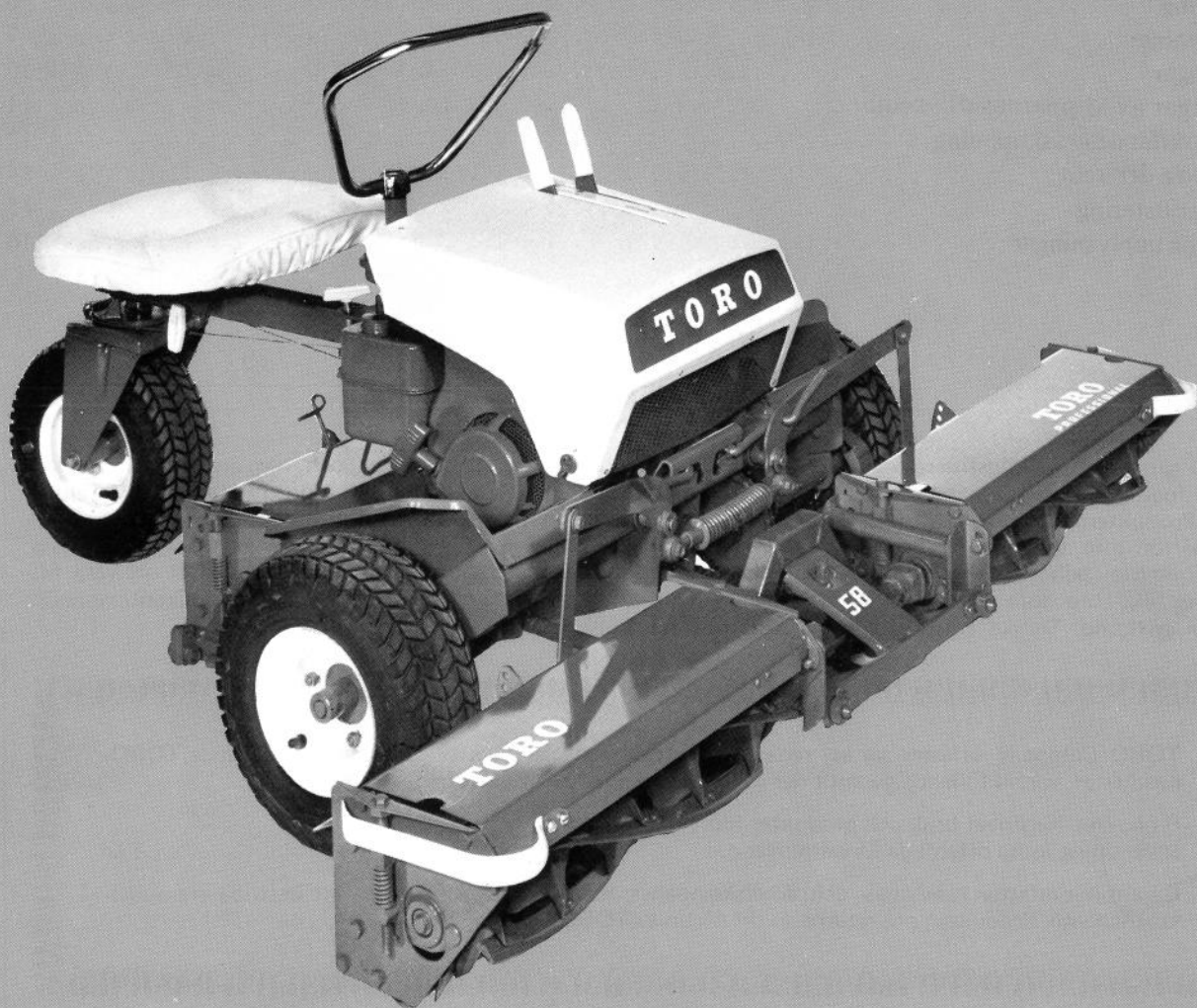


TORO®

TILLVERKNINGSNUMMER
03104 – 60001 OCH HÖGRE

58" PROFESSIONAL™ (147 cm)



SKÖTSELINSTRUKTION

INNEHÅLLSFORTECKNING

Förord	3
Skötsel och säkerhetsföreskrifter	3
Beskrivning	4
Tekniska specifikationer	4
Montering	5
Smörjning	6
Användning	7
Justeringar	9-10
Justeringar av klipparnas drivkedjor	11
Råd beträffande gräsklippning	12
Utbyte av drivrem	14
Förgasarjustering	15
Allmänna upplysningar	16

GARANTI

TORO går in för att konstruera och tillverka produkter med ypperliga prestanda och god hållbarhet vid normal drift. Produkterna är emellertid serietillverkade och det kan därför inte undvikas att en med material- eller tillverkningsfel behäftad maskin, som följaktligen inte fungerar lika bra som andra TORO-maskiner då och då när en kund. Dylika brister upptäcks både hos en

produkt för privat bruk och hos en produkt för användning inom offentliga förvaltningar o.d. ofelbart inom loppet av ett år efter inköpsdatum. TORO är väl medveten om denna eventualitet och har därför fastställt ett garantiförfarande, som är avsett att vara tillfredsställande för kunderna. Denna garanti innebär följande:

TORO Company utfäster sig att reparera alla med material- eller tillverkningsfel behäftade TORO-produkter, varvid följande garantitider gäller fr.o.m. inköpsdatum:

Produkter för privat bruk och produkter för användning inom offentliga förvaltningar o.d. 1 år

Garantin omfattar reservdels- och arbetskostnader, men det åligger kunden att bestrida transportkostnaderna. Produkten ska returneras till någon av TORO:s återförsäljare.

Om du anser att en produkt är bristfällig och önskar utnyttja TORO:s garanti rekommenderas följande tillvägagångssätt:

1. Kontakta någon av TORO:s återförsäljare, dock helst den som sålde produkten ifråga.
2. Han kommer antingen att anmoda dig att returnera produkten till honom eller att meddela dig namn och adress till generalagenten, om produkten ska returneras dit.
3. Ta med produkten jämte den ursprungliga fakturan

samt garantikortet eller annat bevis på inköpsdatum till återförsäljaren.

4. Återförsäljaren kommer att se över maskinen, meddela huruvida produkten är behäftad med fel och om så är fallet, utföra samtliga erforderliga reparationer kostnadsfritt.

Toro International Sales Company
8111 Lyndale Avenue South
Minneapolis, Minnesota 55420

AB N K Kristensson
Svartvik, Traneberg
Fack S-161 14 Bromma 14
Stockholm, Sweden

TILL TORO-ÄGAREN

Denna skötselinstruktion är utarbetad för Er ledning och innehåller råd beträffande Er Toro-klippares användning och skötsel.

Om Er Toro-klippare justeras, används och underhålls på rätt sätt, kommer Ni att kunna ha glädje av den under många år. Den kommer alltid att snabbt och perfekt fylla alla de uppgifter som den är avsedd

för. Toro-klipparna framställs vid ett företag som har mer än 40 års erfarenhet av tillverkning av gräs-klippare. Varje maskin har genomgått noggrann kontroll och provning innan den lämnat fabriken. För att den skall fungera perfekt under många år fordras emellertid att den underhålls enligt de anvisningar som meddelas här.

SKÖTSEL-OCH SÄKERHETSANVISNINGAR

INNAN NI SÄTTER IHOP, JUSTERAR OCH BÖRJAR ANVÄNDA ER GRÄSKLIPPARE BÖR NI LÄSA DESSA SÄKERHETSFÖRESKRIFTER.

FÖRE START

1. Undersök noga det område som skall klippas. Avlägsna alla stenar, snören, ståltrådar, ben, metallföremål och andra främmande föremål.
2. Torka upp eventuellt utspild bensin och undvik att spilla på varm motor.
3. Lär Er hur Ni snabbt stannar klipparen och motorn.

NÄR MOTORN ÄR IGÅNG

4. Låt **aldrig** barn eller husdjur vistas på eller i närheten av det område som skall klippas.
5. Lämna **aldrig** klipparen utan tillsyn.
6. Fyll **aldrig** bränsle i tanken.
7. Plocka **aldrig** bort främmande föremål intill eller framför klipparen.
8. Stick **aldrig** en hand eller fot under eller i närheten av roterande delar eller på skymda ställen. Var särskilt noga med att hålla händer och fötter borta från klippande delar, remmar, remskivor, kugghjul etc.

9. Gör **aldrig** justeringar på aggregatet.
10. Kör **aldrig** klipparen i vått gräs.
11. Använd **aldrig** klipparen när det är mörkt eller svårt att se.
12. Kör **aldrig** klipparen när Ni går barfota eller med öppna sandaler.
13. Åk **aldrig** två personer på en klippare.
14. Ta **aldrig** bort skyddet på klipparen.

ÖVRIGT

15. Lossa tändkabeln från tändstiftet innan Ni vidtar justeringar på aggregatet.
16. Se till att Ni har stadigt fotfäste när Ni kör klipparen.
17. Sluttningar skall klippas från den ena sidan till den andra, inte uppför och nedför.
18. Kör **aldrig** motorn inomhus.
19. Läs skötselinstruktionen noggrant.

KONSTRUKTIONSÄNDRINGAR

För att så fort som möjligt låta Toro-ägarna få nytta av nya förbättringar görs då och då mindre förändringar i Toro-klipparnas konstruktion och dessa kan inte alltid inkluderas i den bruksanvisning som levereras med klipparen. Om Ni märker att sådana ändringar förekommer på Er klippare kan Er Toro-återförsäljare ge upplysningar och reservdelnummer.

BESKRIVNING

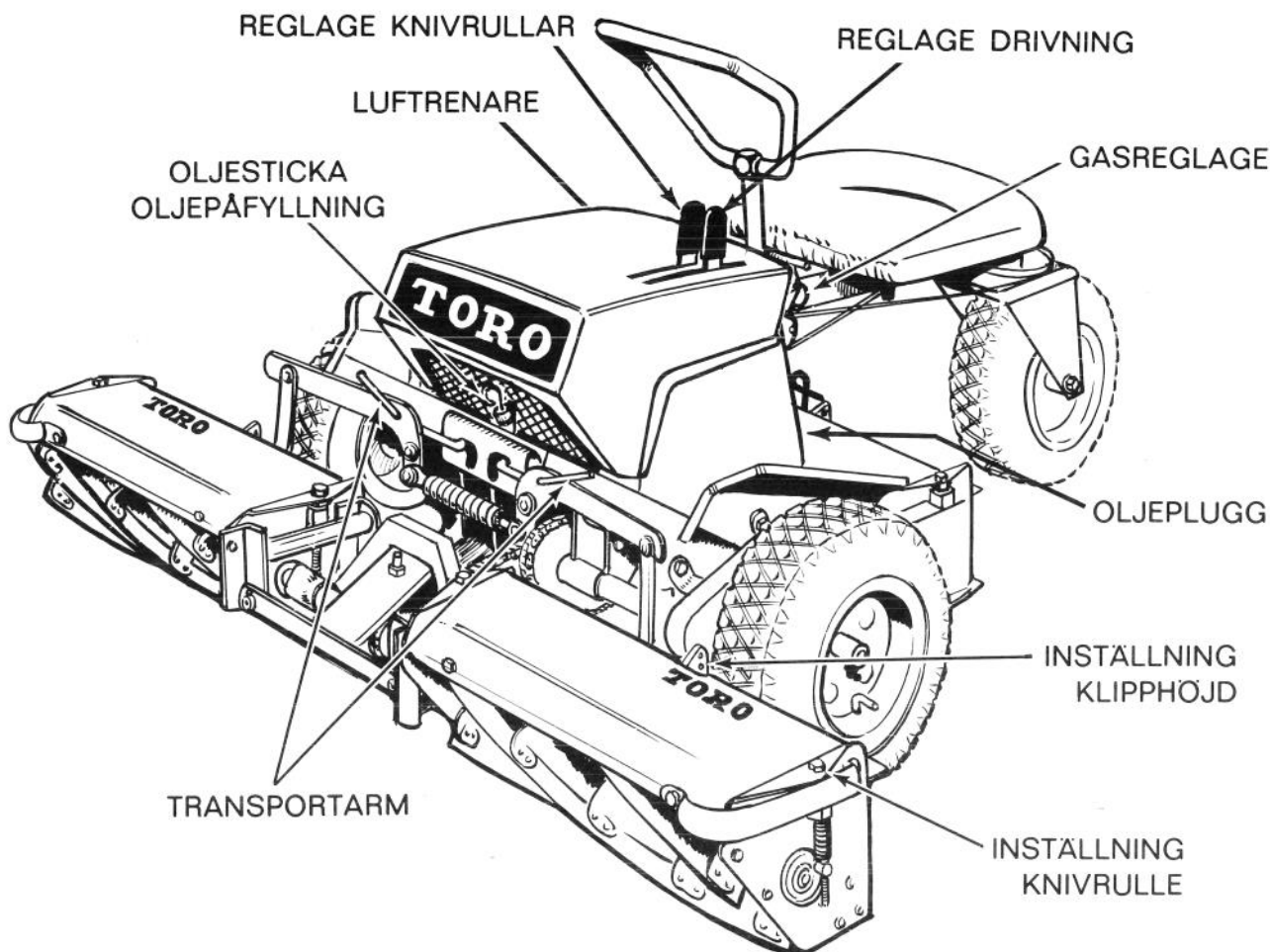


Fig. 1

SPECIFIKATIONEN 147 CM PROFESSIONAL

Motoreffekt: 4 hk t.o.m. 1966 års modell. 5 hk f.o.m. 1967 års modell.

Bränsletank: Tanken rymmer 2,8 l.

Klipphöjd: $1/2$ "- $2 1/2$ " (12,7-63,5 mm) inställbar genom höjning eller sänkning av stödmedarna.

Klippbredd: 58" (147,5 cm).

Klippkapacitet: 4.000-6.000 m² i timmen.

Hastighet: Framåt 4,8 km i timmen vid 3.000 varv per min. 5 hk 3.300 varv per min.

Bakåt 4,5 km i timmen vid 3.000 varv per min. 5 hk 3.300 varv per min.

Hjuldraft: Remdrift med flerspårig kilrem från motorn till en mellanaxel, kedjedrift från mellanaxeln till hjulen.

Knivrullens drivning: Remdrift från motoraxeln till en mellanaxel, kedjedrift från mellanaxeln till knivrullarna.

Knivrullar: 6" diameter med fem blad nitade till pressade stålfästen. $3/4$ " stålaxel i kapslade kullager.

Koppling för rullens drift: Remkoppling.

Koppling för hjuldriften: Remkoppling.

Differential: Kåpa av pressat stål, kugghjul av gjutjärn.

Utväxling: Mellan motor och knivrullar 4,5:1, mellan motor och hjul framåt 39,06:1, bakåt 42,34:1.

Hjul: Nav och fälgar av stål.

Däck: 13,5 x 6" pneumatiska slanglösa däck.

Klippavstånd: 0,87" (22 mm).

Ramkonstruktion: Svetsad stålram av 1-3/4" fyrkantiga och runda stålrör.

Dimensioner:**I körläge:**

Bredd $60 3/4$ " (154 cm)

Höjd $31 1/2$ " (80 cm)

Längd 59" (150 cm)

Hjulbas $33 7/8$ " (86 cm)

Spårvidd $36 1/2$ " (93 cm)

Vändradie 7" (18 cm) vid inre hjulets insida.

Vikt: 134 kg.

I förvaringsläge:

Bredd $52 1/2$ " (133 cm)

Höjd $31 1/2$ " (80 cm)

Längd $38 7/8$ " (99 cm)

MONTERING



Fig. 2

Börja med att lossa de band som håller ihop transportförpackningen. Lyft av locket och ta bort sidorna från bottenplattan. Klipp av vajrarna på insidan av kartongen. Under transporten står maskinen i förvaringsläge och endast ratten och sätet behöver monteras.

Först lossas den stora låsskruven med vitt handtag som sitter framtill på den bakre ramens högra sida. Sväng ut den bakre ramen i körläge och skruva tillbaks låsskruven ordentligt. Ratten monteras genom att sprinten högst upp på styraxeln tas loss, hatten träs på styraxeln och sprinten sätts tillbaka igen.

Placera sitsen över den bakre ramen. Justera sitsens placering så att bekväm körställning erhålls och lås fast den i detta läge med den låsskruv (med vitt handtag) som återfinns i påsen med lösa delar.

När klipparen skall förvaras kan bakre ramen fällas in i förvaringsläge genom att låsskruven i ramens framkant lossas. Ramen kan då svängas åt sidan varpå låsskruven sätts tillbaka igen. (Se fig. 3)



Fig. 3

Den bakre klippenheten måste sänkas till klippläge för att sulkyn fritt skall kunna svängas åt sidan till förvaringsläge.

SMÖRJNING

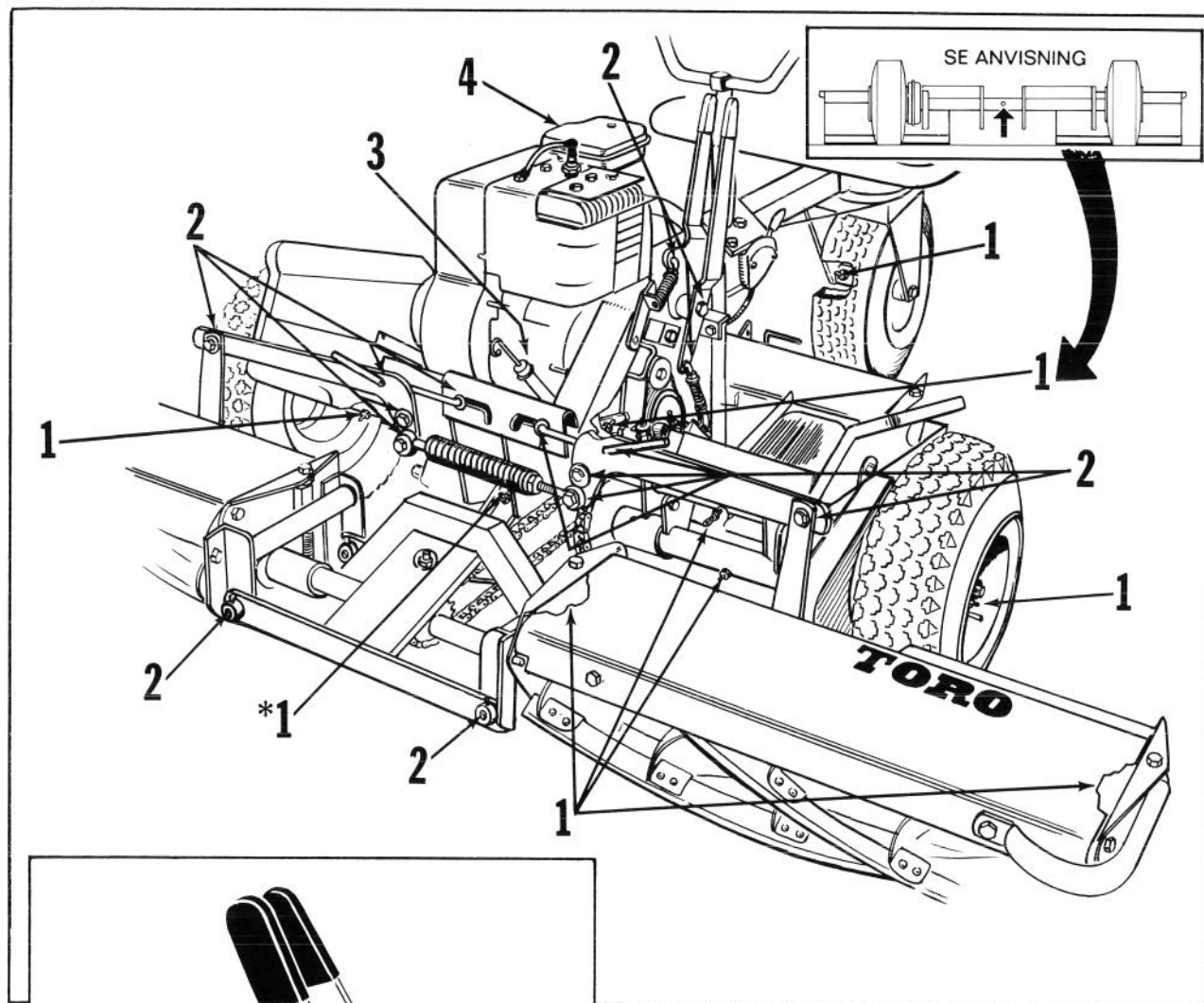


Fig. 4

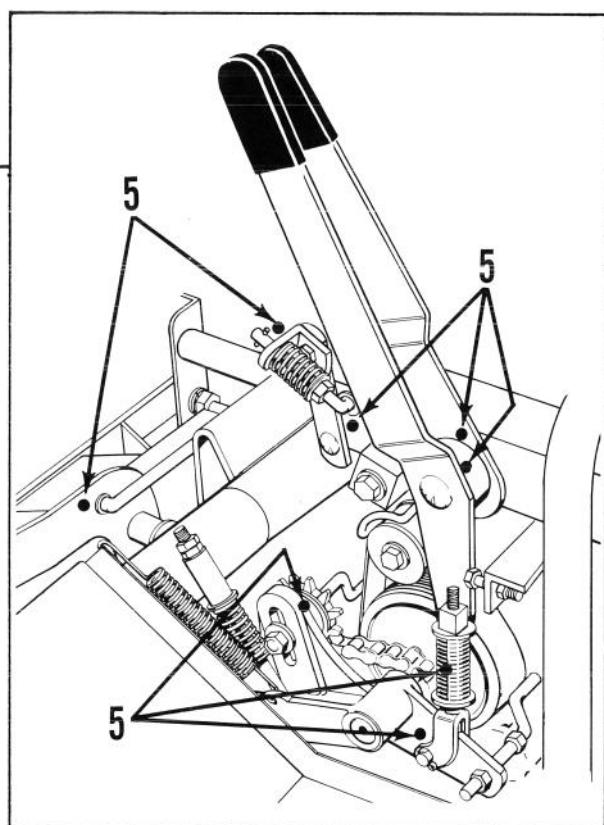


Fig. 5

1. **Smörjnipplar** — använd smörjfett av god kvalitet var 8:e driftstimme. Totalt finns sju smörjnipplar. **OBS!** En smörjnippl sitter mitt på ramens baksida (se infällda bilden) och kan nås om klipparen lutar framåt.
2. **Sidorullarnas länksystem** — smörj var 8:e driftstimme med några droppar smörjolja av god kvalitet.
3. **Motorn** — använd en SAE 30-olja av god kvalitet (totalt ryms 0,7 l). Kontrollera oljenivån regelbundet och byt olja var 25:e driftstimme.
4. **Luftrenaren** — gör rent och olja in luftrenarfiltret ofta, minst var 25:e driftstimme under normala förhållanden, under mycket dammiga förhållanden var 8:e driftstimme.
5. Den vänstra bilden visar delar och förbindelser som skall löpa lätt för att klipparen skall fungera perfekt. Smörj dessa punkter med några droppar smörjolja av hög kvalitet var 8:e driftstimme.

ANVÄNDNING AV KLIPPAREN

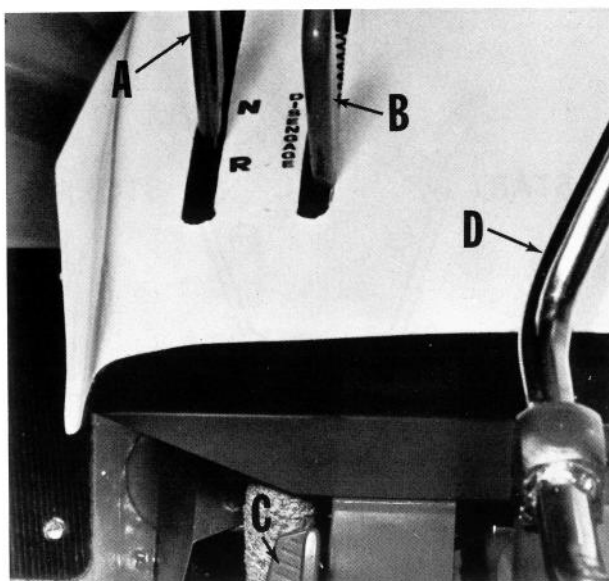


Fig. 6

REGLAGE

Reglagen på klipparen är placerade så att den skall kunna köras lätt och bekvämt. Spaken för hjuldriften "A" sätter klipparen i rörelse antingen med full fart framåt, eller med full fart bakåt. Med knivdriftsspaken "B" kontrolleras knivrullarna. När spaken förs framåt kopplas knivrullarna in, när spaken förs bakåt urkopplas rullarna. Klipparens hastighet regleras med gasreglaget "C". Choke-läget används när motorn startas (se startanvisningarna). När gasreglaget förs till sitt bakre stoppläge stannas motorn. Med ratten "D" kan klipparen styras lätt och snabbt.

TRANSPORTLÄGE FRAM



Fig. 7

De främre klippenheterna ställs i transportläge eller återställs i klippläge genom att man trycker på transportarmen "A" och samtidigt lyfter i skyddsbågen "B".

DÄCKEN

Trycket i däckerna skall vara 0,8-0,9 kp/cm². Modellen med elektrisk start har bakre däckets fyllt med kalciumklorid som motvikt.

OBS! Kontrollera inte lufttrycket mot gräset. Vrid så att ventilen kommer upptill när trycket kontrolleras.

TRANSPORTLÄGE BAK

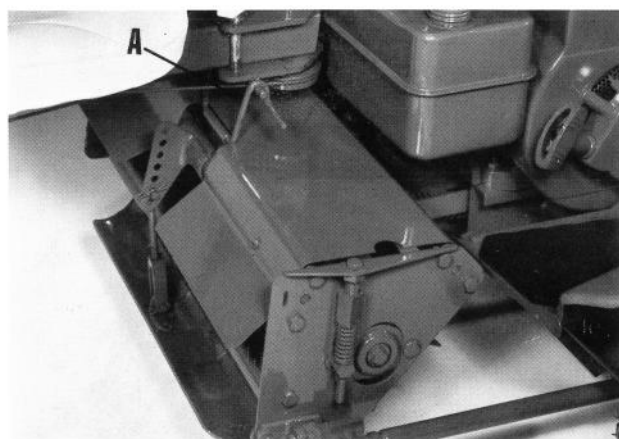


Fig. 8

Den bakre klippenheten förs till transportläge genom att lyftas och hängas upp med kroken "A" på stången under den bakre ramen.

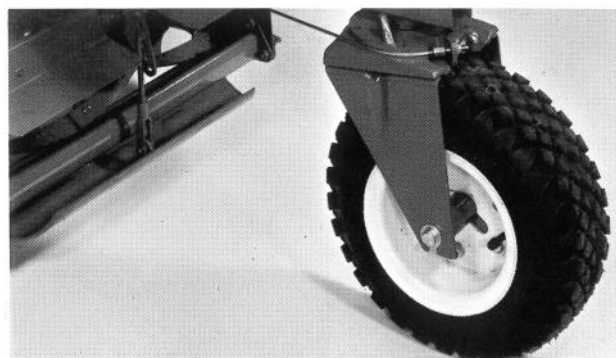


Fig. 9

OLJEPÅFYLLNING



Fig. 10

Ställ klipparen på ett plant underlag och ta bort locket med oljemätstickan ur påfyllningshålet. Fyll olja i vevhuset tills den når upp till märket (F) på mätstickan. Använd SAE 30-olja av god kvalitet. Byt olja var 25:e driftstimme, oftare vid mycket dammiga förhållanden. Kontrollera oljenivån regelbundet.

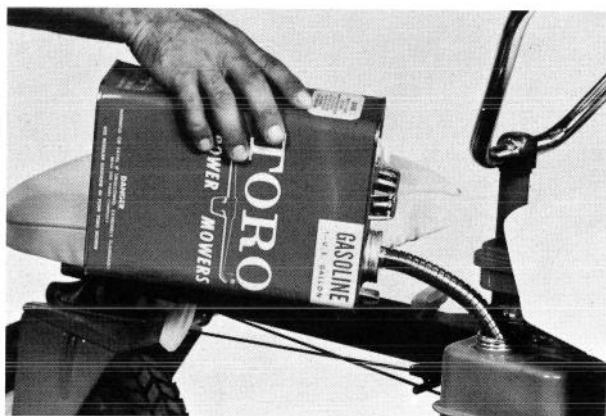


Fig. 11

Fyll bränsletanken med bensen av god kvalitet. Använd aldrig bensen som förvarats i månader. **Blanda inte olja i den bensen som används till denna motor.** Håll bränsletanken väl fylld, så arbetar motorn bättre. Tanken rymmer 2,8 l.

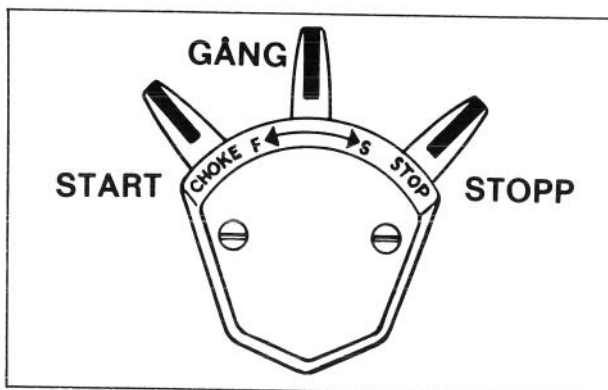


Fig. 12

Sedan olja och bensen fyllts på är Er Toro-gräsklippare klar att tas i bruk. Motorns arbete regleras av gasreglaget som sitter på ramens vänstra sida.

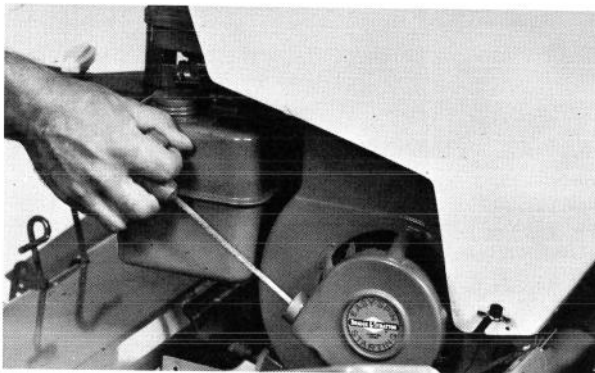


Fig. 13

Ställ gasreglaget i choke-läge och dra igång motorn med ett kraftigt drag i startsnöret. När motorn startar ställs gasreglaget i körläge (run).

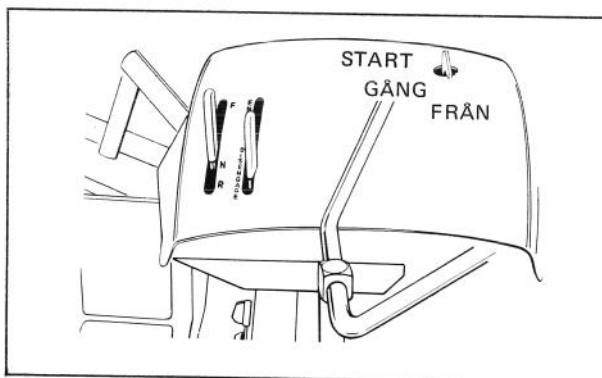


Fig. 14

ENDAST FÖR KLIPPARE MED EL-START

Ställ gasreglaget i chokeläge och vrid startnyckeln till startläge. Släpp nyckeln så fort motorn startar och ställ gasreglaget i körläge (run). Motorn kan startas med startsnöret om batteriet är urladdat så att det inte orkar dra igång motorn. Startnyckeln kan tas loss så att klipparen inte kan köras av obehöriga.

JUSTERINGAR

HJULDRIVNINGENS JUSTERING

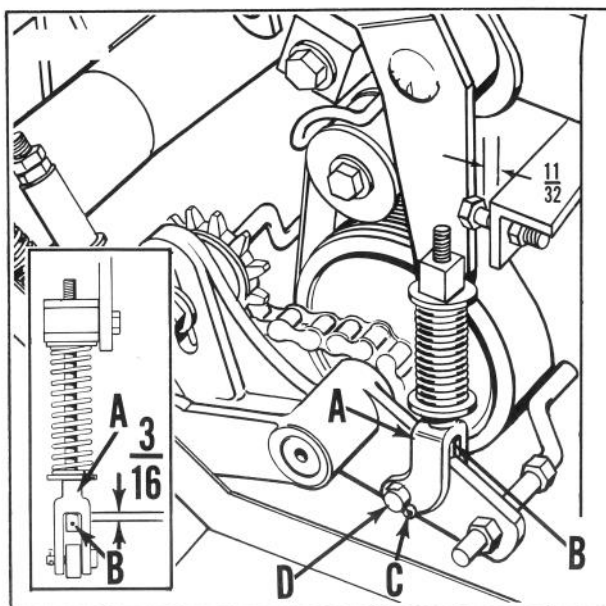


Fig. 15

Gaffeloket "A" har vid leveransen ställts in i rätt läge. När remmen och remskivorna efter en längre tids drift blir slitna kommer gaffeloket att närma sig sprinten "B" när driften är ikopplad, vilket kan medföra drivkraftsförlust. När detta inträffar lossas sprinten "C" och gaffelaxeln "D" varpå gaffeln "A" svängs bakåt så att den går fri. Gaffeln "A" vrides därpå moturs tre varv och sätts tillbaka. Sätt tillbaka gaffelaxeln och fäst den med sprinten. Denna åtgärd medför rätt spel $3/16"$ (5 mm) när hjuldriften är inkopplad.

REMSTYRNINGARNAS JUSTERING

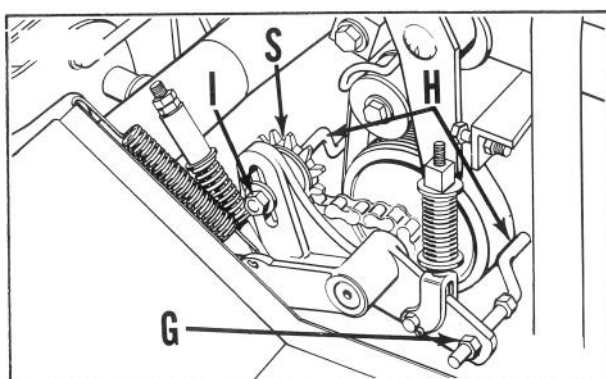


Fig. 16

Ta bort kåpan och värmskyddet. Avståndet mellan remmen och remstyrningarna måste vara så litet som möjligt för att remmen inte skall hoppa ur läget. Rätt spel är mellan 1,3 och 1,8 mm. När remstyrningarna skall justeras kopplas drivkopplingen in. Muttern "G" lossas, styrningen "H" ställs in i rätt läge och hålls fast medan muttern "G" dras åt igen. Samma procedur upprepas med muttern "I". Här måste man emellertid tänka på att hålla kugghjulet "S" stilla så att kedjespänningen inte påverkas.

KNIVREMMENS JUSTERING

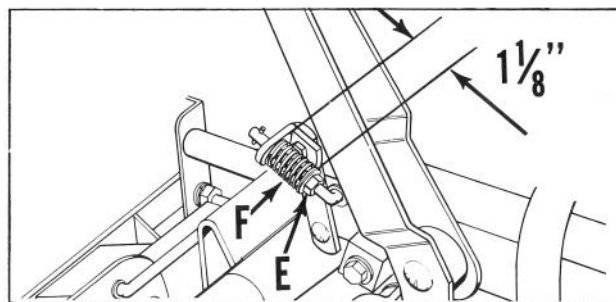


Fig. 17

När knivkopplingsspaken står i drivläge justeras muttern "E" så att fjädern "F" kläms ihop till en total längd av $1\frac{1}{8}"$ (28,5 mm).

FRILÄGE

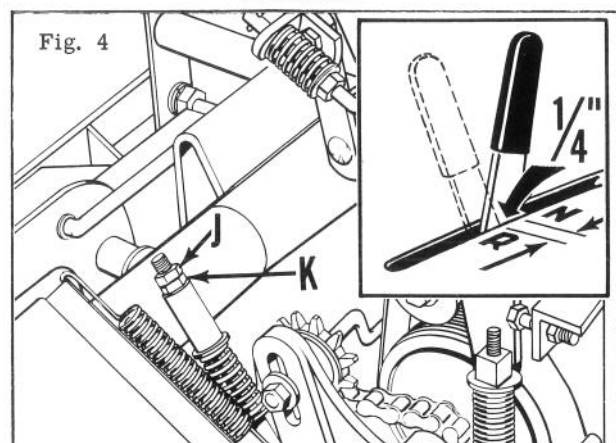


Fig. 18

Friläget har ställts in på fabriken och behöver normalt inte justeras. Skulle emellertid hjulkopplingsspakens rörelse mellan friläge och back vara större än $1/4"$ (6,4 mm) mätt vid kåpan som den infällda bilden visar, lossas muttern "J" och muttern "K" dras åt. Minska inte kopplingsspakens rörelse till mindre än $1/8"$ (3 mm). Sedan justeringen utförts dras muttern "J" åt igen.

KNIVRULLENS JUSTERING

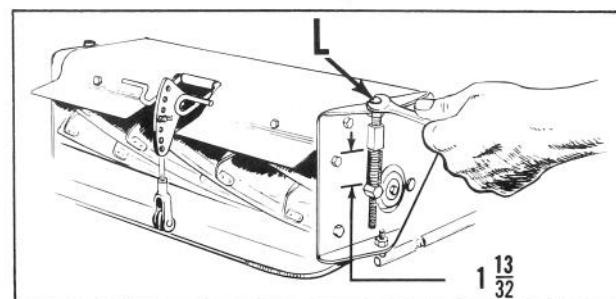


Fig. 19

För att justera knivrullen mot den fasta kniven vrides de sexkantiga justerskruvorna "L" på klippenhetens sidor moturs $1/6$ varv. Kontrollera att justerskraven ligger an mot sidoplattans fläns genom att knacka försiktigt på skruvhuvudet. Måttet $1\frac{13}{32}$ (36 mm) är en inställning som gjorts på fabriken och skall hållas så vid klippning.

KLIPPHÖJDENS JUSTERING

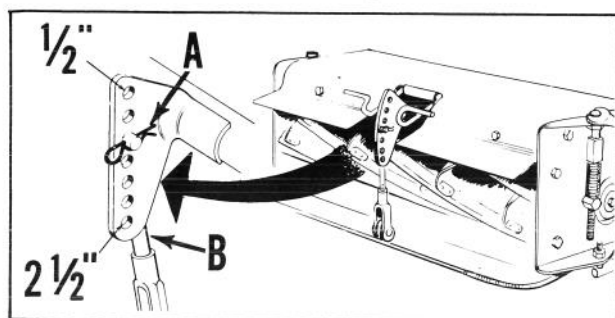


Fig. 20

Klipparen har vid leveransen inställt för en klipphöjd av $1\frac{1}{2}$ " (38 mm). Om annan inställning önskas tas låssprinten "A" bort och länken "B" flyttas till önskat hål; uppåt för lägre klipphöjd och nedåt för högre klipphöjd. Kontrollera att samma klipphöjd ställs in på alla knivrullar.

JUSTERING AV UPPFÄLLNINGSRAMEN

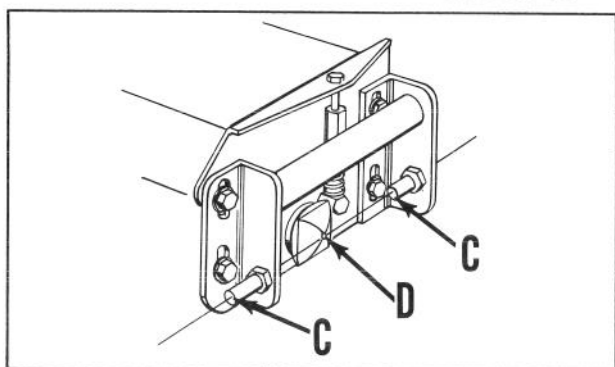


Fig. 21

Om uppfällningsramen tagits bort eller knivrullen slipats eller bytts ut måste uppfällningsramen justeras in så att svängtapparnas "C" centrumlinje kommer att gå genom hjulaxelns "D" centrum.

Med hjulkopplingsspaken i neutralläge lossas låsskruven "G" och brickan "H". Lossa remstryningen "J". Ta bort remmen från motoraxeln genom att flytta den utåt från skåra till skåra omväxlande på motorremskivan "K" och hjuldriftens remskiva "L". Ta bort remmen genom att föra den på kant mellan remskivorna. Den nya remmen sätts på plats genom att samma procedur upprepas i omvänd ordning.

JUSTERING AV FRÄMRE BALANSERINGSFJÄDER

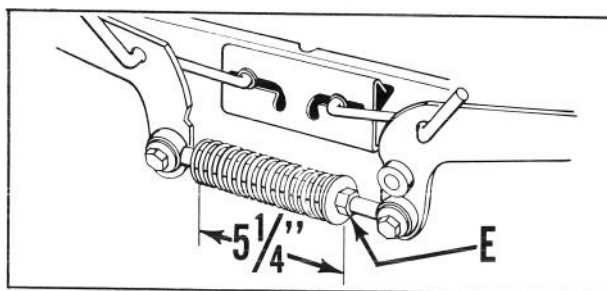


Fig. 22

De främre klippenheterna balanseras av en fjäder som påverkar uppfällningslänkarna. Fjädersen har på fabriken ställts in för att ge rätt balans vid en klipphöjd av $1\frac{1}{2}$ " (38 mm). När annan klipphöjd ställts in kan det bli nödvändigt att ändra fjäderns inställning. När klipphöjden ställts in körs klipparen upp på gräset. Den främre balansfjädersen skall då vara sammanpressad till en längd av $5\frac{1}{4}$ " (133 mm). Längden kan justeras genom att muttern "E" skruvas åt eller lossas.

JUSTERING AV BAKRE BALANSERINGSFJÄDERN

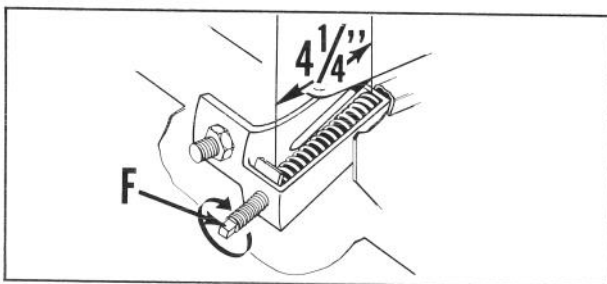


Fig. 23

Bakre balanseringsfjädersen kan likaså behöva justeras. Den skall när bakre klippenheten står på gräset ha en längd av $4\frac{1}{4}$ " (108 mm). Längden kan justeras genom att justerskruven "F" dras åt eller lossas.

UTBYTE AV HJULDRIVREM

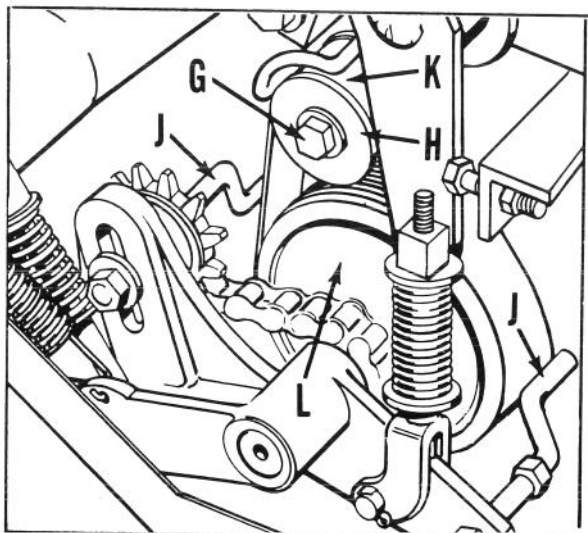


Fig. 24

JUSTERING AV BAKRE KNIVENS DRIVKEDJA

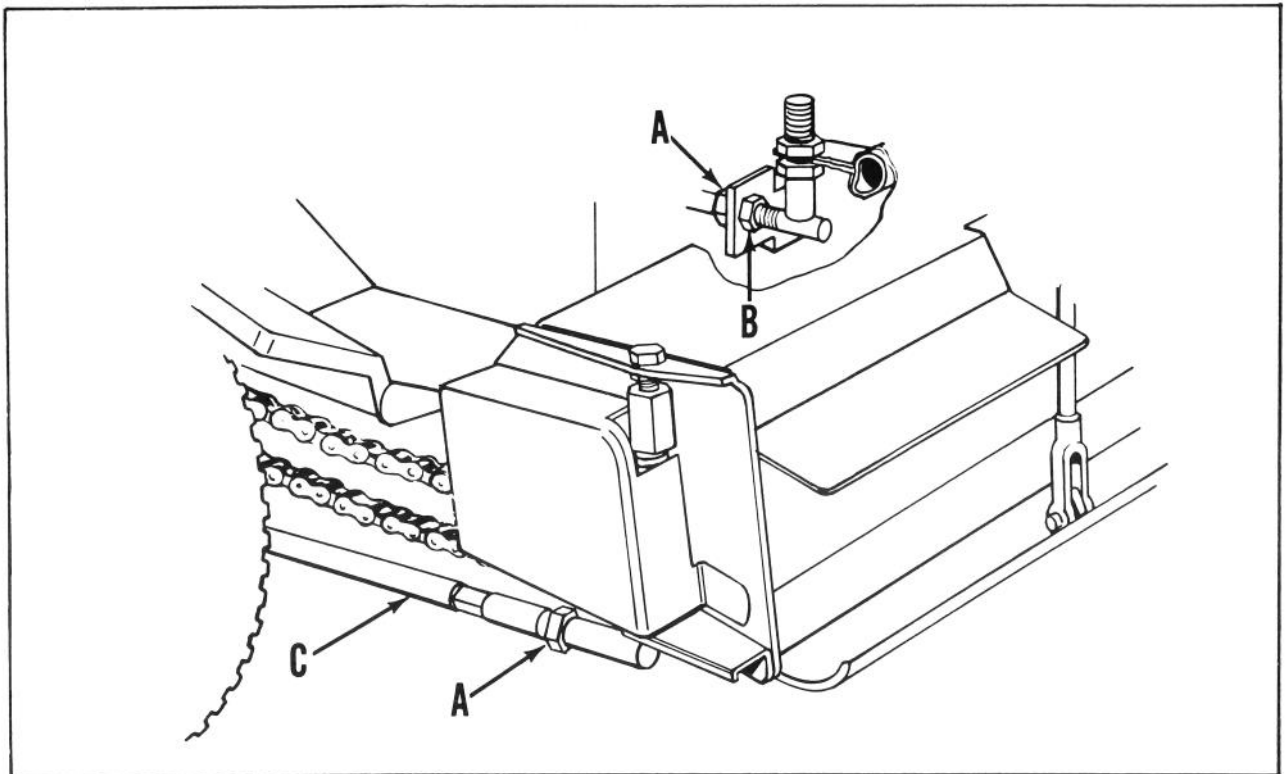


Fig. 25

När denna kedja skall justeras måste man var noga med att den bakre klippenheten hela tiden hålls horisontell. De finns tre axlar, vilka måste justeras lika mycket. Lossa muttrarna "A" på den övre och de två nedre justeraxlarna. För att justera den övre axeln vrids muttern "B" medurs. För att justera de

nedre justeraxlarna vrids axeln "C" (vid klippenhetens båda sidor) medurs till dess kedjan är lagom spänd när klipparen är i klippläge. Justera båda axlarna "C" till samma längd. **UTFÖR INTE DENNA JUSTERING NÄR KLIPPAGGREGATEN ÄR I TRANSPORTLÄGE.**

DIFFERENTIALDRIVKEDJANS JUSTERING

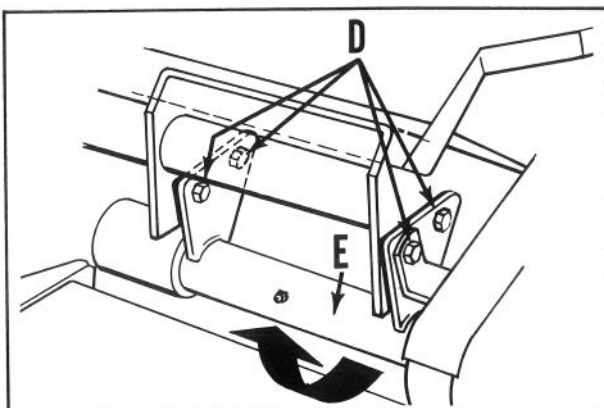


Fig. 26

Lossa fästskruvorna "D" och vrid axeln och axelhuset "E" som bilden visar till dess kedjan är lagom, men inte för hårt spänd. Var noga med att axeln sitter rakt innan fästskruvorna "D" dras till. Axeln sitter riktigt när skårorna i hjuldriftens remskiva är i linje med skårorna i motoraxelns remskiva.

HJULDRIVKEDJANS JUSTERING

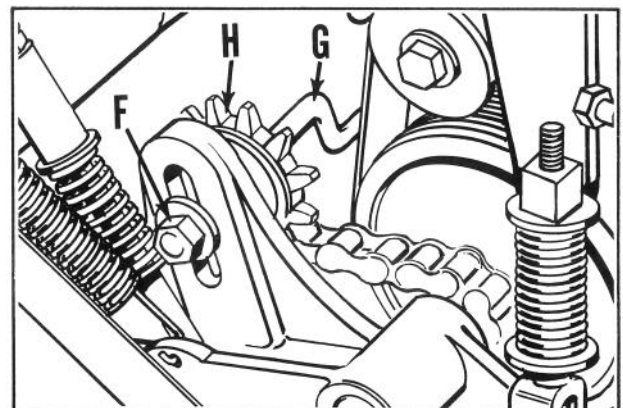


Fig. 27

Lossa muttern "F" på remstyrningen "G" och flytta kugghjulet "H" nedåt i skåran till dess kedjan har rätt spänning. Håll kugghjulet i detta läge medan muttern "F" dras åt. **OBS!** Kontrollera att remstyrningen kommer i rätt läge. (Se under "Remstyrningarnas justering").

INSTÄLLNINGAR

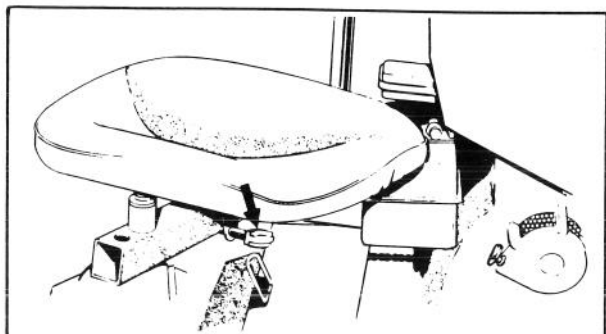


Fig. 28

JUSTERING AV SÄTET

Sätet kan flyttas framåt eller bakåt genom att låsskruven med vitt handtag (vid pilen på bilden) lossas.

RENGÖRING AV LUFTRENARENS FILTER

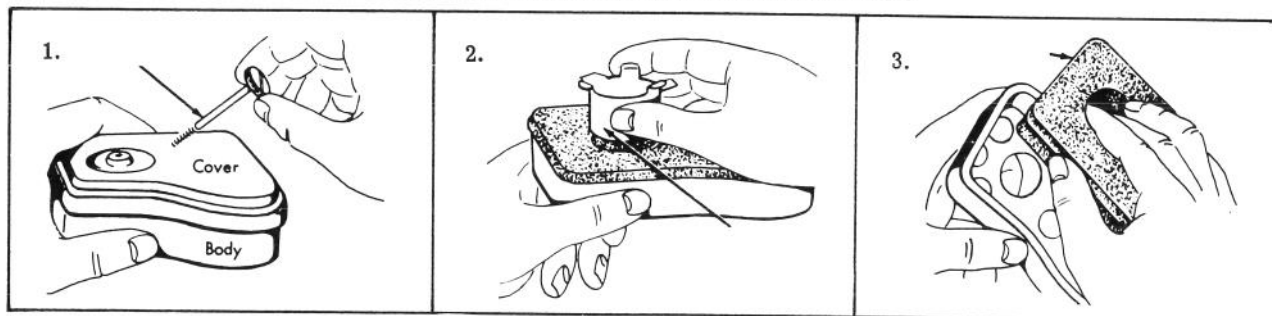


Fig. 29

1. Ta loss fästskruven och ta bort luftrenaren från förgasaren.
2. Ta av locket och lyft upp stödröret ur filtret.
3. Ta loss filtret.
4. A. Tvätta filtret i något lösningsmedel, t.ex. fotogen.
B. Krama ut lösningsmedlet ur filtret och olja in det på nytt med 3-5 cl motorolja. Krama filtret

några gånger igen så att oljan fördelas.

C. Sätt tillbaks luftrenaren på förgasaren genom att upprepa momenten 1, 2 och 3 i omvänd ordning.

Luftrenaren skall tagas loss och göras ren minst var 25:e driftstimme, oftare vid dammiga driftsförhållanden.

RÅD BETRÄFFANDE GRÄSKLIPPNING

KLIPPINTERVALL

Intervallet mellan klippningarna är lika betydelsefulla som klipphöjden. En gräsmatta skall klippas så ofta att vid varje klippning högst 12 mm helst endast 6 mm avlägsnas. Om större bladtyta avlägsnas störs gräset i sin tillväxt och växer inte normalt igen förrän efter en viss återhämtningstid.

KLIPPAREN

För att åstadkomma och bibehålla ett friskt utseende på gräsmattan måste gräset klippas med en vass och rätt justerad klippare. En slö eller feljusterad klippare ger avslitna grästoppar som ofta blir grå eller bruna. En klippare i gott trim ger en vältrimmad gräsmatta.

1. Kontrollera följande på klippenheterna:
 - a. Att eggarna på knivrullen och den fasta kniven är skarpa.
 - b. Att samma klipphöjd inställs på alla klippenheter.
 - c. Att klippenheternas fjädrande upphöjning inte kärvar och är väl smord.
 - d. Att knivrullarna är rätt justerade.
Rätta till eventuella fel.
2. Ställ klipparen på ett fast, plant underlag med klippenheterna i klippäge. Kontrollera följande:
 - a. Klippenheternas inställning- sidoplattornas överkant skall vara parallell med marken.

- b. Klippenheternas båda ändar skall vila på marken.
- c. Balanseringsfjädrarna skall vara rätt justerade.
- d. Klipphöjden på varje enhet skall vara ungefär lika. Differensen bör inte överstiga 2 mm.
- e. Kedjornas spänning (se under justering av kedjorna).
- f. Att klippenheternas axlar är parallella.
- g. Att inte ramen eller justerstängerna är krökta eller trasiga.

3. Gör en provklippning på ett plant område och undersök följande:

- a. Att varje klippenhet klipper rent. En del högre strån är inte ovanligt – sök efter brutna eller skadade strån som tyder på att klipparen inte klipper ordentligt. Om så erfordras, justera klipparna enligt anvisningar under "knivrullens justering".
- b. Att enheterna klipper lika högt vid båda ändar. Om det verkar som ena änden av en klippenhet klipper högre än den andra kontrolleras på nytt att stödmeden inte skadats. Om så inte är fallet undersöks på nytt att balanseringsfjädern har rätt längd. Om fjädern kläms ihop mera kommer den inre änden av de främre klippenheter-

na att klippa högre och den yttre lägre. Om fjädern sammanpressas mindre uppstår motsatt effekt. Om den bakre balanseringsfjädern kläms ihop mera kommer den bakre klippenhetens vänstra ände att klippa högre och den högra att klippa lägre.

4. Om någon av de under "3" nämnda justeringarna har gjorts görs en ny provklippning. Korrigera mindre variationer i de olika klippenternas klipp höjd genom att ändra justerlänkens längd — om den skruvas ihop minskas klipphöjden och om den skruvas ut ökas klipphöjden.

KEDJEJUSTERINGAR

Så fort en kedjustering utförts på maskinen ändras klippenheternas inställning. Inställningen är den rätta när alla tre klippenheterna står vågrätt vid sina ytterändar ("Y"). Kontrol-

lera att avståndet "Z" är lika vid båda de främre klippenheterna så att knivrollarna står vinkelrätt i förhållande till den bakre ramen.

JUSTERING AV FRÄMRE KNIVROLLARNAS DRIVKEDJA

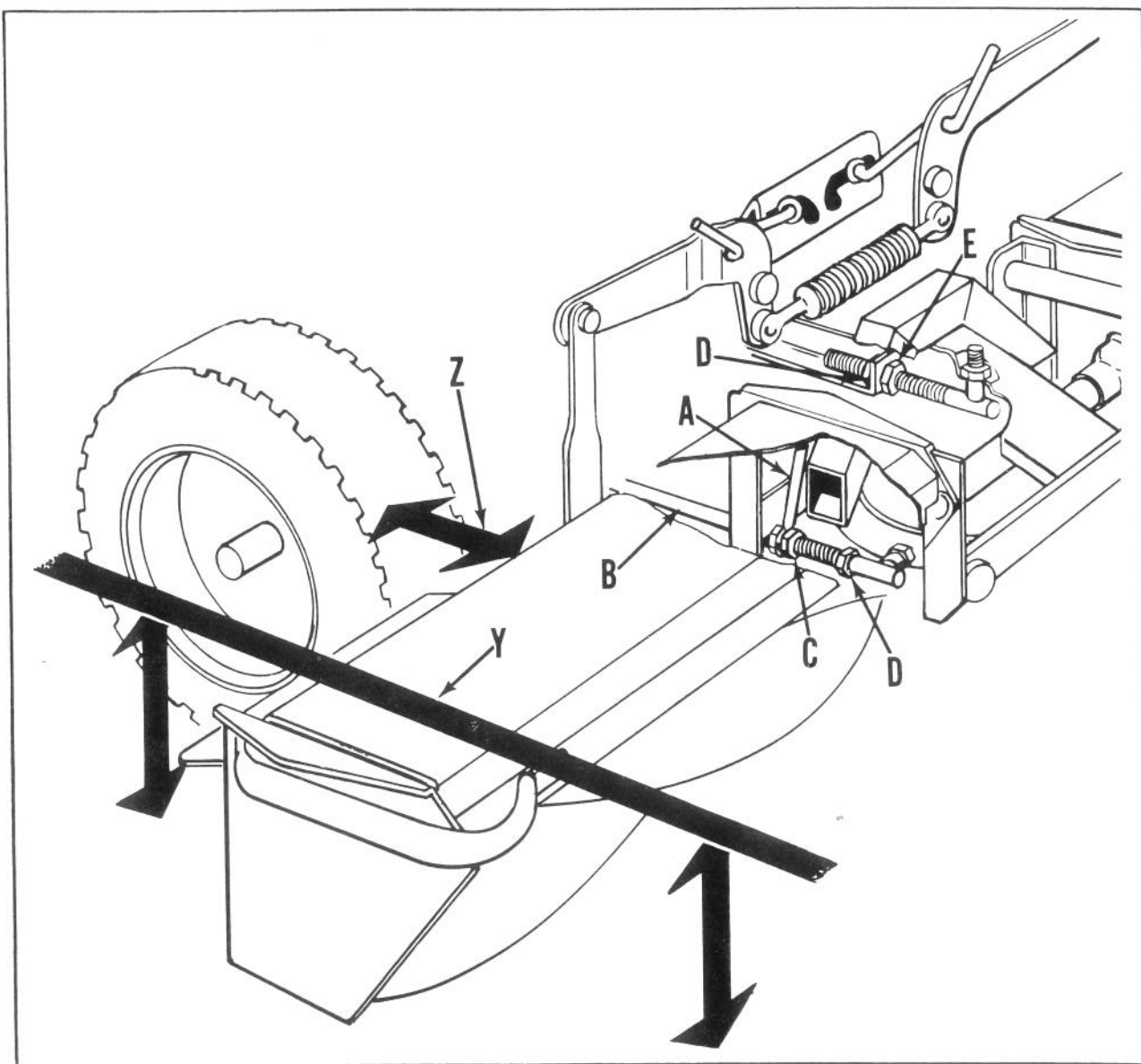


Fig. 30

Lossa först stabiliseringsfjädern "A" från sidojusteraxeln "B" genom att lossa muttern "C". Därefter lossas muttern "D" på tre justeraxlar. Vrid muttern "E" medurs för att justera övre justeraxeln och

spänna kedjan. Vrid axeln "B" medurs för att justera nedre axeln och spänna kedjan. Skruva åt muttrarna "E" och "D" stadigt. **OBS!** Kontrollera att stabiliseringsfjädern är stadigt fäst vid båda ändar när klippenheterna vilar på ett plant underlag.

UTBYTE AV KNIVRULLARNAS DRIVREM

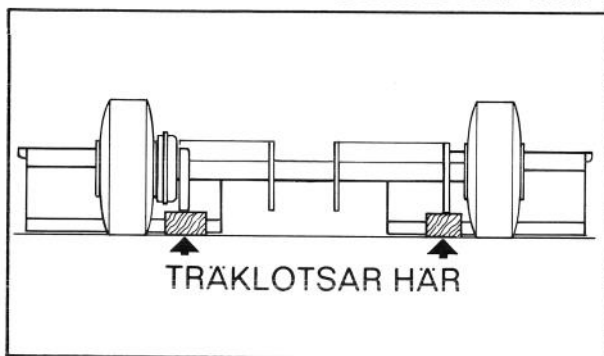


Fig. 31

När knivrullarnas drivrem skall bytas ut börjar man med att placera träklotsar under ramen som visas i fig. 31. Ungefär 10 cm höga klotsar torde vara lagom. Ta bort hjuldrivremmen på sätt som beskrivits tidigare.

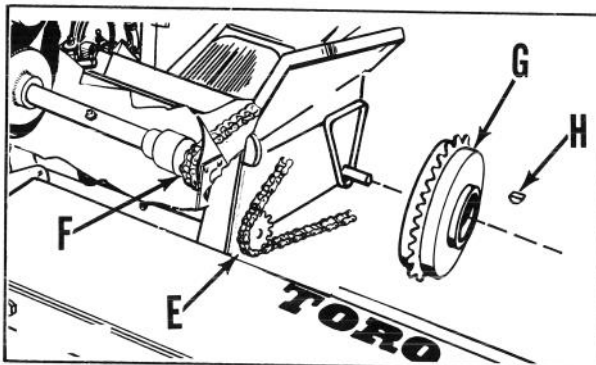


Fig. 33

Ta bort differentialkedjan "E" och drivekedjan för den baka rullen "F" genom att öppna kedjornas låslänkar. Ta loss differentialen "G" från axeln. Ta bort kilen "H" från skåran i axeln.

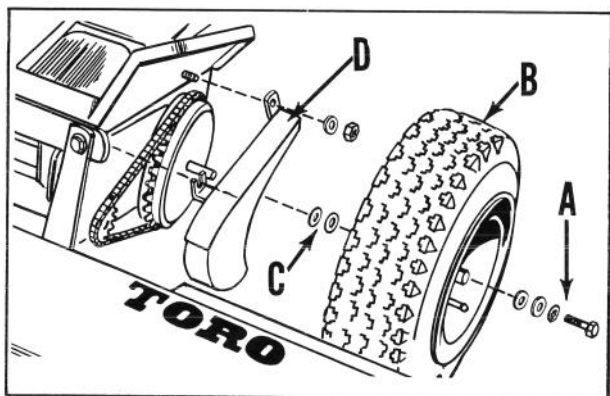


Fig. 32

Lossa skruven och brickorna "A" från vänstra hjulets nav och ta loss det vänstra hjulet "B" från axeln. Kontrollera att brickorna "C" tas loss tillsammans med hjulet. Ta bort kedjeskyddet "D".

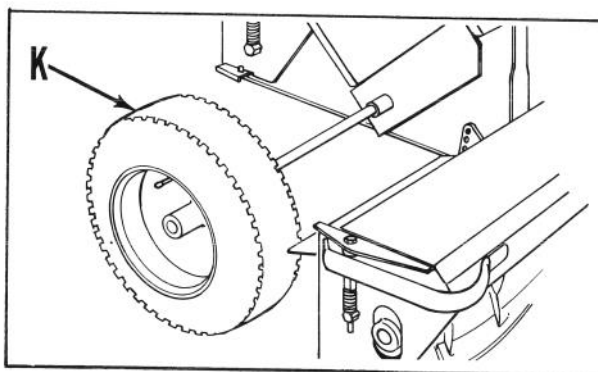


Fig. 34

Lossa mellanaxeln "J" (fig. 35) genom att dra ut det högre hjulet "K" och hjulaxeln ungefär halvvägs.

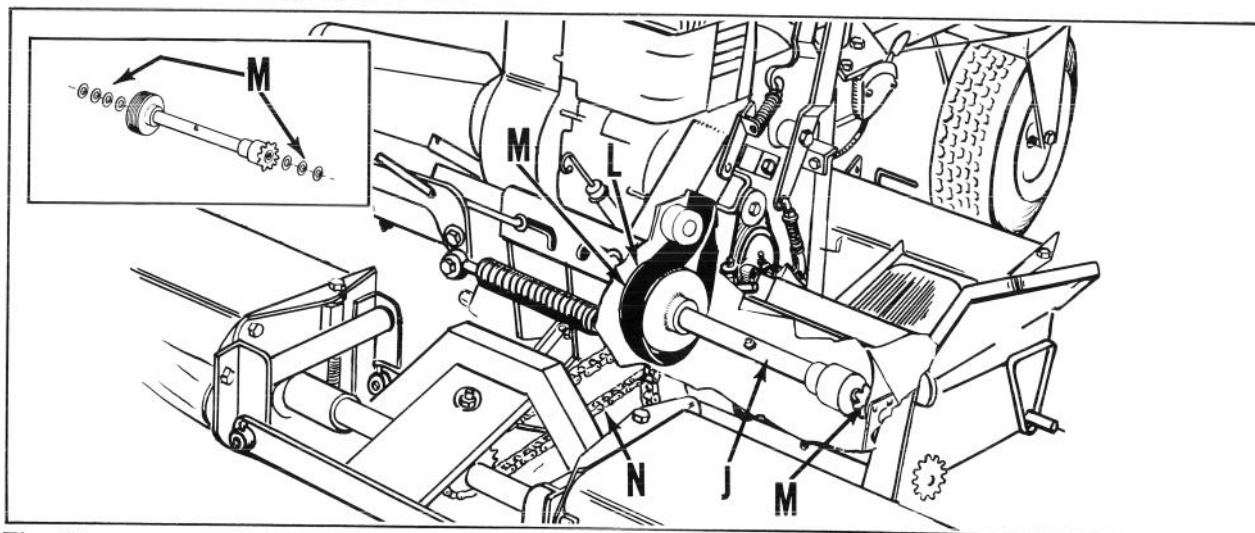


Fig. 35

I detta läge hålls mellanaxeln på plats endast av den gamla remmen "L" och av den främre knivdrivkedjan "N". Ta bort kedjan genom att öppna låslänken. Därpå kan den gamla remmen "L" bytas ut. Vid mellanaxelns båda ändar finns distansbrickor "M" (se den infällda bilden i fig). Antalet distansbrickor som kommit till användning kan variera från en maskin till en annan, men det är ytterst viktigt att vid vardera axeländar kommer att placeras lika många distansbrickor som tidigare satt där. Endast om rätt antal distansbrickor monterats vid vardera axeländan kan riktig inställning av remmar och kedjor erhållas. De ovan beskrivna åtgärderna upprepas i omvänd ordning när klipparen monteras ihop igen.

JUSTERING AV GAS OCH CHOKE-REGLAGET

FÖRGASARE MED AUTOMATCHOKE

Choke- och stoppreglagets rätta funktion är beroende av att dess vajrar och länkar är riktigt justerade.

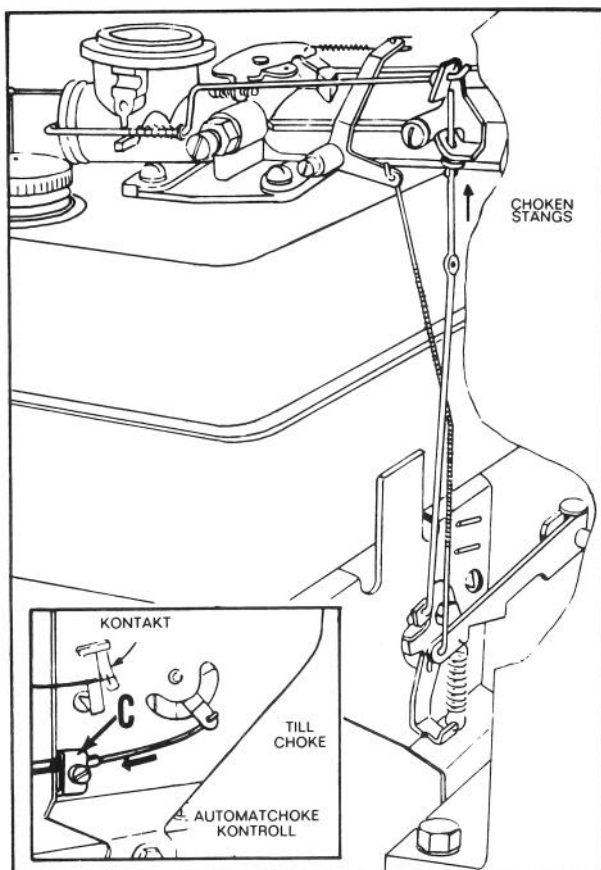


Fig. 36

FUNKTIONSKONTROLL

Montera bort luftrenaren. Ställ gasreglaget i choke-läge. Chokeknappen skall då vara helt utskjuten. Ställ gasreglaget i läge "Stopp". Armen på bränsletankens stöd skall då vara i god kontakt med kontaktblocket som kortsluter tändningsströmmen.

JUSTERING

Ställ gasreglaget i läge "snabb" (fast). Gasreglagearmen "A" (bild 38) skall då nätt och jämt vidröra choke-länken vid "B". Om den inte gör det lossas klämman "C" (bild 37) och kabeln flyttas framåt eller bakåt så att rätt läge erhålls.

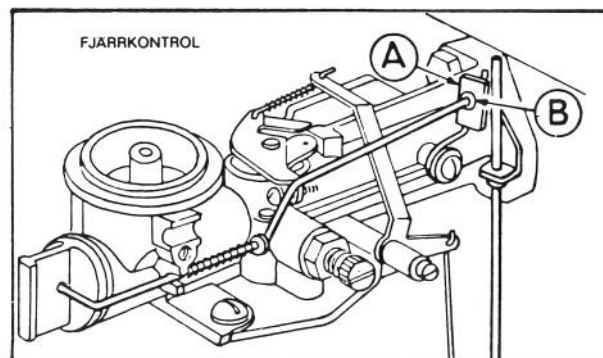


Fig. 37

GROVJUSTERING

Stäng nålventilen (vrids medurs) och öppna den åter 1½ varv (vrid moturs). Efter denna grovjustering kan motorn startas och köras varm innan finjusteringen utföres.

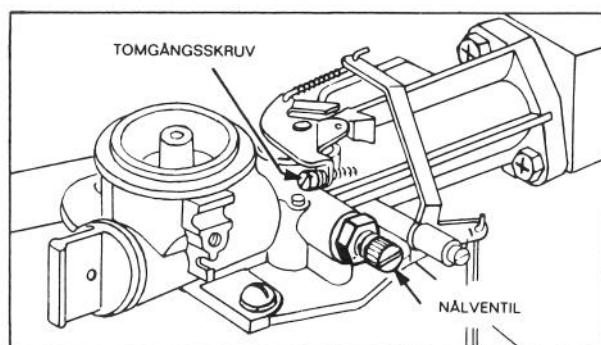


Fig. 38

FINJUSTERING

Medan motorn går vid normalt arbetsvarvtal (ungefär 3.000 varv/min utan belastning) stängs nålventilen (vrid medurs) tills motorn börjar gå ned i varv (för mager bränsleblandning). Sedan öppnas nålventilen sakta (vrid moturs) förbi det läge där motorn går jämnt till dess den just börjar gå ojämnt. Den blandning som då erhålls bör vara tillräcklig för att ge jämn gång under belastning. Håll gasreglaget i tomgångsläge. Vrid tomgångsjusteringsskruven tills lagom högt tomgångsvarv erhålls (1.750 varv/min). Kör motorn under full belastning. Om motorn börjar hacka och visar tendens att stanna beror detta vanligen på att blandningen är för mager och det kan då visa sig nödvändigt att öppna nålventilen en aning för att erhålla rikare blandning. Denna rikare blandning kan ibland förorsaka att motorn går något ojämnare på tomgång.

ALLMÄNNA UPPLYSNINGAR

Denna maskin är utrustad med en encylindrig, luftkyld motor.

Cylinderdiameter	2 1/2" (63,5 mm)
Slaglängd	2 1/8" (54 mm)
Cylindervolym	10,42 cu.in. (171 cm ³)
Effekt	5 hk vid 3.600 varv/min
Vridmoment	0,82 kpm vid 3.200 varv/min
Större reparationer på motor och gräsklippare bör endast utföras av auktoriserad service-verkstad.	

VINTERFÖRVARING

Om motorn skall förvaras mer än en månad bör bränsletanken tömmas helt för att förhindra att

avsättningar uppkommer.

- Allt bränsle tappas ur tanken varpå motorn körs tills den stannar på grund av bränslebrist. Den lilla mängd bränsle som blir kvar i tankens botten skall tas bort med hjälp av en torr trasa.
- Medan motorn fortfarande är varm tappas oljan ur vevhuset. Ny olja fylls på.
- Ta bort tändstiftet och håll i c:a 3 cl SAE 30-olja i cylindern. Dra motorn runt sakta några varv för att fördela oljan och sätt tillbaka tändstiftet.
- Ta bort smuts från cylindern, cylinderlocket och förgasaren.

TOROSERVICE

Detta häfte är avsett som en kort bruksanvisning. Vi rekommenderar inte att Ni själv försöker vidtaga åtgärder utöver de nödvändiga justeringar och det underhåll som krävs för att maskinen skall fungera

oklanderligt. När det gäller grundlig översyn, större reparationer eller anskaffande av reservdelar rekommenderar vi att Ni vänder Er till Toro-service, som finns över hela landet.