



DPA MVP-set (Maintenance Value Performance) voor zware toepassingen

56, 69 en 81 cm DPA maaidekken voor Reelmaster 3100 serie, 5010 serie, 6500/6700 serie en 7000 serie tractie-eenheden

Modelnr.: 120-7230

Installatie-instructies

Losse onderdelen

Gebruik onderstaande lijst om te controleren of alle onderdelen zijn geleverd.

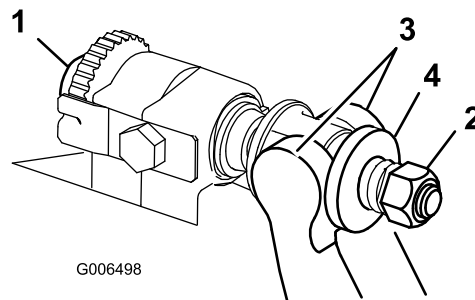
Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
Geen onderdelen vereist	–	Verwijder de oude snijbalkafstellers
Afstelas	2	Het nieuwe afsteltoebehoren van de snijbalk monteren
Golfkring	2	
Flenslager	4	
Platte ring	2	
Borgmoer	2	
Stelschroef van snijbalk	2	
Geharde ring	2	
Drukveer	2	
Veerspanningsmoer	2	

Instructiemateriaal en aanvullende onderdelen

Omschrijving	Hoeveelheid	Gebruik
Montage-instructies	1	Gebruiken om de set te monteren
Onderdelencatalogus	1	Referenties aan onderdeelnummers

Verwijder de oude snijbalkafstellers

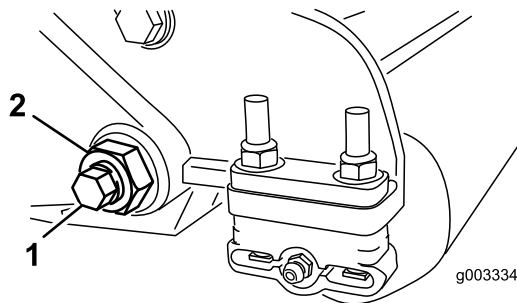
- Plaats de machine op een horizontaal oppervlak, laat de maaidekken zakken, stel de parkeerrem in werking, zet de motor af en verwijder het sleuteltje uit het contact.
- Draai de stelschroeven van de snijbalk linksom om de snijbalk weg te trekken van de messenkooi (Figuur 1).



Figuur 1

- | | |
|-----------------------------|-------------|
| 1. Stelschroef van snijbalk | 3. Snijbalk |
| 2. Veerspanningsmoer | 4. Ring |

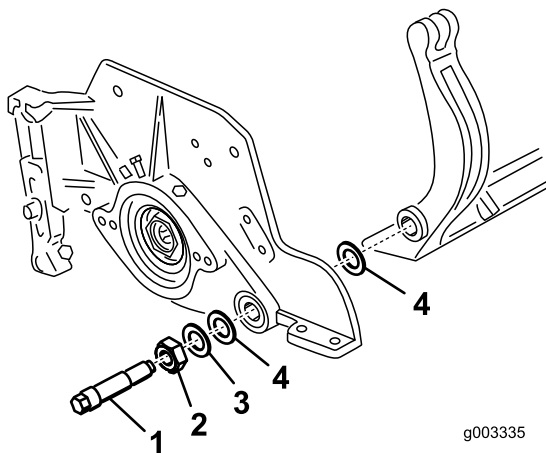
3. Draai de veerspanningsmoer uit totdat de ring niet meer tegen de snijbalk is geklemd (Figuur 1).
4. Verwijder de veerspanningsmoer, drukveer en ring van de stelschroef van de snijbalk (Figuur 4).
5. Draai de borgmoer van de snijbalkbout aan beide zijden van de machine los (Figuur 2).



Figuur 2

- | | |
|-----------------|-------------|
| 1. Snijbalkbout | 2. Borgmoer |
|-----------------|-------------|

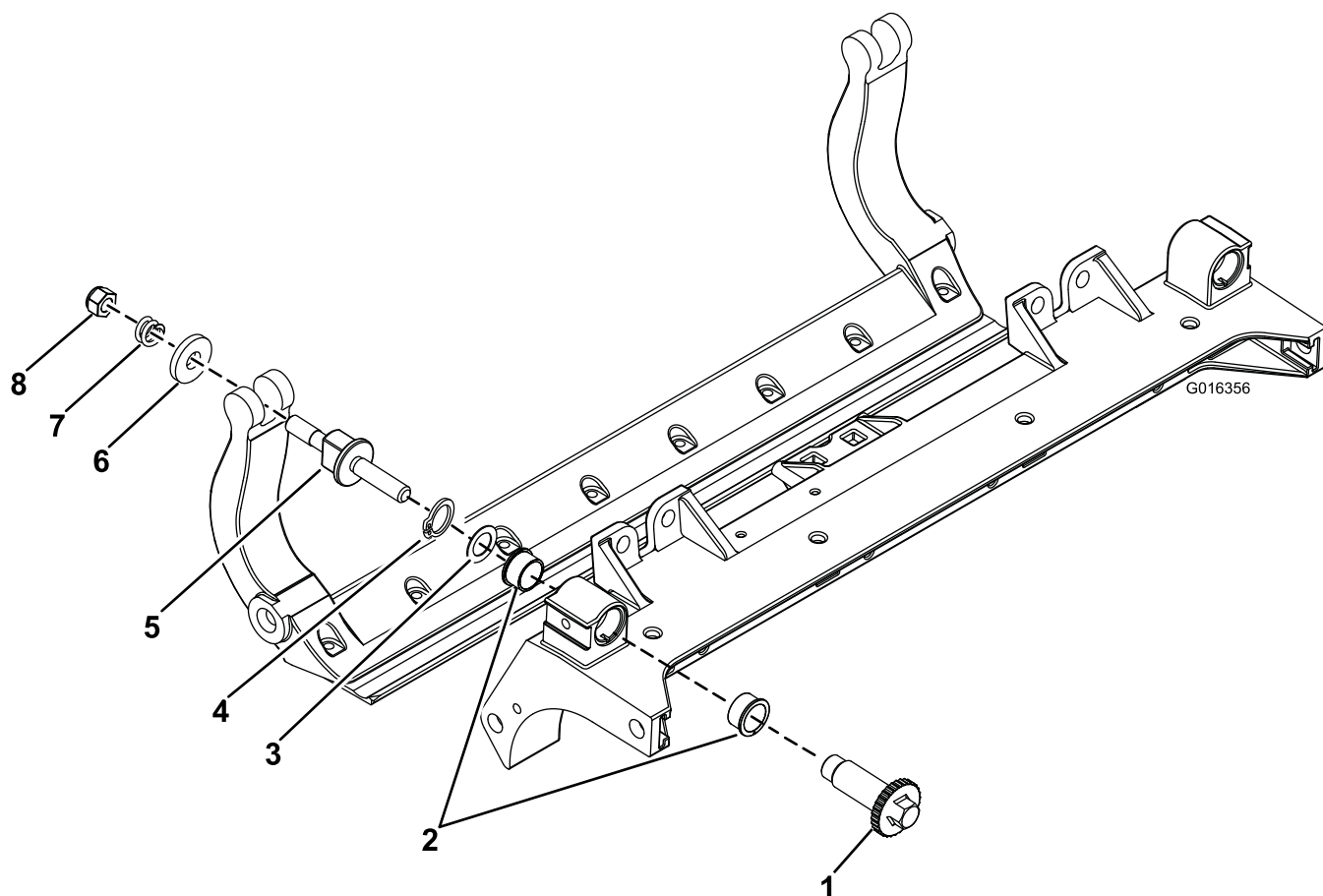
6. Verwijder beide snijbalkbouten zodat de snijbalk omlaag kan worden getrokken en uit de machine kan worden verwijderd (Figuur 2). Bewaar de 2 nylon ringen en de stalen ring op beide uiteinden van de snijbalk (Figuur 3).



Figuur 3

- | | |
|-----------------|----------------|
| 1. Snijbalkbout | 3. Stalen ring |
| 2. Moer | 4. Nylon ring |

7. Schroef de afstelas van de snijbalk los van de stelschroef van de snijbalk (Figuur 4). De afstelas van de snijbalk heeft linksdraaiende schroefdraad.
8. Verwijder de borgring en de golfring van de afstelas en verwijder de afstelas uit het maaidekframe (Figuur 4).
9. Verwijder de flenslagers uit het middelste maaidekframe (Figuur 4).
10. Herhaal deze procedure aan de andere kant van de eenheid.



Figuur 4

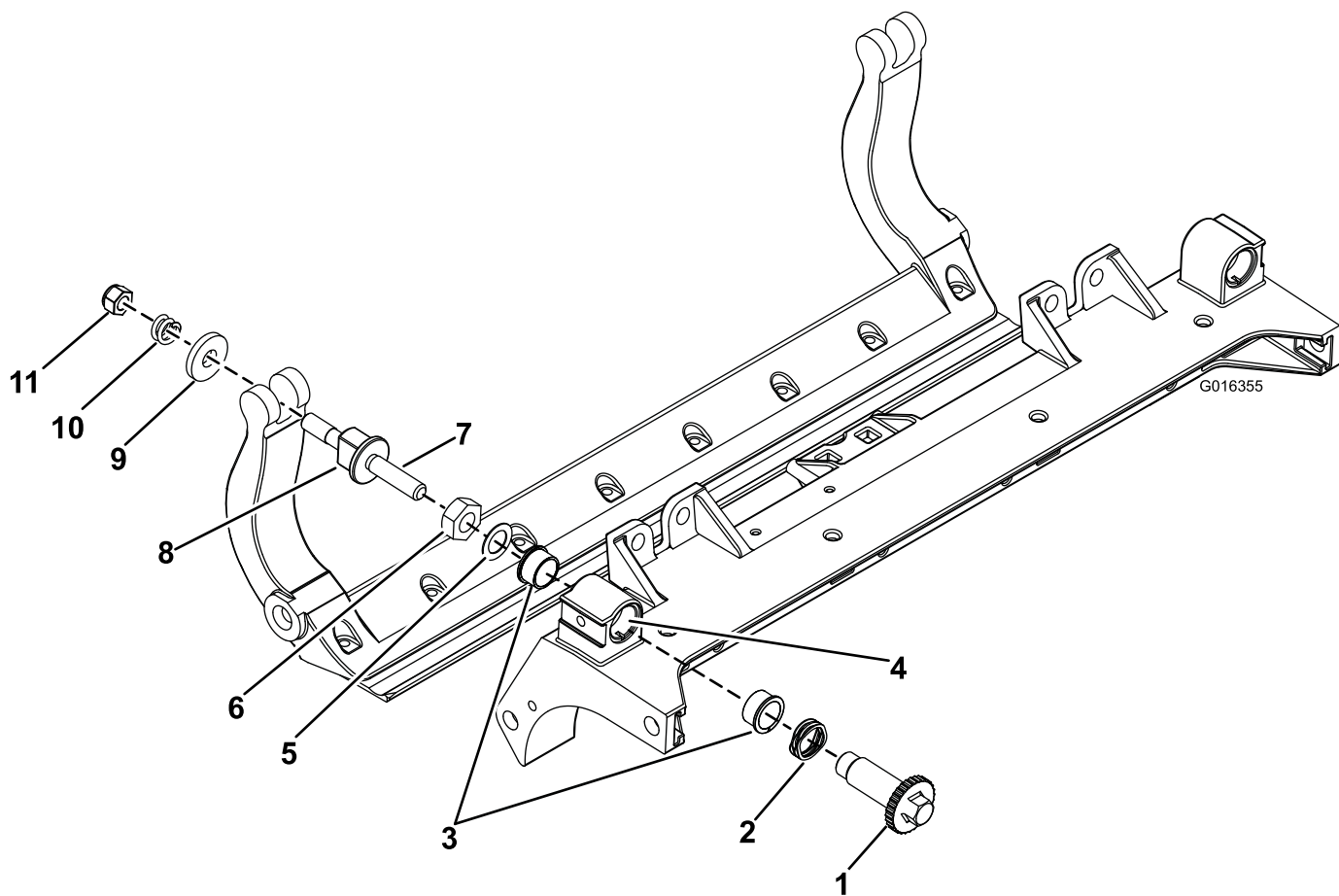
- | | | | |
|---------------|-------------|-----------------------------|----------------------|
| 1. Afstelas | 3. Golfring | 5. Stelschroef van snijbalk | 7. Drukveer |
| 2. Flenslager | 4. Borgring | 6. Ring | 8. Veerspanningsmoer |

Het nieuwe afsteltoebehooren van de snijbalk monteren

1. Reinig grondig binnenin het gietwerk waar u de lagers hebt verwijderd.
2. Breng Never Seize aan op de binnenkant van de plaats van de lager op het middelste frame van het maaidek (Figuur 5).
3. Lijn de pinnen van de flenslagers uit met de openingen in het frame en monteer de lagers (Figuur 5).
4. Monteer een golfring op de afstelas en schuif de afstelas in de flenslagers in het frame van het maaidek (Figuur 5).
5. Bevestig de afstelas met een platte ring en een borgmoer (Figuur 5). Haal de borgmoer aan met 20 tot 27 Nm.

Opmerking: De afstelas van de snijbalk heeft linksdraaiende schroefdraad.

6. Breng Never Seize smeermiddel aan op de schroefdraad van de snijbalkstelschroef die in de afstelas gaat. Schroef de stelschroef van de snijbalk in de afstelas.
7. Monteer de geharde ring, veer en veerspanningsmoer losjes op de stelschroef.
8. Plaats de snijbalk en zorg ervoor dat de Montagelippen zich tussen de ring en de stelschroef van de snijbalk bevinden.
9. Zet de snijbalk vast aan beide zijplaten met de snijbalkbouten (moeren op de bouten) en 6 ringen. Plaats een nylon ring op beide zijden van de verdikking op de zijplaat. Plaats een stalen ring op de buitenkant van beide nylon ringen (Figuur 3). Draai de bouten vast met een torsie van 37-45 Nm. Draai de borgmoeren vast tot de buitenste stalen ring stopt met draaien en er geen eindspeling meer is, maar draai de moeren niet te vast en zorg ervoor dat de zijplaten niet vervormen. De ringen aan de binnenkant mogen speelruimte hebben.
10. Draai de moer van elke snijbalkafsteller vast tot de drukveer volledig ingedrukt is. Draai vervolgens de moer een halve slag los.
11. Herhaal deze procedure aan de andere kant van de eenheid.
12. Stel de snijbalk af op de messenkooi volgens de instructies in de *Gebruikershandleiding van de maaieenheid*



Figuur 5

- | | | | |
|---------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| 1. Afstelas | 4. Breng hier Never Seize aan | 7. Breng hier Never Seize aan | 10. Drukveer |
| 2. Golfring | 5. Platte ring | 8. Stelschroef van snijbalk | 11. Veerspanningsmoer |
| 3. Flenslager | 6. Borgmoer | 9. Geharde ring | |

Opmerkingen:

Opmerkingen:



Count on it.