



Count on it.

操作员手册

用于 Multi Pro 5800 草坪打药车的
Pro Control XP 喷洒系统

型号 41604—序列号: 311000001 及以上



内容

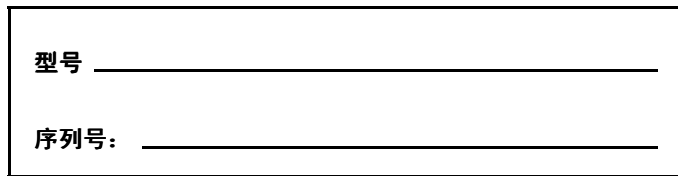
介绍	2
安全	3
组装	4
1 安装控制台电脑	4
2 安装流量计	5
产品概述	6
控制装置	6
操作	9
控制台电脑初始化编程	9
显示数据	9
控制台电脑自检	10
激活数据锁定	10
更改数据锁定	10
在数据锁定激活时进入模式顺序	10
设置关机延迟时间	10
使用控制台电脑警报	10
设置系统	10
对系统进行初次现场测试	11
维护	12
推荐使用的维护计划	12
清洁流量计	12
对控制台电脑进行编程	12
校准流量计	13
检测流量计电缆	14
故障诊断	15

介绍

仔细阅读本手册，了解如何正确操作与维护您的产品。本手册中的信息可帮助您和其他人免受伤害或避免产品受损。尽管 Toro 致力于设计和生产安全的产品，但正确和安全地操作本产品是您的责任。您可通过访问 www.Toro.com 直接联系 Toro，获取产品及附件信息，查找代理商或注册产品。

注意： 如果安装的套件型号为 41604 Pro Control XP 喷洒套件、41612 清洁加药器套件、41613 电动软管卷套件和 41614 药缸冲洗套件，建议将它们同时装配到歧管阀总成。

当您需要关于维修保养、Toro 正品零件或其他方面的信息时，请联系授权服务代理商或 Toro 客户服务中心，并准备好有关您的产品的型号和序列号等资料。图 1 插图在产品上型号和序列号的位置。



本手册旨在确定潜在危险并列出了安全警告标志（图1）所标示的安全信息，该标志表明了在不遵循建议的预防措施进行操作时可能造成严重伤害或死亡事故。



图1

1. 安全警告标志。

本手册使用其他两个词语来突出信息。**重要事项**唤起人们对特殊机械信息的注意，而**注意**则强调值得特别关注的一般信息。

安全

在操作控制台电脑之前，请首先阅读并理解本手册的内容。

- 请妥善保管本文件及 Multi Pro® 5800 草坪打药车《操作员手册》。
- 所有操作此设备的操作员均应随时看到这些说明，这一点非常重要。
- 请认真阅读这些说明以及 Multi Pro® 5800 草坪打药车《操作员手册》中的说明。确保熟悉控制装置及设备的正确使用方法。
- 禁止儿童或不熟悉这些说明的人员使用控制装置。
- 作业区域附近有人（特别是儿童）或宠物时，禁止打药。
- 化学品可能会对人员、动物、植物、土壤或其他财产造成损害。为避免人身伤害或破坏环境，请遵循以下说明：
 - 选用合适的化学品。
 - 按照化学品容器标签上的厂家指导进行操作。按推荐要求施用和处置化学品。
 - 小心处理和施用化学品。
 - 穿戴所有必需的防护装备。
 - 在通风良好的区域中处理化学品。
 - 处理化学品时请勿吸烟。
 - 正确处理未用完的化学品及其容器。
- 切记，操作员或使用者必须对给他人造成的伤害或危险，或给他人造成的财产损害承担责任。

安装

散装零件

使用下表进行核对，确保所有零件已装运。

程序	说明	数量	用途
1	安装架	1	安装控制台电脑。
	托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸)	4	
	锁紧螺母 (5/16 英寸)	4	
	电脑控制台组件	1	
	手动旋钮	2	
	转动支架	1	
2	流量计	1	安装流量计。
	垫片	1	
	软管夹, 蜗杆螺钉	1	

1

安装控制台电脑

此程序中需要的物件:

1	安装架
4	托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸)
4	锁紧螺母 (5/16 英寸)
1	电脑控制台组件
2	手动旋钮
1	转动支架

安装控制台电脑

1. 从散装零件中找到带曲线槽的安装架。如图2所示，用两个托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) 和两个锁紧螺母 (5/16 英寸) 将支架固定到仪表板上。

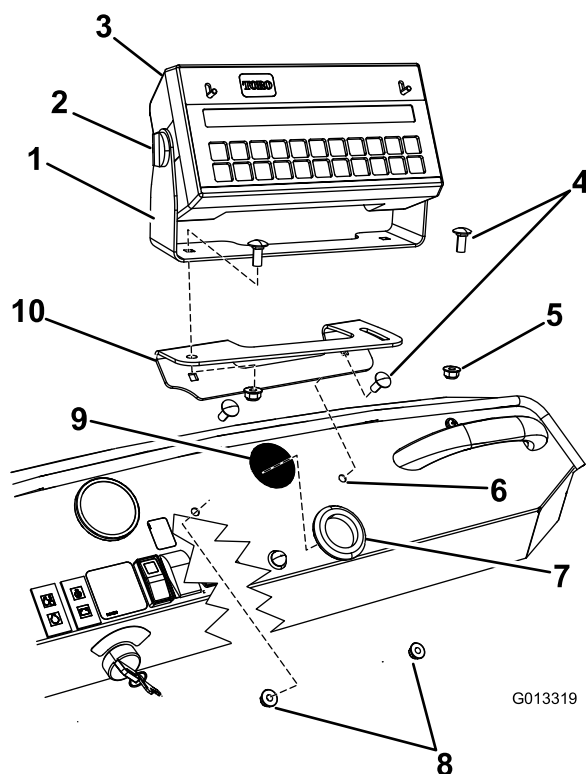


图2

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| 1. 转动支架 (仅限 2010 及更新版本) | 6. 现有的仪表板安装孔 |
| 2. 手动旋钮 | 7. 大橡胶圈 |
| 3. 控制台电脑 | 8. 锁紧螺母 (5/16 英寸) |
| 4. 托架螺栓 (5/16 x 3/4 英寸) | 9. 仪表板击破孔 |
| 5. 锁紧螺母 (5/16 英寸) | 10. 安装架 |

2. 在仪表板下方找到固定在右侧主机架上的主线束上的圆形多针控制台电脑接头。
3. 剪断仪表板下方固定控制台电脑线束的塑料扎带。从电缆头上卸下 2 个保护帽。

- 将控制台电脑的电缆从仪表板下方穿过带大橡胶圈的孔眼。
- 将电缆插入控制台电脑后部相应的输入端，然后旋转锁紧环，紧固电缆。
- 借助两个手动旋钮（图2）将电脑控制台装配到转动支架上。
- 将控制台电脑组件放到安装架上。用两个托架螺栓（5/16 x 3/4 英寸）和两个锁紧螺母（5/16 英寸）将转动支架固定到已安装的支架上，如图2 中所示。此时，用手指拧紧紧固件。
- 摆动底部安装架上的控制台组件，直至其朝向所需的位置。拧紧之前安装的紧固件。
- 调整控制台的摆角，使之朝向所需的位置，然后拧紧两侧控制台上的手动旋钮，固定位置。

- 小心将喷洒臂阀门总成移离搅拌阀（图4）。

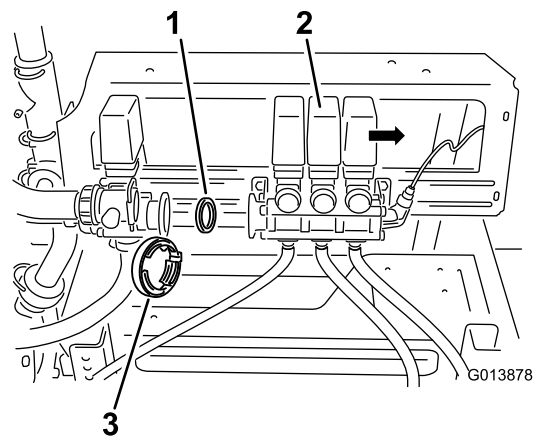


图4

- 垫片
- 喷洒臂阀门总成
- 蜗杆夹

- 卸下阀体中的现有垫片（图4）。留好夹具和垫片。
- 从散装零件中找到流量计、垫片和蜗杆夹。
- 根据指向三个喷洒臂阀（图5）的流量箭头，将管线式流量计直通阀安装在搅拌阀和喷洒臂阀总成之间。

注意： 确保正确安装垫片。

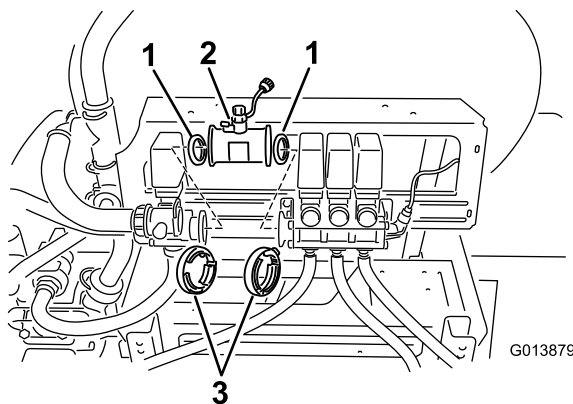


图5

- 将现有垫片安装至与搅拌阀相配的流量计一侧（图5）。
- 将现有蜗杆夹安装在流量计上。
- 将流量计移入与搅拌阀阀体齐平的位置。拧紧夹具，将流量计固定到搅拌阀阀体。
- 将新垫片安装在流量计本体的开口侧。
- 将新蜗杆夹安装在流量计开口端上。
- 小心地将喷洒臂阀门总成移入与流量计本体齐平的位置。拧紧夹具，将流量计固定到喷洒臂阀门总成。

2

安装流量计

此程序中需要的物件：

1	流量计
1	垫片
1	软管夹，蜗杆螺钉

程序

移动到机器的后部，找到喷洒臂阀安装架上的喷洒臂阀门总成。

- 旋松将喷洒臂阀门总成紧固到安装架（图3）上的螺栓，但是不要拆下。

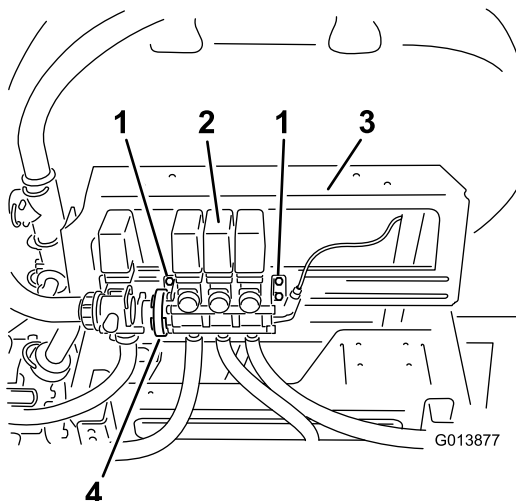


图3

- 螺栓
- 喷洒臂阀门总成
- 喷洒臂安装架
- 蜗杆夹

- 松开将搅拌阀固定到喷洒臂阀门总成（图3）上的现有蜗杆夹。

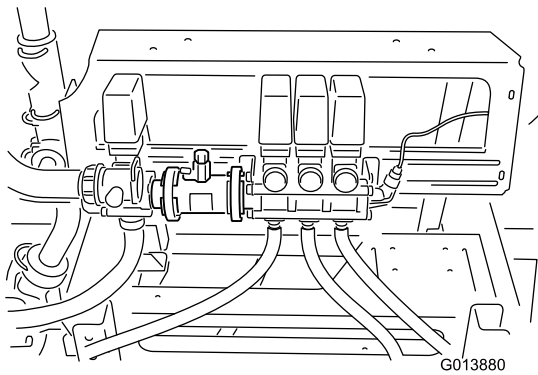


图6

7. 拧紧将喷洒臂旁通阀组件固定到安装架上的螺栓，将其固定在新位置。
8. 找到通往喷洒臂阀歧管的喷洒系统电线线束。找到标签写着 Flowmeter 的带盖的圆形接头。
9. 卸下盖子，露出三针插头，然后将其连接到流量计的电缆。如有任何可用锁环，请将锁环固定。

检查所有工作，确保所有软管夹已拧紧。

产品概述

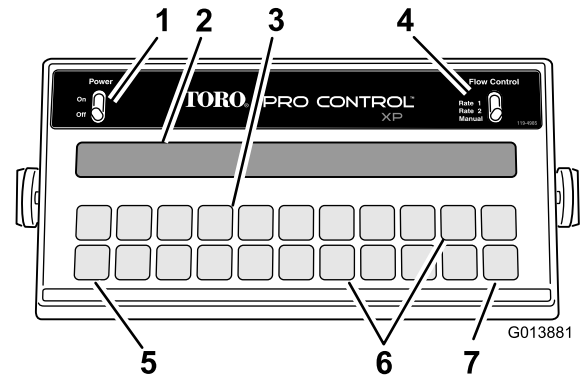


图7

- | | |
|-----------|---------|
| 1. 电源开关 | 5. CE 键 |
| 2. 显示屏 | 6. 功能键 |
| 3. 校准键区 | 7. 输入键 |
| 4. 流量控制开关 | |

控制装置

ProControl™ 系统包括一个计算机控制台、一个速度传感器和一个涡轮流量计。

启动发动机和操作打药车之前，请先熟悉相关控制装置（图 4）。

电源开关

此开关可打开或关闭控制台电源。关闭控制台电脑不会影响电脑中存储的数据。

流量控制开关

使用该开关可以选择自动或手动控制喷洒系统，包括两个自动位置和一个手动位置。

显示屏

显示屏可显示功能及校准数据。

校准键区

这些按键允许操作员将数据输入控制台电脑，以便校准喷洒系统。

功能键

这些按键可显示所需的数据，例如总喷洒面积、喷洒的总物料量、打药车行驶速度和药缸中剩余的物料量。

输入键

使用该键可以把数据输入到控制台电脑中。

CE 键

此按键可清除显示屏上显示的数据；它还能够使您在某些功能键的选项间进行切换。

该控制台电脑使用以下参数：

- 面积：US（英亩）、SI（公顷）或 TU（1000 平方英尺）
- 速度传感器类型：SP1（车轮驱动等）、SP2（雷达）或 SP3。本系统使用 SP3 齿轮齿传感器。请参阅控制台电脑初始化编程（页码 9）。

控制台键盘

图 8 显示的是控制台电脑的键盘。

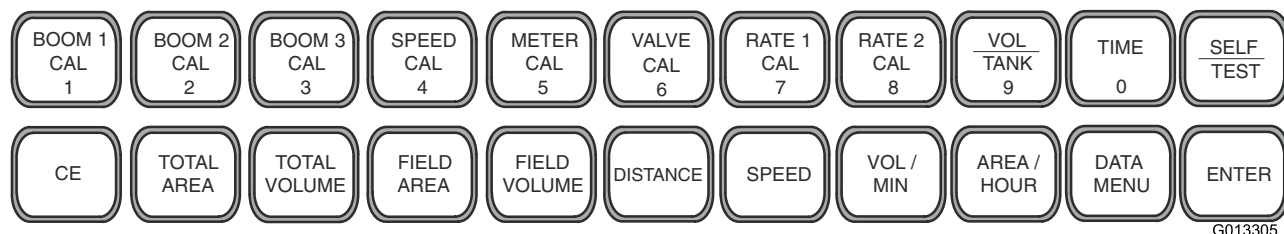


图8

键盘功能参考表

按键名称	描述	数值	功能*
BOOM 1 CAL (喷洒臂 1 校准)	喷洒臂 1 的长度	1	喷嘴数量乘以喷嘴间距，即可计算出喷洒臂的长度，以距离左喷洒臂的英寸（厘米）数来表示。默认值为 80 英寸（204 厘米） 。
BOOM 2 CAL (喷洒臂 2 校准)	喷洒臂 2 的长度	2	喷嘴数量乘以喷嘴间距，即可计算出喷洒臂的长度，以距离中心喷洒臂的英寸（厘米）数来表示。默认值为 60 英寸（152 厘米） 。
BOOM 3 CAL (喷洒臂 3 校准)	喷洒臂 2 的长度	3	喷嘴数量乘以喷嘴间距，即可计算出喷洒臂的长度，以距离右喷洒臂的英寸（厘米）数来表示。默认值为 80 英寸（204 厘米） 。
SPEED CAL (速度校准)	速度校准数字	4	Toro 所有打药车的初始设置为 148 。
METER CAL (流量计校准)	流量计校准数字	5	输入流量计标签或流量计电缆标签上的数字。
VALVE CAL (阀门校准)	控制阀门响应时间	6	设置系统响应时间。初始时请输入 23 。
RATE 1 CAL (喷洒率 1 校准)	目标喷洒率 1	7	这是第一个喷洒率。
RATE 2 CAL (喷洒率 2 校准)	目标喷洒率 2	8	这是第二个喷洒率。如果只有一个喷洒率，请再次使用“喷洒率 1”的值。
VOL / TANK (物料量/药缸)	药缸中剩余的物料量	9	它可显示药缸中剩余的物料量。填充药缸时，请重设物料量。
TIME (时间)	24 小时时钟	0	它是一个 24 小时时钟或经时计时器。关闭控制台电脑时可重置时钟。
SELF TEST (自检)	打药车行驶速度模拟	退格	它可以模拟打药车的行驶速度，使操作员检查和校准打药系统的运行。
CE (清除)	清除条目		它可以清除错误条目；使您能够在初始编程期间切换设置；并选择相关功能和设置。
TOTAL AREA (总面积)	喷洒的总面积		它可以监控喷洒过的总面积，直至将其清除为零。

TOTAL VOLUME (总流量)	喷洒的总物料量		它可以监控喷洒的物料量，直至将其清除为零。
FIELD AREA (场地面积)	喷洒的场地面积		它可以监控喷洒过的总面积，直至将其清除为零。
FIELD VOLUME (场地喷洒量)	喷洒到某一场地或特定区域的物料量		它可以监控施用的物料量，直至将其清除为零。
DISTANCE (行进距离)	打药车行驶过的距离		它可以测量车辆行驶过的距离，直至将其清除为零。
SPEED (速度)	打药车行驶速度		它可以显示打药车的行驶速度。
VOL / MIN (流量/分钟)	在某一行驶速度下，打药车每分钟喷洒的物料量		它可以显示系统目前每分钟喷洒的物料量。
面积/小时	在某一行驶速度下，打药车每小时喷洒的面积		它可以显示打药车在某一行驶速度下，每小时喷洒的英亩、1000 平方英尺或公顷数。
DATA MENU (数据菜单)	在某一行驶速度下，打药车每小时喷洒的面积在显示“Preset Agitation” (预设搅拌)之前按“Data Menu” (数据菜单)，可以选择预设搅拌。		这使您能够在喷洒臂关闭时调整搅拌压力。该设置预设为 105。注意：数字变大时，搅拌压力随之增加。该数字并不是搅拌压力。
ENTER (输入)	输入数据		使用该键可以把数据输入到控制台电脑中。

*本表所列的校准数据**仅供参考**。打药前，请检查您的打药车，确保使用了正确的校准数据。

操作

控制台电脑可自动控制喷洒率，适应不同的车辆行驶速度。您可以设置单位面积要喷洒的目标物料量，而控制台电脑可自动根据车辆行驶速度，将流量保持在适当范围内，并持续显示单位面积喷洒的实际物料量。控制台电脑还可以监控喷洒的面积、车辆行驶速度和喷洒的总物料量。

重要事项： 手动超越开关允许操作员手动控制流量以进行系统检查和固定点喷洒的流量。

注意： 如果控制台电脑出现故障，您可以拔出控制台电脑后部的电缆，进行手动喷洒。然后，您可以使用中台的控制装置来控制喷洒率。

在本部分中，该程序将使用以下命名规则：

- 括号中的内容是控制台电脑按键上的标签。例如，按 [Enter] 键。
- 输入的数据为粗体字类型，前面冠以按字。例如：按 **123**。
- 屏幕上显示的数据为通常类型，字母均为大写字母。

控制台电脑初始化编程

您必须首先对控制台电脑进行编程，然后才能使用喷洒系统。仅当首次打开控制台电脑时，您才需要执行此操作。

将电源开关切换至“开启”位置。

注意： 控制台屏幕显示的信息为 CAL（校准）。

选择 US、SI 或 TU

选择 US（每英亩喷洒量）、SI（每公顷喷洒量）或 TU（每 1,000 平方英尺喷洒量）为单位：

1. 按住 [CE] 键，直至显示屏上看到您想要的代码（US、SI 或 TU）。
2. 按 [Enter] 键。

注意： 如果数据输入错误，请将电源开关切换至“关闭”位置，同时按住 [CE] 键，将电源开关切换至“开启”位置，对控制台电脑进行重置。

输入流量计校准数字（Meter Cal Number）

如果选用每英亩美制加仑或每 1000 平方英尺美制加仑为单位，则输入加仑校准数字；如果选用每公顷升为单位，则输入升校准数字。

1. 按 [Meter Cal] 键。
2. 按 [Enter] 键。
3. 输入“Meter Cal”（仪表校准）校准数字。

注意： 流量计参数（或流量计）校准数字标记在附于流量计或仪表电缆的标签上。

4. 按 [Enter] 键。

输入喷洒率 1 和喷洒率 2 数据

在喷洒率 1 和喷洒率 2 中输入喷洒率（带小数）。根据选择的基本测量单位，输入每英亩美制加仑数（US 模式）、每 1,000 平方英尺美制加仑数（TU 模式）或每公顷升数（SI 模式）的喷洒率。

1. 按 [Rate 1 Cal] 键。
2. 按 [Enter] 键。
3. 输入您所需的目标喷洒率（每英亩加仑数、每公顷升数或每 1,000 平方英尺美制加仑数）。
4. 按 [Enter] 键。
5. 按 [Rate 2 Cal] 键。
6. 按 [Enter] 键。
7. 如果需要，请输入您所需的第二个目标喷洒率（每英亩美制加仑数、每公顷升数或每 1,000 平方英尺美制加仑数）。

注意： 喷洒率 2 与喷洒率 1 的差异不能超过 20%，除非喷嘴尺寸有所变化。如果不使用第二个喷洒率，请为喷洒率 1 和喷洒率 2 输入相同的喷洒率。

8. 按 [Enter] 键。

注意： 现在，您就完成了对控制台电脑的编程。显示屏上的 CAL 应停止闪烁。如果没有停止，请重复控制台电脑的编程程序。

显示数据

要显示以下数据，请执行以下操作：

总面积

按 [Total Area] 键。

总流量

按 [Total Volume] 键。

注意： 要将总流量更改为 0：按 [Enter] 键，输入 0，然后再次按 [Enter] 键。

场地面积

按 [Field Area] 键。

场地喷洒量

按 [Field Volume] 键。

注意： 要将总流量更改为 0：按 [Enter] 键，输入 0，然后再次按 [Enter] 键。

行进距离

按 [Distance] 键。

注意： 行进距离以米或英尺为显示单位。要将总流量更改为 0：按 [Enter] 键，输入 0，然后再次按 [Enter] 键。

速度

按 [Speed] 键。

流量/分钟

按 [Vol/Min] 键。

面积/小时

按 [Area/Hr] 键。

US、SI、TU、SP1、SP2 或 SP3

按住 [Self Test] 键。按 [Total Area] 键。

注意： 这些参数将在屏幕上交替显示。

数据菜单

这使您能够在喷洒臂关闭时调整搅拌压力。从 95 开始设置。按一次 [Data Menu] 键，将显示预设搅拌设置。按 [Enter] 键，输入 95，然后再次按 [Enter] 键。

注意： 不要更改 PWM（脉冲宽度调制）的其他值，这些是为系统预设的值。

控制台电脑自检

自检允许您模拟行驶速度以进行系统测试（当打药车不移动时）。

1. 按 [Self Test] 键。
2. 按 [Enter] 键。
3. 输入以 mph 或 km/h 为单位的行驶速度。
4. 按 [Enter] 键。
5. 按 [Speed] 键可检查速度。
速度值会在屏幕上显示。

注意： 当速度传感器检测到车辆移动时，自检速度将清除。

激活数据锁定

这是一项可选功能，如果用户没有先输入数据锁定代码，则禁止用户输入数据。

1. 按 [Data Menu] 数次，直至在屏幕上看到 PRESS ENTER FOR DATA LOCK（按 ENTER 激活数据锁定）。
2. 输入 4 位数代码，然后在 15 秒内按 [Enter] 键。

更改数据锁定

1. 按 [Data Menu] 键数次，直至在屏幕中看到 PRESS ENTER FOR DATA LOCK（按 ENTER 激活数据锁定）。
2. 按 [Enter] 键。

注意： 屏幕会显示 OLD CODE E。

3. 输入 4 位数代码，然后在 15 秒内按 [Enter] 键。
4. 按 [Enter] 键。

在数据锁定激活时进入模式顺序

1. 按您希望输入的相应按键。
2. 按 [Enter] 键。
屏幕会显示 CODE。
3. 输入数据锁定代码。
如果代码正确，屏幕将显示 E。
4. 按照正常操作输入数据。

注意： 您可以输入代码 0 或重置控制台，清除数据锁定代码。将电源开关设为“关闭”位置，然后按住 [CE] 键，同时将电源开关设为“开启”位置，重置控制台。

设置关机延迟时间

为节约使用打药车的 12 伏电池，请设置关机延迟。在此关机模式下，可保留所有数据，但时钟不工作。关机天数的初始设置为 10 天。

1. 按 [Time] 键 5 次。

屏幕会显示 POWER DOWN DAY（关机天数）。

2. 按 [Enter] 键。
3. 更改关机天数设置。
4. 按 [Enter] 键。

使用控制台电脑警报

这是一项可选功能。

如果喷洒率偏离目标喷洒率 30% 或以上达 5 秒时间，控制台就会发出警报。

1. 按 [Data Menu] 键数次。
屏幕会显示 ALARM ON（警报开启）。启用警报。
2. 按 [CE] 键。
屏幕会显示 ALARM OFF（警报关闭）。禁用警报。

设置系统

操作喷洒系统之前，请执行此程序。

开始之前，请通读下面的说明。

1. 将供水软管连接到防虹吸管，并在药缸里加半缸清水。
重要事项： 喷洒之前，检查并清洁所有系统组件，包括药缸、滤网、泵、阀门和喷嘴。
2. 启动引擎；请参阅 Multi Pro® 5800 草坪打药车的《操作员手册》。
3. 将油门杆移至最大设置。
4. 将“Boom On/Off”（喷洒臂开/关）开关移至“关闭”位置。
5. 将 Man/Rate（手动/喷洒率）开关移至 Man（手动）。
6. 将“Power On/Off”（电源开/关）开关移至“开启”位置。
7. 将“Spray Pump Control”（喷洒泵控制）开关移至“开启”位置。
8. 确保为正确的喷洒臂宽度输入适当的值，并为 Speed Cal、Meter Cal、Valve Cal、Rate 1 和 Rate 2 输入正确的校准值。
9. 按照 Multi Pro 5800 草坪打药车《操作员手册》中的描述使用自检功能，在打药车不移动时测试喷洒系统。
10. 将喷洒臂开关移至“开启”位置。
注意： 如果开关上的指示灯不亮，那么需要打开脚踏开关。将脚踏开关移至“开启”位置。
11. 使用“Pressure Adjust”（压力调整）开关将压力增加至 138 kPa，然后将其降回 0 kPa。
12. 将 Man/Rate（手动/喷洒率）开关移至 Rate 1（喷洒率 1）。
注意： 泵应增加压力，直至其在喷嘴大小合适的情况下达到所需的喷洒率。
13. 将“Master Boom Control”（喷洒臂主控开关）（脚踏）开关移至“关闭”位置。
14. 将“Agitation”（搅拌）开关移至“开启”位置。

注意： 系统将启动泵并增加泵速，直至泵达到预设的搅拌压力。当喷洒臂关闭，泵和搅拌开启时，系统达到此压力。

如果是初次设置系统，请注意压力表上的压力读数。将搅拌旁通阀调至与之前相同的压力。如果要减小搅拌或增大向喷洒臂的供应，以实现较大的喷洒率，您还可以部分关闭搅拌球阀。

15. 将搅拌开关和“Pump”（泵）开关移至“关闭”位置。

对系统进行初次现场测试

操作喷洒系统之前，请执行此程序。

1. 在打药车喷洒臂关闭的情况下，以所需的喷洒速度驾驶车辆。
2. 按 [Speed] 键可检验速度读数。
3. 将喷洒泵控制开关移至“开启”。
4. 将电源开关切换至“开启”位置。
5. 将脚踏开关移至“开启”位置。

注意： 当要打开所有喷洒臂时，请使用脚踏开关。

6. 确保喷洒臂 1、喷洒臂 2 和喷洒臂 3 开关处于“开启”位置。
7. 将 Man/Rate（手动/喷洒率）开关设为 Rate 1（喷洒率 1）。
8. 将车辆行驶速度增加或降低 1 mph（2 km/h）。

注意： 系统应自动校准目标喷洒率。如果系统没有校准喷洒率，请检查初始系统设置；然后参阅“故障排除”。

9. 喷洒某一地带之后，将脚踏开关切换为“关闭”位置，可关闭所有喷洒臂的喷洒流量。

注意： 这还会关闭面积累计器。

10. 检验喷洒的面积和喷洒的物料量。

维护

推荐使用的维护计划

维护间隔时间	维护程序
每200个小时	• 清洁流量计（使用可湿性粉剂时需更频繁）
每年一次	• 校准流量计。

清洁流量计

维护间隔时间：每200个小时

1. 彻底冲洗并排干整个喷洒系统。
2. 从打药车上卸下流量计，然后用清水进行冲洗。
3. 卸下上游侧的卡环（图9）。

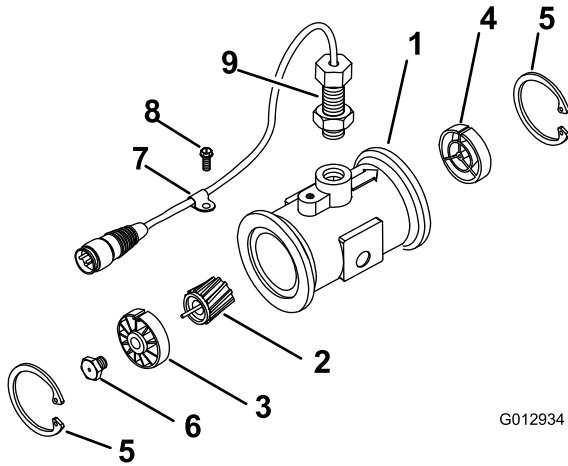


图9

- | | |
|---------------|-----------|
| 1. 改装的凸缘壳体 | 6. 涡轮螺栓组件 |
| 2. 转子或磁组件 | 7. 电缆夹 |
| 3. 轮毂或轴承组件 | 8. 螺钉 |
| 4. 轮毂组件（键槽向上） | 9. 传感器组件 |
| 5. 卡环 | 10. 减流套 |

4. 清洁涡轮和涡轮轮毂，清除金属锉屑和任何可湿性粉剂。
5. 检查涡轮片是否磨损。

注意： 将涡轮握在手中并旋转。它应借助非常微小的拉力即可自由旋转。如果不能自由旋转，请予以更换。

6. 装配流量计。
7. 使用低压（5 psi 或 50 kPa）空气喷射，确保涡轮可自由旋转。如果不能自由旋转，请将涡轮轮毂底部的六角螺栓拧松 1/16 圈，直至涡轮能够自由旋转。

对控制台电脑进行编程

将控制台电脑上的电源开关移至“开启”位置。

注意： 将电源开关移至“关闭”位置或者断开控制台电缆，并不清除存储在控制台电脑内存中的数据。

重要事项： 所提供的校准数据仅为指导性；应针对特定的机器以及喷洒应用情况和条件进行计算。

注意： 关于控制台电脑上的按键说明和功能，请参阅图 8 和第 6 页上的“键盘功能参考表”。

选择 SP3

1. 按 [CE] 键，直至看到 SP3。

注意： SP1 为车轮驱动，SP2 为雷达速度驱动，但并不使用。对于您的控制台电脑而言，合适的设置是 SP3（齿轮齿驱动）。

2. 按 [Enter] 键。

注意： 屏幕会显示 0。

3. 要对电脑控制台进行编程，请参阅第 7 页的“对控制台电脑进行编程”。

注意： 当您电源开关移至“关闭”位置时，可保留所有数据。

计算喷洒臂校准数据

喷嘴数量乘以喷嘴间距，即可算出喷洒臂校准。

注意： 喷洒臂 1 是左喷洒臂（从操作位置起），喷洒臂 2 是中心喷洒臂，喷洒臂 3 是右喷洒臂。

1. 按 [Boom 1 Cal] 键。
2. 按 [Enter] 键。
3. 输入 80。
4. 按 [Enter] 键。
5. 按 [Boom 2 Cal] 键。
6. 按 [Enter] 键。
7. 输入 60。
8. 按 [Enter] 键。
9. 按 [Boom 3 Cal] 键。
10. 按 [Enter] 键。
11. 输入 80。
12. 按 [Enter] 键。

输入 SPEED Cal Number（速度校准数字）

速度校准数字对喷洒系统的性能至关重要。执行此程序之前，请确保轮胎适当充气且药缸半满。

1. 按 [Speed Cal] 键。
2. 按 [Enter] 键。
3. 输入 148。
4. 按 [Enter] 键。

- 在平坦地面上测量 500 英尺。
- 将距离读数设为 0。
- 按 [Distance] 键。
- 按 [Enter] 键。
- 输入 0。
- 按 [Enter] 键。
- 驾驶打药车行驶 500 英尺。
- 确保控制台电脑上的距离读数介于 490 和 510 英尺之间。
- 如果读数超出 490~510 英尺的范围，请使用以下方程来校准 SPEED Cal：
新的速度校准数字 = 148 x 500/距离读数
- 使用步骤 1 - 4 输入新的速度校准数字。

输入 Valve Cal Number（阀门校准数字）。

阀门校准数字可控制液压控制阀随打药车行驶速度的改变而改变的响应速度。该数字包含三位数：阀门响应速度数字、制动点百分数和死区数字。例如，对于阀门校准数字 023 来说，阀门响应速度数字是 0，制动点百分数是 2，死区数字是 3。

阀门响应速度数字

该数字控制控制阀马达的响应时间。

重要事项： 控制阀运行太快（大于 0 的数字）会导致系统振荡。

范围：0（慢）至 9（快）

制动点百分数

设定控制阀电机开始制动的点，防止超过所需的喷洒率。该数字是偏离目标喷洒率的百分比。

范围：0（0%）至 9（90%）；每个值代表 10% 的一个倍数

死区数字

范围：0（0%）至 9（9%）

该数字是目标喷洒率与实际喷洒率之差，其在运行范围内时，不执行喷洒率校正。

要输入阀门校准数字：

- 按 [Valve Cal] 键。
- 按 [Enter] 键。
- 输入 "Valve Cal"（阀门校准）校准数字。
注意： 阀门校准的初始阀门校准数字是 **023**。我们建议您在大多数喷洒应用下，都使用该数字；**046** 对较小的喷洒率可能更有帮助。
- 按 [Enter] 键。

输入可选校准值

您可能还想输入下面的数据，但其对于操作喷洒系统并非必需的。

药缸容量

此数字指药缸中的物料量，您每次填充药缸时必须输入此数字。该功能可根据喷洒的总流量监控您在进行喷洒时的药缸容量。

- 按 [Vol/Tank] 键。
- 按 [Enter] 键。
- 输入药缸中的物料量。
- 按 [Enter] 键。

时间

输入基于 24 小时的当天时间。例如：1:30 p.m. 为 13:30。您还可以输入 0 来衡量经过时间。

要设置日期，请执行以下操作：

- 按 [Time] 键。屏幕会显示 MONTH（月）。
- 按 [Enter] 键更改月份。
- 按 [Time] 键。屏幕会显示 DAY（日）。
- 按 [Enter] 键更改日期。
- 按 [Time] 键。
屏幕会显示 YEAR（年）。
- 按 [Enter] 键更改年份。
- 按 [Time] 键。
屏幕会显示 POWER DOWN DAY（关机天数）。

校准流量计

维护间隔时间： 每年一次—校准流量计。

- 按 [Meter Cal] 键。
- 按 [Enter] 键。
- 输入流量计校准数字。

注意： 流量计校准（或流量计）校准数字标记在附于流量计或仪表电缆的标签上。

- 按 [Enter] 键。
- 按 [Total Volume] 键。
- 按 [Enter] 键。
- 输入 0。
- 按 [Enter] 键。
- 用预先确定的水量填充药缸。
注意： 为取得最佳效果，请使用独立方法测量水量。为实现最佳精度，请提前确定水量，从而装满喷洒机药缸。
- 通过在正常条件下喷洒臂的喷洒来清空药缸。
注意： 打药车无需处于移动状态即可执行此步骤。
- 清空药缸中的水之后，检查总流量数字。此数字应等于预先确定的水量。如果不相等，请使用随后的公式来计算流量计校准数字。正常情况下，流量计校准数字应处于流量计标签上标记的数字 +/- 3% 的范围内。

请参考下面的示例：

流量计校准（标签）= 1660

总流量 = 103

水量 = 100

校准的流量计校准数字 = (流量计校准 x 总流量) / 水量

校准的流量计校准数字 = (1660 x 103) / 100

校准的流量计校准数字 = 1710。

注意： 重复此程序数次，确认经校准的流量计校准数字是否准确无误。

检测流量计电缆

1. 将控制台控制线从流量计电缆上断开。
2. 如图 10 所示，拿起电缆使缺口向上（12 点钟方向）。

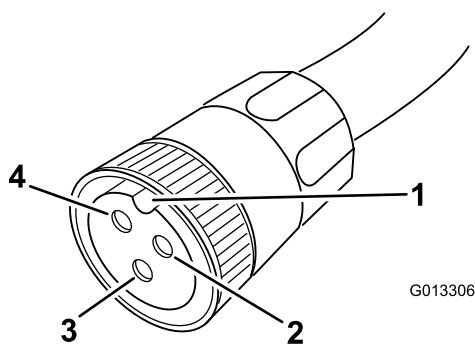


图10

- | | |
|---------------|-----------------|
| 1. 缺口 | 3. 信号端（6 点钟方向） |
| 2. 接地端（2点钟方向） | 4. 电源端（10 点钟方向） |

3. 输入流量计校准数字。请参阅第 8 页的“输入流量计校准数字”。
4. 按 [Total Volume] 键。
5. 将泵、脚踏和喷洒臂开关移至“开启”位置。
6. 使用一小截跳线电线或回形针短接 2 点钟方向和 6 点钟方向的插孔。

注意： 每接触一次，总流量数值应增大 1 或更多。

7. 如果总流量数字没有增加，请更换有缺陷的电缆。
8. 进行电压检查：2 点钟方向到 6 点钟方向应该是 5 伏；2 点钟方向到 10 点钟方向也应该是 5 伏。
9. 如果所有电缆都完好无损，请更换流量传感器。

注意： 在测试完流量计电缆后，请输入正确的流量计校准参数，然后再进行喷洒。

故障诊断

注意： 如果控制台电脑出现故障或者需要维修，您可以拔出控制台电脑后部的电缆，在手动模式下恢复喷洒。然后，您可以使用中控台的控制装置来控制该系统。

问题	可能原因	纠正行动
电源开启时显示屏灯不亮	<ol style="list-style-type: none"> 1. 控制器电脑背面的保险丝已熔断。 2. 电池连接松动。 3. 电源开关不能正常工作。 4. 处理器主板组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换保险丝。 2. 紧固电池连接。 3. 维修或更换电源开关。 4. 要求 TORO 授权经销商更换处理器主板。
所有键盘灯同时亮起。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面板子组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求 TORO 授权经销商更换面板子组件。
不能通过键盘输入数字。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面板子组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求 TORO 授权经销商更换面板子组件。
按键指示灯不亮。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面板子组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求 TORO 授权经销商更换面板子组件。
启动发动机时，控制台电脑显示闪烁的 Cal。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电池连接松动。 2. 电池电压不足。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 紧固电池连接。 2. 检查电池电压。
当将主开关移至“开启”或“关闭”位置时，控制台电脑都显示闪烁的 Cal	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电池连接松动。 2. 电池电压不足。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 紧固电池连接。 2. 检查电池电压。
改变行驶速度时，控制台电脑显示闪烁的 Cal。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电池连接松动。 2. 电池电压不足。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 紧固电池连接。 2. 检查电池电压。
屏幕上显示的数字有一个或多个缺失的部分	<ol style="list-style-type: none"> 1. LCD 显示屏组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求授权经销商更换 LCD 显示屏组件。
速度读数显示为 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 速度传感器电缆接头上的针脚和控制器电脑背面的插头的针脚松动。 2. 速度传感器电缆上的针脚和插槽脏了。 3. 速度传感器开关组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 要求 TORO 授权经销商维修或更换电缆接头或控制器电脑背面的插头。 2. 清洁速度传感器电缆接头上的针脚和插槽。 3. 要求授权经销商更换速度传感器开关组件。
速度显示不准确或不稳定	<ol style="list-style-type: none"> 1. 车轮驱动设置未设为 SP3。 2. 速度校准数字不准确。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将车轮驱动设置设为 SP3。 2. 输入正确的速度校准数字。
喷洒率读数为 0000	<ol style="list-style-type: none"> 1. 速度校准数字为零。 2. 车轮驱动设置未设为 SP3。 3. 总流量没有记录。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 输入正确的速度校准数字。 2. 将车轮驱动设置设为 SP3。 3. 确保流量计的安装方向正确并正常运行。
喷洒率不准确或不稳定	<ol style="list-style-type: none"> 1. 您在控制台电脑中输入的数字不正确。 2. 车轮驱动设置未设为 SP3。 3. 速度校准数字不准确。 4. 当速度恒定时，喷洒率 1 或喷洒率 2 的显示不恒定。 5. 在搅拌开启和喷洒臂关闭的情况下，手动模式下无法在压力表的高压段调节压力。 6. 阀门校准数字设定不正确。 7. 处理器主板组件有问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 确认所有输入到控制器电脑的数字是否均准确无误。 2. 将车轮驱动设置设为 SP3。 3. 输入正确的速度校准数字。 4. 确保流量计安装方向正确，所选择的喷嘴适用于所需的喷洒率。 5. 在喷洒臂处于“关闭”位置和电源开关处于“开启”位置的情况下，将主开关置于 Man（手动），检验阀门接头处是否有电压。手动操作 Incr/Decr（增加/降低）开关，检验电压。 6. 输入正确的阀门校准数字。 7. 要求授权经销商更换处理器主板组件。

问题	可能原因	纠正行动
不能在手动或自动模式下改变喷洒率	<ol style="list-style-type: none"> 1. 连接液压控制阀的电线发生断路。 2. 电线接头脏了。 3. 阀门接头处检测不到电压。 4. Rate Inc/Dec (喷洒率增加/降低) 开关故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换电缆。 2. 清洁或更换电缆。 3. 在喷洒臂处于“关闭”位置和电源开关处于“开启”位置的情况下，将主开关置于 Man (手动)，检验阀门接头处是否有电压。手动操作 Incr/Decr (增加/降低) 开关，检验电压。 4. 更换 Rate Inc/Dec (喷洒率增加/降低) 开关。
总流量没有记录	<ol style="list-style-type: none"> 1. 流量计电缆中存在断路或短路。 2. 流量计内部脏了或调节不当。 3. 流量计传感器不能正常工作。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 测试流量计电缆，如有必要，请维修或更换。请参阅第 15 页的“测试流量计电缆”。 2. 清洁流量计内部并进行必要的调节。 3. 更换流量计传感器。
总流量的记录不准确	<ol style="list-style-type: none"> 1. 流量计的安装方向不正确。 2. 流量计故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按流向安装流量计。 2. 测试流量计电缆，如有必要，请维修或更换。请参阅“测试流量计电缆”。

备注：

备注：

备注：



Count on it.