



**Count on it.**

**Manual do utilizador**

**Unidade de tracção  
Groundsmaster® 4100-D**

**Modelo nº 30411—Nº de série 2800000001 e superiores**

**Modelo nº 30411TE—Nº de série 2800000001 e superiores**

## Aviso

### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os gases de escape deste motor a diesel contêm químicos que podem provocar cancro, defeitos congénitos e outros problemas reprodutivos como é do conhecimento do Estado da Califórnia.

## Introdução

Leia estas informações cuidadosamente para saber como utilizar o produto e como efectuar a sua manutenção de forma adequada de forma a evitar ferimentos e evitar danos no produto. A utilização correcta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar a Toro directamente através do site [www.Toro.com](http://www.Toro.com) para obter informações sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um distribuidor ou para registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um distribuidor autorizado ou com um serviço de assistência Toro, apresentando os números de modelo e de série do produto. Escreva os números no espaço fornecido.

Modelo nº \_\_\_\_\_

Nº de série \_\_\_\_\_

Este manual identifica potenciais perigos e tem mensagens de segurança identificadas pelo símbolo de alerta de segurança (Figura 1), que identifica perigos que podem provocar ferimentos graves ou mesmo a morte, se não respeitar as precauções recomendadas.



Figura 1

1. Símbolo de alerta de segurança

Neste manual são ainda utilizados 2 termos para identificar informações importantes. **Importante** identifica informações especiais de ordem mecânica e **Nota** sublinha informações gerais que requerem especial atenção.

## Índice

Introdução .....	2
Segurança .....	4
Práticas de utilização segura .....	4
Toro Segurança no cortador .....	6
Nível de pressão sonora .....	8
Nível de ruído .....	8
Nível de vibração .....	8
Autocolantes de segurança e de instruções .....	8
Instalação .....	14
1 Instalação do banco, cinto de segurança e tubo manual .....	14
2 Lubrificação da máquina .....	14
3 Substituir o autocolante de aviso .....	15
4 Ler os manuais e ver os materiais de formação .....	15
Descrição geral do produto .....	16
Comandos .....	16
Especificações .....	18
Engates/Acessórios .....	18
Funcionamento .....	19
Antes da utilização .....	19
Ligar e desligar o motor .....	29
Verificação dos interruptores de segurança .....	30
Empurrar ou rebocar a máquina .....	30
Pontos de suspensão .....	31
Pontos de reboque .....	31
Características de funcionamento .....	31
Sugestões de utilização .....	32
Manutenção .....	34
Plano de manutenção recomendado .....	34
Procedimentos a efectuar antes da manutenção .....	35
Tabela de intervalos de revisão .....	35
Lubrificação .....	35
Lubrificação de rolamentos e casquilhos .....	35
Manutenção do motor .....	39
Manutenção do filtro de ar .....	39
Manutenção do óleo do motor e filtro .....	40
Manutenção do sistema de combustível .....	41
Manutenção do sistema de combustível .....	41
Purga de ar dos injectores .....	42
Manutenção do sistema eléctrico .....	43
Activação, carregamento e ligação da bateria .....	43
Manutenção da bateria .....	44
Fusíveis .....	44
Manutenção do sistema de transmissão .....	45
Mudar o óleo da transmissão universal .....	45
Mudar o lubrificante do eixo traseiro .....	45

Verificação do alinhamento da roda traseira .....	46
Manutenção do sistema de arrefecimento .....	47
Manutenção do sistema de arrefecimento do motor .....	47
Manutenção dos travões .....	48
Ajustar os travões de serviço .....	48
Manutenção das correias .....	48
Manutenção da correia do alternador .....	48
Reapertar as correias de transmissão da lâmina .....	48
Substituição da correia de transmissão da lâmina .....	49
Manutenção do sistema de controlo .....	50
Ajuste da alavanca do regulador .....	50
Ajuste da ligação do pedal de tracção .....	50
Manutenção do sistema hidráulico .....	51
Substituição do fluido hidráulico .....	51
Substituir os filtros hidráulicos .....	51
Verificação das tubagens e manguelas hidráulicas .....	51
Portas de verificação do sistema hidráulico .....	52
Ajuste do controlo de fluxo da unidade de corte .....	53
Manutenção do cortador .....	54
Deslocação (inclinação) da unidade de corte dianteiro para cima .....	54
Deslocação da unidade de corte dianteiro para baixo .....	54
Ajuste da inclinação da unidade de corte .....	54
Manutenção dos casquilhos do braço da roda giratória .....	55
Manutenção das rodas giratórias e rolamentos .....	55
Substituição das coberturas articuladas da unidade de corte .....	56
Aperte as porcas de segurança .....	56
Manutenção das lâminas .....	57
Detecção de lâminas deformadas .....	57
Desmontagem e montagem da(s) lâmina(s) de corte .....	57
Verificar e afiar a(s) lâmina(s) de corte .....	58
Correcção do desalinhamento da unidade de corte .....	59
Manutenção da protecção contra faíscas .....	60
Manutenção do silenciador de escape e protecção contra faíscas .....	60
Armazenamento .....	60
Preparação da máquina para o armazenamento sazonal .....	60

Esquemas .....	62
----------------	----

# Segurança

Esta máquina respeita ou ultrapassa as especificações das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 e ANSI B71.4-2004 no momento do seu fabrico.

A utilização ou manutenção indevida por parte do utilizador ou do proprietário pode provocar ferimentos. De modo a reduzir o risco de ferimentos, respeite estas instruções de segurança e preste sempre atenção ao símbolo de alerta de segurança, que indica Cuidado, Aviso ou Perigo – instruções de segurança pessoal. O não cumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais ou mesmo em morte.

## Práticas de utilização segura

As seguintes instruções constam das normas CEN EN 836:1997, norma ISO 5395:1990 e ANSI B71.4-2004.

### Formação

- Leia atentamente o *Manual do utilizador* e o restante material de formação. Familiarize-se com os controlos, sinais de segurança e com a utilização apropriada do equipamento.
- Nunca permita que crianças ou pessoas que desconheçam as instruções de utilização se aproximem do cortador. Os regulamentos locais podem determinar restrições relativamente à idade do utilizador.
- Nunca corte a relva com pessoas por perto, sobretudo no caso de crianças ou animais de estimação.
- Não se esqueça que o utilizador é o único responsável por qualquer acidente e outros perigos que ocorram a si mesmo, a outros ou a qualquer propriedade.
- Não transporte passageiros.
- Os condutores e mecânicos devem procurar receber formação profissional. A formação dos utilizadores é da responsabilidade do proprietário. A respectiva formação deve destacar:
  - o cuidado e a concentração a ter durante a utilização deste tipo de equipamento;
  - o controlo da máquina numa inclinação não será recuperado com a utilização do travão. As principais razões para a perda do controlo são:
    - ◊ aderência insuficiente das rodas;
    - ◊ excesso de velocidade;

- ◊ travagens inadequadas;
- ◊ o tipo de máquina é inadequado para a tarefa;
- ◊ falta de atenção às possíveis consequências do estado do piso, especialmente em declives;
- ◊ engate incorrecto ou má distribuição da carga.

- O proprietário/utilizador pode evitar e é responsável por acidentes ou lesões provocados em si próprio, em terceiros ou em bens de qualquer tipo.

### Preparação

- Enquanto cortar a relva, use sempre calçado resistente, calças compridas, chapéu resistente, óculos de segurança e protecção auricular. O cabelo comprido, roupas largas e jóias podem ficar presos nas peças móveis. Nunca utilize o equipamento se usar sandálias ou estiver descalço.
- Examine atentamente a área onde irá utilizar o equipamento, retirando qualquer objecto que possa ser projectado pela máquina.
- **Aviso** – o combustível é altamente inflamável. Tome as seguintes precauções:
  - Armazene o combustível em recipientes concebidos especialmente para o efeito.
  - Abasteça sempre o veículo no exterior e não fume enquanto o fizer.
  - Adicione o combustível antes de pôr o motor em funcionamento. Nunca tire o tampão do depósito de combustível nem adicione combustível se o motor estiver a funcionar ou demasiado quente.
  - Em caso de derrame de combustível, não tente ligar o motor, afaste a máquina do local onde se verificou o derrame, evitando criar qualquer fonte de ignição até que os vapores do combustível se tenham dissipado.
  - Substitua todas as tampas de depósitos e recipientes de combustível com segurança.
- Substitua os silenciadores avariados.
- Antes da utilização, inspeccione sempre as lâminas, as porcas e a estrutura do cortador para verificar se nada se encontra gasto ou danificado. Substitua as lâminas e as porcas gastas ou danificadas em grupos para manter o equilíbrio.
- Em máquinas multilâminas, esteja atento ao facto de que a rotação de uma lâmina pode provocar a rotação das restantes.
- Verifique o estado do terreno para determinar quais os acessórios e engates necessários para executar a

tarefa de forma adequada e segura. Utilize apenas acessórios e engates aprovados pelo fabricante.

- Verifique se os comandos de presença do utilizador, interruptores de segurança e coberturas se encontram correctamente montados e em bom estado. Não utilize a máquina se estes componentes não estiverem a funcionar correctamente.

## Funcionamento

- Não utilize o motor em espaços confinados onde se acumulem gases de monóxido de carbono.
- A operação de corte deve ser efectuada apenas com luz natural ou com iluminação artificial adequada.
- Antes de tentar pôr o motor a funcionar, desactive as embraiagens de engate das lâminas, coloque a alavanca das mudanças em ponto morto e aplique o travão de mão. O motor apenas deverá ser ligado quando o utilizador se encontrar correctamente posicionado. Utilize os cintos de segurança, se existirem.
- Não utilize esta máquina em inclinações de ângulo superior a 15°.
- Tenha em conta que não existem declives seguros. Os percursos em declives relevados requerem um cuidado especial. Para prevenir o capotamento:
  - Não arranque nem pare bruscamente quando estiver a subir ou a descer uma rampa.
  - Embraie lentamente, mantenha a mudança sempre engatada, sobretudo em descidas.
  - Deve ser mantida uma baixa velocidade da máquina em inclinações e em curvas apertadas.
  - Esteja atento a lombas e valas e a outros perigos escondidos.
  - Nunca corte a relva atravessando uma inclinação, a não ser que a máquina tenha sido concebida para esse fim.
- Esteja atento a buracos no terreno e a outros perigos ocultos.
- Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver de atravessá-las.
- Pare a rotação das lâminas antes de atravessar superfícies que não sejam relevadas.
- Quando utilizar algum engate, nunca efectue descargas se houver alguém por perto, nem permita que alguém se aproxime da máquina enquanto esta estiver a funcionar.
- Nunca utilize a máquina com coberturas ou protecções danificadas, ou sem os dispositivos de segurança devidamente colocados. Certifique-se

de que todos os interruptores de segurança se encontram montados, ajustados e a funcionar correctamente.

- Não altere as definições do regulador do motor nem acelere demasiado o motor. Se utilizar o motor a velocidades excessivas, pode aumentar o risco de danos pessoais.
- Antes de abandonar o lugar do utilizador:
  - Pare numa zona nivelada.
  - Desactive a tomada de força e desça os acessórios.
  - Mude para o ponto morto e engate o travão de estacionamento.
  - Pare o motor e retire a chave.
- Desactive as transmissões dos acessórios, pare o motor e desligue os cabos das velas ou retire a chave da ignição.
  - antes de limpar obstruções;
  - antes de examinar, limpar ou trabalhar na máquina;
  - depois de bater contra um objecto estranho. Inspeccione a máquina a fim de encontrar danos e poder fazer as respectivas reparações ante de voltar a utilizar o equipamento. Aperte todas as polias intermédias do veio com 176 a 203 Nm;
  - se a máquina começar a vibrar de um modo estranho (verifique imediatamente).
- Desactive a transmissão dos acessórios quando os transportar ou não os estiver a utilizar.
- Pare o motor e desactive a transmissão dos engates:
  - antes de reabastecer;
  - antes de fazer ajustes da altura, a não ser que o mesmo possa ser feito a partir do lugar do condutor.
- Reduza as definições do acelerador, antes de desligar o motor e, se o motor estiver equipado com uma válvula de alimentação de combustível, desligue o combustível quando terminar o seu trabalho de corte.
- Nunca levante a plataforma quando as lâminas se encontrarem em funcionamento.
- Mantenha as mãos e pés afastados das unidades de corte.
- Antes de recuar, olhe para trás e para baixo de modo a evitar acidentes.
- Abrande e tome as precauções necessárias quando virar e atravessar estradas ou passeios.
- Abrande e tome as precauções necessárias quando virar e atravessar estradas ou passeios.

- Não utilize a máquina quando se encontrar sob o efeito de álcool ou drogas.
- Tome todas as precauções necessárias quando colocar ou retirar a máquina de um atrelado ou camião.
- Tome todas as precauções necessárias quando se aproximar de esquinas sem visibilidade, arbustos, árvores ou outros objectos que possam obstruir o seu campo de visão.
- O utilizador deverá activar luzes de aviso especiais (se o veículo possuir este tipo de equipamento) sempre que circular numa via pública, excepto nos casos em que a sua utilização é expressamente proibida.

## Manutenção e armazenamento

- Guarde todas as porcas e parafusos para se assegurar de que o equipamento funcionará em perfeitas condições.
- Nunca guarde o veículo com combustível no depósito, armazenado num local fechado onde os gases possam entrar em contacto com chamas ou faíscas.
- Deixe que o motor arrefeça antes de guardar a máquina e evite colocá-la perto de fontes de calor.
- Para reduzir o risco de incêndio, mantenha o motor, silenciador/abafador, compartimento da bateria, unidades de corte, transmissões e o local de depósito de combustível sem folhas e ervas ou gorduras em excesso. Limpe as zonas que tenham óleo ou combustível derramado.
- Substitua as peças gastas ou danificadas para garantir a segurança.
- Se tiver que drenar o depósito de combustível, faça-o no exterior.
- Em máquinas multilâminas, esteja atento ao facto de que a rotação de uma lâmina pode provocar a rotação das restantes.
- Quando tiver que parar, guardar ou deixar a máquina fora do seu alcance baixe as unidades de corte, a não ser que disponha de um dispositivo mecânico de bloqueio.
- Desactive as transmissões, baixe as unidades de corte, desloque o pedal de tracção para a posição neutra, engate o travão de estacionamento, desligue o motor, retire a chave da ignição e desligue o cabo da vela. Antes de efectuar o ajuste, a limpeza ou a reparação da máquina, aguarde até que esta pare por completo.
- Desactive o sistema de combustível durante o armazenamento ou transporte da máquina. Não armazene combustível perto de chamas.

- Estacione a máquina numa superfície nivelada. Nunca permita que funcionários não qualificados efectuem a manutenção da máquina.
- Utilize apoios para suportar os componentes da máquina sempre que necessário.
- Cuidadosamente, liberte a pressão dos componentes com energia acumulada.
- Desligue a máquina antes de efectuar qualquer reparação. Desligue o terminal negativo em primeiro lugar e o terminal positivo no final. Volte a ligar o terminal positivo em primeiro lugar e o terminal negativo no final.
- Tenha cuidado quando efectuar a verificação das lâminas. Envolver as lâminas ou utilize luvas e tome todas as precauções necessárias quando efectuar a sua manutenção. As lâminas deverão ser sempre substituídas. Nunca reparadas ou soldadas.
- Mantenha as mãos e os pés longe de peças móveis. Se possível, não efectue qualquer ajuste quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Carregue as baterias num espaço aberto e bem ventilado, longe de faíscas e chamas. Retire a ficha do carregador da tomada antes de o ligar à bateria/desligar da bateria. Utilize roupas adequadas e ferramentas com isolamento.

## Toro Segurança no cortador

A lista que se segue contém informações de segurança específicas dos produtos Toro, assim como outra informação útil não incluída nas normas CEN, ISO ou ANSI.

Este produto pode provocar a amputação de mãos e pés, e a projecção de objectos. Respeite sempre todas as instruções de segurança, de modo a evitar lesões graves ou mesmo a morte.

Se a máquina for utilizada com qualquer outro propósito, poderá pôr em perigo o utilizador ou outras pessoas.



**Os gases de escape contêm monóxido de carbono, um gás inodoro e venenoso que poderá provocar a morte.**

**Nunca ligue o motor num espaço fechado.**

## Funcionamento

- Antes de utilizar a máquina com a protecção contra capotamento montada, certifique-se de que os cintos

de segurança se encontram apertados e de que o banco se encontra bem preso, de modo a evitar que este se desloque para a frente.

- Saiba como parar a máquina e o motor rapidamente.
- Não utilize a máquina quando calçar sandálias, ténis ou sapatilhas.
- Recomenda-se a utilização de sapatos de protecção e calças compridas, por vezes exigidos por alguns regulamentos de segurança locais.
- Mantenha as mãos, pés e roupas longe do alcance de peças em movimento e da zona de descarga do cortador, assim como da parte inferior do cortador, quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Encha o depósito com combustível até o nível atingir 25 mm abaixo do fundo do tubo de enchimento. Não encha demasiado.
- Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança diariamente, de modo a garantir que a máquina funciona de forma correcta. Se um interruptor apresentar qualquer defeito, deverá ser substituído antes de utilizar a máquina.
- Verifique o espaço superior existente (ou seja, ramos, aduelas, fios eléctricos) antes de conduzir a máquina para debaixo de quaisquer objectos e tente evitar qualquer contacto.
- Não efectue a operação de corte na direcção inversa, excepto quando absolutamente necessário.
- Reduza a velocidade ao efectuar curvas pronunciadas.
- Se tiver de subir um declive acentuado, suba o declive a direito e desça o declive a direito, mantendo engatada a tracção.
- Se não conseguir recuar ou se não se sentir à vontade para efectuar a operação, não o faça.
- Evite arrancar ou parar numa inclinação. Se os pneus perderem tracção, deverá desengatar as lâminas e descer lentamente a inclinação. Evite levantar as unidades de corte numa inclinação.
- Evite mudar de direcção quando se encontrar numa inclinação. Se não puder evitar a mudança de direcção, faça-o lenta e gradualmente, no sentido descendente.
- Quando utilizar a máquina em inclinações, dunas ou perto de depressões, deverá montar previamente a protecção contra capotamento e utilize o cinto.
- Certifique-se de que o cinto de segurança poderá ser retirado facilmente se a máquina for parar a ou resvalar para lagos ou água.
- Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver que atravessá-las. Dê sempre prioridade.

- Não efectue operações de corte perto de depressões, buracos ou bancos de areia. A máquina poderá capotar repentinamente se uma roda resvalar numa depressão ou se o piso ceder.
- Não efectue operações de corte quando a relva se encontrar molhada. Uma redução da tracção poderá provocar derrapagens.
- Tome todas as precauções necessárias se utilizar outros acessórios. dado que estes poderão afectar a estabilidade da máquina.
- Quando uma pessoa ou um animal surgir repentinamente na área de corte, **pare imediatamente de cortar**. Uma utilização descuidada, combinada com a inclinação do terreno, ricochetes ou resguardos colocados incorrectamente pode provocar ferimentos devido a objectos projectados. Não deverá retomar a operação até que a zona se encontre deserta.
- Desactive as lâminas quando terminar a operação de corte.

## Manutenção e armazenamento

- Não toque nas peças do equipamento ou dos acessórios enquanto estas não arrefecerem. Aguarde que arrefeçam antes de efectuar qualquer operação de manutenção, ajuste ou assistência.
- Nunca guarde a máquina ou um recipiente de combustível num local onde existam fontes de calor, como por exemplo, caldeiras ou fornos.
- Mantenha as porcas e os parafusos bem apertados, especialmente os parafusos de fixação das lâminas. Mantenha sempre o equipamento em boas condições.
- Certifique-se de que todas as ligações hidráulicas se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.
- Afaste o corpo e as mãos de fugas ou bocais que projectem fluido hidráulico de alta pressão. Utilize papel ou cartão para encontrar fugas e não as mãos. O fluido hidráulico sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões graves. Se o fluido for injectado acidentalmente na pele deve ser retirado cirurgicamente por um médico especializado, no espaço de algumas horas, pois existe o risco de o ferimento gangrenar.
- Se for necessário colocar o motor em funcionamento para executar qualquer ajuste, deverá manter as mãos, pés, roupa e outras partes do corpo longe do motor e outras peças em movimento. Mantenha todas as pessoas longe da máquina.

- Verifique frequentemente o funcionamento dos travões. Efectue os ajustes e manutenções adequados sempre que necessário.
- O ácido da bateria é venenoso e poderá provocar queimaduras. Evite qualquer contacto com a pele, olhos e roupas. Proteja a cara, olhos e roupa sempre que manusear uma bateria.
- Os gases da bateria são explosivos. Mantenha cigarros, faíscas e chamas longe da bateria.
- Deverá desligar o motor antes de verificar e adicionar óleo no cárter.
- Se for necessário efectuar reparações de vulto ou se alguma vez necessitar de assistência, deve entrar em contacto com um distribuidor Toro.
- Para se certificar do máximo desempenho e da certificação de segurança da máquina, utilize sempre peças sobressalentes e acessórios genuínos da Toro. Nunca utilize peças sobressalentes e acessórios produzidos por outros fabricantes porque poderão tornar-se perigosos e anular a garantia da máquina.

## Nível de pressão sonora

Esta unidade apresenta um nível contínuo A de pressão acústica de 89 dBA no ouvido do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo as directivas ISO 11201 e EN 836.

## Nível de ruído

Esta unidade apresenta um nível contínuo A de potência acústica de 105 dBA no ouvido do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a directiva EN 11094.

## Nível de vibração

### Mão-Braço

Esta unidade apresenta um nível contínuo A de vibração de 2,5 m/s<sup>2</sup> nas mãos e braços do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a EN 1033 e EN 836.

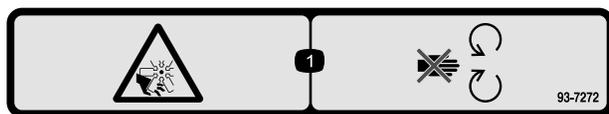
### Estrutura

Esta unidade apresenta um nível contínuo A de vibração de 0,5 m/s<sup>2</sup> nas mãos e braços do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a EN 1032 e EN 836.

## Autocolantes de segurança e de instruções

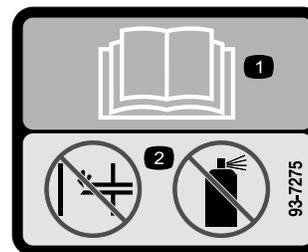


Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



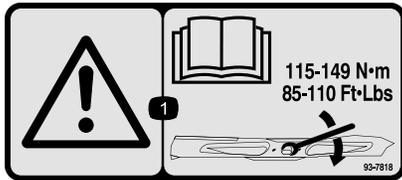
93-7272

1. Perigo de corte/desmembramento na ventoinha – mantenha-se afastado das peças em movimento.



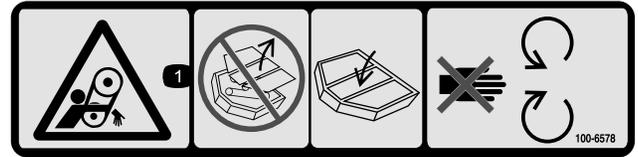
93-7275

1. Leia o *Manual do utilizador*.
2. Não utilize qualquer tipo de ajuda para arrancar.



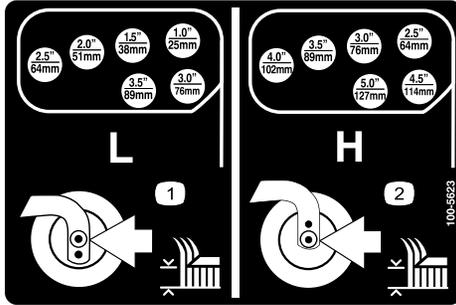
93-7818

1. Aviso—leia o *Manual do utilizador* para obter instruções sobre o aperto do parafuso/porca da lâmina para 115 a 149 Nm.



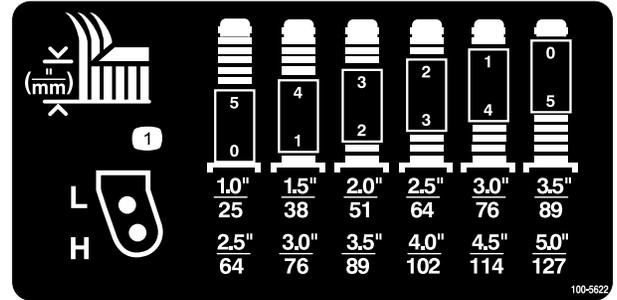
100-6578

1. Perigo de emaranhamento, correia – não utilize a máquina sem as protecções ou coberturas; mantenha estas protecções e coberturas devidamente montadas; mantenha-se afastado das peças de movimento.



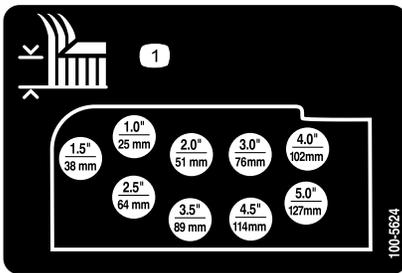
100-5623

1. Nível inferior de altura do corte
2. Nível superior da altura de corte



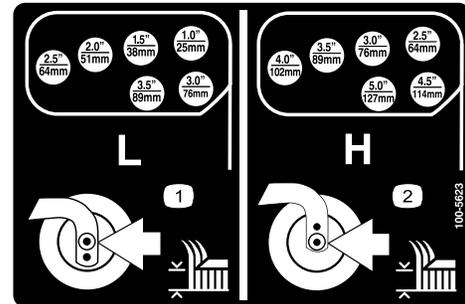
100-5622

1. Ajuste da altura de corte



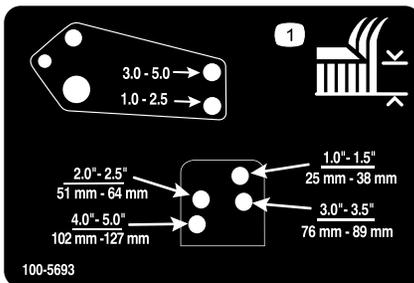
100-5624

1. Ajuste da altura de corte



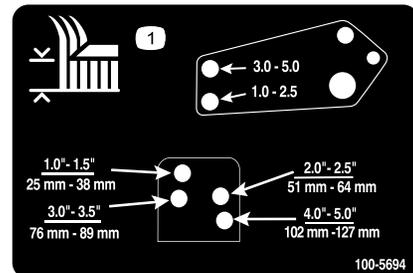
100-5623

1. Nível inferior de altura do corte
2. Nível superior da altura de corte



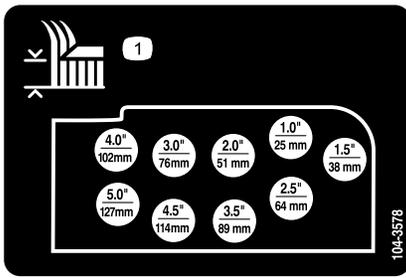
100-5693

1. Ajuste da altura de corte



100-5694

1. Ajuste da altura de corte



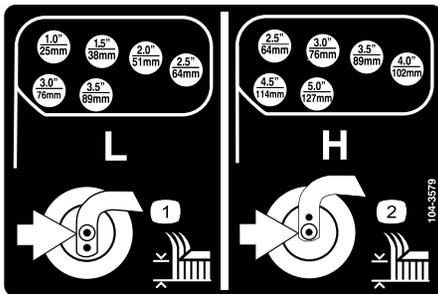
104-3578

1. Ajuste da altura de corte



104-2277

- |   |  |
|---|--|
| 1. Para bloquear o travão de estacionamento – bloqueie os pedais um ao outro, accione os pedais do travão e puxe o botão para cima. | 4. Leia o <i>Manual do utilizador</i> .                    |
| 2. Para desbloquear o travão de estacionamento – pressionar os pedais do travão.  | 5. Pressionar para activar os faróis dianteiros opcionais. |
| 3. Indicador de bloqueio do travão de estacionamento  | 6. Pressionar a alavanca para inclinar o volante.          |



104-3579

1. Nível inferior de altura do corte
2. Nível superior da altura de corte



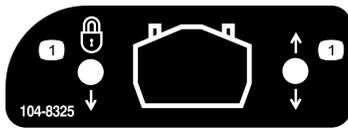
104-3599

1. Não pisar.
2. Pedal de tracção
3. Tracção – em frente
4. Tracção – inversão
5. Perigo — desactive a tomada de força antes de levantar as unidades de corte; não utilize as unidades de corte na sua posição levantada.



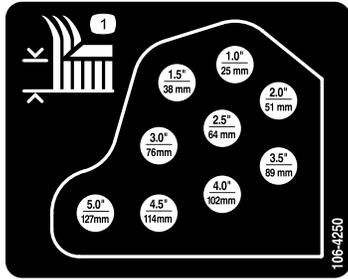
104-8324

1. Levantar as unidades de corte
2. Baixar as unidades de corte



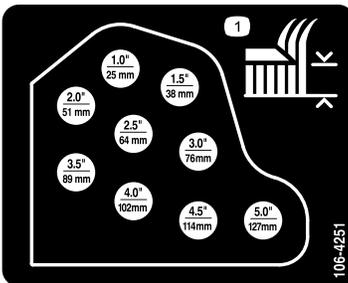
104-8325

1. Bloquear/desbloquear o dispositivo de bloqueio da unidade de corte.



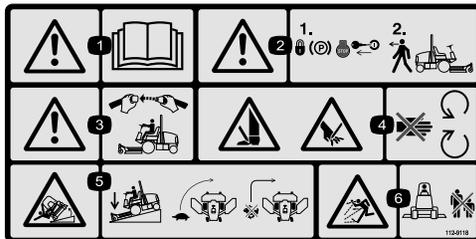
106-4250

1. Altura de corte



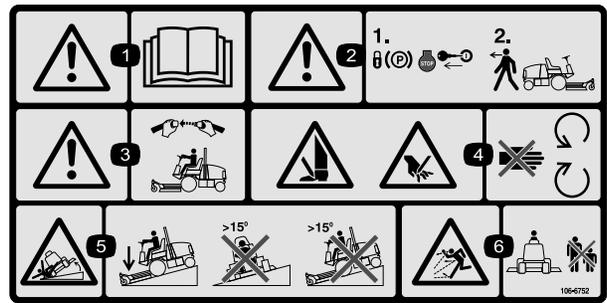
106-4251

1. Altura de corte



112-9118

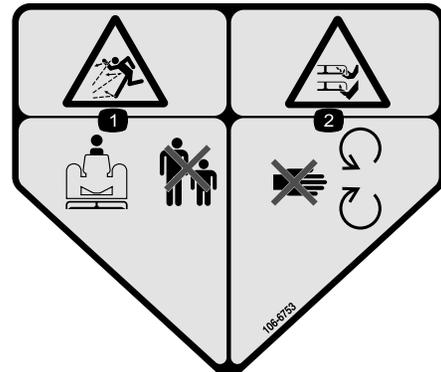
1. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
2. Aviso – engate o travão de mão, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de abandonar a máquina.
3. Aviso – quando estiver sentado no banco do operador use sempre cinto de segurança.
4. Perigo de corte das mãos ou pés – mantenha-se afastado de peças móveis.
5. Risco de capotamento – baixe a unidade de corte quando descer declives, desacelere a máquina antes de curvar, não curve a velocidades elevadas.
6. Perigo de projecção de objectos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.



106-6752

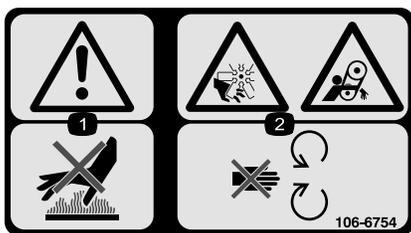
(Cole por cima da peça n.º 112-9118 para a CE\*)  
 \* Este autocolante de segurança inclui um aviso de inclinação que necessita de estar presente na máquina para efeitos de conformidade com a Norma de Segurança Europeia para Máquinas de Cortar Relva EN 836:1997. Os ângulos de inclinação máximos indicados para funcionamento desta máquina encontram-se prescritos por esta norma e são exigidos pela mesma.

1. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
2. Aviso – engate o travão de mão, desligue o motor e retire a chave da ignição antes de abandonar a máquina.
3. Aviso – quando estiver sentado no banco do operador use sempre cinto de segurança.
4. Perigo de corte das mãos ou pés – mantenha-se afastado de peças móveis.
5. Risco de capotamento – baixe a unidade de corte quando estiver a descer terrenos inclinados e não utilize a máquina em terrenos com inclinação superior a 15 graus.
6. Perigo de projecção de objectos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.



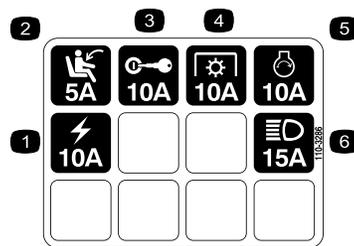
106-6753

1. Líquido de arrefecimento do motor sob pressão
2. Perigo de explosão—leia o *Manual do utilizador*.
3. Aviso—não toque na superfície quente.
4. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.



106-6754

1. Aviso – não toque na superfície quente.
2. Perigo de corte/desmembramento na ventoinha e emaranhamento na correia – mantenha-se afastado das peças em movimento.



110-3286

1. Saída de corrente
2. Interruptor do banco
3. Ignição
4. Tomada de força (PTO)
5. Solenóide de arranque
6. Conjunto de luzes



106-6755

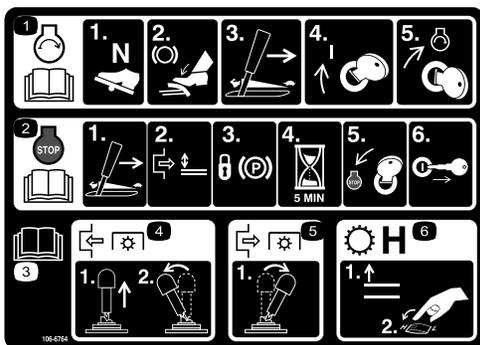
1. Líquido de arrefecimento do motor sob pressão.
2. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
3. Aviso – não toque na superfície quente.
4. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.



Símbolos da bateria

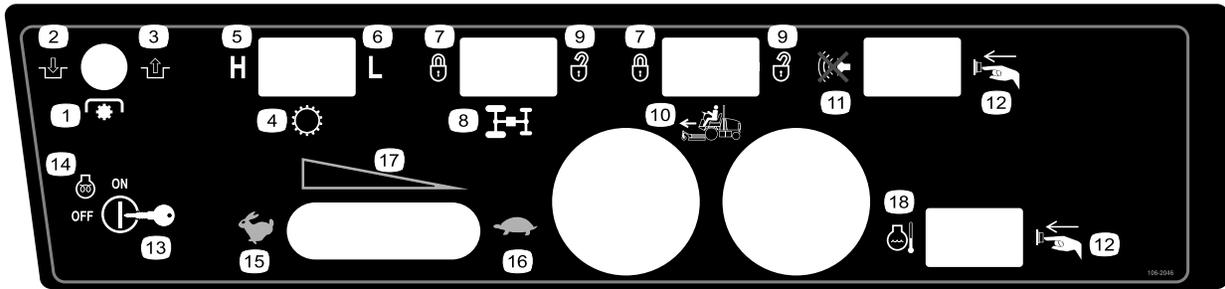
Alguns ou todos estes símbolos estão na bateria

1. Perigo de explosão
2. Não fazer fogo, não aproximar a bateria de chamas e não fumar.
3. Risco de queimaduras com líquido cáustico/químicos
4. Proteja devidamente os olhos.
5. Leia o *Manual do utilizador*.
6. Mantenha as pessoas a uma distância segura da bateria.
7. Proteja devidamente os olhos; os gases explosivos podem provocar a cegueira e outras lesões.
8. O ácido da bateria pode provocar a cegueira ou queimaduras graves.
9. Lave imediatamente os olhos com água e procure assistência médica o quanto antes.
10. Contém chumbo; não deite fora.



106-6764

1. Para ligar a máquina, coloque o pedal de tracção na posição neutra, carregue no pedal do travão, mova a alavanca do regulador para FAST, rode a chave na ignição para ON e, depois, para START. Leia o *Manual do utilizador*.
2. Para parar a máquina, coloque a alavanca do regulador na posição SLOW, desengate a tomada de força, engate o travão de estacionamento, aguarde 5 minutos, rode a chave na ignição para a posição STOP e retire a chave; leia o *Manual do utilizador*.
3. Leia o *Manual do utilizador*.
4. Para engatar a tomada de força, puxe o interruptor da tomada de força e desloque-o para a frente.
5. Para desengatar a tomada de força, desloque o respectivo interruptor para a posição inicial.
6. Para mudar a transmissão para alta velocidade, levante o elevador do acessório e coloque o controlo de velocidade na posição HIGH.



106-2046

- |                          |                                     |                             |  |
|--------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|--|
| 1. Tomada de força (PTO) | 6. Baixo                            | 11. Interruptor silenciador | 16. Lento  |
| 2. Engate                | 7. Bloqueio                         | 12. Carregue no botão       | 17. Definição variável contínua  |
| 3. Desengate             | 8. Divisor de fluxo                 | 13. Ignição                 | 18. Interruptor de reinicialização da temperatura do líquido de arrefecimento do motor |
| 4. Transmissão           | 9. Desbloqueio                      | 14. Motor-pré-aquecimento   |  |
| 5. Elevado               | 10. Controlo de cruzeiro (opcional) | 15. Rápido                  |  |

## GROUNDMASTER 4100 1

### QUICK REFERENCE AID 1

**CHECK/SERVICE (DAILY)**

<ul style="list-style-type: none"> <li>1. ENGINE OIL LEVEL</li> <li>2. HYDRAULIC FLUID LEVEL</li> <li>3. ENGINE COOLANT LEVEL</li> <li>4. FUEL - DIESEL ONLY</li> <li>5. FUEL/WATER SEPARATOR</li> <li>6. FAN BELT TENSION</li> <li>7. RADIATOR SCREEN</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>8. AIR CLEANER</li> <li>9. BRAKE FUNCTION</li> <li>10. INTERLOCK SYSTEM</li> <li>11. TIRE PRESSURE - 25 PSI/1.70 BAR</li> <li>12. GREASE POINTS (4) → SEE OPERATOR'S MANUAL FOR 50 HR INTERVAL GREASE POINTS.</li> </ul>
---	---

**SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS**

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.	
			FLUID	FILTER		
ENGINE OIL	10W-30 CE	8 QUARTS	150 HOURS	150 HOURS	98-7431 (A)	
HYDRAULIC FLUID	ISO VG 46/68	8 GALLONS	800 HOURS	800 HOURS	75-1310 (B) 94-2621 (C)	
HYDRAULIC BREATHER				800 HRS/YRLY	68-6150 (D)	
PRIMARY AIR FILTER				SEE SERVICE INDICATOR	104-4260 (E)	
SAFETY AIR FILTER				SEE OPERATOR'S MANUAL	104-4261 (F)	
FUEL SYSTEM	> 32 F	NO. 2 DIESEL	19 GALLONS	800 HOURS	400 HOURS	98-9764 (G)
	< 32 F	NO. 1 DIESEL		DRAIN/FLUSH	YEARLY	98-7612 (H) WATER SEPARATOR IN LINE
REAR AXLE	85W-140	80 OUNCES	800 HOURS		98-7591 (I) BREATHER	
PLANETARY DRIVE	85W-140	16 OUNCES	800 HOURS			
ENGINE COOLANT	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	11 QUARTS	DRAIN & FLUSH EVERY 2 YRS.			

105-7358

1. Leia o Manual do utilizador.

# Instalação

## Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Kit do banco (obter separadamente)	1	Instale o banco, o cinto de segurança e o tubo manual.
	Kit de suspensão do banco (obter separadamente)	1	
	Tubo manual	1	
	Grampo em R	2	
	Cinto de segurança	1	
	Parafuso	2	
Anilha de segurança	2		
2	Nenhuma peça necessária	–	Lubrifique a máquina.
3	Autocolante de aviso	1	Usado apenas em máquinas fora dos EUA.
4	Manual do utilizador	1	Leia os manuais e materiais de formação antes de utilizar a máquina. Utilize as peças restantes para instalar os acessórios.
	Manual de utilização do motor	1	
	Catálogo de peças	1	
	Material de formação do utilizador	1	
	Folha de verificação de pré-entrega	1	
	Certificado CE	1	

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.



## Instalação do banco, cinto de segurança e tubo manual

### Peças necessárias para este passo:

1	Kit do banco (obter separadamente)
1	Kit de suspensão do banco (obter separadamente)
1	Tubo manual
2	Grampo em R
1	Cinto de segurança
2	Parafuso
2	Anilha de segurança

### Procedimento

A máquina é enviada sem a montagem dos bancos. Tem de adquirir e instalar o banco Deluxe, modelo n.º 30398,

e o kit de suspensão do banco, modelo n.º 30396 ou o banco Premium, modelo n.º 30622, e o kit de suspensão Premium, modelo n.º 30621.

1. Instale o tubo manual na suspensão do banco com as 2 braçadeiras R, incluídas nas peças soltas.
2. Instale o cinto de segurança em cada lado do banco, utilizando um parafuso e uma arruela de bloqueio, fornecidas com as peças adjuntas.
3. Desloque o banco totalmente para a frente e para trás para se certificar de um funcionamento correcto e de que os cabos do interruptor e os dispositivos de ligação não estão entalados ou em contacto com qualquer uma das peças móveis.

**Importante:** Certifique-se de que o cabo do interruptor do assento está ligado no feixe ao dispositivo de ligação do interruptor do banco.

# 2

## Lubrificação da máquina

Nenhuma peça necessária

### Procedimento

Antes da sua utilização, a máquina deve ser lubrificada para garantir as características adequadas da lubrificação; consultar o ponto Lubrificação dos rolamentos e casquilhos em Lubrificação, página 35. Não realizar uma lubrificação adequada pode causar uma falha prematura de peças vitais.

# 3

## Substituir o autocolante de aviso

Peças necessárias para este passo:

1	Autocolante de aviso
---	----------------------

### Procedimento

Em máquinas que exigem conformidade CE, substitua o autocolante de aviso, artigo n.º 112–9118 pelo autocolante de aviso artigo n.º 106–6752.

# 4

## Ler os manuais e ver os materiais de formação

Peças necessárias para este passo:

1	Manual do utilizador
1	Manual de utilização do motor
1	Catálogo de peças
1	Material de formação do utilizador
1	Folha de verificação de pré-entrega
1	Certificado CE

### Procedimento

1. Leia os manuais.
2. Veja o material de formação do utilizador

# Descrição geral do produto

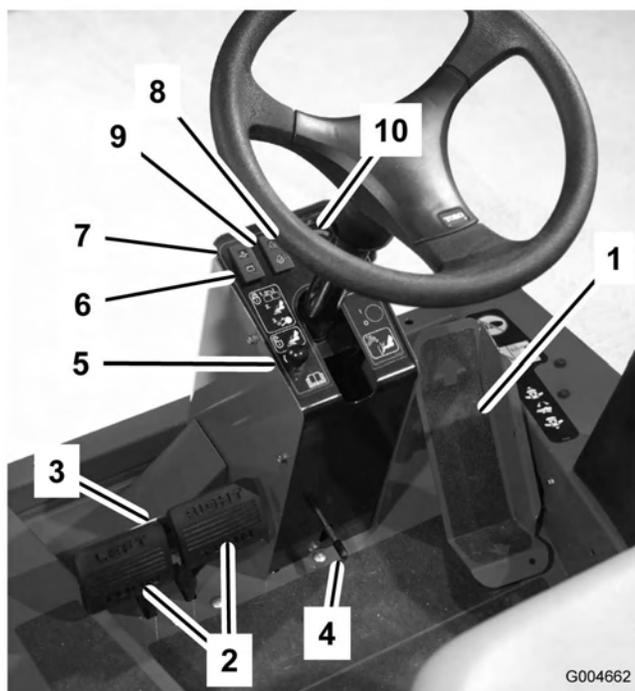


Figura 2

- |   |   |
|---|---|
| 1. Pedal de tracção                             | 6. Indicador de carga   |
| 2. Pedais de travão                             | 7. Luz de aviso da pressão do óleo do motor                         |
| 3. Bloqueio do pedal de travão                  | 8. Luz de aviso da temperatura do líquido de arrefecimento do motor |
| 4. Alavanca de direcção de inclinação regulável | 9. Luz indicadora das velas de incandescência                       |
| 5. Bloqueio do travão de mão                    | 10. Indicador de temperatura  |

## Comandos

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.



**Esta máquina produz níveis de ruído na ordem dos 85 dBA ao nível do ouvido do utilizador, podendo provocar perda de audição no caso de uma utilização prolongada.**

**Deverá utilizar protecções para os ouvidos quando utilizar esta máquina.**

## Pedal de tracção

O pedal de tracção (Figura 2) permite controlar o avanço e recuo da máquina. Pressione a zona superior do pedal para deslocar a máquina para a frente e a zona inferior para deslocar a máquina para trás. A velocidade depende da pressão exercida sobre o pedal. Para obter a velocidade máxima sem carga, deverá pressionar completamente o pedal quando o regulador se encontrar na posição FAST (rápido).

Para parar, reduza a pressão exercida sobre o pedal, até que este volte à posição central.

**Importante:** O parafuso limitador de velocidade deverá parar o pedal de tracção antes que a bomba atinja o seu curso máximo, caso contrário, poderá danificar a bomba.

## Pedais de travão

Existem dois pedais (Figura 2) para controlar individualmente a tracção das rodas, para apoiar nas mudanças de direcção, estacionamento, assim como para ajudar a obter uma melhor tracção em ladeiras. Uma barra liga os dois pedais para a utilização do travão de estacionamento e o transporte.

## Bloqueio do pedal de travão

A barra de bloqueio do pedal (Figura 2) liga ambos os pedais para engatar o travão de estacionamento.

## Alavanca de direcção de inclinação regulável

Pressione a alavanca (Figura 2) para inclinar o volante e obter a posição desejada. Em seguida, solte a alavanca para fixar essa posição.

## Bloqueio do travão de mão

O botão que se encontra no lado esquerdo da consola permite activar o bloqueio do travão de estacionamento (Figura 2). Para engatar o travão de estacionamento, deverá ligar os pedais com a barra de bloqueio, pressionar ambos os pedais e puxar o bloqueio do travão de estacionamento. Para libertar o travão de mão, deverá pressionar os pedais até que o bloqueio do travão de mão desengate.

## Indicador de carga

O indicador de carga (Figura 2) acende-se quando se verificar uma avaria no circuito de carregamento do sistema.

## Luz de aviso da pressão do óleo do motor

A luz (Figura 2) acende quando a pressão do óleo do motor for demasiado baixa.

## Luz de aviso da temperatura do líquido de arrefecimento do motor

A luz (Figura 2) acende e o motor é desactivado quando o líquido de arrefecimento atingir uma temperatura demasiado elevada

## Luz indicadora das velas de incandescência

Quando acesa (Figura 2), indica que as velas incandescentes se encontram activadas.

## Indicador da temperatura do óleo

Este indicador (Figura 2) revela a temperatura do líquido refrigerador do motor.

## Limitador de velocidade

Ajuste o parafuso (Figura 3) para limitar o curso do pedal de tracção em marcha à frente.

**Importante:** O pedal de tracção tem que estar em contacto com o limitador de velocidade antes que a bomba chegue ao fim do curso, caso contrário, a bomba pode ficar danificada.



**Figura 3**

1. Limitador de velocidade

## Alavancas de elevação

As alavancas de elevação (Figura 4) servem para levantar e baixar as unidades de corte.

**Importante:** A alavanca de elevação central tem que ser momentaneamente colocada na posição mais baixa para permitir a activação do circuito de tomada de força através do interruptor de tomada de força.

## Dispositivo de bloqueio da unidade de corte

O dispositivo de bloqueio da unidade de corte (Figura 4) bloqueia a alavanca de elevação da unidade de corte dianteiro quando esta se encontrar levantada.

## Ignição

A ignição (Figura 4) tem três posições: Off, On/Pré-aquecimento e arranque.

## Interruptor de tomada de força

O interruptor da tomada de força (Figura 4) tem três posições: ON (engatado), Neutro e OFF (desengatado). Levante e pressione cuidadosamente o interruptor para a posição On (engatado) para activar o instrumento ou as lâminas da unidade de corte. Para interromper a operação, puxe lentamente o interruptor para trás, em direcção à posição OFF (desengatado).

**Importante:** A alavanca de elevação central tem que ser momentaneamente colocada na posição mais baixa para permitir a activação do circuito de tomada de força através do interruptor de tomada de força.

## Controlo de velocidade

O controlo (Figura 4) permite-lhe aumentar a velocidade durante o transporte do veículo.

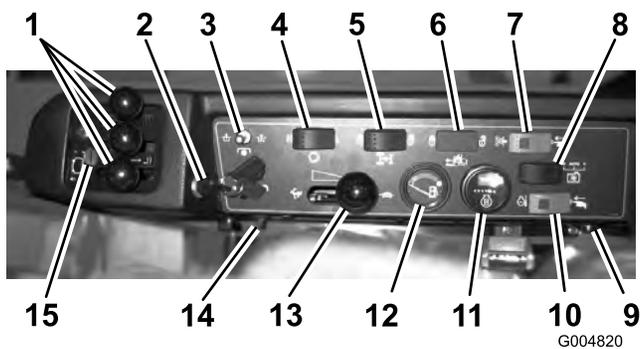


Figura 4

- |  |  |
|--|--|
| 1. Alavanca de elevação                                | 8. Interruptor de reinicialização da temperatura |
| 2. Dispositivo de bloqueio da unidade de corte frontal | 9. Contador de horas                             |
| 3. Ignição   | 10. Indicador de combustível                     |
| 4. Interruptor da tomada de força                      | 11. Regulador                                    |
| 5. Controlo de velocidade                              | 12. Alarme sonoro                                |
| 6. Controlo de cruzeiro (opcional)                     | 13. Ponto de corrente                            |
| 7. Interruptor de desactivação do alarme               |  |

## Controlo de cruzeiro (opcional)

O controlo de cruzeiro (Figura 4) determina a velocidade da máquina.

## Indicador de combustível

O indicador de combustível (Figura 4) indica o nível de combustível no depósito.

## Contador de horas

O Contador de horas (Figura 4) permite-lhe visualizar o número total de horas de funcionamento da máquina.

## Interruptor de reinicialização da temperatura

Mantenha este interruptor (Figura 4) pressionado para ligar o motor após uma paragem provocada por temperaturas elevadas. Utilizar apenas em caso de emergência.

## Alarme sonoro

Este alarme (Figura 4) é activado quando uma das luzes indicadoras de baixa pressão do óleo do motor ou de temperatura elevada do líquido de arrefecimento do motor acender.

## Interruptor de desactivação do alarme

Este interruptor (Figura 4) desliga o alarme sonoro.

## Alavanca do regulador

Desloque o controlo (Figura 4) para a frente para aumentar a velocidade e para trás para a diminuir.

## Ponto de corrente

O ponto de corrente (Figura 4) é utilizado para ligar acessórios eléctricos opcionais.

## Especificações

**Nota:** As especificações e o desenho do produto estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

Largura de corte total	315 cm
unidade de corte dianteiro	137 cm
unidade de corte lateral	94 cm
unidade de corte dianteiro e unilaterial	226 cm
Largura total unidades de corte para baixo	322 cm
unidades de corte para cima (transporte)	180 cm
Comprimento total	366 cm
Altura	147 cm
Altura com protecção contra capotamento	206 cm
Espaço livre acima do solo	15 cm
Distância entre as rodas (até ao centro do pneu)	
dianteira	114 cm
traseira	119 cm
Distância entre os eixos	141 cm
Peso (com unidades de corte e fluidos)	1757 kg

## Engates/Acessórios

Está disponível uma selecção de engates e acessórios aprovados pela Toro para utilização com esta máquina que permitem melhorar e aumentar o seu desempenho. Para obter uma lista de todos os engates e acessórios aprovados, entre em contacto com o seu Concessionário autorizado Toro ou distribuidor, ou vá para [www.Toro.com](http://www.Toro.com).

# Funcionamento

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

## Antes da utilização



Se deixar a chave na ignição, alguém pode ligar acidentalmente o motor e feri-lo, a si ou às pessoas que se encontrarem próximo da máquina.

Retire a chave da ignição antes de fazer qualquer revisão.

## Verificação do óleo do motor

**Intervalo de assistência:** Em todas as utilizações ou diariamente

O motor já é enviado com óleo no cárter; no entanto, o nível de óleo deverá ser verificado antes e depois de ligar o motor pela primeira vez.

A capacidade do cárter é de 7,6 l com o filtro.

Utilize óleo de motor de alta qualidade que satisfaça as seguintes especificações:

- Nível de classificação API necessário: CH-4, CI-4 ou superior.
- Óleo preferido: SAE 15W-40 (acima de -18° C)
- Óleo alternativo: SAE 10W-30 ou 5W-30 (todas as temperaturas)

O óleo Toro Premium Engine encontra-se disponível no seu distribuidor na viscosidade 15W-40 ou 10W-30. Consulte o catálogo das peças para saber quais são os números destas peças.

1. Coloque a máquina numa superfície nivelada. Desengate os trincos da cobertura do motor.
2. Abra a cobertura do motor.
3. Retire a vareta, limpe-a, coloque-a no tubo e volte a retirá-la em seguida. O nível de óleo deve atingir a marca FULL (Cheio) (Figura 5).

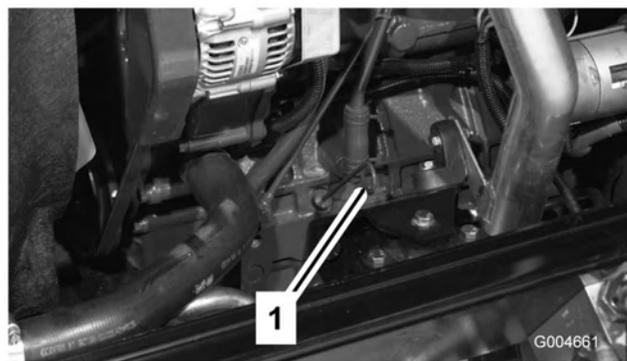


Figura 5

1. Vareta

4. Se o nível de óleo se encontrar abaixo da marca Full, deverá retirar a tampa de enchimento (Figura 6) e adicionar óleo até o nível atingir a marca desejada. **Não encha demasiado.**

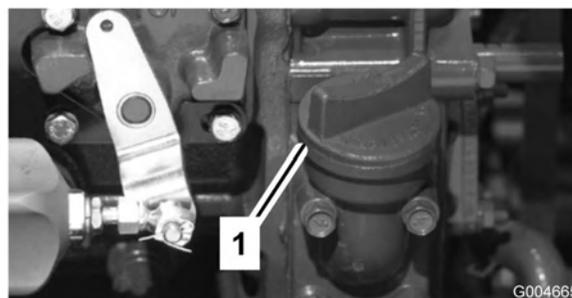


Figura 6

1. Tampão de enchimento de óleo

**Nota:** Quando utilizar um óleo diferente deve esvaziar todo o óleo existente no cárter antes de adicionar óleo novo.

5. Volte a montar a tampa e a vareta.
6. Feche a cobertura do motor e fixe-a com os trincos.

## Verificação do sistema de arrefecimento

**Intervalo de assistência:** Em todas as utilizações ou diariamente

Deverá verificar o nível do líquido de arrefecimento no início de cada dia de trabalho. A capacidade do sistema é de 10,4 l.

1. Retire cuidadosamente a tampa do radiador e a tampa do depósito de expansão (Figura 7).



Se o motor esteve em funcionamento, o líquido de arrefecimento pressurizado e quente pode derramar-se e provocar queimaduras.

- Não abra o tampão do radiador quando o motor estiver a funcionar.
- Use um trapo quando abrir o tampão do radiador, fazendo-o lentamente para permitir a saída do vapor.

2. Verifique o nível do líquido de arrefecimento do radiador. O radiador deverá encontrar-se cheio de líquido até ao cimo do tubo de enchimento e o nível do líquido no depósito de expansão deverá atingir a marca Full (Cheio).

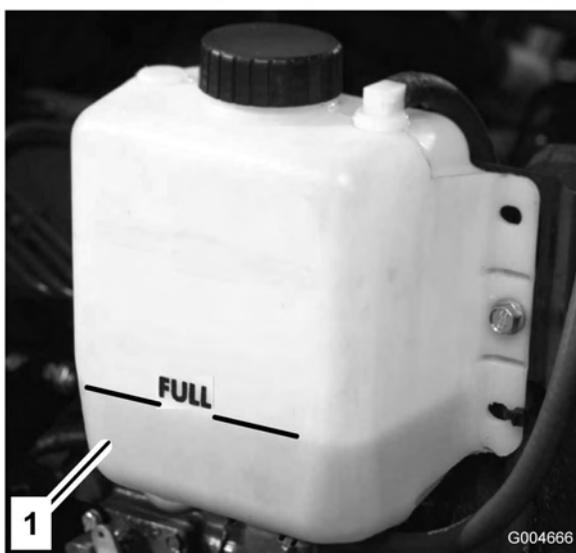


Figura 7

1. Depósito de expansão

3. Se o nível do líquido de arrefecimento for baixo, deverá juntar uma solução 50/50 de anti-congelante à base de água e etileno-glicol. **Não use produtos de arrefecimento de água ou à base álcool/metanol.**
4. Volte a montar as tampas no radiador e no depósito de expansão.

## Abastecimento de combustível

Use apenas gasóleo limpo ou biodiesel com baixo conteúdo (<500 ppm) ou ultra baixo conteúdo (<15 ppm) de enxofre. A classificação mínima de cetane deve ser 40. Adquira combustível em quantidades que possam ser usadas no prazo de 180 dias para assegurar a pureza do combustível.

**Capacidade do depósito de combustível:** 72 l.

Utilize gasóleo de Verão (N.º 2-D) a temperaturas superiores a -7° C e gasóleo de Inverno (N.º 1-D ou mistura N.º 1-D/2-D) abaixo de -7° C. A utilização de gasóleo de Inverno a temperaturas inferiores significa um ponto de inflamação e características de fluxo frio que facilitam o arranque e reduzem a obstrução do filtro de combustível.

A utilização de gasóleo de Verão acima de -7° C contribui para uma maior duração da bomba de combustível e maior potência quando comparado com o gasóleo de Inverno.

**Importante: Não utilize querosene nem gasolina em vez de gasóleo. A não observação desta precaução danifica o motor.**



**O combustível pode ser prejudicial ou mesmo fatal quando ingerido. A exposição prolongada a vapores pode provocar lesões graves ou doenças.**

- Evite inalar vapores durante muito tempo.
- Mantenha a cara afastada do bocal e do depósito de combustível ou da abertura do condicionador.
- Mantenha o combustível afastado dos olhos e da pele.

## Preparado para Biodiesel

Esta máquina também pode usar um combustível com mistura de biodiesel de até B20 (20% biodiesel, 80% petrodiesel). A parte de petrodiesel deve ter baixo teor ou ultra baixo teor de enxofre. Tome as seguintes precauções:

- A parte de biodiesel do combustível tem de cumprir as especificações ASTM D6751 ou EN 14214.
- A composição do gasóleo de mistura deve cumprir a ASTM D975 ou EN 590.
- As superfícies pintadas podem ser danificadas pelas misturas de biodiesel.
- Utilize misturas B5 (conteúdo de biodiesel de 5%) ou inferiores no tempo frio.
- Verifique os vedantes, tubos e juntas em contacto com o combustível, uma vez que podem degradar-se ao longo do tempo.

- Pode ocorrer obstrução do filtro durante algum tempo após mudar para misturas de biodiesel.
- Contacte o distribuidor se desejar mais informações sobre o biodiesel.



Em determinadas circunstâncias, o combustível é extremamente inflamável e explosivo.

Um incêndio ou explosão provocado(a) por combustível pode resultar em queimaduras e danos materiais.

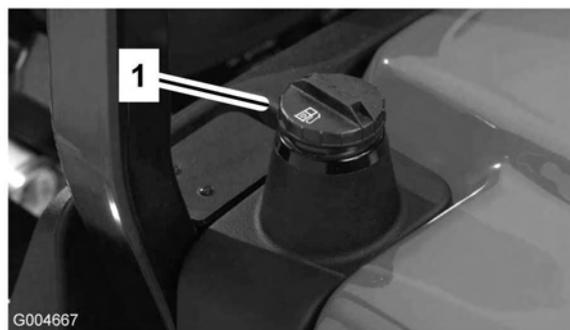
- Encha o depósito de combustível no exterior, num espaço aberto, quando o motor estiver frio. Limpe todo o combustível derramado.
- Nunca encha o depósito de combustível num atrelado fechado.
- Não fume quando se encontrar próximo de combustível e mantenha-se afastado de todas as fontes de chama ou faíscas que possam inflamar os vapores existentes nesse meio.
- Guarde a gasolina num recipiente aprovado e mantenha-a longe do alcance das crianças. Nunca adquira mais do que o combustível necessário para 30 dias.
- Não utilize a máquina sem que todos os componentes do sistema de escape estejam correctamente montados e em boas condições de funcionamento.



Em determinadas condições durante o abastecimento, pode ser libertada electricidade estática que provoca uma faísca que pode inflamar os vapores do combustível. Um incêndio ou explosão provocado(a) por combustível pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Coloque sempre os recipientes de combustível no chão, longe do veículo, antes de os encher.
- Não encha os recipientes de combustível no interior de uma carrinha, outro veículo ou um atrelado, porque os revestimentos do interior ou a cobertura de plástico da carrinha podem isolar o recipiente e abrandar a perda de energia estática do mesmo.
- Sempre que possível, retire a máquina do veículo ou do atrelado e encha o depósito da máquina com as respectivas rodas no chão.
- Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo ou no atrelado a partir de um recipiente portátil e não do bocal de abastecimento normal.
- Se for necessário utilizar um bocal de abastecimento, mantenha-o em contacto permanente com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.

1. Estacione a máquina numa superfície nivelada.
2. Utilize um pano limpo para limpar a zona em redor da tampa do depósito de combustível.
3. Retire a tampa do depósito de combustível (Figura 8).



**Figura 8**

1. Tampa do depósito de combustível

- Encha o depósito até que o nível do gasóleo atinja a parte inferior do tubo de enchimento.
- Aperte novamente a tampa no depósito de combustível após o seu enchimento.

**Nota:** Se for possível, encha o depósito de combustível após cada utilização. Isto minimiza uma eventual formação de condensação dentro do depósito de combustível.

## Verificação do fluido hidráulico

**Intervalo de assistência:** Em todas as utilizações ou diariamente

O reservatório da máquina é enchido na fábrica com aproximadamente 30,2 l de fluido hidráulico de grande qualidade. **Verifique o nível de fluido hidráulico antes de ligar o motor pela primeira vez e diariamente, a partir daí.** O fluido de substituição recomendado é o seguinte:

**Fluido hidráulico Toro Premium All Season** (disponível em recipientes de 19 l ou tambores de 208 l. Consulte o catálogo das peças ou o distribuidor Toro para saber quais são os números das peças.)

Outros fluidos: Se não estiver disponível fluido Toro, pode utilizar outros fluidos desde que satisfaçam todas as seguintes propriedades de material e especificações industriais. Não recomendamos a utilização de fluido sintético. Consulte o seu distribuidor de lubrificantes para adquirir um produto satisfatório.

**Nota:** A Toro não assume a responsabilidade por danos causados devido ao uso de substitutos inadequados, pelo que recomendamos a utilização exclusiva de produtos de fabricantes cuja reputação esteja devidamente estabelecida.

### Fluido hidráulico anti-desgaste com índice de viscosidade elevada/ponto de escoamento baixo, ISO VG 46

Propriedades do material:

Viscosidade, ASTM D445	St @ 40° C 44 a 48
	St @ 100° C 7,9 a 8,5
Índice de viscosidade ASTM D2270	140 para 160
Ponto de escoamento, ASTM D97	-37° C até -45° C

Especificações industriais: Vickers I-286-S (nível de qualidade), Vickers M-2950-S (nível de qualidade), Denison HF-0

**Nota:** A maioria dos fluidos são incolores, o que dificulta a detecção de fugas. Encontra-se à sua

disposição um aditivo vermelho para o óleo do sistema hidráulico, em recipientes de 20 ml. Um recipiente é suficiente para 15 a 22 l de óleo hidráulico. Encomende a peça nº 44-2500 no seu distribuidor Toro.

### Fluido hidráulico biodegradável - Mobil EAL 224H

**Fluido hidráulico biodegradável da Toro\*** (Disponível em recipientes de 19 l e bidões de 208 l. Consulte o catálogo das peças ou o distribuidor Toro para saber quais são os números de referência.)

\* Utilize apenas quando as temperaturas estiverem acima de -1° C.

Trata-se de um óleo biodegradável à base de óleo vegetal, testado e aprovado pela Toro para este modelo. Este fluido não é tão resistente às temperaturas elevadas como o fluido standard, por isso instale um dispositivo de arrefecimento do óleo, caso indicado no manual do utilizador, e cumpra os intervalos de mudança de fluido recomendados para este fluido. A contaminação por fluidos hidráulicos de base mineral poderão alterar a biodegradabilidade e a toxicidade do óleo. Quando substituir um fluido standard por um fluido biodegradável, certifique-se de que cumpre os procedimentos de lavagem correctos. Se necessitar de informações detalhadas, contacte o distribuidor local Toro.

- Coloque a máquina numa superfície nivelada, baixe as unidades de corte, desligue o motor e retire a chave da ignição.
- Desloqueie o banco, levante-o e engate a barra de apoio.
- Limpe a zona em redor do tubo de enchimento e da tampa do depósito hidráulico (Figura 9). Retire a tampa do tubo de enchimento.



**Figura 9**

- Tampa do depósito hidráulico
- Retire a vareta do tubo de enchimento e limpe-a com um pano limpo. Introduza a vareta no tubo de

enchimento, retire-a e verifique o nível do fluido. O nível de óleo deverá ficar entre as duas marcas da vareta.

5. Se o nível estiver baixo, junte fluido suficiente para o nível subir até à marca superior.
6. Volte a colocar a tampa e a vareta no tubo de enchimento.

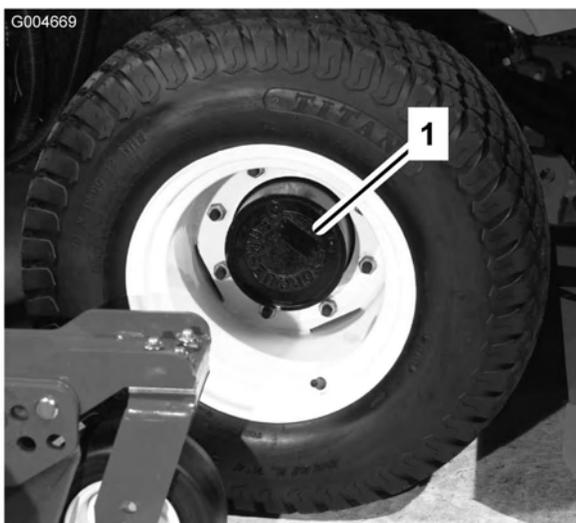
## Verificação do óleo da transmissão universal

**Intervalo de assistência:** A cada 400 horas

O nível do óleo deverá ser verificado após cada 400 horas de funcionamento ou no caso de se notar alguma fuga externa. Utilize lubrificante para engrenagens SAE 85W-140 de alta qualidade.

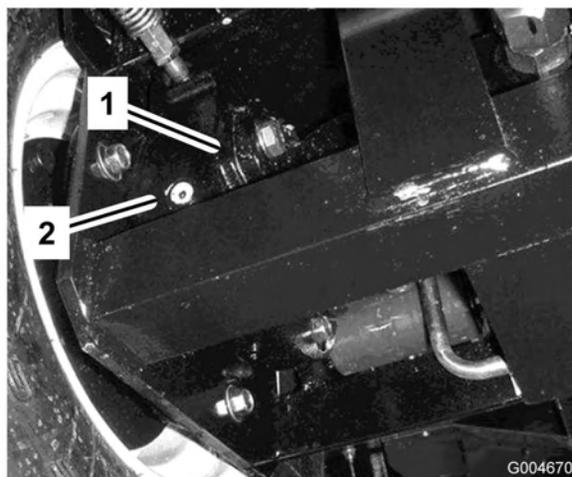
A capacidade do sistema é de aproximadamente 0,5 l

1. Coloque a máquina numa superfície nivelada e posicione a roda de forma a que o tampão de verificação/escoamento se encontre na posição das duas ou dez horas (Figura 10).



**Figura 10**

1. Tampão de verificação/escoamento
- 
2. Retire o tampão da engrenagem planetária (Figura 10) e verifique o tampão que se encontra na zona traseira do travão (Figura 11). O óleo deverá ser visível no fundo do orifício do tampão de verificação, que se encontra na zona traseira do travão.



**Figura 11**

1. Estrutura do travão
  2. Tampão de verificação
- 
3. Se necessário, deverá adicionar óleo através do orifício da transmissão até que este atinja o nível adequado. Volte a colocar o tampão.
  4. Repita os passos 1-3 na estrutura da transmissão oposta.

## Verificação do lubrificante do eixo traseiro

**Intervalo de assistência:** A cada 400 horas

O eixo traseiro é enviado de fábrica já com lubrificante SAE 85W-140 aplicado. Verifique o nível do fluido antes de ligar o motor pela primeira vez e a cada 400 horas de funcionamento depois em diante. A capacidade é de 2,4 l. Efectue diariamente uma inspecção visual quanto a fugas.

1. Coloque a máquina numa superfície plana.
2. Retire o tampão de verificação que se encontra numa das extremidades do eixo (Figura 12) e certifique-se de que existe lubrificante até ao fundo do orifício. Se o nível estiver baixo, retire o tampão de enchimento (Figura 12) e adicione lubrificante suficiente para o nível de lubrificante subir até ao fundo do orifício do tampão de verificação.

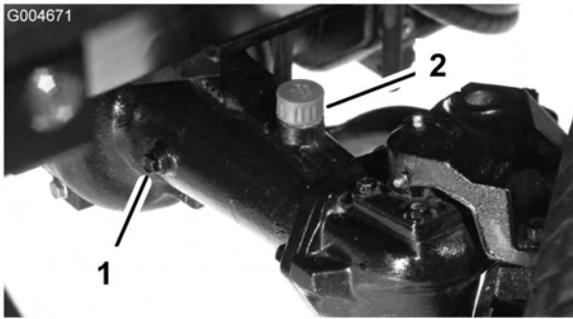


Figura 12

1. Tampão de verificação      2. Bujão de enchimento

## Verificação do lubrificante da caixa de engrenagens do eixo traseiro

**Intervalo de assistência:** A cada 400 horas

A caixa de engrenagens é enviada de fábrica já com lubrificante para engrenagens SAE 85W-140 aplicado. Verifique o nível do fluido antes de ligar o motor pela primeira vez e a cada 400 horas de funcionamento depois em diante. A capacidade é de 0,5 l. Efectue diariamente uma inspecção visual quanto a fugas.

1. Coloque a máquina numa superfície plana.
2. Retire o tampão de verificação/enchimento que se encontra na zona esquerda da caixa de engrenagens (Figura 13) e certifique-se de que existe lubrificante até ao fundo do orifício. Se o nível estiver baixo, junte lubrificante suficiente para o nível subir até ao fundo do orifício.

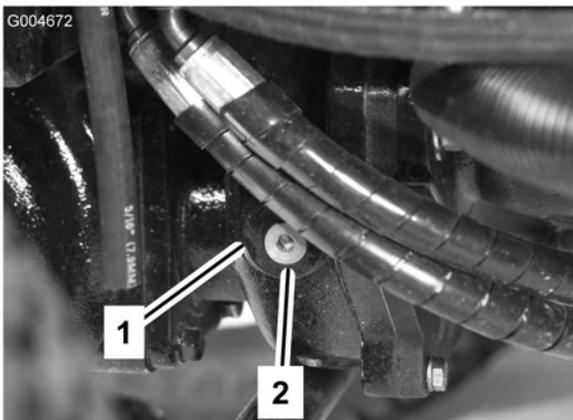


Figura 13

1. Caixa de engrenagens      2. Tampão de verificação/enchimento

## Verificação da pressão dos pneus

**Intervalo de assistência:** Em todas as utilizações ou diariamente

Os pneus são colocados sob pressão excessiva aquando do seu envio. Portanto, deve libertar algum ar para reduzir a pressão. A pressão de ar correcta nos pneus dianteiros e traseiros é de 172-207 kPa (25-30 psi).

**Importante:** Mantenha sempre uma pressão idêntica em todos os pneus, de modo a garantir uma boa qualidade de corte e um desempenho adequado da máquina. *Não utilize uma pressão baixa nos pneus.*

## Verificação do aperto das porcas ou parafusos das rodas

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 10 horas

A cada 200 horas



**Se não mantiver um aperto das porcas das rodas adequado, poderá perder uma das rodas e provocar lesões graves.**

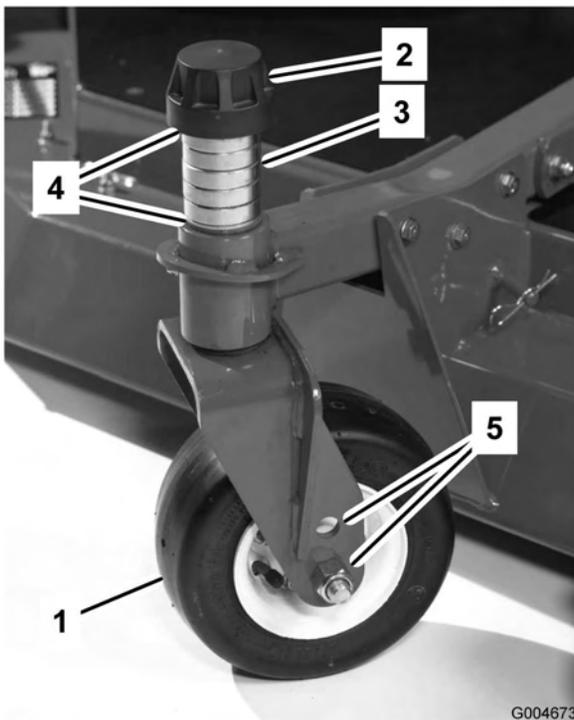
**Aperte as porcas das rodas dianteiras e os parafusos traseiros com um binário de 115 a 136 Nm após 1 a 4 horas de funcionamento e novamente após 10 horas de funcionamento. Aperte, a partir daí, cada 200 horas.**

## Ajuste da altura de corte

### Unidade de corte central

A altura de corte é ajustável de 25 a 127 mm em incrementos de 13 mm. Para efectuar o ajuste da altura de corte na unidade de corte dianteiro, deverá colocar os eixos das rodas giratórias nos orifícios superiores ou inferiores das forquilhas da roda giratória, adicionando ou retirando, para o efeito, um igual número de cunhas que aí se encontram, e fixando, em seguida, a corrente traseira no orifício desejado.

1. Ponha o motor em funcionamento e levante as unidades de corte de maneira a poder alterar a altura de corte. Pare o motor e retire a chave depois das unidades de corte se encontrarem levantadas.
2. Coloque os eixos da roda giratória nos mesmos orifícios, em todas as forquilhas da roda giratória. Consultar o quadro seguinte para determinar quais os orifícios adequados para cada posição.



**Figura 14**

- |                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| 1. Roda giratória   | 4. Calços                        |
| 2. Tampa de fixação | 5. Orifícios de montagem do eixo |
| 3. Espaçadores      |                                  |

**Nota:** Quando utilizar alturas de corte de 64 mm ou superiores, é preciso que o parafuso do eixo esteja introduzido no orifício inferior da forquilha da roda giratória para evitar que a relva se acumule entre a roda e a forquilha. Quando utilizar alturas de corte inferiores a 64 mm e detectar acumulação de relva, inverta o sentido de marcha da máquina para retirar as aparas de relva da zona da roda/forquilha.

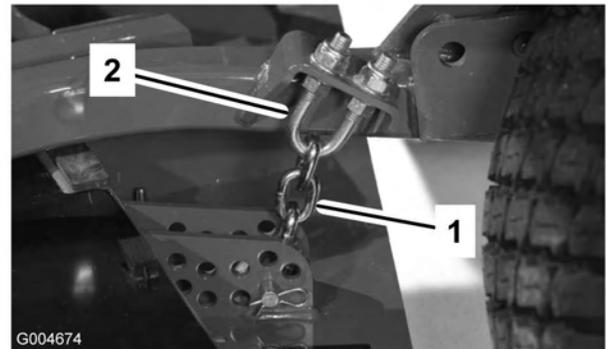
- Retire a tampa de fixação do eixo roscado desloque o fuso (Figura 14) para fora do braço da roda giratória. Coloque ambos os calços (3 mm) no eixo, tal como se encontravam originalmente. Estes calços são necessários para atingir a mesma altura ao longo de toda a largura das unidades de corte. Desloque um número apropriado de cunhas de 13 mm (consulte a tabela abaixo) para o eixo para obter a altura de corte desejada; em seguida, desloque a arruela para o eixo.

Consultar o quadro seguinte para determinar quais as combinações de cunhas adequadas para cada posição:

Altura (mm)	0	1	2	3	4	5
1.0"	0	1	2	3	4	5
25						
1.5"						
38						
2.0"						
51						
2.5"						
64						
3.0"						
76						
3.5"						
89						
4.0"						
102						
4.5"						
114						
5.0"						
127						

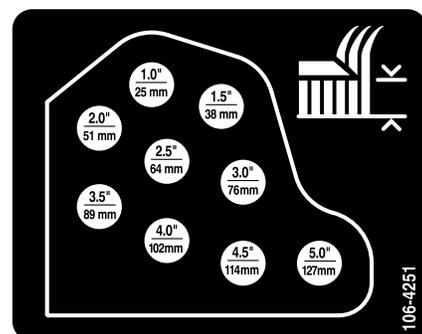
**Figura 15**

- Empurre o fuso da roda giratória ao longo do braço da roda giratória dianteira. Coloque os calços (tal como se encontravam inicialmente) e as cunhas restantes no eixo. Volte a montar a tampa de fixação para fixar a estrutura.
- Retire o contrapino tipo grampo e pino de segurança que fixam as correntes da altura de corte à traseira da unidade de corte (Figura 16).



**Figura 16**

- Corrente da altura de corte 2. Cavilha em U
- Monte as correntes da altura de corte no orifício da altura de corte desejada (Figura 17) com o contrapino e pino de segurança.



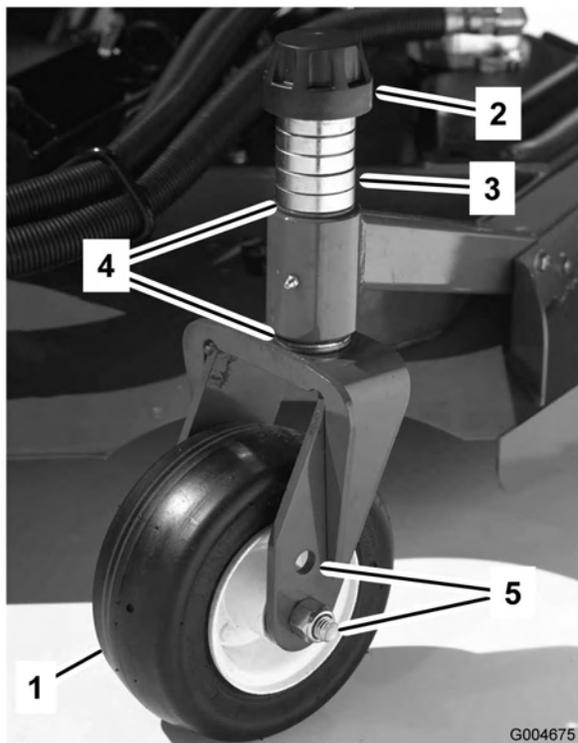
**Figura 17**

**Nota:** Quando utilizar alturas de corte de 25 mm, 38 mm ou ocasionalmente 51 mm, deverá mudar os patins e as rodas guia para os orifícios mais altos.

## Unidades de corte laterais

Para efectuar o ajuste da altura de corte das unidades de corte lateral, deverá adicionar ou remover igual número de cunhas das forquilhas da roda giratória, colocar os eixos das rodas giratórias nos orifícios de altura de corte superiores ou inferiores nas forquilhas da roda giratória e, em seguida, fixar os braços articulados nos orifícios seleccionados.

1. Coloque os eixos da roda giratória nos mesmos orifícios em todas as forquilhas da roda giratória (Figura 18 e Figura 20). Consultar o quadro seguinte para determinar quais os orifícios adequados para cada posição.
2. Retire a tampa de fixação do eixo roscado e desloque o fuso (Figura 18) para fora do braço da roda giratória. Coloque ambos os calços (3 mm) no eixo, tal como se encontravam originalmente. Estes calços são necessários para atingir a mesma altura ao longo de toda a largura das unidades de corte. Desloque um número apropriado de cunhas de 13 mm para o eixo para obter a altura de corte desejada; em seguida, desloque a arruela para o eixo.



**Figura 18**

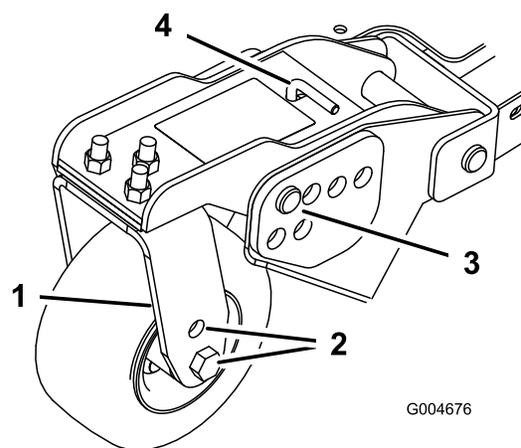
- |                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| 1. Roda giratória   | 4. Calços                        |
| 2. Tampa de fixação | 5. Orifícios de montagem do eixo |
| 3. Espaçadores      |                                  |

Consultar o quadro seguinte para determinar quais as combinações de cunhas adequadas para cada posição.

Posição	5	4	3	2	1	0
Altura (polegadas)	1.0"	1.5"	2.0"	2.5"	3.0"	3.5"
Altura (milímetros)	25	38	51	64	76	89
Altura (polegadas)	2.5"	3.0"	3.5"	4.0"	4.5"	5.0"
Altura (milímetros)	64	76	89	102	114	127

**Figura 19**

3. Empurre o fuso da roda giratória ao longo do braço de suporte da roda giratória. Coloque os calços (tal como se encontravam inicialmente) e as cunhas restantes no eixo. Volte a montar a tampa de fixação para fixar a estrutura.
4. Retire o contrapino tipo grampo e o pino de segurança dos braços articulados da roda giratória (Figura 20).
5. Rode a barra tensora para levantar ou descer o braço articulado, até os orifícios se encontrarem alinhados com a altura desejada dos orifícios da altura de corte na estrutura da unidade corte (Figura 20 and Figura 21).
6. Monte os respectivos pinos de segurança e contrapinos tipo grampo.
7. Rode a barra tensora no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (apertar à mão) para aplicar tensão no ajuste.



**Figura 20**

- |                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| 1. Braço articulado da roda giratória | 3. Pino de segurança e contrapino tipo grampo |
| 2. Orifícios de montagem do eixo      | 4. Barra tensora                              |

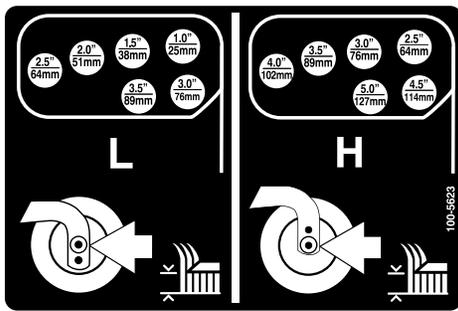


Figura 21

## Ajuste dos patins

Os patins devem ser montados na posição mais baixa quando operar com alturas de corte superiores a 64 mm e na posição mais alta quando operar com alturas de corte inferiores a 64 mm.

O ajuste dos patins é efectuado através da remoção do parafuso flangeado e das porcas, colocando-os na posição pretendida e instalando os dispositivos de fixação (Figura 22).

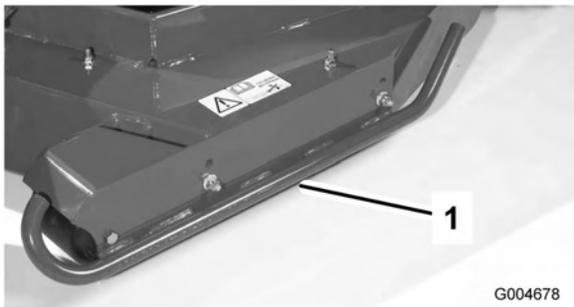


Figura 22

1. Patim

## Ajuste dos cilindros da unidade de corte

Os cilindros da unidade de corte devem ser montados na posição mais baixa quando operar com alturas de corte superiores a 64 mm e na posição mais alta quando operar com alturas de corte inferiores a 64 mm.

1. Retire o parafuso e a porca que fixam a roda guia aos suportes da unidade de corte (Figura 23).

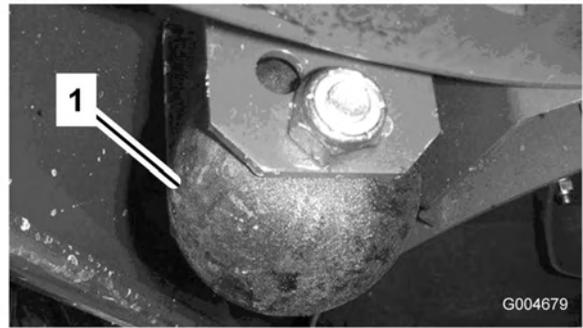


Figura 23

1. Roda guia

2. Efectue o alinhamento do cilindro e da cunha com os orifícios superiores nos suportes e fixe-os com um parafuso e uma porca.

## Ajuste da lâmina

Para garantir o correcto funcionamento da unidade de corte, tem que haver uma folga de 10 a 16 mm entre as extremidades das lâminas das unidades de corte lateral e central (Figura 24).

1. Levante a unidade de corte de forma a que as lâminas fiquem visíveis e bloqueie a secção da plataforma central para a mesma não cair acidentalmente. As plataformas laterais têm que estar na horizontal relativamente à unidade de corte central.
2. Rode a lâmina central e a lateral adjacente de forma a que as suas extremidades fiquem alinhadas. Meça a distância entre as extremidades das lâminas. A distância deve ser de aproximadamente 10 a 16 mm (Figura 24).

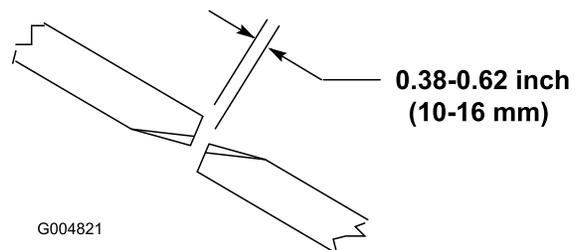
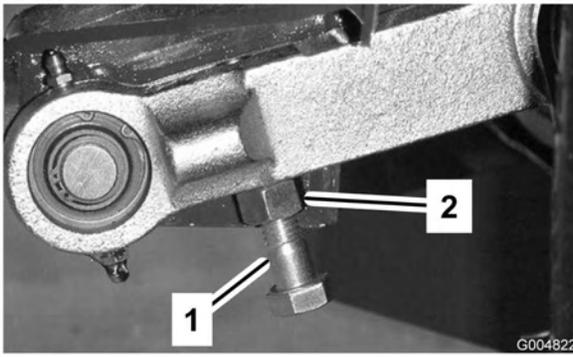


Figura 24

3. Para ajustar a distância, localize o parafusos de ajuste existente na ligação articulada posterior da unidade de corte (Figura 25). Desaperte a porca de retenção no parafuso de ajuste. Desaperte ou aperte os parafusos de ajuste até obter uma folga de 10 a 16 mm e, em seguida, aperte a porca de retenção.
4. Repita o procedimento no lado oposto da plataforma de corte.



**Figura 25**

1. Parafuso de ajuste      2. Porca de bloqueio

## Correcção do desalinhamento entre as unidades de corte

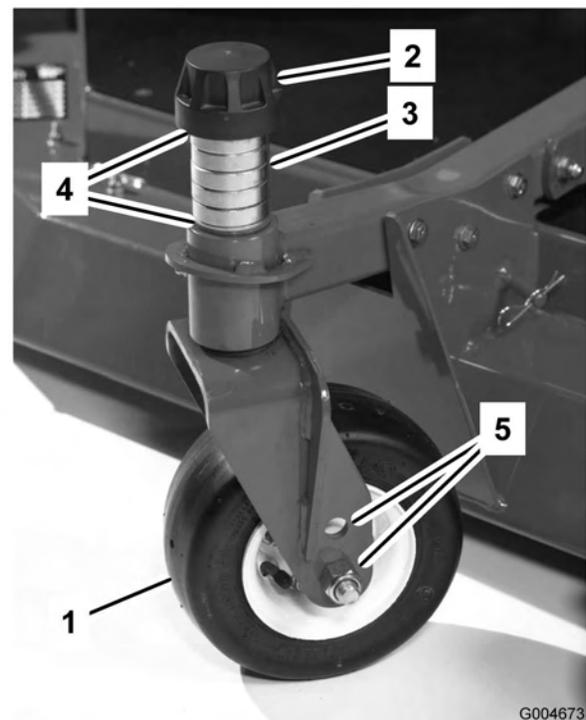
Devido às diferenças existentes nas condições de relva e nos valores de equilíbrio da unidade de tracção, deverá efectuar um corte experimental de relva e verificar os resultados antes de iniciar a operação propriamente dita.

1. Ajuste todas as unidades de corte para a altura desejada; consulte a tabela Ajuste da altura de corte em Especificações , página 18.
2. Verifique e ajuste a pressão dos pneus dianteiros e traseiros para 172-207 kPa (25-30 psi).
3. Verifique e ajuste a pressão dos pneus da roda giratória para 345 kPa (50 psi).
4. Verifique as pressões da carga e do contrapeso com o motor à velocidade máxima em vazio, usando os pontos de ensaio definidos em Pontos de ensaio do sistema hidráulico. Ajuste o contrapeso de forma a que seja 1585 kPa (230 psi) mais elevado que a pressão da carga.
5. Verifique se as lâminas estão deformadas; consulte Detecção de lâminas deformadas em *Manutenção do cortador*, página 54.
6. Efectue o corte da relva numa zona de ensaio para determinar se todas as unidades de corte se encontram à mesma altura.
7. Caso ainda seja necessário proceder a ajustes na unidade corte, procure uma superfície plana, usando uma régua de 2 m ou maior.
8. Para medir melhor a planicidade da lâmina, seleccione a altura de corte mais elevada; consulte Ajuste da altura de corte.

9. Baixe a unidade de corte numa superfície plana. Retire as coberturas da zona superior da unidade de corte.
10. Desaperte a porca flangeada que fixa a polia intermédia para libertar a tensão da correia de cada uma das unidades de corte.

## Ajuste da unidade de corte central

Rode a lâmina em cada eixo até que as suas extremidades se encontrem viradas para a frente e para trás. Meça a distância existente entre o chão e a ponta dianteira da lâmina. Ajuste os calços de 3 mm na(s) forquilha(s) da roda giratória dianteira de forma a que coincidam com a altura de corte fixada no autocolante (Figura 26); consulte Ajuste da inclinação da unidade de corte em *Manutenção do cortador*, página 54.



**Figura 26**

1. Roda giratória      4. Calços  
 2. Tampa de fixação      5. Orifícios de montagem do eixo  
 3. Espaçadores

## Ajuste da unidade de corte lateral

Rode a lâmina em cada eixo até que as suas extremidades se encontrem viradas para a frente e para trás. Meça a distância existente entre o chão e a ponta dianteira da lâmina. Ajuste os calços de 3 mm do braço da roda giratória dianteira de forma a que coincidam com a altura de corte fixada no autocolante (Figura 27). Apenas para o exterior do eixo da lâmina, consulte

Ajuste da inclinação da unidade de corte em *Manutenção do cortador*, página 54.

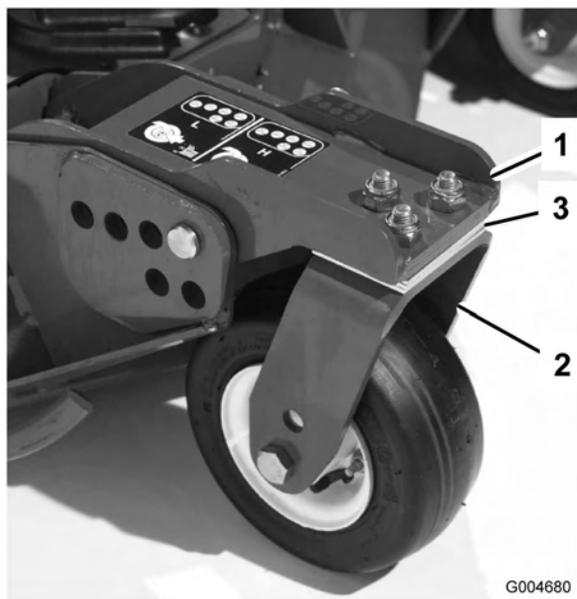


Figura 27

1. Braço da roda giratória dianteira

### Alinhamento da altura de corte entre as unidades de corte

1. Disponha as lâminas lado a lado no eixo exterior de cada lado das unidades de corte. Meça a distância existente entre o chão e a extremidade da lâmina em ambas as unidades e compare. Deve haver uma distância de 3 mm.
2. Adicione ou retire os calços de 3 mm das rodas laterais, conforme necessário. Confirme novamente a distância entre as extremidades exteriores de ambas as unidades de corte lateral e ajuste conforme necessário.

## Ligar e desligar o motor

**Importante:** A purga do sistema de combustível é efectuada automaticamente quando se verificar uma das seguintes situações:

- Arranque inicial de uma máquina nova.
- Paragem do motor por falta de combustível.
- Manutenção dos componentes do sistema de combustível.

Consulte o ponto Purga de ar dos injectores em *Manutenção do sistema de combustível*, página 41.

1. Certifique-se de que o travão de estacionamento se encontra activado. Retire o pé do pedal de tracção e certifique-se de que este se encontra na posição neutra.

2. Desloque a alavanca do regulador para a posição intermédia.
3. Rode a chave da ignição para a posição RUN (ligar). A luz indicadora acende.
4. Quando a luz indicadora das velas apagar, rode a chave da ignição para a posição START (arrancar). Liberte imediatamente a chave quando o motor arrancar, deixando-a regressar à posição RUN (ligar). Deixe o motor aquecer a uma velocidade intermédia (sem carga) e depois desloque a alavanca do regulador para a posição desejada.

**Importante:** O motor de arranque não deverá funcionar mais de 15 segundos em cada tentativa, de modo a não prejudicar o seu desempenho. Se o motor não arrancar no espaço de 15 segundos, rode a chave para a posição OFF (desligado), volte a verificar os comandos e os procedimentos efectuados, aguarde mais 15 segundos e repita o procedimento de arranque.

Se a temperatura for inferior a  $-7^{\circ}\text{C}$ , aqueça previamente as velas de ignição (duas vezes) antes do arranque inicial. O motor de arranque pode ser ligado durante 30 segundos e desligado 60 segundos entre duas tentativas.

5. Quando o motor é ligado pela primeira vez, ou após uma revisão do motor, da transmissão ou do eixo, deverá conduzir a máquina em ambas as direcções durante um ou dois minutos. Active a alavanca de elevação e da tomada de força para se assegurar de que tudo funciona correctamente. Direcção, rodando o volante para a esquerda e para a direita. Em seguida deverá desligar o motor e verificar se existem fugas de óleo, peças soltas ou quaisquer outros problemas.



**Desligue o motor e aguarde até todas as peças móveis estarem paradas antes de verificar se existem fugas de óleo, peças soltas ou quaisquer outros problemas.**

6. Para desligar o motor, desloque a alavanca do regulador para trás, para a posição SLOW (lento), desloque a alavanca da tomada de força para a posição OFF (desligar), active o travão de estacionamento e rode a chave da ignição para a posição OFF (desligar). Tire a chave da ignição para evitar arranques acidentais.

**Importante:** Deixe o motor a funcionar ao ralenti durante 5 minutos antes de o desligar, depois de uma operação com a carga total. O não cumprimento deste procedimento pode provocar avarias ao nível do carregador do turbo.

## Verificação dos interruptores de segurança



A máquina poderá arrancar inesperadamente se os interruptores de segurança se encontrarem desligados ou danificados e provocar lesões.

- Não desactive os dispositivos de segurança.
- Verifique o funcionamento dos interruptores diariamente e substitua todos os interruptores danificados antes de utilizar a máquina.

A máquina possui interruptores de segurança no sistema eléctrico. Estes interruptores foram concebidos para parar o motor quando o utilizador se levantar do seu banco após ter carregado no pedal de tracção. No entanto, o utilizador poderá abandonar o banco enquanto o motor se encontrar em funcionamento e se o pedal de tracção se encontrar na posição neutra. Ainda que o motor continue a funcionar, se a alavanca da tomada de força for desengatada e o pedal de tracção libertado, recomenda-se que desligue o motor antes de abandonar o banco.

Para verificar o funcionamento dos interruptores de segurança siga o seguinte procedimento:

1. Conduza a máquina lentamente para uma zona espaçosa e aberta. Baixe a unidade de corte, desligue o motor e engate o travão de estacionamento.
2. Sente-se no banco e pressione o pedal de tracção. Tente ligar o motor. O motor não deverá arrancar. Se o motor arrancar, significa que existe uma avaria no sistema de segurança e que deverá ser corrigida antes de iniciar a operação.
3. Sente-se no banco e ligue o motor. Levante-se e desloque a alavanca da tomada de força para a posição ON (ligar). A tomada de força não se deve accionar. Se a tomada de força se accionar, significa que existe uma avaria no sistema de segurança e que deverá ser corrigida antes de iniciar a operação.
4. Sente-se no banco, engate o travão de estacionamento e ligue o motor. Retire o pedal de tracção da posição neutra. O motor deverá

desligar-se automaticamente. Se o motor não se desligar, significa que existe uma avaria no sistema de segurança e que deverá ser corrigida antes de iniciar a operação.

5. Sente-se no banco, ligue o motor e defina uma velocidade reduzida. Desloque o interruptor de tomada de força para a frente para engatar as unidades de corte.

**Importante:** A alavanca de elevação central tem que ser momentaneamente colocada na posição mais baixa para permitir a activação do circuito de tomada de força através do interruptor de tomada de força.

- Levante as unidades de corte lateral para a posição de transporte. A unidade de corte deve desligar-se. Se a unidade de corte não parar, significa que existe uma avaria no sistema de segurança, que deve ser corrigida antes de iniciar a operação.
- Se baixar novamente a unidade de corte o motor deve rearrancar. Se a unidade de corte não rearrancar, significa que existe uma avaria no sistema de segurança, que deve ser corrigida antes de iniciar a operação.
- Levante a unidade de corte central para a posição de transporte. As unidades de corte devem parar e não rearrancar depois de estarem colocadas para baixo. Se a unidade de corte não parar quando estiver levantada ou se rearrancar depois de estar em baixo, significa que existe uma avaria no sistema de segurança, que deve ser reparada antes de retomar a operação.
- Com as unidades de corte engatadas, mude a velocidade de LOW para HIGH. As unidades de corte devem parar. Se as unidades de corte não pararem, significa que existe uma avaria no sistema de segurança, que deve ser corrigida antes de iniciar a operação.
- Se o operador se levantar do banco com as unidades de corte engatadas e/ou com o pedal de tracção fora da posição neutra, as unidades de corte devem parar dentro de aproximadamente um segundo e o motor desligar-se dentro de dois segundos. Se as unidades de corte e o motor não se desligarem, significa que existe uma avaria no sistema de segurança, que deve ser corrigida antes de iniciar a operação.

## Empurrar ou rebocar a máquina

Em caso de emergência, a máquina pode ser empurrada ou rebocada, activando a válvula de derivação na

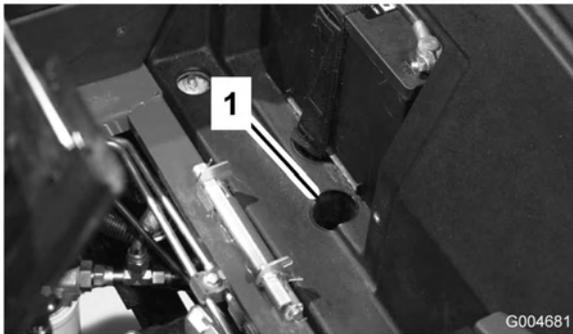
bomba hidráulica de deslocação variável e puxando ou rebocando a máquina. **Não deverá empurrar ou rebocar a máquina ao longo de uma distância superior a 0,4 km.**

**Importante:** Não reboque a máquina a uma velocidade superior a 3–4,8 km/h porque o sistema interno de transmissão pode sofrer danos. A válvula de derivação deverá ser aberta sempre que a máquina for empurrada ou rebocada.

1. Levante o banco e retire a cobertura da bateria. A válvula de derivação encontra-se em frente da bateria (Figura 28).
2. Rode a válvula 1/4 de volta, em qualquer direcção, para permitir a passagem do óleo internamente. Depois de o fluido passar a máquina pode ser deslocada lentamente sem danificar a transmissão.

**Nota:** Vai sentir uma resistência na válvula quando esta for colocada na posição aberta.

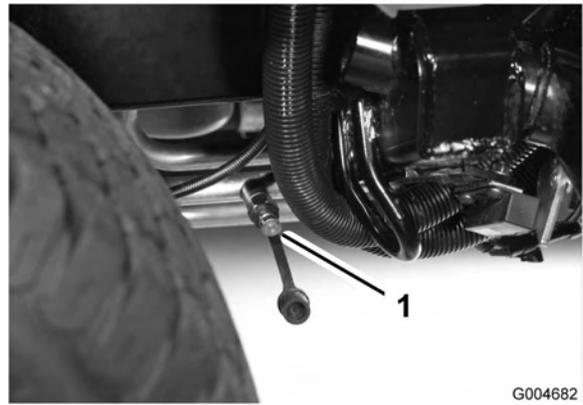
3. Rode a válvula 90 graus (1/4 de volta) para trás para fechar a válvula de desvio antes de ligar o motor. Não deverá, no entanto, exceder uma força de aperto de 7 a 11 Nm quando fechar a válvula.



**Figura 28**

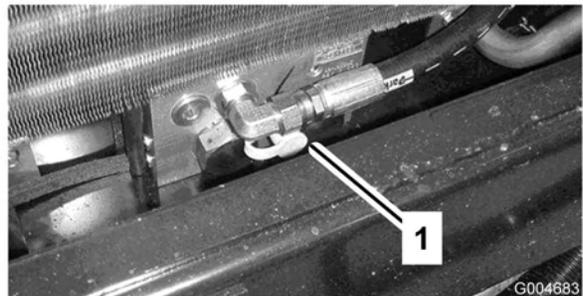
1. Orifício de acesso à válvula de derivação

**Importante:** Se for necessário empurrar ou rebocar a máquina num sentido inverso ao normal, deverá também desviar a válvula de verificação da transmissão da tracção às quatro rodas. Para desviar a válvula de retenção, ligue uma mangueira (Mangueira, peça n.º 95-8843, encaixe, n.º 95-0985 [Qte. 2], e bocal hidráulico, n.º 340-77 [Qte. 2]) ao ponto de ensaio de pressão da tracção de marcha atrás (Figura 29) e ao ponto de ensaio de pressão da transmissão da tracção às quatro rodas (Figura 30).



**Figura 29**

1. Ponto de ensaio de pressão da tracção de marcha atrás



**Figura 30**

1. Ponto de ensaio de pressão da transmissão da tracção às quatro rodas

## Pontos de suspensão

- Na parte dianteira da máquina, na estrutura do lado interior de cada pneu de direcção
- Na parte traseira da máquina, no centro do eixo

## Pontos de reboque

- Em cada lado do chassis, perto dos braços de elevação da unidade de corte lateral
- Centro dianteiro da plataforma do utilizador
- Pára-choques traseiro

## Características de funcionamento

A condução da máquina devido à transmissão hidrostática e às suas características é bastante diferente da maioria das máquinas de manutenção de relvados. Alguns pontos a tomar em consideração quando utilizar a unidade de tracção, a unidade de corte ou outros engates são a transmissão, a velocidade do motor, a

carga nas lâminas de corte ou outros componentes do engate, bem como a importância dos travões.

Para manter uma potência suficiente para a unidade de tracção e o engate durante a operação da máquina, deverá utilizar o pedal de tracção para manter as rotações do motor elevadas e constantes. Aconselha-se vivamente a reduzir a velocidade se o peso no engate aumentar e, por outro lado, a aumentar a velocidade se o peso no engate diminuir.

Assim sendo, deverá soltar o pedal à medida que as rotações do motor diminuem e pressioná-lo lentamente durante o aumento das rotações. Por comparação, quando se deslocar de uma zona de trabalho para outra, sem qualquer carga e com a unidade de corte levantada, deverá colocar o regulador na posição FAST (rápido) e pressionar lenta mas completamente o pedal de tracção, de modo a atingir a velocidade máxima da máquina.

O divisor de fluxo melhora o desempenho da transmissão de tracção em condições de funcionamento desfavoráveis. O divisor de fluxo só pode ser utilizado a baixa velocidade. Ao aproximar-se de uma zona em que as rodas costumam patinar, carregue sem soltar o interruptor do divisor de fluxo até sair completamente dessa zona. Se alguma das rodas patinar quando estiver a subir ou a manobrar em declives, carregue no interruptor e saia lentamente dessa zona. Se uma das rodas dianteiras e uma das rodas traseiras começarem a patinar, pode carregar ligeiramente no travão para transferir a força das rodas que estão a patinar para a roda dianteira oposta.

Outra característica que deverá tomar em linha de conta é a utilização dos pedais que se encontram ligados aos travões. Os travões podem ser utilizados para facilitar a mudança de direcção da máquina. Deverá, no entanto, utilizá-los com algum cuidado, especialmente em relva macia ou molhada, já que poderá danificar a relva acidentalmente. Outra vantagem dos travões é a sua capacidade de manutenção da tracção. Por exemplo, em algumas inclinações, a roda dianteira pode derrapar e fazer com que a máquina perca tracção. Se tal acontecer, deverá pressionar o pedal de tracção gradual e intervaladamente até que a roda dianteira pare de derrapar, aumentando deste modo a tracção da roda traseira.

Tome todas as precauções necessárias quando utilizar a máquina em inclinações. Certifique-se de que o dispositivo de fixação do banco se encontra engatado e de que o cinto está correctamente colocado. Conduza lentamente e evite mudanças de direcção bruscas, de modo a prevenir qualquer capotamento. Para aumentar

o controlo da direcção, deve baixar a unidade de corte quando a máquina descer a inclinação.

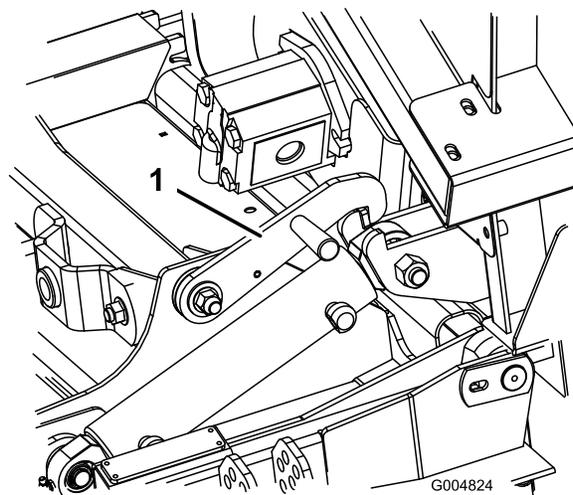


**Este produto foi concebido para pressionar objectos de encontro ao chão, onde estes perdem rapidamente energia em zonas com relva. Uma utilização descuidada, combinada com a inclinação do terreno, ricochetes ou protecções colocadas incorrectamente podem provocar lesões por projecção de objectos.**

- **Quando uma pessoa ou um animal surgir repentinamente na zona relvada, pare imediatamente de cortar.**
- **Não deverá retomar a operação até que a zona se encontre deserta.**

Antes de desligar o motor, desactive todos os comandos e desloque o regulador para a posição SLOW (lento). Ao deslocar o regulador para (LENTO) irá reduzir a alta rotação do motor, assim como o seu ruído e vibração. Rode a chave para a posição OFF (desligar) para desligar o motor.

Antes de efectuar o transporte da máquina, deverá levantar as unidades de corte e fixar os trincos de transporte (Figura 31).



**Figura 31**

1. Trinco de transporte (unidades de corte lateral)

## Sugestões de utilização

### Corte a relva quando esta estiver seca

Efectue a operação de corte ao fim da manhã para evitar os efeitos do orvalho (formação de montículos de relva)

ou ao fim da tarde para evitar os danos provocados pela acção directa do sol na relva acabada de cortar.

## Seleccione a altura de corte que mais se adequa à operação

Retire cerca de 25 mm ou não exceda 1/3 das folhas da relva ao cortar. Em casos de relva excepcionalmente viçosa e densa, poderá optar pela altura de corte imediatamente a seguir.

## Efectuar a operação de corte em intervalos adequados

Em condições normais, a operação deverá ser realizada em intervalos de 4–5 dias. Mas lembre-se sempre de que o crescimento da relva nunca é uniforme. Para manter sempre a mesma altura de corte, o que constitui um bom método, terá de efectuar operações mais frequentes no início da Primavera; à medida que o crescimento abranda, a meio do Verão, a operação de corte apenas deverá ser efectuada a cada 8–10 dias. Se não tiver efectuado a operação de corte durante algum tempo, devido às condições atmosféricas ou por qualquer outra razão, deverá efectuar uma operação inicial, utilizando uma altura de corte mais elevada, e repetir a operação 2–3 dias mais tarde, utilizando uma altura de corte mais baixa.

## A operação de corte deverá sempre ser efectuada com lâminas afiadas

Uma lâmina afiada, ao contrário de uma lâmina em mau estado, corta de forma mais eficaz, sem danificar ou rasgar a relva. Quando se rasga ou danifica a relva, esta fica castanha nas extremidades, cresce irregularmente e torna-se mais susceptível a doenças.

## Transporte

Utilize os dispositivos de transporte adequados quando deslocar a máquina através de longas distâncias, terreno irregular ou quando utilizar um reboque.

## Após a utilização

Para garantir o máximo desempenho da máquina, limpe a parte inferior da caixa da unidade de corte após cada utilização. Se permitir a acumulação de resíduos na caixa da unidade de corte da máquina, irá prejudicar o seu desempenho.

Retire também quaisquer resíduos que se possam ter acumulado entre os cilindros de elevação da plataforma e os calços em espuma da plataforma (Figura 32).

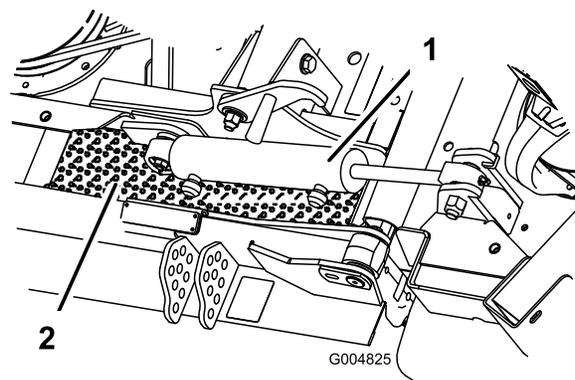


Figura 32

1. Cilindro de elevação da plataforma
2. Calço em espuma da plataforma

## Inclinação da unidade de corte

Recomendamos uma inclinação da lâmina de 6 mm. Uma inclinação superior a 6 mm diminui a eficácia, a qualidade de corte e produz aparas maiores. Uma inclinação inferior a 6 mm aumenta a eficácia da máquina, a qualidade de corte e reduz a produção de aparas.

# Manutenção

**Nota:** Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

## *Plano de manutenção recomendado*

Intervalo de assistência	Procedimento de manutenção
Após as primeiras 10 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aperte as porcas das rodas.</li><li>• Verifique a tensão da ventoinha e da correia do alternador.</li><li>• Verifique a tensão da correia de transmissão da lâmina.</li></ul>
Após as primeiras 50 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Substitua o filtro e o óleo do motor.</li><li>• Verifique as rotações do motor (marcha em vazio e velocidade máxima)</li><li>• Aperte as porcas de bloqueio nas articulações.</li></ul>
Após as primeiras 200 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mude o óleo da transmissão dianteira de engrenagem planetária.</li><li>• Mude o óleo do eixo traseiro.</li><li>• Mude o óleo hidráulico.</li><li>• Substitua os filtros do óleo hidráulico.</li></ul>
Em todas as utilizações ou diariamente	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique o nível de óleo do motor.</li><li>• Verifique o nível do líquido de arrefecimento.</li><li>• Verifique o nível do fluido hidráulico.</li><li>• Verifique a pressão dos pneus.</li></ul>
A cada 50 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lubrifique todos os bocais de lubrificação.</li><li>• Verifique o filtro de ar.</li><li>• Verifique os cabos de ligação e o nível da bateria.</li><li>• Verifique a tensão da correia de transmissão da lâmina.</li><li>• Limpe a parte de baixo do chassis do cortador e das protecções das correias.</li></ul>
A cada 100 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique as mangueiras do sistema de arrefecimento.</li><li>• Verifique a tensão da ventoinha e da correia do alternador.</li></ul>
A cada 150 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Substitua o filtro e o óleo do motor.</li></ul>
A cada 200 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aperte as porcas das rodas.</li><li>• Manutenção da protecção contra faíscas</li></ul>
A cada 400 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Verifique o óleo da transmissão de engrenagem planetária.</li><li>• Verifique o lubrificante do eixo traseiro.</li><li>• Verifique o lubrificante do eixo traseiro da caixa de engrenagens.</li><li>• Verifique o filtro de ar (se o indicador estiver vermelho).</li><li>• Verifique as tubagens de combustível e ligações.</li><li>• Substitua o recipiente do filtro de combustível.</li><li>• Verifique as rotações do motor (marcha em vazio e velocidade máxima)</li></ul>
A cada 800 horas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Drene e limpe o depósito de combustível.</li><li>• Mude o óleo da transmissão dianteira de engrenagem planetária.</li><li>• Mude o óleo do eixo traseiro.</li><li>• Verifique o alinhamento das rodas traseiras.</li><li>• Verifique as correias de transmissão da lâmina.</li><li>• Mude o óleo hidráulico.</li><li>• Substitua os filtros do óleo hidráulico.</li><li>• Verifique a estrutura da roda giratória da unidade de corte.</li><li>• Verifique e ajuste a folga das válvulas.</li></ul>
Cada 2 anos	<ul style="list-style-type: none"><li>• Lave o sistema de arrefecimento e substitua o fluido.</li><li>• Substitua os tubos flexíveis.</li></ul>



Se deixar a chave na ignição, alguém pode ligar acidentalmente o motor e feri-lo, a si ou às pessoas que se encontrarem próximo da máquina.

Retire a chave da ignição antes de fazer qualquer revisão.

## Procedimentos a efectuar antes da manutenção

### Tabela de intervalos de revisão

**GROUNDMASTER 4100  
QUICK REFERENCE AID**

**CHECK/SERVICE (DAILY)**

- ENGINE OIL LEVEL
- HYDRAULIC FLUID LEVEL
- ENGINE COOLANT LEVEL
- FUEL - DIESEL ONLY
- FUEL/WATER SEPARATOR
- FAN BELT TENSION
- RADIATOR SCREEN
- AIR CLEANER
- BRAKE FUNCTION
- INTERLOCK SYSTEM
- TIRE PRESSURE - 25 PSI/1.70 BAR
- GREASE POINTS (4)

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR 50 HR INTERVAL GREASE POINTS.

**SPECIFICATIONS/CHANGE INTERVALS**

SEE OPERATOR'S MANUAL FOR INITIAL CHANGES.	FLUID TYPE	CAPACITY	CHANGE INTERVAL		FILTER PART NO.
			FLUID	FILTER	
ENGINE OIL	10W-30 CE	8 QUARTS	150 HOURS	150 HOURS	98-7431 (A)
HYDRAULIC FLUID	ISO VG 46/68	8 GALLONS	800 HOURS	800 HOURS	75-1310 (B) 94-2821 (C)
HYDRAULIC BREATHER				800 HRS/YRLY	68-6150 (D)
PRIMARY AIR FILTER				SEE SERVICE INDICATOR	104-4260 (E)
SAFETY AIR FILTER				SEE OPERATOR'S MANUAL	104-4261 (F)
FUEL SYSTEM	> 32 F	NO. 2 DIESEL	19 GALLONS	800 HOURS DRAIN/FLUSH	98-9764 (G)
	< 32 F	NO. 1 DIESEL		400 HOURS YEARLY	98-7612 (H)
REAR AXLE	85W-140	80 OUNCES	800 HOURS		98-7591 (J)
PLANETARY DRIVE	85W-140	16 OUNCES	800 HOURS		WATER SEPARATOR IN LINE
ENGINE COOLANT	50% WATER 50% ETHYL GLYCOL	11 QUARTS	DRAIN & FLUSH EVERY 2 YRS.		

Figura 33

## Lubrificação

### Lubrificação de rolamentos e casquilhos

A máquina possui bocais de lubrificação que deverão ser lubrificados regularmente com massa lubrificante nº 2 para utilizações gerais, à base de lítio. Se a máquina for utilizada em condições normais, deverá lubrificar todos os rolamentos e casquilhos após cada 50 horas de funcionamento ou imediatamente após cada lavagem.

Os rolamentos raramente falham devido a defeitos de material ou fabrico. A razão mais frequente das falhas é a humidade e sujidade que penetram na vedação de

protecção. Os rolamentos que têm de ser lubrificados precisam de uma manutenção regular para purgar os detritos prejudiciais para fora da zona dos rolamentos. Os rolamentos vedados pré-lubrificados blindados, como os rolamentos das rodas, possuem uma massa lubrificante especial e uma vedação integral resistente para impedir que a sujidade e a humidade se acumulem nos elementos rolantes.

Os rolamentos pré-lubrificados não requerem lubrificação ou manutenção a curto prazo. Isto minimiza a necessidade de uma assistência de rotina e reduz os danos potenciais da relva provocados pela sujidade na massa lubrificante. Estes rolamentos vedados pré-lubrificados proporcionam um bom desempenho e uma longa duração em condições de utilização normais,

mas deve verificar periodicamente as condições dos rolamentos e se a vedação está intacta para evitar os tempos de paragem. Estes rolamentos devem ser inspeccionados periodicamente e substituídos, se estiverem danificados ou gastos. Os rolamentos devem funcionar suavemente sem apresentarem características prejudiciais, como sobreaquecimento, ruído, folgas ou indicações de corrosão (ferrugem).

Devido às condições de funcionamento a que estes rolamentos pré-lubrificadas vedados estão sujeitos (ou seja, areia, produtos químicos para relva, água, impactos, etc.), são considerados elementos normais de desgaste. Os rolamentos que falhem devido a factores diferentes de defeitos de material ou de fabrico não são normalmente abrangidos pela garantia.

**Nota:** A duração dos rolamentos pode ser afectada negativamente por procedimentos incorrectos de lavagem. Não lave a máquina enquanto estiver quente e evite sprays de alta pressão ou de grande volume nos rolamentos.

A localização e quantidade de bocais de lubrificação são:

## Unidade de tracção

**Intervalo de assistência:** A cada 50 horas

- Rolamentos articulados do eixo do travão (5) (Figura 34)
- Casquilho articulado do pedal de tracção (1) (Figura 35)
- Casquilhos articulados do eixo dianteiro e traseiro (2) (Figura 36)
- Rótulas do cilindro de direcção (2) (Figura 37)
- Rótulas esféricas da barra de ligação (2) (Figura 37)
- Buchas do pino principal (2) (Figura 37)

**O bocal superior do pino principal apenas deverá ser lubrificado uma vez por ano (2 bombas).**

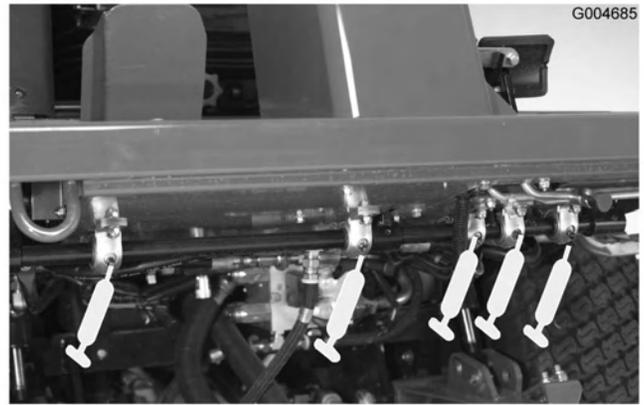


Figura 34

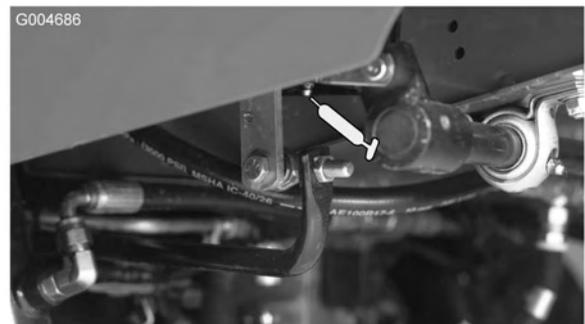


Figura 35

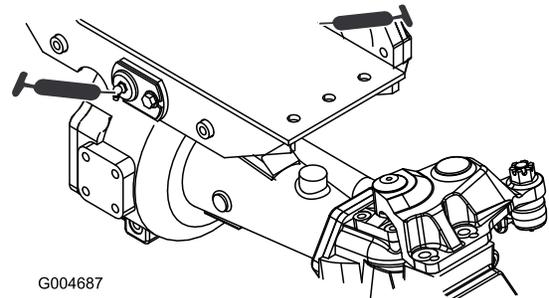
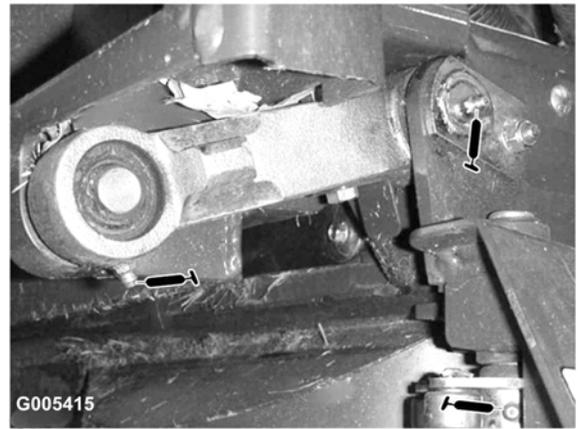


Figura 36



**Figura 37**



**Figura 38**

---

## Unidade de corte central

- Articulação da ligação superior (4) (Figura 38)
- Articulação da ligação inferior (4) (Figura 38)
- Articulação do trinco (2) (Figura 38)

**Nota:** Pode ser necessário levantar a plataforma para colocar os bocais de lubrificação para a articulação da ligação inferior e a articulação do trinco.

- Casquilhos do eixo da forquilha da roda giratória (2) (Figura 39)
- Rolamentos do eixo do (3) (Figura 40)
- Casquilhos articulados do braço intermédio (2) (Figura 40)



**Figura 39**

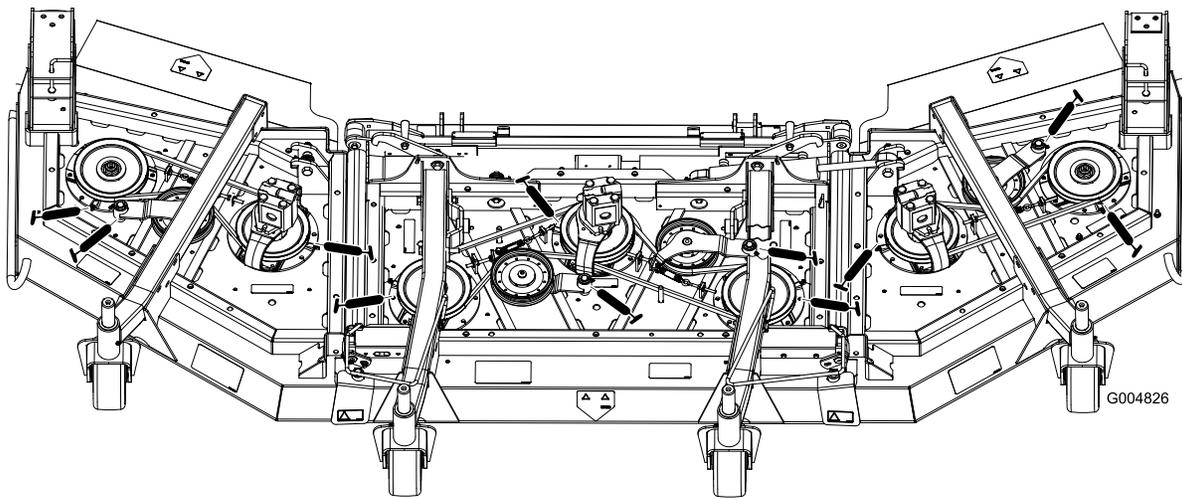


Figura 40

### Estruturas de elevação central

- Casquilhos do braço de elevação (2) (Figura 41)
- Casquilhos do cilindro de elevação (4) (Figura 41)
- Rótulas esféricas do braço de elevação (2) (Figura 42)



Figura 41

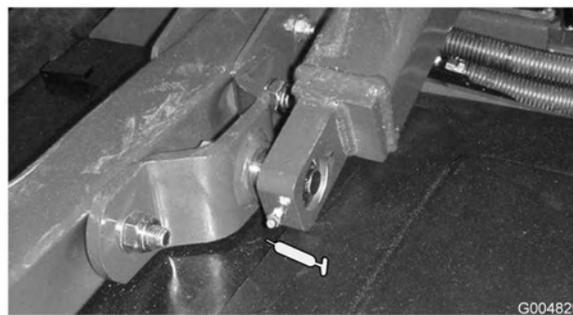


Figura 42

### Estruturas de elevação lateral

Cilindro de elevação lateral (4) (Figura 43)



Figura 43

### Unidades de corte laterais

- Casquilho do eixo da forquilha da roda giratória (1 cada) (Figura 44)

- Rolamentos do eixo (4)
- Casquilhos articulados do braço intermédio (1) (no braço intermédio)



**Figura 44**

## **Manutenção do motor**

### **Manutenção do filtro de ar**

- Verifique se existe algum dano no corpo do filtro de ar que possa provocar uma fuga de ar. Substitua caso danificado. Verifique todo o sistema de admissão para ver se tem fugas, se está danificado ou se há braçadeiras das mangueiras soltas.
- Faça a manutenção dos filtros de ar sempre que o indicador de serviço o exigir ou a cada 400 horas de funcionamento da máquina (com maior frequência em condições de trabalho muito sujas ou poeirentas). Mudar o filtro de ar antes de ser necessário apenas aumenta a possibilidade de entrar sujidade no motor quando se retira o filtro.
- Certifique-se de que a cobertura está correctamente assente e veda com o corpo do filtro de ar.

### **Manutenção do filtro de ar**

**Intervalo de assistência:** A cada 50 horas

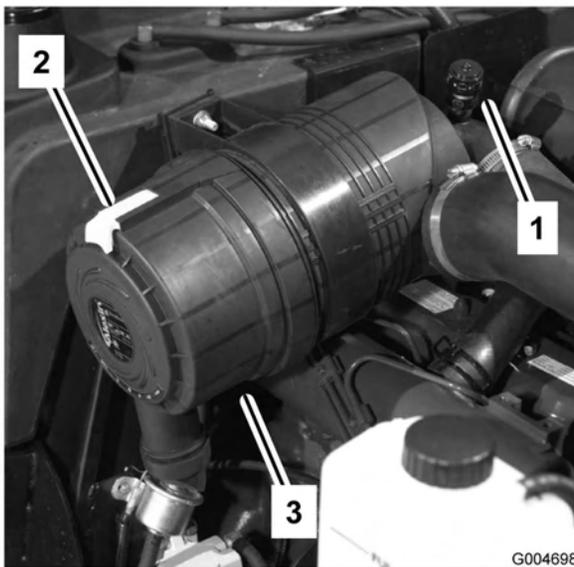
A cada 400 horas

Verifique se existe algum dano no corpo do filtro de ar que possa provocar uma fuga de ar. Substitua o corpo do filtro de ar se este se encontrar danificado.

Faça a manutenção dos filtros de ar sempre que o indicador (Figura 45) do filtro do ar o indicar ou a cada 400 horas de funcionamento da máquina (com maior frequência em condições de trabalho muito sujas ou poeirentas). Não efectue a manutenção do filtro de ar com demasiada frequência.

Certifique-se de que a cobertura assenta correctamente e veda em torno do corpo do filtro.

1. Puxe o trinco para fora e rode a cobertura do filtro de ar no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Retire a cobertura do corpo (Figura 45). Limpe o interior da cobertura do filtro de ar.

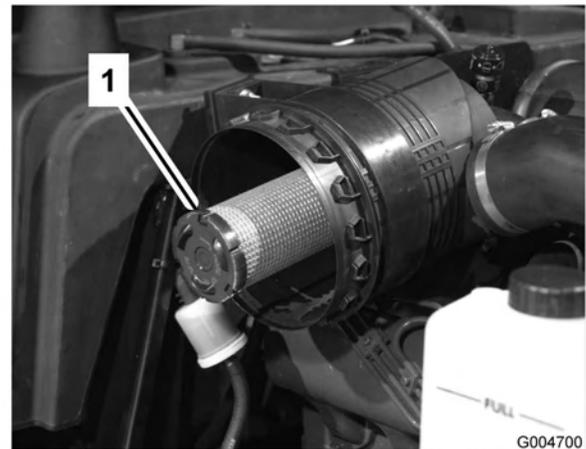


**Figura 45**

1. Indicador do filtro de ar
2. Trinco do filtro de ar
3. Cobertura do filtro de ar

exterior do elemento para o assentar no recipiente. Não pressione no centro flexível do filtro.

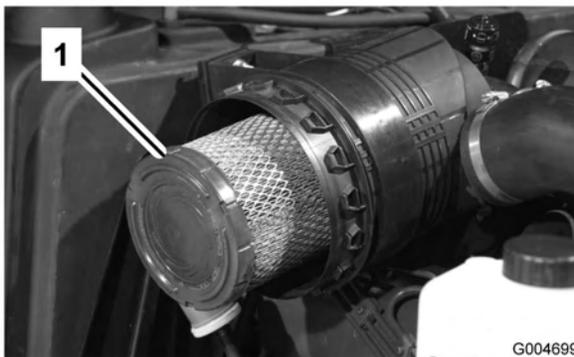
**Importante:** Nunca tente limpar o filtro de segurança (Figura 47). Substitua o filtro de segurança após três operações de manutenção do filtro primário.



**Figura 47**

1. Filtro de segurança do filtro de ar

2. Antes de remover o filtro (Figura 46), utilize ar de baixa pressão (276 kPa [40 psi], limpo e seco) para ajudar a retirar grandes acumulações de detritos que se encontram entre o lado de fora do filtro primário e o recipiente. Evite a utilização de ar de alta pressão, que pode forçar a entrada de sujidade no sistema de admissão através do filtro. Este processo de limpeza evita que a sujidade migre para dentro da admissão quando se retira o filtro primário.



**Figura 46**

1. Filtro principal do filtro de ar

4. Limpe a porta de ejeção de sujidade que se encontra na tampa amovível. Retire a válvula de saída em borracha para fora da tampa, limpe a cavidade e volte a colocar a válvula de saída.
5. Instale a tampa orientando a válvula de saída de borracha para uma posição descendente – entre aprox. 5:00 e 7:00, na perspectiva extremidade.
6. Reinicie o indicador (Figura 45) se este se apresentar vermelho.

## Manutenção do óleo do motor e filtro

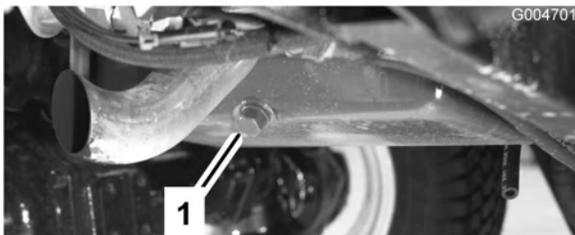
**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 50 horas

A cada 150 horas

Inicialmente, deve mudar o óleo e o filtro após as primeiras 50 horas de funcionamento, e daí em diante, a cada 150 horas.

3. Retire e substitua o filtro primário. Não se recomenda a limpeza do elemento usado devido a possibilidade de danos no meio do filtro. Inspeccione o filtro novo para ver se sofreu danos durante o transporte, verificando a extremidade vedante do filtro e o corpo. Não utilize um elemento danificado. Insira um filtro novo aplicando pressão no anel

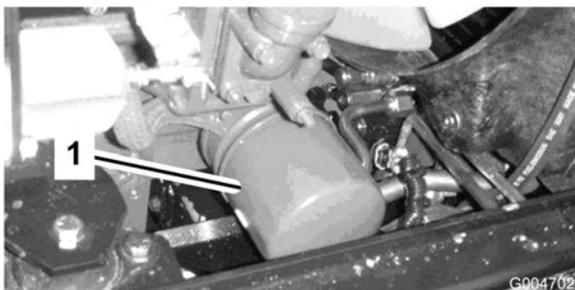
1. Retire o tampão de escoamento (Figura 48) e deixe o óleo escorrer para um recipiente adequado. Quando o óleo parar, volte a montar o tampão de escoamento.



**Figura 48**

1. Tampão de escoamento do óleo do motor

2. Retire o filtro do óleo (Figura 49). Aplique uma leve camada de óleo limpo no vedante do filtro novo antes de o montar. **Não aperte demasiado.**



**Figura 49**

1. Filtro de óleo do motor
3. Adicione óleo no cárter; consulte o ponto Verificação do óleo do motor.

## **Manutenção do sistema de combustível**

### **Manutenção do sistema de combustível**



Em determinadas condições, o gasóleo e respectivos gases podem tornar-se inflamáveis e explosivos. Um incêndio ou explosão de combustível poderá provocar queimaduras e danos materiais.

- Utilize sempre um funil e encha o depósito de combustível no exterior, numa zona aberta, quando o motor se encontrar frio. Limpe todo o combustível derramado.
- Não encha completamente o depósito de combustível. Adicione gasolina ao depósito de combustível até que o nível se encontre 25 mm abaixo do fundo do tubo de enchimento. Este espaço no depósito permite a expansão do combustível.
- Não fume quando se encontrar próximo de combustível e mantenha-se afastado de todas as fontes de chama ou faíscas que possam inflamar os vapores existentes nesse meio.
- Guarde o combustível num recipiente limpo e seguro e mantenha-o sempre bem fechado.

### **Depósito de combustível**

**Intervalo de assistência:** A cada 800 horas

Esvazie e limpe o depósito de combustível a cada 800 horas. Deve também esvaziar e lavar o depósito se o sistema de combustível estiver contaminado ou se tiver de guardar a máquina por um período de tempo prolongado. Utilize combustível limpo para lavar o depósito.

### **Tubagens de combustível e ligações**

**Intervalo de assistência:** A cada 400 horas

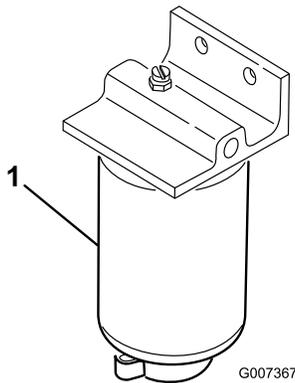
Verifique as tubagens e ligações a cada 400 horas de funcionamento ou anualmente, o que acontecer primeiro. Verifique se existem sinais de deterioração, danos ou ligações soltas.

## Manutenção do separador de água

**Intervalo de assistência:** A cada 400 horas

Drene diariamente a água ou outros contaminantes do separador de água (Figura 50). Substitua o recipiente do filtro após cada 400 horas de funcionamento.

1. Coloque um recipiente limpo debaixo do filtro de combustível.
2. Liberte o tampão de escoamento que se encontra na zona inferior do recipiente do filtro.



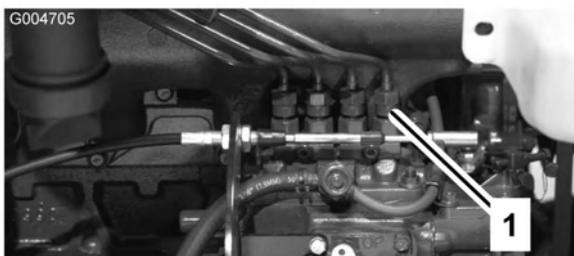
**Figura 50**

1. Recipiente do filtro do separador de água

- 
3. Limpe a zona de montagem do recipiente do filtro.
  4. Retire o recipiente do filtro e limpe a superfície de montagem.
  5. Lubrifique a junta vedante do filtro com óleo limpo.
  6. Monte o recipiente do filtro manualmente até que a gaxeta entre em contacto com a superfície de montagem, rodando em seguida esse recipiente mais 1/2 volta.
  7. Aperte o tampão de escoamento que se encontra na zona inferior do recipiente do filtro.

## Purga de ar dos injectores

1. Desaperte a tubagem ligada ao bocal do injector número 1 e à estrutura de suporte da bomba de injeção (Figura 51).



**Figura 51**

1. Bocal do injector número 1

2. Desloque o regulador para a posição FAST (rápido).
3. Rode a chave da ignição para a posição START (ligar) e observe o fluxo de combustível em redor do conector. Rode a chave da ignição para a posição OFF (desligar) quando observar um fluxo contínuo.
4. Aperte bem as ligações da tubagem.
5. Repita estes procedimentos nos restantes bocais.

# Manutenção do sistema eléctrico

## Activação, carregamento e ligação da bateria

Intervalo de assistência: A cada 50 horas

### Aviso

#### CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

Os pólos, terminais e restantes acessórios da bateria contêm chumbo e derivados de chumbo; é do conhecimento do Estado da Califórnia que estes químicos podem provocar cancro e problemas reprodutivos.  
Lave as mãos após a utilização.

**Nota:** Se a bateria não se encontrar preenchida com electrólito ou activada, deve adquirir electrólito a granel com uma gravidade específica de 1,260 num distribuidor de baterias e introduzi-lo na bateria.

1. Levante o banco e fixe-o com a barra de apoio.
2. Retire a cobertura da bateria (Figura 52).



Figura 52

1. Tampa da bateria

3. Retire as tampas de enchimento da bateria (Figura 53) e encha devagar cada célula, até o electrólito se encontrar imediatamente acima das placas.



O electrólito da bateria contém ácido sulfúrico, uma substância extremamente venenosa que pode provocar queimaduras graves.

- Não beba electrólito e evite qualquer contacto com a pele, olhos e vestuário. Utilize óculos de protecção para proteger os olhos e luvas de borracha para proteger as mãos.
- Ateste a bateria apenas em locais onde exista água limpa para lavar as mãos.

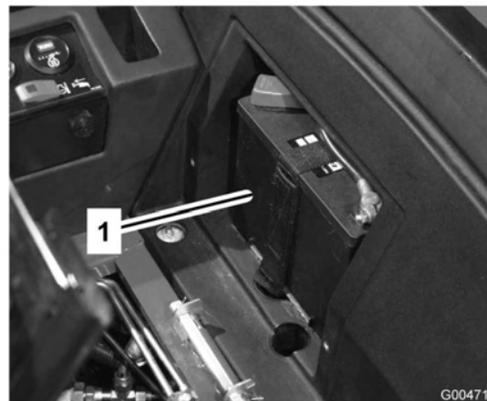


Figura 53

1. Bateria

4. Instale as tampas de enchimento e ligue um carregador de baterias de 3 a 4 amps. aos pólos da bateria. Carregue a bateria com um carregador de bateria de 3 a 4 amperes, durante 4 a 8 horas.



O carregamento da bateria gera gases que podem provocar explosões.

Nunca fume perto da bateria e mantenha-a afastada de faíscas e chamas.

5. Quando a bateria estiver carregada, desligue o carregador da tomada eléctrica e dos pólos da bateria.
6. Retire as tampas de enchimento. Adicione cuidadosamente electrólito a cada uma das células até o nível subir até ao anel de enchimento. Volte a colocar as tampas de enchimento.

**Importante:** Não encha muito a bateria. pois pode derramar electrólito sobre as outras peças da máquina, acelerando a sua deterioração.

- Coloque o cabo positivo (vermelho) no terminal positivo (+) e o cabo negativo (preto) no terminal negativo (-) da bateria e fixe-os com os parafusos e as porcas. Certifique-se de que o terminal positivo (+) se encontra correctamente colocado no pólo e de que o cabo se encontra correctamente encaixado na bateria. O cabo não deverá estar em contacto com a cobertura da bateria. Coloque a protecção de borracha sobre o terminal positivo para evitar um curto-circuito.



Os terminais da bateria e as ferramentas de metal poderão provocar curto-circuitos noutros componentes do veículo, produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Quando retirar ou montar a bateria, não toque com os terminais da bateria noutras peças metálicas do veículo.
- Deverá evitar quaisquer curto-circuitos entre os terminais da bateria e as peças metálicas do veículo.



A ligação incorrecta dos cabos da bateria pode danificar o veículo e os cabos, produzindo faíscas. As faíscas podem provocar uma explosão dos gases da bateria, resultando em acidentes pessoais.

- Desligue sempre o cabo negativo (preto) antes de desligar o cabo positivo (vermelho).
- Ligue sempre o cabo positivo (vermelho) antes de ligar o cabo negativo (preto).

- Cubra as ligações da bateria com lubrificante Grafo 112X, peça Toro n.º 505-47, vaselina ou lubrificante suave, para evitar a corrosão, e coloque a tampa de borracha no terminal positivo. Coloque a cobertura de borracha no terminal positivo.
- Monte a cobertura da bateria.

## Manutenção da bateria

A bateria é do tipo 24.

**Importante:** Antes de efectuar qualquer soldagem na máquina, deverá desligar o cabo negativo da

**bateria, de modo a evitar quaisquer danos no sistema eléctrico.**

**Nota:** Verifique o estado da bateria semanalmente ou após cada 50 horas de funcionamento. Mantenha os terminais e toda a caixa da bateria em perfeitas condições de limpeza já que uma bateria suja descarrega mais rapidamente. Para limpar a bateria, deverá lavar toda a caixa com uma solução de bicarbonato de sódio e água. Enxágue com água limpa. Cubra os pólos da bateria e as ligações dos cabos com lubrificante Grafo 112X (peça Toro n.º 505-47) ou vaselina para evitar qualquer corrosão.

## Fusíveis

Existem 5 fusíveis no sistema eléctrico. Estes estão localizados debaixo do painel de controlo do utilizador (Figura 54 e Figura 55).

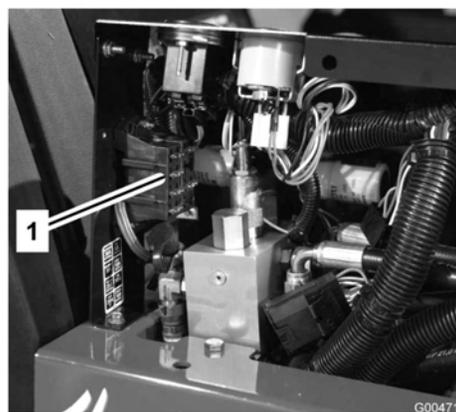


Figura 54

- Fusíveis

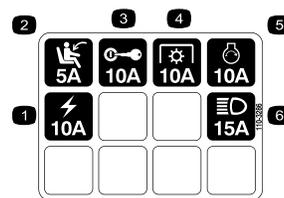


Figura 55

- |                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| 1. Saída de corrente    | 4. Tomada de força (PTO) |
| 2. Interruptor do banco | 5. Solenóide de arranque |
| 3. Ignição              | 6. Conjunto de luzes     |

# Manutenção do sistema de transmissão

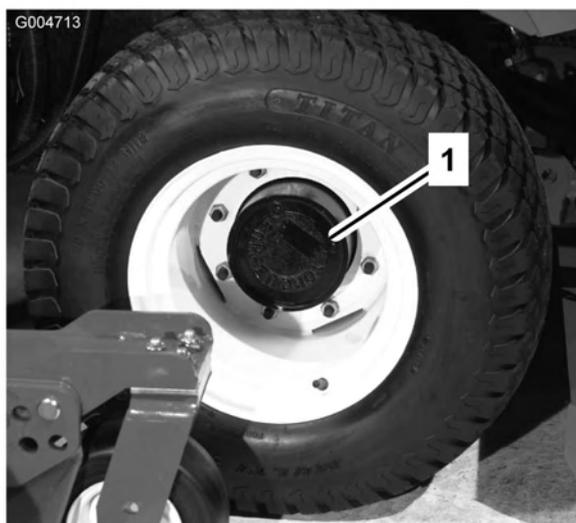
## Mudar o óleo da transmissão universal

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 200 horas

A cada 800 horas

Inicialmente, substitua o óleo após cada 200 horas de funcionamento. Daí em diante, substitua o óleo a cada 800 horas ou anualmente, consoante o que ocorrer primeiro. Utilize lubrificante para engrenagens SAE 85W-140 de alta qualidade.

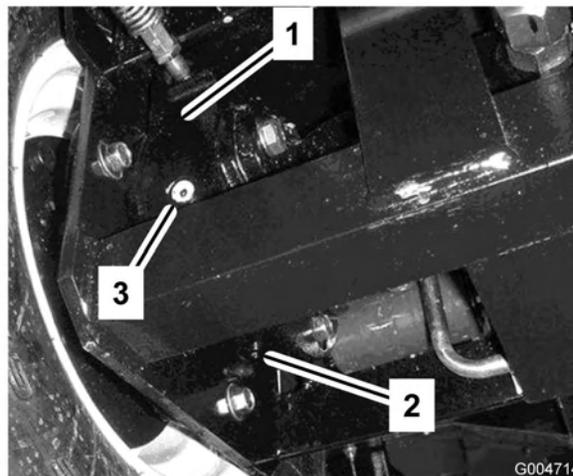
1. Coloque a máquina numa superfície nivelada e posicione a roda de forma a colocar o tampão (Figura 56) de verificação/escoamento na sua posição mais baixa.



**Figura 56**

1. Tampão de verificação/escoamento
- 
2. Coloque o recipiente de escoamento por baixo do cubo da roda, retire o tampão e deixe o óleo escorrer para o recipiente.
  3. Após o óleo escorrer, desloque a roda de forma a que o orifício do tampão fique na posição das 10 ou 2 horas.
  4. Coloque um recipiente de escoamento debaixo da caixa dos travões do lado oposto da roda (Figura 57).
  5. Retire o tampão do fundo da caixa e deixe o óleo escorrer para o recipiente.
  6. Após o óleo escorrer, volte a montar o tampão na caixa.

7. Retire o tampão de verificação da caixa de travões (Figura 57).
8. Adicione um lubrificante de alta qualidade SAE 85W-140 wt. no orifício de enchimento da transmissão (posição das dez ou duas horas) e no orifício de verificação da caixa dos travões, até o nível subir até aos orifícios de verificação da transmissão e da caixa dos travões. A capacidade é de aproximadamente 0,5 l
9. Instale os tampões.
10. Repita os passos na estrutura da transmissão oposta.



**Figura 57**

1. Estrutura do travão
2. Tampão de escoamento
3. Tampão de verificação

---

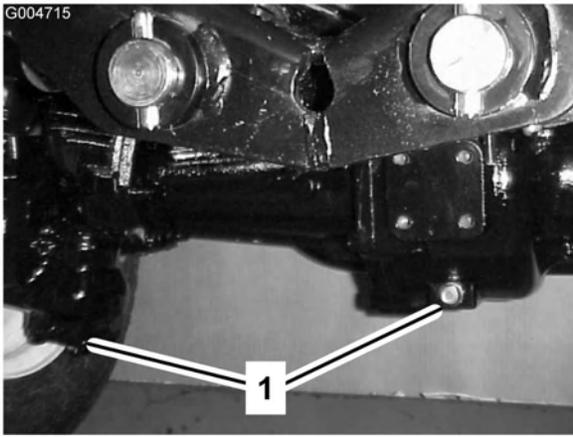
## Mudar o lubrificante do eixo traseiro

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 200 horas

A cada 800 horas

Deverá mudar o óleo após as primeiras 200 horas de funcionamento; a partir daí o óleo deverá ser mudado a cada 800 horas de funcionamento.

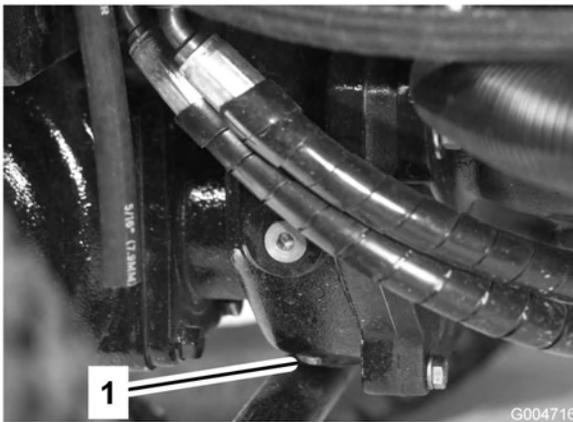
1. Coloque a máquina numa superfície plana.
2. Limpe a zona em redor dos 3 tampões de escoamento, 1 em cada extremidade e 1 no centro (Figura 58).
3. Retire os tampões de verificação para facilitar o escoamento do óleo.
4. Retire os tampões de escoamento e deixe o óleo escorrer para recipientes adequados.



**Figura 58**

1. Localização do tampão de escoamento

- 
5. Limpe a zona em redor do tampão de escoamento no fundo da caixa de engrenagens (Figura 59).
  6. Retire o tampão de escoamento da caixa de engrenagens e deixe o óleo escorrer para o recipiente. Retire os tampões de enchimento para facilitar o escoamento do óleo.



**Figura 59**

1. Tampão de escoamento

- 
7. Adicione óleo suficiente até o nível atingir o fundo dos orifícios dos tampões de verificação; consulte o ponto Verificação do lubrificante do eixo traseiro e Verificação do lubrificante da caixa de engrenagens do eixo traseiro.
  8. Instale os tampões.

## Verificação do alinhamento da roda traseira

**Intervalo de assistência:** A cada 800 horas

Deverá verificar o alinhamento da roda traseira após cada 800 horas de funcionamento ou anualmente.

# Manutenção do sistema de arrefecimento

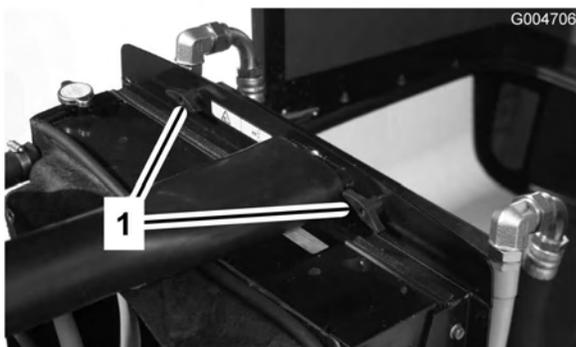
## Manutenção do sistema de arrefecimento do motor

**Intervalo de assistência:** A cada 100 horas

Cada 2 anos

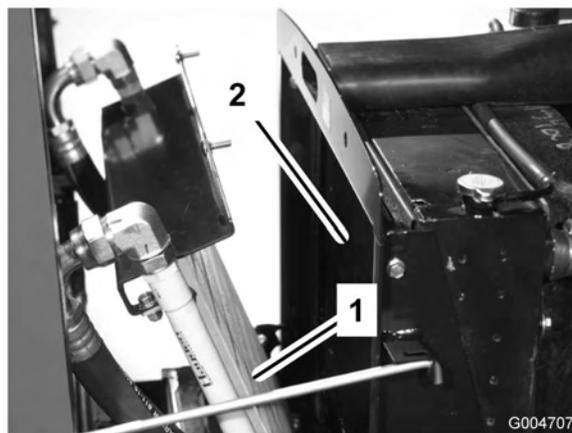
Remova diariamente os detritos do refrigerador de óleo e do radiador. Limpe-os com mais frequência em condições de grande sujidade.

1. Desligue o motor e levante o capot. Limpe todos os detritos na área do motor.
2. Retire os botões (Figura 60) que fixam o dispositivo de arrefecimento de óleo à estrutura.



**Figura 60**

1. Botões



**Figura 61**

1. Radiador de óleo
  2. Radiador
- 
4. Desloque o refrigerador de óleo para a posição inicial. Fixe-o à estrutura usando os botões e feche o capot.

3. Incline o refrigerador de óleo para trás. Limpe ambos os lados do refrigerador do óleo e a zona do radiador (Figura 61) com ar comprimido. Comece a partir da parte frontal e sopre os detritos para fora na direcção da parte posterior. Depois, limpe a partir da parte posterior e sopre na direcção da parte frontal. Repita o procedimento várias vezes até remover toda a sujidade e detritos

**Importante:** A limpeza do radiador ou do refrigerador de óleo com água poderá acelerar o processo de corrosão destes componentes e danificá-los.

# Manutenção dos travões

## Ajustar os travões de serviço

Ajuste os travões de serviço se o pedal do travão apresentar uma folga superior a 25 mm ou quando os travões não funcionarem de forma eficaz. Folga é a distância percorrida pelo pedal antes de se verificar qualquer resistência ao movimento.

1. Desengate o trinco de bloqueio dos pedais dos travões, de forma a que ambos os pedais possam funcionar de forma independente.
2. Para reduzir as folgas no pedais dos travões, aperte os travões:
  - A. Desaperte a porca dianteira na extremidade roscada do cabo do travão.
  - B. Aperte a porca traseira para deslocar o cabo para trás até os pedais dos travões apresentarem uma folga de 13 a 25 mm.
  - C. Aperte as porcas dianteiras depois de os travões estarem correctamente ajustados.

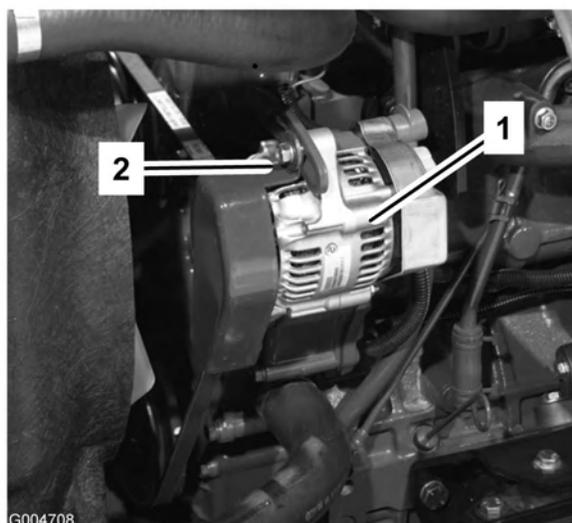
# Manutenção das correias

## Manutenção da correia do alternador

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 10 horas  
A cada 100 horas

Verifique o estado e a tensão das correias (Figura 62) após cada 100 horas de funcionamento.

1. Uma tensão adequada deverá permitir uma deslocação de 10 mm quando for aplicada uma força de 4,5 kg numa zona intermédia da correia, entre as polias.
2. Se a deslocação obtida não for igual a 10 mm, deve desapertar os parafusos de montagem do alternador (Figura 62). Aumente ou diminua a tensão da correia do alternador e aperte os parafusos. Verifique uma vez mais a deslocação da correia para se certificar de que a tensão está correcta.



**Figura 62**

1. Alternador
2. Parafuso de montagem

## Reapertar as correias de transmissão da lâmina

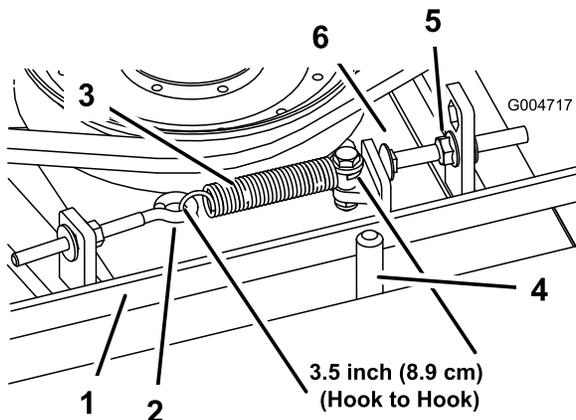
**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 10 horas  
A cada 50 horas

Verifique o estado e a tensão da correia de transmissão da unidade corte após 8 horas de utilização e, posteriormente, a cada 50 horas de funcionamento.

Quando a tensão estiver correcta, a medida da mola de extensão (gancho a gancho) deverá ser de cerca de

8,9 cm  $\pm$  6 mm (lado interior). Logo que se obtenha a tensão correcta da mola, ajuste o pino de fecho (parafuso da carroçaria) até haver uma folga aproximada de 3 mm +1,5/-0,0 mm entre a cabeça do parafuso e o braço intermédio (Figura 63).

**Nota:** Certifique-se de que a correia está colocada no lado da mola do guia da correia (Figura 63).

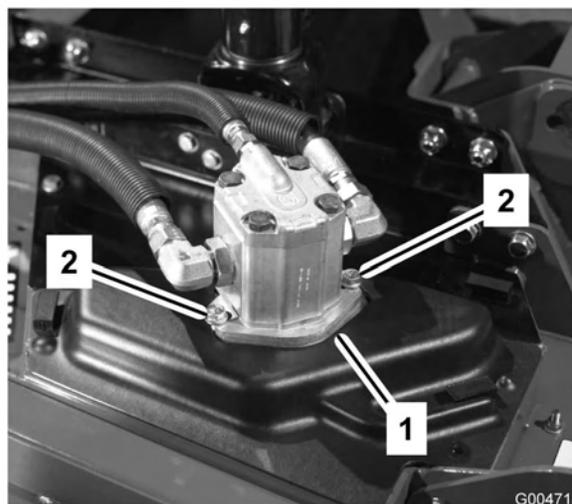


**Figura 63**

- |                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| 1. Correia            | 4. Guia da correia |
| 2. Parafuso com olhal | 5. Porca flangeada |
| 3. Mola de extensão   | 6. Pino de fecho   |

no orifício que alinha a cabeça do pino de fecho com o braço intermédio.

- Retire os parafusos que fixam o motor hidráulico à unidade de corte (Figura 64). Levante o motor da unidade de corte e coloque-o na zona superior da unidade de corte.



**Figura 64**

- |                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| 1. Motor hidráulico | 2. Parafusos de montagem |
|---------------------|--------------------------|

## Substituição da correia de transmissão da lâmina

**Intervalo de assistência:** A cada 800 horas

A correia da transmissão da lâmina, apertada pela polia intermédia da mola, tem uma longa duração. No entanto, após muitas horas de utilização, esta deve apresentar alguns sinais de desgaste. Os sinais apresentados por uma correia desgastada são: chiado durante a rotação da correia, deslocamento das lâminas durante o corte, extremidades puídas, marcas de queimadura e fissuras. Substitua a correia assim que notar algum destes sinais.

- Baixe a unidade de corte até ao chão. Retire as coberturas da correia da zona superior da unidade de corte e coloque as coberturas de lado.
- Desaperte o parafuso com olhal permitindo a remoção da mola de extensão (Figura 63).
- Desaperte a porca flangeada que fixa o pino de fecho na patilha de montagem. Puxa a porca ligeiramente para trás para permitir que o braço intermédio passe pelo pino de fecho (Figura 63). Retire a polia intermédia da correia para aliviar a tensão da correia.

**Nota:** Se o pino de fecho for removido da patilha de montagem, certifique-se de que volta a ser colocado

- Retire a correia gasta das polias e da polia intermédia.
- Coloque a nova correia nas polias e na estrutura da polia intermédia.
- Monte o motor hidráulico na unidade de corte após colocar a correia em torno das polias. Instale o motor na unidade de corte, utilizando os parafusos anteriormente retirados.

**Nota:** Certifique-se de que a correia está colocada no lado da mola do guia da correia (Figura 63).

- Volte a ligar a mola de extensão (Figura 63) ao parafuso de olhal e aplique a tensão na correia como se segue:
  - Quando a tensão estiver correcta, a medida da mola de extensão (gancho a gancho) deverá ser de cerca de 8,9 cm  $\pm$  6 mm (lado interior).
  - Logo que se obtenha a tensão correcta da mola, ajuste o pino de fecho (parafuso da carroçaria) até haver uma folga aproximada de 3 mm +1,5/-0,0 mm entre a cabeça do parafuso e o braço intermédio.

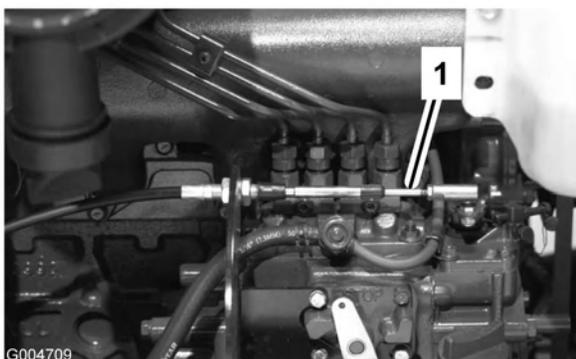
# Manutenção do sistema de controlo

## Ajuste da alavanca do regulador

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 50 horas

A cada 400 horas

Ajuste o cabo do regulador (Figura 65), de modo a permitir que a alavanca de comando do motor fique em contacto com os parafusos de fixação de velocidade reduzida e elevada, antes que a alavanca do regulador toque na ranhura do painel de controlo.



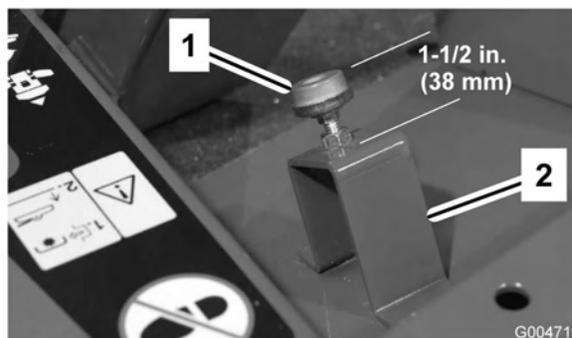
**Figura 65**

1. Cabo do regulador

## Ajuste da ligação do pedal de tracção

O pedal de tracção deve atingir o curso máximo ao mesmo tempo que entra em contacto com o batente. Se isto não acontecer, faça o seguinte:

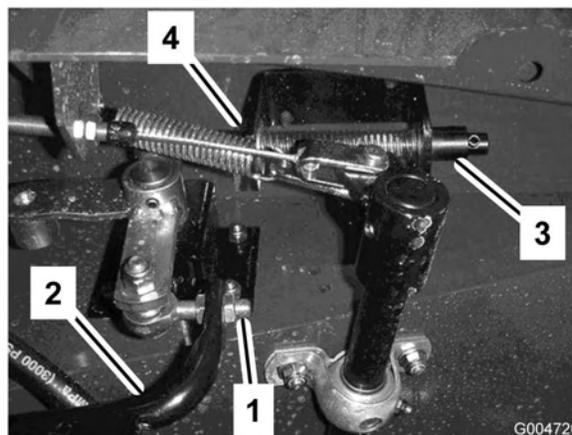
1. Coloque a máquina numa superfície nivelada, desligue o motor e baixe as unidades de corte até ao chão. Retire a chave da ignição.
2. Verifique o ajuste do batente do pedal de tracção. A distância entre a posição de repouso e o topo do batente tem de ser de 38 mm (Figura 66). Desaperte as porcas e efectue os ajustes necessários.



**Figura 66**

1. Batente do pedal de tracção
2. Posição de repouso

3. Desaperte as porcas de retenção na extremidade da barra e ajuste o comprimento da barra de tracção (Figura 67) de modo a que o pedal fique em contacto com o batente do pedal quando a alavanca da bomba atingir o final do curso. Fixe as porcas de retenção.



**Figura 67**

1. Extremidade da barra
2. Barra de tracção
3. Estrutura da mola de retorno
4. Porca de bloqueio

4. Rode a chave da ignição para a posição de ligação (RUN) sem ligar o motor. Desaperte a porca de retenção e ajuste o comprimento da estrutura da mola de retorno até ouvir o sinal de alarme. Fixe a porca de retenção.
5. Rode a chave da ignição para a posição OFF (desligar).

# Manutenção do sistema hidráulico

## Substituição do fluido hidráulico

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 200 horas  
A cada 800 horas

Mude o fluido hidráulico após cada 800 horas de funcionamento, quando utilizar a máquina em condições normais. Se o fluido tiver sido contaminado, deverá entrar em contacto com o seu distribuidor Toro para efectuar uma lavagem do sistema. O fluido contaminado tem uma aparência leitosa ou negra quando comparado com óleo limpo.

1. Desligue o motor e levante o capot.
2. Desaperte a válvula de escoamento na zona inferior do reservatório e deixe o fluido escorrer para um grande recipiente adequado. Feche a válvula quando o fluido hidráulico parar de escorrer.
3. Encha o reservatório (Figura 67) com aproximadamente 30 l de fluido hidráulico. Consulte o ponto Verificação do fluido hidráulico.

**Importante:** Utilize apenas os fluidos hidráulicos especificados. A utilização de outros fluidos poderá danificar o sistema.



**Figura 68**

1. Reservatório hidráulico
- 
4. Coloque a tampa do reservatório. Ligue o motor e utilize todos os comandos hidráulicos de modo a distribuir o fluido hidráulico por todo o sistema. Verifique se existem fugas; desligue o motor.
  5. Verifique o nível do fluido e adicione fluido suficiente para o nível subir até à marca FULL (cheio) da vareta. **Não encha demasiado.**

## Substituir os filtros hidráulicos

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 200 horas  
A cada 800 horas

Inicialmente, substitua ambos os filtros hidráulicos após as primeiras 200 horas de funcionamento. Daí em diante, substitua os filtros após cada 800 horas de funcionamento, quando utilizar a máquina em condições normais.

Utilize os filtros sobressalentes Toro (Peça n.º 94-2621 no lado esquerdo da máquina e a peça 75-1310 no lado direito da máquina).

**Importante:** A utilização de outro filtro poderá anular a garantia de alguns componentes.

1. Coloque a máquina numa superfície nivelada, baixe as unidades de corte, desligue o motor, engate o travão de estacionamento e retire a chave da ignição.
2. Limpe a zona em torno da montagem do filtro. Coloque um recipiente de escoamento debaixo do filtro e retire o filtro (Figura 69).



**Figura 69**

3. Lubrifique a junta vedante do novo filtro e encha o filtro com fluido hidráulico.
4. Certifique-se de que a zona de montagem do filtro se encontra limpa. Aparafuse o filtro até a junta vedante tocar na placa de montagem; depois, aperte o filtro com mais 1/2 volta.
5. Ligue o motor e deixe funcionar a máquina durante dois minutos para eliminar o ar do sistema. Desligue o motor e verifique se existem fugas.

## Verificação das tubagens e mangueiras hidráulicas

**Intervalo de assistência:** Cada 2 anos

Verifique diariamente as tubagens e as mangueiras hidráulicas quanto à existência de fugas, tubagens dobradas, suportes de montagem soltos, desgaste, juntas soltas e danos provocados pelas condições atmosféricas ou por agentes químicos. Efectue todas as reparações necessárias antes de utilizar a máquina.



**O fluido hidráulico que sai sob pressão pode penetrar na pele e provocar lesões.**

- **Certifique-se de que todas as tubagens e mangueiras do fluido hidráulico se encontram bem apertadas e em bom estado de conservação antes de colocar o sistema sob pressão.**
- **Mantenha o seu corpo e mãos longe de fugas ou bocais que projectem fluido hidráulico sob pressão.**
- **Utilize um pedaço de cartão ou papel para encontrar fugas do fluido hidráulico.**
- **Elimine com segurança toda a pressão do sistema hidráulico antes de executar qualquer procedimento neste sistema.**
- **Em caso de penetração do fluido na pele, consulte imediatamente um médico.**

## Portas de verificação do sistema hidráulico

Os pontos de ensaio são utilizados para testar a pressão nos circuitos hidráulicos. Se necessitar de assistência, contacte o distribuidor Toro local.

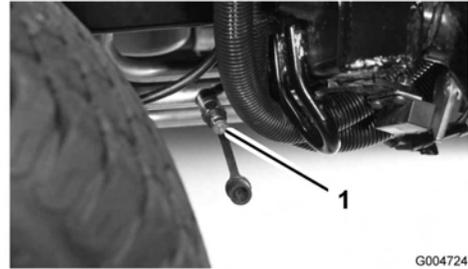
O ponto de ensaio A (Figura 70), localizado no lado esquerdo da máquina, é usado para medir a pressão da tracção de marcha à frente.



**Figura 70**

1. Ponto de ensaio A

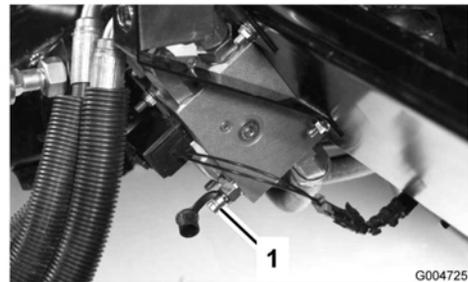
O ponto de ensaio B (Figura 71), localizado no lado direito da máquina, é usado para medir a pressão da tracção de marcha atrás.



**Figura 71**

1. Ponto de ensaio B

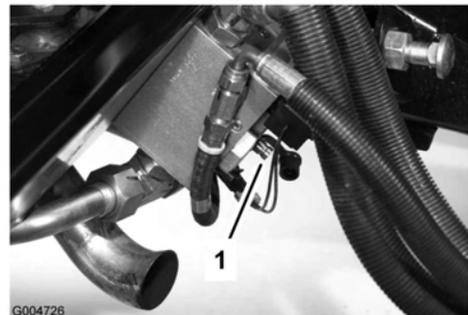
O ponto de ensaio C (Figura 72), localizado no lado esquerdo da máquina, é usado para medir a pressão da unidade de corte esquerda.



**Figura 72**

1. Ponto de ensaio C

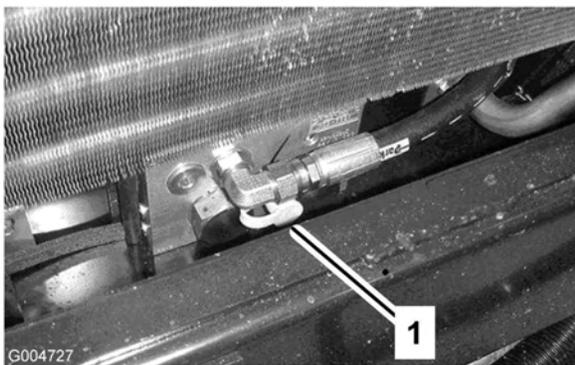
O ponto de ensaio D (Figura 73), localizado no lado direito da máquina, é usado para medir a pressão da unidade de corte direita.



**Figura 73**

1. Ponto de ensaio D

O ponto de ensaio E (Figura 74), localizado debaixo do radiador, é utilizado para medir a pressão da tracção às quatro rodas em marcha atrás.

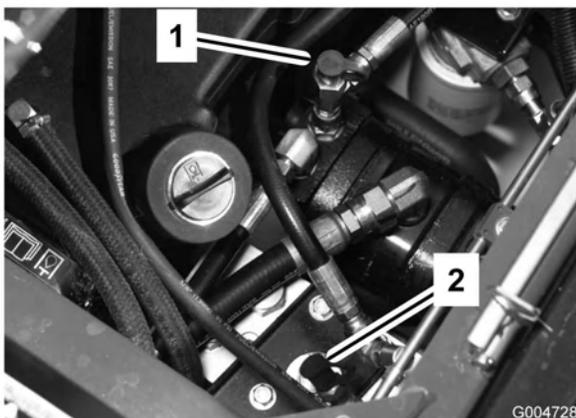


**Figura 74**

1. Ponto de ensaio E

O ponto de ensaio F (Figura 75), localizado debaixo do banco, é utilizado para medir a pressão do circuito de elevação.

O ponto de ensaio G (Figura 75), localizado debaixo do banco, é utilizado para medir a pressão do circuito de carga.

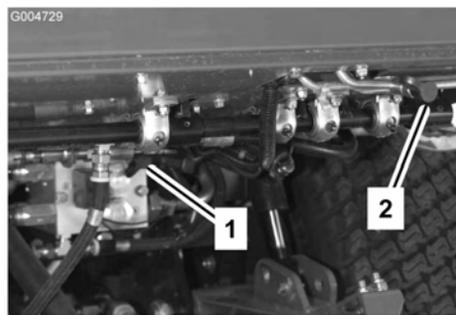


**Figura 75**

1. Ponto de ensaio F      2. Ponto de ensaio G

O ponto de ensaio H (Figura 76) é utilizado para medir a pressão do circuito da unidade de corte dianteiro.

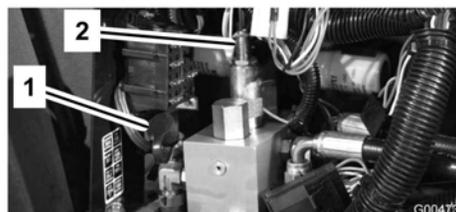
O ponto de ensaio J (Figura 76) é utilizado para medir a pressão do circuito da direção.



**Figura 76**

1. Ponto de ensaio I      2. Ponto de ensaio H

O ponto de ensaio do contrapeso (Figura 77) é utilizado para ajustar a pressão no circuito do contrapeso. A pressão de contrapeso recomendada é de 3241 kPa (470 psi). Para ajustar a pressão de contrapeso, rode o parafuso de ajuste (Figura 77) no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão, ou no sentido inverso para a diminuir.

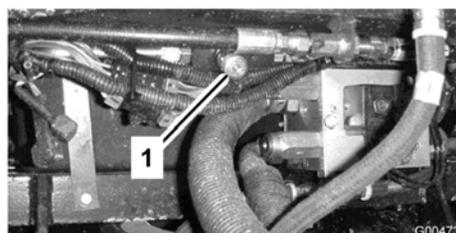


**Figura 77**

1. Ponto de ensaio do contrapeso      2. Parafuso de ajuste do contrapeso

## Ajuste do controlo de fluxo da unidade de corte

A válvula de controlo do fluxo (Figura 78) é utilizada para ajustar a velocidade de descida da unidade de corte.



**Figura 78**

1. Válvula de controlo do fluxo

# Manutenção do cortador

plataforma começar a rodar para a posição vertical. Pare o motor e retire a chave da ignição.

## Deslocação (inclinação) da unidade de corte dianteiro para cima

**Nota:** A unidade de corte dianteiro pode ser deslocada (inclinada) para uma posição vertical, ainda que não seja necessário efectuar esta operação nos procedimentos de manutenção normais. Se quiser inclinar a unidade de corte, proceda da seguinte forma:

1. Levante ligeiramente as unidades de corte central e lateral do chão; puxe o travão de estacionamento e desligue o motor. Retire a chave da ignição.
2. Retire o contrapino tipo grampo que fixa os amortecedores aos braços de elevação (Figura 79). Incline o amortecedor em direcção à caixa da plataforma.

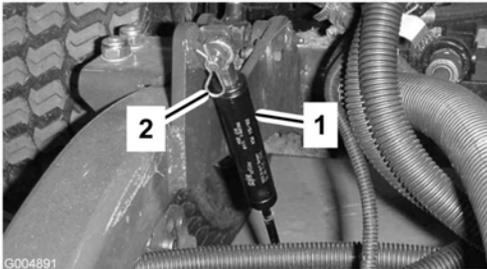


Figura 79

1. Amortecedor                      2. Contrapino do gancho

3. Retire o contrapino tipo grampo e pino de segurança que fixam as correntes da altura de corte à traseira da unidade de corte (Figura 80).

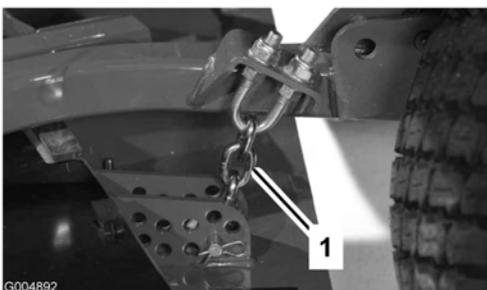


Figura 80

1. Corrente da altura de corte

4. Ligue o motor e levante lentamente a unidade de corte central.
5. Levante lentamente cada uma das unidades de corte lateral até o centro de gravidade se deslocar e a

## Deslocação da unidade de corte dianteiro para baixo

1. Baixe as unidades de corte lateral até o centro de gravidade se deslocar e a unidade de corte central rodar para baixo.
2. Sente-se no banco, ligue o motor e baixe a unidade de corte central até esta ficar ligeiramente afastada do chão.
3. Fixe as correntes da altura de corte à zona traseira da unidade de corte.
4. Incline os amortecedores para cima e fixe com o contrapino e o pino de segurança.

## Ajuste da inclinação da unidade de corte

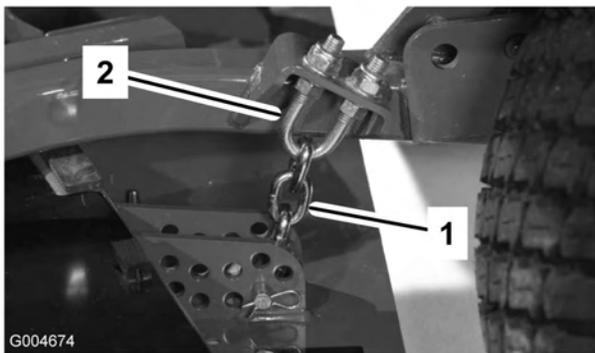
### Medição da inclinação da unidade de corte

A inclinação da unidade de corte é a diferença na altura de corte da parte da frente da lâmina para a parte de trás da lâmina. Toro recomenda uma inclinação da lâmina de 6 mm. O que significa que a parte de trás da lâmina fica 6 mm mais alta que a parte da frente.

1. Coloque a máquina numa superfície nivelada da oficina.
2. Ajuste as unidades de corte para a altura de corte desejada.
3. Rode uma lâmina de forma a que fique a apontar para a frente.
4. Utilize uma régua pequena para medir a distância entre o chão e a ponta dianteira da lâmina. Rode a ponta da lâmina para trás e meça novamente a distância entre o chão e a ponta da lâmina.
5. Subtraia a dimensão da frente da de trás para calcular a inclinação da lâmina.

### Ajuste da unidade de corte dianteiro

1. Desaperte as porcas de retenção na zona superior ou inferior da cavilha em U da correia da altura de corte (Figura 81).
2. Ajuste o outro conjunto de porcas para levantar ou baixar a zona traseira da unidade de corte e obter a inclinação correcta da unidade de corte.
3. Aperte as porcas de retenção.

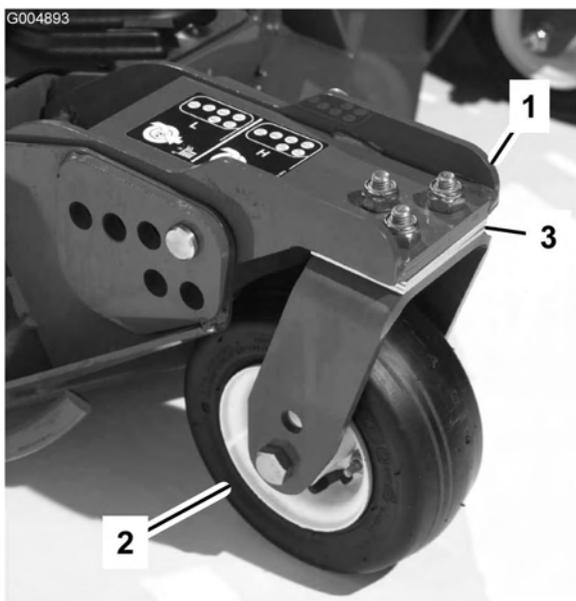


**Figura 81**

1. Corrente da altura de corte 2. Cavilha em U

## Ajuste das unidades de corte lateral

1. Retire os parafusos e as porcas que fixam o braço da roda à forquilha de roda (Figura 82).
2. Volte a montar os calços para levantar ou baixar a roda giratória até obter uma inclinação correcta da unidade de corte.
3. Monte os parafusos de capa e as porcas.



**Figura 82**

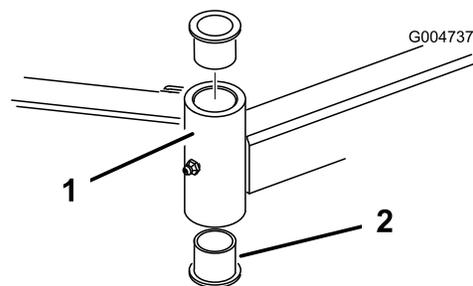
- |                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| 1. Roda giratória   | 4. Calços                        |
| 2. Tampa de fixação | 5. Orifícios de montagem do eixo |
| 3. Espaçadores      |                                  |

## Manutenção dos casquilhos do braço da roda giratória

Os braços da roda giratória possuem casquilhos apertados no topo e no fundo da tubagem, que podem

desgastar-se após muitas horas de utilização. Para verificar os casquilhos, desloque a forquilha da roda giratória para a frente e para trás e para os lados. Se o fuso da roda giratória estiver solto, significa que os casquilhos estão gastos e devem ser substituídos.

1. Levante a unidade de corte para que as rodas fiquem levantadas do chão. Bloqueie a unidade de corte para não cair acidentalmente.
2. Retire a tampa de fixação, cunha(s) e arruela de apoio do cimo do fuso da roda giratória.
3. Retire o fuso da roda giratória para fora do tubo de montagem. Mantenha a arruela de apoio e a(s) cunha(s) no fundo do fuso.
4. Introduza um punção para cavilhas na zona superior ou inferior do tubo de montagem e retire o casquilho para fora do tubo (Figura 83). Retire igualmente o outro casquilho do tubo. Limpe o interior dos tubos para remover a sujidade.



**Figura 83**

1. Tubo do braço da roda giratória 2. Casquilhos giratória

5. Aplique lubrificante no interior e exterior dos novos casquilhos. Introduza os casquilhos nos tubos de montagem, utilizando um martelo e uma placa plana.
6. Verifique se o fuso da roda giratória apresenta desgaste e substitua-o se estiver danificado.
7. Pressione o fuso da roda giratória através dos casquilhos e do tubo de montagem. Volte a colocar a arruela de apoio e a(s) cunha(s) no fuso. Monte a tampa de fixação no fuso da roda giratória para segurar todas as peças nos seus lugares.

## Manutenção das rodas giratórias e rolamentos

**Intervalo de assistência:** A cada 800 horas

1. Retire a porca de bloqueio do parafuso que fixa a estrutura da roda giratória entre a forquilha da roda giratória (Figura 84) ou o braço articulado da roda giratória (Figura 85). Fixe a roda giratória e retire o parafuso da forquilha ou do braço articulado.

G004738

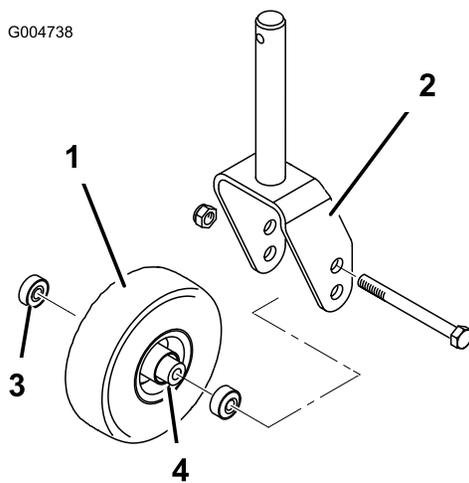


Figura 84

- |                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| 1. Roda giratória              | 3. Rolamento          |
| 2. Forquilha da roda giratória | 4. Cunha do rolamento |

G004739

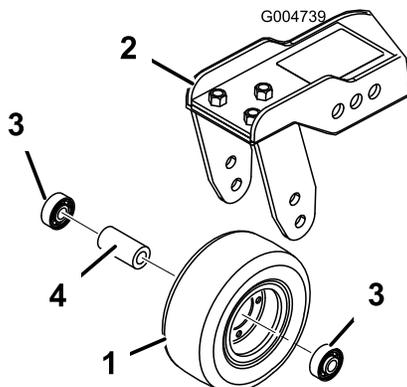


Figura 85

- |                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1. Roda giratória                     | 3. Rolamento          |
| 2. Braço articulado da roda giratória | 4. Cunha do rolamento |

## Substituição das coberturas articuladas da unidade de corte

A cobertura da articulação evita o escape de sujidade nos pontos da articulação entre as unidades de corte. Se as coberturas se danificarem ou desgastarem, têm que ser substituídas.

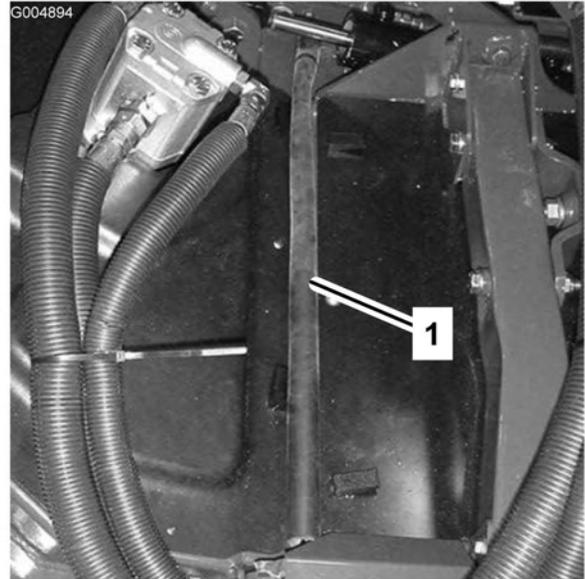


Figura 86

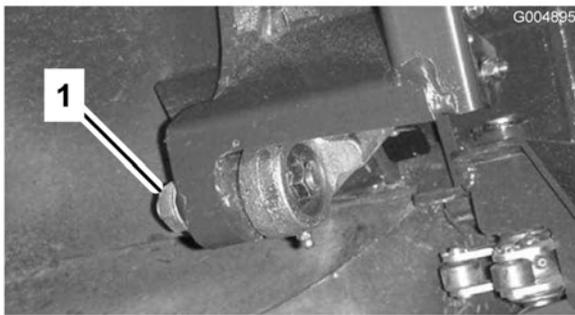
- |                         |
|-------------------------|
| 1. Cobertura articulada |
|-------------------------|

## Aperte as porcas de segurança

**Intervalo de assistência:** Após as primeiras 50 horas

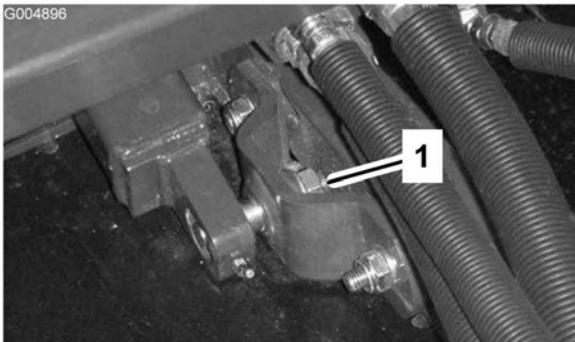
Após as primeiras 50 horas, é necessário apertar com um binário com 217 a 244 Nm as porcas de bloqueio das ligações da articulação inferior (Figura 87), os pinos do braço de elevação (Figura 88) e as montagens do cilindro da plataforma lateral (Figura 89).

- Retire o rolamento do cubo da roda e deixe cair a cunha do rolamento para fora (Figura 84 e Figura 85). Retire o rolamento do lado oposto ao do cubo da roda.
- Verifique se existe algum desgaste nos rolamentos, na cunha e no interior do cubo da roda. Substitua todas as peças danificadas.
- Para montar a roda giratória, basta pressionar o rolamento para dentro do cubo da roda. Quando montar os rolamentos, pressione a corrediça exterior dos mesmos.
- Introduza a cunha do rolamento no cubo da roda. Pressione o outro rolamento contra à extremidade aberta do cubo da roda para encaixar a respectiva cunha dentro do cubo da roda.
- Monte a estrutura da roda giratória entre a forquilha da roda giratória e fixe-a nessa posição com o parafuso e a porca de bloqueio.



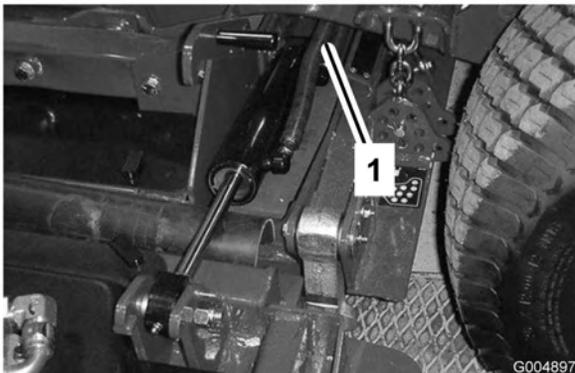
**Figura 87**

1. Porca de ligação da articulação inferior (4)



**Figura 88**

1. Porca do pino do braço de elevação (2)



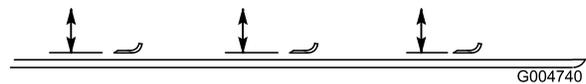
**Figura 89**

1. Porca do pino do cilindro da plataforma lateral (2)

# Manutenção das lâminas

## Detecção de lâminas deformadas

1. Coloque a máquina numa superfície plana. Levante as unidades de corte, engate o travão de estacionamento, ponha o pedal de tracção na posição neutra, desloque a alavanca da tomada de força para a posição OFF, pare o motor e retire a chave da ignição. Bloqueie a unidade de corte para não cair acidentalmente.
2. Rode a lâmina até que as suas extremidades se encontrem viradas para a frente e para trás (Figura 90). Meça a distância entre o interior da unidade de corte e a parte cortante na zona dianteira da lâmina. Anote esta medida.



**Figura 90**

3. Rode a extremidade oposta da lâmina para a frente. Meça a distância entre a unidade de corte e a parte cortante da lâmina na mesma posição referida no ponto 2. A diferença entre as medidas obtidas nos pontos 2 e 3 não devem exceder 3 mm. Se a dimensão exceder 3 mm, a lâmina se encontrar deformada e tiver que ser substituída, consulte o ponto Desmontagem e montagem das lâminas.

## Desmontagem e montagem da(s) lâmina(s) de corte

A lâmina deve ser substituída quando atingir um objecto sólido e quando se encontrar desequilibrada ou deformada. Utilize sempre lâminas sobressalentes genuínas Toro para garantir um desempenho seguro e eficaz. Nunca utilize lâminas sobressalentes produzidas por outros fabricantes porque podem tornar-se perigosas.

1. Coloque a unidade de corte na posição mais alta, engate o travão de estacionamento, pare o motor e retire a chave da ignição. Bloqueie a unidade de corte para não cair acidentalmente.
2. Fixe a extremidade da lâmina utilizando um pedaço de tecido ou uma luva grossa. Retire o parafuso da

lâmina, o recipiente anti-danos e a lâmina do eixo (Figura 91).

3. Monte a lâmina, o dispositivo anti-danos e o parafuso da lâmina. Aperte o parafuso da lâmina com 115 a 149 Nm.

**Importante:** A parte curva da lâmina tem que estar virada para o interior da unidade de corte para assegurar uma boa capacidade de corte.

**Nota:** Depois de bater num objecto estranho aperte todas as porcas das polias com 176 a 203 Nm.

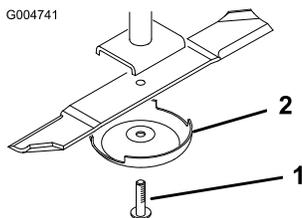


Figura 91

1. Parafuso da lâmina
2. Recipiente anti-danos

## Verificar e afiar a(s) lâmina(s) de corte



Uma lâmina desgastada ou danificada pode partir-se, podendo levar à projecção de um fragmento contra o utilizador ou alguém que esteja por perto e provocar lesões graves ou até mesmo a morte. A tentativa de reparar uma lâmina pode implicar a perda de segurança e garantia deste produto.

- Inspeccione periodicamente se a lâmina apresenta sinais de desgaste.
- Nunca tente endireitar uma lâmina deformada ou soldar uma lâmina partida ou rachada.
- Substitua as lâminas gastas ou danificadas.

Tenha atenção a duas zonas quando inspeccionar as lâminas: a parte curva e a parte cortante. Tanto as partes cortantes como a parte curva (parte virada para cima oposta à parte cortante) contribuem para uma boa qualidade de corte. A parte curva é importante, pois levanta a relva e permite obter um corte regular. No entanto, a parte curva está sujeita a um desgaste gradual durante o funcionamento da máquina, o que é perfeitamente normal. À medida que a parte curva se gasta, também diminui a qualidade do corte, mesmo

que as partes cortantes se encontrem afiadas. A parte cortante da lâmina deve manter-se afiada para que a relva seja cortada e não arrancada. Verifica-se uma parte cortante romba quando a relva apresenta extremidades acastanhadas e rasgadas. Afie a parte cortante para corrigir esta situação.

1. Coloque a máquina numa superfície plana. Levante as unidades de corte, engate o travão de estacionamento, ponha o pedal de tracção na posição neutra, desloque a alavanca da tomada de força para a posição OFF, pare o motor e retire a chave da ignição.
2. Examine cuidadosamente as extremidades da lâmina, prestando especial atenção à zona onde se encontram as partes curvas e planas da lâmina (Figura 92). Deverá verificar o estado da lâmina antes da operação de corte, já que a areia e outro material abrasivo poderá desgastar o metal que liga a parte curva e plana da lâmina. Se verificar que esta zona se encontra desgastada (Figura 92), substitua a lâmina.

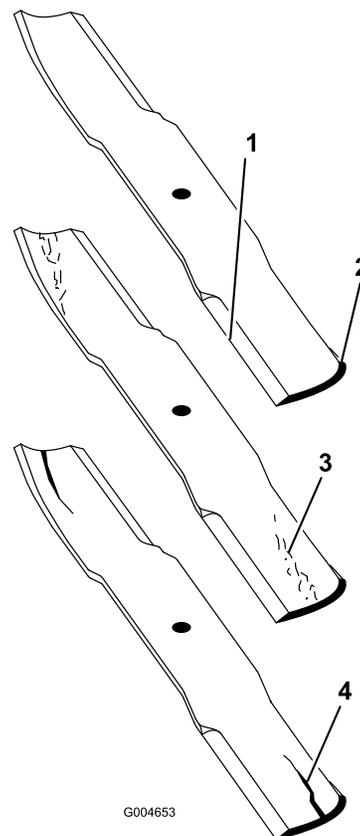


Figura 92

1. Parte cortante
2. Área curva
3. Desgaste/formação de ranhuras
4. Fissuras

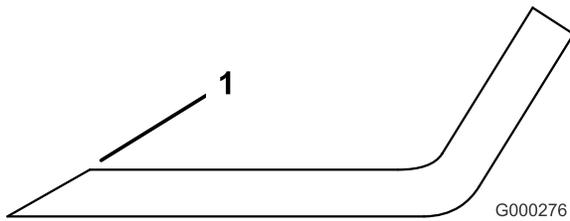
3. Examine as partes cortantes de todas as lâminas. Afie as extremidades de corte se estas apresentarem sinais de desgaste ou ranhuras. Afie apenas a zona superior da parte cortante e mantenha o ângulo de

corte original para garantir um desempenho eficaz da lâmina (Figura 93). A lâmina mantém o equilíbrio se for retirada a mesma quantidade de metal de ambas as partes cortantes.



**Se a lâmina continuar a sofrer este tipo de desgaste irá formar-se uma ranhura entre a parte curva e a parte plana da lâmina (Figura 92). Eventualmente, pode soltar-se algum pedaço da lâmina e projectar-se, ferindo-o a si ou a qualquer pessoa próxima.**

- **Inspecione periodicamente se a lâmina apresenta sinais de desgaste.**
- **Nunca tente endireitar uma lâmina deformada ou soldar uma lâmina partida ou rachada.**
- **Substitua as lâminas gastas ou danificadas.**



**Figura 93**

1. Afie de acordo com o ângulo original

**Nota:** Retire as lâminas e afie-as num amolador: Após afiar a parte cortante, monte a lâmina com o dispositivo anti-danos e o parafuso da lâmina; consulte o ponto Desmontagem e montagem da(s) lâmina(s) de corte.

## Correcção do desalinhamento da unidade de corte

Se existir algum desalinhamento entre as lâminas, numa única unidade de corte, a relva terá uma aparência listrada depois do corte. Este problema pode ser corrigido certificando-se de que as lâminas se encontram direitas e de que o corte é efectuado no mesmo plano.

1. Utilize um nível de 1 metro de comprimento para encontrar uma superfície nivelada no chão da oficina.
2. Ajuste a altura de corte para a posição mais elevada; consulte o ponto Ajuste da altura de corte.
3. Baixe a unidade de corte até à superfície plana. Retire as coberturas da zona superior da unidade de corte.

4. Desaperte a porca flangeada que fixa a polia intermédia para libertar a tensão da correia.
5. Rode as lâminas até as suas extremidades se encontrarem viradas para a frente e para trás. Meça a distância existente entre o chão e a ponta dianteira da lâmina. Anote esta medida. Em seguida, rode a mesma lâmina, de forma a que a extremidade oposta se encontre virada para a frente e repita a medição. A diferença entre as medidas não pode exceder os 3 mm. Se a dimensão exceder os 3 mm, substitua a lâmina porque esta se encontra deformada. Certifique-se de que a medição é efectuada em todas as lâminas.
6. Compare as medições das lâminas exteriores com as medições da lâmina central. A medida da lâmina central não deve ser 10 mm abaixo das lâminas exteriores. Se a medida da lâmina central for 10 mm mais baixa, siga os passos 7 e introduza calços entre a caixa do eixo e a zona inferior da unidade de corte.
7. Retire os parafusos, anilhas planas, anilhas de bloqueio e porcas do eixo exterior, que se encontram na zona onde deve introduzir os calços. Para levantar ou baixar uma lâmina deverá introduzir um calço (Peça n.º 3256 -24) entre a caixa do eixo e a zona inferior da unidade de corte. Continue a verificar o alinhamento das lâminas e a introduzir calços até todas as pontas das lâminas apresentarem a dimensão correcta.

**Importante:** Não deve utilizar mais de três calços num único orifício. Introduza menos calços nos orifícios adjacentes se utilizar mais de um calço num único orifício.

8. Ajuste a polia intermédia e monte as coberturas da correia.

# Manutenção da protecção contra faíscas

## Manutenção do silenciador de escape e protecção contra faíscas

**Intervalo de assistência:** A cada 200 horas

Ao fim de 200 horas de utilização, limpe o escape dos detritos de carbono.

1. Retire o tampão do tubo da zona já limpa no parte de baixo do escape.



**O escape pode estar quente e provocar danos.**

**Tenha cuidado ao trabalhar no escape.**

2. Ligue o motor. Tape o saída de escape normal com uma peça de madeira ou chapa metálica para forçar os gases a saírem pelo orifício limpo. Continue a bloquear a saída até já não saírem detritos de carbono pelo orifício.



**Não se ponha à frente da zona a limpar.**

**Use sempre óculos de segurança.**

3. Pare o motor e substitua o tampão do tubo.

# Armazenamento

## Preparação da máquina para o armazenamento sazonal

### Unidade de tracção

1. Limpe bem a unidade de tracção, unidades de corte e motor.
2. Verifique a pressão dos pneus; consulte o ponto Verificação da pressão dos pneus em Funcionamento , página 19.
3. Verifique todas as juntas e aperte-as sempre que necessário.
4. Lubrifique todos os bocais de lubrificação e pontos de articulação. Limpe a massa lubrificante em excesso.
5. Lixe e retoque todas as zonas riscadas, estaladas ou enferrujadas. Efectue a reparação de todas as marcas existentes no corpo metálico.
6. Efectue a manutenção da bateria e dos cabos da seguinte forma:
  - A. Retire os terminais dos pólos da bateria.
  - B. Limpe a bateria, terminais e pólos com uma escova de arame e uma solução de bicarbonato de sódio.
  - C. Cubra os terminais do cabo e os pólos da bateria com lubrificante Grafo 112X (peça Toro nº 505/-47) ou vaselina para evitar qualquer corrosão.
  - D. Carregue a bateria lentamente durante 24 horas, de 2 em 2 meses, para evitar a sulfatização do chumbo da bateria.

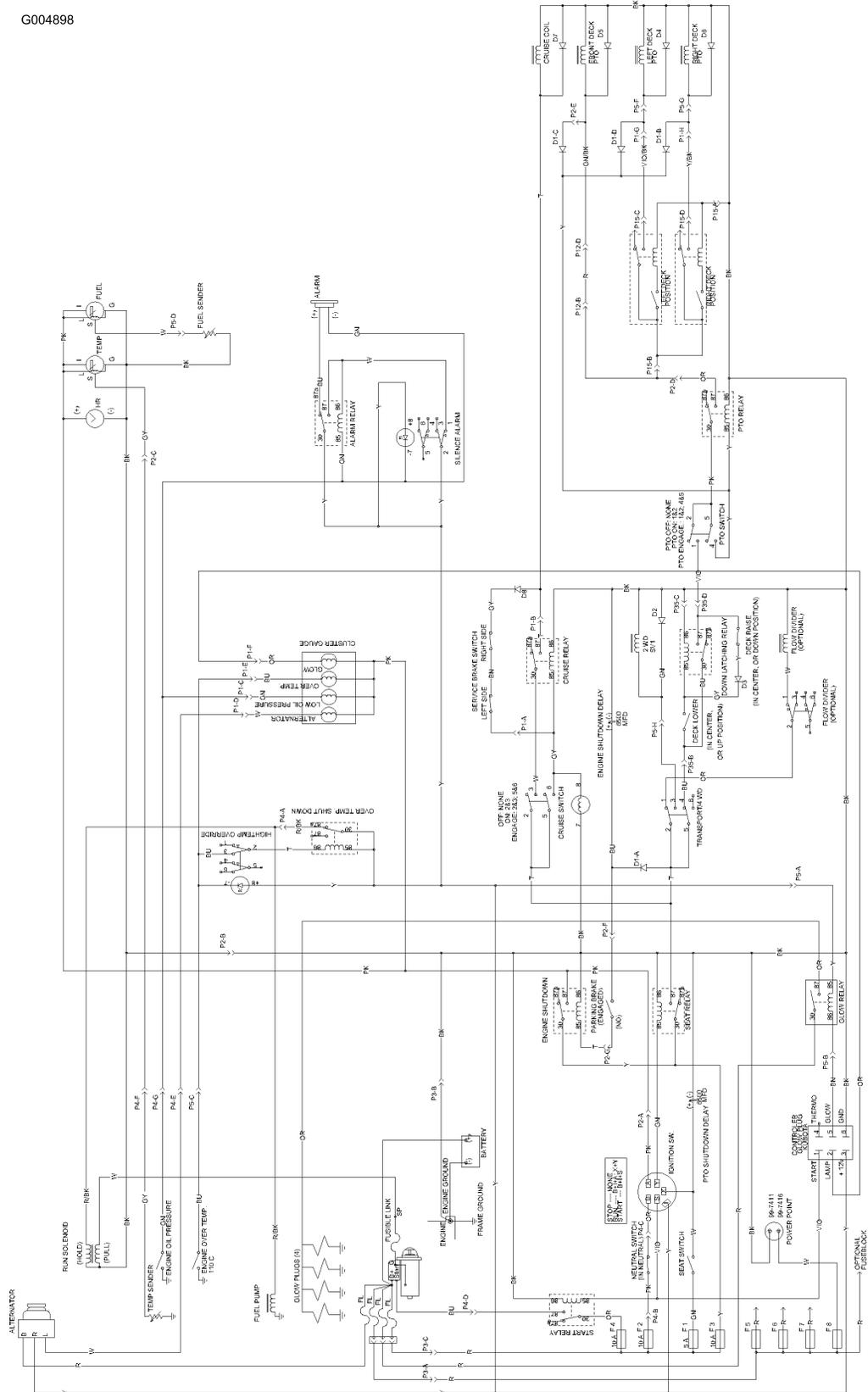
### Motor

1. Esvazie o óleo do motor do recipiente e monte o tampão de escoamento.
2. Retire o filtro do óleo. Coloque um novo filtro de óleo.
3. Encha o recipiente do óleo com 7,6 l de óleo para motor SAE 10W-30 CD, CE, CF, CF-4 ou CG-4.
4. Ligue o motor e faça-o funcionar a uma velocidade intermédia durante dois minutos.
5. Desligue o motor.
6. Lave o depósito de combustível com gasóleo novo e limpo.
7. Aperte todas as juntas do sistema de combustível.
8. Limpe e efectue a manutenção da estrutura do filtro de ar.

9. Vede a entrada do filtro de ar e a saída de gases com fita impermeável.
10. Verifique os níveis do líquido anti-congelante e adicione uma solução de 50/50 de água e anti-congelante de etileno-glicol, adequada à temperatura mínima prevista para a zona de armazenamento.

# Esquemas

G004898



Esquema eléctrico (Rev. A)





## Garantia dos produtos Toro

Garantia limitada de dois anos

### Condições e produtos abrangidos

A Toro Company e a sua afiliada, a Toro Warranty Company, no seguimento de um acordo celebrado entre ambas, garantem que o seu Produto Comercial Toro ("Produto") está isento de defeitos de materiais e de fabrico durante dois anos ou 1500 horas de funcionamento\*, o que surgir primeiro. Nos casos em que exista uma condição para reclamação de garantia, repararemos o Produto gratuitamente incluindo o diagnóstico, mão-de-obra, peças e transporte. A garantia começa na data em que o produto é entregue ao comprador a retalho original.

\* Produto equipado com contador de horas

### Instruções para a obtenção de um serviço de garantia

É da responsabilidade do utilizador notificar o Distribuidor de Produtos Comerciais ou o Revendedor de Produtos Comerciais Autorizado ao qual comprou o Produto logo que considere que existe uma condição para reclamação da garantia.

Se precisar de ajuda para encontrar um Distribuidor de Produtos Comerciais ou Revendedor Autorizado, ou se tiver dúvidas relativamente aos direitos ou responsabilidades da garantia, pode contactar-nos em:

Toro Commercial Products Service Department  
Toro Warranty Company  
8111 Lyndale Avenue South  
Bloomington, MN 55420-1196  
952-888-8801 ou 800-982-2740  
E-mail: commercial.service@toro.com

### Responsabilidades do proprietário

Como proprietário do produto, você é responsável pela manutenção e ajustes necessários indicados no seu manual do operador. O não cumprimento da manutenção e ajustes necessários pode constituir motivo para anulação da garantia.

### Itens e condições não abrangidos

Nem todas as falhas ou avarias de produto que ocorrem durante o período da garantia são defeitos nos materiais ou no fabrico. Esta garantia expressa não abrange o seguinte:

- Falhas do produto que resultem da utilização de peças sobresselentes que não sejam da Toro ou da instalação e utilização de acessórios acrescentados, modificados ou não aprovados
- Falhas do produto que resultem do não cumprimento da manutenção e/ou ajustes necessários
- Falhas do produto que resultem da operação do produto de uma forma abusiva, negligente ou descuidada
- Peças sujeitas a desgaste devido à utilização a menos que se encontrem com defeito. Exemplos de peças que se desgastam durante a operação normal do Produto incluem, mas não se limitam a, lâminas, cilindros, lâminas de corte, tinas, velas, roletes, pneus, filtros, correias, e determinados componentes de pulverização como diafragmas, bicos e válvulas de retenção, etc.

### Países que não são os Estados Unidos nem o Canadá

Os clientes que tenham comprado produtos Toro exportados pelos Estados Unidos ou Canadá devem contactar o seu Distribuidor Toro (Revendedor) para obter políticas de garantia para o seu país, província ou estado. Se, por qualquer razão estiver insatisfeito com o serviço do seu distribuidor ou se tiver dificuldades em obter informações sobre a garantia, contacte o importador da Toro. Se todas as soluções falharem pode contactar-nos na Toro Warranty Company.

- Falhas provocadas por influência externa. Os itens considerados como influências externas incluem, mas não se limitam a, condições climáticas, práticas de armazenamento, contaminação, utilização de líquidos de refrigeração, lubrificantes, aditivos ou químicos não aprovados, etc.
- Itens normais de desgaste. O desgaste normal inclui, mas não se limita a danos nos assentos devido a desgaste ou abrasão, superfícies com a pintura gasta, autocolantes arranhados ou janelas riscadas, etc.

### Peças

As peças agendadas para substituição de acordo com a manutenção necessária são garantidas durante o período de tempo até à data da substituição agendada para essa peça.

As peças substituídas ao abrigo da garantia tornam-se propriedade da Toro. Cabe à Toro tomar a decisão final quanto à reparação ou substituição de uma peça ou conjunto. A Toro poderá utilizar peças refabricadas da fábrica em vez de peças novas para algumas reparações ao abrigo da garantia.

### Condições gerais

A reparação por um Distribuidor ou Revendedor Toro Autorizado é a sua única solução ao abrigo desta garantia.

**Nem a Toro Company nem a Toro Warranty Company será responsável por quaisquer danos indirectos, acidentais ou consequenciais relacionados com a utilização de Produtos Toro abrangidos por esta garantia, incluindo quaisquer custos ou despesas de fornecimento de equipamento de substituição ou assistência durante períodos razoáveis de avaria ou a conclusão pendente não utilizável de avarias ao abrigo desta garantia. Excepto a garantia quanto a Emissões referida em baixo, caso se aplique, não há qualquer outra garantia expressa. Todas as garantias implícitas de comercialização e adequabilidade de utilização estão limitadas à duração desta garantia expressa.**

Alguns estados não permitem a exclusão de danos acidentais ou consequenciais, nem limitações sobre a duração de uma garantia por isso as exclusões e limitações acima podem não se aplicar a si.

Esta garantia dá-lhe direitos legais específicos e pode ainda ter outros direitos que variam de estado para estado.

**Nota relativamente à garantia do motor:** O Sistema de Controlo de Emissões do seu Produto pode estar abrangido por uma garantia separada que satisfaz os requisitos estabelecidos pela Agência de Protecção Ambiental dos EUA (EPA) e/ou pela Comissão da Califórnia para o Ar (CARB). As limitações de horas definidas em cima não se aplicam à Garantia do Sistema de Controlo de Emissões. Consulte a Declaração de garantia para controlo de emissões do motor impressa no manual do operador ou contida na documentação do fabricante do motor para mais pormenores.