Form No. 3369-266 Rev A

Kraftig DPA MVP-sett

56, 69, 81 cm DPA-klippeenheter for Reelmaster-seriene 3100, 5010 og 6500/6700, samt 7000-serien innen trekkenheter

Modellnr. 120-7230

Installasjonsveiledning

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

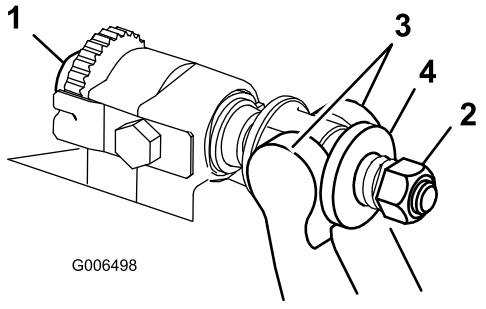
Beskrivelse	Ant.	Bruk
Ingen deler er nødvendige	–	Fjern de gamle motstangsjusteringene
Akseljustering	2	Monter de nye motstangsjusteringene
Bølget skive	2	
Flensfôring	4	
Flat skive	2	
Låsemutter	2	
Justeringsskrue for motstang	2	
Herdet skive	2	
Kompresjonsfjær	2	
Fjærspenningsmutter	2	

Media og ekstradeler

Beskrivelse	Ant.	Bruk
Installasjonsveiledning	1	Bruk for montere settet
Delekatalog	1	Referansedelenumre

Fjerne de gamle motstangsjusteringene

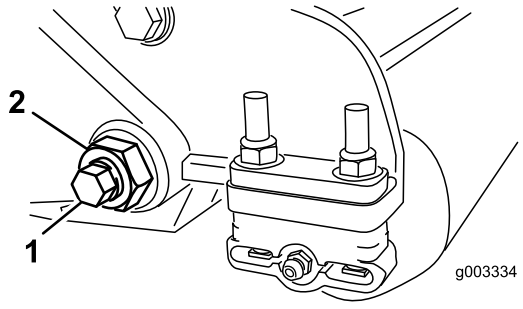
1. Parker maskinen på en jevn overflate, senk klippeenhetene, slå av motoren og ta nøkkelen ut av tenningen.
2. Skru justeringsskruen til motstangen mot klokken, til motstålets bakside, vekk fra spolen (Figur 1).



Figur 1

1. Justeringsskrue for motstang
2. Fjærspenningsmutter
3. Motstang
4. Skive

3. Skru ut fjærspenningsmutteren til skiven ikke lenger er strammet mot motstangen (Figur 1).
4. Fjern fjærspenningsmutteren, kompresjonsfjæren og skiven fra justeringsskruen til motstangen (Figur 4).
5. Løsne låsemutteren som fester motstangsbolten på begge sider av maskinen (Figur 2).



Figur 2

1. Motstangsbolt
2. Låsemutter

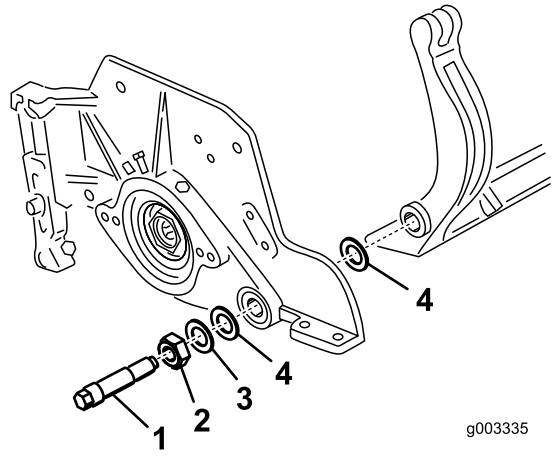
6. Fjern begge motstangsboltene slik at motstangen kan dras nedover og fjernes fra maskinen (Figur 2). Husk å ta de to skivene av nylon og den ene skiven

© 2011—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrer ditt produkt på www.Toro.com.

Oversettelse av originalen (NO)
Trykt i USA.
Med enerett

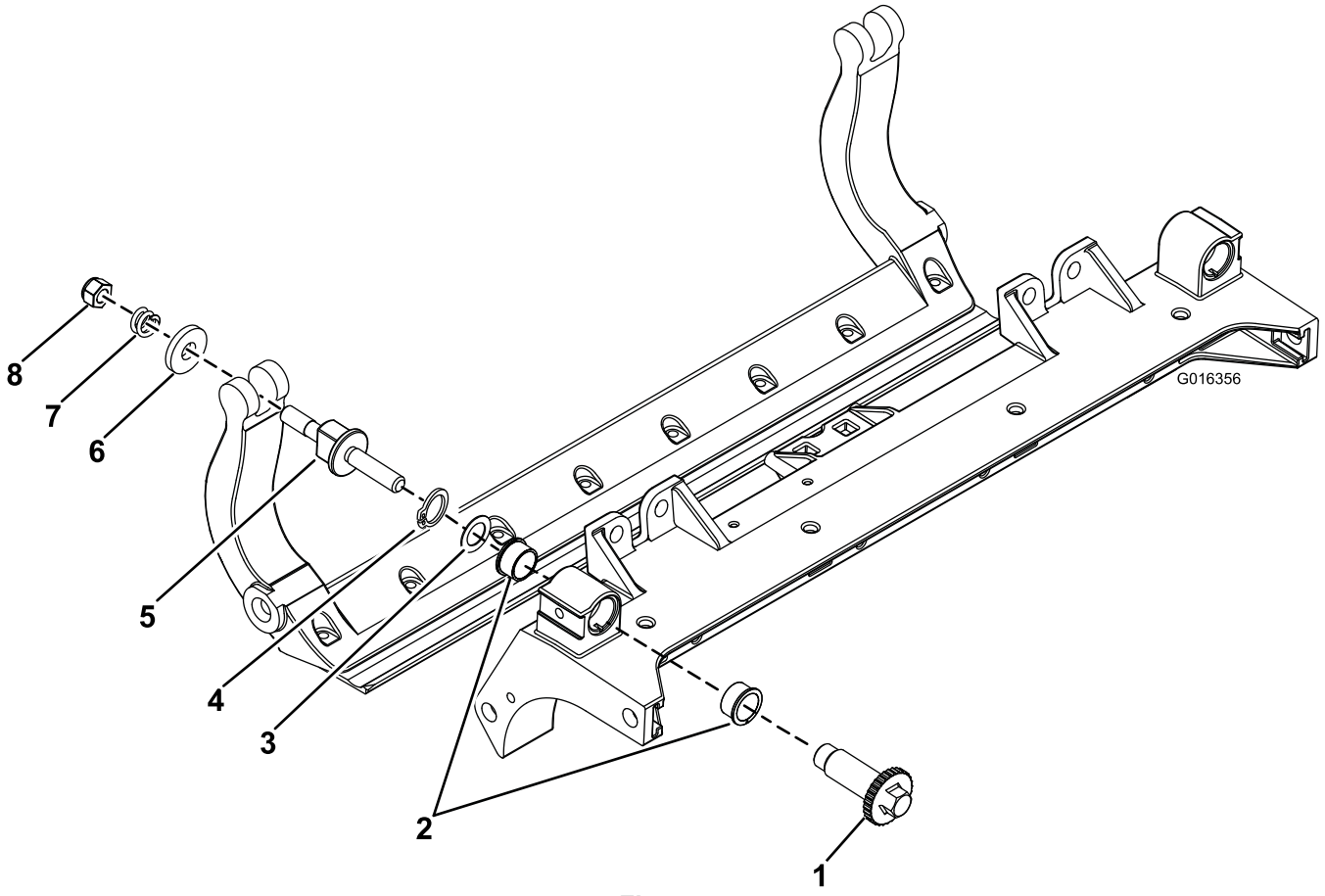
av stanset stål på hver side av motstangen med i beregningen (Figur 3).



Figur 3

1. Motstangsbolt
2. Mutter
3. Stålskive
4. Nylonskive

7. Skru løs justeringsakselen fra justeringsskruen til motstangen (Figur 4). Justeringsakselen til motstangen er venstregjenget.
8. Fjern låseringen og den bølgete skiven fra justeringsakselen og fjern justeringsakselen fra klippeenhetens ramme (Figur 4).
9. Fjern flensfôringen fra klippeenhetens midtre ramme (Figur 4).
10. Gjenta prosedyren på den andre enden av klippeenheten.



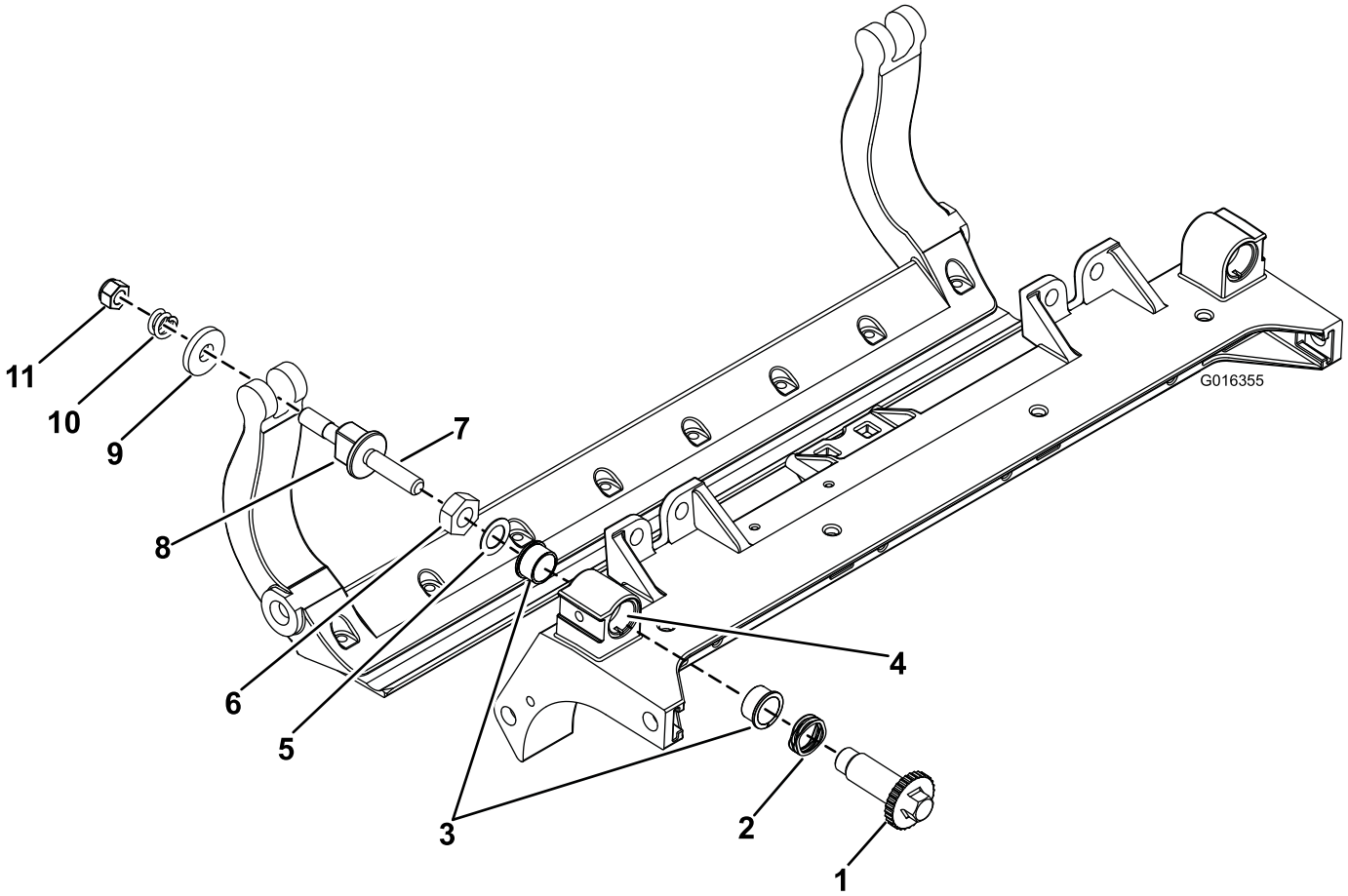
Figur 4

1. Akseljustering
2. Flensfôring
3. Bølget skive
4. Låsering
5. Justeringsskrue for motstang
6. Skive
7. Kompresjonsfjær
8. Fjærspenningsmutter

Montere de nye motstangsjusteringene

1. Rengjør innsiden av støpeområdet der hylsene ble fjernet grundig.
2. Påfør Never-Seize på innsiden av hylseområdet til klippeenhetens midtre ramme (Figur 5).
3. Still nøklene på flensfôringene på linje med slissene i rammen, og monter fôringene (Figur 5).
4. Monter en bølget skive på justeringsakselen, og før justeringsakselen inn i flensfôringene i klippeenhetens midtre ramme (Figur 5).
5. Fest justeringsakselen med en flat skive og en låsemutter (Figur 5). Stram hjulmutterne til 20–27 Nm.

   Merk: Justeringsakselen til motstangen er venstregjenget.
6. Påfør Never-Seize på gjengene til justeringsskruen til motstangen som passer inn i justeringsakselen. Før justeringsskruen til motstangen inn i justeringsakselen.
7. Monter den herdede skiven, fjæren og fjærspenningsmutteren løst på justeringsskruen.
8. Monter motstangen ved å plassere monteringsfestene mellom skiven og motstangens justering.
9. Fest motstangen på hver side av sideplaten ved hjelp av motstangsboltene (muttrene på boltene) og seks skiver. Plasser en nylonskive på hver side av sideplatens nav. Plasser en stålskive på utsiden av hver nylonskive (Figur 3). Stram motstangsboltene til et moment på 37–45 Nm. Stram til låsemutterene til den ytre stålskiven slutter å rotere og det ikke finnes dødgang, men ikke stram til for mye eller trykk ned sideplatene. Skivene på innsiden kan ha et mellomrom.
10. Stram til mutteren på hver justering for motstangsenheten til fjærspenningen er trykket helt sammen. Løsne deretter mutteren en halv omdreining.
11. Gjenta prosedyren på den andre enden av klippeenheten.
12. Juster motstålet mot spolen som oppgitt i anvisningene i *brukerhåndboken for klippeenhetene*



Figur 5

1. Akseljustering
2. Bølget skive
3. Flensfôring
4. Påfør Never-Seize her
5. Flat skive
6. Låsemutter
7. Påfør Never-Seize her
8. Justeringsskrue for motstang
9. Herdet skive
10. Kompresjonsfjær
11. Fjærspenningsmutter

Notat:

Notat:

Notat:



Count on it.