

Instalación

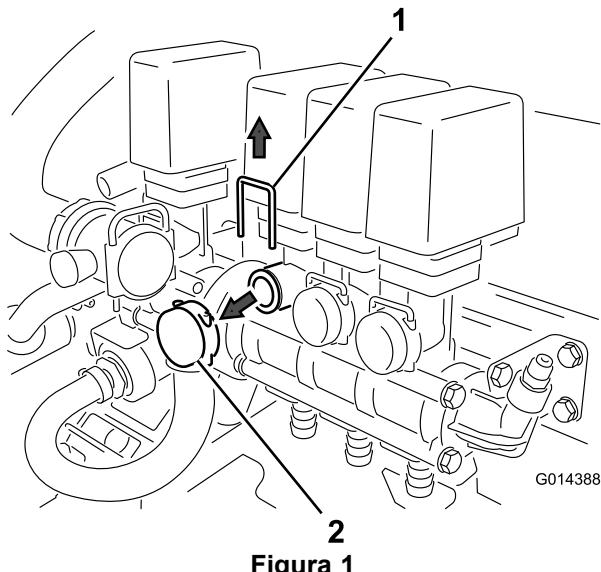
Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Descripción	Cant.	Uso
Válvula de compensación	1	
Codo de 90 grados	1	
Junta tórica	1	
Tuerca	1	
Acoplamiento dentado en T	1	Instalación del kit.
Acoplamiento dentado recto	2	
Válvula de bola	1	
Abrazadera	6	
Manguera de desvío de agitación	1	
No se necesitan piezas	–	Calibre el conjunto de la válvula de compensación.

Instalación del kit

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, ponga el freno de estacionamiento, pare el motor y retire la llave.
 2. Retire las 3 horquillas que sujetan los tapones de las válvulas del colector de los brazos (Figura 1).



1. Horquilla (3) 2. Tapón (3)



3. Instale el conjunto de la válvula de compensación según se muestra en Figura 2, y sujetelo con las 3 horquillas que retiró en el paso 2.

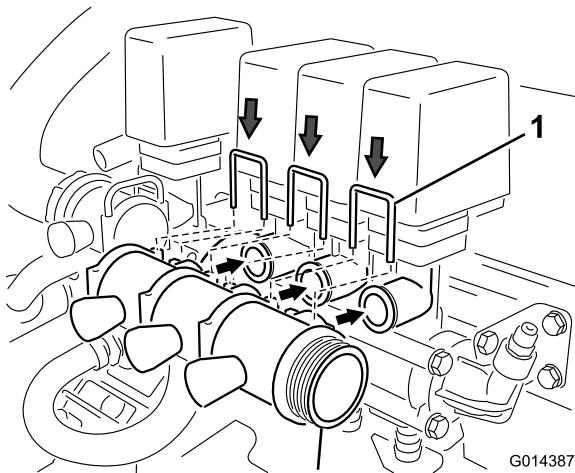


Figura 2

1. Horquillas
 2. Válvula de compensación

4. Instale la junta tórica en el extremo bridado del codo de 90 grados, e introduzca el codo en el derecho lateral del conjunto de la válvula de compensación (Figura 3).

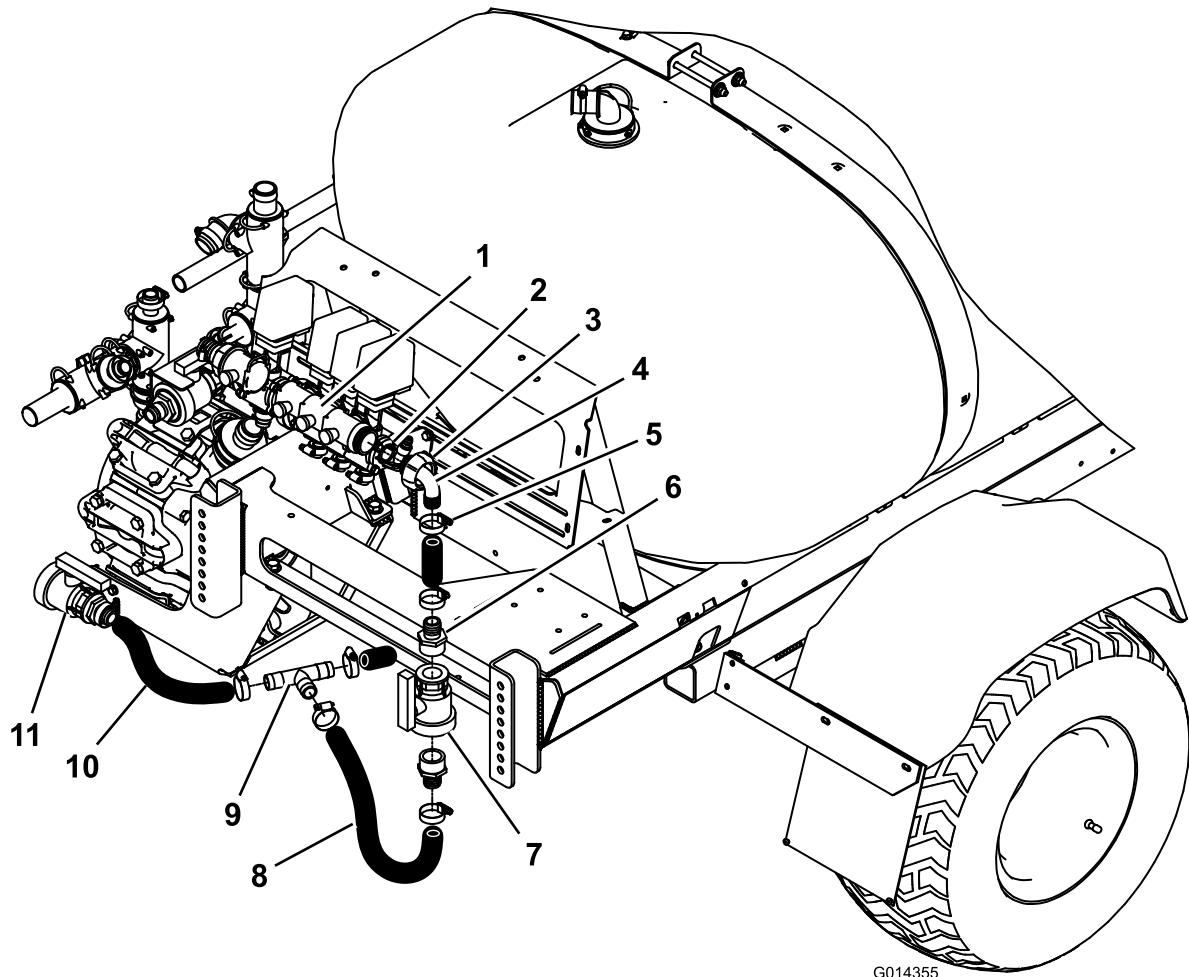


Figura 3

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Conjunto de la válvula de compensación | 7. Válvula de bola |
| 2. Junta tórica | 8. Manguera de desvío de agitación |
| 3. Tuerca | 9. Acoplamiento dentado en T |
| 4. Codo de 90 grados | 10. Tubo de vaciado |
| 5. Abrazadera (6) | 11. Válvula de vaciado |
| 6. Acoplamiento dentado recto (2) | |

5. Coloque una tuerca sobre el codo de 90 grados y sujetelo enroscando la tuerca sobre el codo hasta que quede apretada con la presión de la mano solamente.
6. Localice el tubo de vaciado debajo de la máquina y corte la manguera a unas 61 cm de la válvula de vaciado (Figura 3).
7. Instale una abrazadera sobre el extremo de cada manguera, e instale un acoplamiento dentado en T entre los extremos de las mangueras (Figura 3).
8. Sujete el acoplamiento en T apretando las abrazaderas en cada lado del acoplamiento.
9. Corte la manguera de desvío de agitación (Figura 3) a 5 o 7,5 cm del codo.
10. Instale la manguera de desvío de agitación entre el acoplamiento en T al codo (Figura 3).

11. Sujete los extremos de las mangueras al acoplamiento en T y al codo con abrazaderas.
12. Introduzca la válvula de bola, con 2 acoplamientos dentados rectos y 2 abrazaderas según se muestra en Figura 3.
13. Sujete la válvula de bola y acoplamientos de manguera rectos con las 2 abrazaderas (Figura 3).

Nota: Utilice cinta PTFE en el tubo

Calibración del conjunto de la válvula de compensación

El conjunto de la válvula de compensación redirige el caudal de fluido de retorno al depósito cuando se desactiva un tramo de brazo. La válvula de retorno de cada brazo está situada delante de su válvula

correspondiente. Usted puede ajustar estas válvulas para asegurar que la presión de los brazos permanezca constante, cualquiera que sea el número de brazos activados.

Nota: Antes de usar el pulverizador por primera vez, y cada vez que cambie las boquillas, ajuste el conjunto de la válvula de compensación para que la presión y el caudal de aplicación permanezcan iguales para todos los brazos al desactivar uno o más brazos.

1. Seleccione una zona abierta y llana para realizar este procedimiento.
2. Llene el depósito de pulverización con agua limpia.
3. Baje los brazos de extensión, si están instalados.
4. Ponga el freno de estacionamiento y arranque el motor.
5. Mueva la palanca del acelerador a la posición de Pulverizar.
6. Ponga el interruptor de la bomba en posición de Activado para arrancar la bomba.
7. Ponga los tres interruptores de brazos y el interruptor maestro en posición de Activado.
8. Utilice el interruptor de caudal para ajustar la presión mostrada por el manómetro hasta que esté en el intervalo adecuado para las boquillas instaladas en el brazo (típicamente 276 kPa [40 psij]).
9. Anote la lectura del manómetro.
10. Desactive uno de los brazos usando el interruptor de brazo apropiado.
11. Ajuste la válvula de retorno del brazo (Figura 4) del conjunto de la válvula de compensación correspondiente al brazo que desactivó hasta que la presión marcada en el indicador sea la misma que en el paso 8.

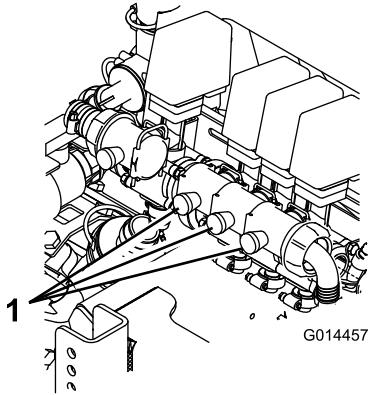


Figura 4

1. Válvulas de retorno de los brazos en el conjunto de la válvula de compensación



Count on it.