



Kit de detección de fugas de aceite hidráulico

Unidad de tracción Greensmaster TriFlex Serie 3300/3400

Nº de modelo 04715

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Utilice la tabla siguiente para verificar que no falta ninguna pieza.

Procedimiento	Descripción	Cant.	Uso
1	Depósito del detector de fugas	1	Instale el detector de fugas.
	Acoplamiento recto	1	
	Testigo	1	
	Alarma sonora	1	
	Sensor del nivel de aceite	1	
	Manguera de la válvula	1	
	Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 2 pulgadas)	2	
	Protector	1	
	Abrazadera	4	
	Conjunto de la válvula de solenoide	1	
	Acoplamiento hidráulico de 90 grados	2	
	Acoplamiento hidráulico de 90 grados (con reborde)	1	
	Tapa de la mirilla	1	
	Arnés de cables	1	
	Temporizador de retardo (modelo diesel solamente)	1	
	Tapa de la mirilla (modelo diesel solamente)	1	
	Tapa de la mirilla (modelo de gasolina solamente)	1	
	Tubo de rebose	1	
2	No se necesitan piezas	—	Compruebe el funcionamiento del detector de fugas.

1

Instalación del detector de fugas

Piezas necesarias en este paso:

1	Depósito del detector de fugas
1	Acoplamiento recto
1	Testigo
1	Alarma sonora
1	Sensor del nivel de aceite
1	Manguera de la válvula
2	Perno de cabeza hexagonal (1/4 x 2 pulgadas)
1	Protector
4	Abrazadera
1	Conjunto de la válvula de solenoide
2	Acoplamiento hidráulico de 90 grados
1	Acoplamiento hidráulico de 90 grados (con reborde)
1	Tapa de la mirilla
1	Arnés de cables
1	Temporizador de retardo (modelo diesel solamente)
1	Tapa de la mirilla (modelo diesel solamente)
1	Tapa de la mirilla (modelo de gasolina solamente)
1	Tubo de rebose

Procedimiento

1. Aparque la máquina en una superficie nivelada, pare el motor, retire la llave de contacto y ponga el freno de estacionamiento.

2. Retire los tornillos de cabeza hexagonal que sujetan la tapa del brazo de la consola y retire la tapa.

Nota: Guarde los tornillos para sujetar la tapa del brazo de la consola más tarde.

3. Enrute el arnés de cables, colocando los cables del testigo y de la alarma en el brazo de la consola, siguiendo el arnés de cables principal por debajo del asiento hasta el otro lado de la máquina, luego por detrás del asiento y junto al travesaño izquierdo, de manera que los cables del sensor del nivel de aceite y de la válvula de solenoide queden cerca del depósito hidráulico principal (modelo diesel solamente).

Nota: Utilice sujetacables para fijar el arnés de cables al arnés principal y a los travesaños del

bastidor, alejados de piezas calientes o móviles (en el modelo diesel solamente).

4. Retire el tapón del panel del brazo de la consola e inserte el testigo.
5. Enchufe el conector del testigo en el arnés de cables principal (modelo de gasolina solamente) o en el arnés de cables del kit (modelo diesel solamente).
6. Instale la alarma sonora en el bastidor del brazo de la consola (Figura 1).

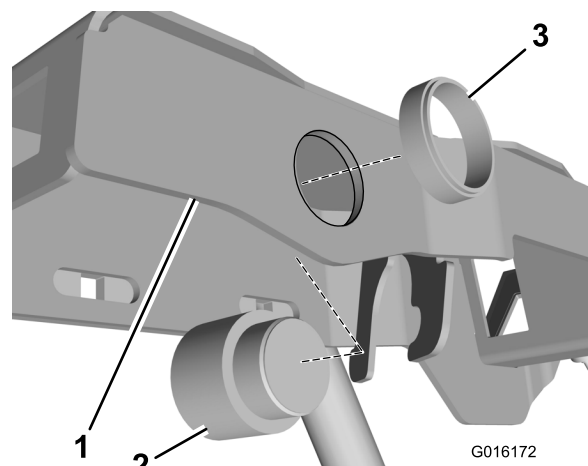


Figura 1

1. Bastidor del brazo de la consola
2. Alarma sonora
3. Anillo roscado

7. Enchufe la alarma sonora en el arnés de cables principal (modelo de gasolina solamente) o en el arnés de cables del kit (modelo diesel solamente).
8. Afloje las abrazaderas sinfín y saque el tubo de rebose (Figura 2).

Nota: Tire el tubo de rebose.

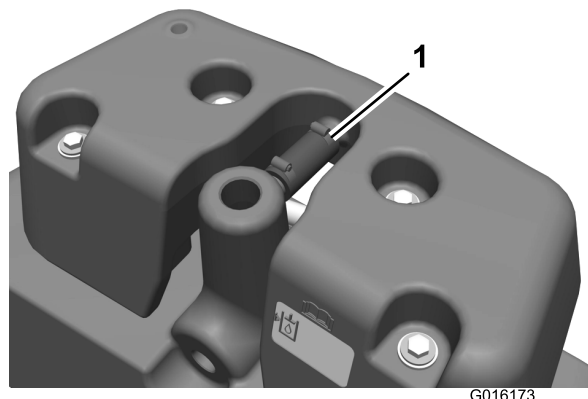


Figura 2

1. Tubo de rebose

9. Retire los 4 pernos y los 4 espaciadores que sujetan la carcasa exterior al depósito hidráulico principal.

Nota: Guarde los pernos y los espaciadores para sujetar el depósito del detector de fugas al depósito hidráulico principal más adelante.

10. Retire la carcasa exterior del depósito hidráulico principal.
11. Busque la tapa de la mirilla de aceite correspondiente a su máquina entre las piezas sueltas.

Importante: Hay dos tapas de mirilla diferentes en el kit, una para máquinas de gasolina y la otra para máquinas diesel. La tapa del modelo diesel es más larga que la del modelo de gasolina y puede tener grabada la letra "D".

12. Instale el temporizador de retardo en la tapa de la mirilla de aceite (modelo diesel solamente) (Figura 3).

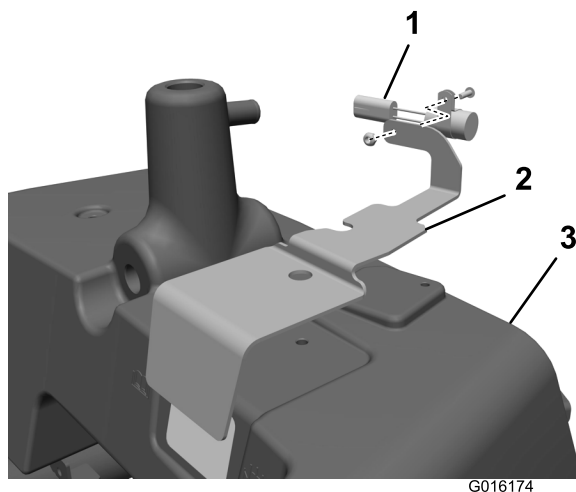
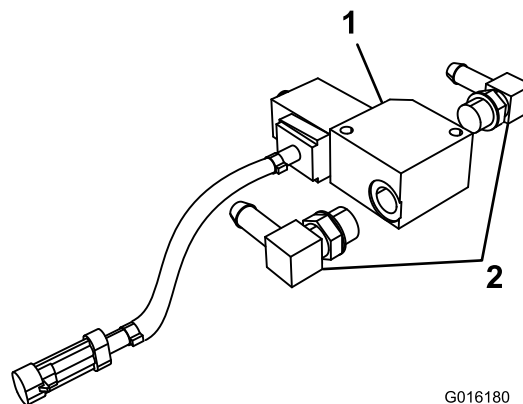


Figura 3

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Temporizador de retardo (modelo diesel solamente) | 3. Depósito hidráulico principal |
| 2. Tapa de la mirilla | |

13. Coloque la tapa de la mirilla de aceite en su sitio, pero no la sujete todavía al depósito hidráulico principal (Figura 3).
14. Instale 2 acoplamientos hidráulicos (90 grados) en la parte delantera y trasera de la válvula de solenoide (Figura 4).



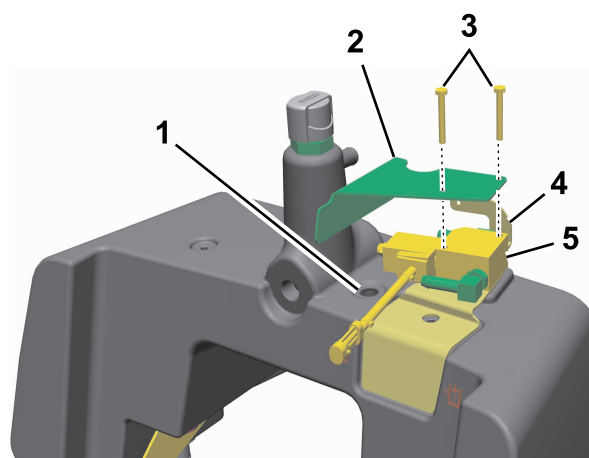
G016180

Figura 4

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Válvula de solenoide | 2. Acoplamientos hidráulicos de 90 grados (2) |
|-------------------------|---|

Nota: Coloque los acoplamientos hidráulicos de 90 grados de manera que las mangueras que se conecten a los mismos queden paralelas al suelo una vez instaladas.

15. Instale el acoplamiento hidráulico de 90 grados con reborde en el depósito hidráulico principal (Figura 5).



G016559

Figura 5

- | | |
|--|-------------------------|
| 1. Acoplamiento hidráulico de 90 grados con reborde aquí | 4. Tapa de la mirilla |
| 2. Soporte del protector (2) | 5. Válvula de solenoide |
| 3. Pernos de cabeza hexagonal (2) | |

16. Conecte un extremo de la manguera de la válvula del depósito al acoplamiento hidráulico de 90 grados que está conectado a la parte delantera de la válvula de solenoide con una abrazadera sinfín.
17. Coloque una abrazadera sinfín sobre el otro extremo de la manguera de la válvula del depósito.
18. Conecte el extremo libre de la manguera de la válvula del depósito al acoplamiento hidráulico de 90 grados con reborde del depósito hidráulico principal

mientras baja el conjunto de la válvula de solenoide sobre la tapa de la mirilla de aceite.

19. Instale la tapa de la mirilla y la válvula de solenoide en el depósito hidráulico principal utilizando 2 pernos de cabeza hexagonal y el soporte del protector (Figura 3).

Nota: Antes de instalar los pernos, aplique lubricante antigripante a las 2 o 3 roscas inferiores.

20. Sujete el extremo de la manguera de la válvula del depósito al acoplamiento hidráulico de 90 grados con reborde con la abrazadera sinfín.
21. Instale el acoplamiento hidráulico recto en el orificio de la parte inferior del depósito del detector de fugas (Figura 6).

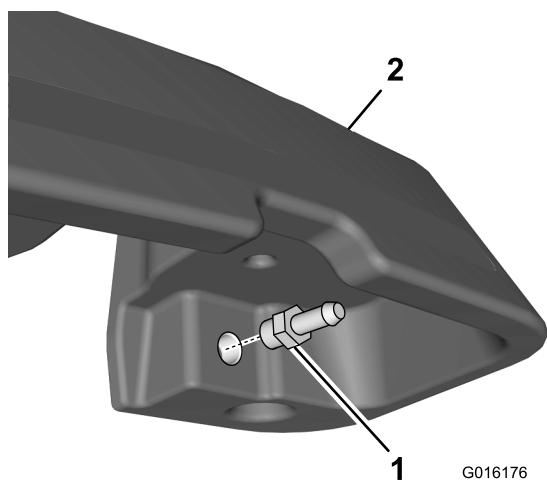


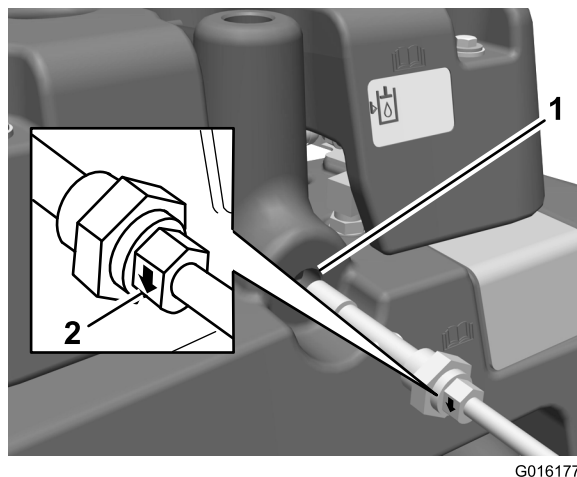
Figura 6

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Acoplamiento hidráulico recto | 2. Depósito del detector de fugas |
|----------------------------------|-----------------------------------|

22. Conecte un extremo de la manguera de la válvula al acoplamiento hidráulico de 90 grados que está conectado a la parte trasera de la válvula de solenoide con una abrazadera sinfín.
23. Coloque una abrazadera sinfín sobre el extremo libre de la manguera de la válvula y sujete el extremo de la manguera de la válvula al acoplamiento hidráulico recto del depósito del detector de fugas.
24. Sujete el extremo libre del tubo de rebose al tubo del depósito del detector de fugas con una abrazadera sinfín (Figura 2).
25. Conecte el conector del temporizador de retardo al conector del arnés de cables (modelo diesel solamente).
26. Conecte el conector de la válvula de solenoide al conector marcado "Leak Detector Solenoid" (solenoide del detector de fugas) del arnés de cables.

27. Retire el tapón del depósito hidráulico principal e instale el sensor del nivel de aceite hidráulico (Figura 7).

Nota: Asegúrese de que la flecha de cada lado de la tuerca que sujeta el sensor del nivel de aceite hidráulico está orientada hacia abajo (Figura 7).



G016177

Figura 7

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. Retire el tapón del depósito hidráulico principal aquí | 2. Flecha de la tuerca (2) |
|---|----------------------------|

28. Conecte el conector del sensor del nivel de aceite al conector marcado "Leak Detector Switch" (interruptor del detector de fugas) del arnés de cables.
29. Sujete el depósito del detector de fugas sobre el depósito hidráulico principal con los 4 pernos y los 4 espaciadores que retiró en el paso 9.
30. Compruebe que todos los herrajes están bien apretados.
31. Retire y deseche el respiradero, y rellene el depósito hidráulico principal con aceite hidráulico (Figura 8).

2

Comprobación del funcionamiento del detector de fugas

No se necesitan piezas

Comprobación del funcionamiento del sistema

El sistema de detección de fugas está diseñado para ayudar a detectar rápidamente cualquier fuga de aceite del sistema hidráulico. Si el nivel de aceite del depósito hidráulico principal se reduce en 4 a 6 onzas (118 a 177 ml), se cerrará el interruptor del flotador del sensor del nivel de aceite, situado dentro del depósito. Después de una demora de un segundo, sonará la alarma, alertando al operador (Figura 10). La expansión del aceite, debida al calentamiento normal producido por el funcionamiento de la máquina, hará que se transfiera aceite al depósito de aceite auxiliar. El aceite puede volver al depósito principal cuando se cierra el interruptor de encendido.

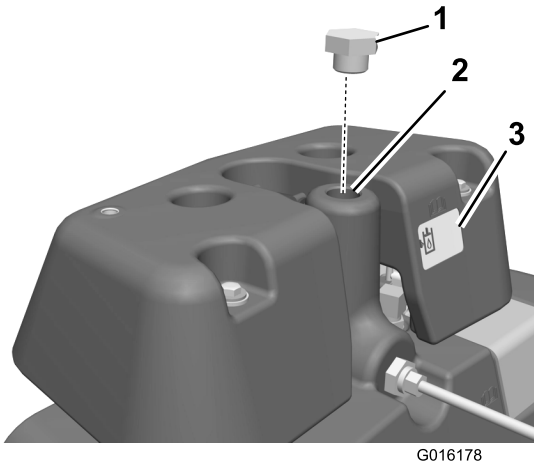


Figura 8

1. Tapón (sustituye al respiradero)
2. Vierta aceite hidráulico aquí para llenar el depósito hidráulico principal
3. Mirilla

32. Instale un tapón en lugar del respiradero (Figura 8).
33. Llene el depósito del detector de fugas con aceite hidráulico hasta que el nivel de aceite llegue al centro de la mirilla del depósito (Figura 8).
34. Instale el acoplamiento hidráulico, el adaptador del respiradero y el respiradero en el depósito del detector de fugas, según se muestra en (Figura 9).

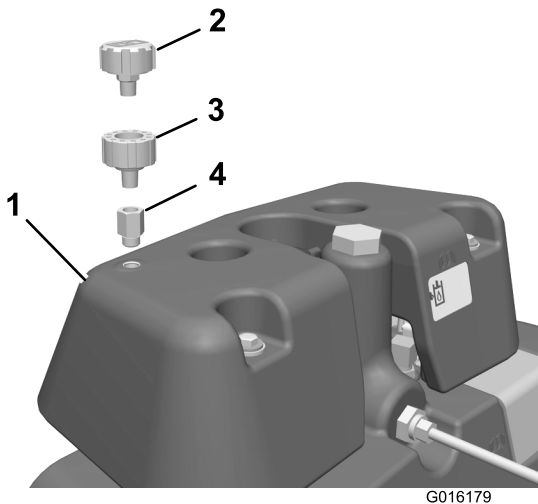


Figura 9

1. Depósito del detector de fugas
2. Respiradero
3. Adaptador del respiradero
4. Acoplamiento hidráulico

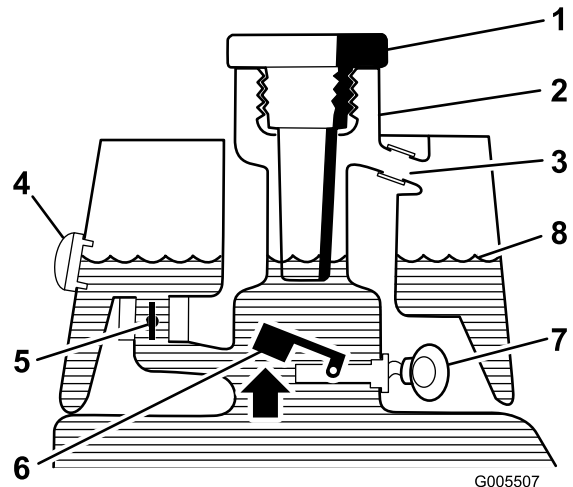


Figura 10

Antes del arranque (aceite frío)

1. Tapón de llenado
2. Cuello de llenado
3. Tubo de rebose
4. Mirilla
5. Válvula de retorno de solenoide abierta
6. Flotador elevado, interruptor abierto
7. Zumbador de advertencia: No suena
8. Nivel de aceite (frío)

35. Instale la tapa del brazo de la consola usando los tornillos de cabeza hexagonal que retiró en el paso 2.

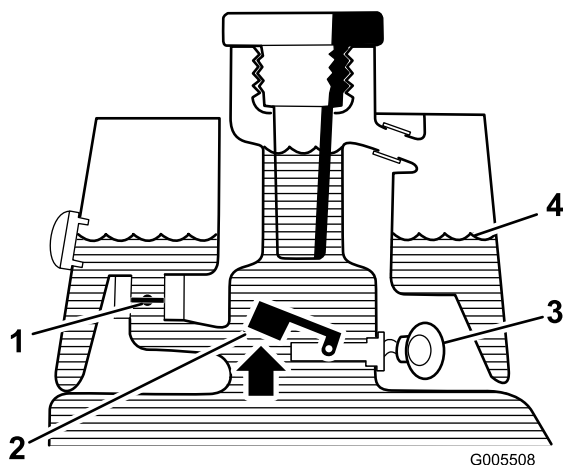


Figura 11

Operación normal (aceite caliente)

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Válvula de retorno de solenoide cerrada | 3. Zumbador de advertencia: No suena |
| 2. Flotador elevado, interruptor abierto | 4. Nivel de aceite (caliente) |

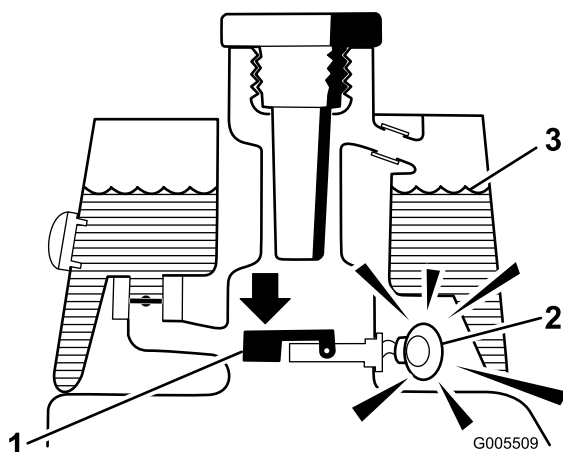


Figura 12

¡Alerta de fuga!

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1. Flotador bajado, interruptor cerrado; nivel de aceite reducido en 4 a 6 onzas (118 – 177 ml) | 3. Nivel de aceite (caliente) |
| 2. Suena el zumbador de alerta | |

(Figura 13). Debe sonar la alarma después de una demora de un segundo.

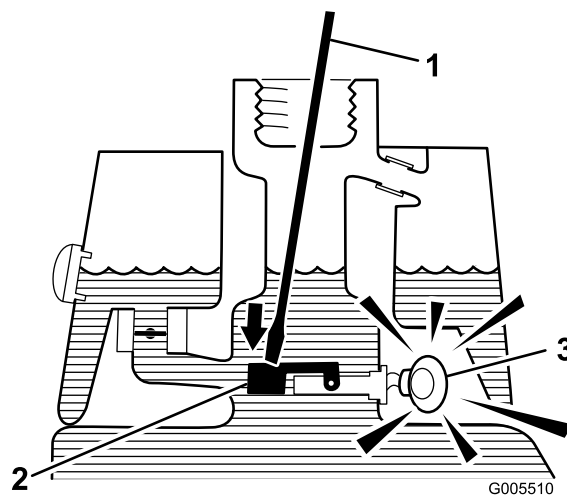


Figura 13

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Varilla o destornillador limpio | 3. Zumbador de advertencia limpio |
| 2. Presione el interruptor hacia abajo | |

4. Suelte el flotador: La alarma debe dejar de sonar.
5. Instale el filtro de malla y el tapón del depósito de aceite hidráulico.
6. Ponga la llave de contacto en la posición de Desconectado.

Comprobación del funcionamiento del sistema de detección de fugas

1. Ponga la llave de contacto a la posición de Conectado y arranque el motor.
2. Retire el tapón del depósito de aceite hidráulico del cuello del depósito.
3. Introduzca una varilla o un destornillador limpio en el cuello del depósito y empuje hacia abajo, con cuidado, el flotador del sensor del nivel de aceite

Notas:



Count on it.