Form No. 3371-101 Rev A

Kit de válvula auxiliar

Unidade de tracção Groundsmaster® 3280-D

Modelo nº 120-6640

Instruções de instalação

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quanti-dade	Utilização
1	Conjunto da válvula de controlo	1	Monte a válvula de controlo.
	Pega da válvula de controlo	1	
	Alavanca de inclinação da válvula de controlo	1	
	Parafuso de cabeça sextavada, (n.º 10 x 1 -1/4 pol.)	1	
	Porca de bloqueio (n.º 10)	1	
	Passador de forquilha	1	
	Contrapino	1	
	Tubo hidráulico	3	
	Parafuso (1/4 x 2-3/4 pol.)	3	
	Porcas de flange (1/4 pol.)	3	
	Guarnição	1	
2	Tubos hidráulicos	2	Ligue as ligações hidráulicas.
	Manga protectora	1	
	Anel de retenção	1	
	Bujão de resguardo	1	
	Tampão antipoeira	1	
	Desacoplador rápido (bico e acoplador)	1	

Componentes e peças adicionais

Descrição	Quanti-dade	Utilização
Instruções de instalação	1	Utilizar para configurar
Catálogo de peças	1	Utilize para consultar os números das peças

© 2012—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

1

Montagem da válvula de controlo

Peças necessárias para este passo:

1	Conjunto da válvula de controlo
1	Pega da válvula de controlo
1	Alavanca de inclinação da válvula de controlo
1	Parafuso de cabeça sextavada, (n.º 10 x 1 -1/4 pol.)
1	Porca de bloqueio (n.º 10)
1	Passador de forquilha
1	Contrapino
3	Tubo hidráulico
3	Parafuso (1/4 x 2-3/4 pol.)
3	Porcas de flange (1/4 pol.)
1	Guarnição

Procedimento

1. Retire o banco e a base do banco da máquina.
2. Desaperte os dispositivos de fixação de montagem do depósito de combustível de forma a que o depósito possa ser elevado o suficiente para ter acesso ao guarda-lamas direito.
3. Localize os 3 orifícios no guarda-lamas direito.
   - Se o orifício traseiro estiver localizado a 9,5 cm da extremidade do guarda-lamas como se mostra em Figura 1, siga para o passo 4.

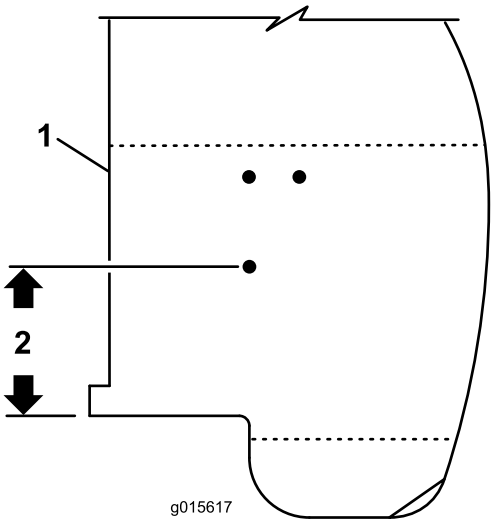


Figura 1

1. Guarda-lamas direito 2. 9,50 cm

   - Se o orifício traseiro estiver localizado a 7 cm da extremidade do guarda-lamas como se mostra em Figura 2, tem de reposicionar os orifícios. Utilize as dimensões em Figura 2 para localizar, marcar e perfurar 3 orifícios de diâmetro de 0,9 cm no guarda-lamas.

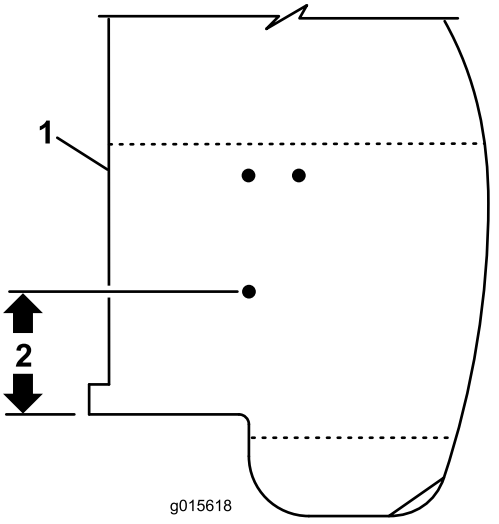


Figura 2

1. Guarda-lamas direito 2. 7 cm

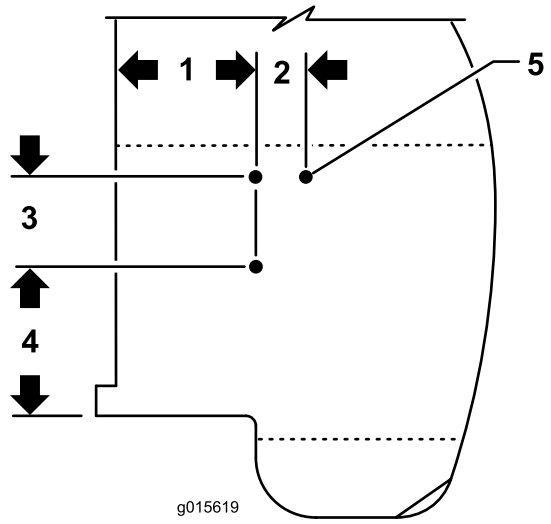


Figura 3

1. 8,90 cm
2. 3,20 cm
3. 5,70 cm
4. 9,50 cm
5. 9 mm de diâmetro

Os passos 4 a 8 dizem respeito apenas a unidades de tracção com números de série anteriores a 310999999.

4. Monte a válvula de controlo e alavanca de inclinação no guarda-lamas direito com os 3 parafusos (1/4 x 2–3/4 pol.) e porcas de flange de 1/4 pol. como se mostra em Figura 4.

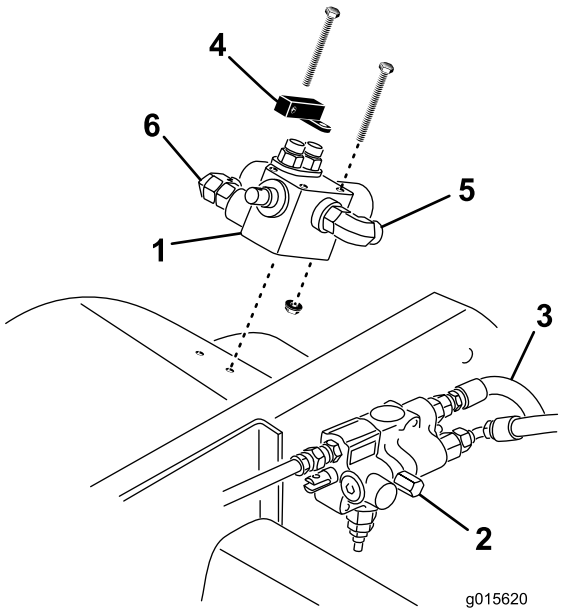


Figura 4

1. Válvula de controlo
2. Válvula de elevação
3. Tubo de direcção
4. Alavanca de inclinação
5. Encaixe de 90 graus (lado do operador da válvula)
6. Encaixe de 90 graus (lado exterior da válvula)

5. Coloque um recipiente de escoamento debaixo da válvula de elevação (Figura 4).
6. Desligue o tubo de direcção (Figura 4) da porta "P" (porta traseira superior) da válvula de elevação (o tubo sai da válvula de direcção).

   Nota: Certifique-se de que os anéis de retenção estão lubrificados com óleo hidráulico e no sítio antes de fazer qualquer ligação hidráulica.
7. Ligue o tubo de direcção (da porta "P" da válvula de elevação) ao encaixe de 90 graus no lado do operador da da válvula de controlo (Figura 4).
8. Ligue o tubo hidráulico com um encaixe recto e encaixe de 45 graus (incluídos no kit) à porta "P" da da válvula de elevação e ao encaixe de 90 graus no lado exterior da da válvula de controlo (Figura 4).

Os passos 9 a 13 dizem respeito apenas a unidades de tracção com números de série 311000001 e superiores.

9. Monte a válvula de controlo e alavanca de inclinação no guarda-lamas direito com os 3 parafusos (1/4 x 2–3/4 pol.) e porcas de flange de 1/4 pol. como se mostra em Figura 5.
10. Coloque um recipiente de escoamento debaixo do manípulo de elevação (Figura 5).
11. Desligue o tubo de direcção (Figura 5) da porta lateral superior do manípulo de elevação.

    Nota: O tubo sai da válvula de direcção.

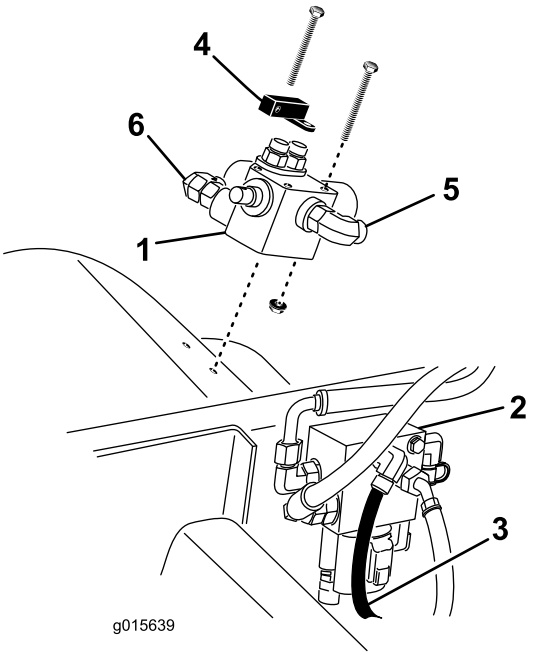


Figura 5

1. Válvula de controlo
2. Manípulo de elevação
3. Tubo de direcção
4. Alavanca de inclinação
5. Encaixe de 90 graus (lado do operador da válvula)
6. Encaixe de 90 graus (lado exterior da válvula)

Nota: Certifique-se de que os anéis de retenção estão lubrificados com óleo hidráulico e no sítio antes de fazer qualquer ligação hidráulica.

12. Ligue o tubo de 30 cm (incluído com o kit) ao tubo de direcção desligado e ao encaixe de 90 graus no lado do operador da válvula de controlo (Figura 5).
13. Ligue o tubo hidráulico mais comprido com os encaixes rectos (incluído com o kit) à porta vaga no manípulo de elevação e ao encaixe de 90 graus no lado exterior da válvula de controlo (Figura 5).
14. Ligue os 2 conjuntos de tubos hidráulicos aos encaixes na parte superior da válvula de controlo (Figura 6).

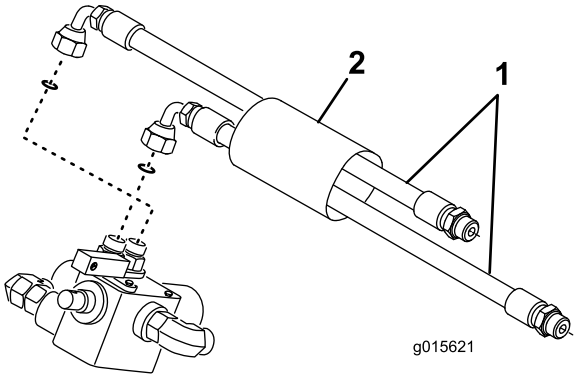


Figura 6

1. Tubos hidráulicos
2. Manga protectora

Nota: Certifique-se de que os dois tubos hidráulicos estão orientados de forma a que apontem para fora do lado esquerdo da válvula de controlo como se mostra em Figura 7. Isto vai eliminar a possibilidade de os tubos interferirem com o depósito de combustível.

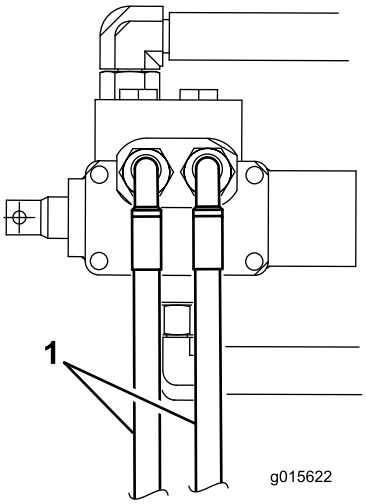


Figura 7

1. Tubo hidráulico (2)

15. Instale a manga protectora sobre os tubos (Figura 6).
16. Retire o recipiente de escoamento debaixo da máquina.
17. Retire a tampa extraível (localizada por baixo do autocolante) no painel de controlo inferior (Figura 8 e Figura 9).

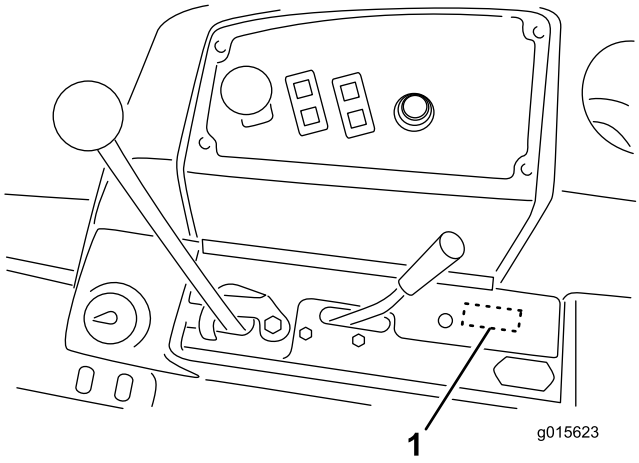


Figura 8

1. Localização da tampa extraível

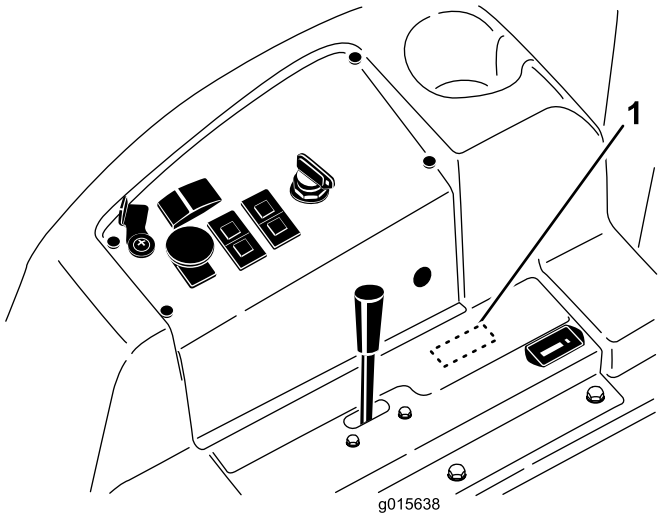


Figura 9

1. Localização da tampa extraível

18. Monte a pega da válvula de controlo na bobina da válvula com um pino e contrapino.
19. Monte a alavanca de inclinação na pega com um parafuso de cabeça sextavada e porca de bloqueio (Figura 10).

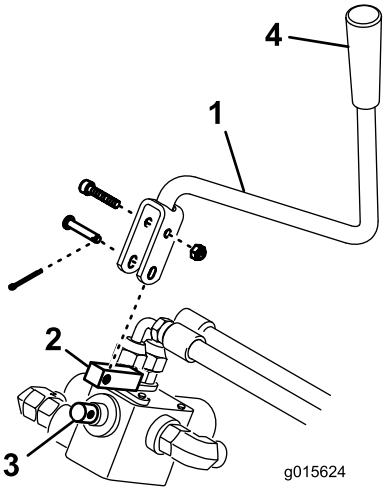


Figura 10

1. Pega da válvula de controlo
2. Alavanca de inclinação
3. Bobina da válvula
4. Manípulo de controlo

20. Instale o manípulo de controlo na pega (Figura 10).
21. Fixe o suporte de engate ao braço de elevação do lado direito com 2 cavilhas em U, 4 espaçadores e 4 porcas flangeadas como se mostra em Figura 11.

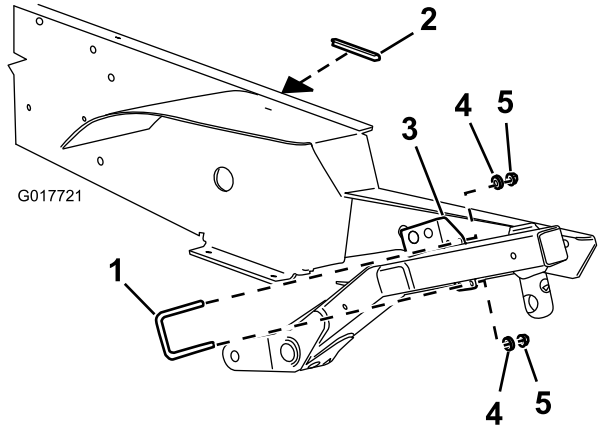


Figura 11

1. Cavilha em U (2)
2. Guarnição
3. Suporte de engate
4. Espaçador (4)
5. Porca flangeada (4)

22. Encaminhe os tubos sobre a calha da estrutura em direcção do braço de elevação do lado direito.
23. Instale a guarnição na calha superior da estrutura sob os tubos (Figura 11).
24. Instale os dispositivos de fixação do depósito de combustível.
25. Instale a base do banco e o banco.

2

Ligar as tubagens hidráulicas

Peças necessárias para este passo:

2	Tubos hidráulicos
1	Manga protectora
1	Anel de retenção
1	Bujão de resguardo
1	Tampão antipoeira
1	Desacoplador rápido (bico e acoplador)

Procedimento

1. Deslize a extremidade com volta do tampão antipoeira sobre a extremidade do tubo hidráulico do encaixe da válvula frontal.
2. Insira o acoplador fêmea através do orifício inferior do suporte de engate e prenda-o com o anel de retenção.
3. Prenda o conjunto dos tubos ao acoplador fêmea (Figura 12).
4. Deslize a extremidade com volta do tampão antipoeira (Figura 12) sobre a extremidade do tubo hidráulico que sai do encaixe da válvula traseira.
5. Instale o bico macho na extremidade do tubo.
6. Insira uma extremidade do tubo através do orifício superior do suporte de engate (Figura 12).

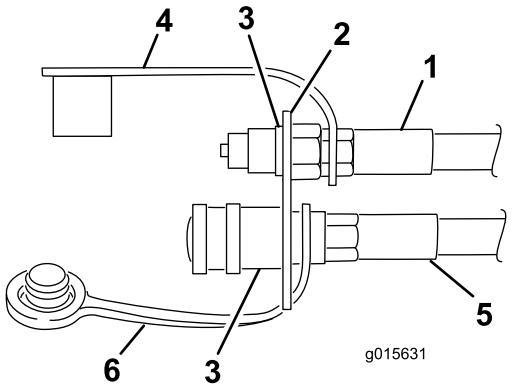


Figura 12

1. Tubo hidráulico superior
2. Suporte de engate
3. Anel de retenção
4. Tampão antipoeira
5. Tubo hidráulico inferior
6. Bujão de resguardo

7. Prenda o conjunto dos tubos ao suporte com um anel de retenção.

Notas:



Count on it.