Form No. 3372-837 Rev A

Kit de actualización de válvulas

Pulverizador de césped Multi-Pro® 5800 de 2010-2011

Nº de modelo 121-5049

Instrucciones de instalación

1

Sustitución de los pistones de las válvulas

Piezas necesarias en este paso:

3	Pistón de la válvula
3	Asiento de la válvula
3	Horquilla de retención

Procedimiento

Nota: Consulte Figura 1 durante todo este procedimiento.

1. Coloque un recipiente debajo de la máquina para recoger cualquier líquido que se derrame de las válvulas.
2. Retire las tres horquillas que sujetan las mangueras y los conectores a las válvulas, y desconecte las mangueras.
3. Desenrosque y retire el pistón de cada válvula con una llave hexagonal de 3 mm.

   Nota: Asegúrese de recoger y guardar el muelle suelto de la parte superior de cada pistón.
4. Lubrique las juntas tóricas de los pistones nuevos con aceite vegetal.
5. Lubrique la junta tórica del extremo macho de los asientos de las válvulas.
6. Introduzca un muelle suelto y un pistón nuevo en la válvula.
7. Usando el asiento de válvula nuevo, presione para introducir el pistón en la válvula, y sujete el asiento de la válvula con una horquilla de retención.

   Nota: Si no puede instalar la horquilla presionando hacia arriba sobre el pistón, mantenga la presión sobre el pistón con el asiento de la válvula mientras completa el paso 8, luego inserte la horquilla de retención para sujetar el asiento de la válvula.
8. Apriete el pistón nuevo con una llave Allen de 3 mm.
9. Introduzca el conector de la manguera correspondiente en el asiento de la válvula y sujételo con la horquilla que se retiró anteriormente.
10. Repita los pasos 6 a 9 para las demás válvulas.

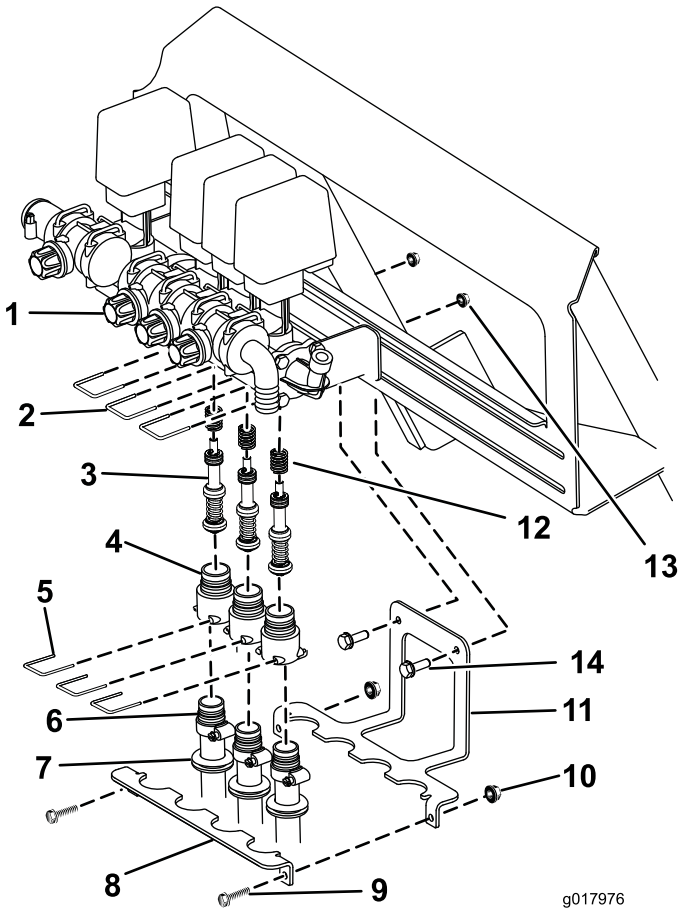


Figura 1

1. Válvula
2. Horquilla de retención (existente)
3. Pistón de la válvula
4. Asiento de la válvula
5. Horquilla de retención
6. Conector de la manguera (pieza existente)
7. Anillo de goma
8. Soporte de retención de las mangueras
9. Perno (1/4 x 5/8 pulgada)
10. Contratuerca (1/4 pulgada)
11. Soporte de estabilización de las mangueras
12. Muelle (pieza existente)
13. Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
14. Perno (5/16 x 3/4 pulgada)

© 2012—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registre su producto en www.Toro.com.

CE

Traducción del original (ES)
Impreso en EE.UU.
Reservados todos los derechos

2

Sujeción de las mangueras

Piezas necesarias en este paso:

1	Soporte de estabilización de las mangueras
2	Perno (5/16 x 3/4 pulgada)
2	Tuerca con arandela prensada (5/16 pulgada)
4	Anillo de goma
1	Soporte de retención de las mangueras
2	Perno (1/4 x 5/8 pulgada)
2	Contratuerca (1/4 pulgada)

Procedimiento

Nota: Consulte Figura 1 durante todo este procedimiento.

1. Sujete el soporte de estabilización de las mangueras a la parte trasera de la máquina según se muestra en Figura 1 usando 2 pernos (5/16 x 3/4 pulgada) y tuercas con arandela prensada (5/16 pulgada).
2. Haga un corte en los anillos de goma e instale uno en cada manguera.

   Nota: Si está instalado un kit de carrete de manguera, coloque un cuarto anillo de goma en la manguera de alimentación del carrete.
3. Sujete las mangueras al soporte de estabilización de las mangueras con el soporte de retención usando 2 pernos (1/4 x 5/8 pulgada) y contratuercas (1/4 pulgada). Asegúrese de que los anillos de goma están encajados en los soportes.

   Nota: Si está instalado un kit de carrete de manguera, sujete la manguera de alimentación en la cuarta ranura del soporte.