



Count on it.

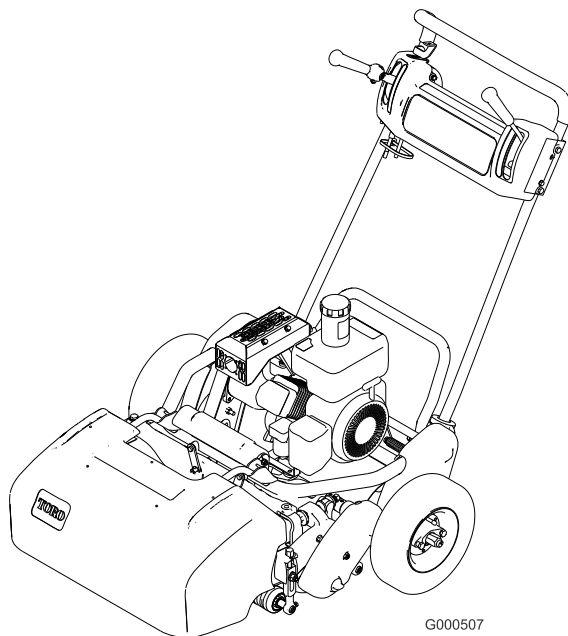
Manual do utilizador

Cortador de relva[®] Flex 21

Modelo nº 04022 (Traction Unit)—Nº de série 290000001 e superiores

Modelo nº 04202 (Cutting Unit)—Nº de série 290000001 e superiores

Modelo nº 04208 (Cutting Unit)—Nº de série 290000001 e superiores



G000507

Aviso

CALIFÓRNIA Proposição 65 Aviso

É do conhecimento do Estado da Califórnia que os gases de escape deste motor contêm químicos que podem provocar cancro, defeitos congénitos ou outros problemas reprodutivos.

Este sistema de ignição por faísca está em conformidade com a norma canadiana ICES-002

Introdução

Leia estas informações cuidadosamente para saber como utilizar e efectuar a manutenção do produto de forma adequada, bem como evitar ferimentos e danos no produto. A utilização correcta e segura do produto é da exclusiva responsabilidade do utilizador.

Pode contactar directamente a Toro através do site www.Toro.com para obter informações sobre produtos e acessórios, para obter o contacto de um distribuidor ou para registar o seu produto.

Sempre que necessitar de assistência, peças genuínas Toro ou informações adicionais, entre em contacto com um distribuidor autorizado ou com um serviço de assistência Toro, apresentando os números de modelo e de série do produto. Figura 1 e Figura 2 identifica a localização dos números de série e de modelo do produto. Escreva os números no espaço disponível.

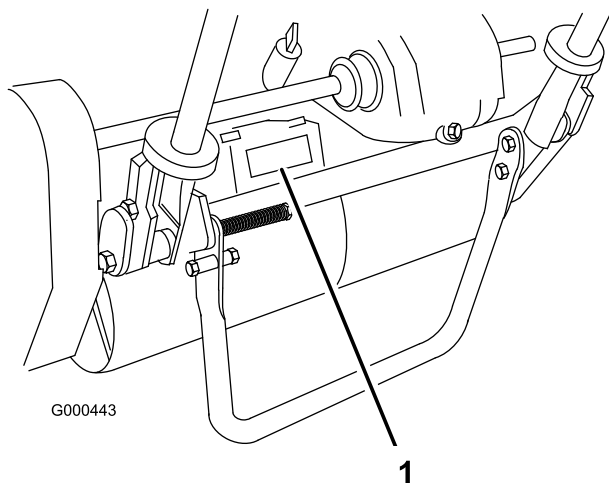


Figura 1

1. Localização dos números de modelo e de série da máquina – Unidade de tracção

Unidade de tracção:

Modelo nº _____

Nº de série _____

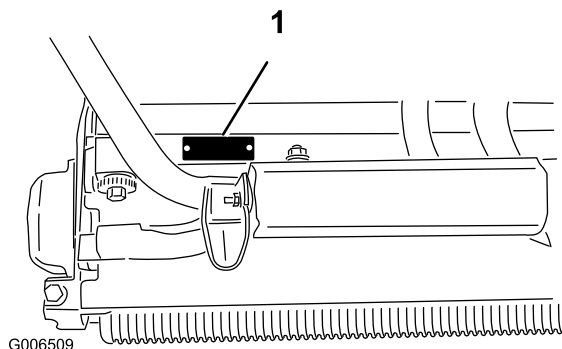


Figura 2

1. Localização dos números de modelo e de série da máquina – Unidade de corte

Unidade de corte:

Modelo nº _____

Nº de série _____

Este manual identifica potenciais perigos e tem mensagens de segurança identificadas pelo símbolo de alerta de segurança (Figura 3), que identifica perigos que podem provocar ferimentos graves ou mesmo a morte, se não respeitar as precauções recomendadas.



Figura 3

1. Símbolo de alerta de segurança..

Neste manual são ainda utilizados dois termos para identificar informações importantes. **Importante** identifica informações especiais de ordem mecânica e **Nota** sublinha informações gerais que requerem especial atenção.

Índice

Introdução	2
Segurança	4
Práticas de utilização segura	4
Segurança no corte Toro	6
Pressão acústica	7
Potência acústica	7
Vibração	7
Autocolantes de segurança e de instruções	7
Instalação	10
1 Instalação do manípulo	10
2 Ajuste do manípulo	11
3 Instalar as rodas de transporte	11
4 Verificar os níveis de fluido	12
5 Instalação do cesto da relva	12
Descrição geral do produto	13
Comandos	13
Especificações	14
Engates/Acessórios	14
Funcionamento	15
Segurança em 1º Lugar	15
Verifique o nível de óleo do motor	15
Enchimento do depósito de combustível	15
Verificação do funcionamento dos interruptores de segurança	16
Ligar e desligar o motor	16
Operação de transporte	17
Preparativos para cortar a relva	17
Operação de corte	17
Manutenção	19
Plano de manutenção recomendado	19
Lista de manutenção diária	20
Manutenção do motor	21
Óleo do motor	21
Manutenção do filtro de ar	22
Substituição das velas incandescentes	22
Manutenção do sistema de combustível	23
Limpeza do filtro do combustível	23
Manutenção do sistema eléctrico	23
Manutenção dos interruptores de segurança	23
Manutenção do sistema de transmissão	24
Verificação do fluido da transmissão	24
Substituir o fluido da transmissão	24
Manutenção dos travões	25
Ajuste do travão de serviço/mão	25
Manutenção das correias	25
Verificar e ajustar as correias	25
Manutenção do sistema de controlo	28
Ajuste o controlo da tracção	28
Ajuste o controlo do cilindro	28
Manutenção da unidade de corte	29

Separação da unidade de corte da unidade de tracção	29
Afinação do rolo traseiro	30
Ajustar a lâmina de corte ao cilindro	31
Ajustar a altura de corte	32
Ajuste da máquina para as respectivas condições de relva	33
Manutenção da barra de apoio	34
Ajuste da barra de corte	35
Manutenção do cilindro	35
Armazenamento	36

Segurança

Esta máquina respeita ou ultrapassa as especificações das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990, e ANSI B71.4-2004 em vigor na altura do seu fabrico, quando o Kit Presença do Operador, Peça Nº 105-5333 estiver instalado.

A utilização ou manutenção indevida por parte do utilizador ou do proprietário pode provocar ferimentos. De modo a reduzir o risco de ferimentos, deverá respeitar estas instruções de segurança e prestar toda a atenção ao símbolo de alerta ▲ de segurança, que indica CUIDADO, AVISO ou PERIGO – "instrução de segurança pessoal". O não cumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais ou mesmo em morte.

Práticas de utilização segura

As seguintes instruções constam das normas CEN EN 836:1997, ISO 5395:1990 e ANSI B71.4-2004.

Formação

- Leia atentamente o manual do utilizador e o restante material de formação. Familiarize-se com os controlos, sinais de segurança e com a utilização apropriada do equipamento.
- Nunca permita que crianças ou pessoas que desconheçam as instruções de utilização e manutenção se aproximem do cortador. Os regulamentos locais podem determinar restrições relativamente à idade do utilizador.
- Nunca corte a relva com pessoas por perto, sobretudo no caso de crianças ou animais.
- Não se esqueça que o utilizador é o único responsável por qualquer acidente e outros perigos que ocorram a si mesmo, a outros ou a qualquer propriedade.
- O proprietário/utilizador pode evitar e é responsável por acidentes ou lesões provocados em si próprio, em terceiros ou em qualquer propriedade.

Preparação

- Enquanto cortar a relva, use sempre calçado resistente, calças compridas, chapéu resistente, óculos de segurança e protecção auricular. O cabelo comprido, roupas largas e jóias podem ficar presos nas peças móveis. Nunca utilize o equipamento se usar sandálias ou estiver descalço.
- Examine atentamente a área onde irá utilizar o equipamento, retirando qualquer objecto que possa ser projectado pela máquina.

- Aviso-O combustível é altamente inflamável. Tome as seguintes precauções:
 - Armazene o combustível em recipientes concebidos especialmente para o efeito.
 - Abasteça sempre o veículo no exterior e não fume enquanto o fizer.
 - Adicione o combustível antes de pôr o motor em funcionamento. Nunca tire o tampão do depósito de combustível nem adicione combustível se o motor estiver a funcionar ou demasiado quente.
 - Em caso de derrame de combustível, não tente ligar o motor, afaste a máquina do local onde se verificou o derrame, evitando criar qualquer fonte de ignição até que os vapores do combustível se tenham dissipado.
 - Substitua todas as tampas de depósitos e recipientes de combustível com segurança.
- Substitua os silenciadores com problemas.
- Verifique o estado do terreno para determinar quais os acessórios e equipamento auxiliar necessários para executar a tarefa de forma adequada e segura. Utilize apenas acessórios e equipamento auxiliar aprovados pelo fabricante.
- Verifique se os comandos de presença do utilizador, interruptores de segurança e coberturas se encontram correctamente montados e em bom estado. Não utilize a máquina se estes componentes não estiverem a funcionar correctamente.

Funcionamento

- Não utilize o motor em espaços confinados onde se acumulem gases de monóxido de carbono.
- A operação de corte deve ser efectuada apenas com luz natural ou com iluminação artificial adequada.
- Antes de tentar pôr o motor a funcionar, desactive as embraiagens de engate das lâminas, coloque a alavanca das mudanças em ponto morto e puxe o travão de estacionamento.
- Não utilize em declives de inclinação superior a 15°.
- Tenha em conta que não existem declives seguros. Os percursos em declives relvados requerem um cuidado especial. Para prevenir o capotamento:
 - não arranque nem pare bruscamente quando estiver a subir ou a descer uma rampa;
 - use a embraiagem lentamente, mantenha a mudança sempre engatada, sobretudo em descidas.

- deve ser mantida uma baixa velocidade da máquina em inclinações e em curvas apertadas.
- esteja atento a lombas e valas e a outros perigos escondidos.
- nunca corte a relva atravessando uma inclinação, a não ser que o cortador tenha sido concebido para esse fim.
- Esteja atento a buracos no terreno e a outros perigos ocultos.
- Tome atenção ao tráfego quando utilizar a máquina perto de vias de circulação ou sempre que tiver de atravessá-las.
- Pare a rotação das lâminas antes de atravessar superfícies que não sejam relvadas.
- Quando utilizar acessórios, nunca efectue descargas de material se houver alguém por perto, nem permita que alguém se aproxime da máquina enquanto esta estiver a funcionar.
- Nunca utilize a máquina com coberturas ou protecções danificadas, ou sem os dispositivos de segurança devidamente colocados. Certifique-se de que todos os interruptores de segurança se encontram montados, ajustados e a funcionar correctamente.
- Não altere os valores do regulador do motor, nem acelere o motor excessivamente. Se utilizar o motor a velocidades excessivas, pode aumentar o risco de danos pessoais.
- Antes de abandonar o lugar do utilizador:
 - pare numa zona nivelada;
 - desactive a tomada de força e desça os engates;
 - mude para o ponto morto e engate o travão de estacionamento;
 - Desligue o motor.
- Desactive a transmissão dos acessórios quando os transportar ou não os estiver a utilizar.
- Pare o motor e desactive a transmissão dos acessórios:
 - antes de transportar o cortador num atrelado ou veículo.
 - antes de reabastecer;
 - antes de retirar o(s) aspirador/aspiradores de relva;
 - antes de fazer ajustes da altura, a não ser que o mesmo possa ser feito a partir do lugar do condutor.
 - antes de resolver as obstruções;
 - antes de examinar, limpar ou trabalhar no cortador;
- após embater num objecto estranho ou em caso de vibrações anormais. Inspeccione o cortador a fim de encontrar danos e poder fazer as respectivas reparações antes de voltar a utilizar o equipamento.
- Mude as definições do regulador, reduzindo-as, antes de desligar o motor e, se este estiver equipado com uma válvula de alimentação de combustível, desligue a válvula quando terminar o seu trabalho de corte.
- Mantenha as mãos e pés longe das unidades de corte.
- Abrande e tome as precauções necessárias quando virar e atravessar estradas ou passeios. Desactive os cilindros quando terminar a operação de corte.
- Não utilize o cortador quando se encontrar sob o efeito de álcool ou drogas
- Desligue sempre o motor antes de transportar o cortador num atrelado ou veículo.
- Tome todas as precauções necessárias quando colocar ou retirar a máquina de um atrelado ou camião
- Tome todas as precauções necessárias quando se aproximar de esquinas sem visibilidade, arbustos, árvores ou outros objectos que possam obstruir o seu campo de visão.

Manutenção e armazenamento

- Guarde todas as porcas e parafusos para se assegurar de que o equipamento funcionará em perfeitas condições.
- Nunca guarde o veículo com combustível no depósito num local fechado onde os gases possam entrar em contacto com chamas ou faíscas.
- Espere que o motor arrefeça antes do armazenamento num local fechado.
- Para reduzir o risco de incêndio, mantenha o motor, silenciador, compartimento da bateria, e combustível numa área sem folhas e ervas ou gorduras em excesso.
- Verifique frequentemente o nível de desgaste ou deterioração do aspirador de relva.
- Mantenha todas as peças em boas condições de funcionamento e os componentes hidráulicos correctamente apertados. Substitua todos os autocolantes ilegíveis e peças danificadas ou gastas.
- Se tiver que esvaziar o depósito de combustível, faça-o no exterior.
- Tenha cuidado ao fazer ajustes na máquina, para não entalar os dedos nas lâminas em movimento ou em peças fixas da máquina.

- Desactive as transmissões, desactive a unidade de corte, engate o travão de mão, pare o motor e desligue o cabo da vela. Antes de efectuar o ajuste, a limpeza ou a reparação da máquina, aguarde até que esta pare por completo.
- Elimine todos os vestígios de relva e detritos da unidade de corte, transmissões, abafadores e motor, de modo a evitar qualquer risco de incêndio. Limpe as zonas que tenham óleo ou combustível derramado.
- Liberte cuidadosamente a pressão dos componentes com energia acumulada.
- Desligue a bateria e retire o cabo da vela antes de efectuar qualquer reparação. Desligue o terminal negativo em primeiro lugar e o terminal positivo no final. Volte a ligar o terminal positivo em primeiro lugar e o terminal negativo no final.
- Tome todas as precauções necessárias quando efectuar a verificação do cilindro. Use luvas e tenha cuidado durante a sua manutenção.
- Mantenha as mãos e os pés longe de peças móveis. Se possível, não efectue qualquer ajuste quando o motor se encontrar em funcionamento.
- Para ligar e desligar o motor:
 - Abra a válvula de bloqueio do combustível.
 - Verifique se as alavancas de controlo da tracção e da transmissão do cilindro se encontram na posição Neutral.
 - Desloque o interruptor on/off, localizado no painel de controlo, para a posição ON (ligado), abra totalmente a entrada do ar (arranque a frio) e ajuste o regulador para uma posição intermédia.
 - Puxe a corda de arranque para ligar o motor.
 - Ajuste o regulador para a posição Slow e o interruptor on/off para a posição Off (desligado) de forma a parar o motor.
- Transportar o cortador de um local para outro:
 - Instalação das rodas de transporte.
 - Desengate a transmissão do cilindro.
 - Ligue o motor.
 - Exerça pressão sobre o manípulo para elevar a dianteira do cortador e accione o a transmissão de tracção.
- Antes de realizar a operação de corte:
 - Desengate a transmissão de tracção.
 - Pare o motor.
 - Retire as rodas de transporte.
 - Ligue o motor.
 - Engate a transmissão do cilindro.
- A utilização da máquina requer atenção. Para evitar a perda de controlo:
 - Não conduza a máquina nas proximidades de bancos de areia, depressões, cursos de água ou outros perigos.
 - Reduza a velocidade ao efectuar curvas pronunciadas. Evite paragens e arranques bruscos.
 - Quando se aproximar de cruzamentos, dê sempre a prioridade a quem se apresentar pela direita.
- Para uma máxima segurança, o cesto para a relva deve encontrar-se na posição correcta durante a operação de corte. Desligue o motor antes de despejar o cesto.
- Não toque no motor, panela de escape ou tubo de escape, quando o motor se encontrar em funcionamento, ou imediatamente a seguir de o ter parado, porque são áreas que se encontram bastante quentes, podendo provocar queimaduras graves.
- Quando uma pessoa ou um animal surgir repentinamente na área de corte, pare imediatamente

Segurança no corte Toro

A lista que se segue contém informações de segurança específicas dos produtos Toro, assim como outra informação útil não incluída nas normas CEN, ISO ou ANSI.

Este produto pode provocar a amputação de mãos e pés, e a projecção de objectos. Respeite sempre todas as instruções de segurança, de modo a evitar lesões graves ou mesmo a morte.

Se a máquina for utilizada com qualquer outro propósito, poderá pôr em perigo o utilizador ou outras pessoas.

- Aprenda a parar rapidamente o motor.
- Não utilize a máquina quando calçar sandálias, ténis ou sapatilhas.
- Recomenda-se a utilização de sapatos de protecção e calças compridas, exigidos por alguns regulamentos de segurança locais.
- Manuseie a gasolina com cuidado. Limpe todo o combustível derramado.
- Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança diariamente para a máquina funcionar correctamente. Se um interruptor apresentar qualquer defeito, deverá ser substituído antes de utilizar a máquina.
- Ponha-se sempre atrás do manípulo sempre que ligar ou utilizar a máquina.

de cortar. Uma utilização descuidada, combinada com a inclinação do terreno, ricochetes ou protecções colocadas incorrectamente podem provocar lesões por projecção de objectos. Não deverá retomar a operação até que a zona se encontre deserta.

Manutenção e armazenamento

- Verifique regularmente o aperto e o desgaste das tubagens de combustível. Aperte-as ou repare-as conforme necessário.
- Se for necessário colocar o motor em funcionamento para executar qualquer ajuste, deverá manter as mãos, pés, roupa e outras partes do corpo longe da unidade de corte, engates e qualquer peça rotativa. Mantenha todas as pessoas longe da máquina.
- Para garantir a segurança e precisão do motor, solicite a um distribuidor autorizado da Toro a verificação do regime máximo do motor com um conta-rotações. A velocidade máxima de regulação do motor deverá ser de 3600 RPM.

- Se for necessário efectuar reparações de vulto ou se alguma vez necessitar de assistência, contacte um distribuidor Toro autorizado.
- Use unicamente engates e peças sobressalentes aprovados pela Toro. A garantia poderá ser anulada se utilizar a máquina com acessórios não aprovados.

Pressão acústica

Esta unidade tem um nível máximo de pressão acústica no ouvido do utilizador de 85 dBA, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas de acordo com a ISO 11201 e EN 836.

Potência acústica

Esta unidade apresenta um nível de potência acústica garantido de 98 dBA, valor baseado nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a ISO 11094.

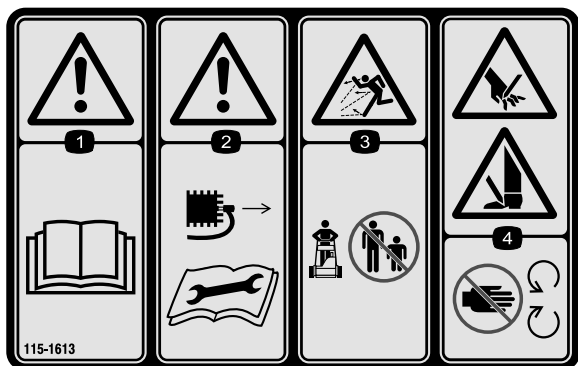
Vibração

Esta unidade não excede um nível de vibração de 2,50 m/s² nas mãos e braços do utilizador, com base nas medições efectuadas em máquinas idênticas, segundo a EN 1033 e EN 836.

Autocolantes de segurança e de instruções

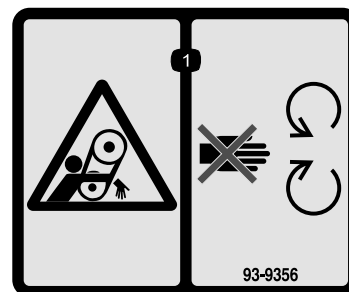


Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



115-1613

1. Aviso – leia o *Manual do utilizador*.
2. Aviso—retire o fio das velas antes de realizar qualquer tarefa de manutenção na máquina.
3. Perigo de projecção de objectos – mantenha as pessoas afastadas da máquina.
4. Perigo de corte de desmembramento das mãos ou pés – mantenha-se afastado de peças móveis.



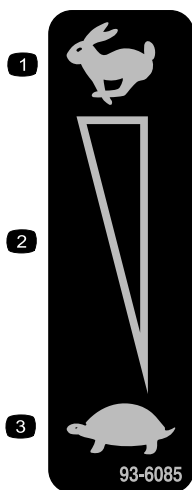
93-9356

1. Risco de emaranhamento – mantenha-se afastado das peças móveis.



115-1615

1. Aviso – não toque na superfície quente.



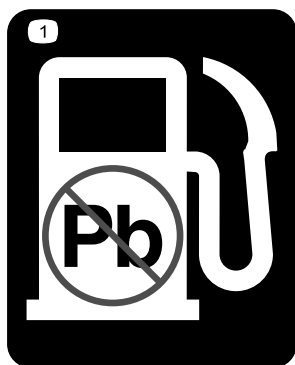
93-6085

1. Rápido
2. Definição variável contínua
3. Lento



112-9408

1. Motor – stop (desligar)
2. Motor – run (funcionamento)



93-9886

1. Utilize gasolina sem chumbo.



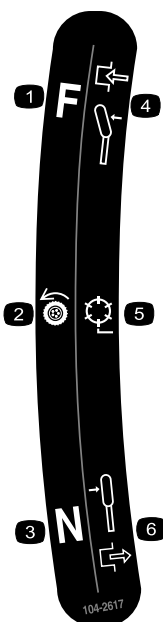
104-2618

1. Travão de estacionamento
2. Desengate
3. Engate



93-8064

1. Aviso – leia as instruções antes de efectuar as operações de manutenção.
2. Risco de cortes nas mãos e nos pés – pare o motor e espere que todas as peças em movimento parem.



104-2617



105-2411

1. Óleo da transmissão

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Transmissão de tracção | 4. Para a frente |
| 2. Cilindro | 5. Alavanca – engatada |
| 3. Ponto morto | 6. Alavanca – desengatada |



115-1614

- | | |
|---|---|
| 1. Aviso – leia o <i>Manual do utilizador</i> . | 3. Perigo de projecção de objectos – mantenha as pessoas afastadas da máquina. |
| 2. Aviso — receba formação antes de operar a máquina. | 4. Aviso — mantenha-se afastado de peças móveis; mantenha todos os resguardos no lugar. |

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Manípulo	1	Instalar o manípulo.
2	Nenhuma peça necessária	–	Ajuste o manípulo.
3	Rodas de transporte (Kit de rodas de transporte opcional, modelo 04123)	2	Instale as rodas de transporte.
4	Nenhuma peça necessária	–	Verifique os níveis do óleo do motor e fluidos da transmissão
5	Cesto de relva	1	Instale o cesto da relva.

Componentes e peças adicionais

Descrição	Quantidade	Utilização
Manual do utilizador	1	Leia os manuais e veja os materiais de formação antes de utilizar a máquina
Manual de utilização do motor	1	
Catálogo de peças	1	
Material de formação do utilizador	1	
Certificado de conformidade	1	

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

1

Instalação do manípulo

Peças necessárias para este passo:

1	Manípulo
---	----------

Procedimento

1. Retire a porca flangeada de bloqueio da cavilha e mova os pinos em cada um dos lados do cortador (Figura 4).

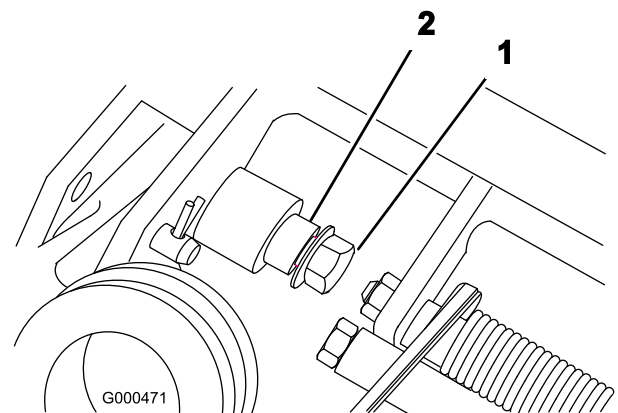


Figura 4

1. Porca flangeada de bloqueio
 2. Pino de articulação
2. Introduza as extremidades do manípulo nas ranhuras existentes nos braços de suporte do manípulo (Figura 5).

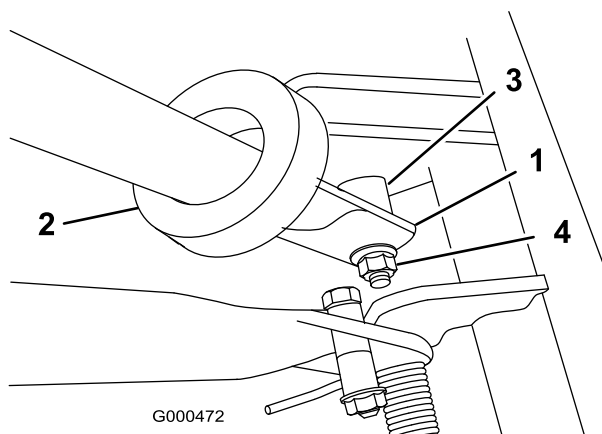


Figura 5

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Extremidade esquerda do manipulador | 3. Pino de articulação |
| 2. Braço de suporte | 4. Porca de retenção |

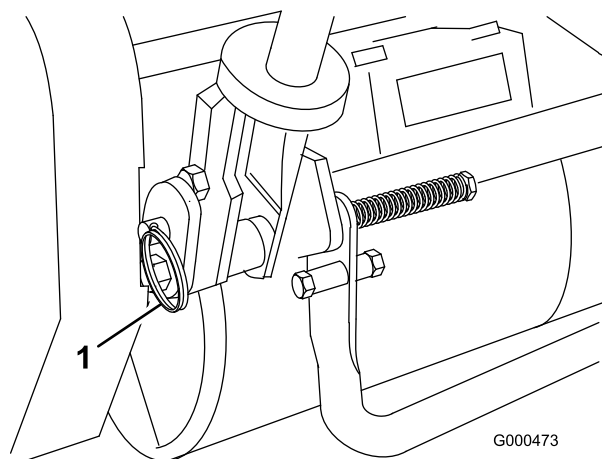


Figura 6

1. Gancho de anel

- Faça força para dentro nas extremidades do manipulador e instale-as nos pinos de montagem (Figura 5).
- Fixe o manipulador à cavilha e mova o pino com a porca flangeada de bloqueio (Figura 5).
- Localize a braçadeira que fixa sem grande aperto o cabo do regulador ao conjunto de fios. Coloque o cabo uma polegada, aproximadamente, atrás da transmissão e aperte a braçadeira.

2

Ajuste do manipulador

Nenhuma peça necessária

Procedimento

- Retire o pino manilha do gancho de anel em cada lado do cortador (Figura 6).

3

Instalar as rodas de transporte

Peças necessárias para este passo:

2

Rodas de transporte (Kit de rodas de transporte opcional, modelo 04123)

Procedimento

- Empurre o apoio para baixo com o pé e puxe o manipulador para cima até que o apoio tenha rodado para a frente, em direcção ao centro (Figura 7).

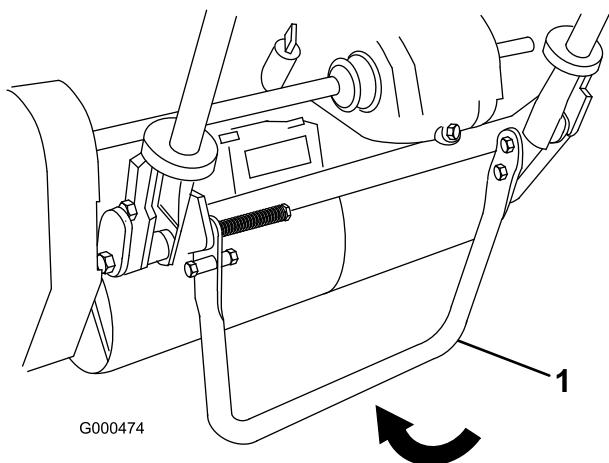


Figura 7

1. Suporte

2. Empurre o dispositivo de bloqueio da roda para o centro da roda e deslize a roda na direção do veio hexagonal (Figura 8).

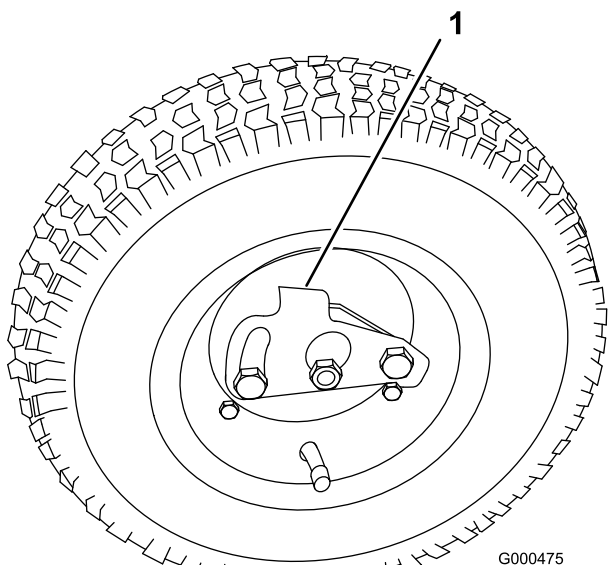


Figura 8

1. Dispositivo de bloqueio

3. Gire a roda nos dois sentidos até que se encaixe perfeitamente no eixo e que os dispositivos de bloqueio se prendam ao veio do eixo.
4. Repita o procedimento no lado oposto da máquina.
5. Encha os pneus com 83-103 kPa (12-15 psi).
6. Levante cuidadosamente o suporte do manipulador para libertar o apoio.

4

Verificar os níveis de fluido

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Verifique o nível de óleo; consulte a seção Verificação do nível do óleo do motor.
2. Verifique o nível do fluido da transmissão, consulte a Verificação do nível de fluido da transmissão.

5

Instalação do cesto da relva

Peças necessárias para este passo:

1	Cesto de relva
---	----------------

Procedimento

Segure o cesto pelo topo e encaixe a estrutura do cesto nos encaixes (Figura 9).

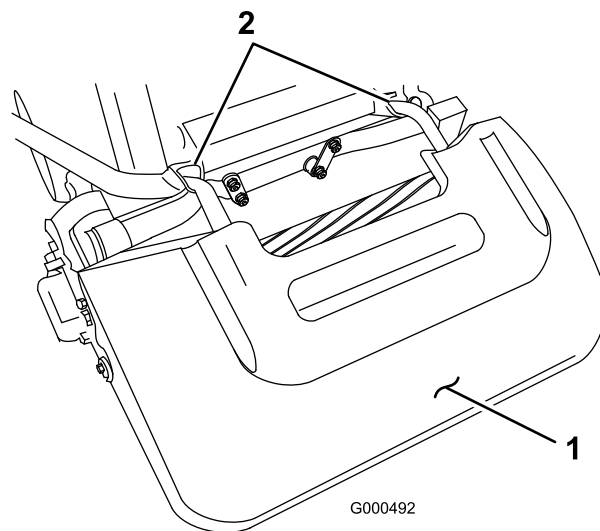


Figura 9

1. Cesto de relva
2. Encaixes do cesto

Descrição geral do produto

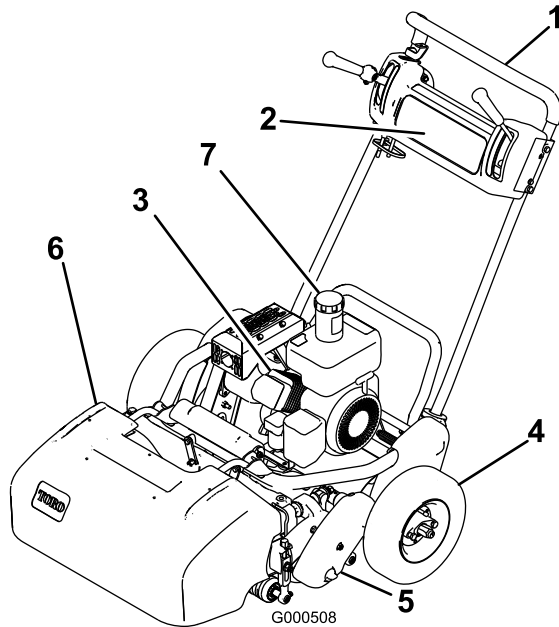


Figura 10

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1. Manípulo | 5. Unidade de corte |
| 2. Painel de controlo | 6. Cesto de relva |
| 3. Motor | 7. Depósito de combustível |
| 4. Rodas de transporte | |

Comandos

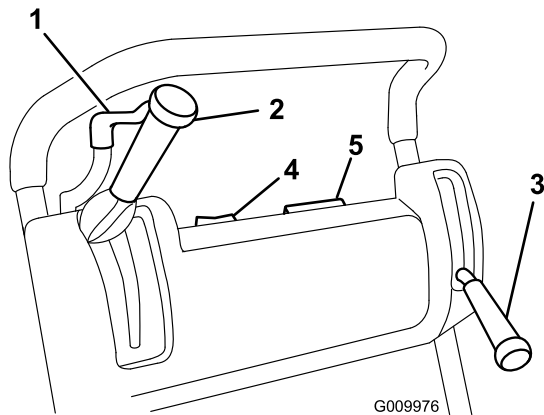


Figura 11

- | | |
|--|-----------------------|
| 1. Alavanca do regulador | 4. Interruptor On/Off |
| 2. Alavanca de activação da transmissão de tracção e do cilindro | 5. Contador de horas |
| 3. Travão de serviço/mão | |

Alavanca do regulador

A alavanca do regulador (Figura 11) está situada no lado direito posterior do painel de controlo. A alavanca está

ligada ao carburador, fazendo-o funcionar. A velocidade do motor poderá variar entre 2400 a 3600RPM.

Alavanca de accionamento da transmissão da tracção e do cilindro

A alavanca de accionamento da transmissão da tracção e do cilindro (Figura 11) está situada no lado direito dianteiro do painel de controlo. A alavanca da tracção tem duas posições: Neutro e para a frente. Empurrando a alavanca para a frente, porá em funcionamento a transmissão da direcção.

A alavanca do cilindro tem duas posições: Engrenar e desengrenar. Desloque o topo da alavanca para a esquerda para activar o cilindro, ou volte a colocá-lo na posição neutra para desactivar o cilindro.

Travão de serviço/mão

O travão de serviço/mão (Figura 11) está situado no lado esquerdo dianteiro do painel de controlo. Ao puxar a alavanca para o centro estará a activar o travão de mão. O travão tem que ser desactivado antes de se engatar a transmissão de tracção.

Interruptor On/Off

O interruptor on/off (Figura 11) localiza-se no topo do painel de controlo. Coloque o interruptor para a posição On para ligar o motor e Off para o desligar.

Contador de horas

O contador de horas (Figura 11) localizado na parte de cima do painel de controlo, indica o total de horas de utilização da máquina.

Controlo da presença do operador

O controlo de presença do utilizador terá que ser activado antes de mover a alavanca de tracção senão o motor parará.

Alavanca do ar

A alavanca do ar (Figura 12) está situada no lado esquerdo dianteiro do motor. A alavanca tem duas posições: Funcionamento e Ar. Desloque a alavanca do Ar para a posição intermédia quando arrancar o motor a frio. Após o arranque do motor coloque a alavanca na posição Run. Mova a alavanca em direcção à caixa do filtro de ar para abrir totalmente o ar.

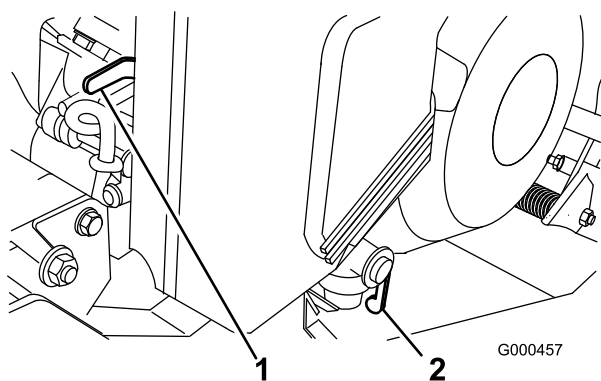


Figura 12

1. Alavanca do ar
2. Válvula de bloqueio do combustível

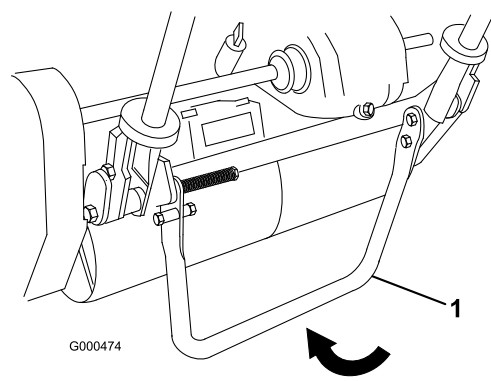


Figura 14

1. Suporte

Válvula de bloqueio do combustível

A válvula de bloqueio do combustível (Figura 12) está situada no lado esquerdo dianteiro do motor. A válvula tem duas posições: Fechada e Aberta. Desloque a alavanca para a posição “fechada” (posição horizontal) quando guardar ou transportar a máquina. Abra a válvula (alavanca vertical) antes de pôr o motor em funcionamento.

Arrancador de retrocesso

Puxe o manípulo do arrancador de retrocesso (Figura 13) para pôr o motor em funcionamento.

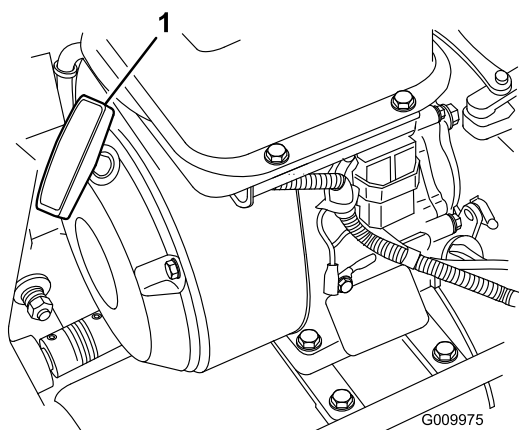


Figura 13

1. Arrancador de retrocesso

Apoio

O apoio (Figura 14) está montado na parte traseira da máquina e é utilizado para levantar a traseira da máquina, de forma a se poderem instalar ou retirar as rodas de transporte.

Especificações

Largura	90,1 cm
Altura	104,8 cm
Comprimento com cesto de relva	156,2 cm
Peso com fluidos no nível máximo e cesto.	121 kg
Peso a seco com cesto	116 kg
Motor	Kawasaki, 4-ciclos, motor OHV 3,7 CV (2,7 kw) refrigerado a ar, 3600 RPM, deslocação de 124 cc, manga de cilindro em ferro fundido; ignição electrónica com bobina de combustão; silenciador de alta supressão de ruído, 85 dBA ao ouvido do operador
Capacidade de combustível	2,5 l; gasolina sem chumbo de grau regular
Velocidade	Velocidade de corte: 2,1 a 5,3 km/h, Velocidade de transporte: 7,9 km/h no máximo
Largura de corte	53,3 cm
Altura de corte	1,5 a 7,5 mm com lâmina de corte de micro-corte
Frequência de aperto	Lâmina 11 (standard): 3,6 mm.

Engates/Acessórios

Está disponível uma selecção de engates e acessórios aprovados pela Toro para utilização com esta máquina que permitem melhorar e aumentar o seu desempenho. Para obter uma lista de todos os engates e acessórios aprovados, entre em contacto com o seu Concessionário autorizado Toro ou distribuidor, ou vá para www.Toro.com.

Funcionamento

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Segurança em 1º Lugar

Leia atentamente todas as instruções de segurança e os autocolantes do capítulo sobre segurança. Esta informação pode contribuir para evitar que o utilizador e outras pessoas sofram acidentes.

Verifique o nível de óleo do motor

Verifique o nível do óleo do motor antes de cada utilização ou ao fim de cada 8 horas de utilização do cortador, consulte Verificação do nível do óleo do motor, em Manutenção do motor.

Enchimento do depósito de combustível

Importante: Nunca utilize gasolina que contenha metanol, gasolina com um teor de etanol superior a 10%, aditivos para gasolina ou gasolina super porque poderá danificar o sistema de combustível. Não misture óleo com gasolina.



A gasolina pode ser prejudicial ou mesmo fatal quando ingerida. A exposição prolongada a vapores pode provocar lesões graves ou doenças.

- Evite inalar vapores durante muito tempo.
- Mantenha a cara afastada do bocal e do depósito de combustível ou da abertura do condicionador.
- Mantenha os gases afastados dos olhos e da pele.



Em determinadas circunstâncias, a gasolina é extremamente inflamável e explosiva. Um incêndio ou explosão provocado(a) por gasolina pode resultar em queimaduras e danos materiais.

- Encha o depósito de combustível no exterior, num espaço aberto, quando o motor estiver frio. Remova toda a gasolina que, eventualmente, se tenha derramado.
- Não encha completamente o depósito de combustível. Adicione gasolina ao depósito de combustível, até que o nível se encontre a 25 mm abaixo da extremidade inferior do tubo de enchimento. Este espaço vazio no depósito permitirá que a gasolina se expanda.
- Nunca fume quando estiver a manusear gasolina e mantenha-se afastado de todas as fontes de fogo ou faíscas que possam inflamar os vapores de gasolina.
- Guarde a gasolina num recipiente aprovado e mantenha-a longe do alcance das crianças. Nunca adquira mais do que a gasolina necessária para 30 dias.
- Coloque sempre os recipientes de gasolina no chão, longe do veículo, antes de os encher.
- Não encha os recipientes de gasolina no interior de uma carrinha, outro veículo ou um atrelado, porque os revestimentos do interior ou a cobertura plástica da carrinha podem isolar o recipiente e abrandar a perda de energia estática do mesmo.
- Sempre que possível, retire a máquina a abastecer do veículo ou do atrelado e encha o depósito da máquina com as respectivas rodas no chão.
- Se tal não for possível, abasteça a máquina no veículo ou no atrelado a partir de um recipiente portátil e não do bocal de abastecimento normal.
- Se for necessário utilizar um bocal de abastecimento, mantenha-o em contacto permanente com o anel exterior do depósito de combustível ou com a abertura do recipiente até concluir a operação.

1. Limpe a zona em redor do tubo de enchimento e retire a tampa do depósito (Figura 15). Ao usar gasolina sem chumbo, encha o depósito de combustível apenas até ao fundo do painel do filtro. Não encha demasiado.

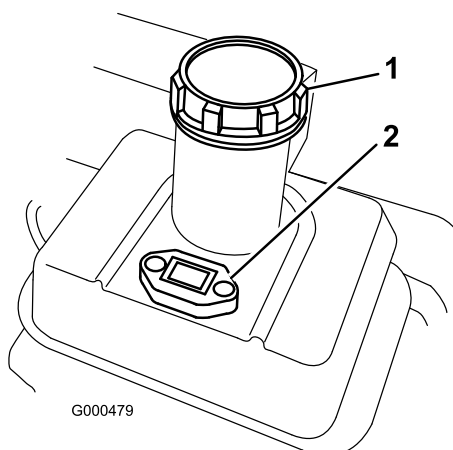


Figura 15

1. Tampa do depósito de combustível
2. Indicador de combustível

2. Instale a tampa do depósito e limpe os derrames de gasolina.

Verificação do funcionamento dos interruptores de segurança



Se os interruptores de segurança se encontrarem desligados ou danificados, a máquina poderá arrancar inesperadamente e provocar lesões.

- Não modifique os interruptores de segurança.
 - Verifique o funcionamento dos interruptores diariamente e substitua todos os interruptores danificados antes de utilizar a máquina.
1. Empurre o apoio para baixo com o pé e puxe o manípulo para cima até que o apoio tenha rodado para a frente, em direcção ao centro (Figura 16).

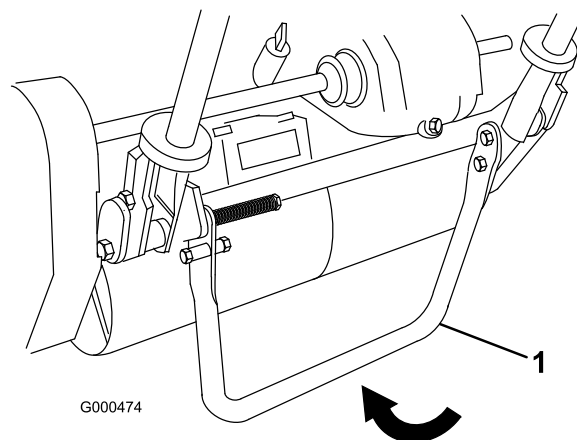


Figura 16

1. Suporte
2. Colo a alavanca de tracção na posição Engatar e os controlos do motor na posição de arranque.
3. Tente pôr o motor a funcionar. O motor não deverá entrar em funcionamento. Se o motor arrancar, terá que inspecionar o interruptor de segurança. Corrija o problemas antes da utilização. Consulte Manutenção do interruptor de segurança.
4. Com o motor ligado (ralenti lento) e o travacção accionado (ON), tente engatar a alavanca de tracção. O motor deverá desligar-se automaticamente. Se o motor não se desligar, o interruptor de segurança necessita de ser revisto. Corrija o problemas antes da utilização. Consulte Manutenção do interruptor de segurança.
5. Levante cuidadosamente o manípulo para libertar o apoio.

Ligar e desligar o motor

Nota: Para obter ilustrações e descrições dos controlos indicados nesta secção, consulte a Secção Controlos.

Ligar o motor

Nota: Comprove se o cabo da vela está conectado à vela.

1. Certifique-se de que as alavancas de tracção e da transmissão do cilindro se encontram na posição Desengatada.
Nota: O motor não entrará em funcionamento se a alavanca de tracção se encontrar na posição engatada.
2. Abra a válvula de bloqueio de combustível no motor.
3. Desloque o interruptor on/off para a posição On.

4. Desloque a alavanca do regulador para a posição Fast (rápido).
5. Desloque a alavanca do Ar para a posição intermédia quando arrancar o motor a frio. O Ar pode não ser necessário quando arrancar o motor a quente.
6. Puxe o manípulo do arrancador de retrocesso até que se dê o engate, e em seguida puxe-o vigorosamente para ligar o motor. Abra o ar à medida que o motor aquece.

Importante: Não puxe o cabo de retrocesso até ao seu limite nem liberte o manípulo do arrancador quando puxar o cabo porque pode provocar a ruptura do cabo ou a danificação da estrutura de retrocesso.

Parar o motor

1. Desloque os controlos de transmissão da tracção ou do cilindro para a posição Desengatada, a alavanca do regulador para Slow, e o interruptor on/off para Off.
2. Retire o cabo da vela moldado, de modo a evitar um arranque accidental antes de guardar a máquina.
3. Feche a válvula de bloqueio do combustível antes de guardar ou transportar o cortador num veículo.

Operação de transporte

Nota: Não ponha o motor a trabalhar enquanto está a transportar a unidade num atrelado de transporte pois pode danificar a unidade.

Se não pretender instalar as rodas de transporte opcionais, passe para o passo 4.

1. Empurre o apoio para baixo com o pé e puxe o manípulo para cima até que o apoio tenha rodado para a frente, em direcção ao centro.
2. Instale as rodas de transporte.
3. Para libertar o apoio, puxe o manípulo e baixe a parte traseira do motor apoiando-a sobre as rodas de transporte.
4. Assegure-se de que os controlos da tracção e da transmissão do cilindro se encontram na posição Disengage, e ligue o motor.
5. Coloque a alavanca do regulador na posição Slow, incline gradualmente a dianteira da máquina para accionar a transmissão da tracção, e aumente lentamente a velocidade do motor.
6. Ajuste o regulador para utilizar o cortador à velocidade desejada e transporte-o até ao local de destino.

Preparativos para cortar a relva

1. Volte a colocar a alavanca de controlo da tracção na posição Disengage, ajuste o regulador para Slow e pare o motor.
2. Empurre o apoio para baixo com o pé e puxe o manípulo para cima até que o apoio tenha rodado para a frente, em direcção ao centro.
3. Retire as rodas de transporte.
4. Liberte o apoio.

Operação de corte

O uso apropriado da máquina proporciona o corte de relva com a maior precisão possível.

Importante: As aparas de relva funcionam como um lubrificante durante a deslocação. O uso excessivo da unidade de corte na ausência de aparas de relva poderá danificar a unidade corte.

Antes do corte

Assegure-se de que o cortador está devidamente regulado e de forma equitativa em ambos os lados do cilindro. Os ajustes incorrectos do cortador podem muitas vezes ser verificados através do aspecto irregular da relva após o corte. Tire todos os objectos estranhos da relva antes de efectuar o corte. Assegure-se de que ninguém, especialmente as crianças e os animais, se encontra na área de trabalho.

Método de corte

Corte o relvado a direito, para trás e para a frente, ao longo do relvado. Evite cortar em círculos ou virar o cortador em cima da relva, porque pode levantar a turfa. Retire o cortador da relva, levantando a unidade de corte (empurre o manípulo) e ligando o tambor de tracção. Deve cortar a uma velocidade normal e constante. Uma velocidade elevada poupa pouco tempo e dará origem a uma qualidade de corte muito inferior.

Para lhe permitir cortar em linha recta ao longo do relvado, e manter a máquina à mesma distância da extremidade do corte anterior, use as tiras de alinhamento existentes no cesto (Figura 17).

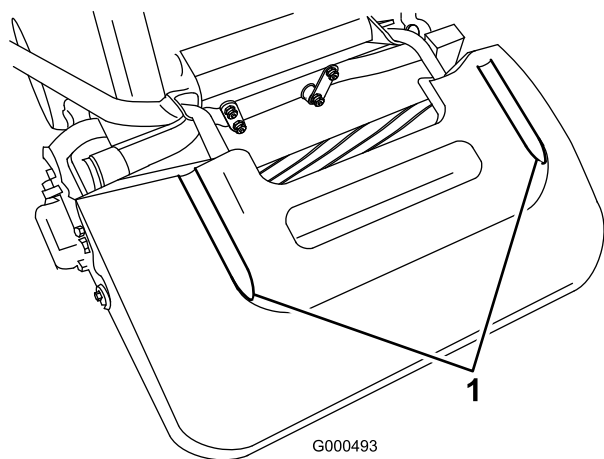


Figura 17

1. Tiras de alinhamento

Utilização dos controlos

Para utilizar os controlos enquanto cortar a relva:

1. Ligue o motor, coloque o regulador a uma velocidade reduzida, empurre o manípulo para levantar a unidade de corte, desloque a alavanca de tracção para a posição Engatado, e leve o cortador até uma ponta do relvado (Figura 18).
2. Coloque a alavanca de tracção na posição Desengatada e engate a transmissão do cilindro (Figura 18).

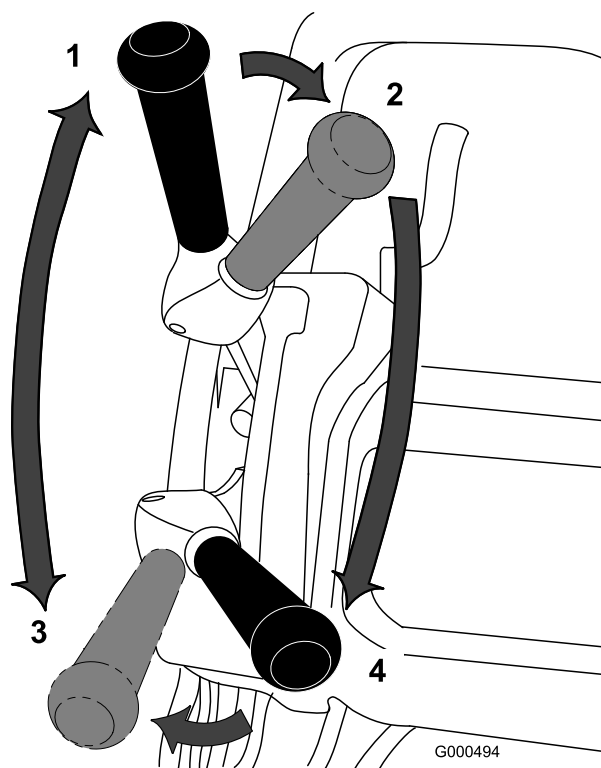


Figura 18

- | | |
|--|--|
| 1. Transmissão de tracção – neutro | 3. Transmissão de tracção – engatado (transporte) |
| 2. Transmissão de tracção neutra e transmissão do cilindro desligada | 4. Transmissão de tracção e transmissão do cilindro engatada |
3. Desloque a alavanca de tracção para a posição Engatado, aumente a velocidade até que o cortador se movimente à velocidade desejada, conduza o cortador para o relvado, desça a dianteira do cortador e comece a operação (Figura 18).

Depois de cortar

1. Saia do relvado, desloque as alavancas de controlo da transmissão do cilindro e da tracção para a posição Desengatada e pare o motor.
2. Despeje as aparas do cesto, volte a colocar o cesto, e comece o transporte da máquina.

Manutenção

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Plano de manutenção recomendado

Intervalo de assistência	Procedimento de manutenção
Após as primeiras 8 horas	<ul style="list-style-type: none">• Substitua o óleo do motor.
Após as primeiras 25 horas	<ul style="list-style-type: none">• Limpe o filtro de combustível.• Substitua o fluido da transmissão.
Em todas as utilizações ou diariamente	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o nível de óleo do motor.
A cada 25 horas	<ul style="list-style-type: none">• Limpe o filtro de ar (com mais frequência em condições de sujidade ou pó).
A cada 50 horas	<ul style="list-style-type: none">• Substitua o óleo do motor.• Limpe o filtro de combustível.• Verifique o nível de fluido da transmissão.
A cada 100 horas	<ul style="list-style-type: none">• Limpe ou substitua o papel do elemento do filtro de ar (com mais frequência em condições de sujidade ou pó).• Verifique a vela.• Inspeccionar as correias e verificar a tensão
A cada 800 horas	<ul style="list-style-type: none">• Substitua o fluido da transmissão. (Ou dois anos, o que ocorrer primeiro)
Antes do armazenamento	<ul style="list-style-type: none">• Pinte as superfícies lascadas.

Importante: Consulte o manual de utilização do motor para obter informações detalhadas sobre os procedimentos de manutenção adicionais.

Lista de manutenção diária

Importante: Copie esta página para uma utilização de rotina.

Verificações de manutenção	Para a semana de:						
	2ª f.	3ª f.	4ª f.	5ª f.	6ª f.	Sáb.	Dom.
Verifique o funcionamento dos interruptores de segurança.							
Verifique o funcionamento dos travão de mão.							
Verifique se as juntas articuladas funcionam correctamente.							
Verifique o nível de combustível.							
Verifique o nível de óleo do motor.							
Verifique o filtro de ar.							
Verifique as aletas de arrefecimento do motor.							
Verifique todos os ruídos estranhos no motor.							
Verifique todos os ruídos estranhos de funcionamento.							
Verifique o ajuste do cilindro à lâmina de corte.							
Verifique o ajuste da altura do corte.							
Retoque a pintura danificada.							

Notas sobre zonas problemáticas		
Inspeção executada por:		
Item	Data	Informação

Manutenção do motor

Óleo do motor

O cárter terá de ser abastecido com 0,59 l de óleo com a viscosidade adequada antes da utilização. O motor utiliza qualquer tipo de óleo que possua a classificação de serviço API (American Petroleum Institute) SF, SG, SH ou SJ. Viscosidade do óleo - peso - tem de ser seleccionado de acordo com a temperatura ambiente. Figura 19 ilustra as recomendações de temperatura/viscosidade.

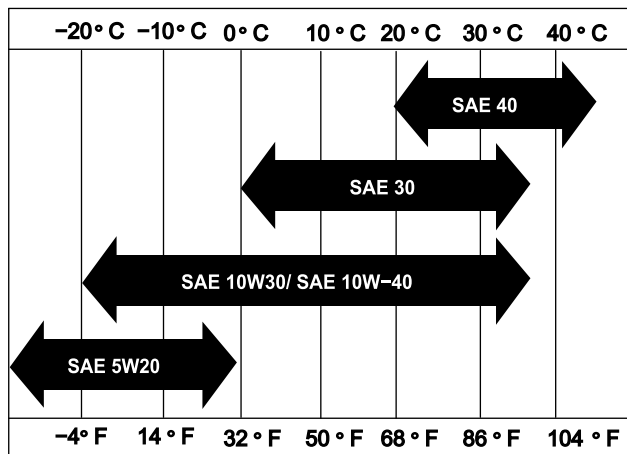


Figura 19

Nota: O uso de óleos multi-graduados (5W-20, 10W-30 e 10W-40) irá aumentar o consumo de óleo. Sempre utilizar este tipo de óleo verifique o respectivo nível com mais frequência.

Verifique o nível de óleo do motor

Intervalo de assistência: Em todas as utilizações ou diariamente

Nota: A melhor altura para verificar o nível de óleo do motor será quando o motor estiver frio antes do dia de trabalho começar. Se já tiver funcionado, espere 10 minutos até o óleo voltar para o reservatório e verifique depois. Se o nível de óleo estiver na ou abaixo da marca "L" da vareta, adicione óleo até o nível atingir a marca "H". NÃO ENCHA DEMASIADO. Se o nível de óleo se encontrar entre as marcas 'H' e 'L', não é necessário adicionar óleo.

1. Coloque o cortador de maneira a que o motor esteja nivelado e limpe à volta o medidor do nível de óleo (Figura 20).

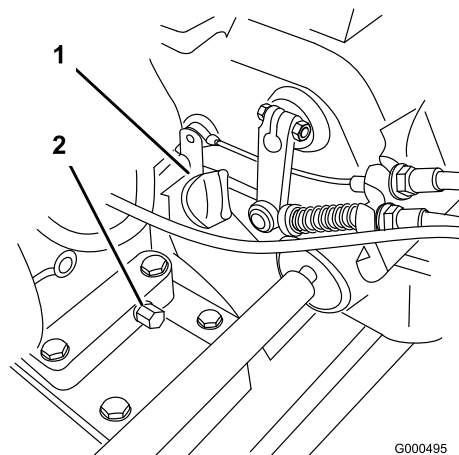


Figura 20

1. Medidor do nível do óleo
2. Tampão de escoamento

2. Retire o medidor de nível do óleo, rodando-o no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio.
3. Limpe o medidor e insira-o no orifício de enchimento. Não o aperte no orifício. Volte a retirá-lo e meça o nível do óleo. Se o nível estiver baixo, adicione apenas o óleo suficiente para aumentar o nível até se encontrar entre as marcas H e L no medidor (Figura 21). Volte a verificar o nível do óleo. Não encha demasiado.

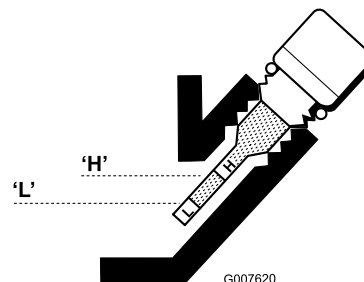


Figura 21

4. Volte a instalar o medidor do nível de óleo e limpe todo e qualquer óleo derramado.

Mudança do óleo do motor

Intervalo de assistência: Após as primeiras 8 horas

A cada 50 horas

1. Ligue o motor e deixe funcionar a máquina durante alguns minutos para aquecer o óleo.
2. Coloque um recipiente de drenagem na traseira da máquina, debaixo do tampão de escoamento (Figura 20). Retire o tampão de escoamento.

- Empurre o manípulo para inclinar o cortador e o motor para trás, permitindo o escoamento de todo o óleo para o recipiente.
- Instale o tampão de escoamento e volte a encher o cárter com o óleo especificado; consulte Verificação do nível do óleo.

Manutenção do filtro de ar

Intervalo de assistência: A cada 25 horas

A cada 100 horas

- Certifique-se de que o cabo está desligado da vela.
- Retire as porcas que fixam a cobertura do filtro do ar e retire a cobertura. Limpe bem a cobertura (Figura 22).

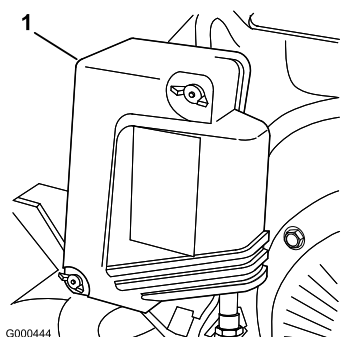


Figura 22

- Cobertura do filtro de ar

- Se o elemento de esponja se encontrar sujo, deverá retirá-lo do elemento de papel (Figura 23). Limpe bem a esponja.

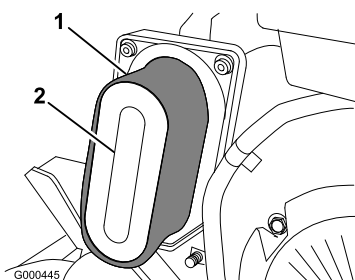


Figura 23

- Filtro de esponja
- Filtro de papel

- Lave o elemento de esponja em água morna com sabão líquido. Aperte o elemento para retirar a sujidade, mas não torça porque poderá danificar a esponja.
- Seque-o, esfregando-o num pano limpo. Aperte o pano e o elemento de esponja para secar, mas não torça porque poderá danificar a esponja.
- Encharque o elemento em óleo de motor limpo. Aperte o elemento para retirar o óleo em excesso

e efectuar uma distribuição uniforme. Deverá utilizar sempre um elemento encharcado de óleo.

- Verifique a condição do elemento de papel. Limpe batendo suavemente no filtro ou substituindo-o se necessário.
- Instale o elemento de esponja, o elemento de papel e a cobertura do filtro de ar.

Importante: Não utilize a máquina sem o filtro de ar montado porque poderá desgastar seriamente ou mesmo danificar o motor.

Substituição das velas incandescentes

Intervalo de assistência: A cada 100 horas

Utilize uma vela NGK BPR 5ES ou equivalente. A folga de ar correcta está entre 0,7–0,8 mm.

- Retire o cabo da vela moldado (Figura 24).

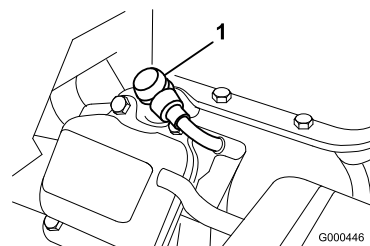


Figura 24

- Fio da vela de ignição

- Limpe a zona em torno da vela e retire-a da cabeça do cilindro.

Importante: Substitua a vela que se encontrar partida, reparada ou suja. Não lixe, raspe ou limpe os eléctrodos, uma vez que tal poderá provocar danos no motor devido à entrada de limalhas no cilindro.

- Ajuste a folga de ar entre 0,7–0,8 mm (Figura 25). Instale a vela com a folga de ar correcta e aperte-a firmemente a 23 Nm.

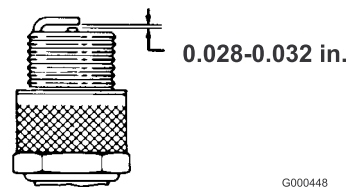


Figura 25

Manutenção do sistema de combustível

Limpeza do filtro do combustível

Intervalo de assistência: Após as primeiras 25 horas

A cada 50 horas

1. Feche a válvula de bloqueio do combustível e desaperte o depósito do corpo do filtro (Figura 26).

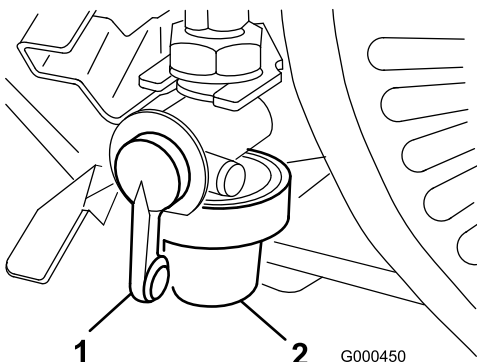


Figura 26

1. Válvula de bloqueio
2. Depósito

2. Limpe o depósito e o filtro utilizando gasolina e limpa e volte a instalá-los.

Manutenção do sistema eléctrico

Manutenção dos interruptores de segurança

Siga o procedimento indicado se o interruptor tiver que ser ajustado ou substituído.

1. Assegure-se de que o motor está desligado e a alavanca da tracção Desengatada.
2. Accione a alavanca de tracção até que esta entre em contacto com a paragem neutra (Figura 27).

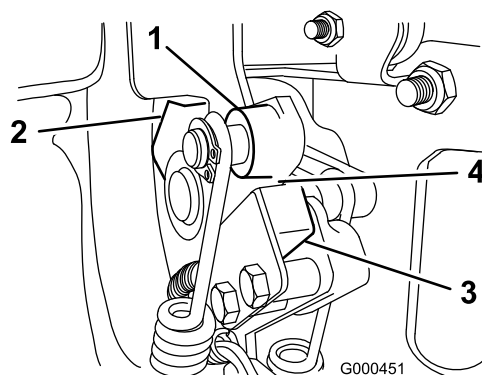


Figura 27

- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1. Alavanca de tracção | 3. Interruptores de segurança |
| 2. Paragem neutra | 4. Folga de 0,032" |

3. Desaperte as juntas de montagem do interruptor de segurança (Figura 27).
4. Coloque uma cunha de 0,8 mm entre a alavanca de tracção e o interruptor de segurança (Figura 27).
5. Aperte as juntas de montagem do interruptor de segurança. Verifique a folga. A alavanca de tracção não deverá entrar em contacto com o interruptor.
6. Active a alavanca de tracção e comprove se o interruptor perde continuidade. Substitua-as sempre que for necessário.

Manutenção do sistema de transmissão

Verificação do fluido da transmissão

Intervalo de assistência: A cada 50 horas

A transmissão é cheia na fábrica com aproximadamente 2,8 l de fluido Mobil Dexron III, para transmissões automáticas.

Nota: Os vedantes utilizados na transmissão são lubrificados internamente com massa lubrificante. Durante a utilização inicial do cortador, poderá verificar-se um ligeiro vertimento de massa lubrificante através dos vedantes. Limpe a massa lubrificante em excesso.

Importante: Use apenas Mobil Dexron III ou fluidos de transmissão equivalentes. A utilização de outros fluidos pode danificar o sistema.



Quando a transmissão está quente, o fluido de transmissão está quente e sob pressão. Deixe a transmissão arrefecer antes de prestar assistência. Tenha cuidado ao remover os tampões de verificação, enchimento ou escoamento da transmissão.

1. Coloque o cortador nos seus tambores, sobre uma superfície nivelada.
2. Retire a válvula de verificação do lado direito da transmissão (Figura 28). O nível do óleo deverá atingir o cimo do orifício. Caso contrário, retire o tampão de enchimento da parte superior da transmissão e adicione uma quantidade suficiente de óleo do tipo adequado até que o nível alcance a parte inferior do orifício de verificação.
3. Instale os tampões.

Substituir o fluido da transmissão

Intervalo de assistência: Após as primeiras 25 horas

A cada 800 horas (Ou dois anos, o que ocorrer primeiro)

Importante: Use apenas Mobil Dexron III ou fluidos de transmissão equivalentes. A utilização de outros fluidos pode danificar o sistema.



Quando a transmissão está quente, o fluido de transmissão está quente e sob pressão. Deixe a transmissão arrefecer antes de prestar assistência. Tenha cuidado ao remover os tampões de verificação, enchimento ou drenagem da transmissão.

1. Coloque um recipiente de escoamento na traseira da máquina.
2. Retire a válvula de drenagem da parte posterior da transmissão (Figura 28).
3. Empurre o manípulo para baixo e incline a traseira da máquina. Retire os tampões de enchimento e verificação da transmissão (Figura 28).

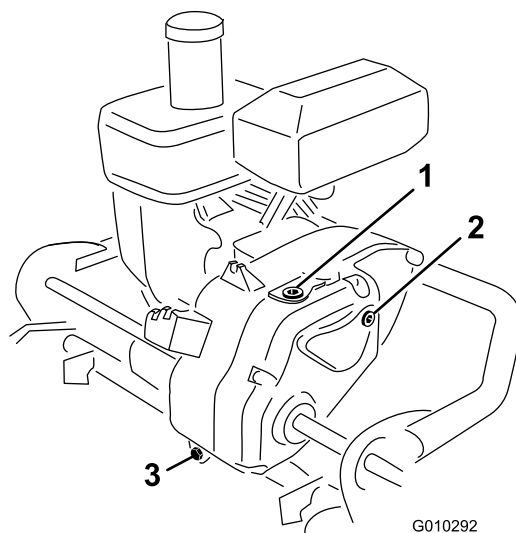


Figura 28

- | | |
|--------------------------|-------------------------|
| 1. Tampão de enchimento | 3. Tampão de escoamento |
| 2. Tampão de verificação | |
-
4. Quando o fluido for drenado, volte a montar o tampão de escoamento.
 5. Coloque o cortador nos seus tambores, sobre uma superfície nivelada.
 6. Encha a transmissão com aproximadamente 2,8 l. do fluido de transmissão aproximado até que o nível atinja o cimo do orifício de verificação; consulte Verificação do fluido da transmissão.
 7. Retire os tampões de verificação/enchimento.

Manutenção dos travões

Ajuste do travão de serviço/mão

Se o travão de serviço/mão falhar durante a sua utilização, terá que efectuar alguns ajustes.

1. Desloque a alavanca do travão de serviço/mão para a posição Off.
2. Para aumentar a tensão do cabo, desaperte a porca de bloqueio do cabo dianteiro e aperte a porca de bloqueio do cabo traseiro (Figura 29) até que seja obtida uma força de 5–6,3 kg, de maneira a que se possa engatar o travão. A força será medida no botão de controlo. Não ajuste demasiado ou poderá prender o travão de mão.

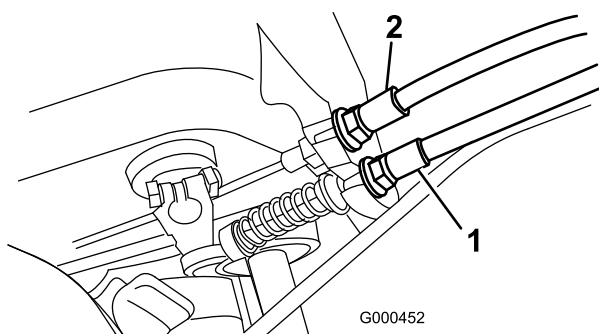


Figura 29

1. Cabo de tracção
2. Cabo do travão de serviço/mão

Manutenção das correias

Verificar e ajustar as correias

Intervalo de assistência: A cada 100 horas

Certifique-se de que a correia possui uma tensão correcta, de modo a garantir o funcionamento correcto da máquina e evitar qualquer desgaste desnecessário.

Correia da transmissão do cilindro (Cilindro)

1. Retire a cobertura dos parafusos de montagem da correia e a cobertura da correia (Figura 30).

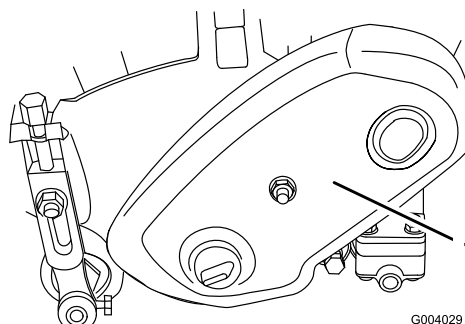


Figura 30

1. Cobertura da correia

2. Verifique a pressão calcando a correia (Figura 31) até ficar entre o alternador e as polias, aplicando uma força de $1,8 \pm 0,5$ kg. A correia deve atingir um desvio de 4,8 a 7,9 mm. Se a deflexão for incorrecta prossiga para o passo seguinte.

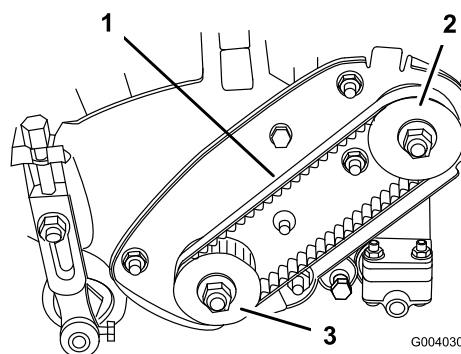


Figura 31

1. Correia da transmissão do cilindro.
2. Polia da transmissão
3. Polia da transmissão

3. Afinação da tensão da correia:

- A. Desaperte as porcas de montagem da caixa de mancal (Figura 32).

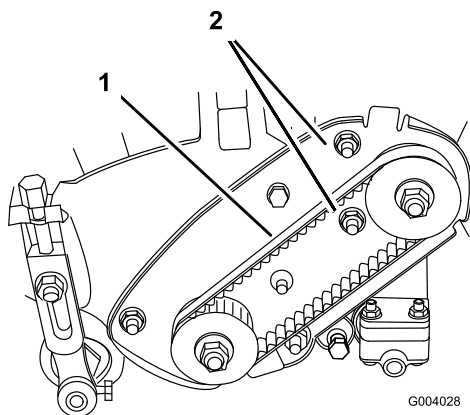


Figura 32

1. Correia da transmissão do cilindro. 2. Porcas de montagem da caixa de mancal

- B. Servindo-se de uma chave de aperto de 3/8 de polegada, rode a caixa de mancal com uma torção de 4–4,5 Nm para ajustar a tensão da correia (Figura 33).

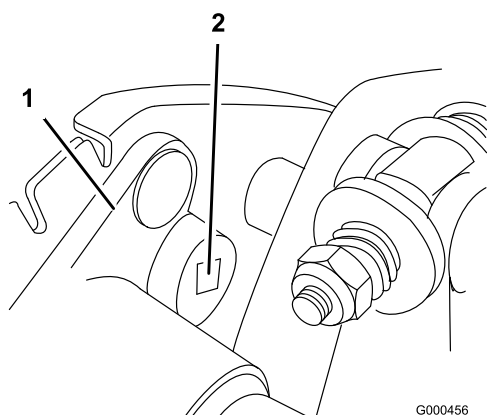


Figura 33

1. Caixa do rolamento 2. Aperto de 3/8"

- C. Mantendo o ajuste da chave de aperto, aperte as porcas de montagem da caixa de mancal (Figura 32). Não aperte demasiado a correia.

- D. Coloque a cobertura da correia.

Correia da transmissão do cilindro (União da transmissão)

1. Retire a cobertura dos parafusos de montagem da correia e a cobertura da correia (Figura 34).

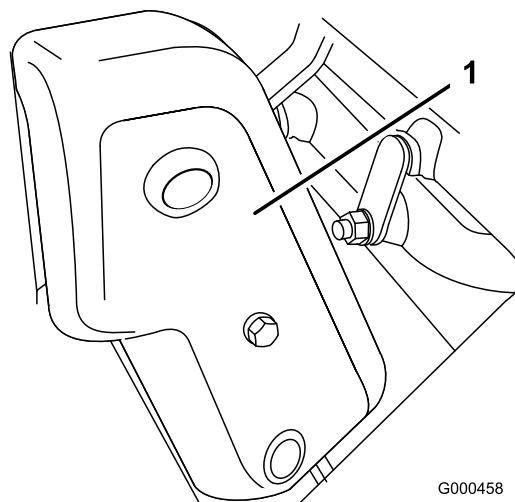


Figura 34

1. Cobertura da correia

2. Verifique a pressão calcando a correia (Figura 35) até ficar entre o alternador e as polias, aplicando uma força de $1,8 \pm 0,5$ kg. A correia deve atingir um desvio de 4,8 a 7,9 mm. Se a deflexão for incorrecta prossiga para o passo seguinte.

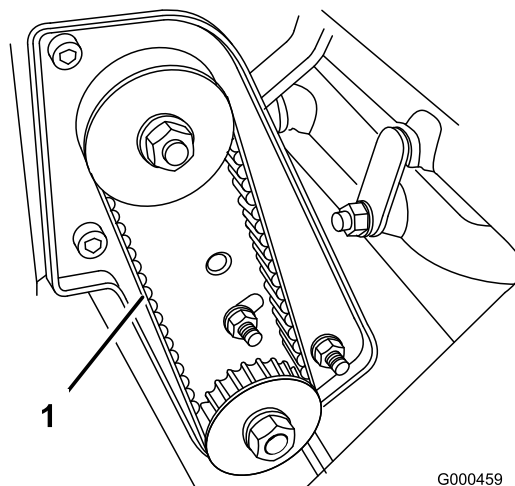


Figura 35

1. Correia da transmissão do cilindro.

3. Afinação da tensão da correia:

- A. Desaperte as porcas de montagem da caixa de mancal (Figura 36).

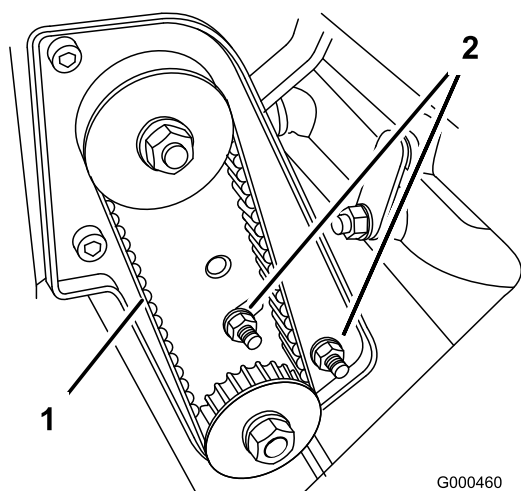


Figura 36

1. Correia da transmissão do cilindro. 2. Porcas de montagem da caixa de mancal

B. Servindo-se de uma chave de aperto de 3/8 de polegada, rode a caixa de mancal com uma torção de 4–4,5 Nm para ajustar a tensão da correia (Figura 37).

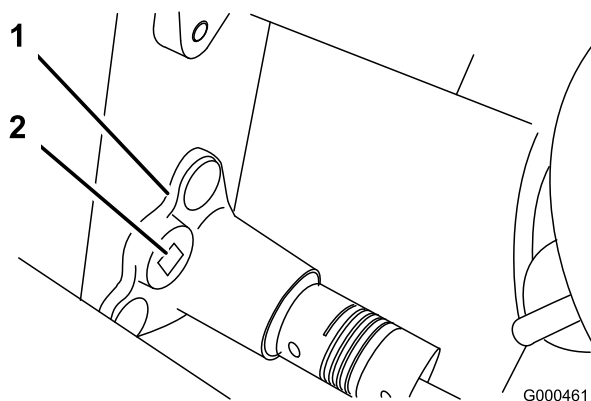


Figura 37

1. Caixa do rolamento 2. Aperto de 3/8"

C. Mantendo o ajuste da chave de aperto, aperte as porcas de montagem da caixa de mancal (Figura 36). Não aperte demasiado a correia.

D. Coloque a cobertura da correia.

Correia de transmissão da tracção

1. Retire a cobertura dos parafusos de montagem da correia e a cobertura da correia (Figura 38).

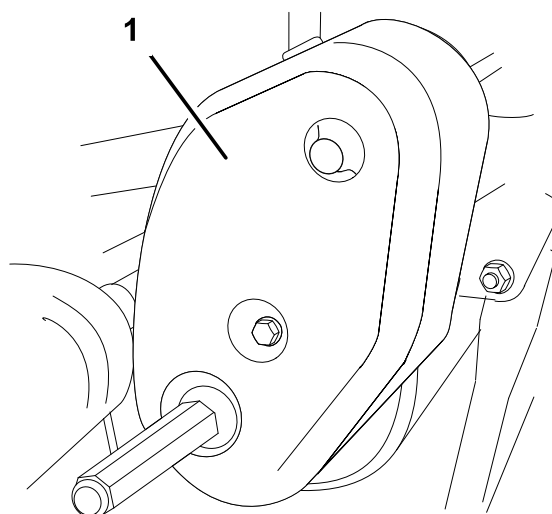


Figura 38

1. Cobertura da correia da transmissão de tracção

2. Verifique a pressão calcando a correia (Figura 39) até ficar entre o alternador e as polias, aplicando uma força de $1,8 \pm 0,5$ kg. A correia deve atingir um desvio de 4,8 a 7,9 mm. Se a deflexão for incorrecta prossiga para o passo seguinte.

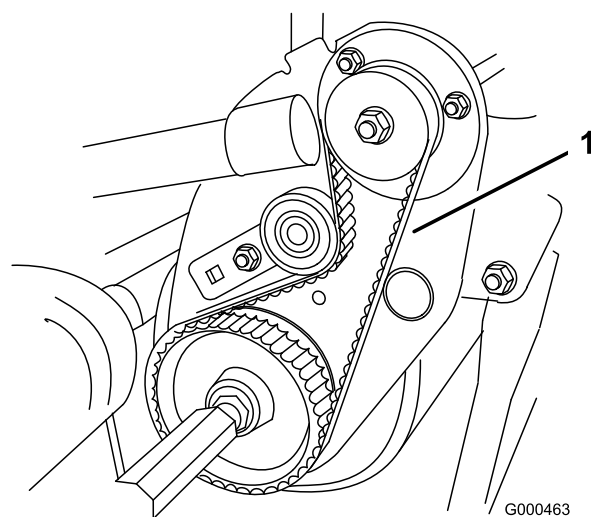


Figura 39

1. Correia de transmissão da tracção

3. Ajuste da tensão da correia:

A. Desaperte a cavilha, localizada na parte de trás da placa lateral, que fixa o suporte intermédio à placa lateral (Figura 40).

Manutenção do sistema de controlo

Ajuste o controlo da tracção

Se o controlo da tracção não funcionar, ou se falhar durante a utilização, terá que efectuar alguns ajustes.

1. Desloque o controlo da tracção para a posição Desengatada.
2. Para aumentar a tensão do cabo, desaperte a porca de bloqueio do cabo dianteiro e aperte a porca de bloqueio do cabo traseiro (Figura 42) até que seja obtida uma força de 5,4–7,3 kg, de maneira a que se possa accionar o controlo da tracção.

Meça a força no botão de controlo.

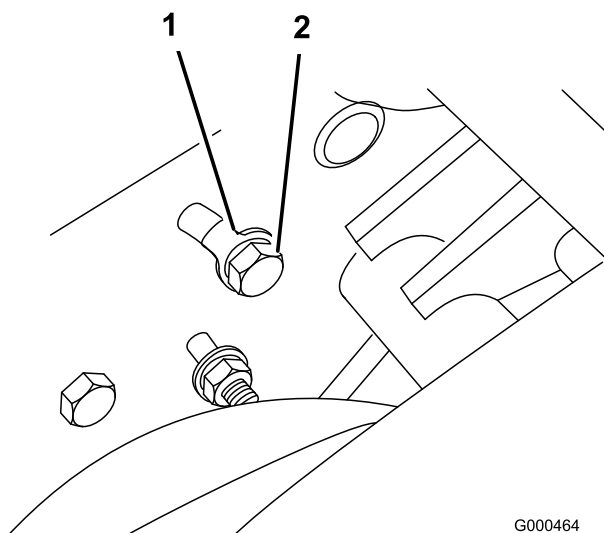


Figura 40

1. Anilha de patilha
2. Cavilha do suporte intermédio

B. Servindo-se de uma chave de aperto de 3/8 pol., rode o suporte intermédio com uma torção de 8,5–9 Nm para ajustar a tensão da correia (Figura 41). Mantendo o ajuste da chave de aperto, aperte o parafuso de montagem do suporte intermédio (A anilha de patilha é instalada para evitar que a correia deslize). Não aperte demasiado a correia.

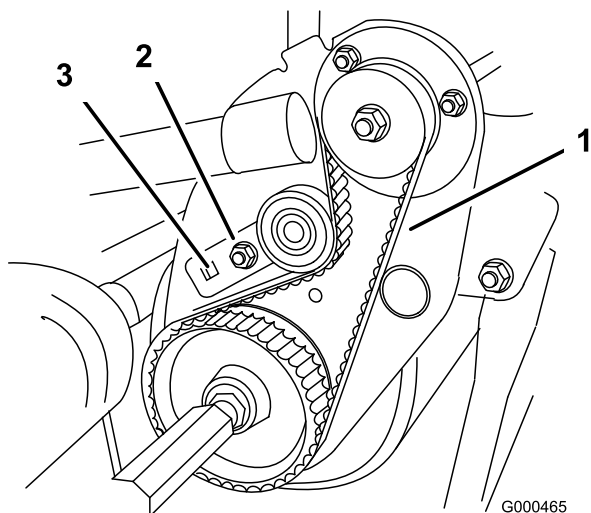


Figura 41

1. Correia de transmissão da tracção
2. Suporte intermédio
3. Aperto de 3/8 pol.

C. Coloque a cobertura da correia.

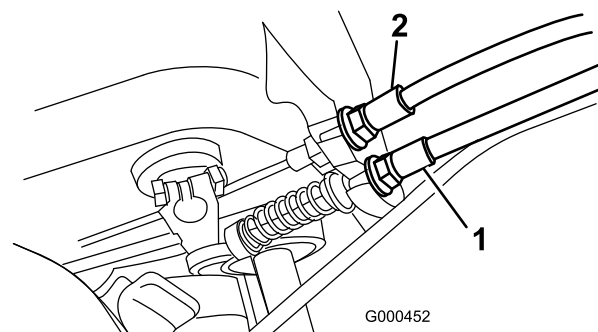


Figura 42

1. Cabo de tracção
2. Cabo do travão de serviço/mão

3. Aperte a porca de bloqueio do cabo dianteiro.
4. Verifique o funcionamento dos controlos.

Ajuste o controlo do cilindro

Se o controlo do cilindro não funcionar, ou se falhar durante a utilização, terá que efectuar alguns ajustes.

1. Certifique-se de que o controlo de tracção se encontra correctamente ajustado; consulte Ajuste do Controlo de Tracção.
2. Para aumentar a tensão do cabo, desaperte a porca de bloqueio do cabo dianteiro e aperte a porca de bloqueio do cabo traseiro (Figura 43) (situada no topo da caixa de velocidades) até que a força do cabo do cilindro adicione 3,2 a 4,5 kg de força adicional do manípulo medida no botão de controlo.

Nota: Se a força da alavanca de controlo da tracção for de 5,4 kg, a tracção combinada e a força do cilindro deverá ser de 8,6 kg a 10 kg.

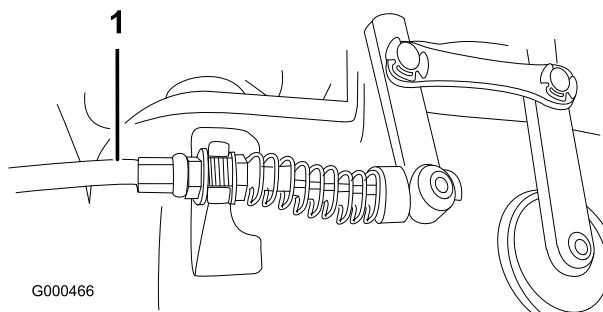


Figura 43

1. Cabo de controlo do cilindro

Manutenção da unidade de corte

Separação da unidade de corte da unidade de tracção.

1. Coloque o cortador nos seus tambores, sobre uma superfície nivelada.
2. Baixe o apoio. Introduza um pino com 6,4 mm de diâmetro, ou equivalente, no orifício da estrutura por cima da cavilha de montagem do apoio (Figura 44).

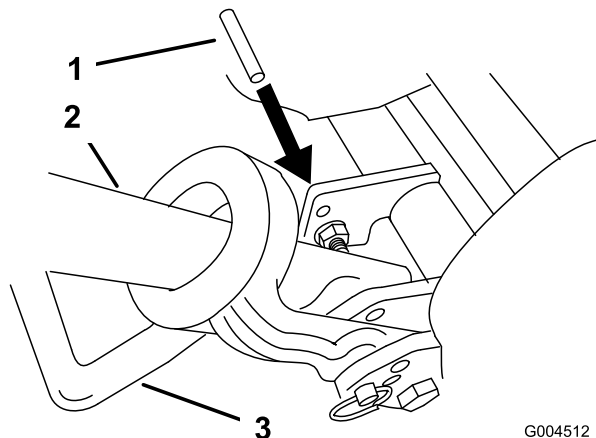


Figura 44

- | | |
|-------------------|------------|
| 1. Pino de 6,4 mm | 3. Suporte |
| 2. Manípulo | |

3. Retire o cesto da relva.
4. Retire (2) as cavilhas que fixam os braços articulados da unidade de corte ao tubo da estrutura da unidade de tracção (Figura 45).

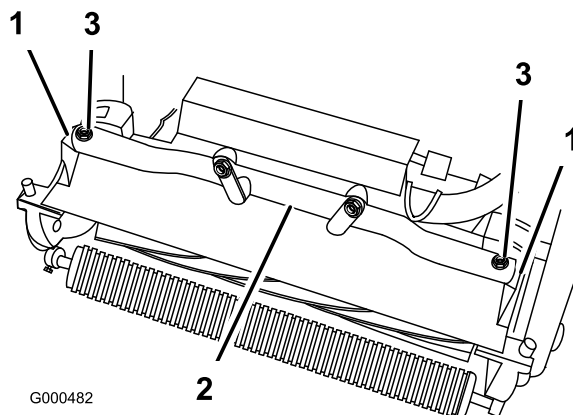


Figura 45

- | | |
|--|--------------|
| 1. Braços de articulação da unidade de corte | 3. Parafusos |
| 2. Tubo da estrutura da unidade de tracção | |

5. Rode os braços articulados para a frente (Figura 45) e apoie a unidade de tracção sobre o apoio fixo.
6. Empurre a unidade de corte para a frente, cerca de 51 mm, e posteriormente para a direita de modo a desengatar a união da transmissão (Figura 46).

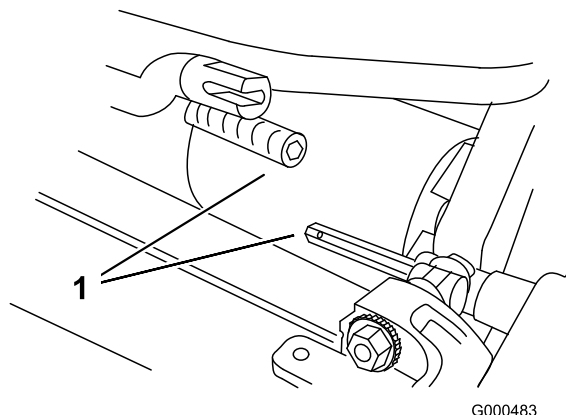


Figura 46

1. União da transmissão

7. Proceda na ordem inversa para instalar a unidade de corte.

Nota: Ao apertar os dispositivos de fixação no braço articulado, utilize uma chave com extremidade ajustável para segurar o braço articulado paralelo à placa lateral (Figura 47).

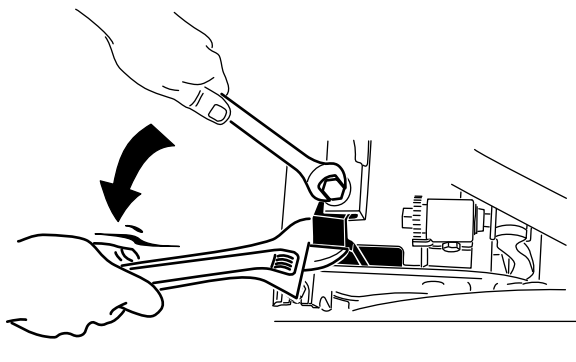


Figura 47

- Posicione o distanciador acima do flange de montagem da placa lateral (definição de origem) se as definições da altura de corte variarem entre 1,6 e 6,4 mm.

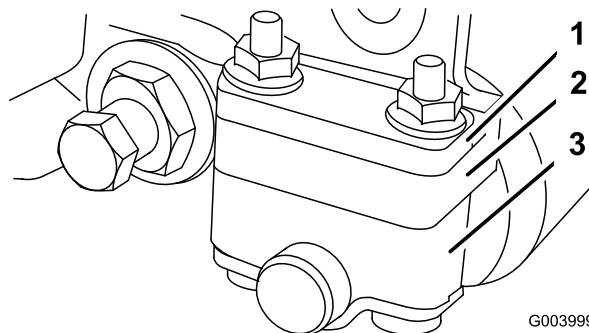


Figura 48

1. Cunha
2. Flange de montagem da placa lateral
3. Suporte do rolo

- Posicione o distanciador abaixo do flange de montagem da placa lateral se as definições da altura de corte variarem entre 3,2 e 25 mm (Figura 49).

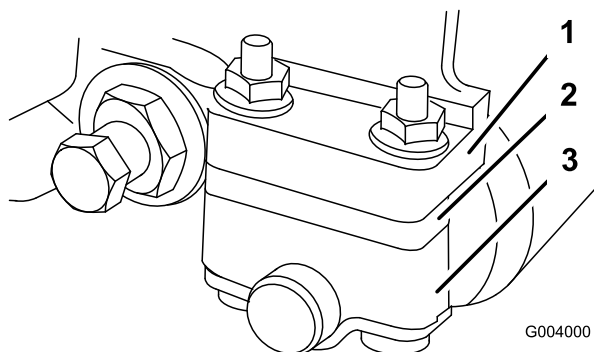


Figura 49

1. Flange de montagem da placa lateral
2. Cunha
3. Suporte do rolo

2. Para ajustar o rolo traseiro faça o seguinte:

- Levante a parte traseira da unidade de corte e coloque um bloco debaixo da lâmina de corte.
- Remova as (2) porcas que fixam cada suporte de rolo e o espaçador de cada flange de montagem da placa lateral.
- Baixe o rolo e os parafusos das flanges de montagem da placa lateral e espaçadores.
- Coloque anilhas nos parafusos dos suportes de rolo.
- Volte a fixar o suporte do rolo e os espaçadores na parte inferior das flanges de montagem da

Afinação do rolo traseiro

1. Ajuste os suportes do rolo traseiro para a posição baixa ou elevada, dependendo dos limites de altura de corte desejados (Figura 48e Figura 49).

placa lateral, utilizando as porcas que removeu anteriormente.

3. Verifique se o contacto entre a lâmina e o cilindro está correcto. Incline o cortador de modo a expor os rolos dianteiro e traseiro, assim como a lâmina de corte.

Nota: A posição do rolo traseiro em relação ao cilindro é controlada pelas tolerâncias mecânicas dos componentes montados, não sendo necessário nenhum dispositivo de colocação em paralelo. Podem ser efectuados determinados ajustes, colocando a unidade de corte na placa e desapertando as cavilhas de montagem da placa lateral (Figura 50). Ajuste e reaperte as cavilhas.

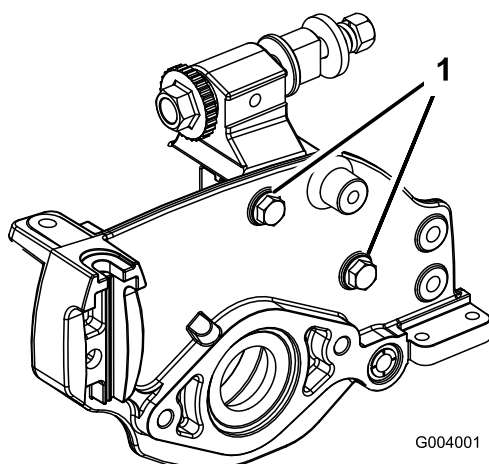


Figura 50

1. Cavilhas de montagem da placa lateral

Importante: Se for necessário inclinar a unidade de corte para que a lâmina de corte e o cilindro fiquem expostos, coloque um apoio por baixo da unidade de corte para assegurar que as porcas nos parafusos de ajuste da extremidade traseira da barra de apoio não fiquem apoiadas sobre a superfície de trabalho.

Ajustar a lâmina de corte ao cilindro

Ajuste a lâmina de corte ao cilindro, desapertando ou apertando os parafusos de ajuste da barra de apoio situados na parte superior do cortador.

1. Coloque a máquina numa superfície de trabalho plana e nivelada.
2. Não deixe que haja contacto com o cilindro, rodando os parafusos de ajuste da barra de apoio no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio (Figura 51).

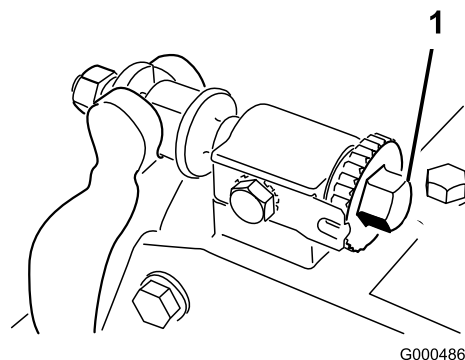


Figura 51

1. Parafuso de ajuste da barra de apoio

3. Incline a traseira do cortador para que a lâmina de corte e o cilindro fiquem expostos.
4. Numa das extremidades do cilindro, introduza uma longa tira de jornal entre o cilindro e a lâmina de corte (Figura 52). Enquanto roda ligeiramente o cilindro para a frente, rode o parafuso de ajuste da barra de apoio no sentido dos ponteiros do relógio (na mesma extremidade do cilindro) (Figura 51), uma posição de cada vez, até que o papel esteja ligeiramente apertado, quando inserido pela parte dianteira, paralela à lâmina de corte. Quando puxar o papel, sentirá uma ligeira pressão.

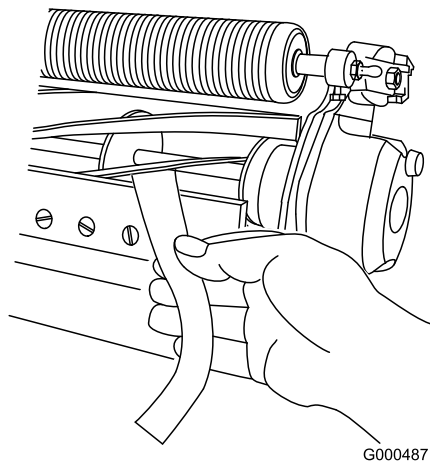


Figura 52

Nota: Cada vez que rodar o parafuso de ajuste uma posição no sentido dos ponteiros do relógio, a lâmina de corte deslocar-se-á 0,018 mm na direcção do cilindro. Não aperte demasiado os parafusos de ajuste.

5. Utilizando um pouco de papel, verifique se há o mais ligeiro contacto com a outra extremidade do cilindro; ajuste, se necessário.
6. Depois de ajustar, verifique se o cilindro aperta o papel quando este for inserido pela frente e se corta

o papel quando este for inserido num ângulo recto, relativamente à lâmina de corte (Figura 52). Deve ser possível cortar o papel ao mínimo contacto com a lâmina de corte e as lâminas do cilindro. Se notar uma pressão excessiva sobre o cilindro, pode ser necessário ajustá-lo ou rectifique a unidade de corte para obter pontas afiadas, imprescindíveis para um corte de precisão (consulte o manual de rectificação de cilindros da Toro).

Ajustar a altura de corte

Para obter uma altura de corte superior a 13 mm, é necessário colocar a altura superior do kit de corte.

1. Desaperte as porcas de bloqueio que fixam os braços da altura de corte às placas laterais da unidade de corte (Figura 53).

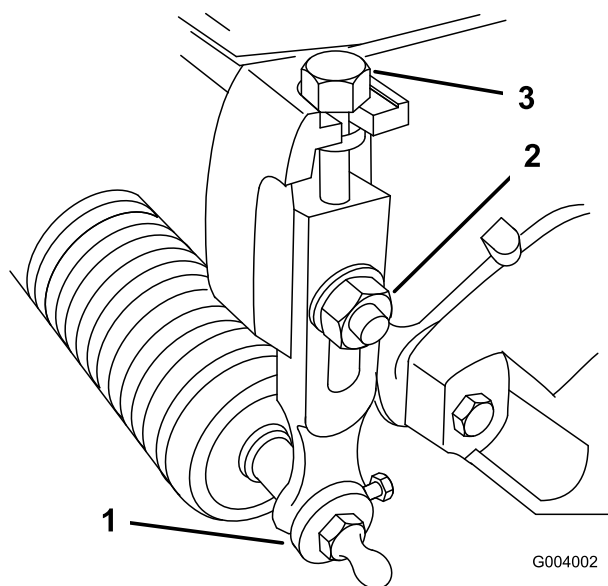


Figura 53

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1. Suporte do rolo traseiro | 3. Porca de retenção |
| 2. Braço da altura de corte | 4. Parafuso de ajuste |

2. Desaperte a porca da barra indicadora (Figura 54) e regule o parafuso de ajuste para a altura de corte desejada. A altura de corte corresponde à distância entre a parte inferior da cabeça do parafuso e a superfície da barra.

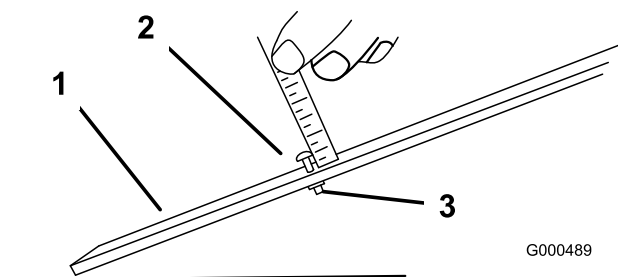


Figura 54

- | | |
|---------------------------------|----------|
| 1. Barra indicadora | 3. Porca |
| 2. Parafuso de ajuste de altura | |

3. Prenda a cabeça do parafuso à extremidade cortante da lâmina de corte e apoie a extremidade traseira da barra no rolo traseiro (Figura 55).

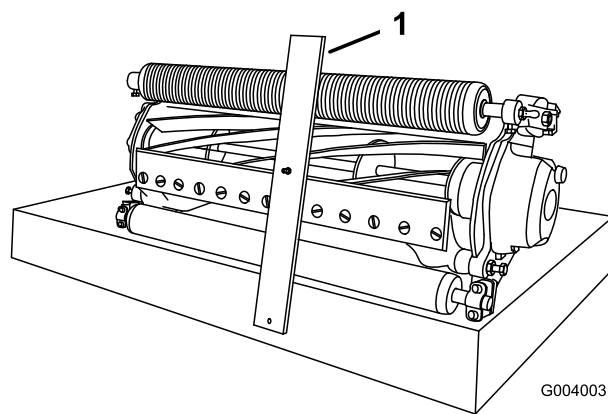


Figura 55

4. Rode o parafuso de ajuste até que o rolo entre em contacto com a dianteira da barra indicadora. Ajuste ambas as extremidades do rolo até que todo o rolo esteja paralelo à lâmina de corte.

Importante: Quando ajustados correctamente, os rolos traseiro e dianteiro entram em contacto com a barra indicadora e o parafuso fica encostado à lâmina de corte. Desta forma, a altura de corte é igual em ambas as extremidades da lâmina de corte.

5. Aperte as porcas para fixar o ajuste. Não aperte demasiado. Aperte o suficiente para que a anilha não fique com folga.

Nota: Utilize a seguinte tabela para determinar qual a lâmina de corte que mais se adequa à altura de corte desejada.

Ajuste da máquina para as respectivas condições de relva

Utilize o quadro para ajustar a máquina às respectivas condições de relva:

Matriz de ajuste da unidade de corte do cortador de relva Flex				
Barras de apoio: Standard e opcional				
Número de peça	Descrição	Cortador	Agressividade	Observações
106-2468-01	De série	Flex 21	Menos	De série
99-3794-03	Agressivo	Flex 21	Mais	
Lâminas de corte: Standard e opcional				
Número de peça	Descrição	Cortador	Limites da altura de corte	Observações
93-4262	Micro-corte	Flex 21	1,6 - 3,2 mm	De série
93-4263	Torneio	Flex 21	3,2 - 6,4 mm	
93-4264	Corte reduzido	Flex 21	6,4 mm e superior	
108-4303	Micro-corte alargado	Flex 21	1,6 - 3,2 mm	Menos agressivo
Rolos: Standard e opcional				
Número de peça	Descrição	Cortador	Diâmetro/Material	Observações
107-9037	Compressor estreito	Flex 21	64 mm Alumínio	Dianteiros standard
107-9038	Compressor largo	Flex 21	64 mm Alumínio	Mais penetração
107-9039	Cilindro de pisoamento	Flex 21	64 mm Aço	Penetração mínima
107-9036	Rolo traseiro	Flex 21	51 mm Alumínio	Traseiros standard
106-6945	Rolo traseiro	Flex 21	51 mm Aço	Traseiros de aço
93-9045	Compressor anti-danos	Flex 21	64 mm Alumínio 48 mm maior	Mais extremidade de apoio

Utilize o quadro seguinte e Figura 56 para ajustar a velocidade de corte.

Corte (Consulte Figura 56 quanto às localizações das polias.)				
Número de dentes da polia de accionamento	Número de dentes da polia accionada	Corte de lâmina 14 pol.	Corte de lâmina 11 pol.	Corte de lâmina 8 pol.
27 (standard)	22 (standard)	0,112 (2,9)	0,143 (3,6)	0,197 (5,0)
22	22	0,138 (3,5)	0,176 (4,5)	0,241 (6,1)
22	27	0,169 (4,3)	0,215 (5,5)	0,296 (7,5)

O cilindro é enviado com uma polia de 27 dentes e uma polia de 22 dentes. Para obter um corte de 4 mm deve adquirir uma polia de 22 dentes. O corte apenas pode ser alterado no accionamento do cilindro (Figura 56). Não altere a velocidade de accionamento nas polias da caixa de velocidades.

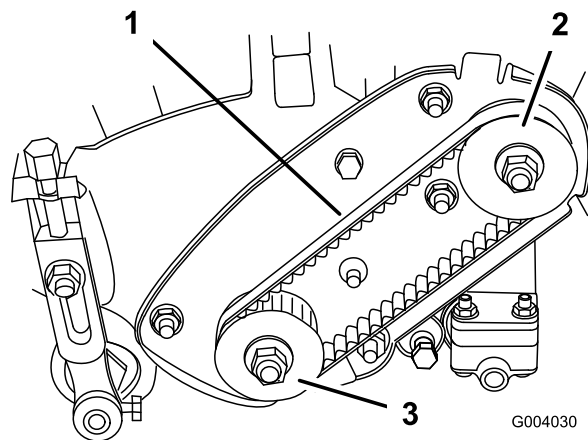


Figura 56

1. Correia da transmissão do cilindro.
2. Polia da transmissão

3. Polia da transmissão

Manutenção da barra de apoio

Remover a barra de apoio

1. Rode o parafuso de ajuste da barra de apoio no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, para afastar a lâmina de corte do cilindro (Figura 57).

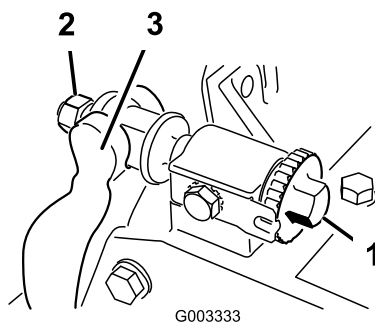


Figura 57

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Parafuso de ajuste da barra de apoio | 4. Porca de retenção |
| 2. Porca da mola tensora | 5. Parafuso da barra de apoio |
| 3. Barra de apoio | |

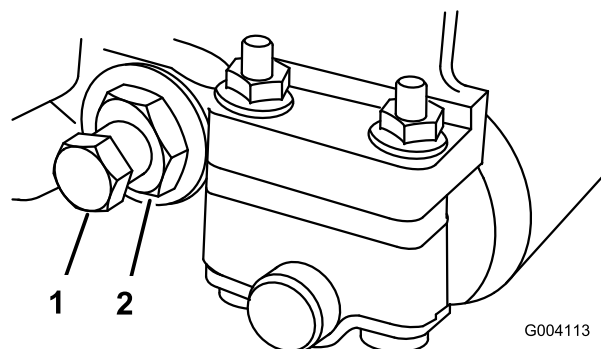


Figura 58

1. Parafuso da barra de apoio
2. Porca de retenção

4. Remova cada uma das cavilhas da barra de apoio, de modo a permitir puxá-la e retirá-la da máquina. Guarde as duas anilhas de nylon e as duas anilhas de aço prensado de cada uma das extremidades da barra de apoio (Figura 59).

2. Faça recuar a porca da mola tensora até que a anilha deixe de estar sob tensão contra a barra de apoio (Figura 58).
3. Desaperte a porca de bloqueio que segura a cavilha da barra de apoio, em cada um dos lados da máquina (Figura 58).

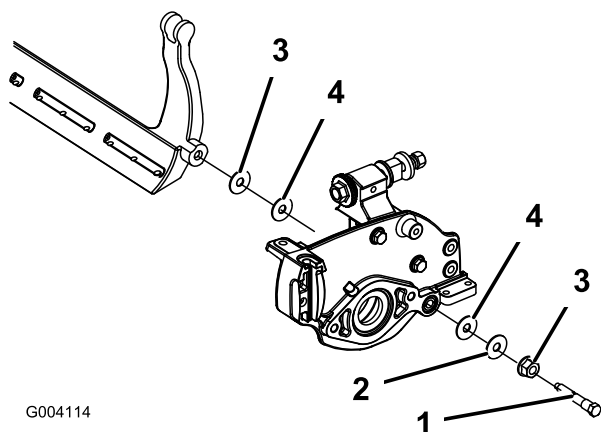


Figura 59

- | | |
|-------------------------------|--------------------|
| 1. Parafuso da barra de apoio | 3. Porca |
| 2. Anilha de aço | 4. Anilha de nylon |

Montar a barra de apoio

1. Instale a barra de apoio, colocando a aletas de montagem entre a anilha e o ajustador da barra de apoio.
2. Fixe a barra de apoio a cada um dos lados da placa lateral com as cavilhas (porcas flangeadas nas cavilhas) e com as 8 arruelas. Deve colocar uma anilha de nylon em cada um dos lados da placa lateral. Coloque uma arruela de aço no exterior de cada uma das arruelas de nylon. Aperte os parafusos com 27–36 Nm.

Nota: É aceitável que as anilhas de encosto interiores na unidade de corte fiquem soltas.

4. Aperte a porca da mola tensora até que a mola fique recolhida; em seguida, desaperte meia volta.
5. Ajuste a barra de apoio; consulte Ajustar a lâmina de corte ao cilindro.

Ajuste da barra de corte

Ajuste a barra de corte de forma a garantir que as aparas são completamente afastadas da zona do cilindro:

1. Desaperte os parafusos que fixam a barra superior (Figura 60) à unidade de corte.

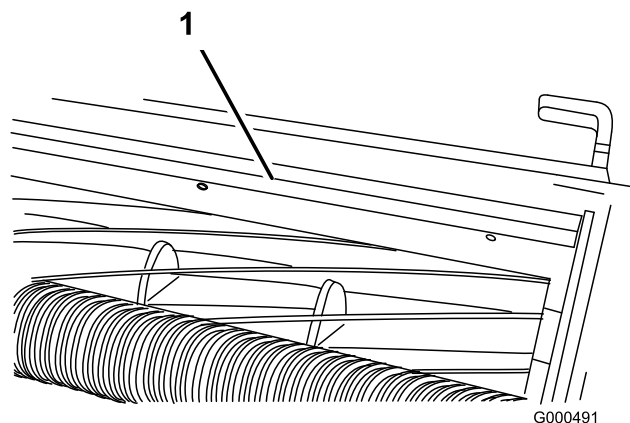


Figura 60

1. Barra de corte
2. Introduza um calibrador de 1,524 mm entre o topo do cilindro e a barra, e aperte os parafusos. A barra e o cilindro têm de ter entre si a mesma distância em todo o comprimento do cilindro.

Nota: A barra é ajustável para compensar as alterações das condições da relva. A barra deve ser ajustada de modo a estar mais perto do cilindro quando a relva estiver muito seca. Por outro lado, afaste a barra do cilindro quando a relva se encontrar muito molhada. A barra deve ficar paralela ao cilindro para garantir o melhor desempenho e deve ser ajustada sempre que o cilindro for afiado num amolador adequado.

Manutenção do cilindro

1. Retire o tampão da cobertura da transmissão do cilindro situada no lado esquerdo da estrutura do cilindro (Figura 61).

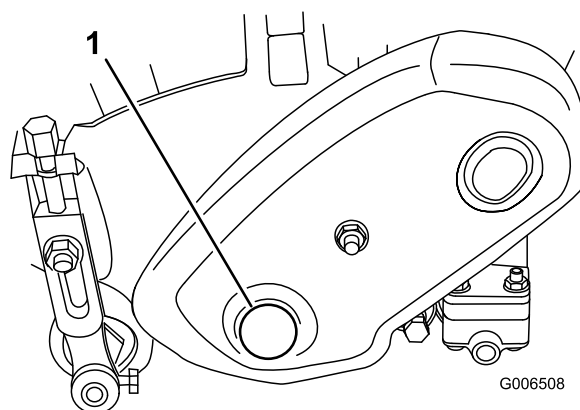


Figura 61

1. Tampão de cobertura da transmissão do cilindro
2. Introduza um suporte de 18 mm na porca flangeada hexagonal na extremidade esquerda do veio do cilindro.

3. Faça a manutenção de acordo com o procedimento descrito no Toro Sharpening Reel & Rotary Mowers Manual, Formulário N.º 80-300 PT.



Tocar no cilindro ou noutras peças em movimento pode provocar lesões graves.

- Afaste-se do cilindro durante a manutenção.
- Nunca utilize um pincel de cabo curto para executar a manutenção. O manípulo, peça n.º 29-9100, as peças individuais e as estruturas completas estão disponíveis no distribuidor local autorizado Toro.

Nota: Para um melhor fio de corte, passe uma lima na frente da lâmina de corte depois de concluída a operação de rectificação. Assim, reduz imperfeições ou arestas que se possam ter formado no fio de corte.

4. Volte a instalar o tampão quando a operação de manutenção estiver completa.

Armazenamento

1. Retire os cortes de relva, sujidade e fuligem das partes exteriores da máquina, especialmente do motor. Limpe todos os vestígios de sujidade da parte exterior das aletas da cabeça do cilindro e da saída de ar.

Importante: Pode lavar a máquina com água e um detergente suave. Não lave a máquina com sistemas de lavagem de pressão. Evite a utilização excessiva de água, especialmente próximo da placa da alavanca da transmissão e do motor.

2. Para guardar durante um período prolongado (mais de 90 dias) adicione ao depósito um estabilizador/condicionador de combustível.
- A. Ligue o motor para distribuir o combustível condicionado pelo sistema de combustível (5 minutos).
- B. Ou desligue o motor, deixe arrefecer e, em seguida, drene o depósito de combustível ou deixe o motor a trabalhar até parar.
- C. Volte a ligar o motor e deixe-o trabalhar até parar. Repita, abrindo o ar, até o motor não ligar mais.
- D. A gasolina deverá ser eliminada de forma adequada. Recicle de acordo com as normas locais.
- Nota:** Não armazene gasolina estabilizada/condicionada mais de 90 dias.
3. Verifique e aperte todos os parafusos, porcas e parafusos. Repare ou substitua qualquer peça danificada ou com defeito.
4. Pinte todas as superfícies de metal arranhadas ou descascadas. O serviço de pintura é disponibilizado pelo Serviço de assistência autorizado.
5. Guarde a máquina numa garagem ou armazém limpo e seco. Tape a máquina para a proteger e mantê-la limpa.

Notas:

Notas:

Notas:



Garantia Geral dos Produtos Comerciais Toro

Garantia limitada de dois anos

Condições e produtos abrangidos

A The Toro Company e a sua afiliada, a Toro Warranty Company, no seguimento de um acordo celebrado entre ambas, garantem que o seu Produto Comercial Toro ("Produto") está isento de defeitos de materiais e de fabrico durante dois anos ou 1500 horas de funcionamento*, o que surgir primeiro. Esta garantia aplica-se a todos os produtos, com a excepção dos arejadores (consultar declaração de garantia separada para estes produtos). Nos casos em que exista uma condição para reclamação de garantia, repararemos o Produto gratuitamente, incluindo o diagnóstico, mão-de-obra, peças e transporte. A garantia tem início na data de entrega ao comprador a retalho original.

* Produto equipado com contador de horas

Instruções para a obtenção de um serviço de garantia

É da responsabilidade do utilizador notificar o Distribuidor de Produtos Comerciais ou o Revendedor de Produtos Comerciais Autorizado, onde adquiriu o Produto, logo que considere existir uma condição para reclamação da garantia. Se precisar de ajuda para encontrar um Distribuidor de Produtos Comerciais ou Revendedor Autorizado, ou se tiver dúvidas relativamente aos direitos ou responsabilidades da garantia, pode contactar-nos em:

Toro Commercial Products Service Department
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196
952-888-8801
E-mail: commercial.warranty@toro.com

Responsabilidades do proprietário

Como proprietário do produto, você é responsável pela manutenção e ajustes necessários indicados no seu *Manual do utilizador*. O não cumprimento da manutenção e ajustes necessários pode constituir motivo para anulação da garantia.

Itens e condições não abrangidos

Nem todas as falhas ou avarias de produto que ocorrem durante o período da garantia são defeitos de material ou de fabrico. Esta garantia não cobre o seguinte:

- Falhas do produto que resultem da utilização de peças sobresselentes que não sejam da Toro ou da instalação e utilização de acessórios e produtos acrescentados ou modificados que não sejam da marca Toro. Pode ser fornecida uma garantia separada pelo fabricante para estes itens.
- Falhas do produto que resultem do não cumprimento da manutenção e/ou ajustes recomendados. A falha em manter devidamente o seu produto Toro de acordo com a Manutenção recomendada indicada no *Manual do utilizador* pode dar origem a recusa de aplicação da garantia em caso de reclamação.
- Falhas do produto que resultem da operação do produto de uma forma abusiva, negligente ou descuidada.
- Peças sujeitas a desgaste de utilização, excepto se apresentarem um defeito. Exemplos de peças sujeitas a desgaste durante a operação normal do produto incluem, mas não se limitam a pastilhas e coberturas dos travões, cobertura da embraiagem, lâminas, cilindros, lâminas de corte, dentados, velas, rodas giratórias, pneus, filtros, correias, e determinados componentes de pulverização como diafragmas, bicos e válvulas de retenção, etc.
- Falhas provocadas por influência externa. Os itens considerados como influências externas incluem, mas não se limitam a, condições climáticas, práticas de armazenamento, contaminação, utilização de líquidos de refrigeração, lubrificantes, aditivos, fertilizantes, água ou químicos não aprovados, etc.

Países diferentes dos Estados Unidos ou Canadá

Os clientes que tenham comprado produtos Toro exportados pelos Estados Unidos ou Canadá devem contactar o seu Distribuidor Toro (Revendedor) para obter políticas de garantia para o seu país, província ou estado. Se, por qualquer razão estiver insatisfeito com o serviço do seu distribuidor ou se tiver dificuldades em obter informações sobre a garantia, contacte o importador da Toro.

- Ruído, vibração, desgaste e deteriorações normais.
- O desgaste normal inclui, mas não se limita a, danos nos assentos devido a desgaste ou abrasão, superfícies com a pintura gasta, autocolantes arranhados ou janelas riscadas, etc.

Peças

As peças agendadas para substituição, de acordo com a manutenção necessária, possuem garantia durante o período de tempo até à data da substituição agendada para essa peça. Peças substituídas durante esta garantia são cobertas durante a duração da garantia original do produto e tornam-se propriedade da Toro. Cabe à Toro tomar a decisão final quanto à reparação ou substituição de uma peça ou conjunto. A Toro pode usar peça refabricadas para reparações da garantia.

Observação sobre a garantia das baterias de circuito interno:

As baterias de circuito interno estão programadas para um total de kWh de duração. As técnicas de funcionamento, carregamento e manutenção podem aumentar/reduzir essa duração. Como as baterias são um produto consumível, o tempo útil de funcionamento entre os carregamentos vai diminuindo progressivamente até as baterias ficarem gastas. A substituição das baterias, devido ao desgaste normal, é da responsabilidade do proprietário do veículo. Esta substituição pode ocorrer no período normal de garantia do produto a custo do proprietário.

A manutenção é a custo do proprietário

A afinação do motor, limpeza e polimento de lubrificação, substituição de filtros, refrigerante e realização da manutenção recomendada são alguns dos serviços normais que os produtos Toro exigem que são a cargo do proprietário.

Condições gerais

A reparação por um Distribuidor ou Revendedor Toro Autorizado é a sua única solução ao abrigo desta garantia.

Nem a The Toro Company nem a Toro Warranty Company será responsável por quaisquer danos indirectos, acidentais ou consequenciais relacionados com a utilização de Produtos Toro abrangidos por esta garantia, incluindo quaisquer custos ou despesas de fornecimento de equipamento de substituição ou assistência durante períodos razoáveis de avaria ou a conclusão pendente não utilizável de avarias ao abrigo desta garantia. Excepto a garantia quanto a Emissões referida em baixo, caso se aplique, não há qualquer outra garantia expressa. Todas as garantias implícitas de comercialização e adequabilidade de utilização estão limitadas à duração desta garantia expressa.

Alguns estados não permitem a exclusão de danos acidentais ou consequenciais, nem limitações sobre a duração de uma garantia, por isso, as exclusões e limitações acima podem não se aplicar ao cliente. Esta garantia dá-lhe direitos legais específicos, podendo ainda ter outros direitos que variam de caso para caso.

Nota relativamente à garantia do motor:

O Sistema de Controlo de Emissões do seu Produto pode estar abrangido por uma garantia separada que satisfaz os requisitos estabelecidos pela Agência de Protecção Ambiental dos EUA (EPA) e/ou pela Comissão da Califórnia para o Ar (CARB). As limitações de horas acima definidas não se aplicam à Garantia do Sistema de Controlo de Emissões. Consulte a Declaração de garantia para controlo de emissões do motor impressa no *Manual do utilizador* ou contida na documentação do fabricante do motor para mais pormenores.