



Kit de controlo de velocidade

Cortador GrandStand® de 2001 e posterior

Modelo nº 119-7390

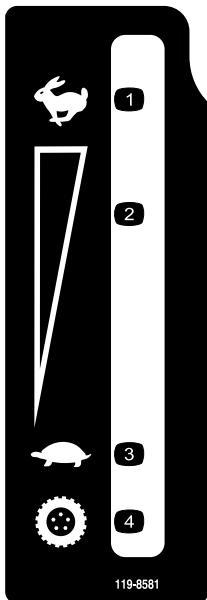
Instruções de instalação

Segurança

Autocolantes de segurança e de instruções



Os autocolantes de segurança e de instruções são facilmente visíveis e situam-se próximo das zonas de potencial perigo. Substitua todos os autocolantes danificados ou perdidos.



119-8581

- | | |
|-----------------------------------|------------------------|
| 1. Rápido | 3. Lento |
| 2. Definição variável
contínua | 4. Controlo de tracção |

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Prepare a máquina.
2	Nenhuma peça necessária	–	Retire o depósito do combustível.

Procedimento	Descrição	Quantidade	Utilização
3	Nenhuma peça necessária	–	Remover o suporte transversal traseiro e cabos.
4	Nenhuma peça necessária	–	Retirar o conjunto de controlo de movimento.
5	Suporte de controlo de movimento do lado direito	1	Montagem da alavanca de controlo de movimento do lado direito e novo suporte.
6	Anilha plana (5/16 polegada) (se necessária) Alavanca esquerda de controlo de movimento	2 1	Instalação das alavancas de controlo de movimento e suportes da articulação.
7	Conjunto de controlo de velocidade Parafuso de carroçaria (5/16 x 1 polegada) Porca flangeada (5/16 polegada) Paga de borracha	1 2 2 1	Instalação do conjunto de controlo de velocidade.
8	Braço da bomba Forquilha Parafuso com olhal Porca de bloqueio Porca &1_4;	2 2 1 2	Instalar o suporte transversal traseiro e cabos.
9	Nenhuma peça necessária	–	Ajuste da alavanca de controlo de movimento do lado direito.
10	Nenhuma peça necessária	–	Ajuste da posição de ponto morto para as alavancas de controlo de movimento.
11	Braçadeira de plástico	1	Instale o depósito de combustível.
12	Nenhuma peça necessária	–	Ajustar o alinhamento.

1

Preparação da máquina

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Desengate a tomada de força, desloque as alavancas de controlo de movimento do lado direito para a posição de ponto morto e aplique o travão de mão.
2. Desligue o motor, retire a chave e aguarde até que todas as partes em movimento parem antes de sair da posição de operação.
3. Deixe a máquina arrefecer antes de instalar este kit.
4. Limpe cuidadosamente a máquina. Todos os detritos devem ser removidos para assegurar que o kit encaixa devidamente.

5. Repare todas as áreas dobradas ou danificadas e substitua as peças que faltam.
6. Desligar o cabo negativo (preto) da bateria.

2

Remover o depósito de combustível

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Guarde todo o hardware e peças de instalação depois de o kit ser instalado.

1. Retire a protecção da parte posterior da máquina.
2. Feche a válvula de bloqueio do combustível (Figura 1).

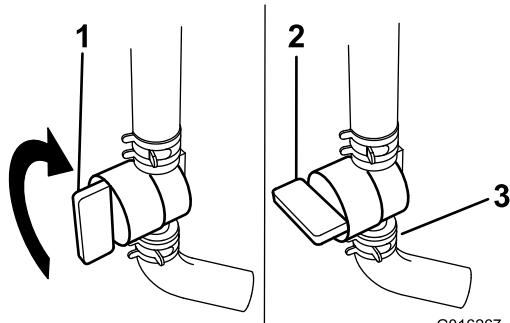
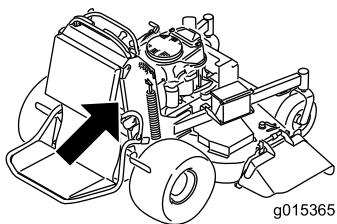


Figura 1

- 1. On (Ligado)
- 2. Off (Desligado)
- 3. Retire a abraçadeira e tubo

3. Baixe a plataforma do cortador até uma altura de corte de 2.54 cm.
4. Retire o tubo e abraçadeira da válvula de bloqueio do combustível do lado do motor e corte a cinta de cabos de plástico (Figura 3).
5. Utilizando a válvula de bloqueio do combustível, drene o combustível para um recipiente limpo.
6. Retire os 4 parafusos que prendem o suporte na parte superior do depósito de combustível (Figura 2).

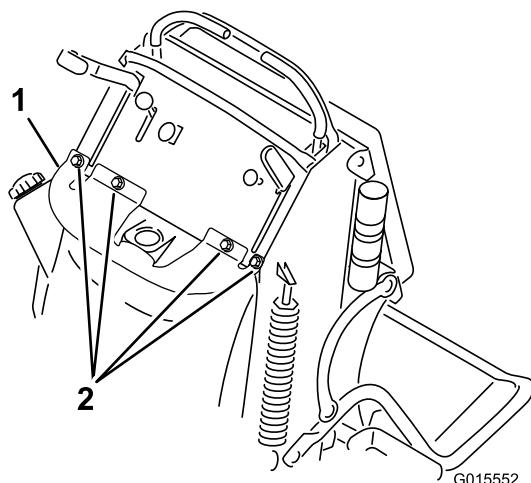


Figura 2

- 1. Suporte
- 2. Parafusos

7. Retire o parafuso com olhal e mola de compressão na pega de elevação da plataforma (Figura 3).

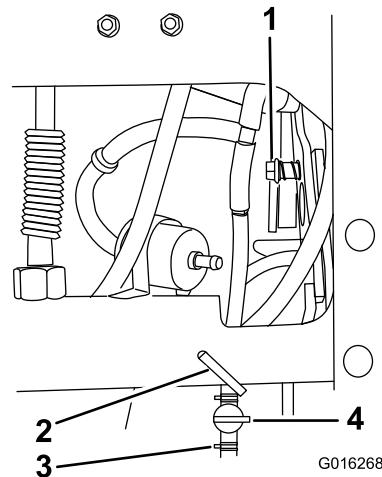


Figura 3

Lado direito

- 1. Parafuso com olhal e mola de compressão
- 2. Corte a cinta de cabos de plástico
- 3. Retire a abraçadeira e tubo
- 4. Válvula de corte de combustível

8. Desloque a alavanca de elevação da plataforma para a posição de transporte. Isto vai permitir espaço para retirar o depósito de combustível.
9. Eleve o depósito para cima e para a frente o mais possível (Figura 4).
10. Desligue os 3 tubos de ventilação do depósito de combustível desapertando as braçadeiras dos tubos (Figura 4).
11. Retire o depósito da máquina.

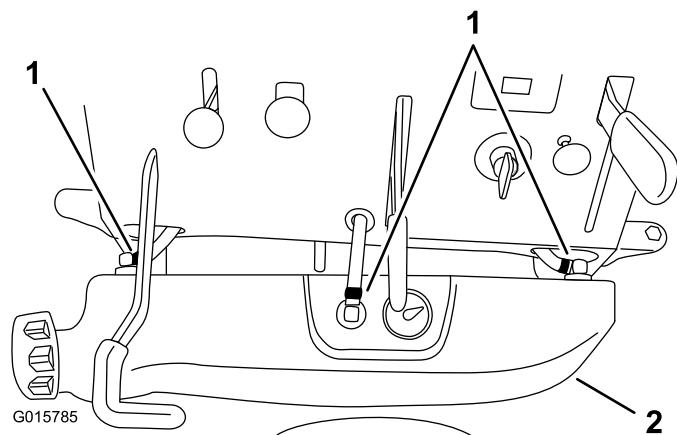


Figura 4

- 1. Tubo de ventilação e braçadeiras
- 2. Depósito de combustível

3

Remover o suporte transversal traseiro e cabos

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Guarde todo o hardware e peças de instalação depois de o kit ser instalado.

1. Retire a mola de fio que prende as porcas de ajuste de detecção (Figura 5).
2. Retire a porca e parafuso que prendem cada extremidade de cabo às alavancas de controlo de movimento.
3. Deslize os cabos para fora do suporte transversal (Figura 5 e Figura 12).

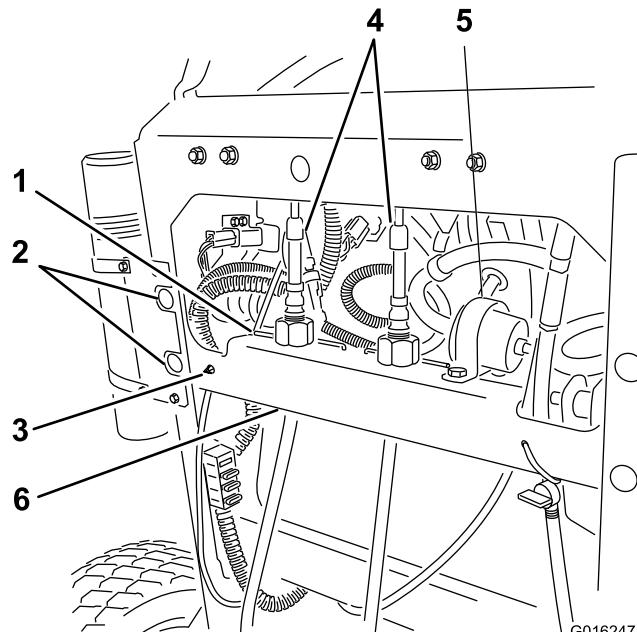


Figura 5

1. Mola de fio
2. Parafusos
3. Clipe da conduta
4. Cabo e extremidades do cabo
5. Retire o filtro com o grampo em R
6. Suporte transversal traseiro

-
4. Retire a porca e parafuso que prendem cada extremidade de cabo aos braços da bomba (Figura 13).

Nota: O parafuso do lado direito pode não sair por causa da interferência com o tubo

hidráulico. O parafuso será removido quando substituir os braços da bomba no procedimento 8 Instalar o suporte transversal traseiro e cabos (página 7).

5. Retire cada rolamento da barra de cada extremidade do cabo que está ligada à alavanca de controlo.
6. Desaperte o grampo em R e retire o filtro do grampo em R (Figura 5).
7. No lado esquerdo da travessa, aperte o clipe da conduta e empurre através da travessa (Figura 5).
8. retire o suporte transversal da máquina retirando os quatro parafusos. Não deite fora este hardware e suporte transversal (Figura 5).
9. Retire o suporte do lado direito com o interruptor de proximidade ligado (Figura 6).

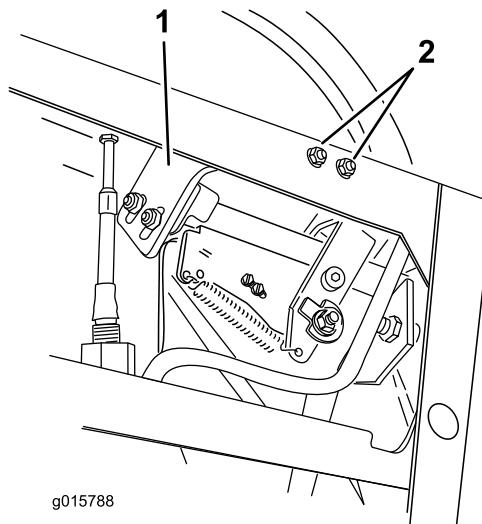


Figura 6

1. Suporte do lado direito com interruptor de proximidade
2. Retire estas porcas e parafusos

4

Retirar o conjunto de controlo de movimento

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Guarde todo o hardware e peças de instalação depois de o kit ser instalado.

1. Retire a cablagem do interruptor de controlo de presença do operador (OPC).

- Retire os suportes da articulação da parte superior do painel de controlo retirando as 4 porcas e parafusos (Figura 8).
- Deslize a alavanca de controlo de movimento do lado esquerdo para o centro, retire da articulação e retire-a da máquina.
- Deslize a alavanca de controlo de movimento do lado direito para o centro, retire da articulação e retire-a da máquina.
- Desligue a mola do suporte de controlo de movimento do lado direito (Figura 7).
- Retire a mola do interruptor do suporte de controlo de movimento do lado direito (Figura 7).
- Retire o parafuso de olhal e alavanca de controlo de movimento do lado direito do suporte de controlo de movimento do lado direito (Figura 7).

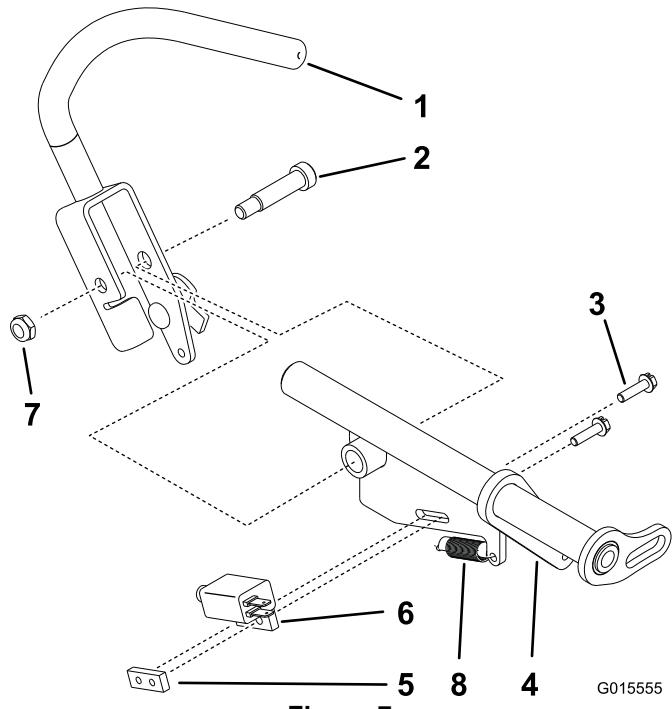


Figura 7

5

Montagem da alavancas de controlo de movimento do lado direito e novo suporte

Peças necessárias para este passo:

1	Suporte de controlo de movimento do lado direito
---	--

Procedimento

- Instale a alavancas de controlo de movimento do lado direito no novo suporte de controlo de movimento com o parafuso de olhal existente e porca de bloqueio (Figura 7).
- Instale o interruptor OPC existente com os parafusos e porca existente no suporte de controlo de movimento (Figura 7).
- Ligue a mola existente ao suporte de controlo de movimento do lado direito e alavancas de controlo de movimento do lado direito existente (Figura 7).

6

Instalação das alavancas de controlo de movimento e suportes da articulação

Peças necessárias para este passo:

2	Anilha plana (5/16 polegada) (se necessária)
1	Alavancas de controlo de movimento

Procedimento

Nota: As alavancas de controlo de movimento têm de inclinar-se livremente sem muito movimento lateral (de um lado para o outro). Se necessário, utilize a anilha plana fornecida entre a torre e a pega (Figura 8).

- Coloque a alavancas de controlo de movimento do lado direito na máquina e deslize-a para a articulação do lado da máquina.

2. Prenda a outra extremidade com o suporte de articulação removido previamente e prenda o suporte da articulação na máquina com os parafusos de carroçaria removidos previamente (Figura 8).
3. Coloque a nova alavanca de controlo de movimento do lado esquerdo na máquina e deslize-a para a articulação do lado da máquina.
4. Prenda a outra extremidade com o suporte de articulação removido previamente e prenda o suporte da articulação na máquina com os parafusos de carroçaria removidos previamente (Figura 8).
5. Verifique as alavancas de controlo de movimento. As alavancas de controlo de movimento têm de inclinar livremente. Certifique-se de que não existe um movimento lateral (de um lado para o outro) superior a 0,01 cm quando as pegas estão instaladas (Figura 8).
6. Se necessário, retire as alavancas de controlo e instale a anilha chata fornecida entre a torre e a pega para remover o movimento lateral.

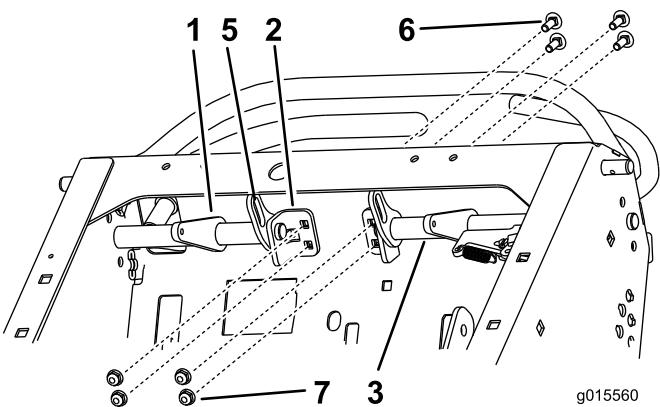
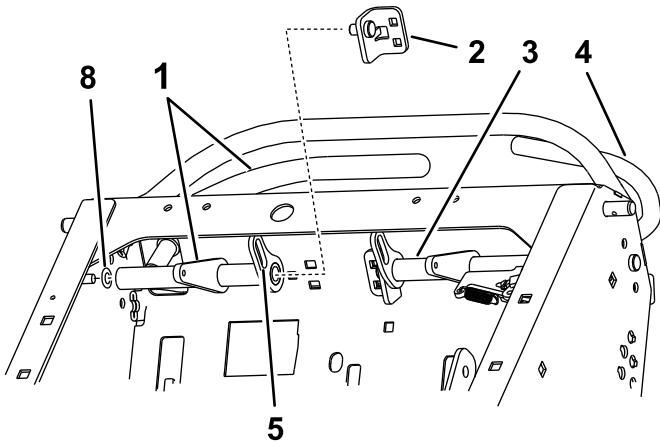


Figura 8

- | | |
|---|---|
| 1. Alavanca esquerda de controlo de movimento | 5. Ranhura para instalar a forquilha |
| 2. Apoio de articulação | 6. Parafusos de carroçaria existentes |
| 3. Novo suporte de controlo de movimento | 7. Porcas flangeadas existentes |
| 4. Alavanca direita de controlo de movimento | 8. Anilha plana (5/16 polegada) (se necessária) |

7

Instalação do conjunto de controlo de velocidade

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto de controlo de velocidade
2	Parafuso de carroçaria (5/16 x 1 polegada)
2	Porca flangeada (5/16 polegada)
1	Paga de borracha

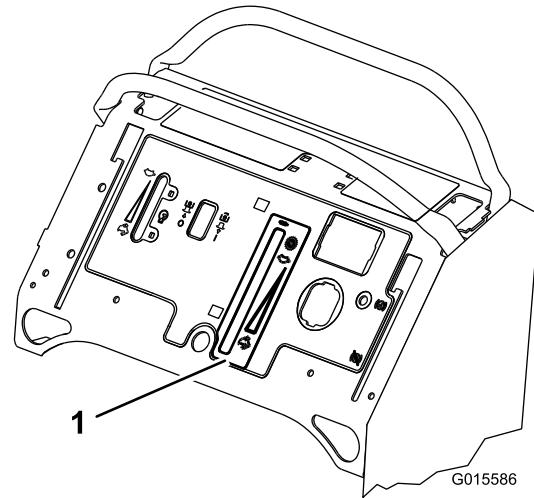


Figura 10

Procedimento

- Utilizando a torre como modelo, faça uma ranhura no autocolante para a alavanca de controlo de velocidade e os furos quadrados para os parafusos de carroçaria (Figura 9).

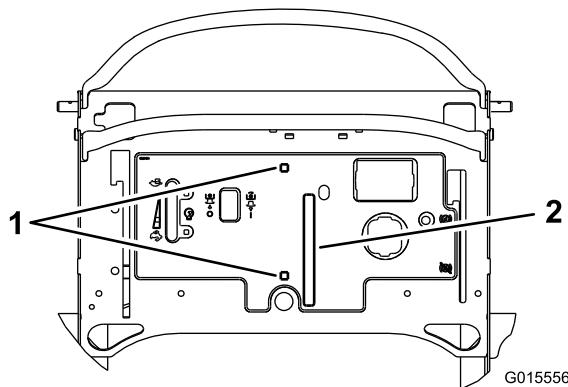


Figura 9

1. Corte os furos quadrados 2. Corte a ranhura

- Coloque o autocolante na máquina (Figura 10).

Nota: Certifique-se de que a cablagem não fica presa nem torcida entre a máquina e o conjunto de controlo de velocidade. A cablagem tem de estar por baixo do conjunto de controlo de velocidade.

- Coloque o conjunto de controlo de velocidade na torre e aperte-o na torre com 2 parafusos de carroçaria (5/16 x 1 polegada) e 2 porcas de flange (5/16 polegada) (Figura 11).
- Monte a pega de borracha na alavanca de controlo de velocidade (Figura 11).

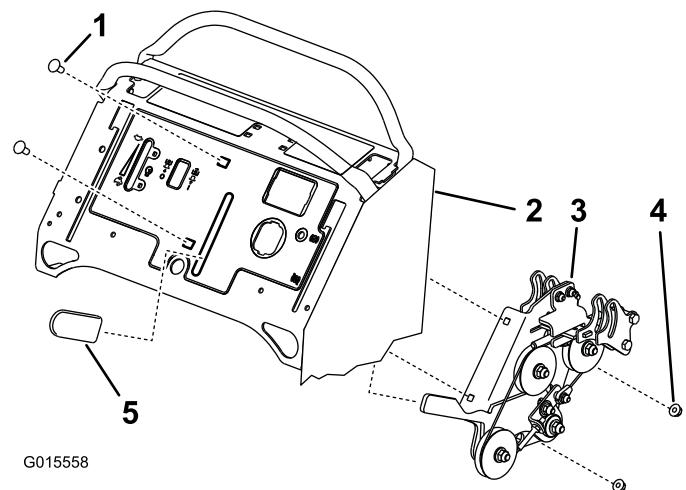


Figura 11

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Parafuso de carroçaria
(5/16 x 1 polegada) | 4. Porca flangeada (5/16 polegada) |
| 2. Máquina | 5. Paga de borracha |
| 3. Conjunto de controlo de velocidade | |

8

Instalar o suporte transversal traseiro e cabos

Peças necessárias para este passo:

2	Braço da bomba
2	Forquilha
1	Parafuso com olhal
2	Porca de bloqueio Porca &1_4;

6. Retire os braços da bomba existentes de cada uma das bombas (Figura 13). Guarde estas peças.
7. Desaperte a extremidade da barra e porca de bloqueio. Rode a porca de bloqueio até que exista uma folga de 3/8 pol. da extremidade das roscas à porca de bloqueio.
8. Rode a extremidade da barra para a porca e aperte contra a porca de bloqueio.
9. Instale o novo braço da bomba em cada bomba com os 2 parafusos (5/16 x 7/8 pol.) existentes e 2 porcas flangeadas (5/16 polegada) (Figura 13).
10. Ligue a extremidade inferior do cabo na nova bomba com um parafuso (1/4 x 1 pol.) e porca de flange (1/4 polegada). Repita do lado oposto (Figura 13).

Procedimento

1. Instale a nova forquilha no cabo superior até que existam 6 mm entre a porca de bloqueio e a extremidade das roscas no cabo.
2. Segure na forquilha e aperte a porca de bloqueio contra a forquilha para a fixar no sítio. Repita do lado oposto (Figura 12).

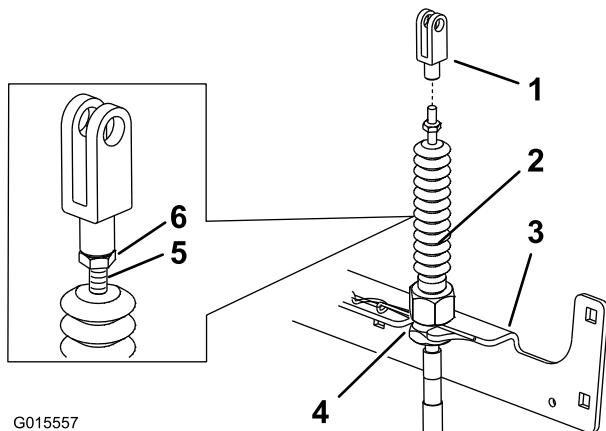


Figura 12

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Forquilha | 4. Ranhura do suporte transversal traseiro |
| 2. Extremidade superior do cabo | 5. Apenas 6 mm à mostra |
| 3. Suporte transversal traseiro | 6. Porca de bloqueio |

-
3. Instale o suporte transversal na máquina com as quatro porcas e parafusos previamente removidos (Figura 5)
 4. Deslize os cabos para as ranhuras de suporte transversal com as porcas de ajuste no topo (Figura 12).
 5. Instale a mola de fio existente que prende as porcas de ajuste de detecção.

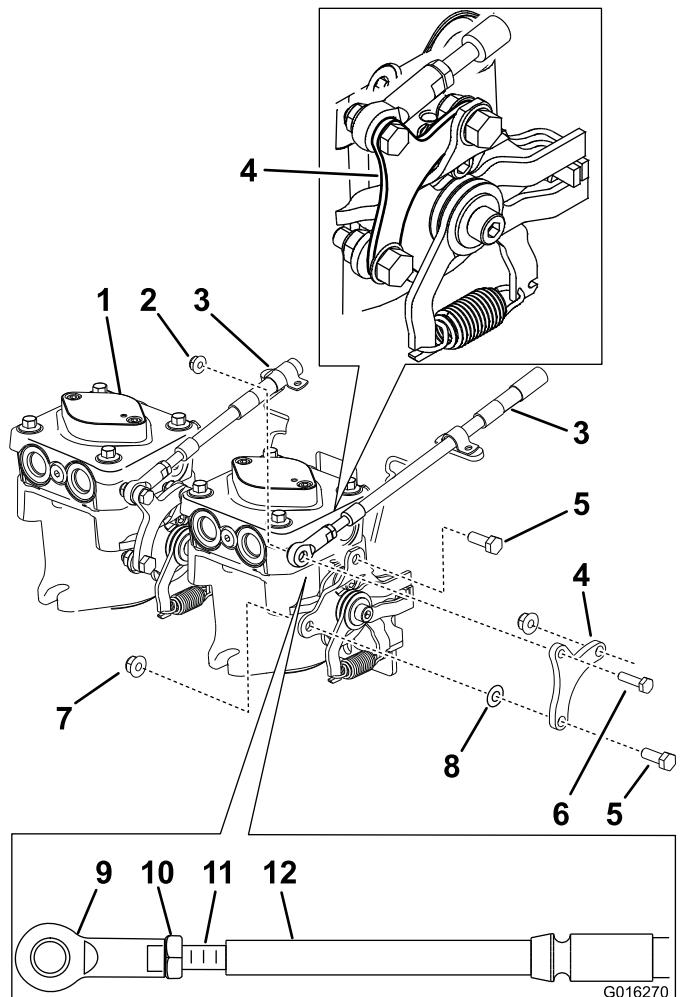


Figura 13

- | | |
|---|---|
| 1. Bomba | 7. Porca flangeada (5/16 polegada) existente |
| 2. Porca flangeada (1/4 polegada) | 8. Anilha plana existente |
| 3. Extremidade inferior do cabo | 9. Rolamento da extremidade da barra |
| 4. Novo braço da bomba | 10. Porca de bloqueio |
| 5. Parafuso (5/16 x 7/8 pol.) existente | 11. Folga de 0,9 cm da extremidade das roscas à porca de bloqueio |
| 6. Parafuso (1/4 x 1 inch) existente | 12. Cabo |

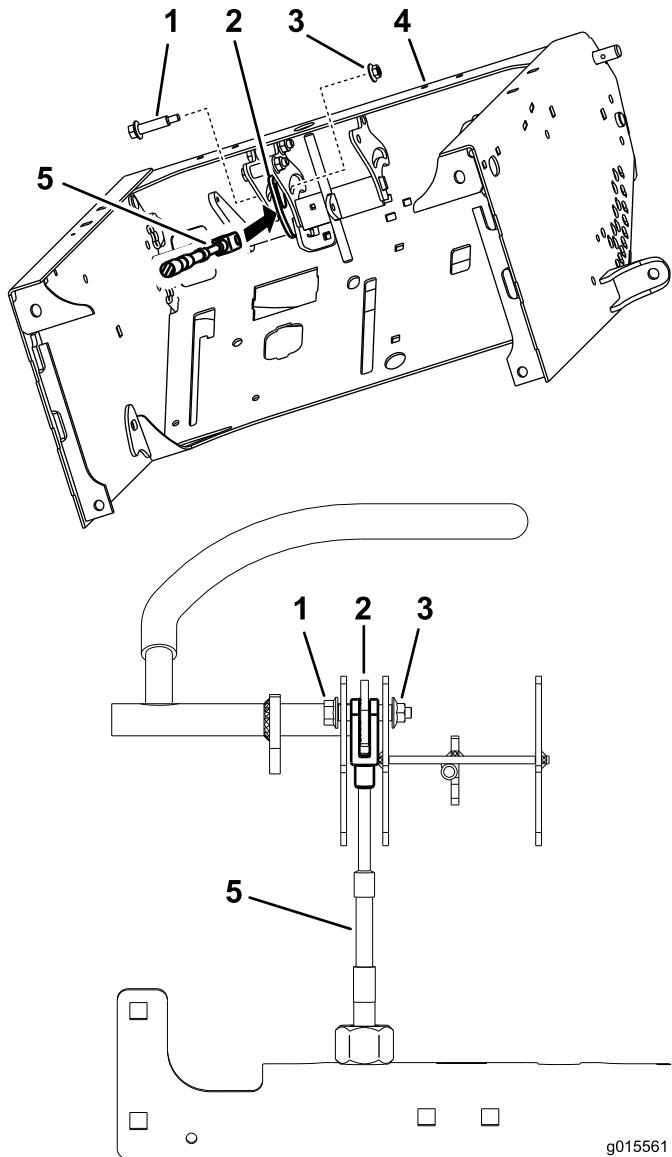


Figura 14

- | | |
|---|--|
| 1. Novo parafuso com olhal | 4. Máquina |
| 2. Ranhura para instalar o parafuso com olhal | 5. Extremidade do cabo com forquilha instalada |
| 3. Porca de bloqueio (1/4 polegada) | |

11. Ligue a forquilha ao suporte de controlo de movimento com o novo parafuso com olhal e porca de bloqueio (1/4 polegada). Repita do lado oposto (Figura 14).

9

Ajuste da alavanca de controlo de movimento do lado direito

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Se as alavancas de controlo do movimento não estiverem horizontalmente alinhadas, ajuste a alavanca de controlo de movimento do lado direito.

Nota: Ajuste o alinhamento horizontal antes do alinhamento da parte dianteira para a traseira.

1. Instale o suporte do lado direito com o interruptor de proximidade ligado.

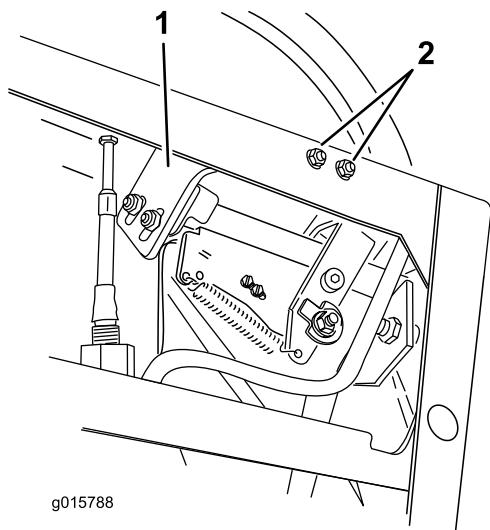


Figura 15

1. Suporte do lado direito com interruptor de proximidade
2. Retire estas porcas e parafusos
2. Ligue a cablagem ao interruptor OPC.
3. Empurre para baixo a alavanca direita de controlo do movimento para fora da posição de bloqueada em ponto-morto (Figura 16).
4. Verifique se alinha horizontalmente com a alavanca esquerda de controlo de movimento (Figura 16).

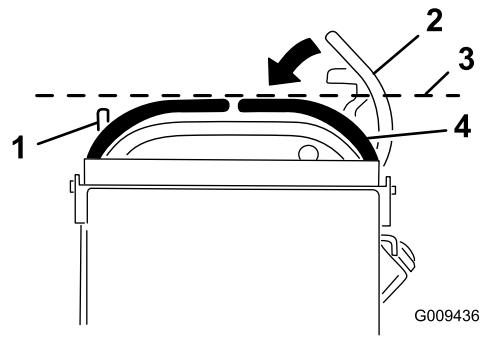


Figura 16

1. Alavanca esquerda de controlo de movimento
2. Alavanca direita de controlo de movimento na posição de bloqueada em ponto morto
3. Verifique o alinhamento horizontal aqui
4. Alavanca direita de controlo de movimento

5. Para ajustar a alavanca direita de controlo de movimento, é necessário ajustar o excêntrico.
6. Solte a porca e o parafuso que fixam o excêntrico (Figura 17).
7. Ajuste o excêntrico até ficar alinhado com a alavanca esquerda de controlo de movimento e aperte a porca e o parafuso do excêntrico.

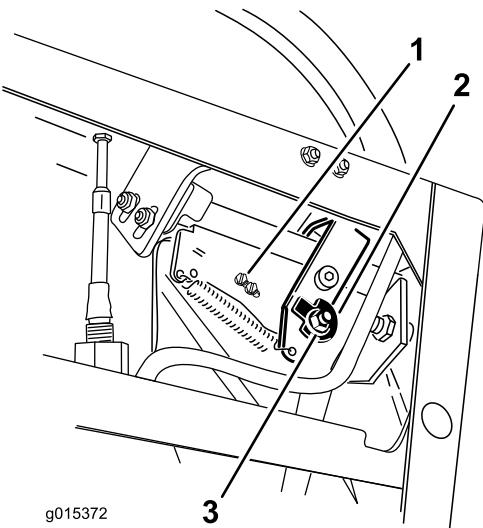


Figura 17

1. Parafusos do interruptor
2. Excêntrico
3. Porca e parafuso
8. Após o ajuste do excêntrico, é necessário verificar o interruptor da alavanca.
9. Verifique a folga entre a alavanca do controlo e o interruptor como apresentado em Figura 18. A folga tem de ser de 3 mm com a alavanca direita de controlo de movimento na posição de desbloqueada em ponto morto.

10. Se necessário, desaperte os parafusos que fixam o interruptor e ajuste o interruptor (Figura 17 e Figura 18).

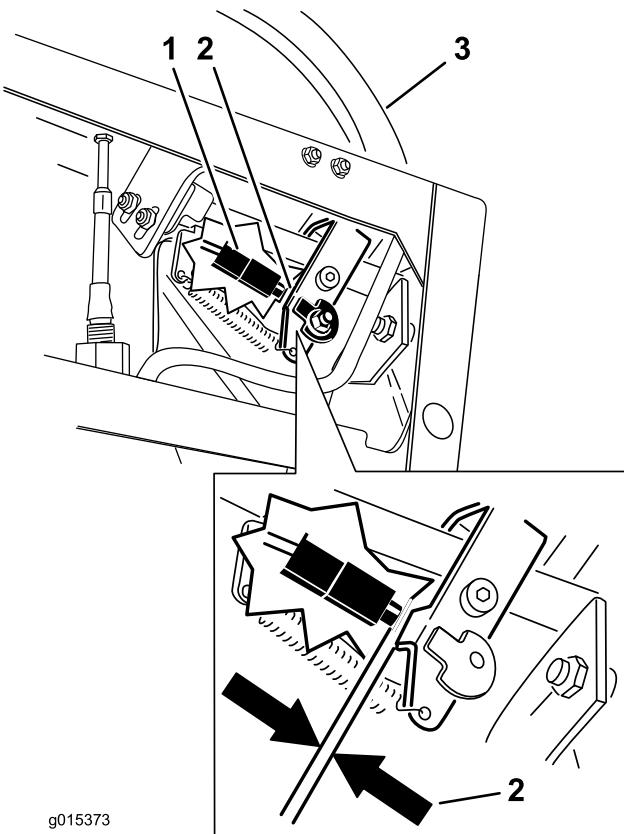


Figura 18

- 1. Interruptor
- 2. 3 mm
- 3. Alavanca direita de controlo de movimento na posição de desbloqueada em ponto morto

11. Aperte os parafusos do interruptor.

10

Ajuste da posição de ponto morto para as alavancas de controlo de movimento

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Importante: Certifique-se de que o alinhamento do cortador está correcto após o ajuste das alavancas de controlo de movimento. O ajuste do alinhamento e o alinhamento das alavancas de controlo de

movimento da parte dianteira para a traseira é o mesmo procedimento (Figura 19).

Nota: Ajuste o alinhamento horizontal antes do alinhamento da parte dianteira para a traseira.

Se as alavancas de controlo do movimento não estiverem alinhadas da parte dianteira para a traseira, ou a alavanca de controlo de movimento do lado direito não se deslocar com facilidade para a posição de bloqueio em ponto morto, é necessário um ajuste.

1. Após o alinhamento horizontal estar concluído, verifique o alinhamento da parte dianteira para a traseira (Figura 19).

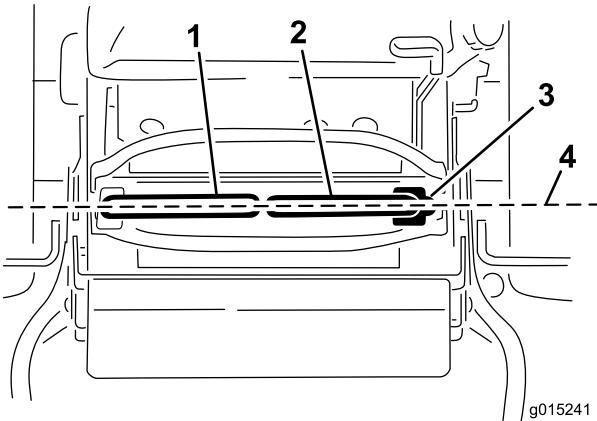


Figura 19

- | | |
|---|--|
| 1. Alavanca esquerda de controlo de movimento | 3. Posição bloqueada de ponto morto |
| 2. Alavanca direita de controlo de movimento | 4. Alinhar as alavancas de controlo da parte dianteira para a traseira |

2. Rode o ajuste do cabo direito para posicionar a alavanca de controlo de movimento direito na ranhura de bloqueio neutra do centro do painel de controlo.
3. Rode o ajuste do cabo esquerdo para colocar o alinhamento da alavanca de controlo de movimento esquerda igual à alavanca de controlo de movimento direita. Isto fornecerá uma velocidade igual da roda esquerda e da velocidade da roda direita (Figura 20).

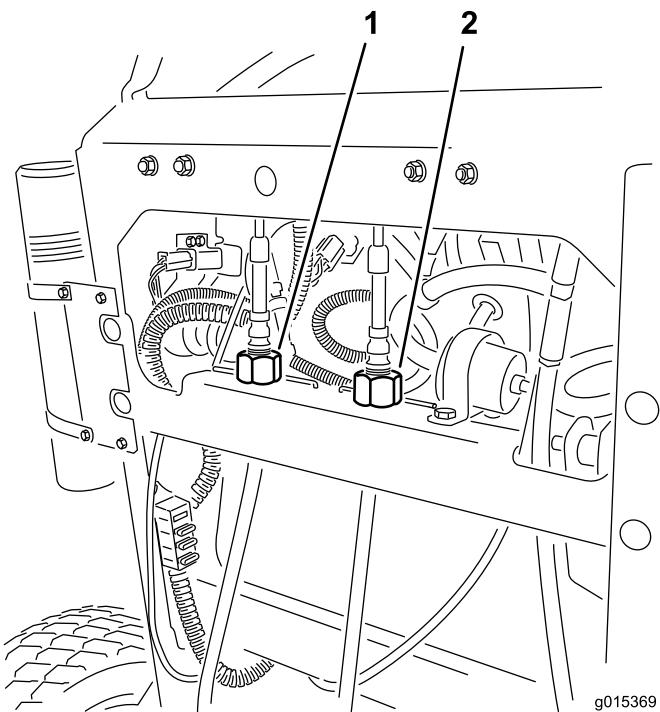


Figura 20

1. Ajuste do cabo esquerdo 2. Ajuste do cabo direito

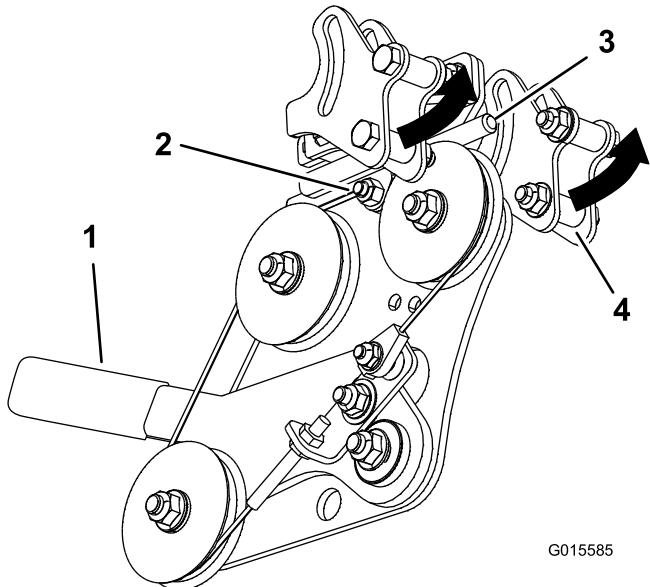
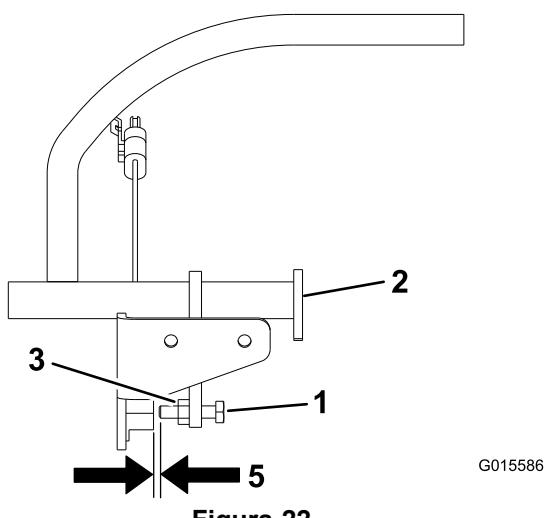
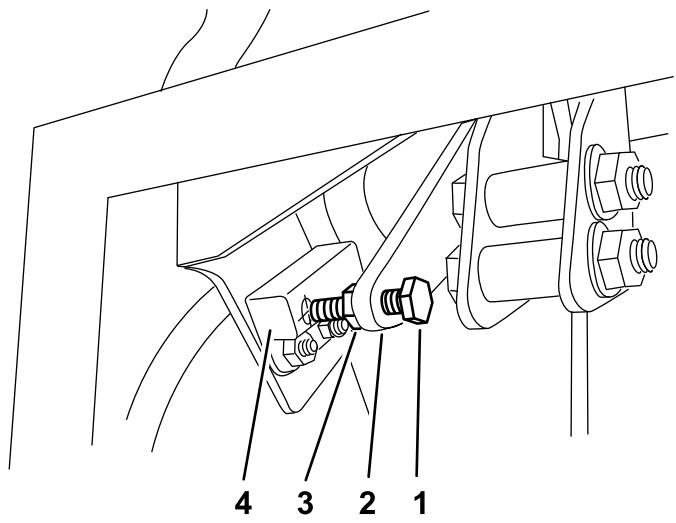


Figura 21

- | | |
|--|---|
| <p>1. Alavanca de controlo de velocidade</p> <p>2. Porca de ajuste de deslizamento</p> | <p>3. Barra de deslizamento</p> <p>4. Puxar os parafusos do espaçador inferior para trás. traseira dos parafusos com espaçador inferior</p> |
|--|---|
-
9. Empurre ambas as pegas de controlo de movimento para a esquerda, lateralmente, antes de regular a folga.
10. Ajuste o parafuso para que exista uma folga de 0,05 cm entre o interruptor de proximidade e parafuso (Figura 22).

4. Verifique o movimento da alavanca de controlo de movimento movendo-a lentamente para a frente e para trás duas vezes. A pega e parafuso com olhal devem mover-se livremente.
5. Se bloquear ou dobrar, desaperte a porca de ajuste de deslizamento (Figura 21).
6. Mova a alavanca de controlo de velocidade para frente e para trás duas vezes para assegurar que a barra de deslizamento não move (Figura 21).
7. Empurre a alavanca de controlo de velocidade para a frente para velocidade total.
8. Puxe os parafusos do espaçador inferior para trás e aperte a porca de ajuste de deslizamento (Figura 21).



- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Parafuso | 4. Interruptor de proximidade |
| 2. Alavanca esquerda de controlo de movimento | 5. Folga de 0,05 cm |
| 3. Porca | |

11

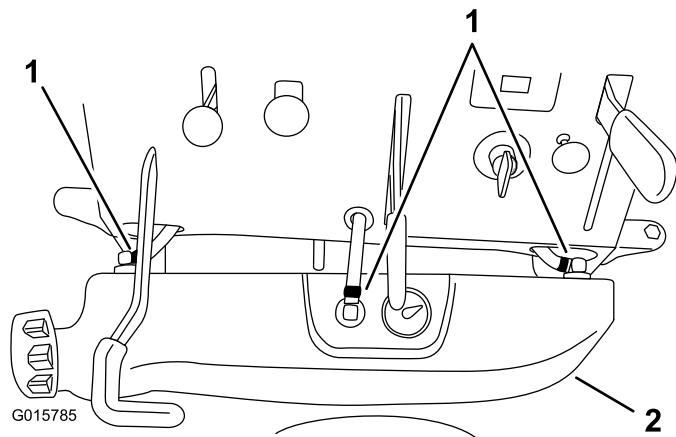
Montagem do depósito de combustível

Peças necessárias para este passo:

1	Braçadeira de plástico
---	------------------------

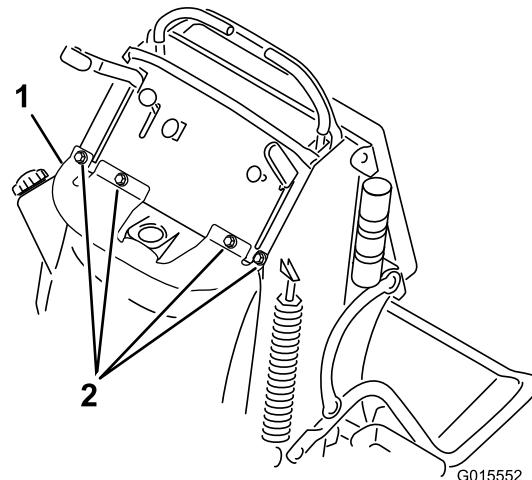
Procedimento

1. Instale o depósito na máquina.
2. Instale os 3 tubos de ventilação na parte superior do depósito de combustível (Figura 4).



1. Tubo de ventilação e braçadeiras
2. Depósito de combustível

3. Instale o suporte na parte superior do depósito de combustível com os 4 parafusos removidos previamente.



1. Suporte
2. Parafusos

4. Instale o tubo e coloque uma abraçadeira na válvula de bloqueio de combustível e prenda o tubo à máquina com uma cinta de cabos de plástico (Figura 25).
5. Instale o parafuso com olhal e mola de compressão na pega de elevação da plataforma (Figura 25).

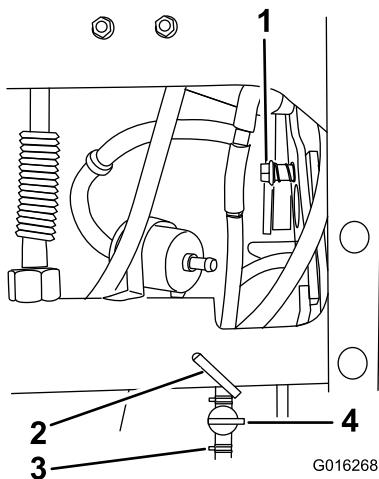


Figura 25

Lado direito

1. Parafuso com olhal e mola de compressão
2. Instale a cinta de cabos
3. Instale a abraçadeira e tubo
4. Válvula de corte de combustível

6. Instale o filtro e aperte o grampo em R grande (Figura 5).
7. Lubrifique o controlo de movimento com 3-IN-ONE® ou equivalente. Ver Figura 26 para os locais correctos.

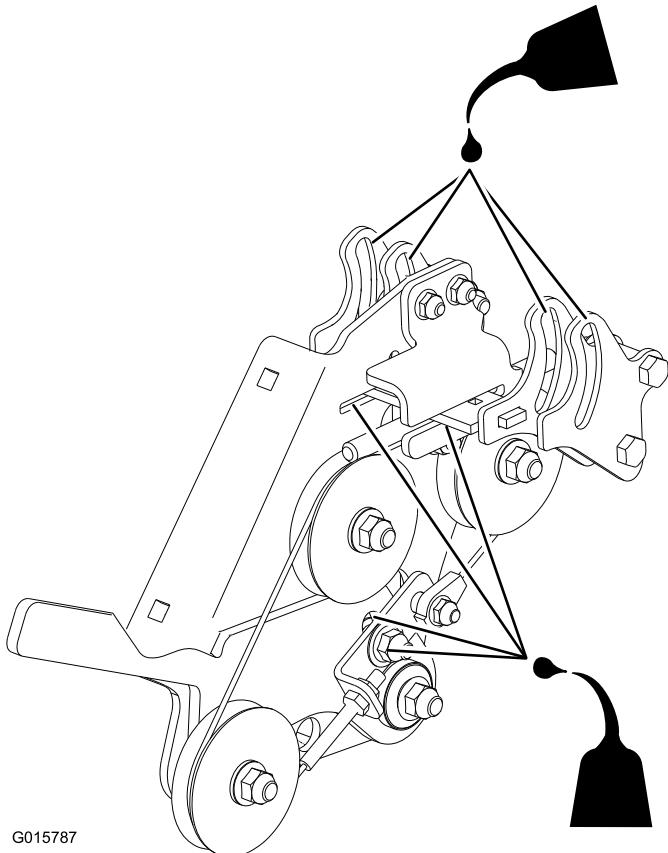


Figura 26

12

Ajustar o alinhamento

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

1. Ligue a máquina.
2. Desloque, com distância igual, ambas as alavancas de controlo para a frente.
3. Verifique se a máquina puxa para um lado. Em caso afirmativo, pare a máquina e aplique o travão de mão.
4. Retire a protecção da parte posterior da máquina.
5. Rode o ajuste do cabo direito para posicionar o controlo de movimento direito na ranhura de bloqueio neutra do centro do painel de controlo (Figura 27).

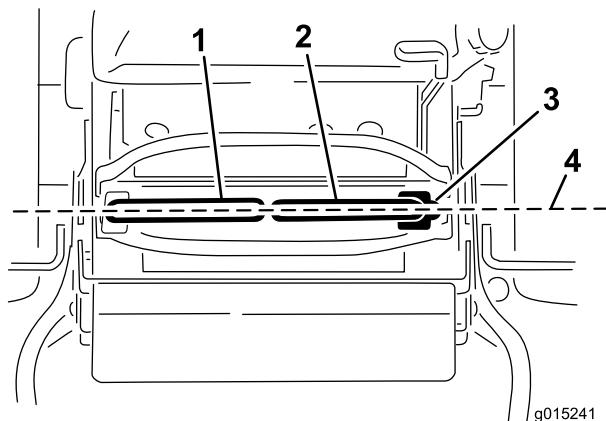


Figura 27

1. Alavanca esquerda de controlo de movimento
2. Alavanca direita de controlo de movimento
3. Posição bloqueada de ponto morto
4. Alinhar as alavancas de controlo da parte dianteira para a traseira

6. Rode o ajuste do cabo esquerdo para igualar a velocidade da roda esquerda à velocidade predefinida da roda direita. Ajuste em incrementos de um quarto de volta até que a máquina se desloque a direito (Figura 28).

Nota: Ajuste apenas o cabo esquerdo para igualar a velocidade da roda esquerda à velocidade da roda direita. Não ajuste a velocidade da roda direita, uma vez que vai posicionar a alavanca de controlo

de movimento direita fora da ranhura de bloqueio neutra do centro do painel de controlo.

7. Verificar o correcto alinhamento.

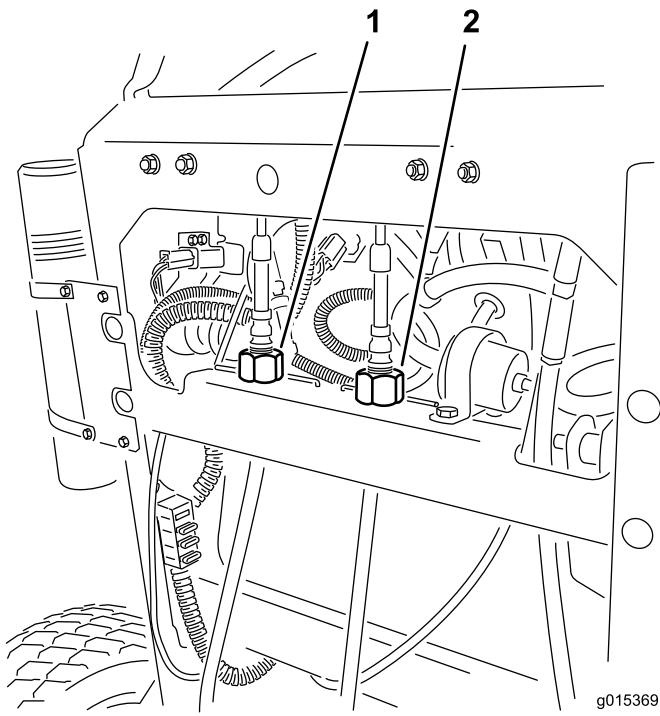


Figura 28

1. Ajuste do cabo esquerdo 2. Ajuste do cabo direito

-
8. Repita o ajuste até que o alinhamento esteja correcto.
9. Certifique-se de que a máquina não desliza do ponto morto com os travões de mão desengatados.

Importante: NÃO rode demasiado a ligação, isto pode provocar o deslizamento da máquina em ponto morto.

Funcionamento

Utilização da alavanca de controlo de velocidade

Esta máquina dispõe de uma alavanca de controlo de velocidade que determina a máxima velocidade da máquina. Isto pode ser ajustado para a velocidade pretendida pelo utilizador. Recomenda-se a utilização da velocidade mais baixa para novos utilizadores.

Nota: Os números junto do controlo de velocidade são milhas aproximadas por hora (mph) que a máquina se desloca.

- Desloque a alavanca de controlo de velocidade para definir a velocidade pretendida.
 - A mudança para a frente total tem uma rápida resposta e máxima velocidade.
 - A marcha-atrás total tem uma resposta suave e velocidade mais reduzida.
- Desloque as alavancas de controlo para conduzir a máquina. As alavancas de controlo podem ser empurradas para a frente para a barra de referência enquanto a velocidade máxima da máquina é definida pela alavanca de controlo de velocidade.

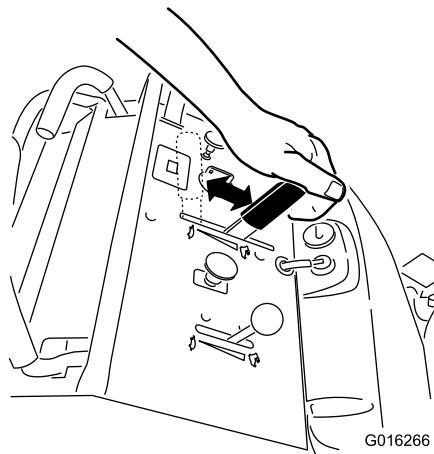


Figura 29



Count on it.