Form No. 3370-996 Rev A

Kit distributeur auxiliaire

Groupe de déplacement Groundsmaster® 3280-D

N° de modèle 120-6640

Instructions de montage

Montage

Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Distributeur	1	Montez le distributeur.
	Poignée de distributeur	1	
	Levier de pivot de distributeur	1	
	Vis à tête creuse (10 x 1-1/4")	1	
	Contre-écrou (nº 10)	1	
	Axe de chape	1	
	Goupille fendue	1	
	Flexible hydraulique	3	
	Vis à tête (1/4 x 2-3/4")	3	
	Contre-écrou à embase (1/4")	3	
	Pièce de garniture	1	
2	Flexibles hydrauliques	2	Raccordez les flexibles hydrauliques.
	Manchon de protection	1	
	Bague de retenue	1	
	Bouchon protecteur	1	
	Capuchon protecteur	1	
	Raccord rapide (mâle et femelle)	1	

Médias et pièces supplémentaires

Description	Qté	Utilisation
Instructions de montage	1	Pour la préparation
Catalogue de pièces	1	Pour obtenir les numéros de référence des pièces

© 2012—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Enregistrez votre produit à www.Toro.com.

Traduction du texte d'origine (FR)
Imprimé aux États-Unis
Tous droits réservés

1

Montage du distributeur

Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Distributeur
1	Poignée de distributeur
1	Levier de pivot de distributeur
1	Vis à tête creuse (10 x 1-1/4")
1	Contre-écrou (nº 10)
1	Axe de chape
1	Goupille fendue
3	Flexible hydraulique
3	Vis à tête (1/4 x 2-3/4")
3	Contre-écrou à embase (1/4")
1	Pièce de garniture

Procédure

1. Déposez le siège et sa base de la machine.
2. Desserrez les fixations du réservoir de carburant pour élever légèrement ce dernier afin d'accéder à l'aile droite.
3. Localisez les 3 trous dans l'aile droite.
   - Si le trou arrière se trouve à 9,5 cm du bord de l'aile, comme illustré à la Figure 1, passez à l'opération 4.

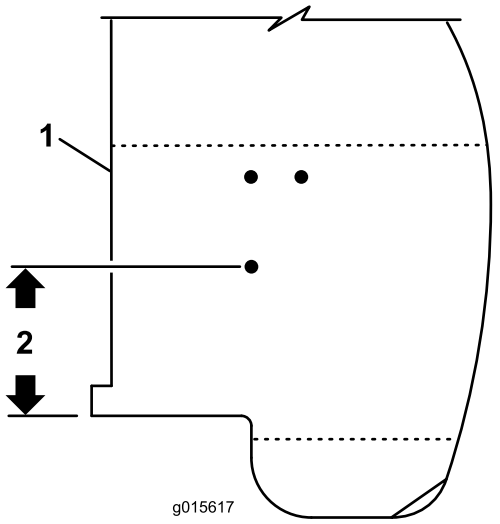


Figure 1

1. Aile droite 2. 9,5 cm

   - Si le trou arrière se trouve à 7 cm du bord de l'aile, comme illustré à la Figure 2, vous devez déplacer les trous. Utilisez les dimensions indiquées à la Figure 2 pour positionner, repérer et percer 3 trous de 8,73 mm dans l'aile.

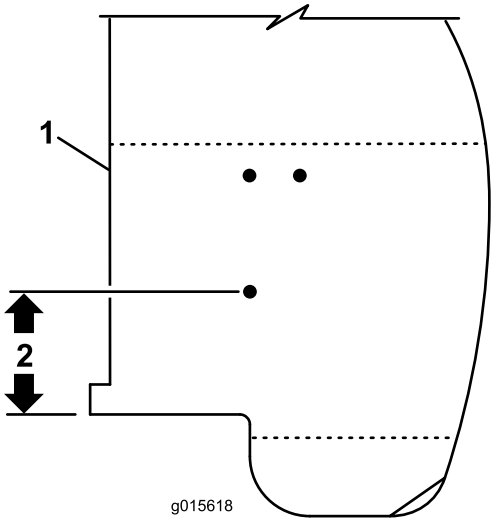


Figure 2

1. Aile droite 2. 7 cm

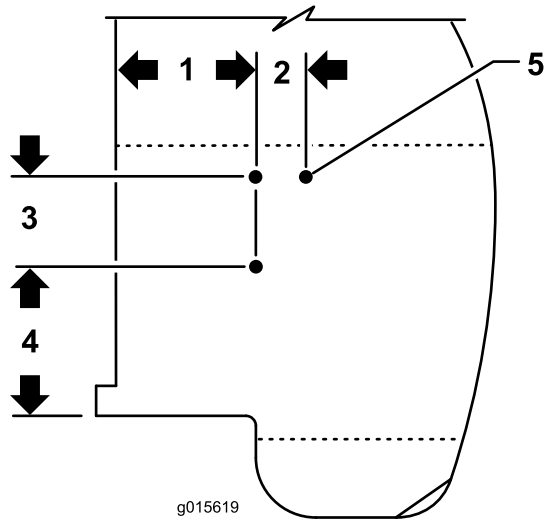


Figure 3

1. 8,89 cm
2. 3,17 cm
3. 5,71 cm
4. 9,49 cm
5. 8,73 mm de diamètre

Les opérations 4 à 8 concernent les groupes de déplacement jusqu'au numéro de série 310999999.

4. Montez le distributeur et le levier de pivot sur l'aile droite avec 3 vis (1/4 x 2–3/4") et contre-écrous à embase 1/4", comme illustré à la Figure 4.

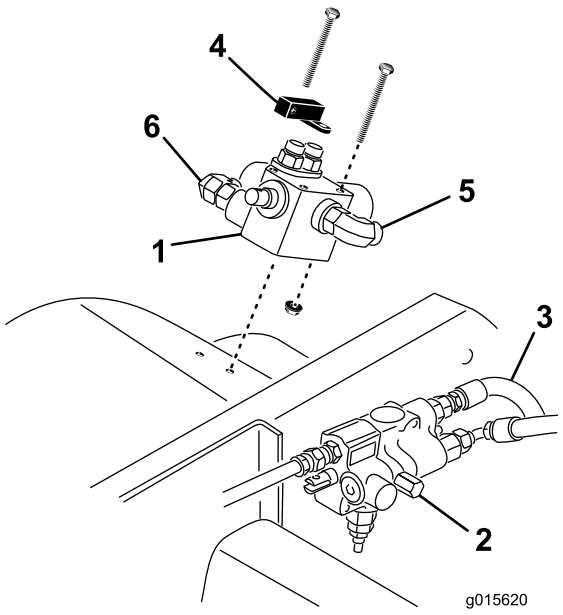


Figure 4

1. Distributeur
2. Soupape de levage
3. Flexible de direction
4. Levier de pivot
5. Raccord à 90° (côté utilisateur du distributeur)
6. Raccord à 90° (côté extérieur du distributeur)

5. Placez un bac de vidange sous la soupape de levage (Figure 4).
6. Débranchez le flexible de direction (Figure 4), de l'orifice en "P" (orifice supérieur arrière) de la soupape de levage (le flexible part de la valve de direction).

   Remarque: Veillez à lubrifier les joints toriques avec de l'huile hydraulique et à les mettre en place avant d'effectuer un quelconque raccordement hydrauliquement.
7. Branchez le flexible de direction (au départ de l'orifice en "P" de la soupape de levage) au raccord de 90° du côté utilisateur du distributeur (Figure 4).
8. Branchez le flexible hydraulique avec un raccord droit et un raccord à 45° (compris dans le kit) à l'orifice en "P" de la soupape de levage et au raccord à 90° sur le côté extérieur du distributeur (Figure 4).

Les opérations 9 à 13 concernent les groupes de déplacement à partir du numéro de série 311000001.

9. Montez le distributeur et le levier de pivot sur l'aile droite avec 3 vis (1/4 x 2–3/4") et contre-écrous à embase 1/4", comme illustré à la Figure 5.
10. Placez un bac de vidange sous le collecteur de levage (Figure 5).
11. Débranchez le flexible de direction (Figure 5) de l'orifice latéral supérieur sur le collecteur de levage.

    Remarque: Le flexible vient de la valve de direction.

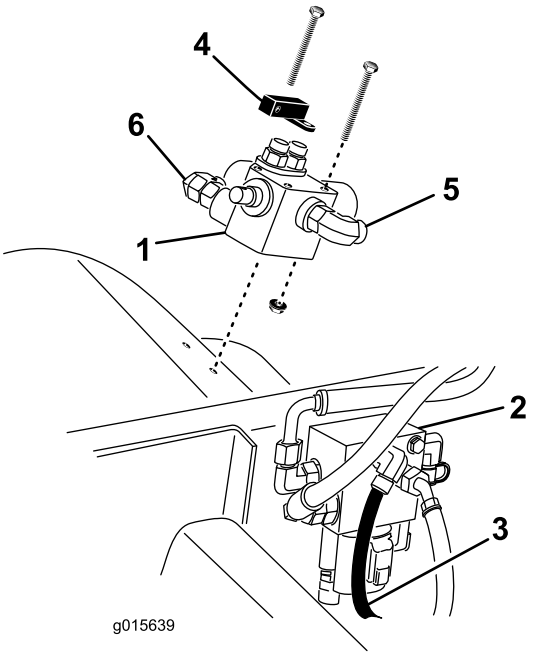


Figure 5

1. Distributeur
2. Collecteur de relevage
3. Flexible de direction
4. Levier de pivot
5. Raccord à 90° (côté utilisateur du distributeur)
6. Raccord à 90° (côté extérieur du distributeur)

Remarque: Veillez à lubrifier les joints toriques avec de l'huile hydraulique et à les mettre en place avant d'effectuer un quelconque raccordement hydrauliquement.

12. Branchez le flexible de 30,5 cm (compris dans le kit) au flexible de direction débranché et au raccord à 90° sur le côté utilisateur du distributeur (Figure 5).
13. Branchez le long flexible hydraulique munis de raccords droits (compris dans le kit) à l'orifice libre sur le collecteur de levage et au raccord à 90° sur le côté extérieur du distributeur (Figure 5).
14. Branchez les 2 flexibles hydrauliques aux raccords sur le haut du distributeur (Figure 6).

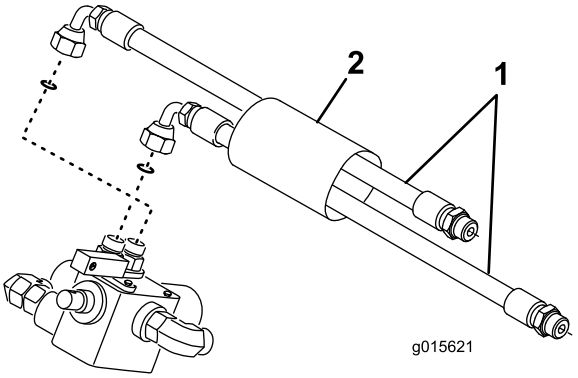


Figure 6

1. Flexibles hydrauliques
2. Manchon de protection

Remarque: Orientez les 2 flexibles hydrauliques de manière qu'ils sortent directement du côté gauche du distributeur, comme illustré à la Figure 7. Ils risqueront ainsi moins de gêner le réservoir de carburant.

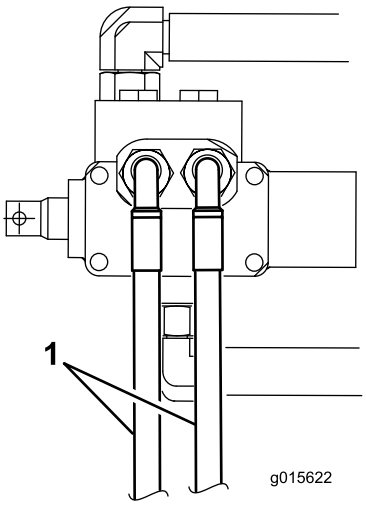


Figure 7

1. Flexible hydraulique (2)

15. Placez le manchon protecteur sur les flexibles (Figure 6).
16. Retirez le bac de vidange de sous la machine.
17. Retirez le cache prédécoupé (situé sous l'autocollant) dans le panneau de commande inférieur (Figure 8 et Figure 9).

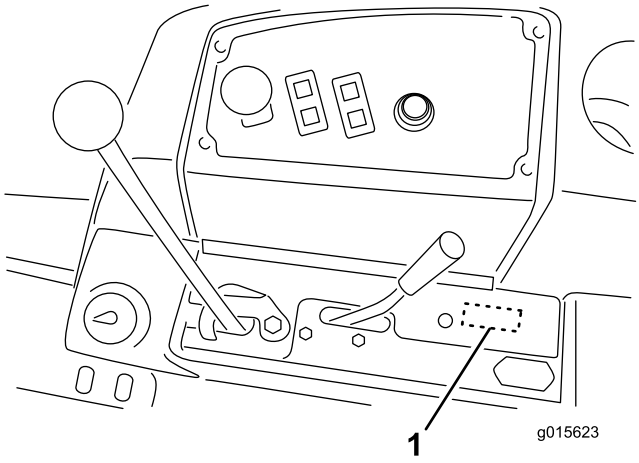


Figure 8

1. Emplacement du cache à retirer

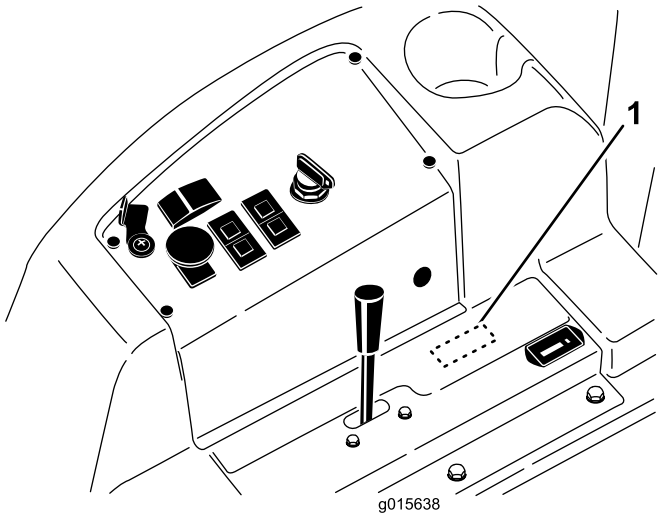


Figure 9

1. Emplacement du cache à retirer

18. Montez la poignée de distributeur sur le tiroir avec un axe de chape et une goupille fendue.
19. Montez le levier de pivot sur la poignée avec une vis à tête creuse et un contre-écrou (Figure 10).

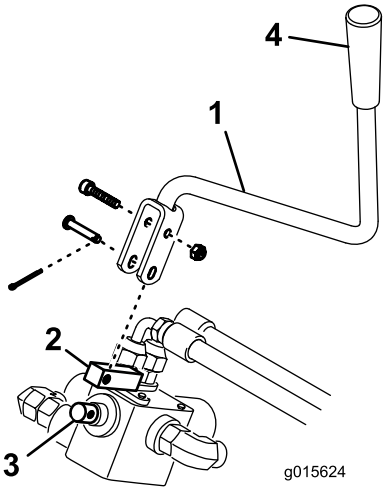


Figure 10

1. Poignée de distributeur
2. Levier de pivot
3. Tiroir
4. Pommeau

20. Montez le pommeau sur la poignée (Figure 10).
21. Fixez le support de raccords au bras de relevage droit à l'aide de 2 étriers filetés, 4 entretoises et 4 écrous à embase, comme illustré à la Figure 11.

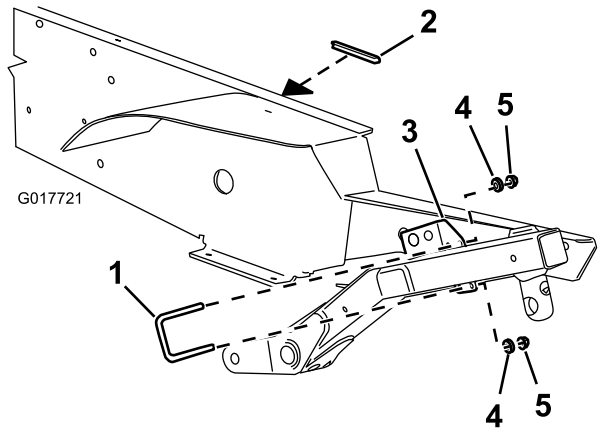


Figure 11

1. Étrier fileté (2)
2. Pièce de garniture
3. Support de raccords
4. Entretoise (4)
5. Écrou à embase (4)

22. Acheminez les flexibles par dessus le longeron de cadre jusqu'au bras de relevage droit.
23. Posez la pièce de garniture sur le longeron supérieur, sous les flexibles (Figure 11).
24. Posez les fixations du réservoir de carburant.
25. Montez la base du siège et le siège.

2

Raccordement des flexibles hydrauliques

Pièces nécessaires pour cette opération:

2	Flexibles hydrauliques
1	Manchon de protection
1	Bague de retenue
1	Bouchon protecteur
1	Capuchon protecteur
1	Raccord rapide (mâle et femelle)

Procédure

1. Glissez l'extrémité avec la boucle du bouchon protecteur au bout du flexible hydraulique sortant du raccord avant.
2. Insérez le raccord femelle dans le trou inférieur du support de raccords, et fixez-le avec une bague de retenue.
3. Fixez le flexible au raccord femelle (Figure 12).
4. Glissez l'extrémité avec la boucle du capuchon protecteur (Figure 12) au bout du flexible hydraulique sortant du raccord arrière.
5. Montez le raccord mâle au out du flexible.
6. Insérez l'extrémité du flexible dans le trou supérieur du support de raccords (Figure 12).

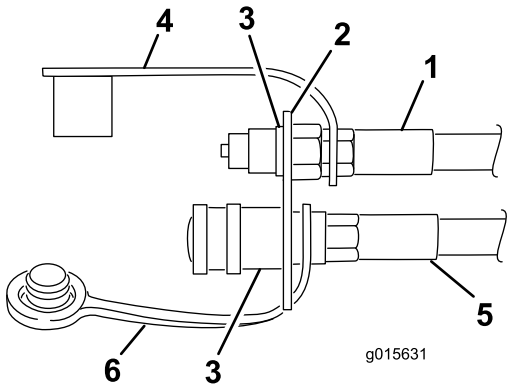


Figure 12

1. Flexible hydraulique supérieur
2. Support de raccords
3. Bague de retenue
4. Capuchon protecteur
5. Flexible hydraulique inférieur
6. Bouchon protecteur

7. Fixez le flexible au support avec une bague de retenue.

Remarques:



Count on it.