



Kit de descida do cilindro central

Unidade de tracção às 2 Greensmaster 3150

Modelo nº 119-4120

Form No. 3365-648 Rev A

Instruções de instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Descrição	Quantidade	Utilização
Conjunto da válvula do orifício de controlo de fluxo	1	Instalação do kit.
Adaptador recto	1	
Conector da articulação recta	1	
Tubo hidráulico (25,40 cm)	1	

Instalação do kit

1. Baixe os cilindros de corte para o chão.
2. Desligue o motor, aguarde que todas as peças móveis parem e retire a chave da ignição.
3. Retire a mangueira da extremidade base do cilindro central da unidade de corte e do colector.

Nota: Deite fora este tubo.

4. Instale o encaixe do adaptador recto e o conector da articulação recta na válvula do orifício de controlo de fluxo como se mostra em Figura 1.

Importante: Estes encaixes têm de ser devidamente instalados na válvula. Existe um esquema impresso no corpo da válvula.

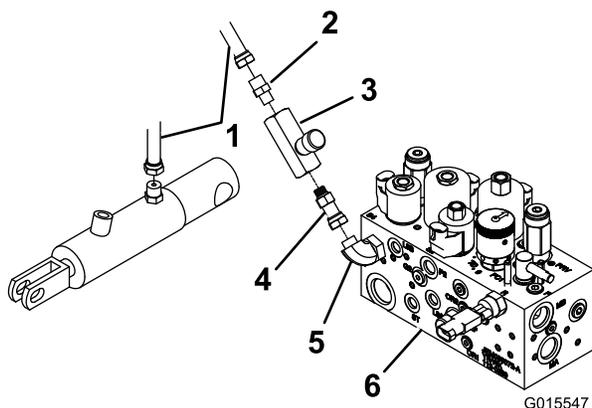


Figura 1

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Tubo hidráulico | 4. Conector da articulação recta |
| 2. Adaptador recto | 5. Encaixe em cotovelo |
| 3. Conjunto da válvula do orifício de controlo de fluxo | 6. Bloco do colector |

5. Ligue, sem apertar, uma extremidade do novo tubo do kit ao encaixe do adaptador recto no controlo de fluxo.
6. Ligue, sem apertar, a outra extremidade do novo tubo à extremidade da base do cilindro.
7. Ligue, sem apertar, o conector da articulação recta na válvula do orifício de controlo de fluxo ao encaixe em cotovelo no bloco do colector (Figura 1).

Nota: Pode ter de rodar o encaixe em cotovelo para haver folga para a válvula do orifício de controlo de fluxo. Certifique-se de que o novo tubo não entra em contacto com o banco.

8. Aperte as extremidades do tubo e os encaixes de forma segura.

Nota: Utilize uma chave de apoio para evitar que o tubo torça. Coloque a chave na porca hexagonal em cada extremidade do tubo.

9. Localize a parte da frente do colector e desaperte a porca de bloqueio em FC1.
10. Rode o parafuso de ajuste no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até ao fim.

Nota: Este é o controlo de fluxo original; quando o desaperta até ao fim, o controlo fica totalmente aberto.

11. Aperte a porca de bloqueio em FC1.
12. Ligue a máquina, inicie os cilindros de corte para cima e para baixo 2 ou 3 vezes para se assegurar

de que o ar sai do sistema hidráulico e verifique se existem fugas de óleo hidráulico.

13. Ajuste a válvula do orifício de controlo de fluxo em campo para obter o tempo de descida desejado dos cilindros.