



Kit de hidráulica remota trasera

Unidades de tracción Sand /Infield Pro 3040 y 5040

Nº de modelo 08781

Instrucciones de Instalación

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Paso	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	—	Prepare la máquina.
2	No se necesitan piezas	—	Retire el limpiador de aire.
3	No se necesitan piezas	—	Retire el depósito de aceite hidráulico y las cubiertas.
4	Codo de 90 grados pequeño con espiga Codo de 90 grados grande (rosca en ambos extremos) Filtro de malla	1 1 1	Instale los acoplamientos en el depósito de aceite hidráulico.
5	Soporte de retención Abrazadera del silenciador Soporte de retención de los manguitos Soporte de los acoplamientos	1 2 1 1	Instale el soporte de los acoplamientos en el bastidor trasero.
6	Válvula Soporte de la válvula Perno (1/4 x 1-3/4 pulgadas) Tuerca, (1/4 pulgada) Codo de 90 grados pequeño Acoplamiento en T Perno autorroscante, (9/32 x 3/4 pulgada) Adaptador del acoplamiento en T Relé Tapón	1 1 2 2 1 1 2 1 1 1	Instale el colector y el soporte.
7	Tubo hidráulico Nº 1 Tubo hidráulico Nº 2 Tubo hidráulico Nº 5	1 1 1	Instale los tubos hidráulicos.

Paso	Descripción	Cant.	Uso
8	Bomba hidráulica Codo de 45 grados (extremos macho) Conjunto de cubo Chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulg.) Tornillo de fijación, (5/16 x 3/4 pulgada) Soporte de la bomba Perno (con Loctite®), (5/16 x 3/4 pulgada) Codo grande de 90 grados (con extremo arponado para manguera)	1 1 1 1 4 1 2 1	Instale la bomba hidráulica.
9	Tubo hidráulico Nº 3 Tubo hidráulico Nº 4	1 1	Instale los tubos hidráulicos.
10	Manguito hidráulico grande Manguito hidráulico con acoplamientos Abrazadera grande Abrazadera pequeña Manguito hidráulico pequeño moldeado Abrazadera en R Perno (5/16 x 7/8 pulg.) Tuerca con arandela prensada, (5/16 pulgada)	1 1 2 2 1 1 1	Instale los manguitos hidráulicos.
11	No se necesitan piezas	—	Apriete todas las conexiones.
12	Arnés Interruptor Fusible	1 1 1	Instale el interruptor y el arnés
13	Varilla Aceite hidráulico	1 25,5 litros	Rellene con aceite hidráulico y compruebe que no hay fugas.

1

Preparación de la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

Limpie a fondo la máquina. Es necesario eliminar cualquier residuo para que los soportes de montaje encajen correctamente y no entre suciedad o residuo alguno en el sistema hidráulico.

2

Retirar el limpiador de aire

No se necesitan piezas

Procedimiento

1. Limpie a fondo la zona alrededor del limpiador de aire.
2. Afloje la abrazadera de la manguera y baje la abrazadera por la manguera.
3. Retire el perno interior de los que sujetan el limpiador de aire.

- Retire la tapa y el filtro del limpiador de aire.

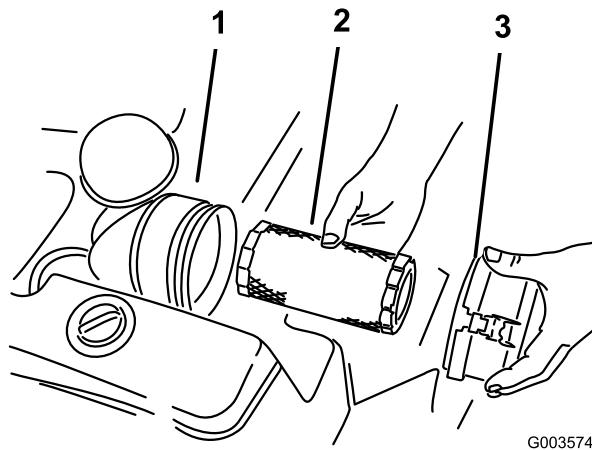


Figura 1

1. Cartucho del limpiador de aire
2. Filtro de aire
3. Tapa del cartucho

- Retire la manguera del cartucho del limpiador de aire.
- Abra la brida del limpiador de aire y pásela por encima del extremo del cartucho, donde se retiró el filtro (Figura 2).

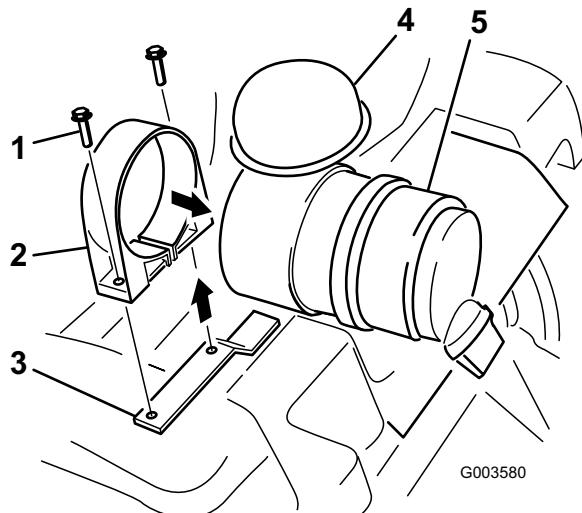


Figura 2

1. Perno
2. Brida del limpiador de aire
3. Bastidor de la máquina
4. Tapón
5. Cartucho del limpiador de aire

- Tape la manguera o introduzca un trapo en la misma para evitar que entre suciedad o residuos mientras se instala este kit.
- Retire el otro perno que sujeta la brida del limpiador de aire al bastidor de la máquina.

3

Retirar el depósito de aceite hidráulico y las cubiertas

No se necesitan piezas

Procedimiento

- Drene el depósito de aceite hidráulico. Consulte el *Manual del operador* de la máquina.
- Eleve la parte trasera de la máquina del suelo y apóyela sobre soportes. Consulte el *Manual del operador* de la máquina, sección Cómo levantar la máquina con gato.
- Retire el neumático trasero izquierdo.
- Retire los 4 tornillos con arandela prensada que sujetan la cubierta de la rueda izquierda al bastidor (Figura 3). Retire y guarde la cubierta.

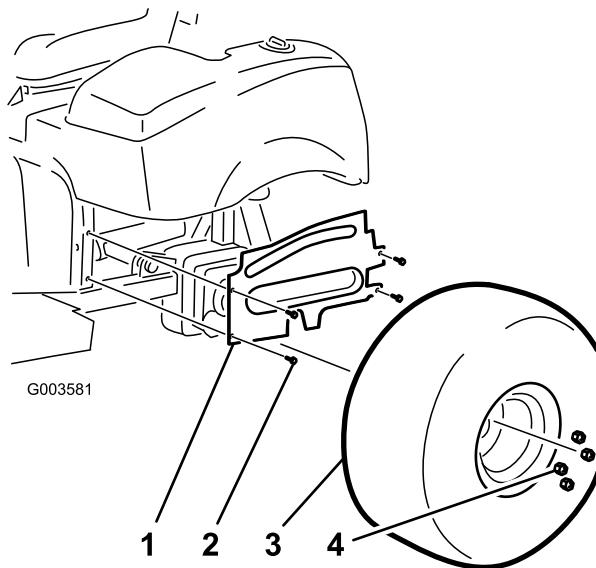


Figura 3

1. Cubierta de la rueda izquierda
2. Tornillo con arandela prensada
3. Neumático
4. Tuerca

- Retire los 2 tornillos con arandela prensada que sujetan la rejilla delantera izquierda al bastidor. Retire y guarde la rejilla.

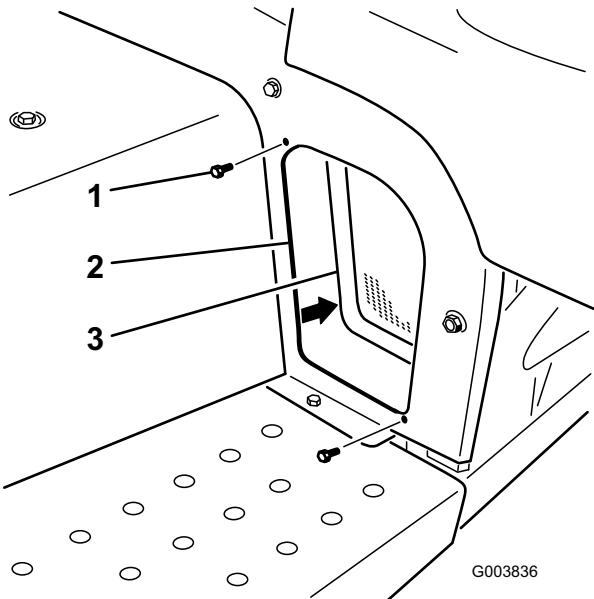


Figura 4

1. Tornillos con arandela
2. Bastidor
3. Rejilla delantera izquierda

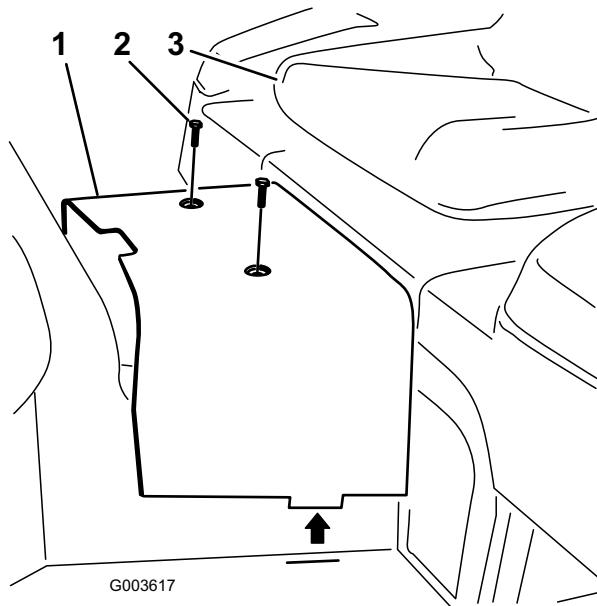


Figura 6

1. Cubierta central
2. Tornillos
3. Asiento

6. Retire los 3 pernos que sujetan el protector del enganche trasero al bastidor.

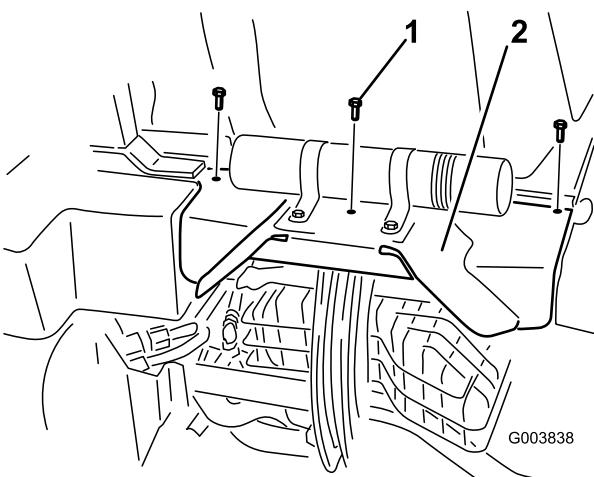


Figura 5

1. Perno
2. Protector del enganche trasero

7. Retire los 2 tornillos que sujetan la cubierta central al bastidor (Figura 6). Retire y guarde la cubierta.

8. Desconecte los tubos hidráulicos que van al depósito.
9. Retire el soporte superior del depósito de aceite hidráulico del bastidor de la máquina y afloje los dos soportes del lateral del bastidor. (Figura 7). Retire el depósito y guarde los herrajes.

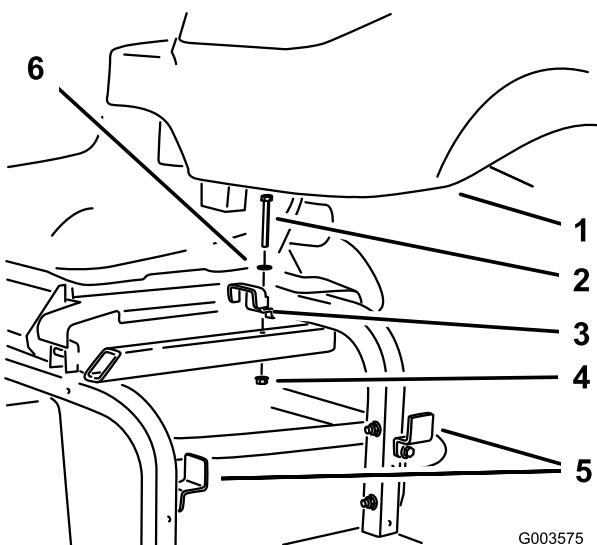


Figura 7

1. Depósito hidráulico
2. Perno
3. Soporte superior
4. Tuerca
5. Soporte lateral
6. Arandela

4

Instalar los acoplamientos en el depósito de aceite hidráulico

Piezas necesarias en este paso:

1	Codo de 90 grados pequeño con espiga
1	Codo de 90 grados grande (rosca en ambos extremos)
1	Filtro de malla

Procedimiento

Nota: Instale los acoplamientos y tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes. Instale los acoplamientos con los ángulos indicados en las figuras.

Nota: Asegúrese de lubricar todas las juntas tóricas y de posicionarlas correctamente en los acoplamientos antes de instalar éstos.

1. Retire los 2 tapones del lado del depósito de aceite hidráulico.
2. Instale el filtro de malla en el depósito de aceite hidráulico en el orificio del que retiró el tapón grande.
3. Instale el codo de 90 grados grande en el filtro de malla.
4. Instale el codo de 90 grados pequeño con espiga en el orificio del que retiró el tapón pequeño (Figura 8).

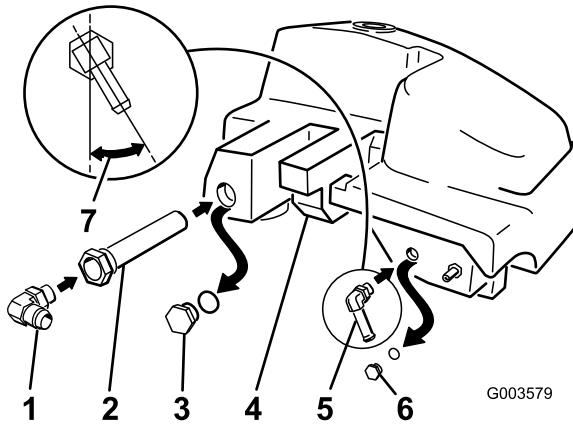


Figura 8

1. Codo de 90 grados grande: instale con el ángulo indicado
2. Filtro de malla
3. Retire el tapón grande
4. Depósito hidráulico
5. Codo de 90 grados pequeño: instale con el ángulo indicado
6. Retire el tapón pequeño
7. 30 grados

5

Instalación del soporte de los acoplamientos en el bastidor trasero

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de retención
2	Abrazadera del silenciador
1	Soporte de retención de los manguitos
1	Soporte de los acoplamientos

Procedimiento

Nota: Instale todos los tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes.

1. Posición las abrazaderas alrededor del tubo redondo del bastidor trasero.
2. Instale el soporte de retención de los manguitos y el soporte de los acoplamientos a las abrazaderas del silenciador. No apriete las tuercas todavía. El soporte del acoplamiento tiene que estar suelto para poder instalar los tubos hidráulicos (Figura 9).

Consulte la Figura 10 para posicionar provisionalmente el soporte de los

acoplamientos en el tubo redondo del bastidor. Colóquelo al principio de la curva del tubo.

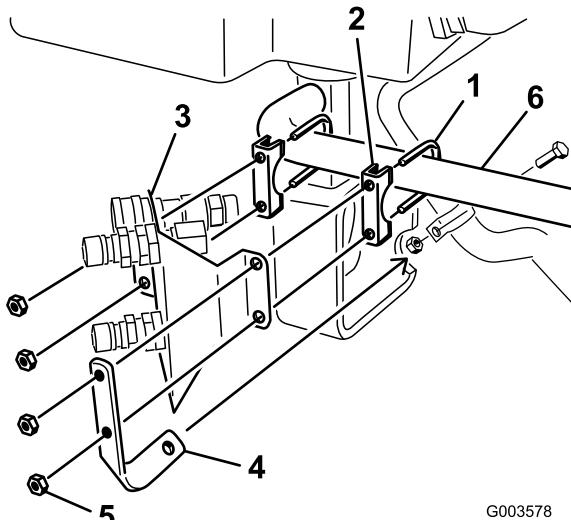


Figura 9

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Abrazadera del silenciador | 4. Soporte de retención |
| 2. Soporte del silenciador | 5. Tuerca |
| 3. Soporte de los acoplamientos | 6. Tubo redondo del bastidor trasero |

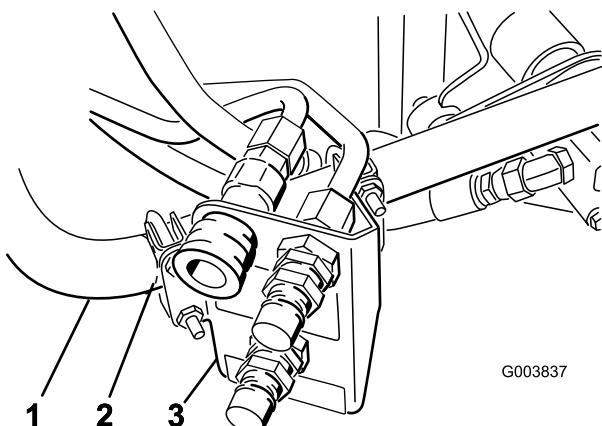


Figura 10

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Tubo redondo del bastidor | 3. Soporte de los acoplamientos |
| 2. Posición provisional del soporte del acoplamiento | |

6

Instalación de la válvula

Piezas necesarias en este paso:

1	Válvula
1	Soporte de la válvula
2	Perno (1/4 x 1-3/4 pulgadas)
2	Tuerca, (1/4 pulgada)
1	Codo de 90 grados pequeño
1	Acoplamiento en T
2	Perno autorroscante, (9/32 x 3/4 pulgada)
1	Adaptador del acoplamiento en T
1	Relé
1	Tapón

Procedimiento

Nota: Instale los acoplamientos y tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes. Instale los acoplamientos con los ángulos indicados en las figuras.

Nota: Asegúrese de lubricar todas las juntas tóricas y de posicionarlas correctamente en los acoplamientos antes de instalar éstos.

1. Instale los acoplamientos con los ángulos indicados en las figuras. Instale el acoplamiento en T en el lateral de la válvula. La Figura 11 muestra el acoplamiento en T correcto.
2. Instale un codo de 90 grados pequeño en la parte superior de la válvula (Figura 11).
3. Conecte el adaptador del acoplamiento en T al codo de 90 grados. La Figura 11 muestra el acoplamiento en T correcto.
4. Conecte el tapón al adaptador en T (Figura 11).
5. Instale el relé y la válvula en el soporte de la válvula.
6. Instale la válvula al soporte de la válvula con 2 pernos (1/4 x 1-3/4 pulgadas) y 2 tuercas (1/4 pulgada) (Figura 11).

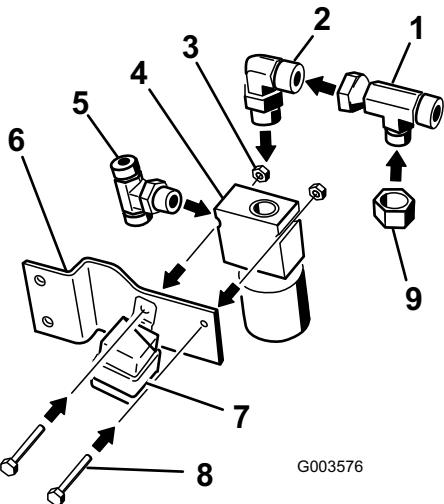


Figura 11

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Adaptador del acoplamiento en T | 6. Soporte de la válvula |
| 2. Codo de 90 grados pequeño | 7. Relé |
| 3. Tuerca | 8. Perno (1/4 x 1-3/4 pulgadas) |
| 4. Válvula | 9. Tapón |
| 5. Acoplamiento en T | |

7. Instale el soporte de la válvula en el bastidor de la máquina con 2 pernos autorroscantes (9/32 x 3/4 pulg.) (Figura 12).

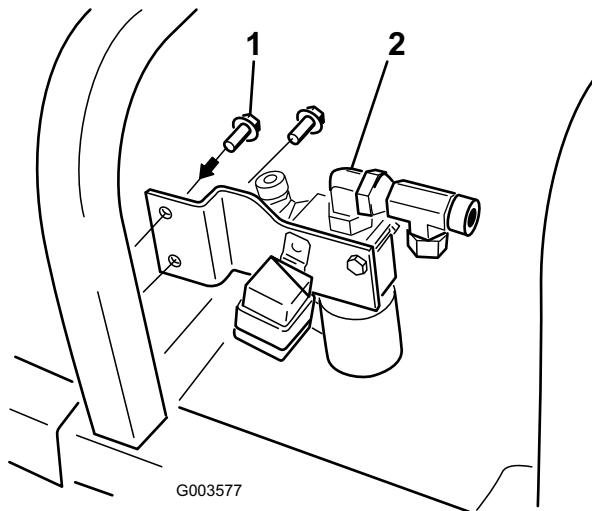


Figura 12

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Bastidor de la máquina | 3. Conjunto de la válvula |
| 2. Perno autorroscante (9/32 x 3/4 pulgada) | |



Instalación de los tubos hidráulicos 1, 2 y 5

Piezas necesarias en este paso:

1	Tubo hidráulico Nº 1
1	Tubo hidráulico Nº 2
1	Tubo hidráulico Nº 5

Procedimiento

Utilice la Figura 13 para identificar cada tubo hidráulico.

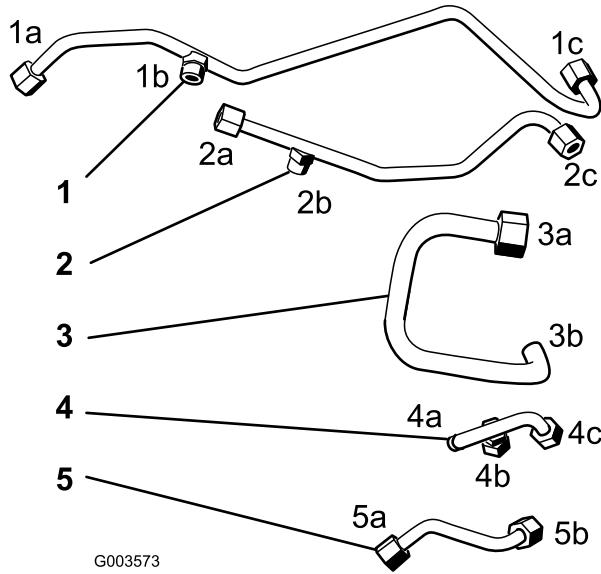


Figura 13

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Tubo hidráulico Nº 1 | 4. Tubo hidráulico Nº 4 |
| 2. Tubo hidráulico Nº 2 | 5. Tubo hidráulico Nº 5 |
| 3. Tubo hidráulico Nº 3 | |

Nota: Instale todos los tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes.

1. Coloque el tubo hidráulico Nº 1 en la máquina según se muestra en Figura 14.
2. Conecte el tubo hidráulico Nº 1 al acoplamiento en T montado en el lateral de la válvula (Figura 14).
3. Conecte el tubo hidráulico Nº 1 al acoplamiento macho superior (Figura 14).

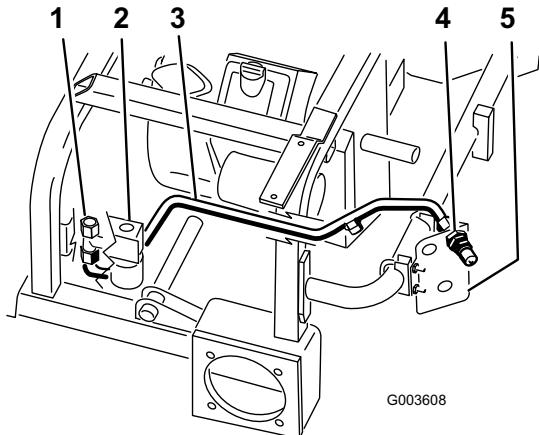


Figura 14

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Acoplamiento en T montado en el lateral de la válvula | 4. Acoplamiento macho superior |
| 2. Válvula | 5. Soporte de los acoplamientos |
| 3. Tubo hidráulico N° 1 | |

4. Coloque el tubo hidráulico N° 2 en la máquina según se muestra en Figura 15.
5. Conecte el tubo hidráulico N° 2 al acoplamiento en T que está conectado al codo de 90 grados y a la parte superior de la válvula (Figura 15).
6. Conecte el tubo hidráulico N° 2 al acoplamiento hembra superior (Figura 15).

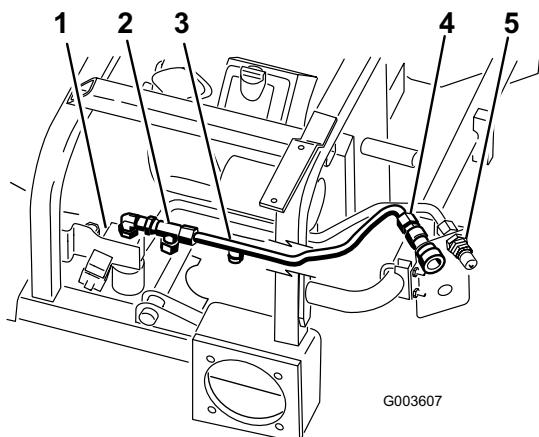


Figura 15

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Válvula | 4. Acoplamiento hembra superior |
| 2. Acoplamiento en T montado en el codo de 90 grados | 5. Soporte de los acoplamientos |
| 3. Tubo hidráulico N° 2 | |

7. Conecte provisionalmente el tubo hidráulico N° 5 al tubo hidráulico N° 1 y al acoplamiento macho inferior (Figura 16).

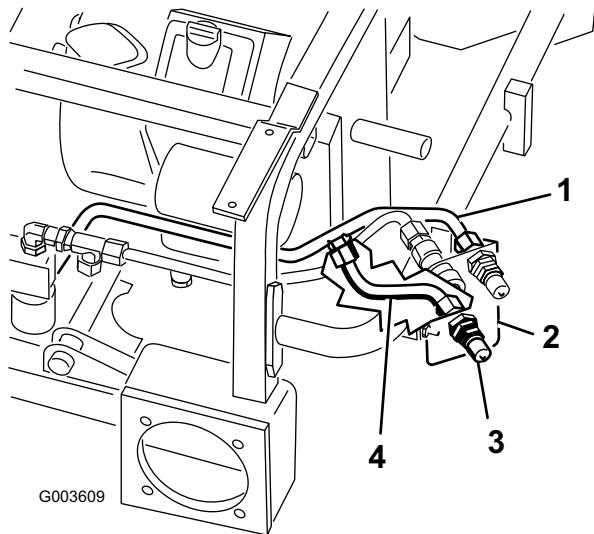


Figura 16

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Tubo hidráulico N° 1 | 3. Acoplamiento macho inferior |
| 2. Soporte de los acoplamientos | 4. Tubo hidráulico N° 5 |

8

Instalación de la bomba hidráulica

Piezas necesarias en este paso:

1	Bomba hidráulica
1	Codo de 45 grados (extremos macho)
1	Conjunto de cubo
1	Chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulg.)
4	Tornillo de fijación, (5/16 x 3/4 pulgada)
1	Soporte de la bomba
2	Perno (con Loctite®), (5/16 x 3/4 pulgada)
1	Codo grande de 90 grados (con extremo arponado para manguera)

Procedimiento

1. Instale el codo cuadrado grande de 90 grados en el lateral de la bomba hidráulica.
2. Instale el codo de 45 grados en el lateral de la bomba hidráulica (Figura 17).

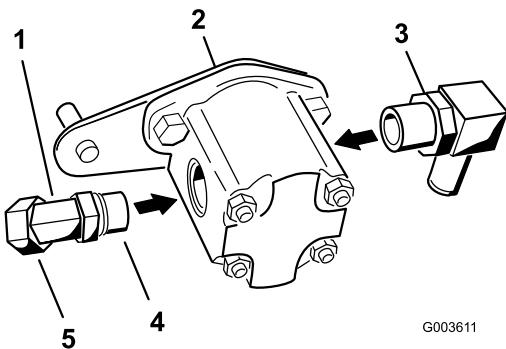


Figura 17

- 1. Codo de 45 grados
- 2. Bomba hidráulica
- 3. Codo grande de 90 grados (con extremo arponado para manguera)
- 4. Extremo macho
- 5. Extremo hembra

3. Retire la cubierta de la PTO (toma de fuerza) del motor.
4. Instale el soporte de la bomba en el motor con 2 pernos (5/16 x 3/4 pulgada). Consulte en Figura 18 la posición correcta del soporte de la bomba.

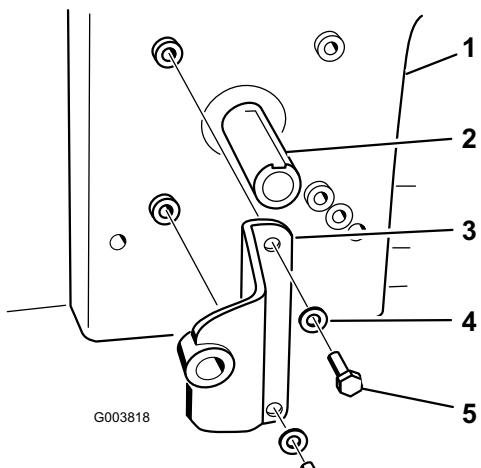


Figura 18

- 1. Motor
- 2. Eje de la toma de fuerza del motor
- 3. Soporte de la bomba
- 4. Arandela (3/8 pulgada)
- 5. Perno (5/16 x 3/4 pulgada)

5. Aplique Never-Seez® al eje de la toma de fuerza del motor y al eje del motor hidráulico.
6. Instale la chaveta cuadrada (1/4 x 1 pulg.) en la ranura del eje de la toma de fuerza del motor (Figura 19).
7. Alinee el conjunto del cubo con la chaveta cuadrada e instálelo en el eje de la toma de fuerza del motor (Figura 19).

Nota: Asegúrese de que el conjunto del cubo llegue al fondo del eje.

8. Aplique Loctite® azul a los 2 tornillos (5/16 x 3/4 pulgada) e instálelos en el conjunto del cubo para fijarlo al eje de la toma de fuerza (Figura 19).

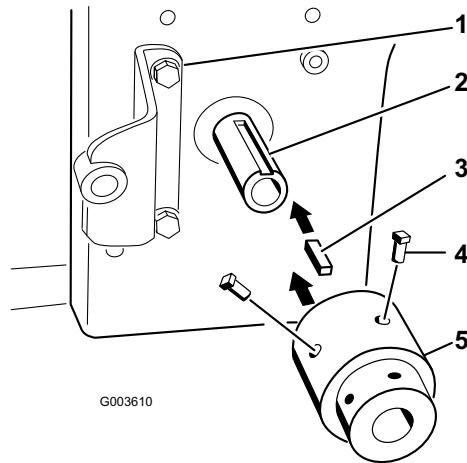


Figura 19

- 1. Soporte de la bomba
- 2. Eje de la toma de fuerza del motor
- 3. Chaveta cuadrada, (1/4 x 1 pulg.)
- 4. Tornillo de fijación (5/16 x 3/4 pulgada)
- 5. Conjunto de cubo

9. Introduzca el espárrago de la chapa de la bomba en el soporte de la bomba al instalar el eje de la bomba hidráulica en el conjunto del cubo. El eje de la bomba hidráulica tocará el extremo del eje de la toma de fuerza del motor (Figura 20).

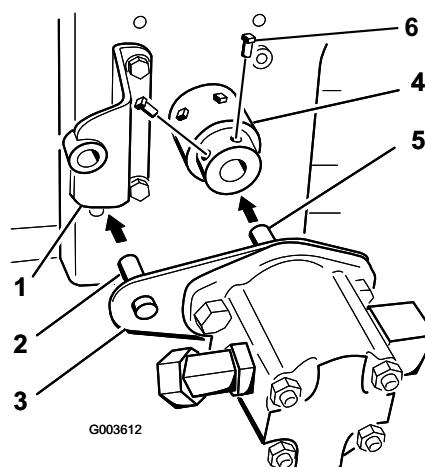


Figura 20

- 1. Soporte de la bomba
- 2. Espárrago de la chapa de la bomba
- 3. Chapa de la bomba
- 4. Conjunto de cubo
- 5. Eje de la bomba hidráulica
- 6. Tornillo de fijación (5/16 x 3/4 pulgada)

10. El conjunto del cubo tiene que estar totalmente asentado en el eje. Compruebe que existe un hueco entre la chapa de la bomba y el conjunto del cubo. Si no existe un hueco, el conjunto del cubo no está correctamente instalado y es necesario asentarlo correctamente (Figura 21).

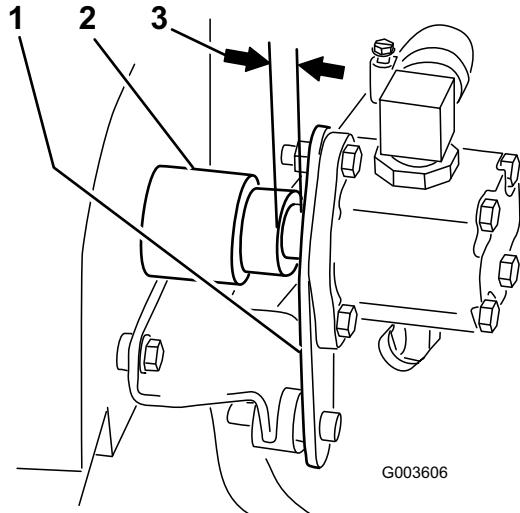


Figura 21

- | | |
|----------------------|--|
| 1. Chapa de la bomba | 3. Hueco de 1 a 3 mm entre el conjunto del cubo y la chapa de la bomba |
| 2. Conjunto de cubo | |

11. Aplique Loctite® azul a los 2 tornillos de fijación (5/16 x 3/4 pulgada) e instálelos en el conjunto del cubo para sujetar el eje de la bomba hidráulica (Figura 20).

9

Instalación de los tubos hidráulicos 3 y 4

Piezas necesarias en este paso:

1	Tubo hidráulico N° 3
1	Tubo hidráulico N° 4

Procedimiento

Nota: Instale todos los tubos hidráulicos primero sin apretar, luego apriételos cuando haya instalado todos los componentes.

Utilice la Figura 22 para identificar los tubos hidráulicos.

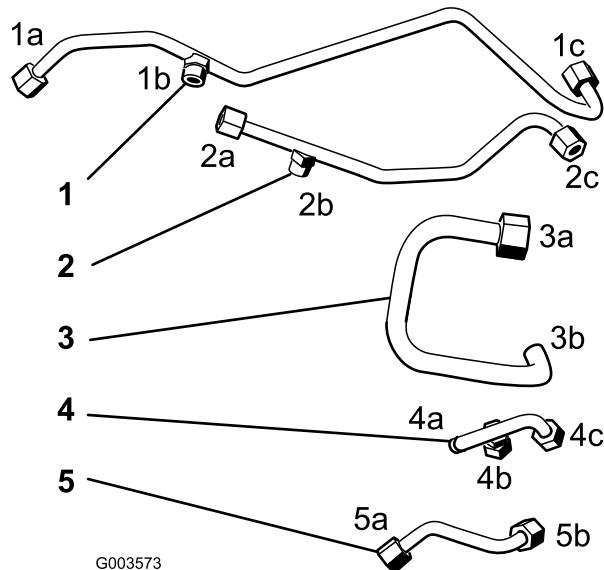


Figura 22

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. Tubo hidráulico N° 1 | 4. Tubo hidráulico N° 4 |
| 2. Tubo hidráulico N° 2 | 5. Tubo hidráulico N° 5 |
| 3. Tubo hidráulico N° 3 | |

1. Conecte los mangos de nuevo al depósito de aceite hidráulico.
2. Instale el depósito de aceite hidráulico en el bastidor y fíjelo con los 3 soportes que retiró y aflojó anteriormente (Figura 23).

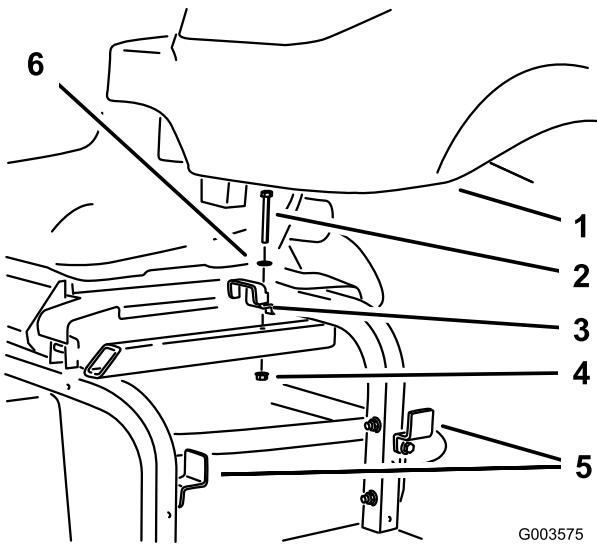


Figura 23

- | | |
|------------------------|--------------------|
| 1. Depósito hidráulico | 4. Tuerca |
| 2. Perno | 5. Soporte lateral |
| 3. Soporte superior | 6. Arandela |

3. Conecte el tubo hidráulico N° 4 al acoplamiento en T montado en el lateral de la válvula (Figura 24).

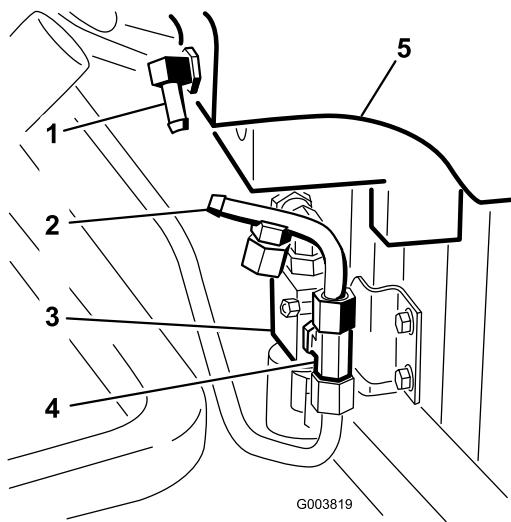


Figura 24

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Codo pequeño de 90 grados con espiga en el depósito de aceite hidráulico | 4. Acoplamiento en T |
| 2. Tubo hidráulico N° 4 | 5. Depósito hidráulico |
| 3. Válvula | |

4. Coloque el tubo hidráulico N° 3 en la máquina según se muestra en Figura 25.
5. Conecte el tubo hidráulico N° 3 al codo grande de 90 grados conectado al filtro de malla y el depósito de aceite hidráulico (Figura 25 y Figura 30).

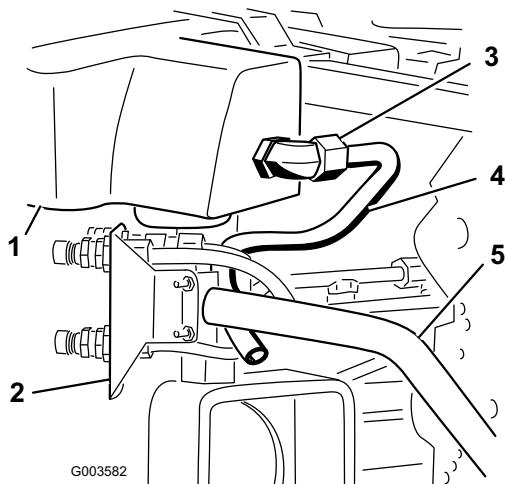


Figura 25

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Depósito hidráulico | 4. Tubo hidráulico N° 3 |
| 2. Soporte de los acoplamientos | 5. Bastidor de la máquina |
| 3. Codo grande de 90 grados conectado al depósito | |

10

Instale los manguitos hidráulicos

Piezas necesarias en este paso:

1	Manguito hidráulico grande
1	Manguito hidráulico con acoplamientos
2	Abrazadera grande
2	Abrazadera pequeña
1	Manguito hidráulico pequeño moldeado
1	Abrazadera en R
1	Perno (5/16 x 7/8 pulg.)
1	Tuerca con arandela prensada, (5/16 pulgada)

Procedimiento

Nota: Asegúrese de que no haya nada que roce los manguitos hidráulicos.

1. Deslice las dos abrazaderas grandes sobre el manguito hidráulico grande.
2. Conecte el manguito hidráulico grande al codo de 90 grados conectado al lateral de la bomba hidráulica (Figura 26 y Figura 30).
3. Apriete una abrazadera alrededor del manguito y el codo (Figura 26).
4. Conecte el manguito hidráulico grande al tubo hidráulico N° 3 (Figura 26).
5. Apriete la abrazadera alrededor del manguito y del tubo hidráulico N° 3 (Figura 26).

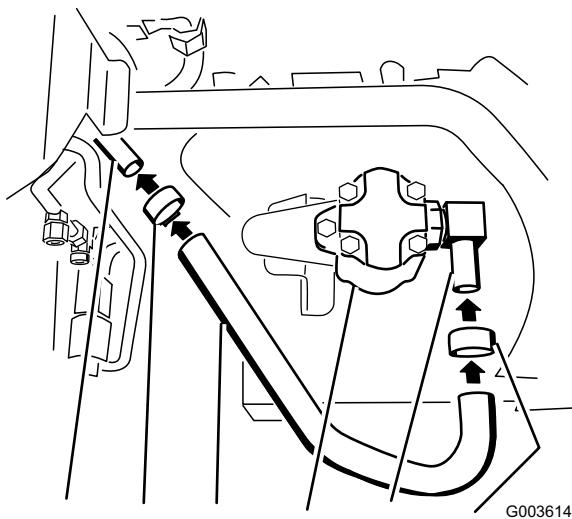


Figura 26

1. Tubo hidráulico N° 3
2. Abrazadera
3. Manguito hidráulico grande
4. Bomba hidráulica
5. Codo de 90 grados
6. Abrazadera

Instale una abrazadera en R sobre el manguito hidráulico grande, según se muestra en Figura 27. Instale la abrazadera en R en el soporte de retención con un perno (5/16 x 7/8 pulg.) y una tuerca (5/16 pulgada) (Figura 27).

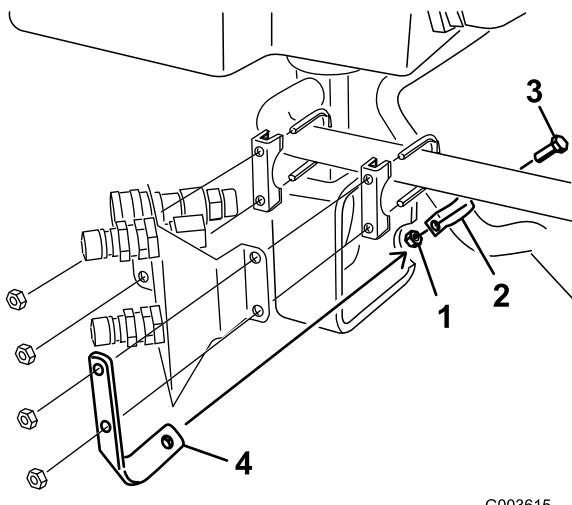


Figura 27

1. Tuerca (3/8 pulgada)
2. Abrazadera en R
3. Perno (3/8 x 3/4 pulgada)
4. Soporte de retención

6. Instale el manguito hidráulico con acoplamientos en el adaptador del acoplamiento en T conectado a la parte superior de la válvula (Figura 28).

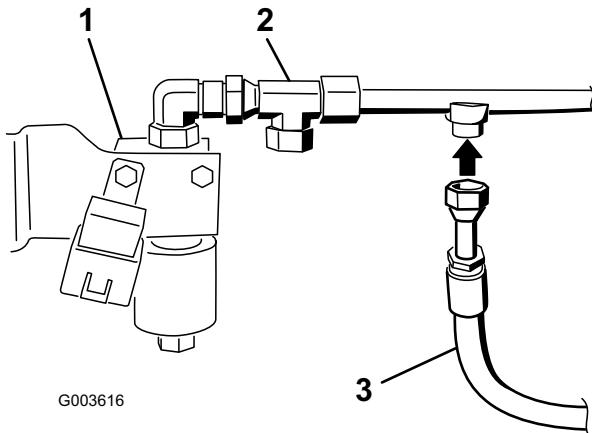


Figura 28

1. Válvula
2. Adaptador del acoplamiento en T en la parte superior de la válvula
3. Manguito hidráulico con acoplamientos

7. Instale el manguito hidráulico con los acoplamientos en el codo de 45 grados que está conectado a la bomba hidráulica (Figura 29 y Figura 30). Estará debajo del cilindro hidráulico.

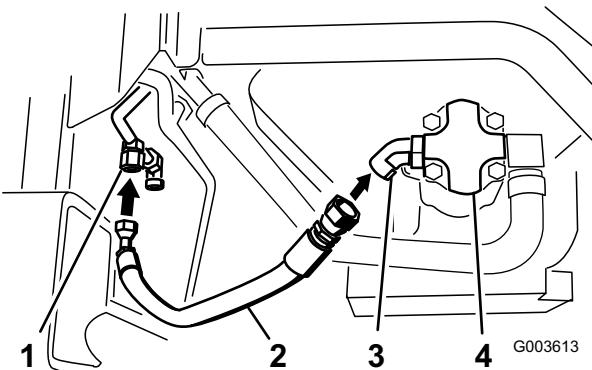


Figura 29

1. Adaptador en T montado en el lateral de la válvula
2. Manguito hidráulico con acoplamientos
3. Codo de 45 grados
4. Bomba hidráulica

8. Consulte en Figura 30 la ubicación correcta de los manguitos y tubos hidráulicos que van a la bomba hidráulica.

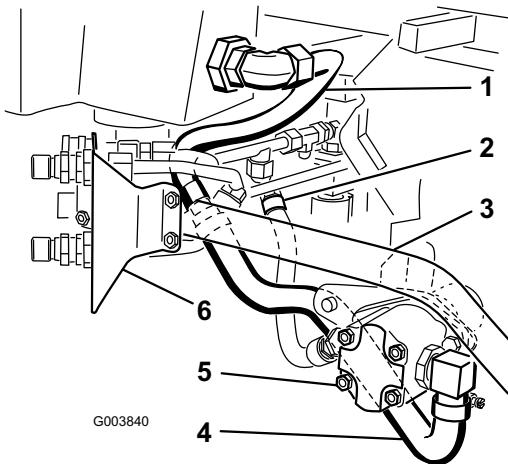


Figura 30

- | | |
|--|---------------------------------|
| 1. Tubo hidráulico N° 3 | 4. Manguito hidráulico grande |
| 2. Manguito hidráulico con acoplamientos | 5. Bomba hidráulica |
| 3. Tubo del bastidor de la máquina | 6. Soporte de los acoplamientos |

9. Deslice las dos abrazaderas pequeñas sobre el manguito moldeado pequeño.
10. Conecte el extremo largo del manguito moldeado al codo de 90 grados del depósito de aceite hidráulico (Figura 31).
11. Conecte el extremo corto del manguito moldeado al extremo de la espiga del tubo hidráulico N° 4 (Figura 31).
12. Apriete las dos abrazaderas pequeñas en cada extremo del manguito moldeado.

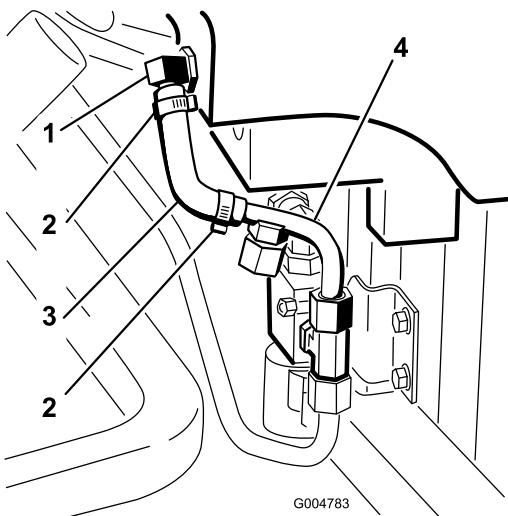


Figura 31

- | | |
|---|------------------------------|
| 1. Codo pequeño de 90 grados con espiga en el depósito de aceite hidráulico | 3. Manguito pequeño moldeado |
| 2. Abrazadera pequeña | 4. Tubo hidráulico N° 4 |

11

Apretar todas las conexiones

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Asegúrese de que los manguitos y tubos hidráulicos están alejados de, y no rozan contra componentes puntiagudos o afilados, calientes o móviles.

1. Cuando se hayan instalado todos los tubos y manguitos hidráulicos, apriete todas las conexiones.
2. Coloque el soporte de los acoplamientos lo más próximo posible al neumático izquierdo y apriete las abrazaderas.

12

Instalación del interruptor y el arnés

Piezas necesarias en este paso:

1	Arnés
1	Interruptor
1	Fusible

Procedimiento

1. Retire el panel de control de la máquina.
2. Retire el tapón de plástico del panel e instale el interruptor en el panel (Figura 34).
3. Pase el arnés desde el interruptor por la bisagra del asiento hasta el relé instalado anteriormente en la válvula (Figura 32).

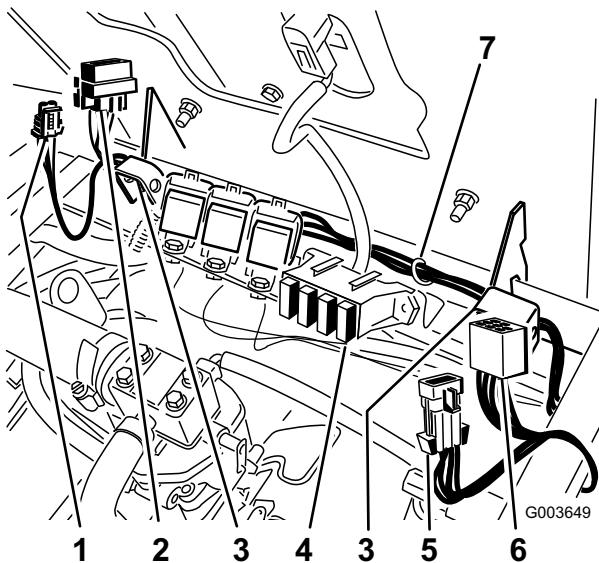


Figura 32

- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| 1. Conector pequeño | 5. Conector del arnés principal |
| 2. Conector cuadrado | 6. Conector del interruptor |
| 3. Bisagras del asiento | 7. Sujetacables |
| 4. Bloque de fusibles | |

4. Conecte el arnés al interruptor del panel de control (Figura 34).
5. Retire el cable puente del arnés principal, debajo del panel de control (Figura 33).

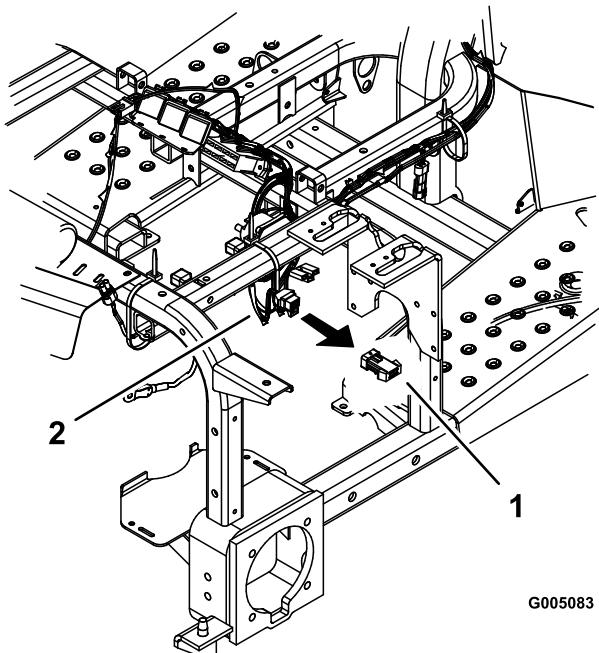


Figura 33

- | | |
|---------------------------------|-----------------|
| 1. Conector del arnés principal | 2. Cable puente |
|---------------------------------|-----------------|

6. Conecte el conector del arnés principal al arnés principal (Figura 34).
7. Instale el panel de control en la máquina.

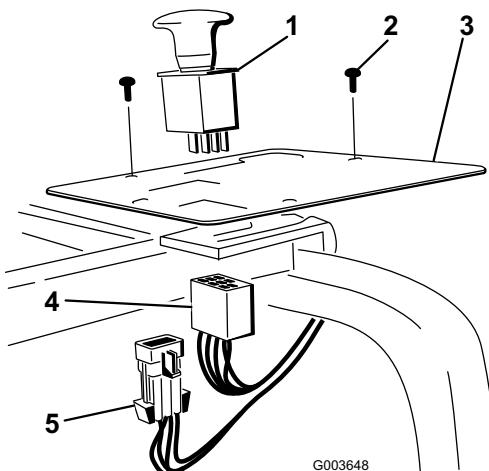


Figura 34

- | | |
|---------------------|---------------------------------|
| 1. Interruptor | 4. Conector del interruptor |
| 2. Tornillo | 5. Conector del arnés principal |
| 3. Panel de control | |

- Instale el fusible en la ranura derecha del bloque de fusibles (Figura 32).
8. Conecte el conector cuadrado al relé instalado junto a la válvula (Figura 35).
9. Conecte el conector pequeño a la válvula (Figura 35).
10. Sujete el arnés de cables a la válvula con un sujetacables.

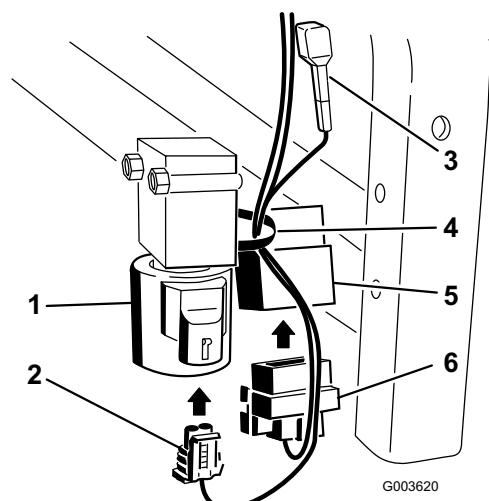


Figura 35

- | | |
|---------------------|----------------------|
| 1. Válvula | 4. Sujetacables |
| 2. Conector pequeño | 5. Relé |
| 3. Diodo | 6. Conector cuadrado |

13

Rellenar con aceite hidráulico y comprobar que no hay fugas

Piezas necesarias en este paso:

1	Varilla
25,5 litros	Aceite hidráulico

Procedimiento

La capacidad del sistema hidráulico es ahora de 25,5 litros.

Consulte en el *Manual del operador* el tipo correcto de aceite a utilizar.

1. Retire la varilla antigua del depósito de aceite hidráulico y deséchela.
2. Vierta lentamente un 80% aproximadamente del aceite especificado en el depósito.
3. Introduzca la varilla nueva y compruebe el nivel de aceite hidráulico (Figura 36)
4. Añada lentamente el aceite adicional hasta que llegue a la marca **Full**.

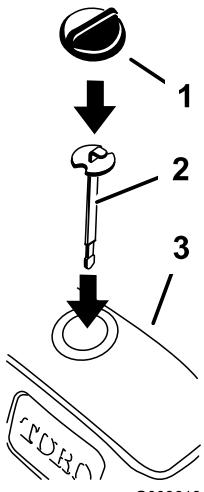


Figura 36

1. Tapón del depósito de aceite hidráulico
2. Varilla
3. Depósito hidráulico

5. Arranque el motor y déjelo funcionar durante 5 minutos.

6. Compruebe que no hay fugas en el sistema con un trozo de cartón. Las fugas de aceite hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.



Las fugas de aceite hidráulico bajo presión pueden penetrar en la piel y causar lesiones.

- Cualquier aceite hidráulico inyectado bajo la piel debe ser eliminado quirúrgicamente en pocas horas por un médico familiarizado con este tipo de lesión. Si no, puede causar gangrena.
- Mantenga el cuerpo y las manos alejados de las fugas de aceite hidráulico de pequeños taladros, o de boquillas que expulsan aceite hidráulico a alta presión.
- Utilice un cartón o un papel para buscar fugas hidráulicas.
- Alivie de manera segura toda presión en el sistema hidráulico antes de realizar trabajo alguno en el sistema hidráulico.
- Asegúrese de que todos los tubos y manguitos hidráulicos están en buenas condiciones, y que todas las conexiones y accesorios del sistema hidráulico están apretados antes de aplicar presión al sistema hidráulico.

7. Instale la rejilla delantera izquierda en el bastidor.
8. Instale la cubierta delantera en el bastidor con 4 tornillos con arandela prensada.
9. Instale los 4 tornillos con arandela prensada que sujetan la cubierta de la rueda izquierda al bastidor (Figura 37).
10. Instale el neumático trasero izquierdo (Figura 37).

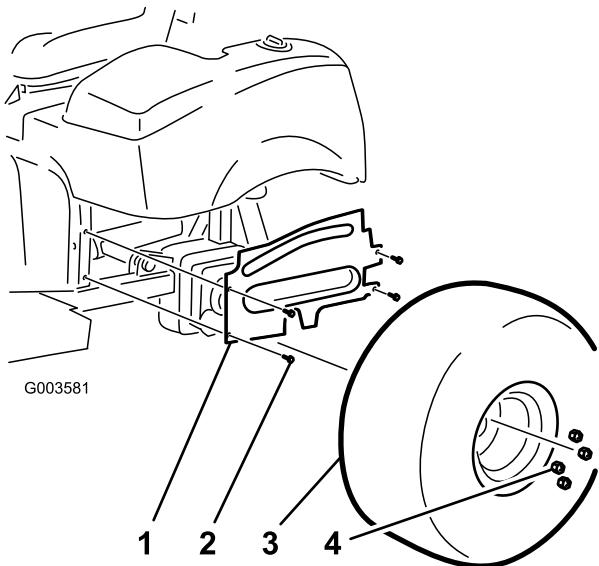
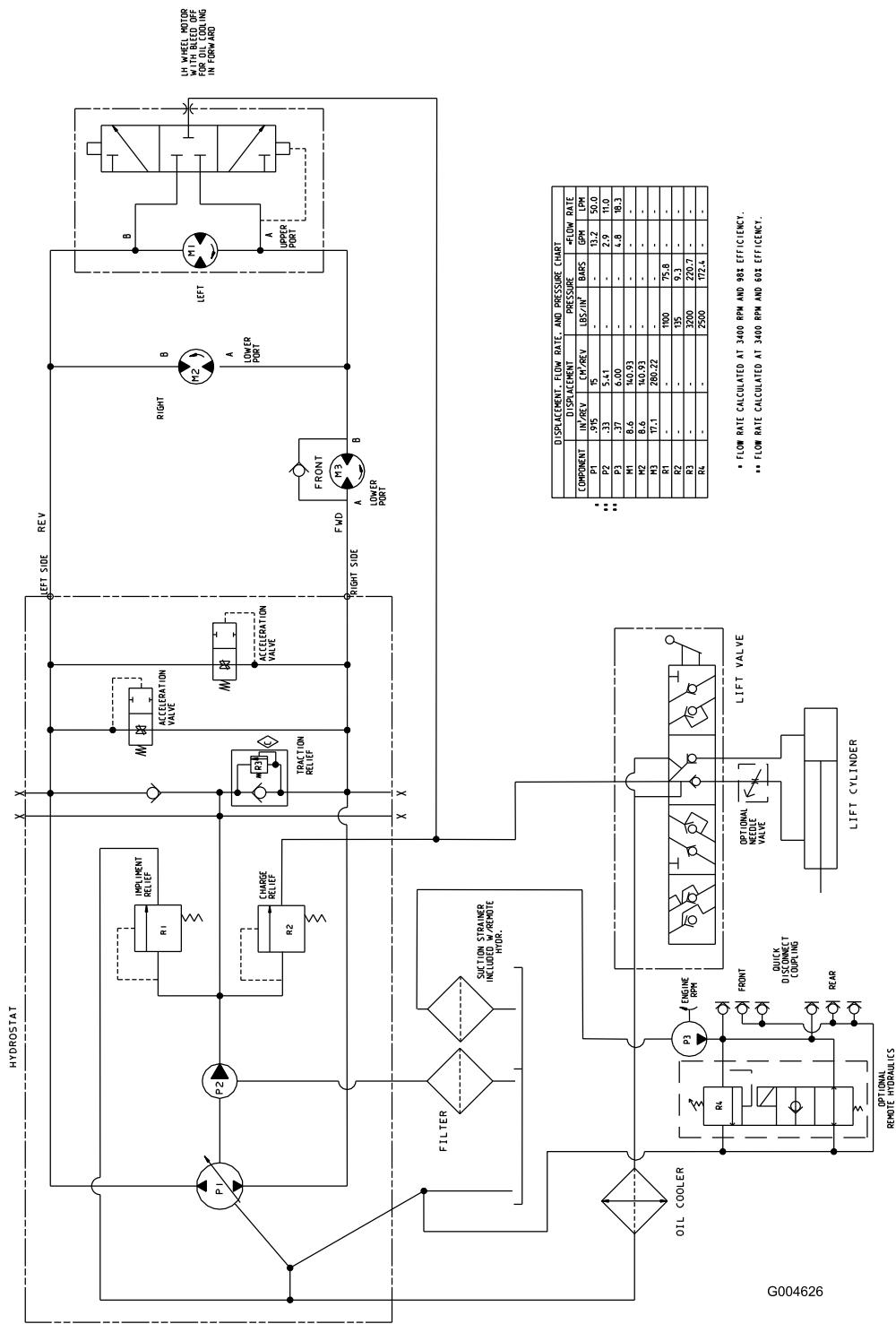


Figura 37

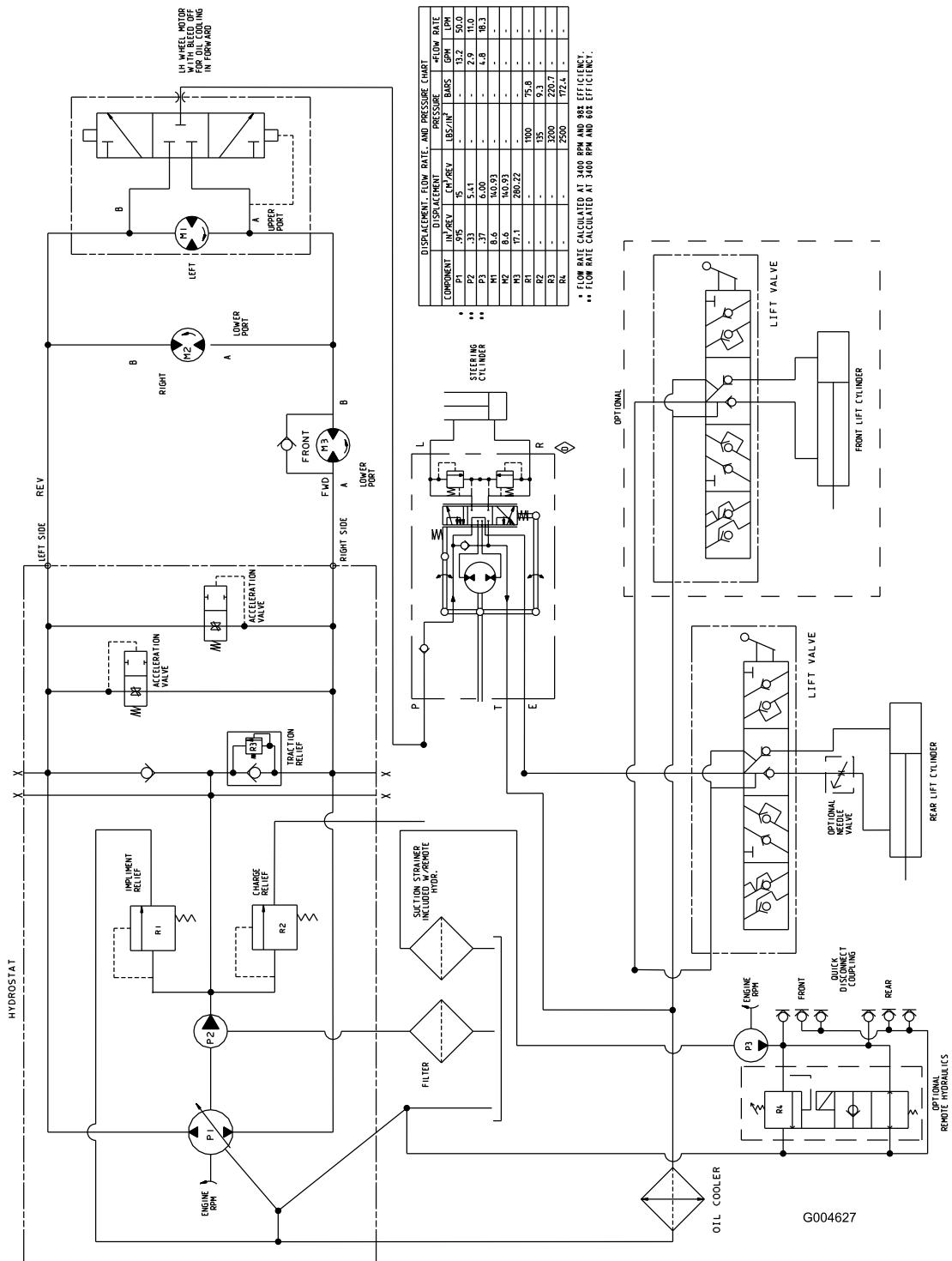
- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| 1. Cubierta de la rueda izquierda | 3. Neumático izquierdo |
| 2. Tornillos con arandela prensada | 4. Tuerca |

-
11. Baje la máquina al suelo.
 12. Instale el protector del enganche trasero.
 13. Instale el limpiador de aire.

Esquemas



Esquema hidráulico, Sand Pro 3040, Opciones (Rev. C)



Esquema hidráulico, Sand Pro 5040, Opciones (Rev. D)



Count on it.