



滚筒扩展套件

Greensmaster Flex 系列剪草机

型号 115-7361

安装说明

1. 将滚刀组放在平滑的工作表面上。确保滚刀组滚筒各端中螺纹孔内的所有杂物都已清除。

注意： 在序列号 240001000 之前的滚刀组上，某些滚筒轴的末端可能没有螺纹孔。如果需要，在滚筒轴末端上钻孔并攻丝，形成一个 3/8-24 UNF、22.22mm 深的孔。

2. 将顶部变形的锁紧螺母一直穿到偏心轴较长的螺纹端上（图1）。锁紧螺母的变形端在后面。不要拧紧。

注意： 首先穿过螺栓的顶部变形侧。

3. 将 Blue Loctite（蓝色乐泰胶）涂在偏心轴较长螺纹端的螺纹上（图1）。
4. 将偏心轴的相同末端宽松地旋入滚筒轴的末端。不要拧紧。

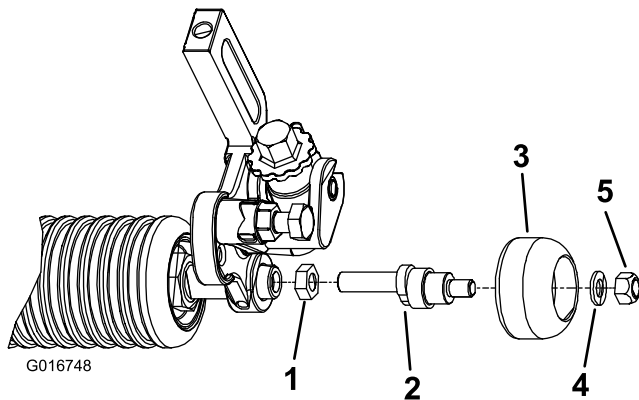


图1

- | | |
|-----------|---------|
| 1. 锁紧螺母 | 4. 垫圈 |
| 2. 偏心轴 | 5. 锁紧螺母 |
| 3. 辅助滚筒总成 | |

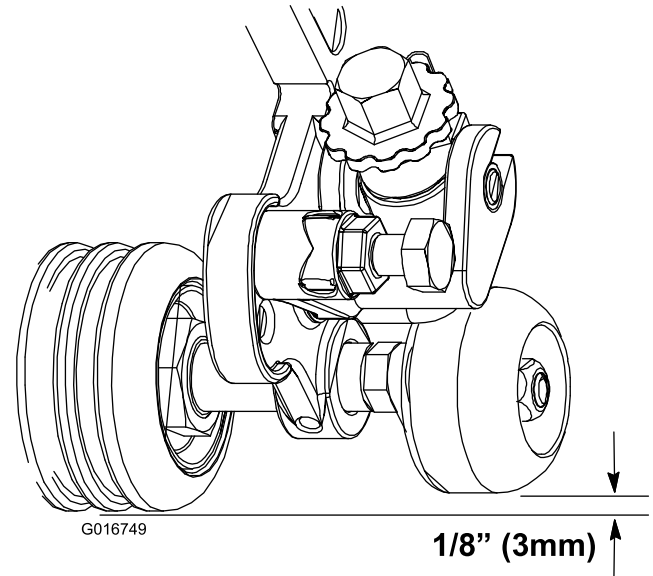


图2

7. 拧紧滚筒轴端的锁紧螺母，锁定调整。
8. 对滚筒轴的另一端重复相同的步骤。

5. 将辅助滚筒总成插入到偏心轴的另一端，然后用垫圈和锁紧螺母固定（图1）。
6. 向下旋转推动滚筒，直至比前滚筒高出 3mm（图2）。