Form No. 3369-852 Rev A

Kit de amortiguadores

Unidades de corte para la unidad de tracción Groundsmaster 4500-D y 4700-D

Nº de modelo 119-2048

Nº de modelo 119-2049

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	No se necesitan piezas	–	Perfore taladros para las pletinas de montaje en los bastidores de tiro
2	No se necesitan piezas	–	Numere las carcasas de la máquina.
3	Amortiguador	3	Instale los amortiguadores en las carcasas impares.
	Soporte trasero (119-2046-03)	3	
	Soporte delantero (119-2044-03)	3	
	Espaciador	6	
	Perno de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas)	6	
	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgadas)	6	
	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 2-1/2 pulgadas)	6	
	Tuerca con arandela prensada (3/8 pulg.)	6	
	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)	6	
4	Amortiguador	2	Instale los amortiguadores en las carcasas pares.
	Soporte delantero (119-2045-03)	2	
	Soporte trasero (119-2046-03)	2	
	Espaciador	4	
	Perno de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas)	4	
	Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 2-1/2 pulgadas)	4	
	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgadas)	4	
	Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)	4	
	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulg.)	4	

© 2011—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

Traducción del original (ES)
Impreso en EE.UU.
Reservados todos los derechos

1

Perforación de taladros para las pletinas de montaje en los bastidores de tiro

No se necesitan piezas

Procedimiento

Perfore 4 taladros en cada uno de los bastidores de tiro en las posiciones indicadas en Figura 1.

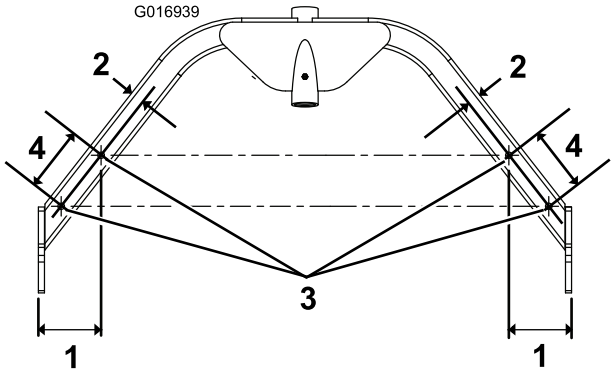


Figura 1

1. 3-7/8 pulgadas (9,8 cm)
2. 7/8 pulgada (2,2 cm)
3. Perfore taladros (13/32 pulgada (10 mm) de diámetro) aquí.
4. 4 pulgadas (10,2 cm)

2

Identificación de las carcasas en la máquina

No se necesitan piezas

Procedimiento

Consulte Figura 2 para identificar las carcasas pares e impares para los procedimientos siguientes.

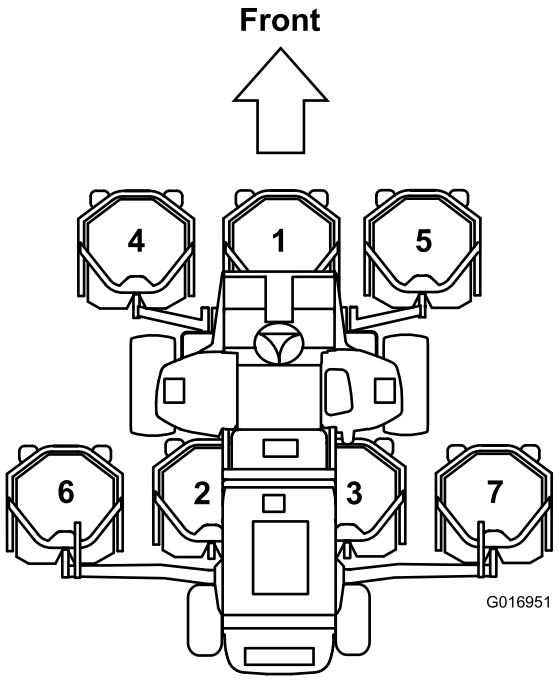


Figura 2
Numeración de las carcasas

Nota: Las carcasas 6 y 7 se encuentran únicamente en el Groundsmaster 4700-D.

3

Instalación de los amortiguadores en las carcasas impares

Piezas necesarias en este paso:

3	Amortiguador
3	Soporte trasero (119-2046-03)
3	Soporte delantero (119-2044-03)
6	Espaciador
6	Perno de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas)
6	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgadas)
6	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 2-1/2 pulgadas)
6	Tuerca con arandela prensada (3/8 pulg.)
6	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)

Procedimiento

Nota: Nota: Instale un amortiguador en el lado derecho de las Carcasas 1, 3 y 5 (y en la Carcasa 7 en el Groundsmaster 4700-D).

En cada una de estas carcasas:

1. Sujete la pletina de montaje trasero al bastidor de la carcasa con 2 pernos de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas) y 2 pernos existentes, según se muestra en Figura 3.

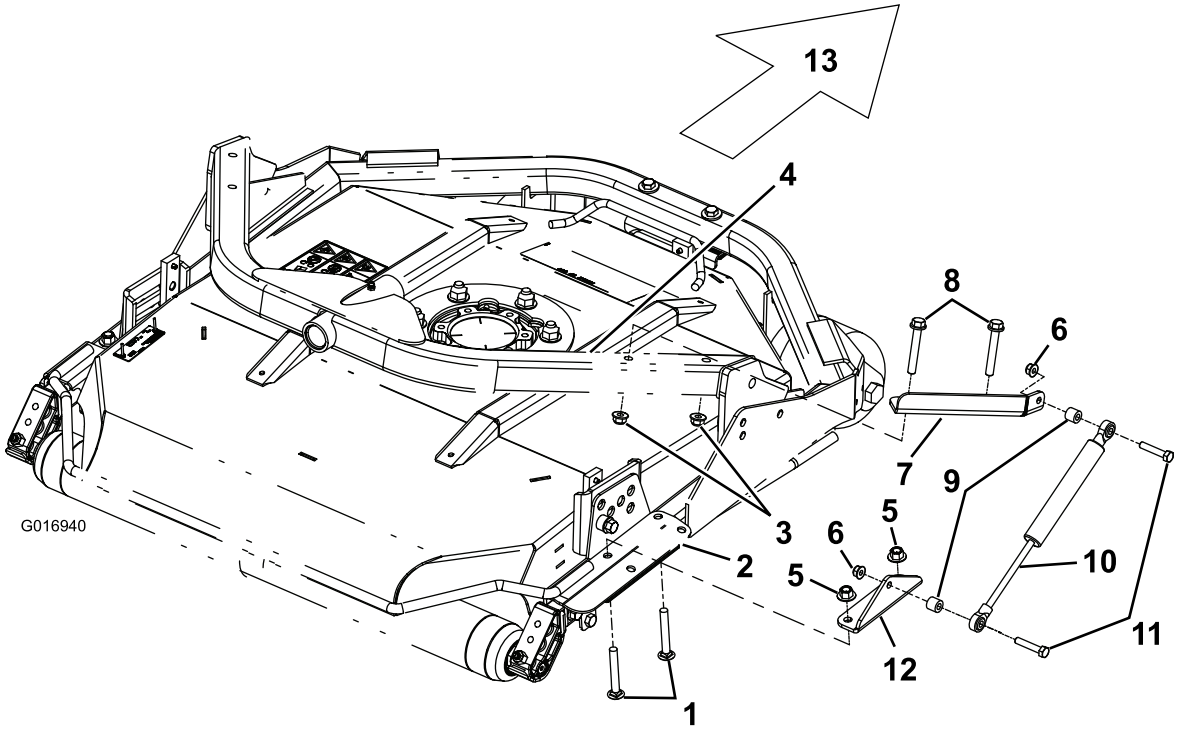


Figura 3

Lado derecho de una carcasa impar

1. Pernos de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas)
2. Tope (en el bastidor de la carcasa)
3. Tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada)
4. Bastidor de tiro
5. Tuerca existente
6. Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
7. Soporte delantero
8. Pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 2-1/2 pulgadas)
9. Espaciadores
10. Amortiguador
11. Pernos de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgada)
12. Soporte trasero
13. Sentido de avance

Nota: La Carcasa 1 tiene un tope. Instale el soporte del amortiguador por encima del tope (Figura 3).

2. Sujete el soporte delantero del amortiguador al bastidor de tiro con 2 pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 2-1/2 pulgadas) y 2 tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada) (Figura 3).
3. Instale el amortiguador en los soportes delantero y trasero con 2 espaciadores, 2 pernos de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgada) y 2 tuercas con arandela prensada (5/16 pulgada) (Figura 3).

4

Instalación de los amortiguadores en las carcasas pares

Piezas necesarias en este paso:

2	Amortiguador
2	Soporte delantero (119-2045-03)
2	Soporte trasero (119-2046-03)
4	Espaciador
4	Perno de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas)
4	Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 2-1/2 pulgadas)
4	Perno de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgadas)
4	Tuerca con arandela prensada (3/8 pulgada)
4	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulg.)

Procedimiento

Nota: Instale un amortiguador en el lado izquierdo de las Carcasas 2 y 4 (y en la Carcasa 6 en el Groundsmaster 4700-D).

En cada una de estas carcasas:

1. Sujete la pletina de montaje trasero al bastidor de la carcasa con 2 pernos de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas) y 2 pernos existentes, según se muestra en Figura 4.

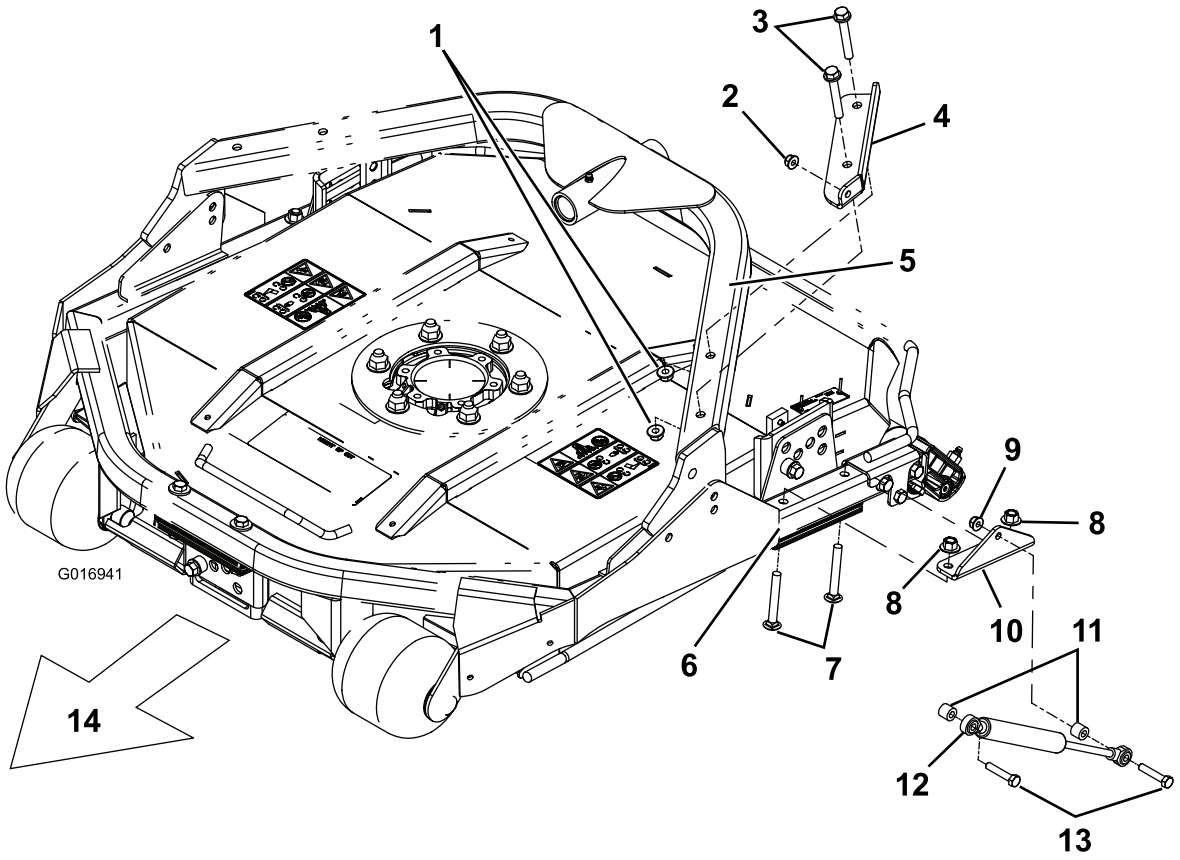


Figura 4

Lado izquierdo de una carcasa par

1. Tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada)
2. Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
3. Perno de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 2-1/2 pulgadas)
4. Soporte delantero
5. Bastidor de tiro
6. Bastidor de la plataforma
7. Pernos de cuello cuadrado (3/8 x 2-3/4 pulgadas)
8. Tuercas existentes
9. Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
10. Soporte trasero
11. Espaciadores
12. Amortiguador
13. Perno de cabeza hexagonal (3/8 x 2-1/2 pulgadas)
14. Sentido de avance

Nota: La Carcasa 1 tiene un tope. Instale el soporte del amortiguador por encima del tope (Figura 4).

2. Sujete el soporte delantero del amortiguador al bastidor de tiro con 2 pernos de cabeza hexagonal con arandela prensada (3/8 x 2-1/2 pulgadas) y 2 tuercas con arandela prensada (3/8 pulgada) (Figura 4).
3. Instale el amortiguador en los soportes delantero y trasero con 2 espaciadores, 2 pernos de cabeza hexagonal (5/16 x 1-5/8 pulgada) y 2 tuercas con arandela prensada (5/16 pulgada) (Figura 4).

Notas:



Count on it.