



Kit de circuito de elevación

Cortacésped rotativo Groundsmaster® Serie 5900

Nº de modelo 119-7736

Form No. 3366-490 Rev A

Instrucciones de instalación

Instalación

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, baje las unidades de corte al suelo, pare el motor y ponga el freno de estacionamiento.
2. Con el motor parado y la llave de contacto en la posición de Conectado, pulse momentáneamente Bajar en cada uno de los interruptores de elevación de las carcasas laterales para aliviar la presión del circuito de elevación de las carcasas laterales. Luego, retire la llave de contacto.
3. Retire el panel lateral del motor del lado derecho de la máquina.
4. Retire los herrajes que sujetan el bloque de transporte al bastidor (Figura 1). Retire el bloque de transporte.

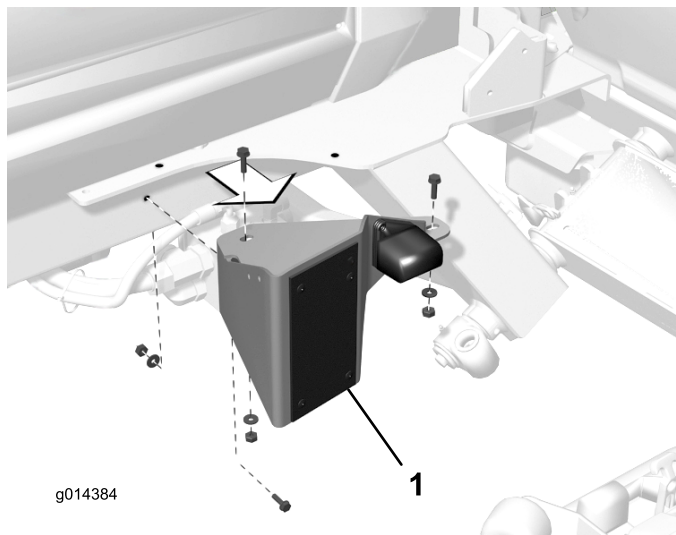


Figura 1

1. Bloque de transporte derecho

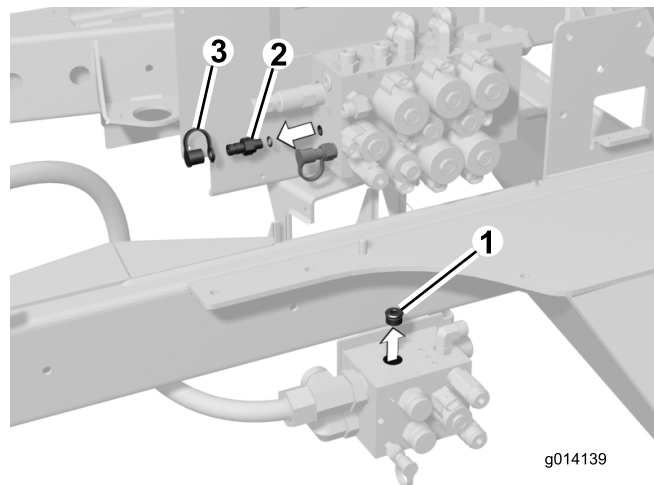


Figura 2

1. Tapón hidráulico
2. Acoplamiento de prueba
3. Tapón antipolvo

6. Retire el punto de prueba (con el tapón guardapolvo) y la junta tórica del orificio G1 del bloque colector de elevación (Figura 2).

Nota: No deseche el tapón guardapolvo.

7. Instale la válvula de retención en el orificio superior del bloque colector de la plataforma derecha según se muestra en Figura 3.

Importante: Antes de instalar acoplamientos o manguitos hidráulicos, asegúrese de que las juntas tóricas correctas están colocadas y lubricadas con aceite hidráulico. Utilice también los valores de apriete estándar para los acoplamientos hidráulicos ORB y ORFS.

5. Retire el tapón del orificio superior del bloque colector de la toma de fuerza de la carcasa derecha (Figura 2).

Nota: Puede ser necesario para golpear la parte superior del tapón con un martillo para separar el tapón del colector.

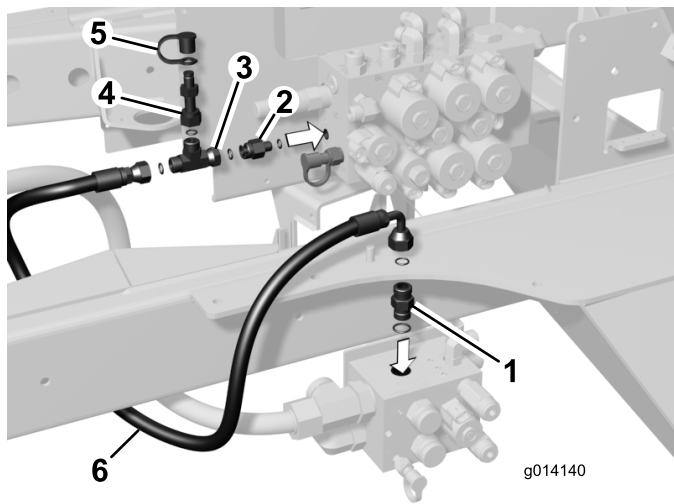


Figura 3

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Válvula de retención | 4. Acoplamiento de prueba |
| 2. Adaptador | 5. Tapón antipolvo |
| 3. Acoplamiento hidráulico en T | 6. Tubo |

8. Instale el adaptador en el orificio G1 del bloque colector de elevación, según se muestra en Figura 3.
9. Instale el acoplamiento en T en el adaptador (Figura 3).

Importante: Al apretar el acoplamiento en T, utilice una llave inglesa para sujetar el acoplamiento adaptador para evitar dañar la rosca del colector de elevación.

10. Instale el tapón guardapolvo en el acoplamiento de prueba, y luego conecte el acoplamiento de prueba al acoplamiento en T.

Nota: Utilice el tapón guardapolvo que retiró en el paso 6

11. Conecte la manguera al acoplamiento en T hidráulico y a la válvula de retención (Figura 3 y Figura 4). El extremo de la manguera en 90 grados se conecta a la válvula de retención del bloque colector de la toma de fuerza, y debe quedar orientado hacia fuera.

Importante: Al conectar la manguera al acoplamiento en T, utilice una llave inglesa para sujetar el acoplamiento adaptador.

12. Sujete el manguito al tubo con 4 sujetacables, según se muestra en Figura 4. Coloque dos sujetacables en cada una de las dos secciones rectas del tubo, dejando el máximo espacio posible entre uno y otro.

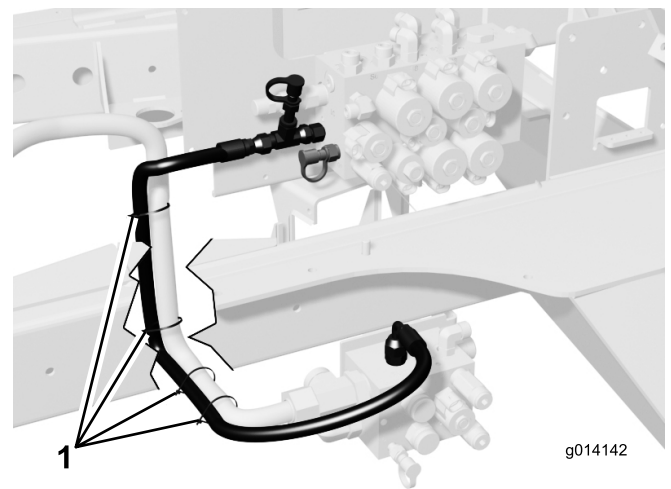


Figura 4

1. Sujetacables

13. Retire las contratueras que sujetan las bobinas a las válvulas de solenoide S4 y S9 del colector de elevación (Figura 5).
14. Retire las válvulas de solenoide S4 y S9 del colector de elevación y sustitúyalas con las válvulas de solenoide incluidas en el kit (Figura 5). Apriete las válvulas de solenoide a 34 Nm.

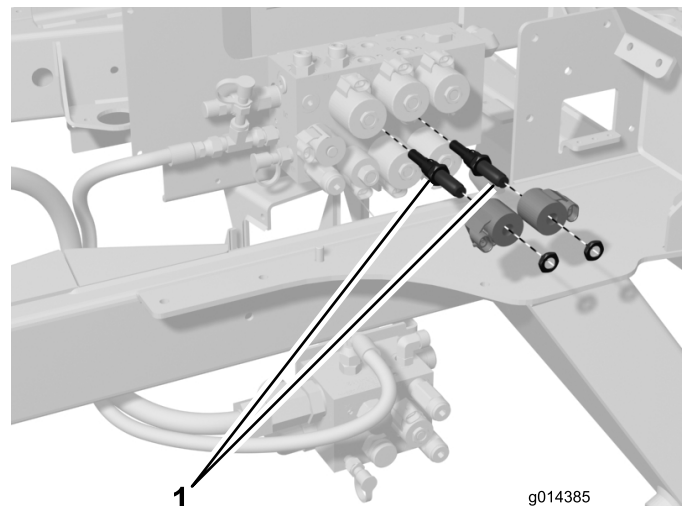


Figura 5

1. Válvulas de solenoide

15. Vuelva a colocar las bobinas en las válvulas de solenoide con las contratueras. Apriete las contratueras a 7,5 Nm
16. Vuelva a instalar el bloque de transporte con los herrajes retirados anteriormente.
17. Ponga la máquina en marcha y compruebe que no hay fugas.
18. Vuelva a instalar el panel lateral del motor en el lado derecho de la máquina.