



Oikeanpuoleisen, vasemmanpuoleisen ja etummaisen leikkuupöydän vaihto

Groundsmaster 4000-D -ajoyksikkö

Mallinro: 30415—Sarjanro: 310000001 tai suurempi

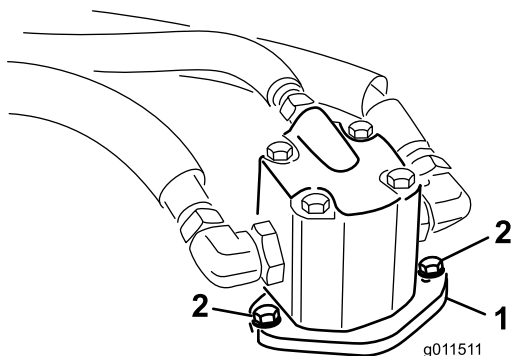
Mallinro: 30416—Sarjanro: 310000001 tai suurempi

Mallinro: 30417—Sarjanro: 310000001 tai suurempi

Asennusohjeet

Hydraulijärjestelmän irrotus (etu- tai sivuleikkuupöydät)

1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle, laske leikkuuyksiköt alas, kytke seisontajarru ja varmista, että ajopoljin on vapaalla ja voimanulosoton (PTO) vipu Pois-asennossa. Sammuta moottori ja irrota avain virtalukosta.
2. Irrota pultit, jotka kiinnittävät hydraulijärjestelmän leikkuupöytään (Kuva 1). Nosta moottori irti leikkuupöydästä ja aseta se syrjään puhtaalle alustalle. Älä vahingoita alumiiniliitintä.

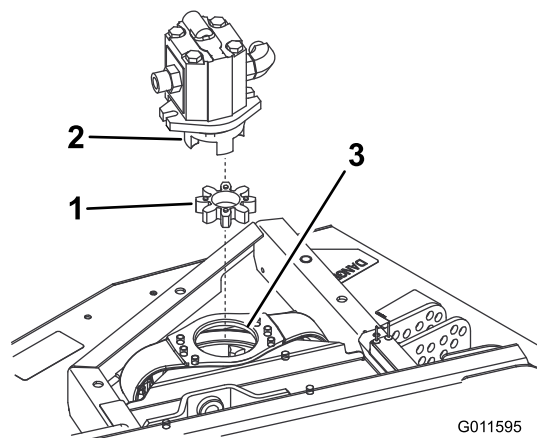


Kuva 1

1. Hydraulijärjestelmä
2. Kiinnityspultit

3. Irrota elastomeerinen sakarakytkin hihnapyörän kytkentäkappaleen sisältä. Tarkista se kulumien varalta ja vaihda tarvittaessa. Muussa tapauksessa säilytä se uuteen etuleikkuupöytään asennusta varten (Kuva 2).

Huomaa: Tarkista sakarakytkimen napa kulumien varalta ja vaihda tarvittaessa (Kuva 2).



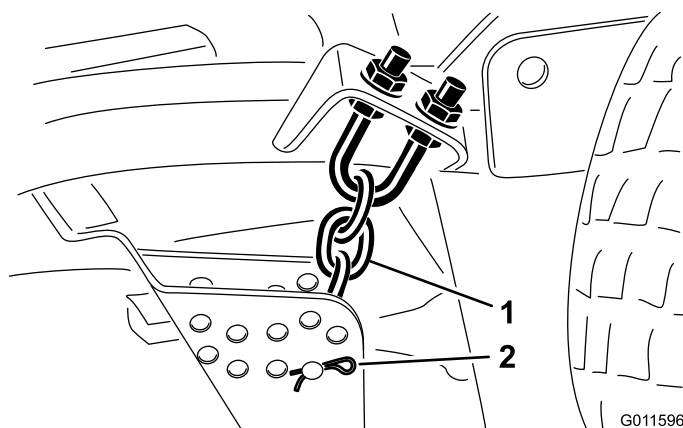
G011595

Kuva 2

1. Sakarakytkin
2. Sakarakytkimen napa
3. Hihnapyörän kytkentäkappale

Etuleikkuupöydän vaihto

1. Irrota sokat ja liitintapit, jotka kiinnittävät leikkuukorkeusketjut leikkuupöydän takaosaan (Kuva 3). Säilytä sokat ja liitintapit uuteen etuleikkuupöytään asennusta varten.

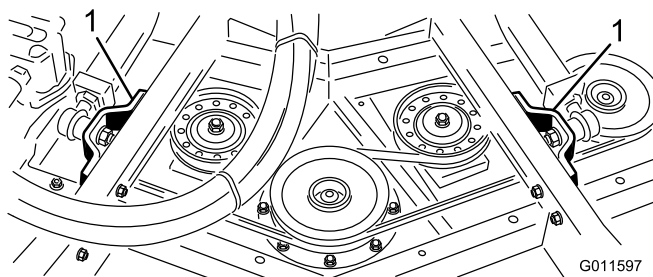


G011596

Kuva 3

1. Leikkuukorkeusketju
2. Liitintappi ja sokka

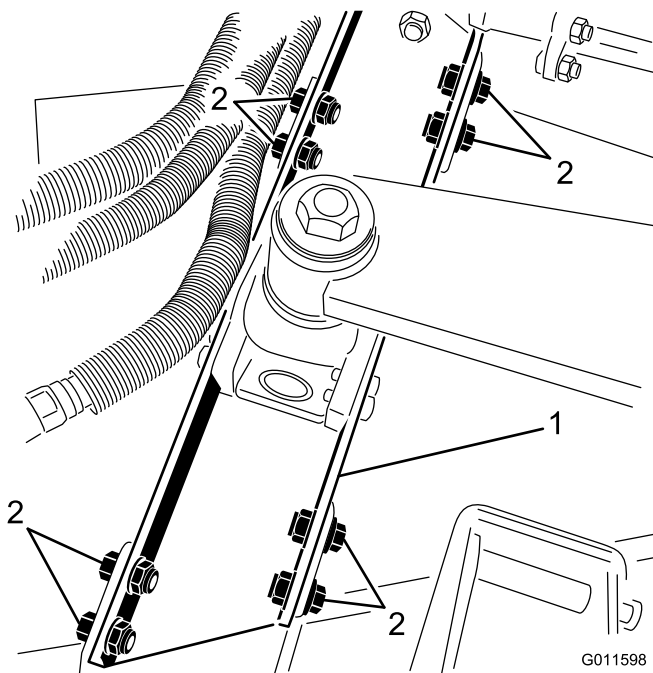
2. Irrota pultit, aluslaatat ja lukkomutterit, jotka kiinnittävät kummankin nostovarressa olevan pallonivelen pitimen leikkuuuyksikön kääntöpyörän varren putkeen (Kuva 4).



Kuva 4

1. Nostovarren pallonivelen pidin (2)

3. Siirrä leikkuupöytä erilleen ajoyksiköstä.
4. Liu'uta uusi leikkuupöytä paikalleen ja asenna se ajoyksikköön käänteisessä järjestyksessä irrotukseen nähden.

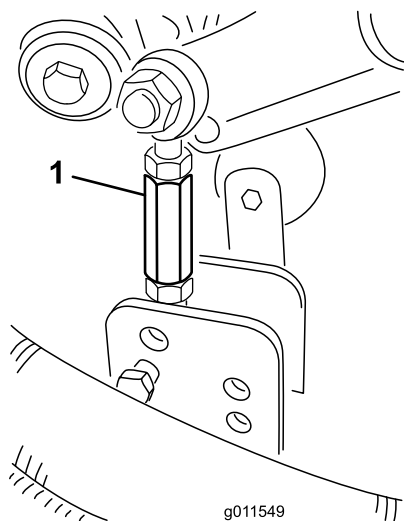


Kuva 6

1. Nostovarren pidin
2. Kiinnityspultit, aluslaatat ja lukkomutterit (8)

Sivuleikkuupöydän vaihto

1. Irrota sokka ja liitintappi, jotka kiinnittävät leikkuukorkeuden yhdystangon leikkuupöydässä olevaan leikkuukorkeuden kannattimeen (Kuva 5).

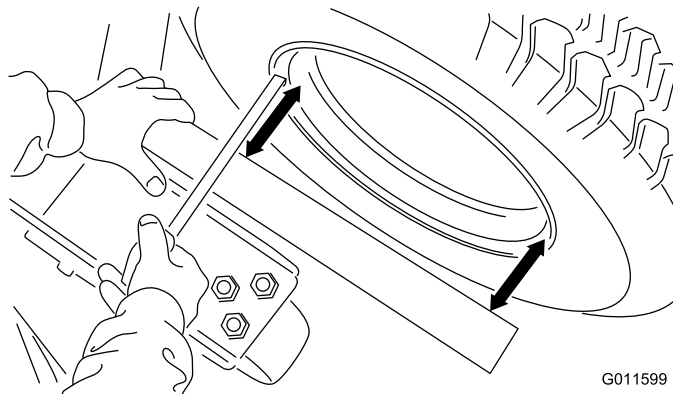


Kuva 5

1. Leikkuukorkeuden yhdystanko

2. Irrota kahdeksan pulttia, aluslaattaa ja lukkomutteria, jotka kiinnittävät nostovarren pitimen leikkuupöydän kannattimiin (Kuva 6).

3. Siirrä leikkuupöytä erilleen ajoyksiköstä.
4. Liu'uta uusi leikkuupöytä paikalleen ja asenna se ajoyksikköön käänteisessä järjestyksessä irrotukseen nähden.
5. Tarkista leikkuupöydän kohdistus ajoyksikköön seuraavasti:
 - A. Varmista, että ajoneuvo on tasaisella, kovalla alustalla.
 - B. Aseta suorasyrjäviivain vasten leikkuupöydän hitsattua rakennetta, jossa on kääntöpyörän haarukkakokoonpano (Kuva 7). Älä käytä itse kääntöpyörän haarukkakokoonpanoa.

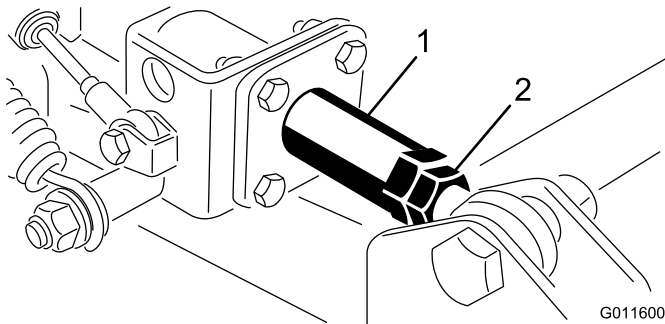


Kuva 7

- C. Mittaa etäisyys vanteen sisäreunasta (ei ulkoreunasta) suorasyrjäviivaimen kahdesta kohdasta kuvan mukaisesti (Kuva 7). Vanteen

ja maalipinnan poikkeavuuksien takia ulkoreuna ei ole luotettava mittauskohta. Näiden kahden mittaustuloksen on oltava samat 3 mm:n tarkkuudella.

- D. Jos havaitset kohdistusvirheen, löysää vastamutteria sivuleikkuupöydässä olevan iskunvaimentimen varsikokoonpanon tankopäässä (Kuva 8). Korjaa kohdistus säätämällä kytkentäkappaletta, joka pyörii vapaasti iskunvaimentimen putken sisällä. Kaikki säädöt on tehtävä iskunvaimentimen varren leikkuupöytään pultatulla tankopäällä.



Kuva 8

1. KytKentäkappale 2. Vastamutteri

- E. Nosta ja laske leikkuupöytää ja tarkista kohdistus uudelleen. Kiristä iskunvaimentimen varsikokoonpanon vastamutteri momenttiin 155 N m.

Huomaa: Nurmiolojen ja ajoyksikön vastapainoasetusten erojen vuoksi kannattaa tehdä koeleikkuu ja tarkastaa leikkuujälki ennen varsinaisen leikkuun aloittamista. Lisätietoja leikkuupöydän tasaustoimenpiteistä on käyttöoppaassa.



Count on it.