

Installation

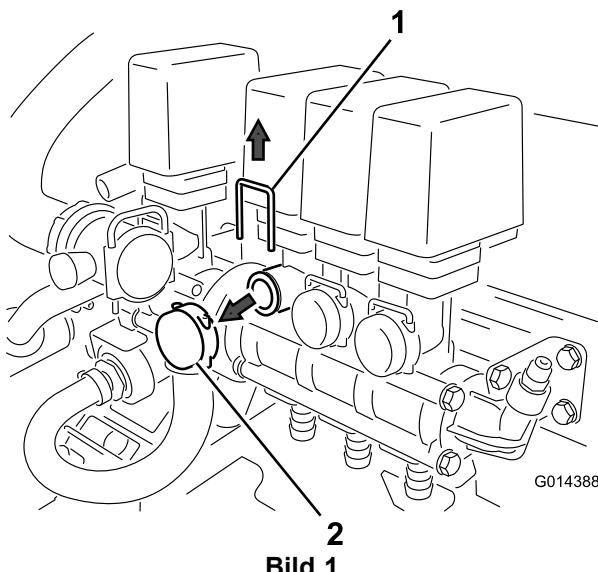
Einzelteile

Prüfen Sie anhand der nachstehenden Tabelle, dass Sie alle im Lieferumfang enthaltenen Teile erhalten haben.

Beschreibung	Menge	Verwendung
Gegendruckventil	1	
90-Grad-Anschlussstück	1	
O-Ring	1	
Mutter	1	
Schlauchzahnung-T-Anschlussstück	1	Bauen Sie das Kit ein.
Gezahntes, gerades Anschlussstück	2	
Kugelventil	1	
Schlauchklemme	6	
Umwälzungsüberlaufschlauch	1	
Keine Teile werden benötigt	–	Kalibrieren Sie das Gegendruckventil.

Einbauen des Kits

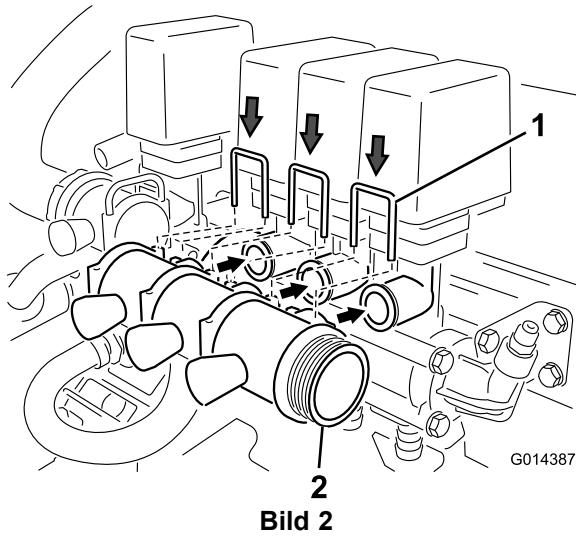
1. Stellen Sie die Maschine auf einer ebenen Fläche ab, aktivieren Sie die Feststellbremse, stellen Sie den Motor ab und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
2. Entfernen Sie die drei Schnelllösestifte, mit denen die drei Stecker an den Auslegerverteilerventilen befestigt sind (Bild 1)



1. Schnelllösestift (3)

2. Stecker (3)

3. Bauen Sie das Gegendruckventil ein, wie in Bild 2 dargestellt, und befestigen es mit den drei Schnelllösestiften, die Sie in Schritt 2 entfernt haben.



1. Schnelllösestifte

2. Gegendruckventil

4. Legen Sie den O-Ring auf das geflanschte Ende des 90-Grad-Krümmers und setzen den Krümmer in die rechte Seite des Gegendruckventils (Bild 3).

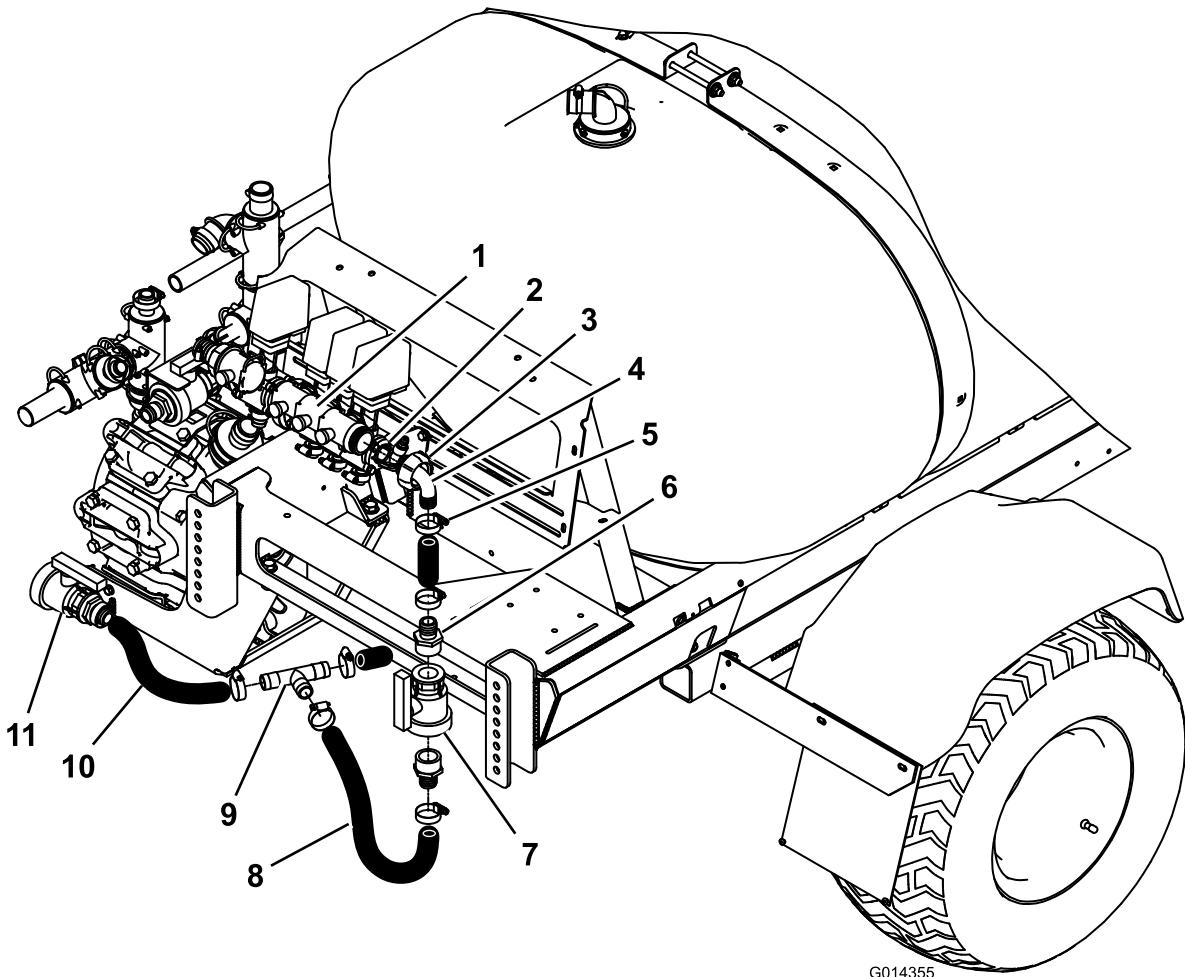


Bild 3

- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Gegendruckventil | 7. Kugelventil |
| 2. O-Ring | 8. Umwälzungsüberlaufschlauch |
| 3. Mutter | 9. Schlauchzahnung-T-Anschlussstück |
| 4. 90-Grad-Anschlussstück | 10. Ablassschlauch |
| 5. Schlauchklemme (6) | 11. Abflussventil |
| 6. Gezahntes, gerades Anschlussstück (2) | |

5. Schieben Sie eine Mutter über den 90-Grad-Krümmer und befestigen den Krümmer, indem Sie die Mutter über den Krümmer schrauben, bis sie handfest angezogen ist.
6. Schneiden Sie den Ablassschlauch unter der Maschine und schneiden ihn 61 cm vom Abflussventil entfernt durch (Bild 3)
7. Schieben Sie eine Schlauchklemme über jedes Schlauchende und befestigen Sie ein gezahntes Schlauch-T-Anschlussstück zwischen den Schlauchenden (Bild 3).
8. Befestigen Sie das T-Anschlussstück, indem Sie die Schlauchklemmen an beiden Seiten des Anschlussstücks anziehen.
9. Schneiden Sie den Umwälzungsüberlaufschlauch (Bild 3) 5 cm oder 7,6 cm vom Krümmer entfernt ab.
10. Schließen Sie den Umwälzungsüberlaufschlauch vom T-Anschlussstück am Krümmer (Bild 3).
11. Befestigen Sie die Schlauchenden mit den Schlauchklemmen am T-Anschlussstück und Krümmer.
12. Setzen Sie das Kugelventil und die zwei geraden, gezahnten Anschlussstücke und die zwei Schlauchklemmen ein, wie in Bild 3 dargestellt.
13. Befestigen Sie das Kugelventil und die zwei geraden Schlauchanschlussstücke mit den zwei Schlauchklemmen (Bild 3).

Hinweis: Verwenden Sie Rohrband am Rohr.

Kalibrieren des Gegendruckventils

Das Gegendruckventil leitet den Fluss zurück zum Behälter, wenn Sie einen Ausleger abschalten. Jedes Sicherheitsventil des Auslegers befindet sich vor dem entsprechenden Ventilabschnitt. Sie können diese Ventile einstellen, um einen konstanten Spritzgestängedruck zu gewährleisten, unabhängig von der Anzahl der eingeschalteten Spritzgestänge.

Hinweis: Vor dem ersten Einsatz des Sprühfahrzeugs oder nach dem Auswechseln der Düsen müssen Sie das Gegendruckventil einstellen, damit der Druck und die Dosierung für alle Ausleger gleich ist, wenn Sie die Ausleger ein- oder ausschalten.

1. Führen Sie dies in einem offenen, ebenen Bereich aus.
2. Füllen Sie den Spritzmittelbehälter mit sauberem Wasser.
3. Senken Sie die Auslegersektionen ab (falls montiert).
4. Aktivieren Sie die Feststellbremse und lassen Sie den Motor an.
5. Stellen Sie den Gasbedienungshebel auf die Sprüh-Stellung.
6. Stellen Sie den Pumpenschalter in die Ein-Stellung, um die Pumpe einzuschalten.
7. Stellen Sie die Schalter der drei Ausleger und den Schalter des Hauptauslegers auf die Ein-Stellung.
8. Stellen Sie mit dem Dosierungsschalter den am Druckmanometer angezeigten Druck ein, bis er im Bereich für die im Ausleger installierten Düsen liegt (normalerweise 276 kPa).
9. Notieren Sie den Wert auf dem Druckmanometer.
10. Schalten Sie einen Ausleger mit dem entsprechenden Auslegerschalter aus.
11. Stellen Sie das Sicherheitsventil der Ausleger (Bild 4) am Gegendruckventil ein, den Sie abgestellt haben, bis der am Druckmanometer angezeigte Druck dem Wert in Schritt 8 entspricht.

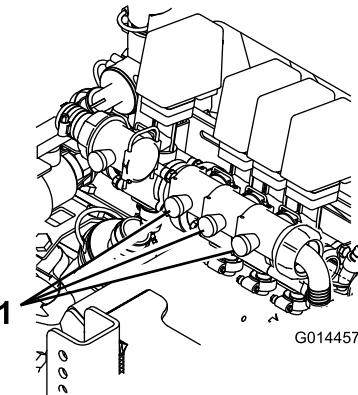


Bild 4

1. Sicherheitsventile des Auslegers am Gegendruckventil



Count on it.