga se deteriore mais rapidamente.
9. Se possível, guarde a máquina num local quente e seco.

Esquemas



G007656

Esquema eléctrico (Rev. A)



G007657

Esquema hidráulico (Rev. A)



Garantia dos produtos Toro

Garantia limitada de dois anos

Condições e produtos abrangidos

A Toro Company e a sua afiliada, a Toro Warranty Company, no seguimento de um acordo celebrado entre ambas, garantem que o seu Produto Comercial Toro ("Produto") está isento de defeitos de materiais e de fabrico durante dois anos ou 1500 horas de funcionamento*, o que surgir primeiro. Nos casos em que exista uma condição para reclamação de garantia, repararemos o Produto gratuitamente incluindo o diagnóstico, mão-de-obra, peças e transporte. A garantia começa na data em que o produto é entregue ao comprador a retalho original.

* Produto equipado com contador de horas

Instruções para a obtenção de um serviço de garantia

É da responsabilidade do utilizador notificar o Distribuidor de Produtos Comerciais ou o Revendedor de Produtos Comerciais Autorizado ao qual comprou o Produto logo que considere que existe uma condição para reclamação da garantia.

Se precisar de ajuda para encontrar um Distribuidor de Produtos Comerciais ou Revendedor Autorizado, ou se tiver dúvidas relativamente aos direitos ou responsabilidades da garantia, pode contactar-nos em:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801 ou 800-982-2740
E-mail: commercial.service@toro.com

Responsabilidades do proprietário

Como proprietário do produto, você é responsável pela manutenção e ajustes necessários indicados no seu manual do operador. O não cumprimento da manutenção e ajustes necessários pode constituir motivo para anulação da garantia.

Itens e condições não abrangidos

Nem todas as falhas ou avarias de produto que ocorrem durante o período da garantia são defeitos nos materiais ou no fabrico. Esta garantia expressa não abrange o seguinte:

- Falhas do produto que resultem da utilização de peças sobresselentes que não sejam da Toro ou da instalação e utilização de acessórios acrescentados, modificados ou não aprovados
- Falhas do produto que resultem do não cumprimento da manutenção e/ou ajustes necessários
- Falhas do produto que resultem da operação do produto de uma forma abusiva, negligente ou descuidada
- Peças sujeitas a desgaste devido à utilização a menos que se encontrem com defeito. Exemplos de peças que se desgastam durante a operação normal do Produto incluem, mas não se limitam a, lâminas, cilindros, lâminas de corte, tintas, velas, roletes, pneus, filtros, correias, e determinados componentes de pulverização como diafragmas, bicos e válvulas de retenção, etc.

- Falhas provocadas por influência externa. Os itens considerados como influências externas incluem, mas não se limitam a, condições climáticas, práticas de armazenamento, contaminação, utilização de líquidos de refrigeração, lubrificantes, aditivos ou químicos não aprovados, etc.
- Itens normais de desgaste. O desgaste normal inclui, mas não se limita a danos nos assentos devido a desgaste ou abrasão, superfícies com a pintura gasta, autocolantes arranhados ou janelas riscadas, etc.

Peças

As peças agendadas para substituição de acordo com a manutenção necessária são garantidas durante o período de tempo até à data da substituição agendada para essa peça.

As peças substituídas ao abrigo da garantia tornam-se propriedade da Toro. Cabe à Toro tomar a decisão final quanto à reparação ou substituição de uma peça ou conjunto. A Toro poderá utilizar peças refabricadas da fábrica em vez de peças novas para algumas reparações ao abrigo da garantia.

Condições gerais

A reparação por um Distribuidor ou Revendedor Toro Autorizado é a sua única solução ao abrigo desta garantia.

Nem a Toro Company nem a Toro Warranty Company será responsável por quaisquer danos indirectos, acidentais ou consequenciais relacionados com a utilização de Produtos Toro abrangidos por esta garantia, incluindo quaisquer custos ou despesas de fornecimento de equipamento de substituição ou assistência durante períodos razoáveis de avaria ou a conclusão pendente não utilizável de avarias ao abrigo desta garantia. Excepto a garantia quanto a Emissões referida em baixo, caso se aplique, não há qualquer outra garantia expressa. Todas as garantias implícitas de comercialização e adequabilidade de utilização estão limitadas à duração desta garantia expressa.

Alguns estados não permitem a exclusão de danos acidentais ou consequenciais, nem limitações sobre a duração de uma garantia por isso as exclusões e limitações acima podem não se aplicar a si.

Esta garantia dá-lhe direitos legais específicos e pode ainda ter outros direitos que variam de estado para estado.

Nota relativamente à garantia do motor: O Sistema de Controlo de Emissões do seu Produto pode estar abrangido por uma garantia separada que satisfaz os requisitos estabelecidos pela Agência de Protecção Ambiental dos EUA (EPA) e/ou pela Comissão da Califórnia para o Ar (CARB). As limitações de horas definidas em cima não se aplicam à Garantia do Sistema de Controlo de Emissões. Consulte a Declaração de garantia para controlo de emissões do motor impressa no manual do operador ou contida na documentação do fabricante do motor para mais pormenores.

Países que não são os Estados Unidos nem o Canadá

Os clientes que tenham comprado produtos Toro exportados pelos Estados Unidos ou Canadá devem contactar o seu Distribuidor Toro (Revendedor) para obter políticas de garantia para o seu país, província ou estado. Se, por qualquer razão estiver insatisfeito com o serviço do seu distribuidor ou se tiver dificuldades em obter informações sobre a garantia, contacte o importador da Toro. Se todas as soluções falharem pode contactar-nos na Toro Warranty Company.