



Count on it.

Manual del operador

Unidad de verticorte

**Unidades de corte Reelmaster® Serie 6500
y 6700**

Nº de modelo 03877—Nº de serie 270000001 y superiores

Introducción

Lea este manual detenidamente para aprender a utilizar y mantener correctamente su producto, y para evitar lesiones y daños al producto. Usted es responsable de operar el producto de forma correcta y segura.

Puede ponerse en contacto directamente con Toro en www.Toro.com si desea información sobre productos y accesorios, o si necesita localizar un distribuidor o registrar su producto.

Cuando necesite asistencia técnica, piezas genuinas Toro o información adicional, póngase en contacto con un Servicio Técnico Autorizado o con Asistencia al Cliente Toro, y tenga a mano los números de modelo y serie de su producto. Escriba los números en el espacio provisto.

Nº de modelo _____
Nº de serie _____

Este manual identifica peligros potenciales y contiene mensajes de seguridad identificados con el símbolo de alerta de seguridad (Figura 1), que señala un peligro que puede causar lesiones graves o la muerte si no se observan las precauciones recomendadas.



Figura 1

1. Símbolo de alerta de seguridad

Este manual utiliza 2 palabras más para resaltar información. **Importante** llama la atención sobre información mecánica especial, y **Nota** resalta información general que merece una atención especial.

Contenido

Introducción	2
Seguridad	3
Pegatinas de seguridad e instrucciones.....	4
Montaje.....	5
1 Inspección de la unidad de verticorte	6
2 Instalación de los rodillos de transporte	6
3 Ajuste de la profundidad de las cuchillas.....	6
4 Ajuste del deflector de hierba trasero	7
5 Ajuste de los rascadores de los rodillos	7
6 Ajuste de los rodillos de transporte	8
7 Montaje de los soportes y las cadenas de elevación	8
8 Montaje de los contrapesos	9
9 Instalación de los molinetes de verticorte.....	10
Operación	11
Período de Aprendizaje.....	11
Consejos de uso.....	11
Mantenimiento.....	12
Lubricación de la unidad de verticorte	12
Ajuste de los cojinetes del molinete	12
Para retirar las cuchillas de verticorte del eje	13
Instalación de las cuchillas de verticorte.....	13

Seguridad

El control de riesgos y la prevención de accidentes dependen de la concienciación, la atención y la correcta formación del personal implicado en la operación, el mantenimiento y el almacenamiento de la máquina. El uso o el mantenimiento inadecuado de la máquina puede causar lesiones o la muerte. Para reducir la posibilidad de lesión o muerte, cumpla las siguientes instrucciones de seguridad.

- Lea, comprenda y siga todas las instrucciones del manual del operador de la unidad de tracción antes de utilizar las unidades de verticorte.
- Lea, comprenda y siga todas las instrucciones de este manual del operador antes de utilizar la unidad de verticorte.
- Nunca permita a los niños utilizar las unidades de verticorte. No permita que la unidad de tracción o las unidades de verticorte sean utilizadas por adultos salvo que hayan recibido una formación adecuada. Solamente deben utilizar las unidades de verticorte operadores formados que hayan leído este manual.
- No utilice nunca las unidades de corte bajo la influencia de las drogas o el alcohol.
- Mantenga colocados todos los protectores y dispositivos de seguridad. Si algún protector, dispositivo de seguridad o pegatina está defectuoso o dañado, repárelo o cámbielo antes de operar la máquina. Asimismo, apriete todos los tornillos, pernos y tuercas para asegurar que la unidad de verticorte esté en perfectas condiciones de funcionamiento.
- Emplee siempre calzado robusto. No lleve pantalón corto, sandalias o zapatillas de deporte cuando maneje las unidades de verticorte. Asimismo, no emplee prendas sueltas que pudieran quedar atrapadas en las piezas en movimiento. Emplee siempre pantalón largo y calzado robusto. Es aconsejable emplear gafas de seguridad, calzado de seguridad y casco, y además es requerido por algunas normas locales y en las condiciones de algunas pólizas de seguro.
- Retire cualquier residuo u otro objeto que pudiera ser recogido y arrojado por las cuchillas de las unidades de verticorte. Mantenga alejadas a otras personas de la zona de trabajo.
- Si las cuchillas de la unidad de verticorte golpean un objeto sólido o la unidad vibra anormalmente, deténgase y pare el motor. Compruebe que la unidad de corte no tiene ninguna pieza dañada. Repare

los daños antes de volver a arrancar y utilizar las unidades de verticorte.

- Baje las unidades de verticorte al suelo y retire la llave del interruptor de contacto antes de dejar la máquina desatendida.
- Asegúrese de que las unidades de corte están en condiciones seguras de funcionamiento manteniendo apretados todos los pernos, tuercas, y tornillos.
- Retire la llave del contacto para evitar un arranque accidental del motor antes de realizar tareas de mantenimiento o ajustes, y antes de almacenar la máquina.
- Realice solamente las operaciones de mantenimiento descritas en este manual. Si se requieren reparaciones importantes o si usted necesita ayuda, póngase en contacto con un Distribuidor Autorizado Toro.
- Para asegurar el máximo rendimiento y seguridad, compre siempre piezas y accesorios genuinos de Toro, para que su Toro sea todo TORO. **No utilice nunca piezas de recambio y accesorios "genéricos" de otros fabricantes.** Busque el logotipo Toro como garantía de piezas genuinas. El uso de piezas de recambio y accesorios no homologados podría invalidar la garantía de The Toro Company.

Pegatinas de seguridad e instrucciones



Las pegatinas de seguridad e instrucciones están a la vista del operador y están ubicadas cerca de cualquier zona de peligro potencial. Sustituya cualquier pegatina que esté dañada o que falte.



93-6688

1. Advertencia – lea las instrucciones antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o ajuste.
 2. Peligro de corte en mano o pie – pare el motor y espere a que se detengan todas las piezas en movimiento.
-

Montaje

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Inspeccione la unidad de verticorte.
2	Conjunto de rodillo de transporte Pasador	2 2	Instale los rodillos de transporte.
3	No se necesitan piezas	–	Ajuste la profundidad de las cuchillas.
4	No se necesitan piezas	–	Ajuste el deflector de hierba trasero.
5	No se necesitan piezas	–	Ajuste los rascadores de los rodillos.
6	No se necesitan piezas	–	Ajuste los rodillos de transporte.
7	Cadena de elevación Soporte de la cadena Perno en U Tuerca Arandela Tornillo	1 1 1 3 1 1	Monte los soportes y las cadenas de elevación.
8	No se necesitan piezas	–	Monte los contrapesos.
9	Tornillo Junta tórica	1 1	Instale los molinetes de verticorte.

Documentación y piezas adicionales

Descripción	Cant.	Uso
Catálogo de piezas	1	Repase el material siguiente y guárdelo en un lugar apropiado:
Manual del operador	1	

Importante: Sin estas piezas, no es posible realizar el montaje completo.

Nota: Los lados derecho e izquierdo de la máquina se determinan desde la posición normal del operador.

Nota: Cuando sea necesario inclinar la unidad de verticorte y dejar expuestas las cuchillas de la misma, utilice el soporte de pie (suministrado con la unidad de tracción) (Figura 2).

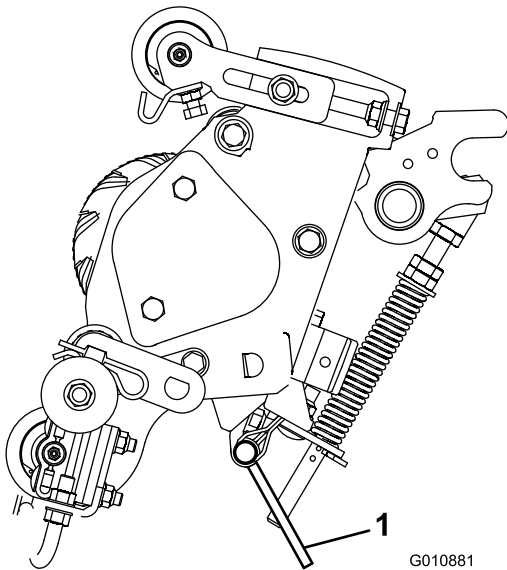


Figura 2

1. Soporte de pie

1

Inspección de la unidad de verticorte

No se necesitan piezas

Procedimiento

Después de desembalar la unidad de verticorte, compruebe lo siguiente:

1. Compruebe la grasa en cada extremo del molinete.

Nota: Debe haber grasa visible en los cojinetes del molinete y en las acanaladuras internas del eje del molinete.

2. Asegúrese de que todos los pernos y las tuercas estén apretados firmemente.
3. Asegúrese de que la suspensión del bastidor de tiro funcione libremente y que no se atasca al desplazarse hacia adelante y hacia atrás.

2

Instalación de los rodillos de transporte

Piezas necesarias en este paso:

2	Conjunto de rodillo de transporte
2	Pasador

Procedimiento

Sujete un soporte de rodillo de transporte al pasador de cada chapa lateral con una chaveta (Figura 3).

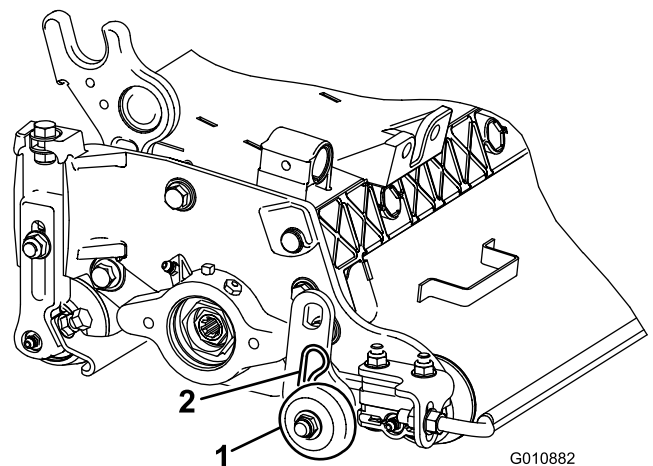


Figura 3

1. Conjunto de rodillo de transporte
2. Pasador

Nota: El rodillo debe colocarse hacia la parte trasera de la unidad de verticorte.

3

Ajuste de la profundidad de las cuchillas

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: La profundidad máxima de penetración recomendada es de 6 mm.

1. Coloque el molinete de verticorte sobre una superficie nivelada.

- Coloque 2 barras de ajuste, cuyo grosor sea igual a la profundidad deseada de penetración en el suelo, debajo de los rodillos delantero y trasero del molinete de verticorte (en cada extremo del molinete) (Figura 4).

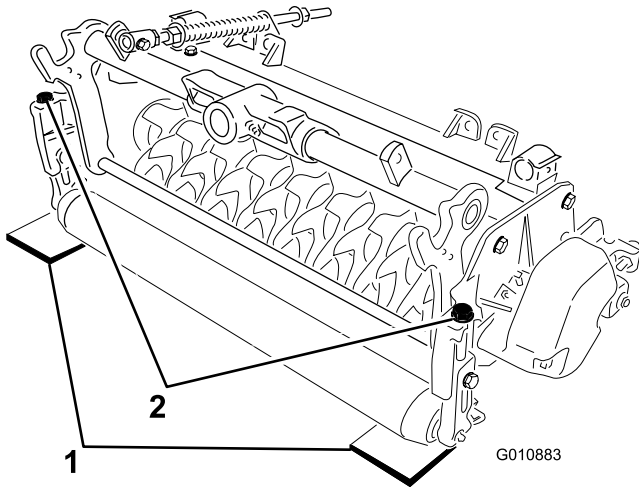


Figura 4

- Barra de ajuste (1/4 pulgada)
- Perno de ajuste

Nota: Las cuchillas de verticorte no deben tocar las barras de ajuste.

- Gire el perno de ajuste de cada soporte de altura de corte (Figura 4) hasta que las cuchillas toquen la superficie nivelada en cada extremo del molinete.

Nota: A medida que se desgasten las cuchillas de verticorte, se reducirá el diámetro del molinete y variará el ajuste de profundidad. Compruebe periódicamente el ajuste de profundidad para confirmar que el ajuste sea el correcto.

4

Ajuste del deflector de hierba trasero

No se necesitan piezas

Procedimiento

Nota: Cuando trabaje en condiciones de césped con muchos residuos o con fieltro excepcionalmente pesado, abra el deflector de descarga trasero para permitir que los residuos sean expulsados por el molinete.

- Afije los tornillos de caperuza del pivote del deflector de hierba (Figura 5).

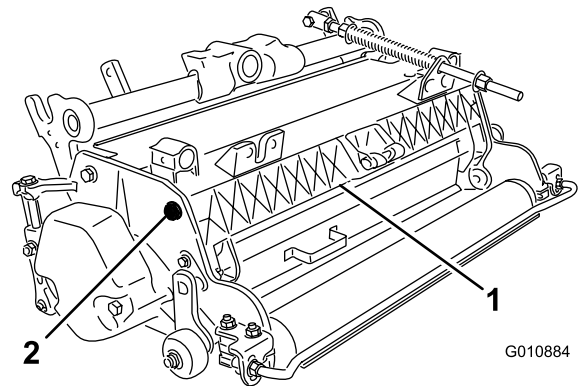


Figura 5

- Deflector de hierba trasero
- Tornillo de caperuza del pivote

- Gire el deflector de hierba al ajuste deseado, y apriete los tornillos de caperuza (Figura 5).



No abra el deflector trasero por encima de una línea paralela al suelo.

Los residuos arrojados podrían causar lesiones personales.

5

Ajuste de los rascadores de los rodillos

No se necesitan piezas

Procedimiento

- Afije las tuercas que sujetan los rascadores de rodillo (Figura 6).

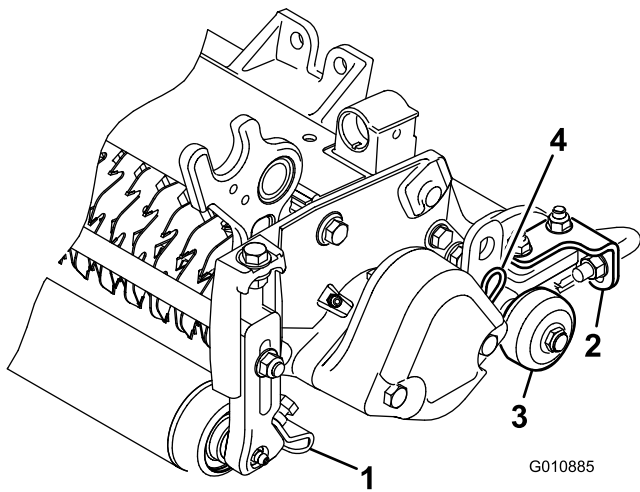


Figura 6

- | | |
|---------------------------------|--------------------------|
| 1. Rascador del rodillo frontal | 3. Rodillo de transporte |
| 2. Rascador del rodillo trasero | 4. Pasador |

- Mueva las varillas de los rascadores hacia dentro o hacia fuera hasta obtener un espacio de 0,0 a 0,75 mm entre el rascador y el rodillo.
- Asegúrese de que la varilla del rascador está paralela al rodillo y a la superficie nivelada.
- Apriete las tuercas con arandela prensada para afianzar el ajuste.

6

Ajuste de los rodillos de transporte

No se necesitan piezas

Procedimiento

Antes de bajar los molinetes de verticorte al suelo del taller o de desmontarlos de la unidad de tracción, baje los rodillos de transporte (Figura 6) para proteger las cuchillas del contacto con una superficie dura.

- Retire la chaveta que sujeta el soporte del rodillo de transporte al pasador de la chapa lateral.
- Coloque el rodillo de transporte de la manera siguiente:
 - Baje el soporte del rodillo antes de bajar la unidad de verticorte al suelo.
 - Eleve el soporte del rodillo después de elevar la unidad de verticorte a la posición de uso.

- Sujete el soporte del rodillo de transporte al pasador de la chapa lateral con la chaveta.
- Repita el procedimiento en el extremo opuesto de la unidad de verticorte.

7

Montaje de los soportes y las cadenas de elevación

Piezas necesarias en este paso:

1	Cadena de elevación
1	Soporte de la cadena
1	Perno en U
3	Tuerca
1	Arandela
1	Tornillo

Procedimiento

Monte un soporte de cadena a cada brazo de elevación con un perno en U y 2 tuercas. Posicione los soportes según se indica a continuación:

- En los brazos de elevación 1, 4 y 5, posicione los soportes de las cadenas y los pernos en U a 38 cm por detrás de la línea central del nudo del pivote (Figura 7).

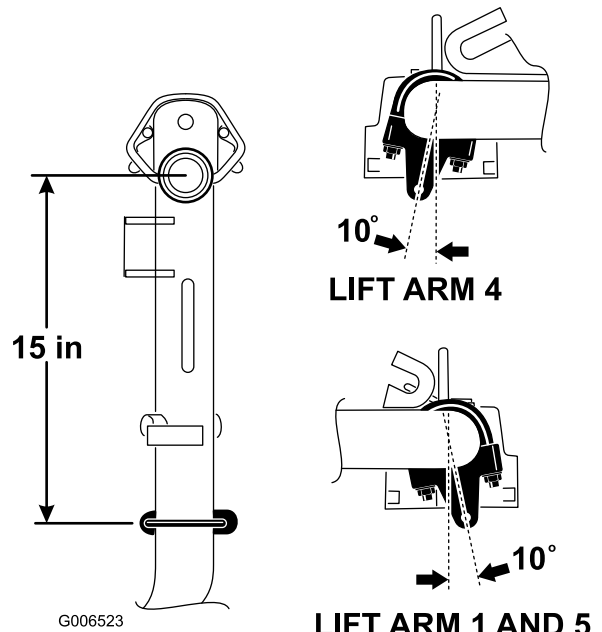


Figura 7

Nota: En los brazos de elevación 1 y 5, los soportes deben girarse hacia la derecha, a 10° de la vertical (Figura 7).

Nota: En el brazo de elevación 4, el soporte debe girarse hacia la izquierda, a 10° de la vertical (Figura 7).

2. En los brazos de elevación 2 y 3, posicione los soportes y los pernos en U a 38 cm por detrás de la línea central del nudo del pivote (Figura 8).

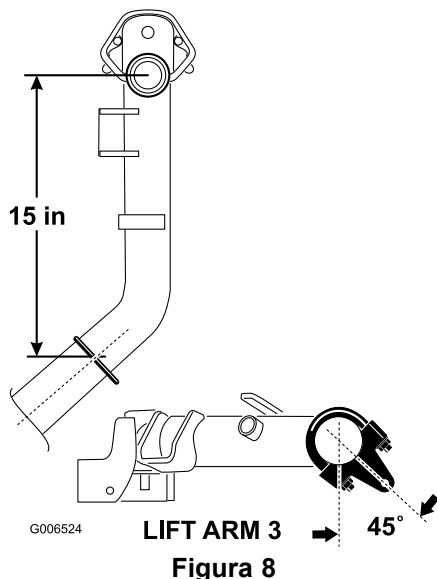


Figura 8

Nota: Gire los soportes 45° hacia fuera respecto a la máquina.

3. En los brazos de elevación 6 y 7, posicione los soportes y los pernos en U a 37 cm por detrás de la línea central del nudo del pivote (Figura 9).

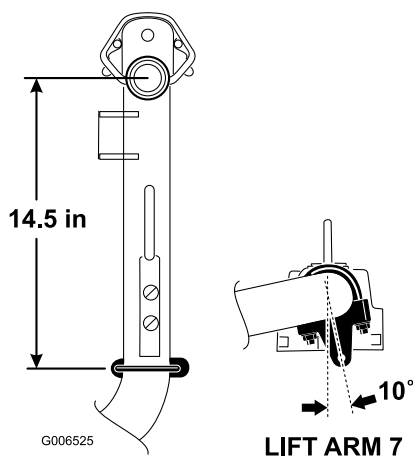


Figura 9

Nota: Gire los soportes 10° hacia fuera respecto a la máquina.

4. Apriete todas las tuercas de los pernos en U a 52-65 Nm.
5. Monte una cadena de elevación a cada soporte con un tornillo, una arandela y una tuerca, colocados según se indica en Figura 10.

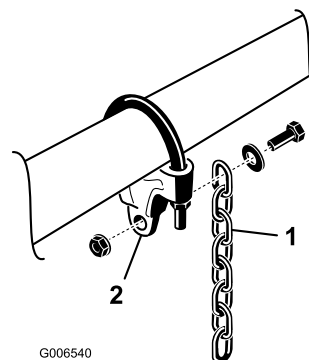


Figura 10

1. Cadena de elevación
2. Soporte de la cadena

8

Montaje de los contrapesos

No se necesitan piezas

Procedimiento

Importante: Al bajar los molinetes de la unidad de verticorte, tenga cuidado de evitar dañar las cuchillas del molinete por contacto con un suelo de hormigón u otra superficie pavimentada. Baje los rodillos de transporte antes de bajar las unidades de verticorte sobre un suelo de hormigón u otra superficie pavimentada.

Las unidades de verticorte pueden instalarse en cualquiera de las siete posiciones de la unidad de tracción. Figura 11 muestra la orientación del motor hidráulico para cada uno de los emplazamientos. En los emplazamientos que requieren que el motor se monte en el extremo derecho de la unidad de verticorte, instale un contrapeso en el extremo izquierdo de la unidad de verticorte. En los casos en los que el motor tenga que montarse en el extremo izquierdo, instale un contrapeso en el extremo derecho de la unidad de verticorte.

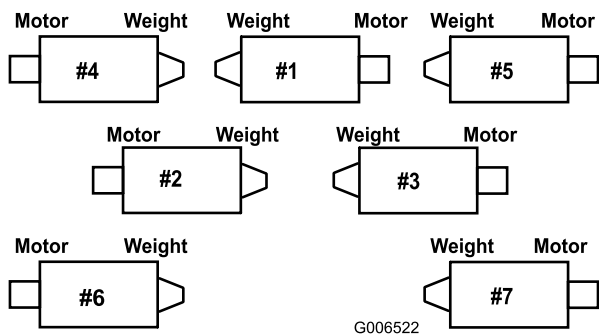


Figura 11

Nota: Los contrapesos se suministran montados en el extremo izquierdo de las unidades de verticorte. Los 2 tornillos de caperuza, que se suministran en la bolsa de piezas sueltas, se utilizan para la fijación del motor hidráulico.

9

Instalación de los molinetes de verticorte

Piezas necesarias en este paso:

1	Tornillo
1	Junta tórica

Procedimiento

1. Introduzca una arandela de empuje en el eje horizontal del nudo del pivote tal y como muestra Figura 12.

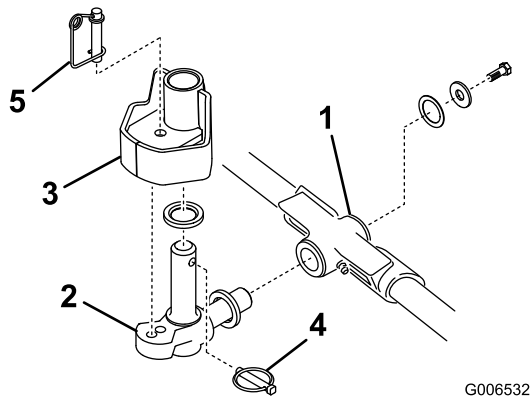


Figura 12

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Bastidor de tiro | 4. Pasador de seguridad |
| 2. Pivote | 5. Pasador de bloqueo de la dirección |
| 3. Chapa de dirección del brazo de elevación | |

2. Introduzca el eje horizontal del nudo del pivote en el tubo de montaje del bastidor de tiro (Figura 12).
3. Fije el nudo del pivote al bastidor de tiro con una arandela de empuje, una arandela plana y un tornillo de caperuza con arandela prensada (Figura 12).
4. Introduzca una arandela de empuje en el eje vertical del nudo del pivote (Figura 12).
5. Si no está ya instalado, introduzca el eje vertical del nudo del pivote en el buje de pivote del brazo de elevación (Figura 12).

Nota: Guíe el nudo del pivote a su lugar entre las dos piezas de goma de centrado del lado inferior de la chapa de dirección del brazo de elevación.

6. Introduzca el pasador de seguridad en el taladro transversal del eje del nudo del pivote (Figura 12).
7. Sujete la cadena del brazo de elevación al soporte de la cadena (Figura 13) con el pasador de seguridad, según se indica a continuación:

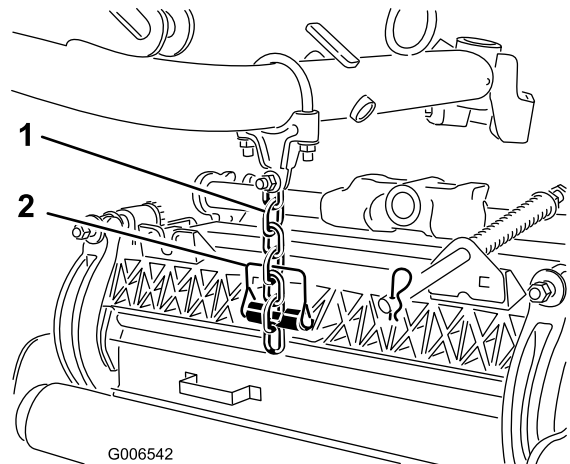


Figura 13

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| 1. Cadena de elevación | 2. Pasador de seguridad |
|------------------------|-------------------------|

- En las unidades de corte 1, 4, 5, 6, y 7, utilice sólo 6 de los eslabones de la cadena.
 - En las unidades de corte 2 y 3, utilice los 7 eslabones.
8. Cubra el eje acanalado del motor del molinete con grasa limpia.
 9. Aplique aceite a la junta tórica del motor del molinete y colóquela sobre la brida del motor.
 10. Instale el motor girándolo en el sentido de las agujas del reloj de modo que las bridas del motor no choquen con los tornillos de caperuza (Figura 14).

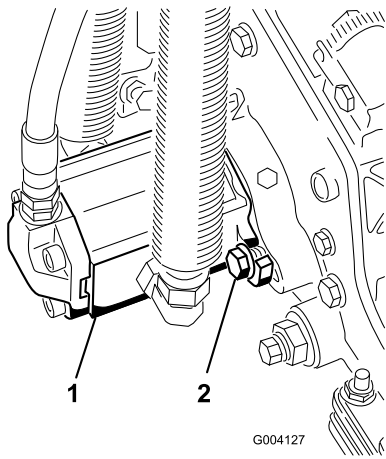


Figura 14

1. Motor de tracción del molinete 2. Tornillo de caperuza

Nota: Gire el motor en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que las bridas rodeen los tornillos de caperuza, luego apriete los tornillos de caperuza.

Importante: Asegúrese de que los manguitos del motor del molinete no están torcidos o doblados, y que no corren riesgo de quedarse aprisionados.

Nota: Si se requiere fijar la posición de la unidad de corte, introduzca el pasador de bloqueo de la dirección en el taladro de montaje del nudo del pivote.

11. Enganche el alambre del muelle alrededor de la parte inferior del pasador de bloqueo de la dirección (Figura 12).

Operación

Período de Aprendizaje

Antes de utilizar los molinetes de verticorte, evalúe el rendimiento del molinete con el ajuste deseado. Utilícelos en una zona despejada no utilizada para averiguar si producen los resultados deseados. Ajústelos según sea necesario.

Consejos de uso

1. Conduzca la unidad de tracción con el acelerador a velocidad máxima, velocidad máxima del molinete (ajuste 11) y entre 5 a 8 km/h.
2. La profundidad máxima de penetración recomendada es de 6 mm.
3. La potencia necesaria para accionar los molinetes de verticorte variará dependiendo de las condiciones del césped y del tipo de suelo. Puede ser necesario variar la velocidad de desplazamiento en algunas condiciones.
4. Cuando trabaje en condiciones de césped con muchos residuos o con fieltro excepcionalmente pesado, abra el deflector de descarga trasero para permitir que los residuos sean expulsados por el molinete.



No abra el deflector trasero por encima de una línea paralela al suelo.

Los residuos arrojados podrían causar lesiones personales.

Mantenimiento

Lubricación de la unidad de verticorte

Cada unidad de corte tiene 7 puntos de engrase (Fig. 14) que deben ser lubricados semanalmente con grasa de litio de propósito general N° 2.

Los puntos a lubricar son el rodillo delantero (2), el rodillo trasero (2), el cojinete del molinete (2) y el mecanismo de ajuste de la contracuchilla.

Importante: El lubricar las unidades de corte inmediatamente después del lavado ayuda a purgar agua de los cojinetes y aumenta la vida de éstos.

1. Limpie con un trapo limpio cada punto de engrase.
2. Aplique grasa hasta que salga grasa limpia de las juntas del rodillo y la válvula de alivio del cojinete (Figura 15).

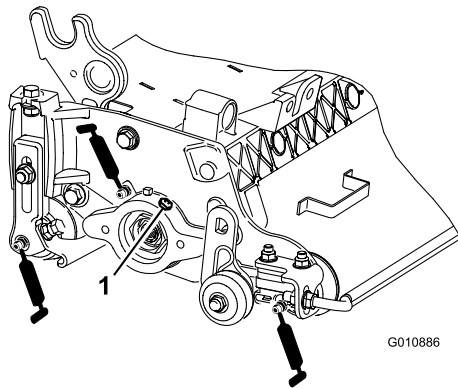


Figura 15

1. Válvula de alivio

3. Limpie cualquier exceso de grasa.

Ajuste de los cojinetes del molinete

Para asegurar la larga vida de los cojinetes del molinete, compruebe periódicamente si hay holgura en los extremos del mismo. Los cojinetes del molinete pueden ser comprobados y ajustados de la siguiente manera:

1. Sujete el eje del molinete e intente mover el conjunto del molinete de un lado a otro (Figura 16).

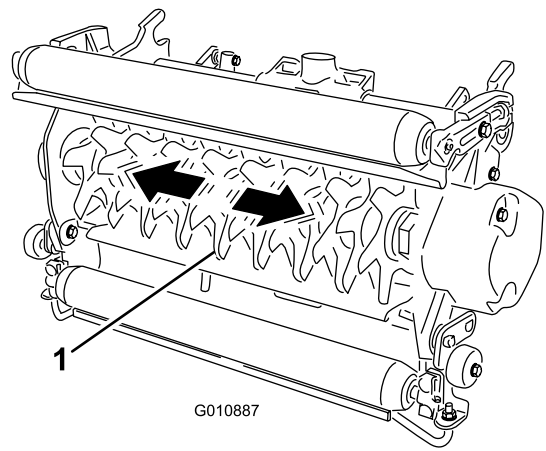


Figura 16

1. Eje del molinete

2. Si hay holgura, proceda de la siguiente manera:

A. Afloje el tornillo de fijación exterior que sujeta la tuerca de ajuste del cojinete al alojamiento del cojinete situado en el lado izquierdo de la unidad de corte (Figura 17).

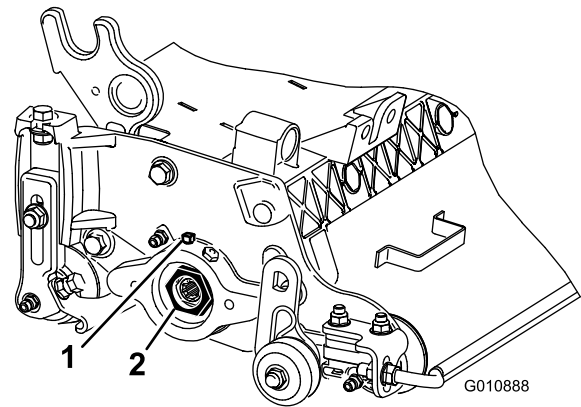


Figura 17

1. Tornillo de fijación
2. Tuerca de ajuste del cojinete

B. Usando una llave de tubo de 1-3/8", apriete lentamente la tuerca de ajuste del cojinete del molinete hasta que no haya holgura en el extremo del molinete. Si la tuerca de ajuste no elimina la holgura en el extremo del molinete, cambie los cojinetes del molinete.

Nota: Los cojinetes del molinete **no** requieren pre-carga. Si se aprieta demasiado la tuerca de ajuste del cojinete del molinete, se dañarán los cojinetes del molinete.

3. Apriete el tornillo de fijación que sujeta la tuerca de ajuste del cojinete al alojamiento del cojinete. Apriete el tornillo de fijación a 1,4–1,7 Nm.

Para retirar las cuchillas de verticorte del eje

1. Sujete el extremo del eje de verticorte que tiene una sola arandela y una sola tuerca en una mordaza de banco.
2. En el otro extremo del eje, gire la tuerca en el sentido contrario a las agujas del reloj y retire la tuerca.



Las cuchillas están muy afiladas y pueden tener rebabas que cortarían las manos.

Tenga cuidado al retirar las cuchillas del eje.

3. Retire el espaciador pequeño, la arandela, las cuchillas y los espaciadores grandes. Limpie el eje cuadrado y lubríquelo con una capa ligera de grasa para simplificar el montaje (Figura 18).

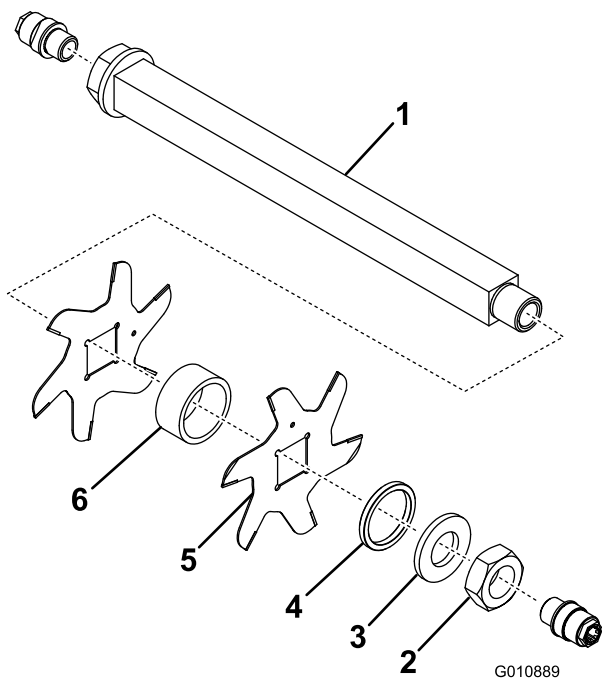


Figura 18

- | | |
|-------------|---------------------------|
| 1. Eje | 4. Espaciador pequeño |
| 2. Tuerca | 5. Cuchilla (16) |
| 3. Arandela | 6. Espaciador grande (15) |

Importante: No invierta las cuchillas del molinete de verticorte. El orden de desmontaje es extremadamente importante. No invierta las cuchillas del molinete de verticorte al desmontarlas ni invierta el orden al montarlas. Observe el taladro de posicionamiento de las cuchillas de verticorte. El taladro de posicionamiento se utiliza durante el montaje

para obtener una hélice correcta en el molinete de verticorte.

Instalación de las cuchillas de verticorte

1. Monte una cuchilla en el molinete (Figura 12).
2. Monte un espaciador grande.
3. No invierta las cuchillas del molinete de verticorte al montarlas en el eje del molinete.

Nota: Si las cuchillas se invierten, las cuchillas que están en uso (redondeadas) estarán mezcladas con los filos de las cuchillas que no estaban en uso. Esto producirá un rendimiento insatisfactorio de la unidad de verticorte. Se debe prestar atención siempre al desmontar las cuchillas de verticorte del molinete.

4. Instale la cuchilla siguiente girándola en el sentido de las agujas del reloj para que el taladro de posicionamiento (Figura 19) quede desplazado 90 grados en el eje respecto al taladro de la primera cuchilla.

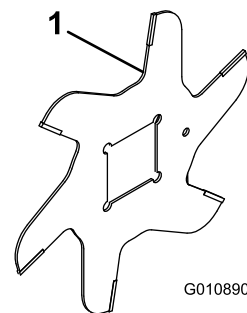


Figura 19

1. Taladro de posicionamiento

5. Continúe instalando espaciadores y filos de esta forma hasta que se haya instalado todo el juego de filos.

Nota: Una vez montadas correctamente, las cuchillas estarán desplazadas entre sí formando una hélice.

6. Instale el espaciador pequeño en el eje.
7. Aplique Loctite 242 Azul a la tuerca. Instale la tuerca en el eje, (con la cara mecanizada de la tuerca hacia el espaciador) y apriétela a 109-136 Nm.

Notas:

Notas:



Garantía general de productos comerciales Toro

Garantía limitada de dos años

Condiciones y productos cubiertos

The Toro Company y su afiliado, Toro Warranty Company, bajo un acuerdo entre sí, garantizan conjuntamente su producto Toro Commercial ("Producto") contra defectos de materiales o mano de obra durante dos años o 1500 horas de operación*, lo que ocurra primero. Esta garantía es aplicable a todos los productos exceptuando los Aireadores (estos productos tienen otras garantías). Cuando exista una condición cubierta por la garantía, repararemos el Producto sin coste alguno para usted, incluyendo diagnóstico, mano de obra, piezas y transporte. El periodo de la garantía empieza en la fecha en que el Producto es entregado al comprador original al por menor.

* Producto equipado con contador de horas

Instrucciones para obtener asistencia bajo la garantía

Usted es responsable de notificar al Distribuidor de Commercial Products o al Concesionario Autorizado de Commercial Products al que compró el Producto tan pronto como exista una condición cubierta por la garantía, en su opinión. Si usted necesita ayuda para localizar a un Distribuidor de Commercial Products o a un Concesionario Autorizado, o si tiene alguna pregunta sobre sus derechos o responsabilidades bajo la garantía, puede dirigirse a:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades del Propietario

Como propietario del Producto, usted es responsable del mantenimiento y los ajustes requeridos que figuran en su *Manual de operador*. El no realizar el mantenimiento y los ajustes requeridos puede dar pie a la negación de una reclamación bajo la garantía.

Elementos y condiciones no cubiertos

No todos los fallos o averías de productos que se producen durante el periodo de garantía son defectos de materiales o de mano de obra. Esta garantía no cubre:

- Los fallos o averías del Producto que se producen como consecuencia del uso de piezas de repuesto que no sean de la marca Toro, o de la instalación y el uso de accesorios o productos adicionales o modificados que no sean de la marca Toro. Estos artículos pueden tener garantía propia ofrecida por su fabricante.
- Los fallos del Producto que se producen como resultado de no realizar el mantenimiento y/o los ajustes recomendados. Las reclamaciones bajo la garantía pueden ser denegadas si no se mantiene adecuadamente el producto Toro con arreglo al Mantenimiento recomendado incluido en el *Manual del operador*.
- Los fallos de productos que se producen como consecuencia de la operación del Producto de manera abusiva, negligente o temeraria.
- Piezas sujetas a consumo en el uso a menos que se demuestre que son defectuosas. Algunas muestras de piezas que se consumen o gastan durante la operación normal del Producto incluyen, pero no se limitan a, forros y pastillas de freno, forros de embrague, cuchillas, molinetes, contracuchillas, taladros, bujías, ruedas giratorias, neumáticos, filtros, correas, y determinados componentes de pulverizadores tales como diafragmas, boquillas, válvulas de retención, etc.
- Fallos producidos por influencia externa. Los elementos que se consideran influencia externa incluyen pero no se limitan a condiciones meteorológicas, prácticas de almacenamiento, contaminación, el uso de refrigerantes, lubricantes, aditivos, fertilizantes, agua o productos químicos no homologados, etc.

Países fuera de Estados Unidos o Canadá

Los clientes que compraron productos Toro exportados de los Estados Unidos o Canadá deben ponerse en contacto con su Distribuidor Toro para obtener pólizas de garantía para su país, provincia o estado. Si por cualquier razón usted no está satisfecho con el servicio ofrecido por su Distribuidor, o si tiene dificultad en obtener información sobre la garantía, póngase en contacto con el importador Toro.

- Ruido, vibraciones, desgaste y deterioro normales.
- El "desgaste normal" incluye, pero no se limita a daños en asientos debido a desgaste o abrasión, desgaste de superficies pintadas, pegatinas o ventanas rayadas, etc.

Piezas

Las piezas cuya sustitución está prevista como mantenimiento requerido están garantizadas hasta la primera sustitución programada de dicha pieza. Las piezas sustituidas bajo esta garantía están cubiertas durante el periodo de la garantía original del producto y pasan a ser propiedad de Toro. Toro tomará la decisión final de reparar o sustituir cualquier pieza o conjunto. Toro puede utilizar piezas remanufacturadas en las reparaciones efectuadas bajo esta garantía.

Nota respecto a la garantía sobre baterías de ciclo profundo:

Las baterías de ciclo profundo pueden producir un número total específico de kilowatts-hora durante su vida. Las técnicas de uso, recarga y mantenimiento pueden alargar o acortar la vida total de la batería. A medida que se consuman las baterías de este producto, se irá reduciendo paulatinamente la cantidad de trabajo útil entre intervalos de carga, hasta que la batería quede totalmente agotada. La sustitución de baterías que se han agotado debido al consumo normal es responsabilidad del propietario del producto. Puede ser necesario sustituir las baterías, por cuenta del propietario, durante el periodo normal de garantía.

El mantenimiento corre por cuenta del propietario

La puesta a punto del motor, la lubricación, la limpieza y el abrillantado, la sustitución de filtros y refrigerante y la realización del Mantenimiento Recomendado son algunos de los servicios normales que requieren los productos Toro y que corren por cuenta del propietario.

Condiciones Generales

La reparación por un Distribuidor o Concesionario Autorizado Toro es su único remedio bajo esta garantía.

Ni The Toro Company ni Toro Warranty Company son responsables de daños directos, indirectos o consecuentes en conexión con el uso de los productos Toro cubiertos por esta garantía, incluyendo cualquier coste o gasto por la provisión de equipos de sustitución o servicio durante periodos razonables de mal funcionamiento o no utilización hasta la terminación de reparaciones bajo esta garantía. Salvo la garantía de emisiones citada a continuación, en su caso, no existe otra garantía expresa. Cualquier garantía implícita de mercantilidad y adecuación a un uso determinado queda limitada a la duración de esta garantía expresa.

Algunos estados no permiten exclusiones de daños incidentales o consecuentes, ni limitaciones sobre la duración de una garantía implícita, de manera que las exclusiones y limitaciones arriba citadas pueden no serle aplicables a usted. Esta garantía le otorga a usted derechos legales específicos; es posible que usted tenga otros derechos que varían de un estado a otro.

Nota respecto a la garantía del motor:

Es posible que el Sistema de Control de Emisiones de su Producto esté cubierto por otra garantía independiente que cumpla los requisitos establecidos por la U.S. Environmental Protection Agency (EPA) y/o el California Air Resources Board (CARB). Las limitaciones horarias estipuladas anteriormente no son aplicables a la Garantía del Sistema de Control de Emisiones. Si desea más información, consulte la Declaración de Garantía de Control de Emisiones del Motor que se incluye en su *Manual del operador* o en la documentación del fabricante del motor.