



Kit de tracção às 3 rodas

Greensmaster® 3150

Modelo nº 04474

Instruções de instalação

Retirar a roda existente

1. Estacione o tractor numa superfície nivelada e aplique o travão de mão. Rode a chave para a posição Off (desligar) para desligar o motor. Retire a chave.

⚠ AVISO

O arranque inicial do motor poderia causar ferimentos graves a si ou outras pessoas na área.

Retire a chave da ignição antes de fazer qualquer revisão.

2. Eleve a parte traseira da unidade de tracção e retire o conjunto do pneu da forquilha da roda giratória.
3. Retire o conjunto do cubo da roda do conjunto do pneu. Guarde as porcas das rodas.

Alterar a forquilha da roda giratória

Nota: Se a unidade de tracção tiver um número de série anterior a 269999999, a forquilha da roda giratória tem de ser alterada. Se for necessária a alteração, tem de obter um guia de perfuração, peça Toro 112-0256-01 no Distribuidor local Toro autorizado. Se não for necessária a alteração, continue com a instalação do motor e conjunto do hub.

1. Monte o guia de perfuração no lado esquerdo da forquilha da roda giratória com (2) parafusos de 5/16 x 3 pol., (4) anilhas e porcas 3/8 x 7/8. Coloque os componentes como indicado em Figura 1.

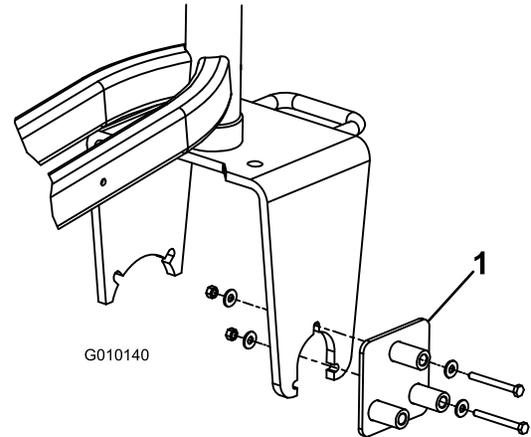


Figura 1

1. Guia de perfuração
2. Utilizando o furo restante no guia de perfuração, alargue o furo na forquilha da roda giratória para 1,43 cm.

Importante: É altamente recomendado utilizar uma broca nova e recentemente afiada de 1,43 cm. Proceda lentamente ao perfurar. Não utilize força excessiva ao perfurar ou pode ocorrer um encravamento.

3. Mova os dispositivos de fixação para os outros furos no guia de perfuração e repita o processo até que todos os (3) furos sejam alargados.

Instalar o motor e conjunto do hub

1. Retire o bocal de lubrificação do novo motor e conjunto do hub (Figura 2).
2. Monte o conjunto do pneu no motor e conjunto do hub com 4 porcas de rodas. Aperte as porcas das rodas com 95 a 122 Nm.
3. Volte a colocar o bocal de lubrificação no conjunto do hub, virando-o para fora do pneu.
4. Insira flangetas e rolamentos na extremidade do eixo do motor como se mostra em Figura 2.

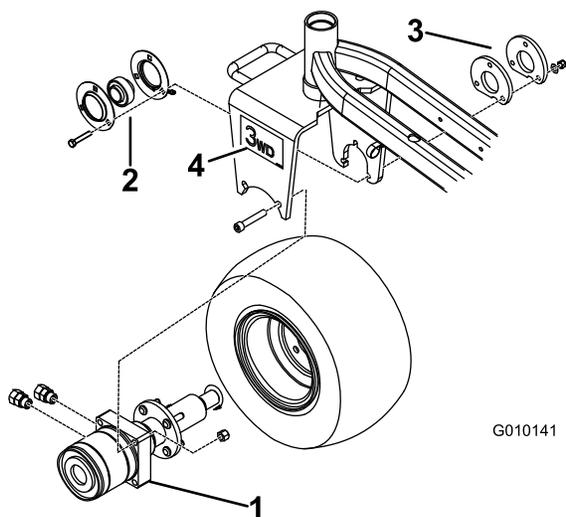


Figura 2

- | | |
|----------------------------|--------------------|
| 1. Motor e conjunto do hub | 3. Espaçador (2) |
| 2. Flangetas com rolamento | 4. Autocolante (2) |

- Monte as (2) uniões rectas no lado do conjunto do motor (Figura 2).

Nota: Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados nos encaixes antes da instalação das uniões.

- Posicione o hub do motor, flangetas com rolamento, placa do adaptador e conjunto do pneu na forquilha da roda giratória. Certifique-se de que as portas no motor estão viradas para trás (Figura 2).
- Prenda sem apertar o motor no lado interior da forquilha da roda giratória com (2) parafusos de cabeça flangeada e (2) porcas (Figura 2).
- Aparafuse os parafusos do motor a 135 Nm.
- Monte sem apertar as flangetas com rolamento no interior da forquilha da roda giratória com (3) novos parafusos 3/8 x 2 pol., placa do adaptador, espaçador, (3) anilhas endurecidas 13/32 x 13/16 e (3) porcas 3/8 pol.

Importante: Certifique-se de que não existe carga radial no eixo do motor.

Nota: Os bocais de lubrificação têm de estar virados para baixo na flangeta (Figura 2).

- Aperte os parafusos da flangeta com uma força de 55 Nm.

Nota: Caso não siga cuidadosamente a sequência acima indicada, pode causar falha prematura do vedante do motor e do rolamento.

- Aplique um adesivo de fixação de rosca (por exemplo Loctite®) nos parafusos do rolamento e aperte a 9 a 11 N-m.

- Verifique o funcionamento do rolamento durante a operação: O pneu deve rodar livremente, mas engata o motor da roda quando girado para trás.
- Baixe a traseira da unidade de tracção para o solo.
- Lubrifique todas as uniões com massa n.º 2 para utilizações gerais, à base de lítio.
- Aplique um autocolante em cada lado da forquilha da roda giratória (Figura 2).

Instalar os componentes hidráulicos

- Desligue o cabo negativo e, em seguida, o positivo da bateria.
- Drene todo o óleo hidráulico do reservatório removendo o tubo superior da bomba (Figura 4). Volte a ligar o tubo depois de instalar o tubo hidráulico duro.

Nota: A capacidade do sistema hidráulico é de aproximadamente 33 l.

Importante: Tenha cuidado em não contaminar o óleo se o for reutilizar. Uma muito pequena quantidade de sujidade ou detritos pode danificar gravemente o sistema hidráulico.

- Desligue o tubo do encaixe de 90 graus na porta L1B no colector hidráulico (Figura 3). Anote o ângulo em que o encaixe está direccionado.

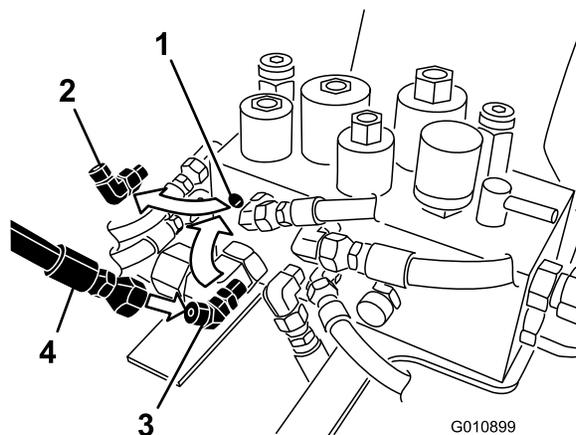


Figura 3

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| 1. Colector hidráulico (porta L1B) | 3. Encaixe de 45 graus |
| 2. Encaixe de 90 graus | 4. Tubagem |

- Retire o encaixe de 90 graus do colector hidráulico e substitua-o com o encaixe de 45 graus (Figura 3). Posicione o encaixe no ângulo aproximado do encaixe anterior.

Nota: Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados nos encaixes antes da instalação do encaixe.

5. Ligue o tubo ao encaixe de 45 graus (Figura 3).
6. Retire e elimine o tubo preso ao encaixe de 45 graus na porta inferior da bomba e ao encaixe em T sob a base do banco (Figura 4 e Figura 5).

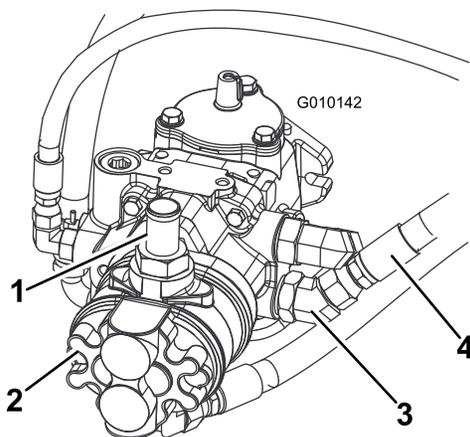


Figura 4

- | | |
|------------------|------------------------|
| 1. Tubo superior | 3. Encaixe de 45 graus |
| 2. Bomba | 4. Tubo inferior |

7. Instale o tubo hidráulico duro no encaixe em T sob a base do banco. Posicione o tubo como se mostra em Figura 5.

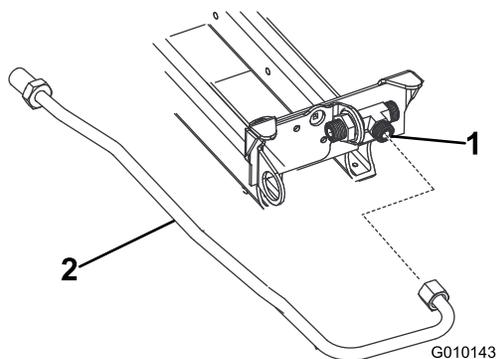


Figura 5

- | | |
|-----------------|-------------------------|
| 1. Encaixe em T | 2. Tubo hidráulico duro |
|-----------------|-------------------------|

Nota: Certifique-se que todos os anéis de retenção estão lubrificados e devidamente posicionados nos encaixes antes da instalação das uniões.

8. Instale olhais e espaçadores no suporte do anteparo como se mostra em Figura 6.
9. Monte o suporte do anteparo no tubo hidráulico duro com porcas e anilhas, como se mostra em Figura 6.

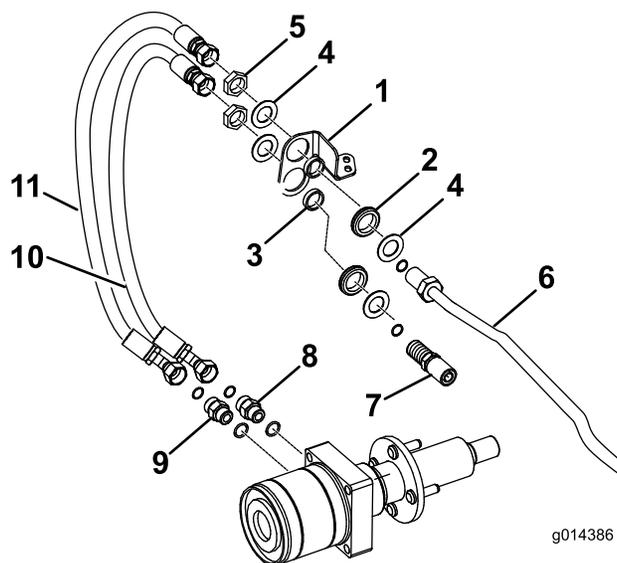


Figura 6

- | | |
|-------------------------|-------------------------------|
| 1. Suporte do anteparo | 7. Tubagem |
| 2. Olhal | 8. Encaixe do motor superior |
| 3. Cunha | 9. Encaixe do motor inferior |
| 4. Anilha | 10. Tubo hidráulico, curto |
| 5. Porca | 11. Tubo hidráulico, comprido |
| 6. Tubo hidráulico duro | |

10. Utilizando o suporte do anteparo como modelo e com as dimensões mostradas em Figura 7, localize, marque e fure (2) furos de 7,1 mm de diâmetro no tubo da estrutura. Dimensões mostradas em Figura 7 são para referência de localização do suporte.

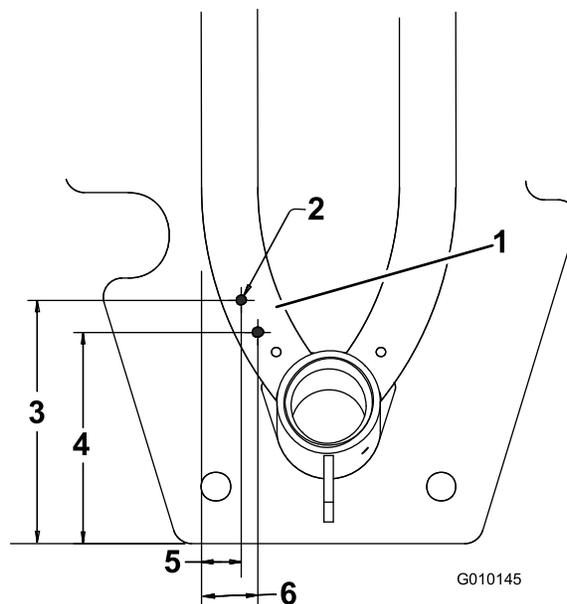


Figura 7

- | | |
|---------------------------------|------------|
| 1. Furos do suporte do anteparo | 4. 14,2 cm |
| 2. Furo de 7,1 mm diâmetro | 5. 2,7 cm |
| 3. 16,4 cm | 6. 3,8 cm |

Nota: Figura 7 é mostrado como visto a partir da parte inferior da máquina.

11. Monte o suporte do anteparo na estrutura com (2) parafusos auto-roscentes de cabeça sextavada.
12. Instale sem apertar o conjunto do tubo da bomba com a extremidade de 45 graus no encaixe na bomba e no furo inferior no suporte do anteparo com uma anilha e porca (Figura 6 e Figura 9).

Nota: As extremidades do tubo inferior têm de ser montadas na horizontal. Consulte Figura 8.

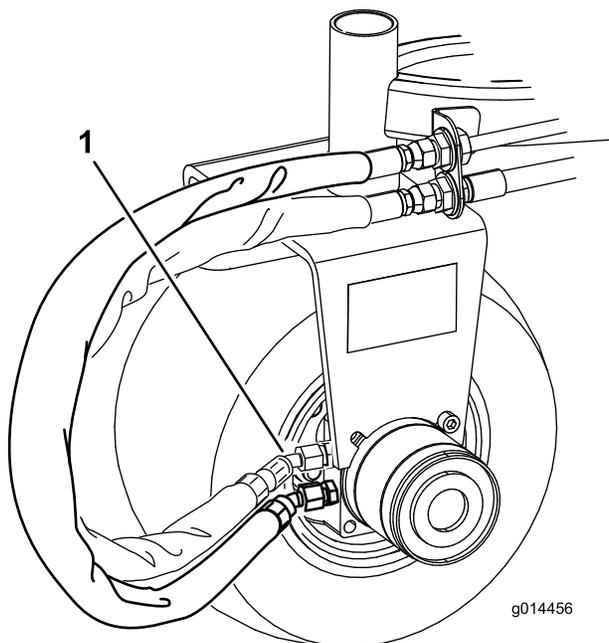


Figura 8

1. Extremidades do tubo inferior

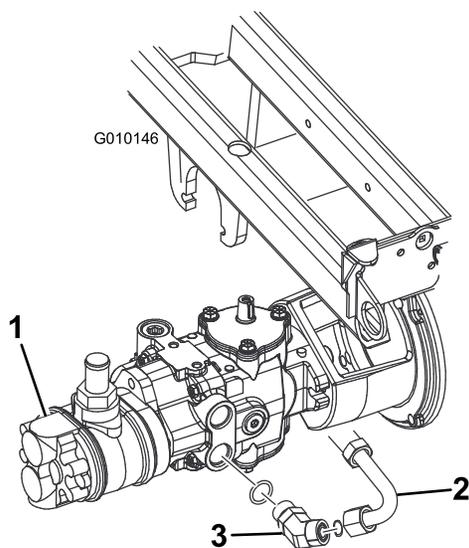


Figura 9

1. Bomba
2. Conjunto do tubo da bomba
3. Encaixe de 45 graus

13. Instale sem apertar o tubo hidráulico mais comprido no conjunto de tubos da bomba (anteparo inferior) e ao dispositivo de fixação do motor da roda superior (Figura 6).
14. Instale sem apertar um tubo hidráulico curto no tubo hidráulico duro (anteparo superior) e ao dispositivo de fixação do motor da roda inferior ().

Nota: Os tubos não devem entrar em contacto com o pneu ou anel.

15. Aperte as fixações. Utilize uma chave de apoio para assegurar que o tubo não torce.
16. Rode totalmente a forquilha da direcção de um lado para o outro para verificar a flexibilidade e posição adequadas dos tubos. Com o volante todo para a direita, pode ser necessário rodar a união do tubo do hidróstato traseiro ligeiramente para baixo para obter folga em relação ao motor da roda traseira.

Nota: Os tubos não devem roçar no pneu, anel, depósitos, forquilha da direcção ou tubos da direcção. Pode ser necessário rodar ligeiramente o encaixe de bloqueio do combustível (sob o depósito de combustível) para evitar que o filtro de combustível toque nos três tubos da roda.

Nota: Os tubos hidráulicos não devem ser torcidos, dobrados, ter dobras vivas nem tocar extremidades afiadas, partes móveis ou partes de exaustão do motor.

17. Aperte todas as fixações.
18. Encha e verifique o nível de óleo hidráulico no reservatório.
19. Ligue o cabo positivo e, em seguida, o cabo negativo à bateria.
Nota: Ligue o cabo negativo em último lugar.
20. Ligue o motor e execute um ciclo aos cilindros de tracção e elevação para purgar o ar.
21. Verifique o nível de óleo hidráulico.

Instalar os cintos de segurança

Instale cada extremidade do cinto de segurança (Figura 10) nos furos na parte de trás do banco com parafusos (7/16–20 x 1 pol.) e anilha de segurança, 7/16 pol. Aperte bem.

Nota: Monte o lado retráctil do cinto no lado esquerdo do banco.

Nota: Quando conduzir a máquina, utilize sempre o cinto de condução e o ROPS.

Instalar o Sistema de protecção anti-capotamento (ROPS)

1. Estrutura ROPS inferior (Figura 10) nos suportes de montagem, alinhar os furos de montagem.
2. Prenda cada lado da barra de segurança nos suportes de montagem com 8 parafusos (1/2-13 x 1,75 pol.) e porcas. Aperte os parafusos com uma força de 91 a 115 Nm.

Nota: Quando utilizar a máquina com protecção contra capotamento, deverá também utilizar o cinto de segurança. Não utilize o cinto de segurança se o ROPS não estiver instalado.

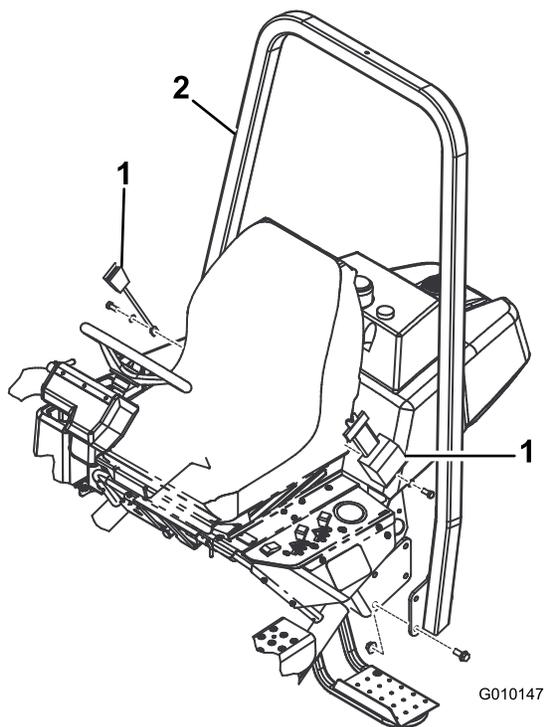
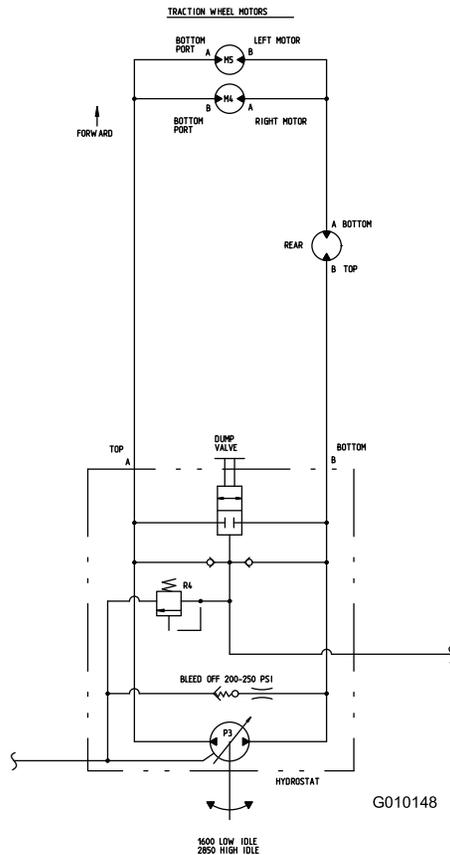


Figura 10

1. Cinto de segurança 2. ROPS

Esquemas



Esquema hidráulico (Rev. B)

Notas:



Count on it.