



Kraftig DPA MVP-sats

56, 69 och 81 cm breda DPA-klippenheter för Reelmaster-traktorenheter i 3100-, 5010-, 6500-/6700- och 7000-serien

Modellnr 120-7230

Monteringsanvisningar

Lösa delar

Använd diagrammet nedan för att kontrollera att alla delar finns med.

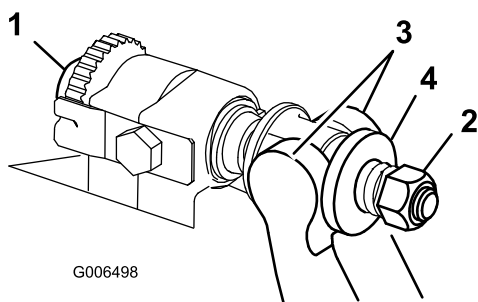
Beskrivning	Antal	Användning
Inga delar krävs	–	Ta bort gamla justerare för underknivsstänger.
Justeringsaxel	2	Montera de nya justerarna för underknivsstången.
Vågbricka	2	
Flänsbussning	4	
Planbricka	2	
Låsmutter	2	
Justerskruv för underknivsstång	2	
Härdad bricka	2	
Kompressionsfjäder	2	
Fjäderspänningsmutter	2	

Media och extradelar

Beskrivning	Antal	Användning
Monteringsanvisningar	1	Används för att montera satsen.
Reservdelskatalog	1	Referens för reservdelsnummer.

Ta bort gamla justerare för underknivsstänger

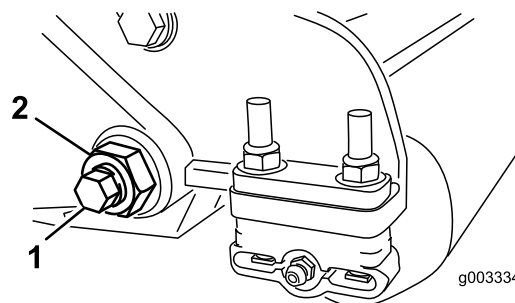
1. Parkera maskinen på ett plant underlag, sänk klippenheterna, dra åt parkeringsbromsen, stäng av motorn och ta ut tändningsnyckeln.
2. Vrid underknivsstångens justerskrivar motsols, så att underkniven förs bort från cylindern (Figur 1).



Figur 1

- | | |
|-----------------------------------|--------------------|
| 1. Underknivsstångens justerskruv | 3. Underknivsstång |
| 2. Fjäderspänningsmutter | 4. Bricka |

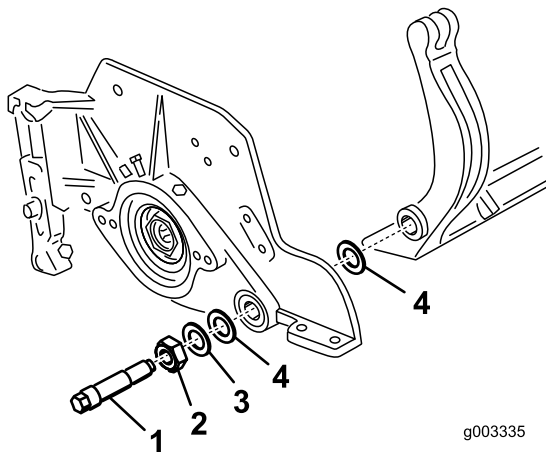
3. För fjäderspänningsmuttern bakåt, tills brickan inte längre är spänd mot underknivsstången (Figur 1).
4. Ta bort fjäderspänningsmuttern, kompressionsfjädern och brickan från underknivsstångens justerskruv (Figur 4).
5. Lossa kontramuttern som fäster låsmuttern till underknivsstången på vardera sidan av maskinen (Figur 2).



Figur 2

- | | |
|------------------------------|--------------|
| 1. Skruv för underknivsstång | 2. Låsmutter |
|------------------------------|--------------|

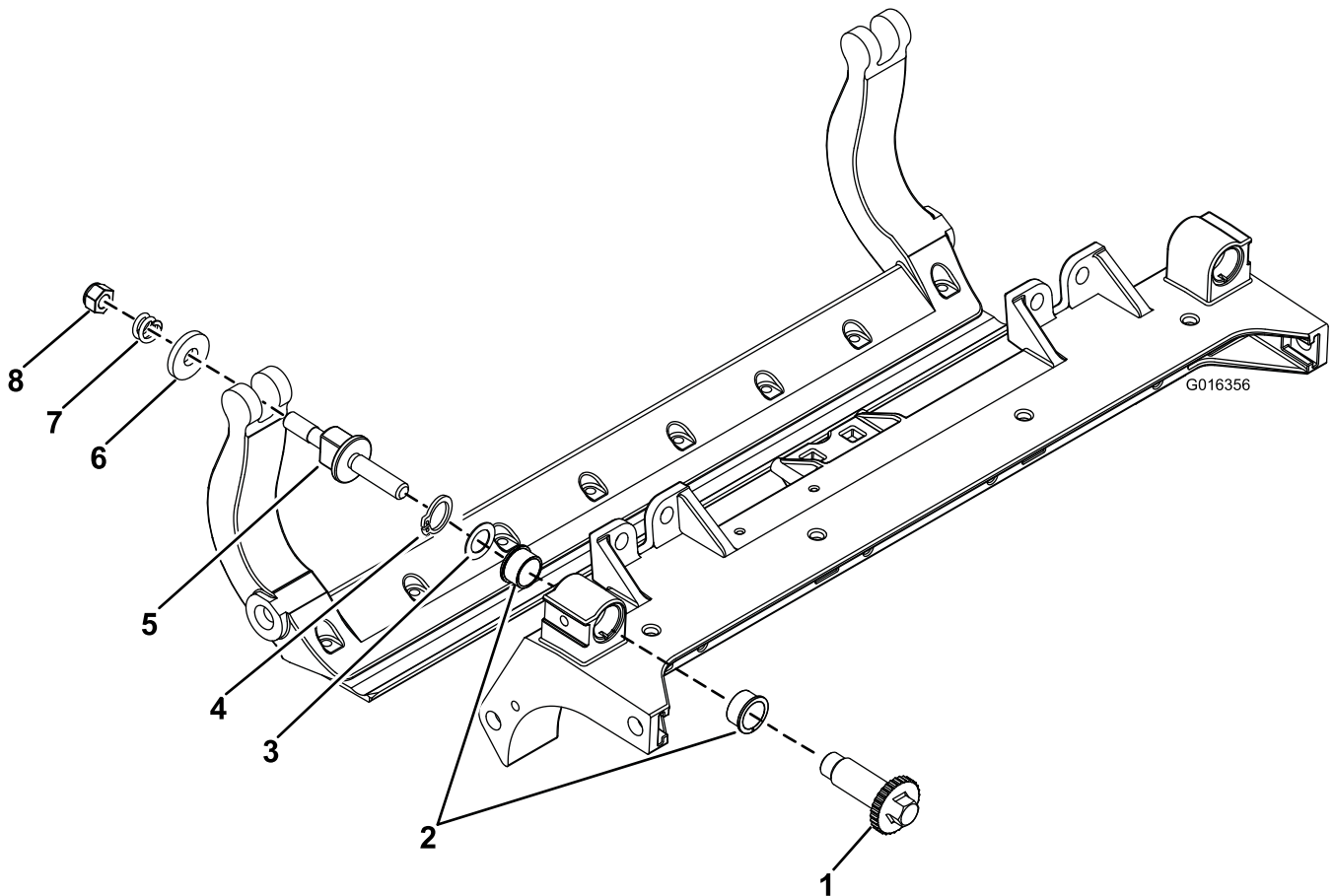
6. Ta bort skruven till underknivsstången så att denna kan dras nedåt och avlägsnas från maskinen (Figur 2).
Beräkna två nylonbrickor och en bricka av stansat stål på vardera änden av underknivsstången (Figur 3).



Figur 3

- | | |
|------------------------------|----------------|
| 1. Skruv för underknivsstång | 3. Stålbricka |
| 2. Mutter | 4. Nylonbricka |

7. Skruva loss underknivsstångens justeringsaxel från underknivsstångens justerskruv (Figur 4). Underknivsstångens justeringsaxel är vänstergängad.
8. Ta bort fästringen och vågbrickan från justeraxeln och ta bort justeraxeln från klippenhetens ram (Figur 4).
9. Ta bort flänsbussningarna från klippenhetens mittram (Figur 4).
10. Upprepa proceduren på klippenhetens andra sida.



Figur 4

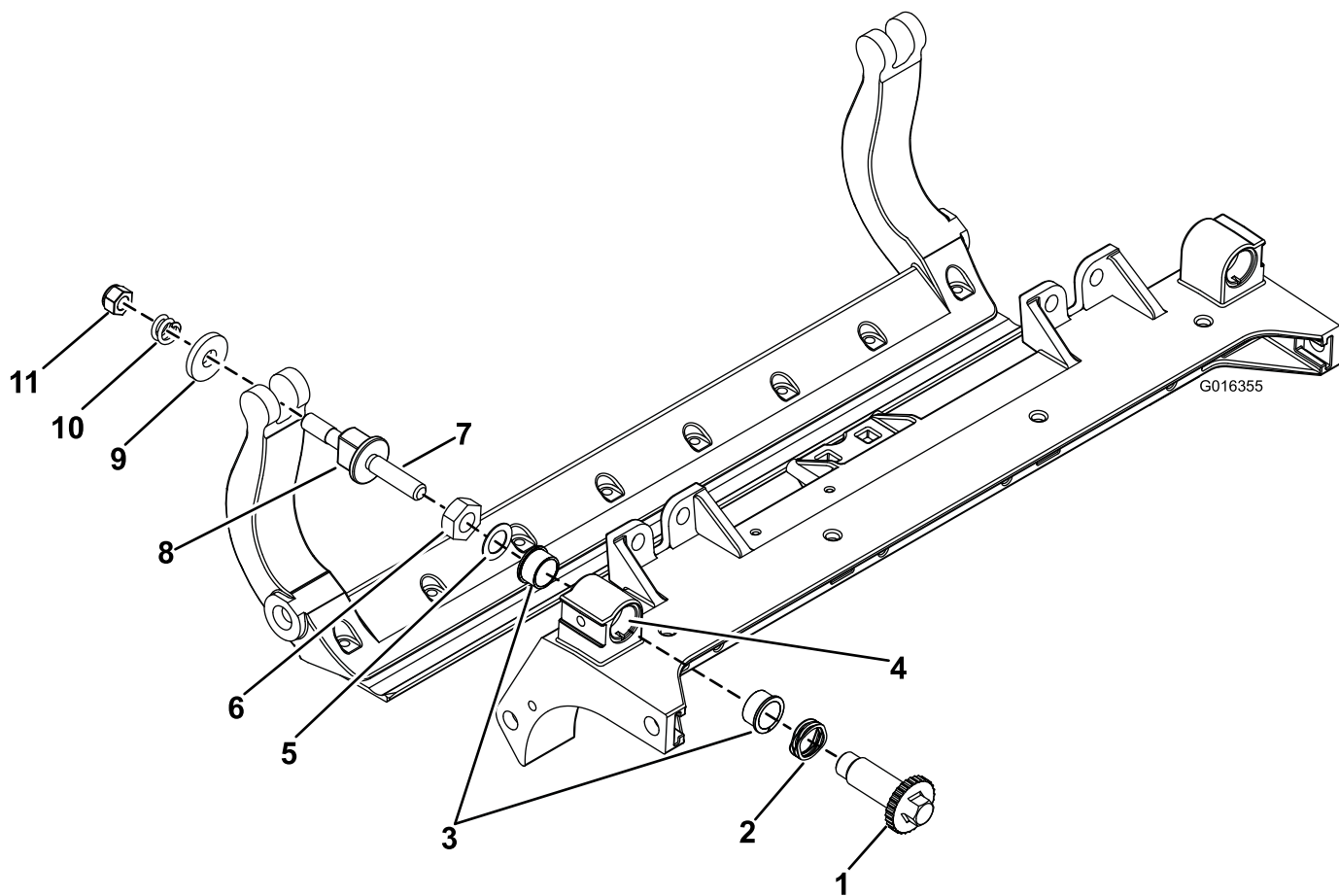
- | | | | |
|-------------------|--------------|------------------------------------|--------------------------|
| 1. Justeringsaxel | 3. Vågbricka | 5. Justerskruv för underknivsstång | 7. Kompressionsfjäder |
| 2. Flänsbussning | 4. Fästring | 6. Bricka | 8. Fjäderspänningsmutter |

Montera de nya justerarna för underknivsstången

1. Rengör noga insidan av gjutningsområdet där bussningarna togs bort.
2. Applicera Never Seize på insidan av bussningsområdet på klippenhetens mittram (Figur 5).
3. Rikta in nycklarna på flänsbussningarna mot skåror på ramen och montera bussningarna (Figur 5).
4. Montera en vågbricka på justeringsaxeln och skjut justeringsaxeln in i flänsbussningarna på klippenhetens ram (Figur 5).
5. Fäst justeringsaxeln med en planbricka och låsmutter (Figur 5). Dra åt låsmuttrarna till 20–27 Nm.

Obs: Underknivsstångens justeringsaxel är vänstergängad.

6. Applicera Never Seize-smörjmedel på gängorna på underknivsstångens justerskruv som passar i justeringsaxeln. Gånga fast underknivsstångens justerskruv i justeringsaxeln.
7. Montera den härdade brickan, fjädern och fjäderspänningsmuttern löst på en justerskruv.
8. Montera underknivsstången och placera fästhandtagen mellan brickan och underknivsstångens justerare.
9. Fäst underknivsstången på vardera sidoplåten med tillhörande bultar (muttrar på bultar) och sex brickor. En nylonbricka placeras på vardera sidan om sidoplattans nav. Placera en stålbricka på utsidan av varje nylonbricka (Figur 3). Dra åt underknivsstångens skruvar till ett moment på 37–45 Nm. Dra åt låsmuttrarna tills den yttre stålbrickan slutar rotera och spelet försvinner, men dra inte åt för hårt och böj inte sidoplåtarna. Det kan finnas ett mellanrum vid brickorna på insidan.
10. Dra åt muttern på varje justeringsanordning för underknivsstången tills kompressionsfjädern är helt hoptryckt och lossa sedan muttern ett halvt varv.
11. Upprepa proceduren på klippenhetens andra sida.
12. Justera underkniven till cylindern enligt anvisningarna i *bruksanvisningen för klippenheten*.



Figur 5

- | | | | |
|-------------------|------------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| 1. Justeringsaxel | 4. Applicera Never Seize här | 7. Applicera Never Seize här | 10. Kompressionsfjäder |
| 2. Vågbricka | 5. Planbricka | 8. Justerskruv för underknivsstång | 11. Fjäderspänningsmutter |
| 3. Flänsbussning | 6. Låsmutter | 9. Härdad bricka | |

Anteckningar:

Anteckningar:

Anteckningar:



Count on it.