



Kit hydraulique à distance arrière

Groupe de déplacement Sand/Infield Pro 3040 et 5040

N° de modèle 08781

Instructions d'installation

Remarque: Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position de conduite.

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Étape	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparez la machine.
2	Aucune pièce requise	–	Retirez le filtre à air.
3	Aucune pièce requise	–	Retirez le réservoir hydraulique et les carénages.
4	Petit raccord coudé à 90° avec cannelure	1	Montez les raccords sur le réservoir hydraulique.
	Grand raccord coudé à 90° (fileté aux deux bouts)	1	
	Crépine	1	
5	Patte de retenue	1	Montez le support de raccord sur le châssis arrière.
	Collier de silencieux	2	
	Patte de retenue de flexible	1	
	Support de raccord	1	
6	Valve	1	Montez le collecteur et le support.
	Plaque de valve	1	
	Boulon (1/4 x 1–3/4")	2	
	Écrou (1/4 pouce)	2	
	Petit raccord coudé à 90°	1	
	Raccord en T	1	
	Boulon taraudeur (9/32 x 3/4")	2	
	Adaptateur en T	1	
	Relais	1	
	Capuchon	1	
7	Conduite hydraulique N° 1	1	Montez les conduites hydrauliques.
	Conduite hydraulique N° 2	1	
	Conduite hydraulique N° 5	1	

Étape	Description	Qté	Utilisation
8	Pompe hydraulique	1	Montez la pompe hydraulique.
	Raccord à 45° (extrémités mâles)	1	
	Ensemble moyeu	1	
	Clavette carrée (1/4 x 1")	1	
	Vis de réglage (5/16 x 3/4 pouce)	4	
	Support de pompe	1	
	Boulon (avec Loctite®), (5/16 x 3/4 pouce)	2	
	Grand raccord coudé à 90° (avec embout cannelé pour flexible)	1	
9	Conduite hydraulique N° 3	1	Montez les conduites hydrauliques.
	Conduite hydraulique N° 4	1	
10	Grand flexible hydraulique	1	Montez les flexibles hydrauliques.
	Flexible hydraulique avec raccords	1	
	Grand collier de flexible	2	
	Petit collier de flexible	2	
	Petit flexible hydraulique moulé	1	
	Collier en R	1	
	Boulon (5/16 x 7/8")	1	
	Écrou à embase (5/16 pouce)	1	
11	Aucune pièce requise	—	Serrez les raccords.
12	Faisceau	1	Montez l'interrupteur et le faisceau.
	Interrupteur	1	
	Fusible	1	
13	Jauge d'huile	1	Contrôlez le niveau d'huile hydraulique et recherchez les fuites.
	Huile hydraulique	25,5 litres	

1

Préparation de la machine

Aucune pièce requise

Procédure

Nettoyez soigneusement la machine. Nettoyez tous les débris pour que les supports de fixation puissent être montés correctement et qu'aucune saleté et aucun débris ne pénètre dans le système hydraulique.

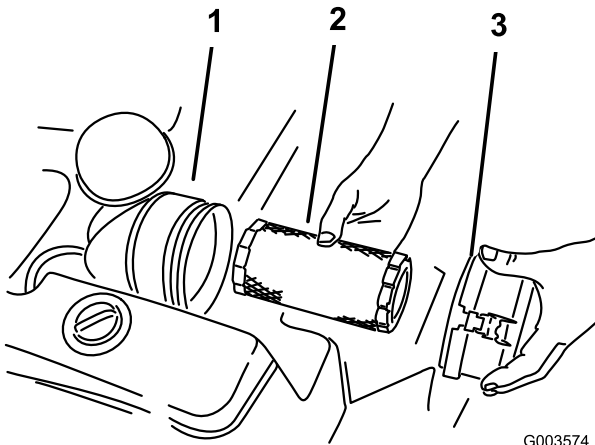
2

Retrait du filtre à air

Aucune pièce requise

Procédure

1. Nettoyez soigneusement la zone autour du filtre à air.
2. Desserrez le collier du radiateur sur le flexible et repoussez-le au bas du flexible.
3. Enlevez le boulon intérieur qui fixe le filtre à air en place.
4. Enlevez le couvercle du filtre à air et le filtre.

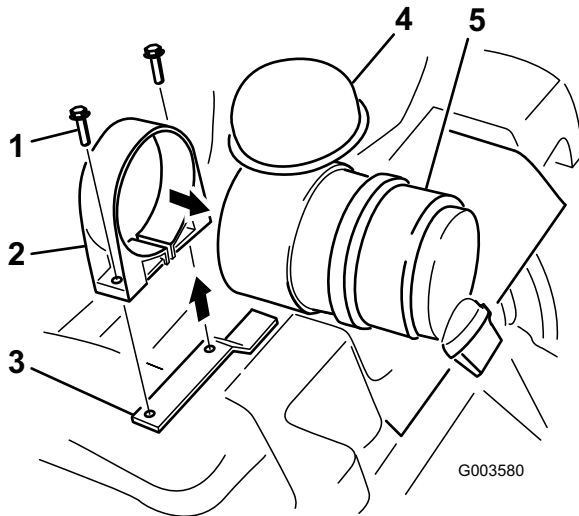


G003574

Figure 1

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Cartouche de filtre à air | 3. Couvercle de cartouche |
| 2. Filtre à air | |

5. Enlevez le flexible de la cartouche du filtre à air.
6. Ouvrez le collier du filtre à air et passez-le par dessus l'extrémité de la cartouche d'où le filtre a été sorti (Figure 2).



G003580

Figure 2

- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Boulon | 4. Capuchon |
| 2. Collier de filtre à air | 5. Cartouche de filtre à air |
| 3. Châssis de machine | |

7. Couvrez le flexible ou placez un chiffon à l'intérieur pour éviter que des saletés ou des débris ne tombent dedans pendant la mise en place du kit.
8. Enlevez le boulon opposé qui fixe le collier du filtre à air au châssis de la machine.

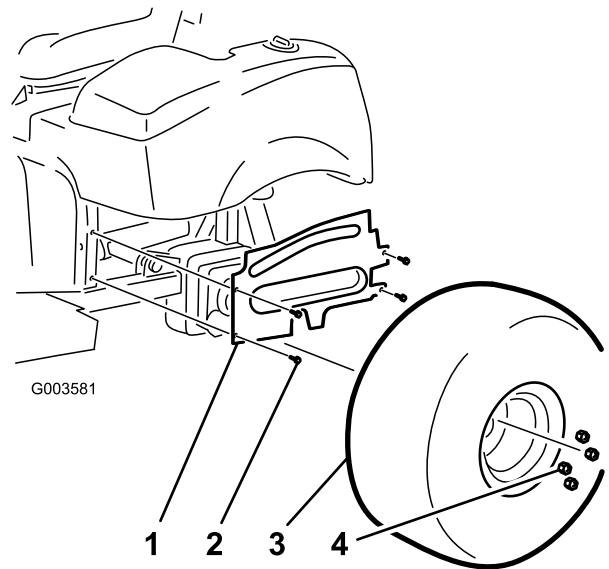
3

Retrait du réservoir hydraulique et des carénages

Aucune pièce requise

Procédure

1. Vidangez le réservoir hydraulique. Reportez-vous au *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
2. Soulevez l'arrière de la machine et posez-le en appui sur des cales. Reportez-vous à la section Soulever la machine dans le *Manuel de l'utilisateur* de la machine.
3. Enlevez la roue arrière gauche.
4. Enlevez les 4 boulons à embase qui fixent le carénage de la roue gauche au châssis (Figure 3). Enlevez le carénage et mettez-le de côté.



G003581

Figure 3

- | | |
|----------------------------|----------|
| 1. Carénage de roue gauche | 3. Roue |
| 2. Boulon à embase | 4. Écrou |

5. Enlevez les 2 boulons à embase qui fixent l'écran avant gauche au châssis. Enlevez l'écran et mettez-le de côté.

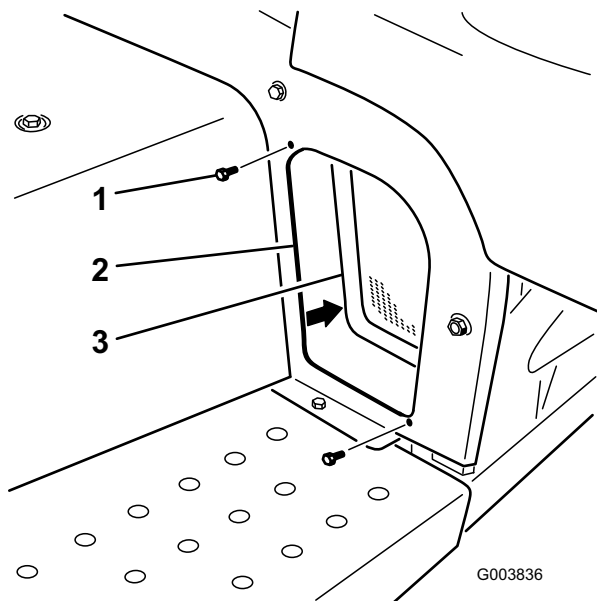


Figure 4

- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1. Boulon à embase | 3. Écran avant gauche |
| 2. Châssis | |

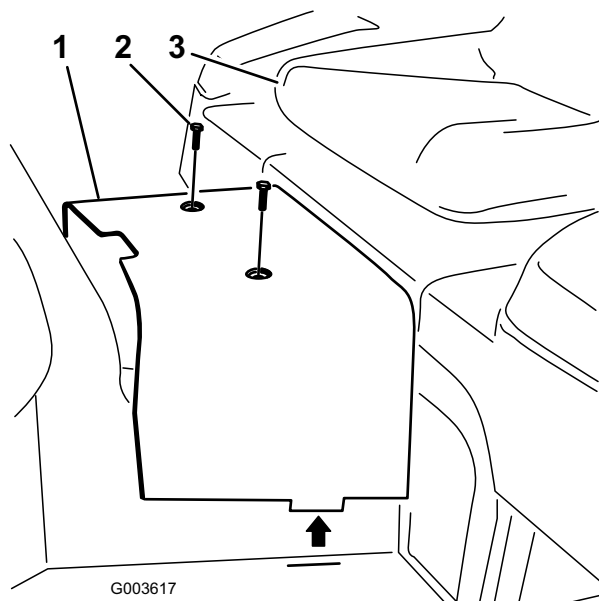


Figure 6

- | | |
|---------------------|----------|
| 1. Carénage central | 3. Siège |
| 2. Vis | |

6. Enlevez les 3 boulons qui fixent le déflecteur d'attelage arrière au châssis.

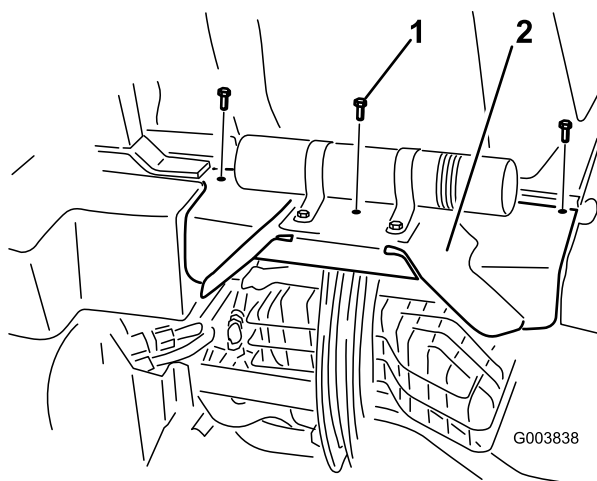


Figure 5

- | | |
|-----------|----------------------------------|
| 1. Boulon | 2. Déflecteur d'attelage arrière |
|-----------|----------------------------------|

7. Enlevez les 2 vis qui fixent le carénage central au châssis (Figure 6). Enlevez le carénage et mettez-le de côté.

8. Débranchez les conduites hydrauliques qui arrivent au réservoir.
9. Enlevez le support supérieur du réservoir hydraulique du châssis de la machine et desserrez les deux supports sur le côté du châssis (Figure 7). Enlevez le réservoir et mettez les fixations de côté.

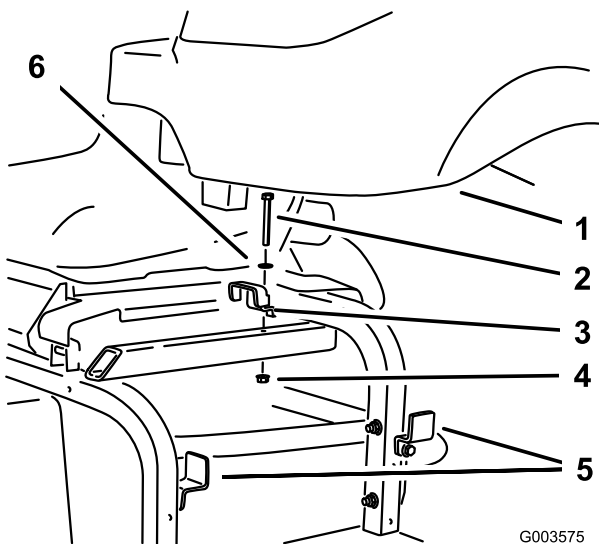


Figure 7

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Réservoir hydraulique | 4. Écrou |
| 2. Boulon | 5. Support latéral |
| 3. Support supérieur | 6. Rondelle |

4

Montage des raccords sur le réservoir hydraulique

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Petit raccord coudé à 90° avec cannelure
1	Grand raccord coudé à 90° (fileté aux deux bouts)
1	Crépine

Procédure

Remarque: Montez tous les raccords et conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place. Montez les raccords aux angles illustrés.

Remarque: Tous les joints toriques doivent être lubrifiés et positionnés correctement sur tous les raccords avant la mise en place.

1. Enlevez les 2 bouchons du réservoir hydraulique sur le côté du réservoir.
2. Placez la crépine dans le réservoir hydraulique à la place du grand bouchon.
3. Montez le grand raccord coudé à 90° dans la crépine.
4. Montez le petit raccord coudé à 90° avec cannelure à la place du petit bouchon (Figure 8).

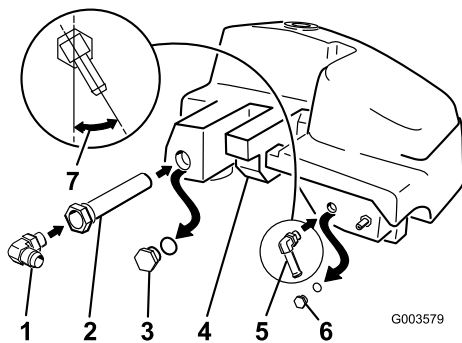


Figure 8

- | | |
|--|--|
| 1. Grand raccord coudé à 90° - à monter à l'angle illustré | 5. Petit raccord coudé à 90° - à monter à l'angle illustré |
| 2. Crépine | 6. Enlevez le petit bouchon. |
| 3. Enlevez le grand bouchon. | 7. 30 degrés |
| 4. Réservoir hydraulique | |

5

Montage du support de raccord sur le châssis arrière

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Patte de retenue
2	Collier de silencieux
1	Patte de retenue de flexible
1	Support de raccord

Procédure

Remarque: Montez toutes les conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place.

1. Placez le collier autour du tube rond du châssis arrière.
2. Montez la patte de retenue de flexible et le support de raccord sur les colliers du silencieux. Ne serrez pas les écrous à ce stade. Le support de raccord doit être desserré pour installer les conduites hydrauliques (Figure 9).

Reportez-vous à la Figure 10 pour positionner temporairement le support de raccord sur le tube rond du châssis. Placez-le là où commence la courbe du tube.

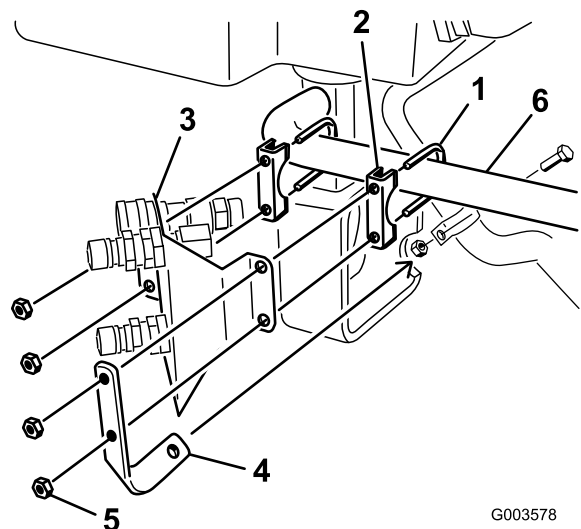


Figure 9

- | | |
|--------------------------|---------------------------------|
| 1. Collier de silencieux | 4. Patte de retenue |
| 2. Support de silencieux | 5. Écrou |
| 3. Support de raccord | 6. Tube rond de châssis arrière |

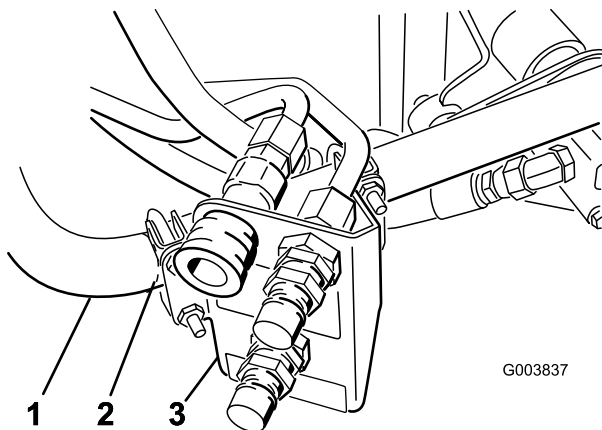


Figure 10

1. Tube rond de châssis
2. Position temporaire du support de raccord
3. Support de raccord

6

Montage de la valve

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Valve
1	Plaque de valve
2	Boulon (1/4 x 1-3/4")
2	Écrou (1/4 pouce)
1	Petit raccord coudé à 90°
1	Raccord en T
2	Boulon taraudeur (9/32 x 3/4")
1	Adaptateur en T
1	Relais
1	Capuchon

Procédure

Remarque: Montez tous les raccords et conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place. Montez les raccords aux angles illustrés.

Remarque: Les joints toriques doivent être lubrifiés et positionnés correctement sur tous les raccords avant la mise en place.

1. Montez les raccords aux angles illustrés. Montez le raccord en T sur le côté de la valve. Reportez-vous à la Figure 11 pour le raccord en T correct.

2. Montez un petit raccord coudé à 90° en haut de la valve (Figure 11).
3. Montez l'adaptateur en T sur le raccord coudé à 90°. Reportez-vous à la Figure 11 pour le raccord en T correct.
4. Placez le capuchon sur l'adaptateur en T (Figure 11).
5. Montez le relais sur le support de la valve en même temps que vous montez la valve sur son support.
6. Montez la valve sur son support avec 2 boulons (1/4 x 1-3/4") et 2 écrous (1/4 pouce) (Figure 11).

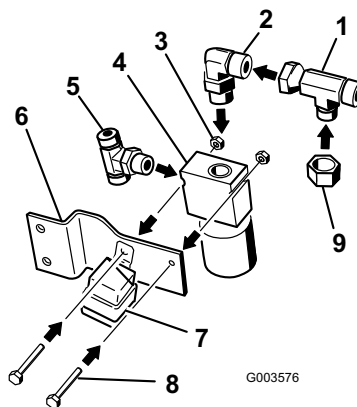


Figure 11

1. Adaptateur en T
2. Petit raccord coudé à 90°
3. Écrou
4. Valve
5. Raccord en T
6. Support de valve
7. Relais
8. Boulon (1/4 x 1-3/4")
9. Capuchon

7. Fixez le support de valve au châssis de la machine avec 2 boulons taraudeurs (9/32 x 3/4") (Figure 12).

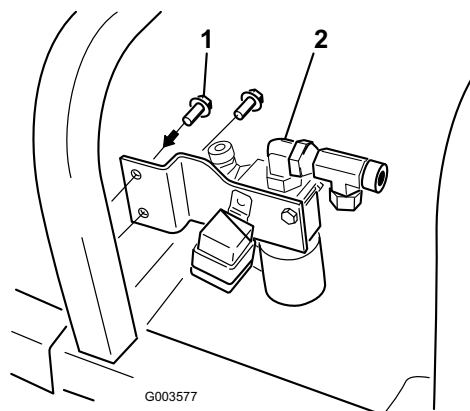


Figure 12

1. Châssis de machine
2. Boulon taraudeur (9/32 x 3/4")
3. Ensemble valve

7

Montage des conduites hydrauliques 1, 2 et 5

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Conduite hydraulique N° 1
1	Conduite hydraulique N° 2
1	Conduite hydraulique N° 5

Procédure

Reportez-vous à la Figure 13 pour identifier les conduites hydrauliques correctes.

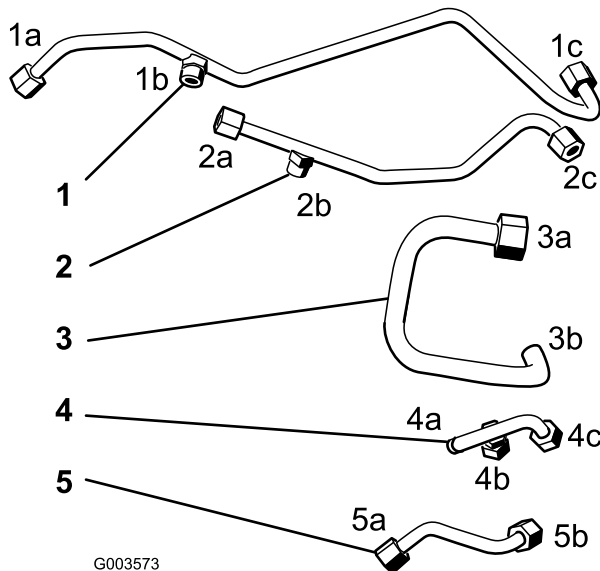


Figure 13

1. Conduite hydraulique N° 1
2. Conduite hydraulique N° 2
3. Conduite hydraulique N° 3
4. Conduite hydraulique N° 4
5. Conduite hydraulique N° 5

Remarque: Montez toutes les conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place.

1. Placez la conduite hydraulique N° 1 dans la machine comme illustré à la Figure 14.
2. Placez la conduite hydraulique N° 1 sur le raccord en T monté sur le côté de la valve (Figure 14).
3. Placez la conduite hydraulique N° 1 sur le raccord mâle supérieur (Figure 14).

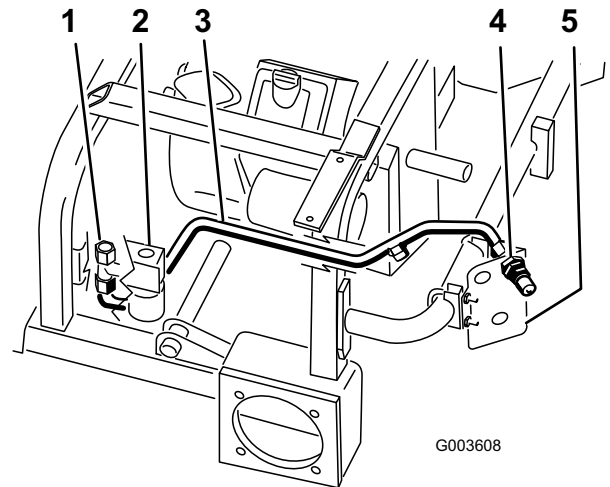


Figure 14

1. Raccord en T sur le côté de la valve
2. Valve
3. Conduite hydraulique N° 1
4. Raccord mâle supérieur
5. Support de raccord

4. Placez la conduite hydraulique N° 2 dans la machine comme illustré à la Figure 15.
5. Placez la conduite hydraulique N° 2 sur le raccord en T accouplé au raccord coudé à 90° et en haut de la valve (Figure 15).
6. Placez la conduite hydraulique N° 2 sur le raccord femelle supérieur (Figure 15).

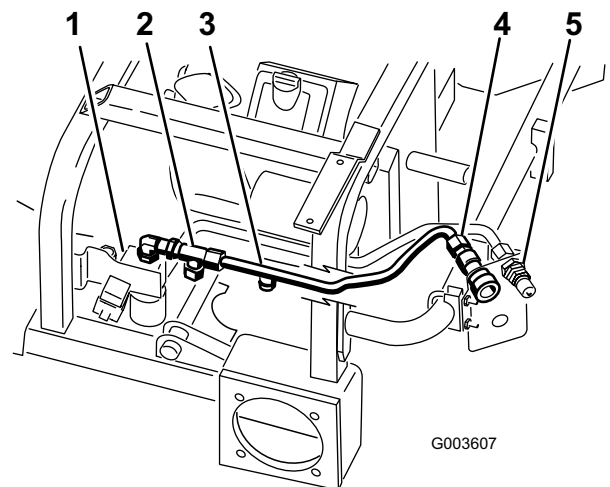


Figure 15

1. Valve
2. Raccord en T accouplé au raccord coudé à 90°
3. Conduite hydraulique N° 2
4. Raccord femelle supérieur
5. Support de raccord

7. Raccordez, sans la serrer, la conduite hydraulique N° 5 à la conduite hydraulique N° 1 et au raccord mâle inférieur (Figure 16).

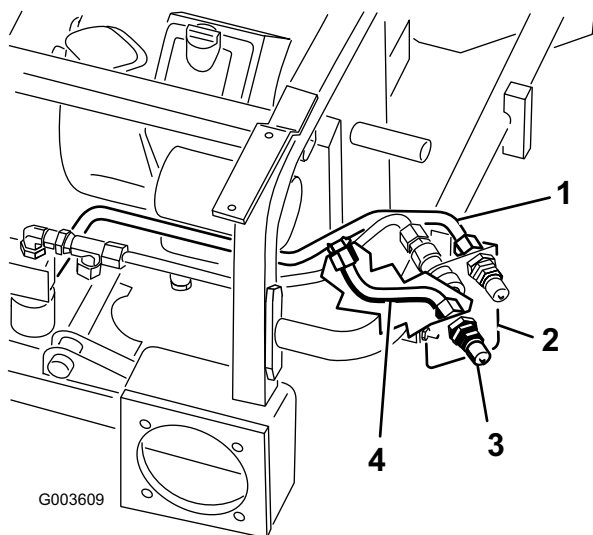


Figure 16

- | | |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. Conduite hydraulique N° 1 | 3. Raccord mâle inférieur |
| 2. Support de raccord | 4. Conduite hydraulique N° 5 |

8

Montage de la pompe hydraulique

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Pompe hydraulique
1	Raccord à 45° (extrémités mâles)
1	Ensemble moyeu
1	Clavette carrée (1/4 x 1")
4	Vis de réglage (5/16 x 3/4 pouce)
1	Support de pompe
2	Boulon (avec Loctite®), (5/16 x 3/4 pouce)
1	Grand raccord coudé à 90° (avec embout cannelé pour flexible)

Procédure

- Montez le grand raccord coudé à 90° sur le côté de la pompe hydraulique.
- Montez le raccord coudé à 45° sur le côté de la pompe hydraulique (Figure 17).

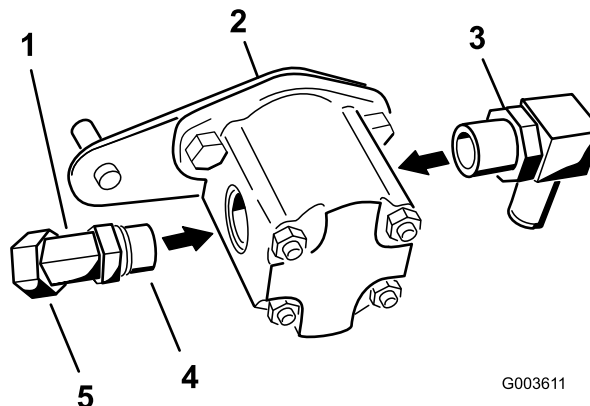


Figure 17

- | | |
|--|-----------------|
| 1. Raccord coudé à 45° | 4. Côté mâle |
| 2. Pompe hydraulique | 5. Côté femelle |
| 3. Grand raccord coudé à 90° (avec embout cannelé pour flexible) | |

- Enlevez le couvercle existant qui protège la PDF (prise de force) du moteur.
- Montez le support de pompe sur le moteur avec 2 boulons (5/16 x 3/4 pouce). Reportez-vous à la Figure 18 pour savoir comment installer correctement le support de pompe.

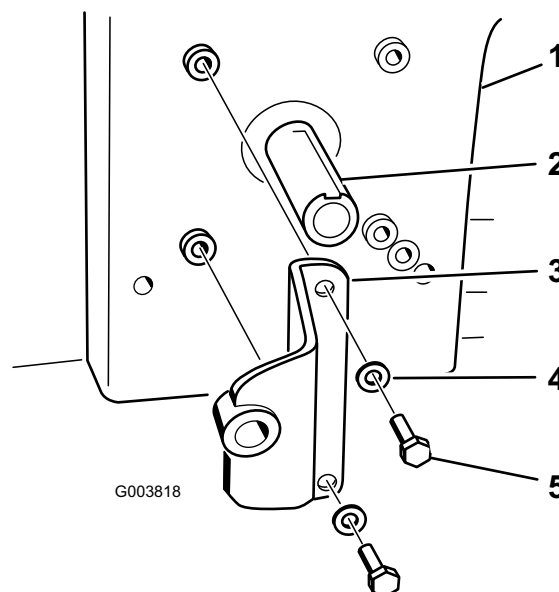


Figure 18

- | | |
|---------------------------|------------------------------|
| 1. Moteur | 4. Rondelle (3/8 pouce) |
| 2. Arbre de PDF de moteur | 5. Boulon (5/16 x 3/4 pouce) |
| 3. Support de pompe | |

- Appliquez du produit Never-Seez® sur l'arbre de PDF (prise de force) du moteur et sur l'arbre du moteur hydraulique.
- Placez la clavette carrée (1/4 x 1") dans la fente de l'arbre de PDF du moteur (Figure 19).

7. Alignez l'ensemble moyeu sur la clavette carrée et posez-le sur l'arbre de PDF (prise de force) du moteur (Figure 19).

Remarque: L'ensemble moyeu doit arriver complètement en butée sur l'arbre.

8. Appliquez du produit Loctite® sur les 2 vis de réglage (5/16 x 3/4 pouce) et placez-les dans l'ensemble moyeu pour le fixer à l'arbre de PDF (Figure 19).

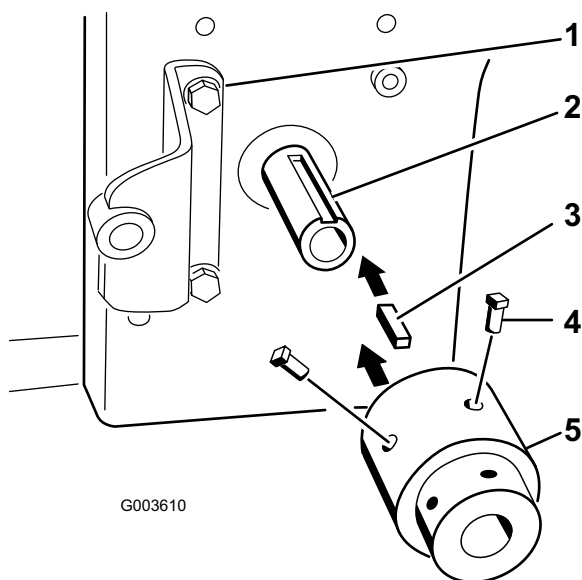


Figure 19

- | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Support de pompe | 4. Vis de réglage (5/16 x 3/4 pouce) |
| 2. Arbre de PDF de moteur | 5. Ensemble moyeu |
| 3. Clavette carrée (1/4 x 1") | |

9. Insérez le goujon de la plaque de pompe dans le support de pompe quand vous montez l'arbre de pompe hydraulique dans l'ensemble moyeu. L'arbre de pompe hydraulique va toucher l'extrémité de l'arbre de PDF du moteur Figure 20.

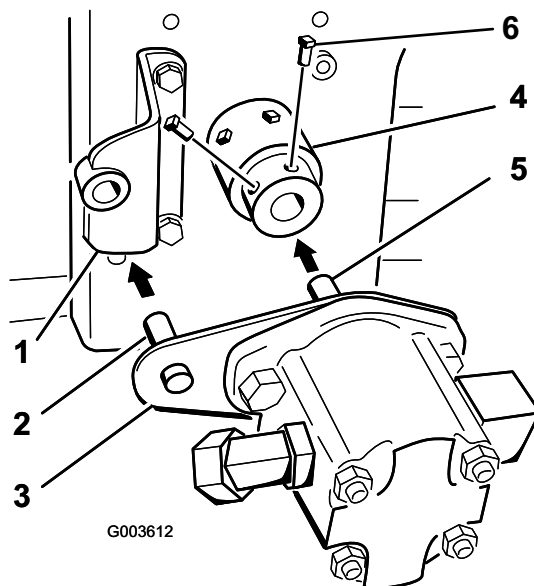


Figure 20

- | | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Support de pompe | 4. Ensemble moyeu |
| 2. Goujon de plaque de pompe | 5. Arbre de pompe hydraulique |
| 3. Plaque de pompe | 6. Vis de réglage (5/16 x 3/4 pouce) |

10. L'ensemble moyeu doit être totalement engagé sur l'arbre. Vérifiez qu'il existe un espace entre la plaque de pompe et l'ensemble moyeu. Si ce n'est pas le cas, l'ensemble moyeu est mal installé et doit être repositionné correctement (Figure 21).

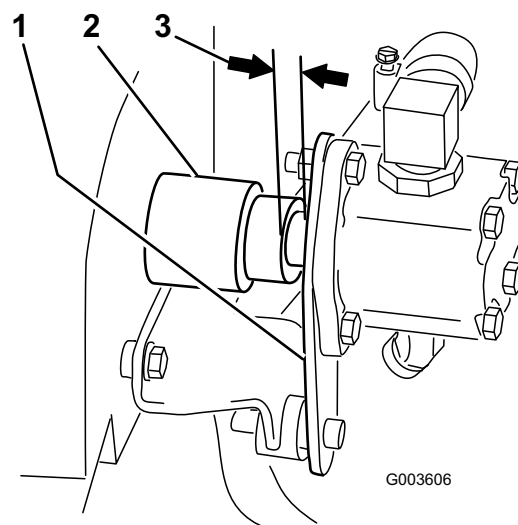


Figure 21

- | | |
|--------------------|--|
| 1. Plaque de pompe | 3. Espace de 1 à 3 mm entre l'ensemble moyeu et la plaque de pompe |
| 2. Ensemble moyeu | |

11. Appliquez du produit Loctite® sur les 2 vis de réglage (5/16 x 3/4 pouce) et placez-les dans

l'ensemble moyeu pour le fixer à l'arbre de pompe hydraulique (Figure 20).

9

Montage des conduites hydrauliques 3 et 4

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Conduite hydraulique N° 3
1	Conduite hydraulique N° 4

Procédure

Remarque: Montez toutes les conduites hydrauliques sans les serrer au départ. Serrez-les lorsque tous les éléments sont en place.

Reportez-vous à la Figure 22 pour identifier les conduites hydrauliques correctes.

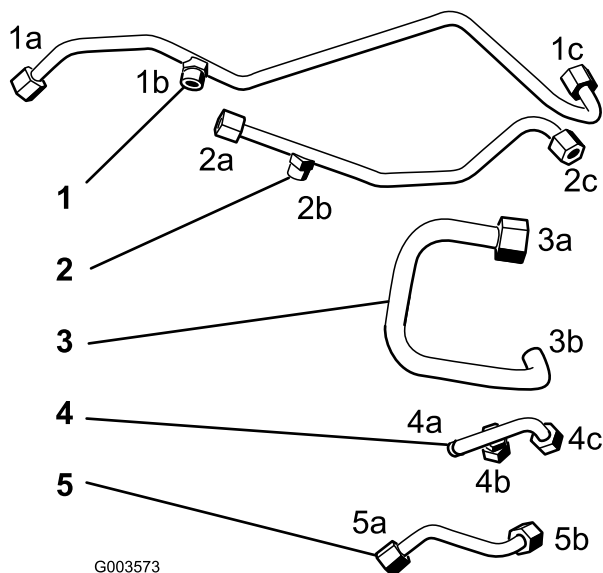


Figure 22

- | | |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. Conduite hydraulique N° 1 | 4. Conduite hydraulique N° 4 |
| 2. Conduite hydraulique N° 2 | 5. Conduite hydraulique N° 5 |
| 3. Conduite hydraulique N° 3 | |

1. Rebranchez les flexibles existants au réservoir hydraulique.
2. Fixez le réservoir hydraulique au châssis avec les 3 supports enlevés et desserrés précédemment (Figure 23).

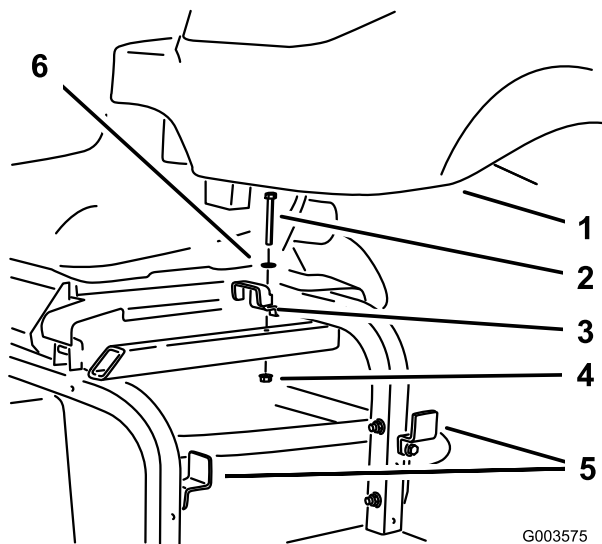


Figure 23

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| 1. Réservoir hydraulique | 4. Écrou |
| 2. Boulon | 5. Support latéral |
| 3. Support supérieur | 6. Rondelle |

3. Placez la conduite hydraulique N° 4 sur le raccord en T monté sur le côté de la valve (Figure 24).

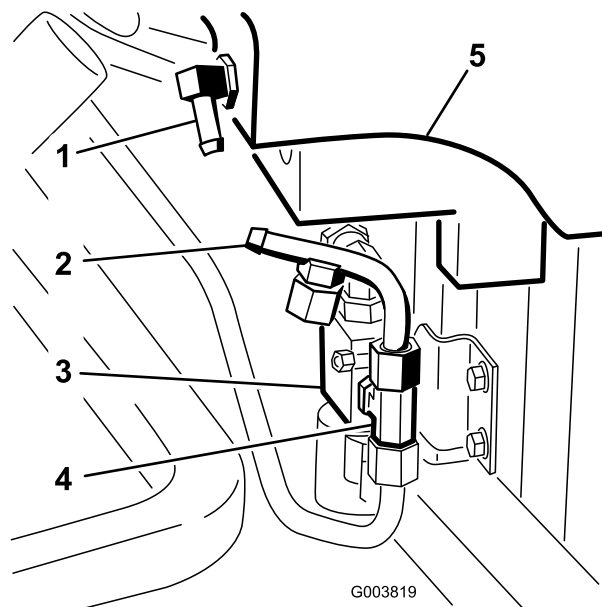


Figure 24

- | | |
|---|--------------------------|
| 1. Petit raccord coudé à 90° avec cannelure dans le réservoir hydraulique | 4. Raccord en T |
| 2. Conduite hydraulique N° 4 | 5. Réservoir hydraulique |
| 3. Valve | |

4. Placez la conduite hydraulique N° 3 dans la machine comme illustré à la Figure 25.
5. Raccordez la conduite hydraulique N° 3 au grand raccord coudé à 90° qui est monté sur la

crépine et le réservoir hydraulique (Figure 25 et Figure 30).

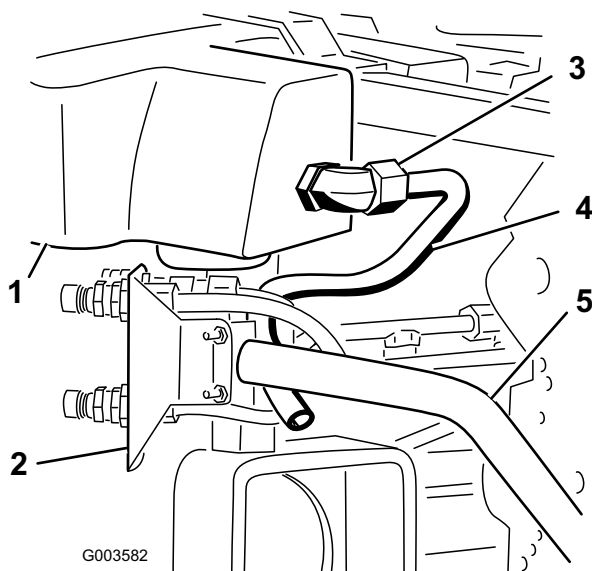


Figure 25

- | | |
|---|------------------------------|
| 1. Réservoir hydraulique | 4. Conduite hydraulique N° 3 |
| 2. Support de raccord | 5. Châssis de machine |
| 3. Grand raccord coudé à 90° monté sur le réservoir | |

10

Montage des flexibles hydrauliques

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Grand flexible hydraulique
1	Flexible hydraulique avec raccords
2	Grand collier de flexible
2	Petit collier de flexible
1	Petit flexible hydraulique moulé
1	Collier en R
1	Boulon (5/16 x 7/8")
1	Écrou à embase (5/16 pouce)

Procédure

Remarque: Attention de ne rien faire frotter contre les flexibles.

1. Glissez les deux grands colliers sur le grand flexible hydraulique.

2. Raccordez le grand flexible hydraulique au raccord coudé à 90° qui est monté sur le côté de la pompe hydraulique (Figure 26 et Figure 30).
3. Serrez un collier sur le flexible autour du raccord coudé (Figure 26).
4. Raccordez le grand flexible hydraulique à la conduite hydraulique N° 3 (Figure 26).
5. Serrez le collier autour du flexible et de la conduite hydraulique N° 3 (Figure 26).

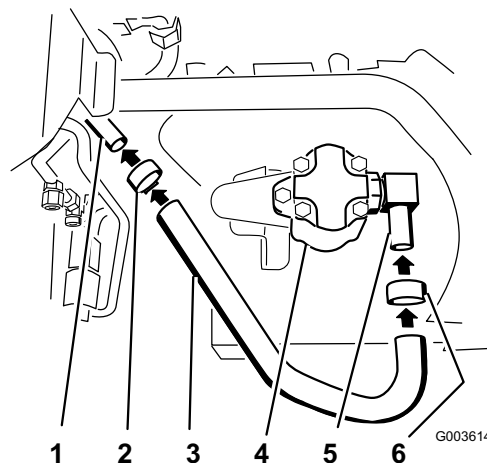


Figure 26

- | | |
|-------------------------------|------------------------|
| 1. Conduite hydraulique N° 3 | 4. Pompe hydraulique |
| 2. Collier | 5. Raccord coudé à 90° |
| 3. Grand flexible hydraulique | 6. Collier |

Placez un collier en R sur le grand flexible hydraulique comme illustré à la Figure 27. Fixez le collier en R à la patte de retenue avec un boulon (5/16 x 7/8") et un écrou (5/16 pouce) (Figure 27).

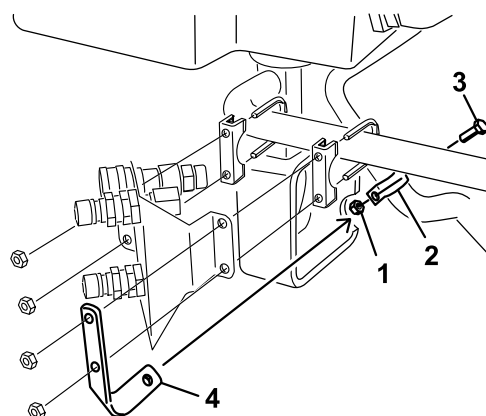


Figure 27

- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| 1. Écrou (3/8 pouce) | 3. Boulon (3/8 x 3/4 pouce) |
| 2. Collier en R | 4. Patte de retenue |

6. Montez le flexible hydraulique avec les raccords sur l'adaptateur en T qui est monté en haut de la valve (Figure 28).

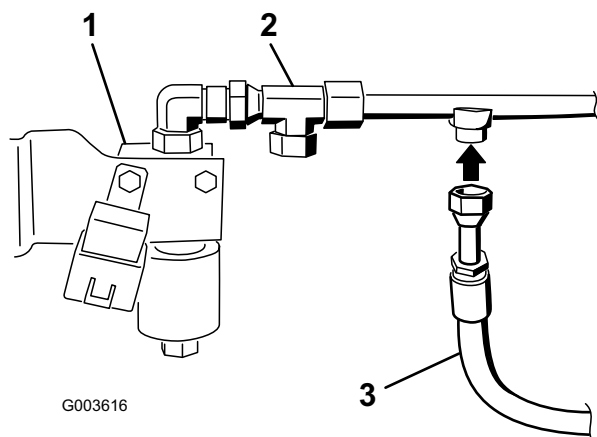


Figure 28

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Valve | 3. Flexible hydraulique avec raccords |
| 2. Adaptateur en T en haut de la valve | |

7. Raccordez le flexible hydraulique avec les raccords au raccord coudé à 45° qui est fixé à la pompe hydraulique (Figure 29 et Figure 30). Il va se trouver en dessous du vérin hydraulique.

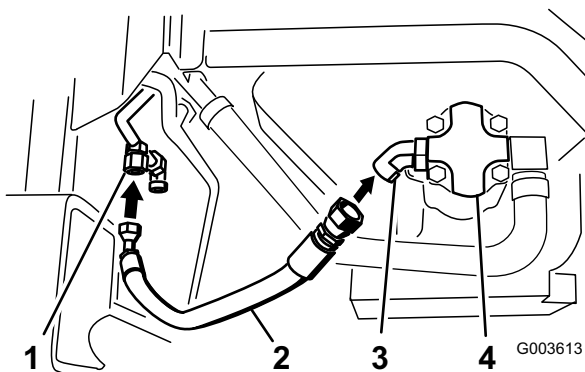


Figure 29

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Adaptateur en T sur le côté de la valve | 3. Raccord coudé à 45° |
| 2. Flexible hydraulique avec raccords | 4. Pompe hydraulique |

8. Reportez-vous à la Figure 30 pour positionner correctement les flexibles et les conduites hydrauliques sur la pompe hydraulique.

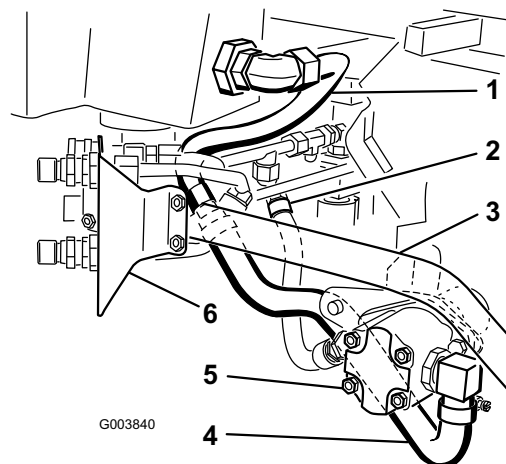


Figure 30

- | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Conduite hydraulique N° 3 | 4. Grand flexible hydraulique |
| 2. Flexible hydraulique avec raccords | 5. Pompe hydraulique |
| 3. Tube de châssis de machine | 6. Support de raccord |

9. Glissez les deux petits colliers sur le petit flexible hydraulique moulé.

10. Raccordez le côté long du flexible moulé au raccord coudé à 90° dans le réservoir hydraulique (Figure 31).

11. Raccordez le côté court du flexible moulé au bout cannelé de la conduite hydraulique N° 4 (Figure 31).

12. Serrez les deux petits colliers à chaque extrémité du flexible moulé.

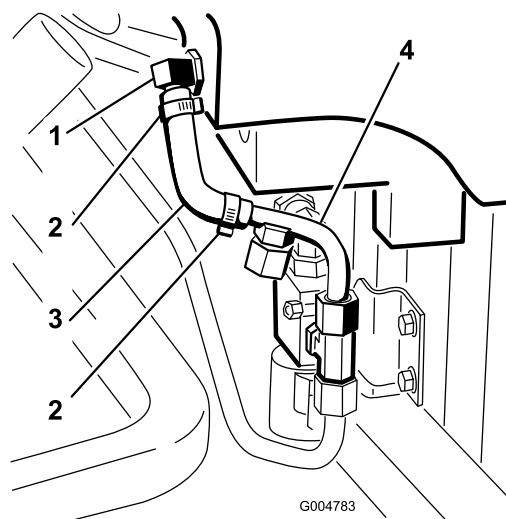


Figure 31

- | | |
|---|------------------------------|
| 1. Petit raccord coudé à 90° avec cannelure dans le réservoir hydraulique | 3. Petit flexible moulé |
| 2. Petit collier de flexible | 4. Conduite hydraulique N° 4 |

11

Serrage des raccords

Aucune pièce requise

Procédure

Remarque: Éloignez les flexibles et les conduites hydrauliques des pièces coupantes, chaudes ou mobiles et veillez à ce qu'ils ne frottent pas contre.

1. Lorsque les flexibles et les conduites hydrauliques sont en place, serrez les raccords.
2. Positionnez le support de raccord aussi près que possible de la roue gauche et serrez les colliers.

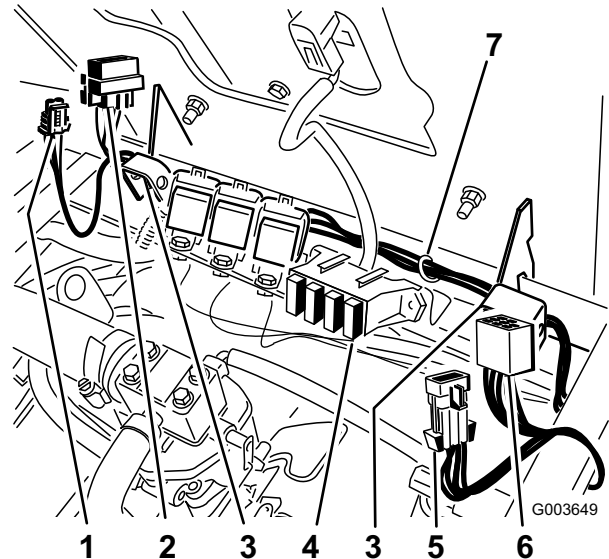


Figure 32

1. Petit connecteur
2. Connecteur carré
3. Charnières de siège
4. Boîte à fusibles
5. Connecteur de faisceau de câblage principal
6. Connecteur d'interrupteur
7. Serre-câble

12

Montage de l'interrupteur et du faisceau

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Faisceau
1	Interrupteur
1	Fusible

Procédure

1. Enlevez le panneau de commande de la machine.
2. Enlevez l'obturateur plastique du panneau et insérez l'interrupteur à sa place (Figure 34).
3. Acheminez le faisceau de câblage le long de la charnière du siège à partir de l'interrupteur et jusqu'au relais monté précédemment sur la valve (Figure 32).

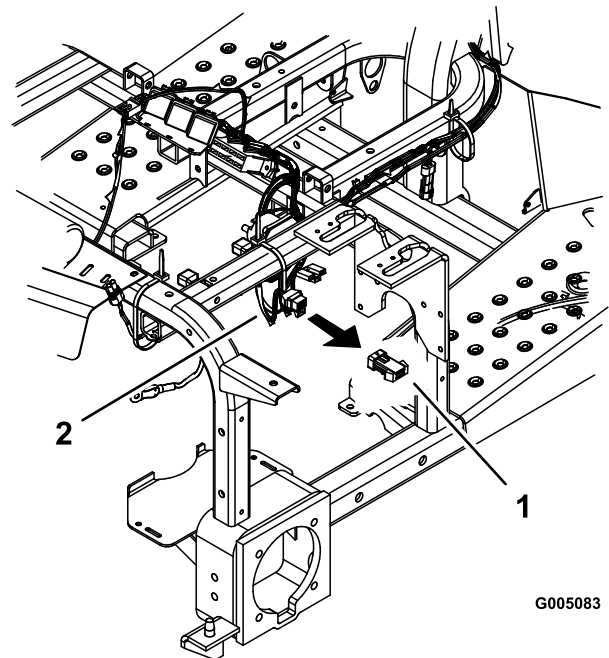


Figure 33

1. Connecteur de faisceau de câblage principal
2. Fil volant câblage principal

6. Montez le connecteur du faisceau principal sur le faisceau principal (Figure 34).
7. Remettez le panneau de commande sur la machine.

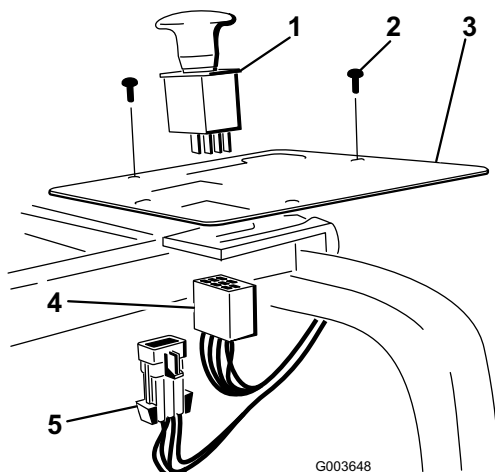


Figure 34

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Interrupteur | 4. Connecteur d'interrupteur |
| 2. Vis | 5. Connecteur de faisceau de câblage principal |
| 3. Panneau de commande | |

Insérez le fusible dans la fente droite de la boîte à fusibles (Figure 32).

8. Connectez le connecteur carré au relais situé près de la valve (Figure 35).
9. Montez le petit connecteur sur la valve (Figure 35).
10. Attachez le faisceau de câblage à la valve avec un serre-câble.

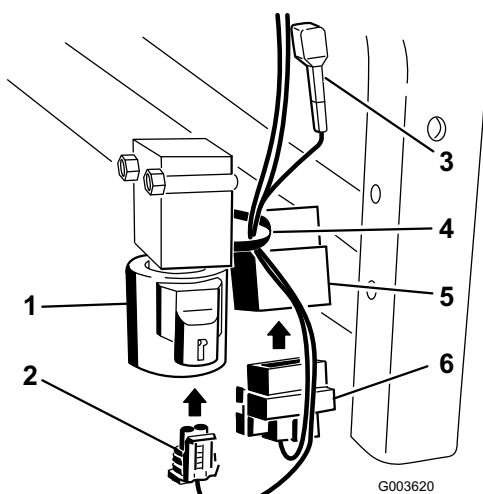


Figure 35

- | | |
|---------------------|---------------------|
| 1. Valve | 4. Serre-câble |
| 2. Petit connecteur | 5. Relais |
| 3. Diode | 6. Connecteur carré |

13

Contrôle du niveau d'huile hydraulique et recherche des fuites

Pièces nécessaires pour cette opération :

1	Jauge d'huile
25,5 litres	Huile hydraulique

Procédure

Le système hydraulique a une capacité de 25,5 litres.

Consultez le *Manuel de l'utilisateur* pour plus de détail sur le type d'huile à utiliser.

1. Sortez l'ancienne jauge du réservoir hydraulique et mettez-la au rebut.
2. Versez avec précaution environ 80% de la quantité d'huile spécifiée dans le réservoir.
3. Insérez la nouvelle jauge et vérifiez le niveau d'huile hydraulique (Figure 36).
4. Faites l'appoint avec précaution pour amener le niveau au repère du **plein**.

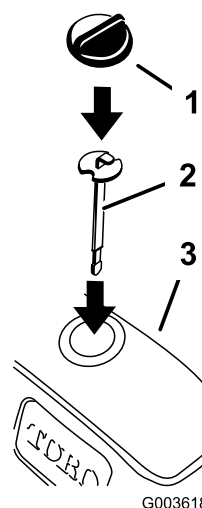


Figure 36

- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. Bouchon du réservoir | 3. Réservoir hydraulique |
| 2. Jauge d'huile | |

5. Mettez le moteur en marche et laissez-le tourner pendant 5 minutes.

6. Recherchez les fuites éventuelles du système avec un morceau de carton. Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression peut traverser la peau et causer des blessures graves.



Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression peut traverser la peau et causer des blessures graves.

- Si du liquide hydraulique pénètre sous la peau, il devra être enlevé chirurgicalement dans les quelques heures qui suivent par un médecin connaissant bien ce genre de blessures, pour éviter le risque de gangrène.
- N'approchez pas les mains ou autres parties du corps des fuites en trou d'épingle ou des gicleurs d'où sort le liquide sous haute pression.
- Utilisez un morceau de papier ou de carton pour détecter les fuites.
- Dépressurisez soigneusement le circuit hydraulique avant de travailler dessus.
- Vérifiez l'état de tous les flexibles et conduites hydrauliques, ainsi que le serrage de tous les raccords et branchements avant de mettre le circuit sous pression.

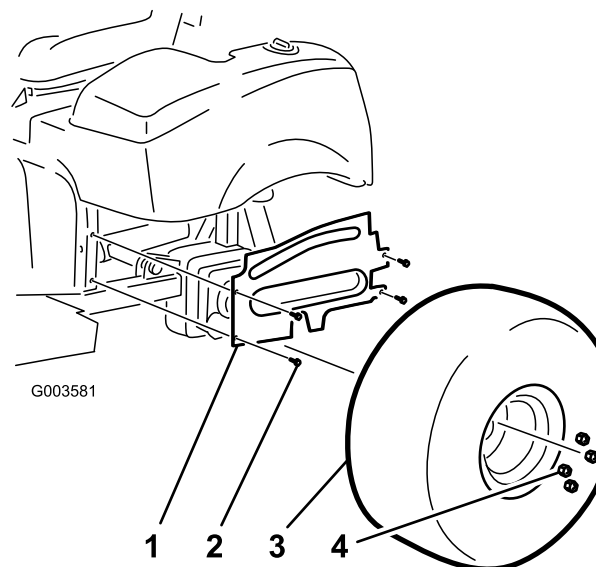


Figure 37

- | | |
|----------------------------|----------------|
| 1. Carénage de roue gauche | 3. Roue gauche |
| 2. Boulons à embase | 4. Écrou |

7. Montez l'écran avant gauche sur le châssis.
8. Montez le carénage avant sur le châssis avec 4 boulons à embase.
9. Remettez les 4 boulons à embase qui fixent le carénage de la roue gauche au châssis (Figure 37).
10. Montez la roue arrière gauche (Figure 37).

11. Abaissez la machine sur le sol.
12. Montez le déflecteur d'attelage arrière.
13. Montez l'ensemble filtre à air.

Schémas

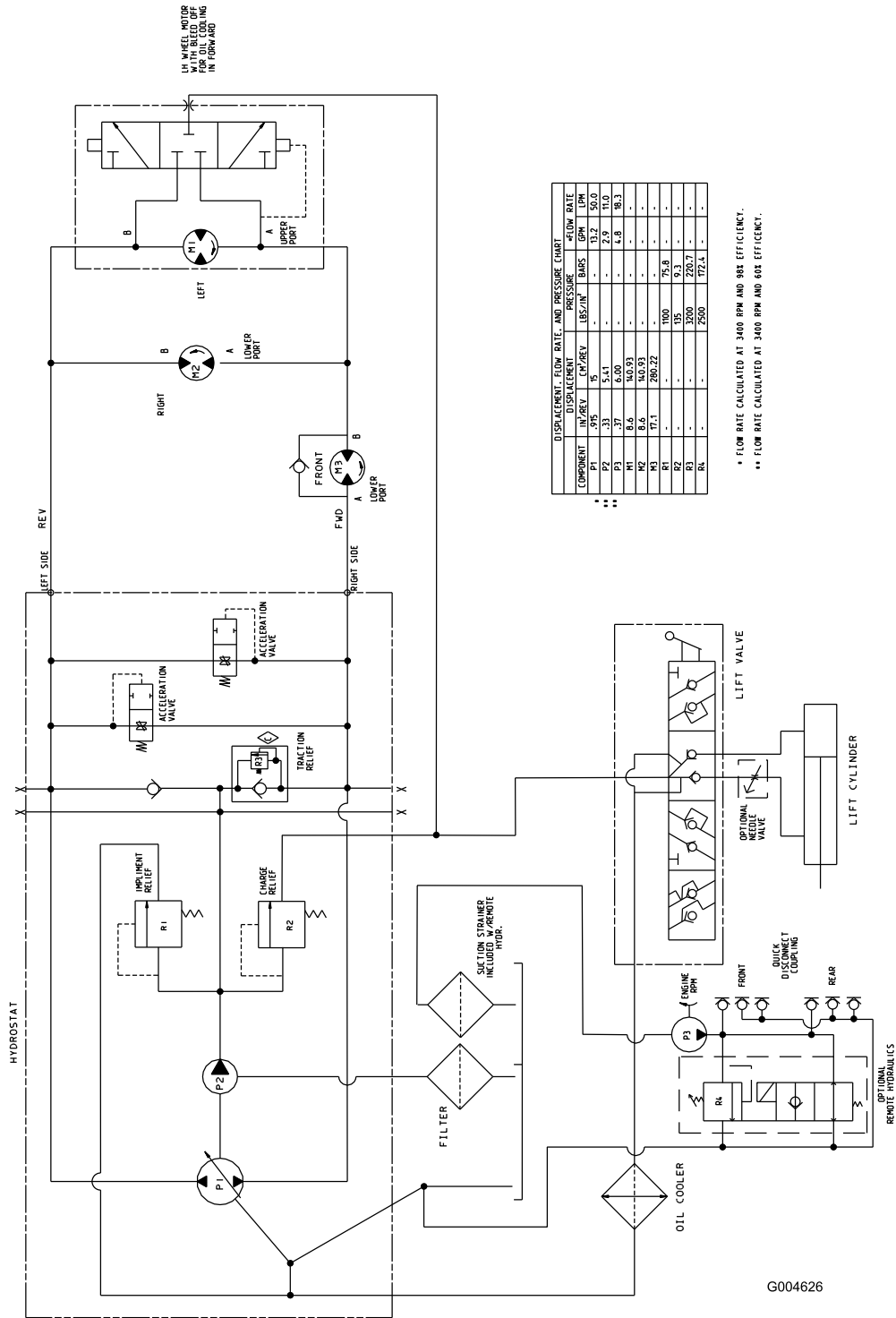


Schéma hydraulique, Options Sand Pro 3040 (Rev. C)

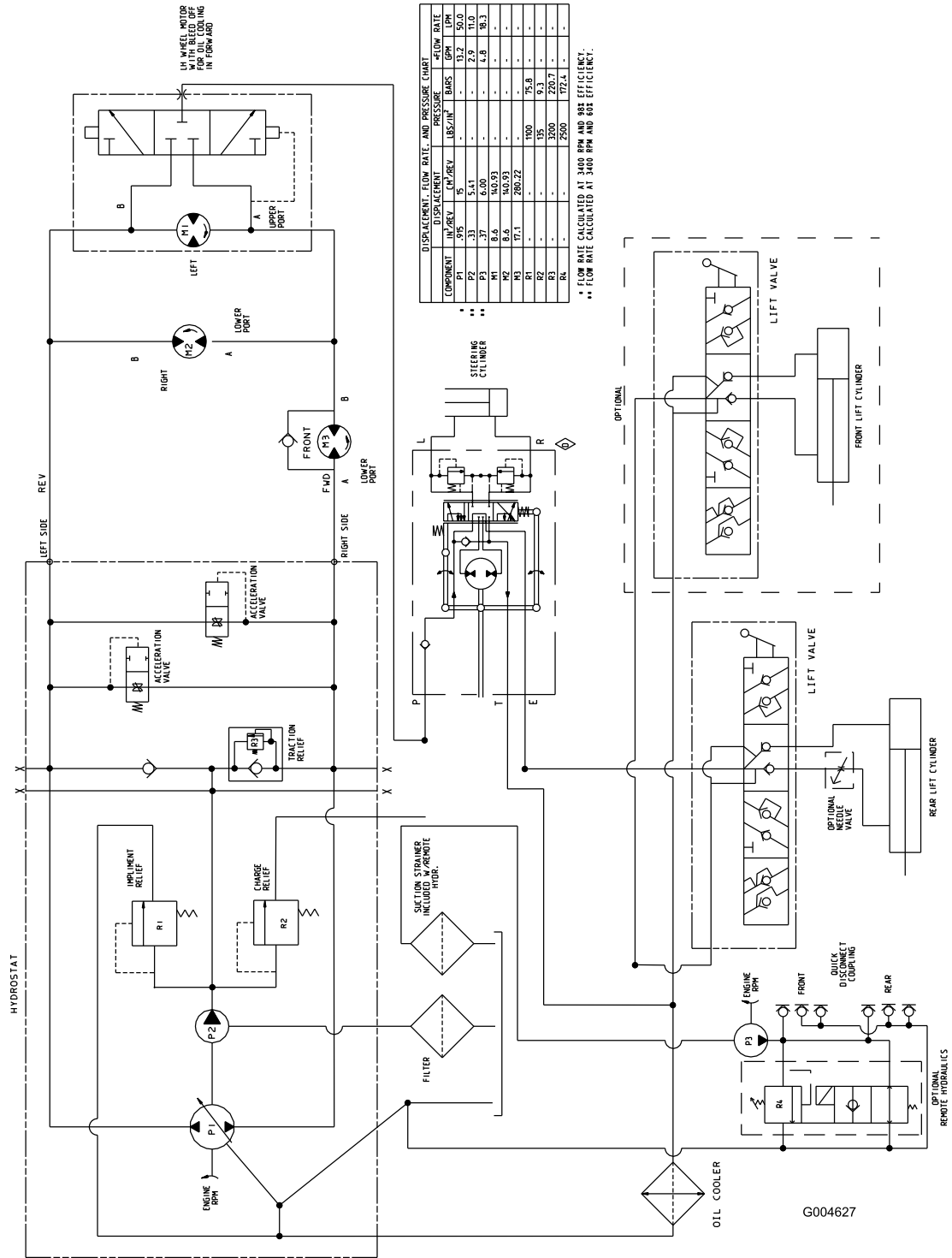


Schéma hydraulique, Options Sand Pro 5040 (Rev. D)



Count on it.