



1

Skifte ut ventilstempler

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

| | |
|---|---------------|
| 3 | Ventilstempel |
| 3 | Ventilsete |
| 3 | Holdegaffel |

Prosedyre

Merk: Se Figur 1 når du utfører denne prosedyren.

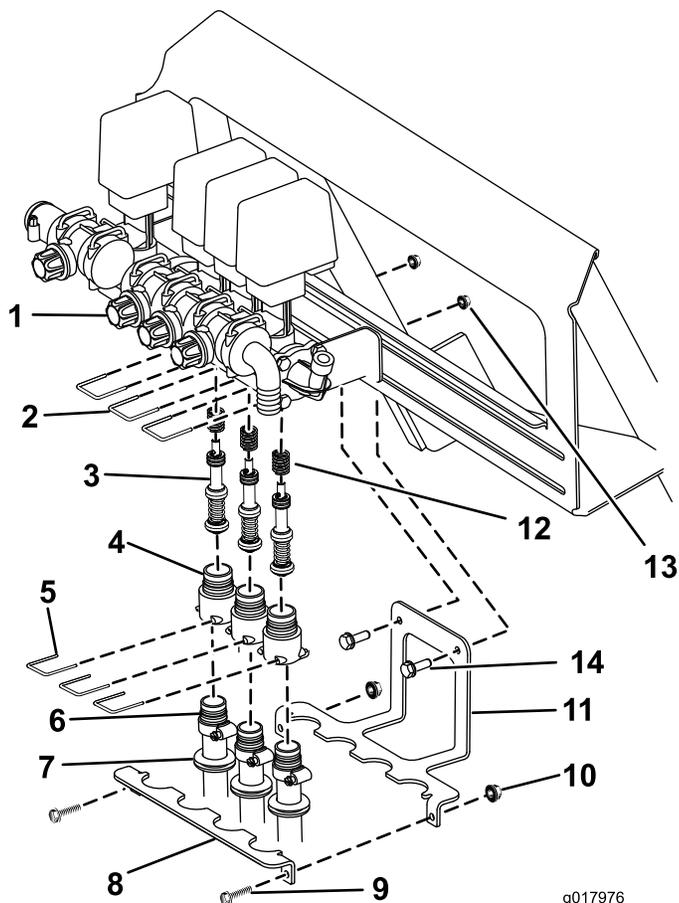
1. Plasser et fat under maskinen for å samle opp ev. væske fra ventilene.
2. Fjern de tre gafflene som fester slangene og slangemothakene til ventilene, og koble fra slangene.
3. Skru løs og fjern hvert ventilpistolstempel med en 3 mm sekskantet skrunøkkel.

Merk: Pass på at du griper fatt i og sparer den løse fjæren øverst på hvert stempel.

4. Smør O-ringene på de nye stemplene med vegetabilsk olje.
5. Smør O-ringene på hann-enden av ventilsetene.
6. Sett inn en løs fjær og et nytt stempel i ventilen.
7. Bruk det nye ventilsetet til å trykke stempelet inn i ventilen, og fest ventilsetet med en holdegaffel.

Merk: Hvis du ikke kan montere gaffelen ved å trykke opp stempelet, fortsett å trykke på stempelet mens du fullfører trinn 8, og før så inn holdegaffelen for å feste ventilsetet.

8. Stram det nye stempelet med 3 mm sekskantnøkkel.
9. Sett den aktuelle slangemothakenippelen inn i ventilsetet, og fest med gaffelen du fjernet tidligere.
10. Gjenta trinn 6 til og med 9 for gjestående ventiler.



Figur 1

g017976

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| 1. Ventil | 8. Slangeholder |
| 2. Holdegaffel (eksisterende del) | 9. Bolt (1/4 x 5/8 tomme) |
| 3. Ventilstempel | 10. Låsemutter (1/4 tomme) |
| 4. Ventilsete | 11. Slangestabiliserende brakett |
| 5. Holdegaffel | 12. Fjær (eksisterende del) |
| 6. Slangemothake (eksisterende del) | 13. Flensmutter (5/16 tomme) |
| 7. Pakning | 14. Bolt (5/16 x 3/4 tomme) |

2

Feste slangene

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

| | |
|---|------------------------------|
| 1 | Slangestabiliserende brakett |
| 2 | Bolt (5/16 x 3/4 tomme) |
| 2 | Flensmutter (5/16 tomme) |
| 4 | Gummipakning |
| 1 | Slangeholder |
| 2 | Bolt (1/4 x 5/8 tomme) |
| 2 | Låsemutter (1/4 tomme) |

Prosedyre

Merk: Se Figur 1 når du utfører denne prosedyren.

1. Fest den slangestabiliserende braketten bak på maskinen som vist i Figur 1 ved hjelp av to bolter (5/16 x 3/4 tomme) og flensmuttere (5/16 tomme).
2. Skjær en slisse i gummipakningene, og monter en på hver slange.

Merk: Hvis det er montert et slangespolesett, plasser en fjerde pakning på tilførselsslangen til slangespolen.

3. Fest slangene til den slangestabiliserende braketten med slangeholderen og to bolter (1/4 x 5/8 tomme) og låsemuttere (1/4 tomme). Pass på at pakningene sitter godt nede i brakettene.

Merk: Hvis det er montert et slangespolesett, fest tilførselsslangen i det fjerde sporet i braketten.