



## Kit axe

### Tondeuses à rayon de braquage nul TITAN®

N° de modèle 121-5680

N° de modèle 121-5681

Form No. 3371-633 Rev A

## Instructions de montage

**Remarque:** Les côtés gauche et droit de la machine sont déterminés d'après la position de conduite.

# Montage

## Pièces détachées

Reportez-vous au tableau ci-dessous pour vérifier si toutes les pièces ont été expédiées.

Procédure	Description	Qté	Utilisation
1	Aucune pièce requise	–	Préparez la tondeuse.
2	Logement de l'axe Rondelle (0,88" diam. ext.)	1	Posez le logement d'axe.

# 1

## Préparation de la tondeuse

### Aucune pièce requise

#### Procédure

1. Nettoyez soigneusement le tablier de coupe. Tous les débris doivent être éliminés pour que le logement d'axe s'adapte correctement au tablier de coupe.
2. Réparez les surfaces faussées ou endommagées du tablier de coupe et remplacez les pièces manquantes.

# 2

## Pose du logement d'axe

### Pièces nécessaires pour cette opération:

1	Logement de l'axe
	Rondelle (0,88" diam. ext.)

#### Procédure

### ⚠ ATTENTION

Pendant les opérations d'entretien ou de réglage, quelqu'un pourrait mettre le moteur en marche. Le démarrage accidentel du moteur pourrait infliger de graves blessures à vous-même ou à des personnes à proximité.

Avant de procéder à un quelconque entretien, enlevez la clé de contact, serrez le frein de stationnement et débranchez la ou les bougies. Écartez le ou les fils pour éviter tout contact accidentel avec la bougie.

1. Garez la machine sur une surface plane et horizontale, placez la commande des lames en position désengagée, écartez les leviers de commande

de déplacement vers l'extérieur à la position point mort et serrez le frein de stationnement.

2. Arrêtez le moteur et enlevez la clé de contact.
3. Attendez que la machine soit refroidie avant de commencer la procédure.
4. Relevez le tablier de coupe en position de transport. Soulevez l'avant de la machine et soutenez-la avec des chandelles ou un support équivalent.

## ⚠ PRUDENCE

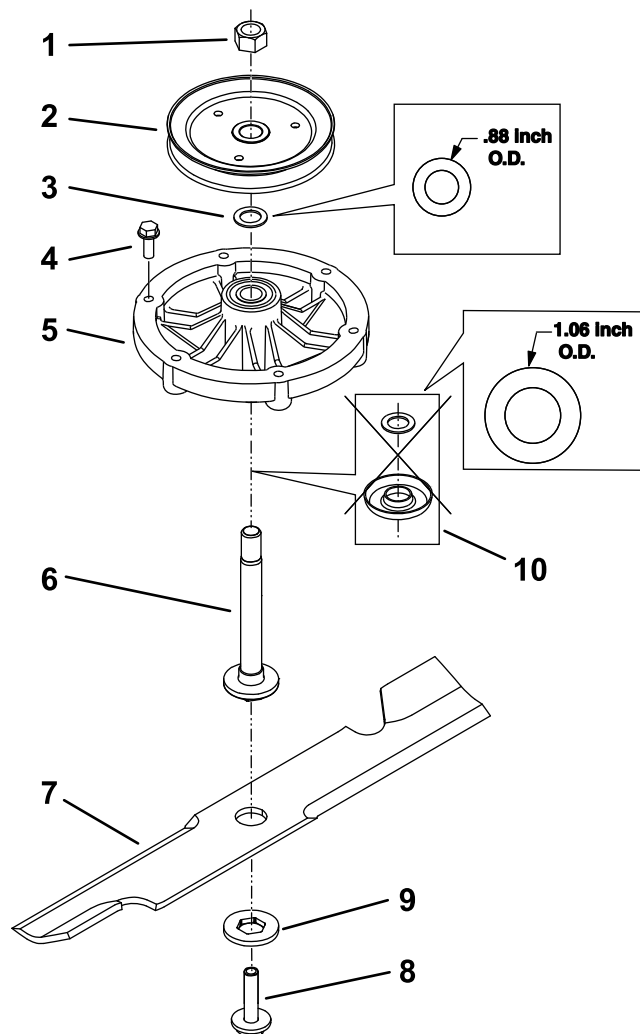
**Ne vous fiez pas uniquement à des crics mécaniques ou hydrauliques pour soulever la tondeuse aux fins d'entretien ou de révision; cela pourrait être dangereux. Les crics mécaniques ou hydrauliques peuvent ne pas offrir un soutien suffisant ou peuvent lâcher et laisser retomber la machine, et causer ainsi des blessures.**

**Ne vous fiez pas uniquement à des crics mécaniques ou hydrauliques comme support. Utilisez des chandelles adéquates ou un support équivalent.**

5. Déposez et conservez les protège-courroie et les fixations.
6. Déposez la lame avec précaution. Manipulez toujours les lames avec des gants ou en les enveloppant dans un chiffon, et toujours avec prudence. Examinez la lame et affûtez-la ou remplacez-la au besoin.
7. Déposez et conservez la poulie.
8. Déposez le logement d'axe existant. Conservez toutes les fixations et l'axe, comme illustré à la Figure 1. Mettez au rebut la rondelle et la protection de roulements existants montrés à la Figure 1.
9. Montez le logement d'axe fourni dans ce kit sur le tablier de coupe et serrez les vis à un couple de 23 à 28 Nm (200 à 250 po-lb) (Figure 1).
10. Appliquez du produit antigrippant de qualité alimentaire (par ex. graisse Mobil® HTS) entre l'axe et les roulements. N'utilisez pas de produit antigrippant à base de cuivre ou de nickel.
11. Posez l'axe, une rondelle neuve, la poulie et un écrou d'axe. Serrez l'axe à un couple de 102 à 115 Nm (75 à 85 lb-pi).
12. Appliquez du lubrifiant sur le filetage du boulon de lame pour prévenir le grippage au besoin. Utilisez un produit antigrippant à base de cuivre de préférence. La graisse est un produit de substitution acceptable. Reposez la lame et la poulie, comme illustré à la Figure 1. Pour plus d'informations sur le montage de la lame, reportez-vous au *Manuel de l'utilisateur*.

13. Montez les protège-courroies.

14. Retirez les chandelles et abaissez la machine.



**Figure 1**

- |  |  |
|--|--|
| 1. Serrez l'écrou d'axe à un couple de 102 à 115 Nm (75 à 85 lb-pi).   | 6. Axe – graissez avec du produit antigrippant de qualité alimentaire (par ex. graisse Mobil® HTS) |
| 2. Poulie  | 7. Lame  |
| 3. Rondelle plate neuve  | 8. Boulon de lame – serrez à un couple de 43 à 57 Nm (32 à 42 pi-lb).                              |
| 4. Serrez le boulon d'axe à un couple de 23 à 28 Nm (200 à 250 lb-pi). | 9. Rondelle d'entraînement hexagonale  |
| 5. Logement de l'axe   | 10. Déposez la rondelle et la protection de roulements existantes                                  |