Form No. 3366-963 Rev B

Nopeuden alennussarja

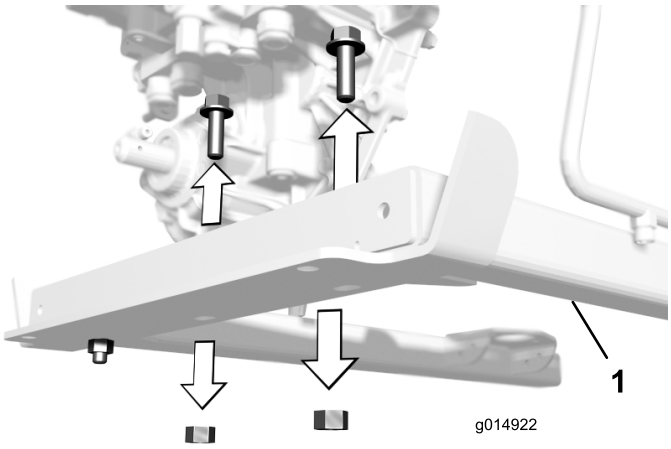
Groundsmaster 360 -yleisajoyksikkö

Mallinro: 30547

Asennusohjeet

Asennus

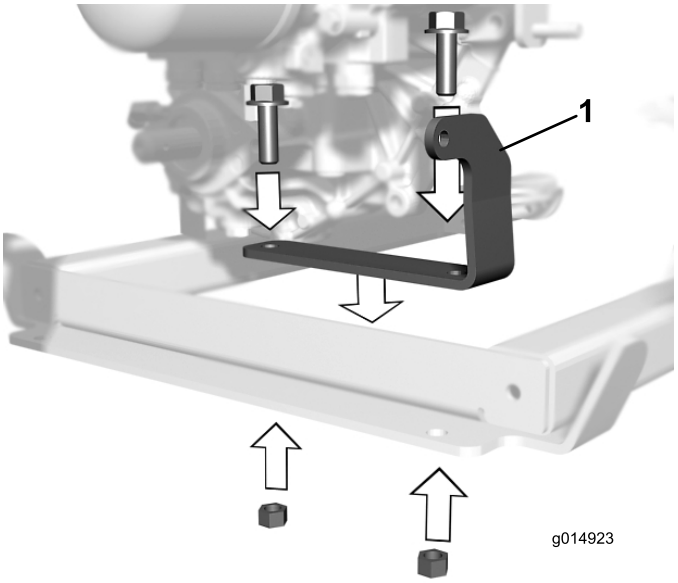
1. Pysäköi kone tasaiselle alustalle, sammuta moottori, kytke seisontajarru ja irrota virta-avain.
2. Irrota kaksi (2) ulointa ruuvia ja mutteria runkopalkista (katso kuva Kuva 1).



Kuva 1

1. Runko

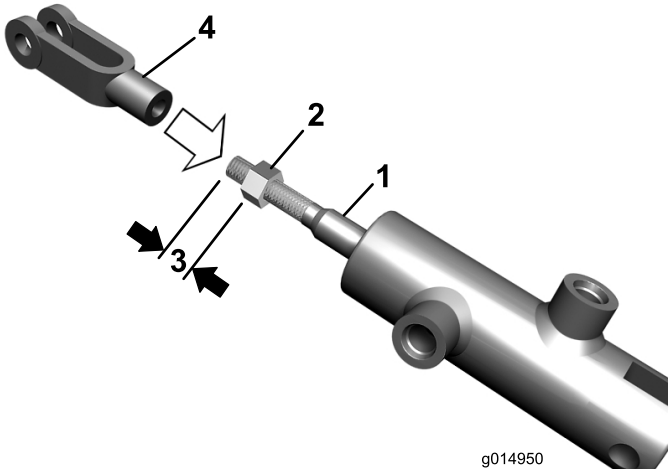
3. Kiinnitä sylinterin kiinnityslevy runkoon kahdella 1/2 x 1–1/2 tuuman laippakantaruuvilla ja aiemmin irrotetuilla muttereilla (Kuva 2).



Kuva 2

1. Sylinterin kiinnityslevy

4. Kiinnitä vastamutteri hydraulisylinterin tankoon kunnes se on 1,42 cm:n etäisyydellä tangon päästä (Kuva 3).
5. Kiinnitä haarukkapää hydraulisylinterin tankoon aina vastamutteriin saakka kuvan Kuva 3 osoittamalla tavalla.



Kuva 3

1. Hydraulisylinterin tanko
2. Vastamutteri
3. 1,42 cm
4. Haarukkapää

© 2011—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

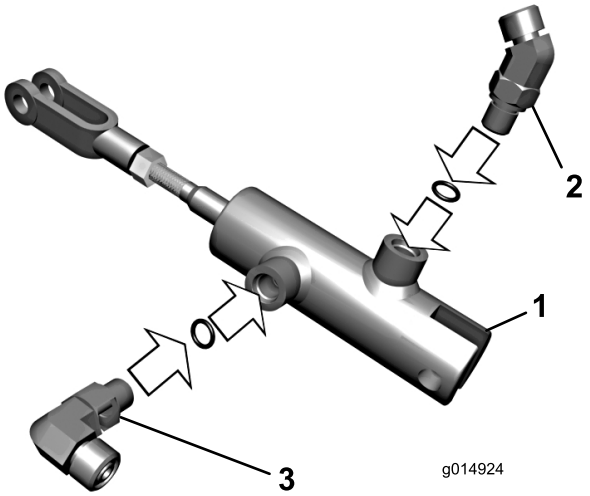
Rekisteröi tuotteesi osoitteessa www.Toro.com.

CE

Käännös alkuperäisestä tekstistä (FI)
Painettu Yhdysvalloissa.
Kaikki oikeudet pidätetään

Huomaa: Varmista, että kaikki O-renkaat ovat paikoillaan ja ne on voideltu hydrauliöljyllä ennen liitinten ja letkujen liittämistä.

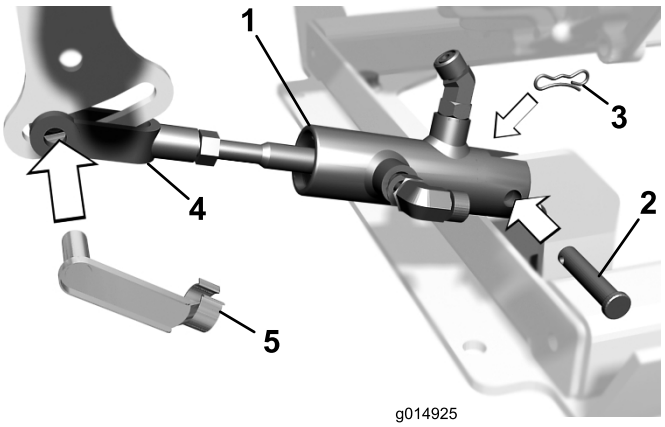
6. Kiinnitä 45 asteen liitin hydraulisylinterin päälle kuvan Kuva 4 osoittamalla tavalla.



Kuva 4

1. Hydraulisylinteri
2. 45 asteen liitin
3. 90 asteen liitin

7. Kiinnitä 90 asteen liitin hydraulisylinterin sivuun kuvan Kuva 4 osoittamalla tavalla.
8. Kiinnitä hydraulisylinteri sylinterin kiinnityslevyyn liitintapilla ja lukkosokalla (Kuva 5).

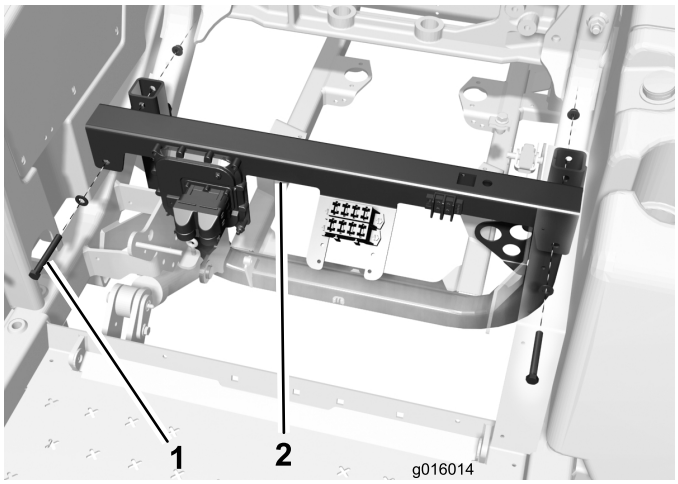


Kuva 5

1. Hydraulisylinteri
2. Liitintappi
3. Lukkosokka
4. Hydraulisylinterin haarukkapää
5. Jousiliitin

9. Kiinnitä hydraulisylinterin haarukkapää jousiliittimellä vetovivuston uraan (Kuva 5).

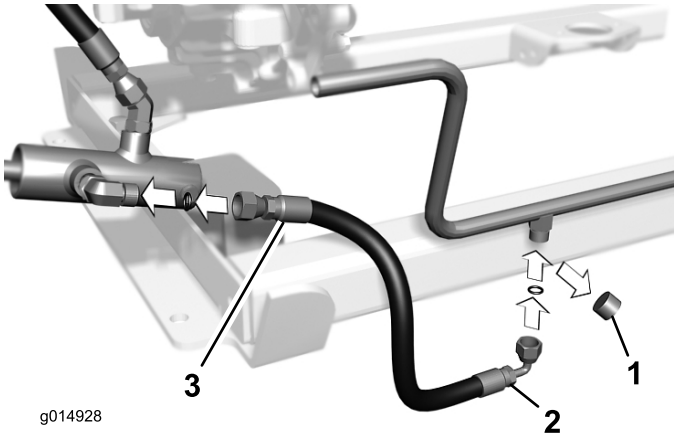
Huomaa: Jotta hydraulikomponenttien asentamiseen tarvittava tila saadaan esiin, irrota kaksi (2) istuinprofiilin kiinnityspulttia ja mutteria, jolloin profiili voidaan siirtää sivuun (Kuva 6).



Kuva 6

1. Asennuspultti ja -mutteri (2)
2. Istuinprofiili

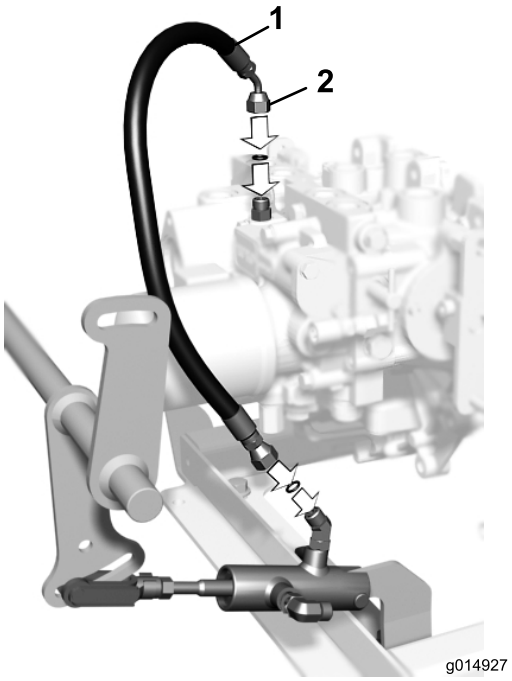
10. Liitä hydrauliletkun suora sovitinliitin sylinterin sivussa olevaan 90 asteen liittimeen (Kuva 7).



Kuva 7

1. Hydrauliputken portin suojus
2. Letku
3. Pää, jossa suora liitin

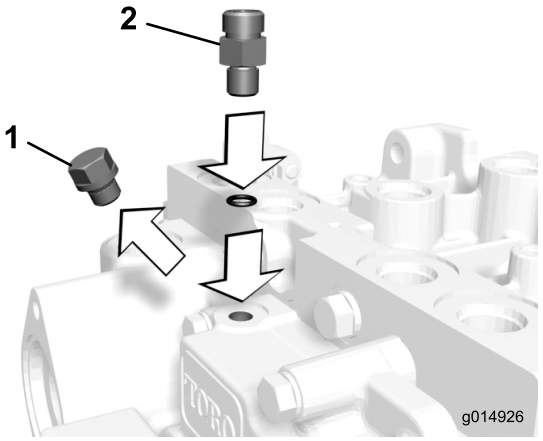
11. Irrota hydrauliputken portin suojus (Kuva 7).
12. Liitä se hydrauliletkun pää, jossa on 90 asteen liitin, hydrauliputken porttiin (Kuva 7).
13. Liitä letkun toinen pää hydraulisylinterin 45 asteen liittimeen (Kuva 8).



Kuva 8

1. Letku
2. Pää, jossa on 45 asteen liitin

14. Aseta tyhjennysastia vaihteiston alle.
15. Irrota vaihteiston päällä olevan portin tulppa (Kuva 9).



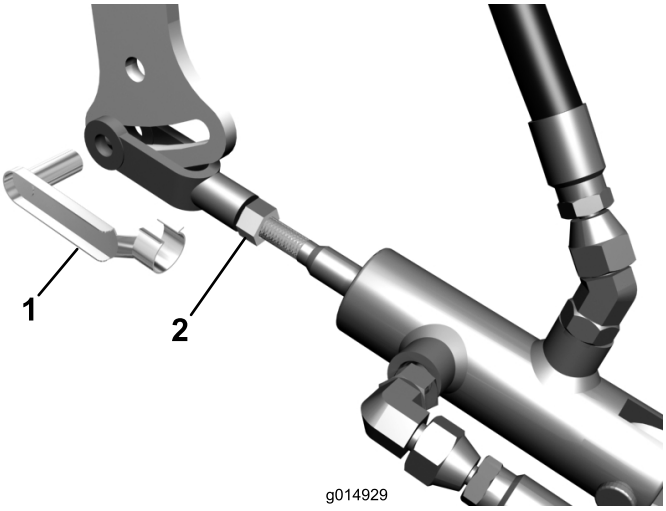
Kuva 9

1. Vaihteiston tulppa
2. Suora sovitinliitin

16. Asenna suora sovitinliitin vaihteiston porttiin (Kuva 9).

    Huomaa: Liitä letkut liittimiin käyttämällä kiintoavainta.

17. Liitä se hydrauliletkun pää, jossa on 45 asteen liitin, vaihteiston uuteen, suoraan sovitinliittimeen (Kuva 8).
18. Tarkista kaikki liitännät.
19. Tarkista hydraulinesteen määrä ja lisää tarvittaessa.
20. Käytä konetta ja tarkista sarjan toimivuus. Jos nopeutta on säädettävä, toimi seuraavasti:
    - Irrota haarukkapään vetovivustoon yhdistävä jousiliitin (Kuva 10).
    - Löysää haarukkapään vastamutteria (Kuva 10).



Kuva 10

1. Jousiliitin
2. Vastamutteri

    - Lisää leikkuunopeutta kiertämällä haarukkapää sisään sylinterin tankoon. Vähennä nopeutta kiertämällä haarukkapäätä tangosta ulospäin. Säätövara on 6,4–19,3 Kph. Nopeuden säätäminen matalammaksi voi heikentää koneen rinteen kiipeämisominaisuuksia.
    - Kiristä vastamutteri.
    - Kiinnitä haarukkapää takaisin vetovivustoon jousiliittimellä.



Count on it.