



Slidstærkt DPA MVP-tilbehør

56-, 69- og 81-cm DPA-klippeenheder til traktionsenheder i Reelmaster 3100-serien, 5010-serien, 6500/6700-serien og 7000-serien

Modelnr. 120-7230

Form No. 3369-258 Rev A

Monteringsvejledning

Løsdele

Brug skemaet herunder til at kontrollere, at alle dele er blevet leveret.

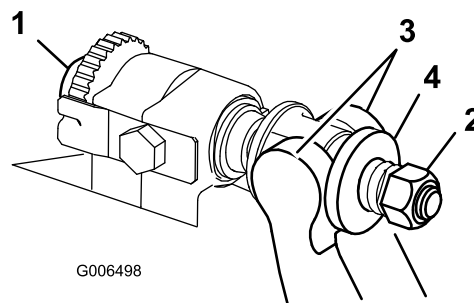
Beskrivelse	Antal	Anvendelse
Kræver ingen dele	–	Fjern bundtværstangens gamle justeringsanordninger
Akseljustering	2	Monter bundtværstangens nye justeringsanordninger
Spændeskive	2	
Flangebøsning	4	
Flad skive	2	
Låsemøtrik	2	
Bundtværstangens justeringsskrue	2	
Hærdet skive	2	
Trykfjeder	2	
Fjederspændingsmøtrik	2	

Medier og øvrige dele

Beskrivelse	Antal	Anvendelse
Monteringsvejledning	1	Brug til installation af sæt
Reservedelskatalog	1	Reference til reservedelsnumre

Afmontering af bundtværstangens gamle justeringsanordninger

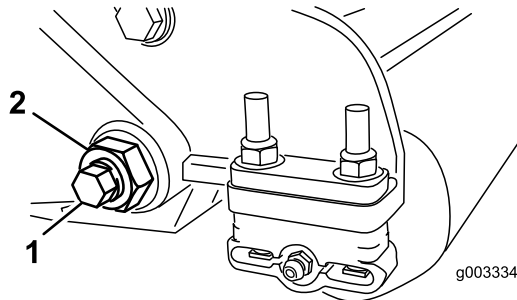
1. Parker maskinen på en plan flade, sænk klippeenhederne, aktiver parkeringsbremsen, sluk motoren, og tag nøglen ud af tændingskontakten.
2. Drej bundtværstangens justeringsskrue mod uret for at føre bundkniven væk fra knivcylindren (Figur 1).



Figur 1

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 1. Bundtværstangens justeringsskrue | 3. Bundtværstang |
| 2. Fjederspændingsmøtrik | 4. Skive |

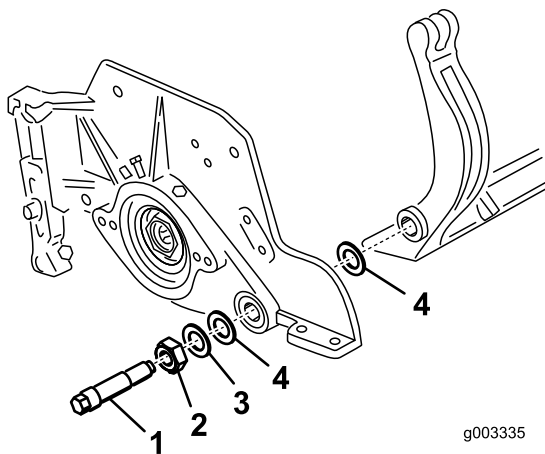
3. Før fjederspændingsmøtrikken bagud, indtil skiven ikke længere sidder stramt mod bundtværstangen (Figur 1).
4. Fjern fjederspændingsmøtrikken, trykfederen og skiven fra bundtværstangens justeringsskrue (Figur 4).
5. Løsn den låsemøtrik, som fastgør bundtværstangens bolt, på hver side af maskinen (Figur 2).
9. Fjern flangebøsningerne fra klippeenhedens midterste ramme (Figur 4).
10. Gentag proceduren i den anden ende af klippeenheden.



Figur 2

- | | |
|--------------------------|---------------|
| 1. Bundtværstangens bolt | 2. Låsemøtrik |
|--------------------------|---------------|

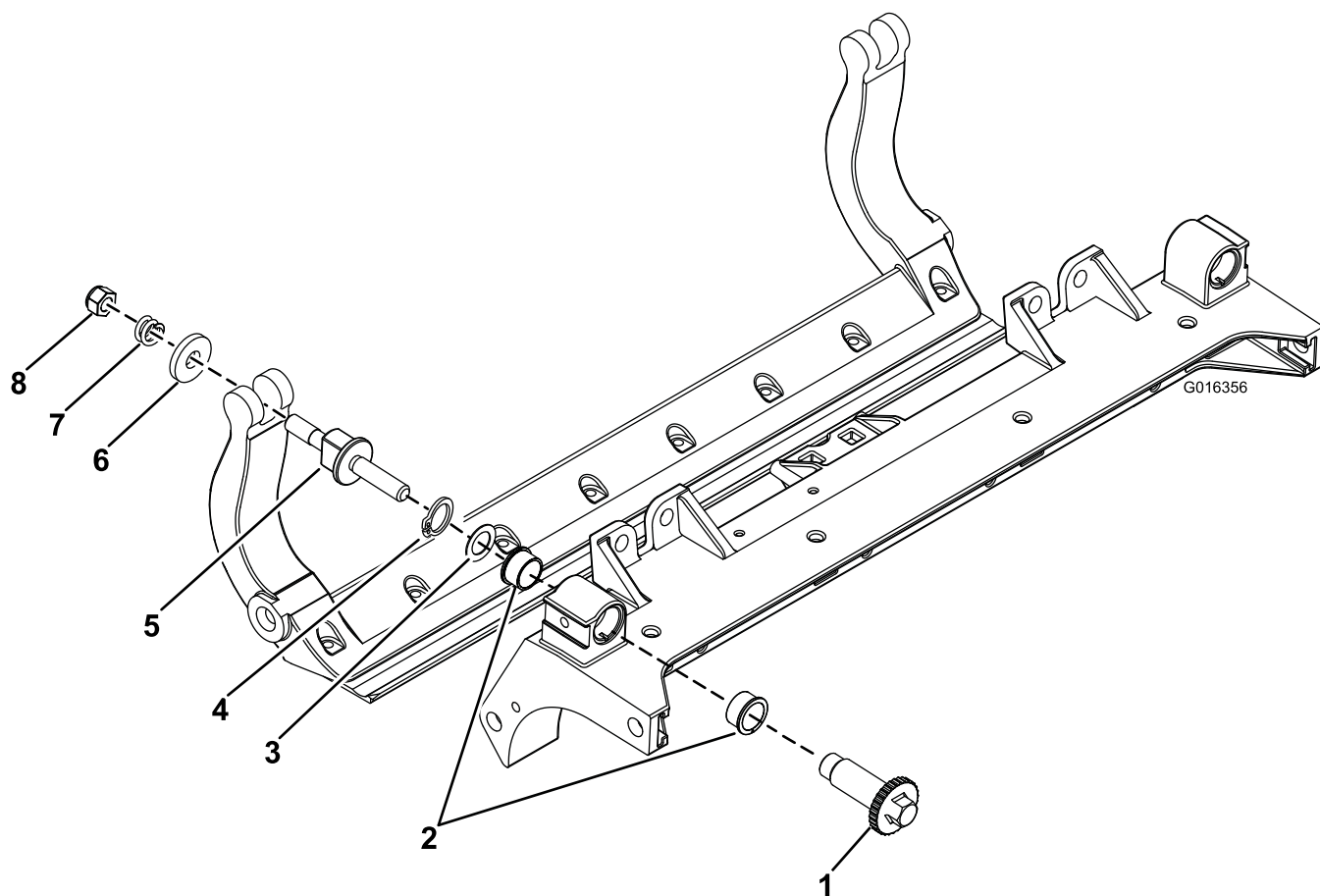
6. Afmonter bundtværstangens bolte, så bundtværstangen kan trækkes nedad og fjernes fra maskinen (Figur 2). Der skal være 2 nylonkiver og 1 præget stålskive på hver ende af bundtværstangen (Figur 3).



Figur 3

- | | |
|--------------------------|--------------|
| 1. Bundtværstangens bolt | 3. Stålskive |
| 2. Møtrik | 4. Nylonkive |

7. Skru bundtværstangens justeringsaksel af bundtværstangens justeringsskrue (Figur 4). Bundtværstangens justeringsaksel har venstregevind.
8. Fjern låseringen og den flade spændeskive fra justeringsakslen og fjern justeringsakslen fra klippeenhedsrammen (Figur 4).



Figur 4

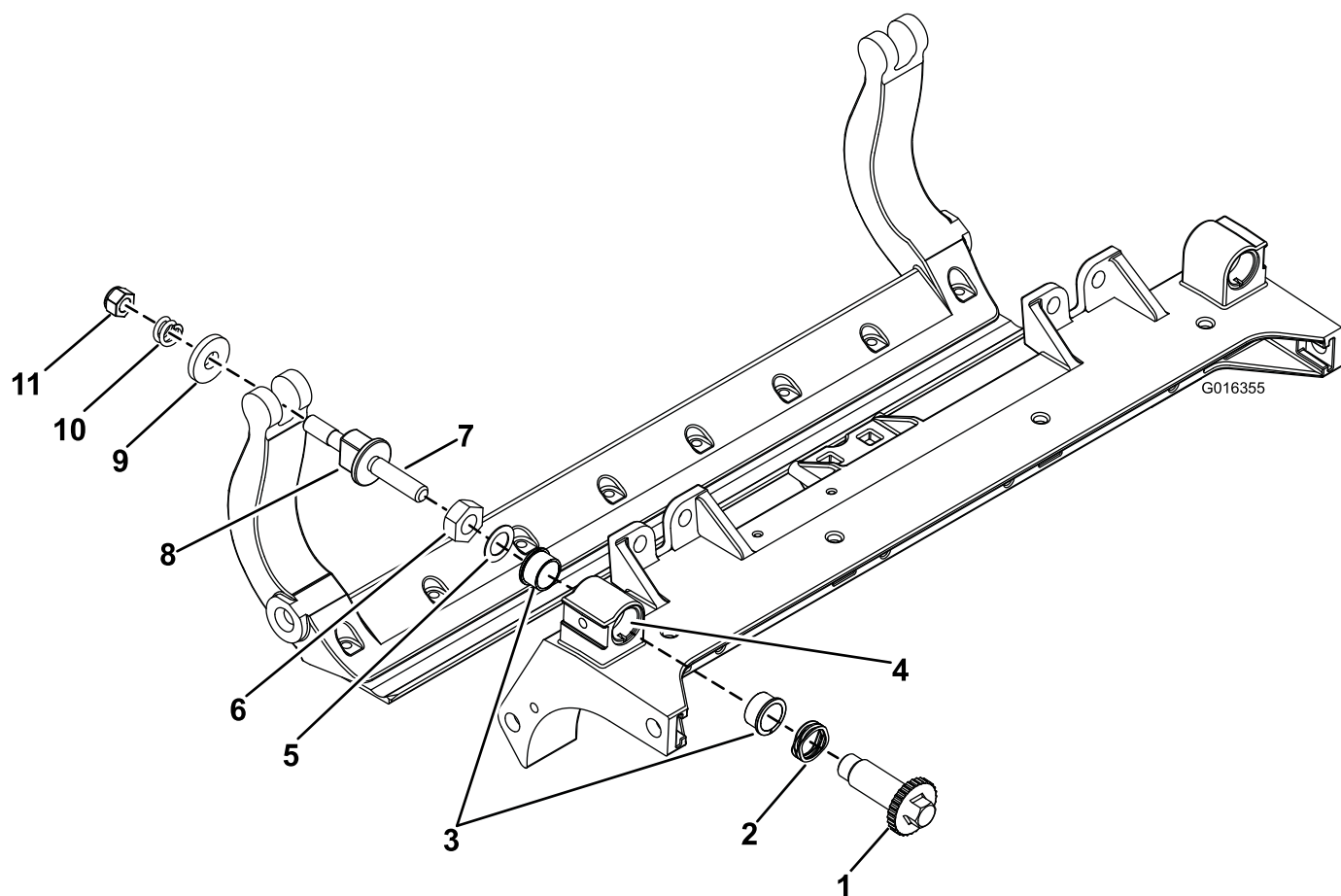
- | | | | |
|-------------------|----------------|--|--------------------------|
| 1. Akseljustering | 3. Spændeskive | 5. Bundtværstangens
justeringsskrue | 7. Trykfeder |
| 2. Flangebøsning | 4. Låsering | 6. Spændeskive | 8. Fjederspændingsmøtrik |

Montering af bundtværstangens nye justeringsanordninger

1. Rengør omhyggeligt i området omkring støbestykket, hvorfra bøsningerne blev fjernet.
2. Påfør Never Seize på indersiden af støbestykket på klippeenhedens midterste ramme (Figur 5).
3. Ret splitterne på flangebøsningerne ind i forhold til rammen og monter bøsningerne (Figur 5).
4. Monter en flad spændeskive på justeringsakslen og skub justeringsakslen ind i flangebøsningerne i klippeenhedens ramme (Figur 5).
5. Fastgør justeringsakslen med en flad skive og låsemøtrik (Figur 5). Stram låsemøtrikken med et moment på 20-27 Nm.

Bemærk: Bundtværstangens justeringsaksel har venstregevind.

6. Påfør Never Seize-smøreolie på gevindet af bundtværstangens justeringsskrue, der passer ind i justeringsakslen. Skru bundtværstangens justeringsskrue ind i justeringsakslen.
7. Sæt den hærdede skive, fjeder og fjederspændingsmøtrikken løst på justeringsskruen.
8. Monter bundtværstangen, og anbring monteringsørerne mellem skiven og justeringsanordningen.
9. Fastgør bundtværstangen på hver sideplade med boltene (møtrikker på bolte) og 6 skiver. Der skal placeres en nylonskive på hver side af sidepladens nav. Anbring en stålskive på ydersiden af hver nylonskive (Figur 3). Tilspænd bundknivens bolte med et moment på 37-45 Nm. Tilspænd låsemøtrikkerne, indtil den udvendige stålskive holder op med at dreje, og endeslør er fjernet, uden at overspænde eller bøje sidepladerne. Indvendige skiver har muligvis et mellemrum.
10. Stram møtrikken på hver bundtværstangs justeringsanordning, indtil trykfjederen er helt nedtrykket, løsn derefter møtrikken med 1/2 omgang.
11. Gentag proceduren i den anden ende af klippeenheden.
12. Juster bundkniven mod knivcylinderen iht. anvisningerne i *Brugsvejledningen til klippeenheden*



Figur 5

- | | | | |
|-------------------|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| 1. Akseljustering | 4. Påfør Never Seize her | 7. Påfør Never Seize her | 10. Trykfjeder |
| 2. Spændeskive | 5. Flad spændeskive | 8. Bundtværstangens justeringsskruer | 11. Fjederspændingsmøtrik |
| 3. Flangebøsning | 6. Låsemøtrik | 9. Hærdet skive | |

Bemærkninger:

Bemærkninger:



Count on it.