



Kit de resguardo de calor

Multi-Pro® 5800 Carro de rega de relva

Modelo nº 41601

Instruções de instalação

⚠ CUIDADO

Os componentes do motor estarão quentes se a máquina tiver funcionado. Se tocar ou se chegar perto de quaisquer componentes quentes, pode queimar-se.

Deixe a máquina arrefecer antes de instalar este kit.

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Resguardo de calor do tubo de escape Porca em U, (5/16 pol.) Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.) Parafuso de cabeça sextavada autoroscante, (5/16 x 3/4 pol.)	1 4 2 2	Instalação do resguardo de calor do tubo de escape.
2	Resguardo de calor do motor traseiro Correia do resguardo de calor Tampão de plástico Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.) Anilha de cabeça chata Parafuso de carroçaria Parafuso de cabeça sextavada, 5/16 x 2-1/2 pol. Parafuso de cabeça sextavada, 5/16 x 1-1/2 pol. Porca flangeada, (5/16 pol.)	1 2 6 2 2 1 1 2 4	Instalação do resguardo de calor do motor traseiro.
3	Resguardo de calor do escape transversal Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.) Porca de cabeça sextavada	1 3 3	Instalação do resguardo de calor do escape transversal.

1

Instalação do resguardo de calor do tubo de escape

Peças necessárias para este passo:

1	Resguardo de calor do tubo de escape
4	Porca em U, (5/16 pol.)
2	Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.)
2	Parafuso de cabeça sextavada autoroscante, (5/16 x 3/4 pol.)

Procedimento

- Coloque as quatro porcas em U no resguardo de calor do tubo de escape (Figura 1).

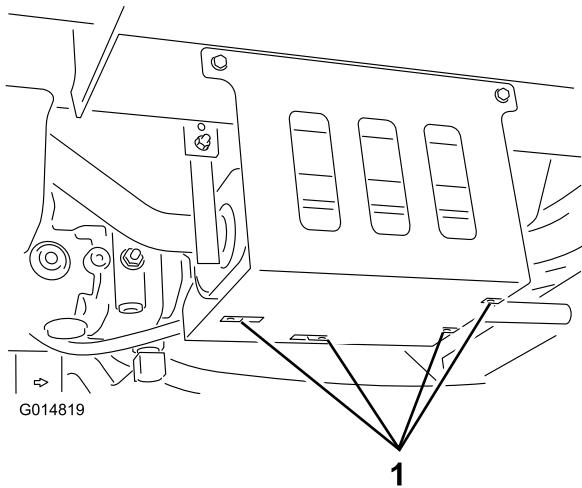


Figura 1

1. Porcas em U

- Coloque o resguardo de calor do tubo de escape no chassis e na travessa com 2 parafusos autoroscantes e 2 parafusos de cabeça sextavada e porcas flangeadas de cabeça sextavada (Figura 2).

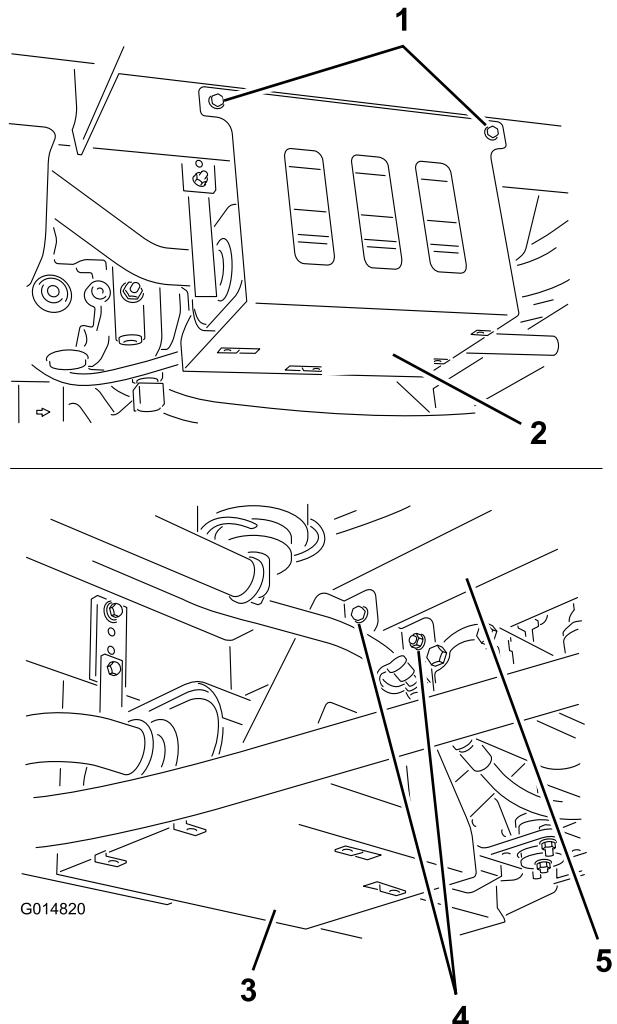


Figura 2

1. Parafuso autoroscante
2. Resguardo de calor do tubo de escape
3. Resguardo de calor do tubo de escape (vista oposta)
4. Parafusos de cabeça sextavada e porcas flangeadas
5. Travessa

2

Instalação do resguardo de calor do tubo do motor traseiro

Peças necessárias para este passo:

1	Resguardo de calor do motor traseiro
2	Correia do resguardo de calor
6	Tampão de plástico
2	Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.)
2	Anilha de cabeça chata
1	Parafuso de carroçaria
1	Parafuso de cabeça sextavada, 5/16 x 2-1/2 pol.
2	Parafuso de cabeça sextavada, 5/16 x 1-1/2 pol.
4	Porca flangeada, (5/16 pol.)

Procedimento

1. Insira as correias do resguardo de calor nas ranhuras do resguardo de calor do motor traseiro (Figura 3) e prenda a correias ao resguardo com 6 tampões de escoamento.

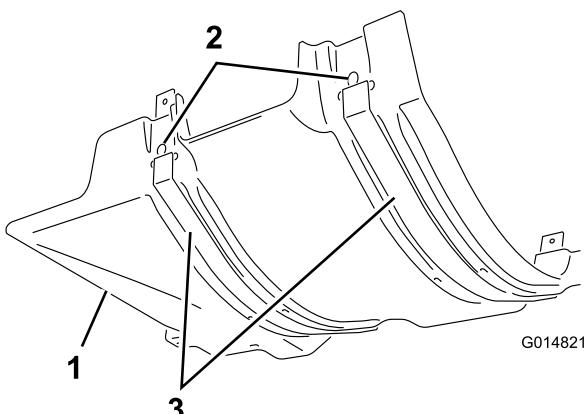


Figura 3

- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1. Resguardo de calor do motor traseiro | 3. Correias do resguardo de calor |
| 2. Tampões de escoamento (6) | |

Nota: Instale os tampões de escoamento a partir do exterior do resguardo para o interior.

2. Ligue o resguardo de calor e correias às montagens do motor com 2 parafusos de cabeça hexagonal (5/16 x 1-1/4 pol.), um parafuso de carroçaria, um parafuso hexagonal (5/16 x 2-1/2 pol.) e 4 porcas flangeadas como se mostra em Figura 4.

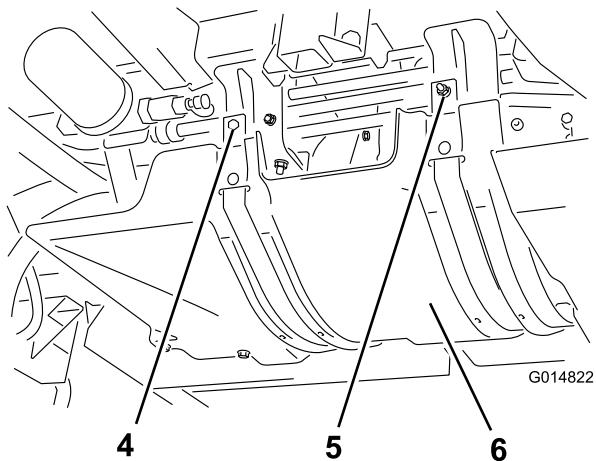
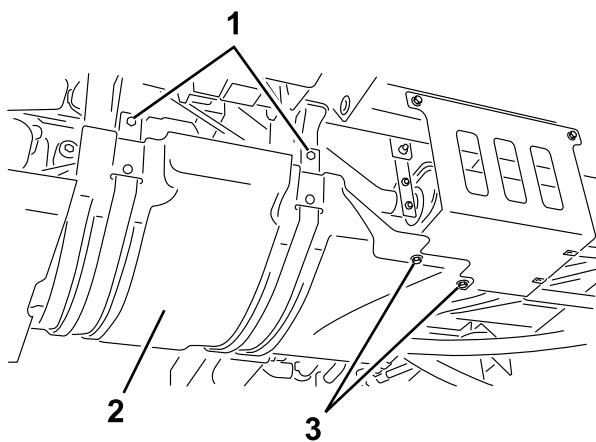


Figura 4

- | | |
|---|--|
| 1. Para fusos de cabeça hexagonal flangeada (5/16 x 1-1/4 pol.) e porcas flangeadas | 4. Parafuso de cabeça sextavada, 5/16 x 2-1/2 pol. e porca flangeada |
| 2. Resguardo de calor do motor traseiro | 5. Parafuso de carroçaria e porca flangeada |
| 3. Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.) e anilha chata | 6. Resguardo de calor do motor traseiro (vista oposta) |

Nota: Estes parafusos substituem os parafusos existentes na máquina (Figura 4).

Nota: Rode as uniões hidráulicas, se necessário, de forma a que os tubos não entrem em contacto com o resguardo.

3

Instalação do resguardo de calor do escape transversal

Peças necessárias para este passo:

1	Resguardo de calor do escape transversal
3	Parafuso flangeado de cabeça sextavada, (5/16 x 3/4 pol.)
3	Porca de cabeça sextavada

Procedimento

Ligue o resguardo de calor do escape transversal ao resguardo do tubo de escape e suporte do depósito como se mostra em Figura 5.

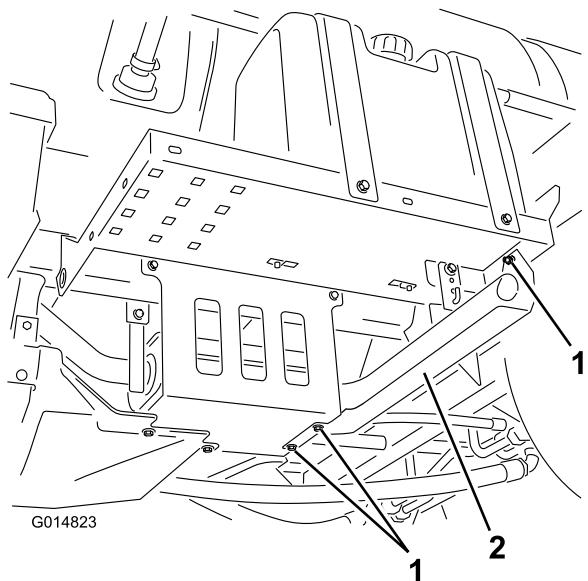


Figura 5

- | | |
|--|--|
| 1. Parafusos de cabeça sextavada e porcas flangeadas | 2. Resguardo de calor do escape transversal flangeadas |
|--|--|