



# Kit de actualização da válvula

## Pulverizador de relva Multi-Pro® 5800 2010-2011

Modelo nº 121-5049

### Instruções de instalação

**1**

## Substituição dos pistões da válvula

### Peças necessárias para este passo:

3	Pistão da válvula
3	Encaixe da válvula
3	Forquilha de retenção

### Procedimento

**Nota:** Consulte Figura 1 ao longo deste procedimento.

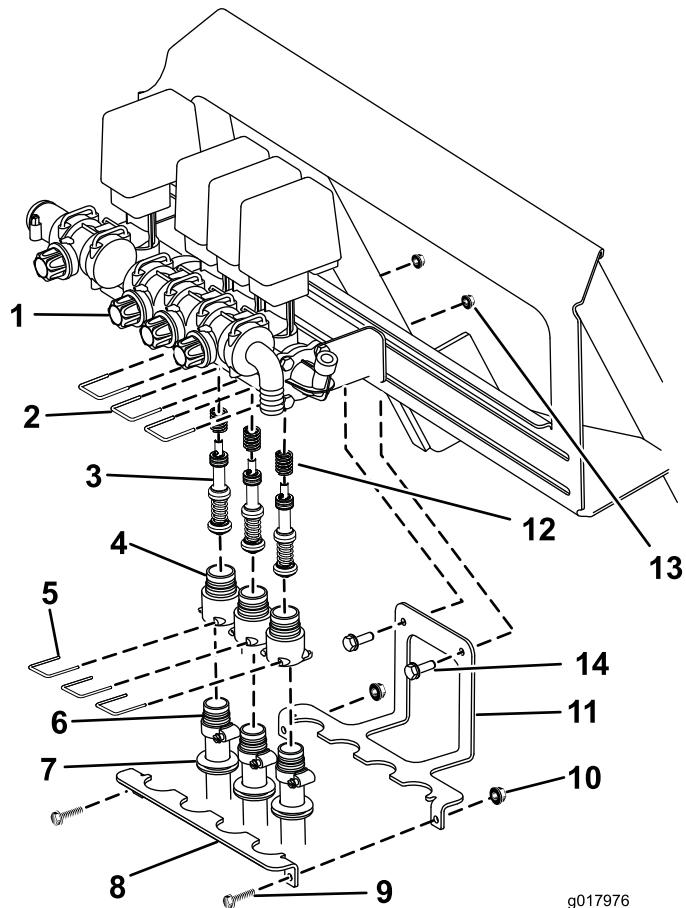
- Coloque um recipiente por baixo da máquina para recolher qualquer líquido das válvulas.
- Retire as três forquilhas que seguram os tubos e partes dentadas às válvulas e desligue os tubos.
- Desaparafuse e retire cada pistão da válvula com uma chave hexagonal de 3 mm.

**Nota:** Certifique-se de que recolhe e guarda a mola solta na parte superior de cada pistão.

- Lubrifique os anéis de retenção nos novos pistões com óleo vegetal.
- Lubrifique os anéis de retenção na extremidade macho dos encaixes das válvulas.
- Insira uma mola solta e um novo pistão na válvula.
- Utilizando um novo encaixe de válvula, pressione o pistão na válvula e prenda o encaixe da válvula com uma forquilha de retenção.

**Nota:** Se não conseguir instalar a forquilha pressionando no pistão, mantenha a pressão no pistão com o encaixe da válvula ao realizar o passo 8 e, em seguida, insira a forquilha de retenção para prender o encaixe da válvula.

- Aperte o novo pistão com a chave allen de 3 mm.
- Insira o encaixe dentado do tubo no encaixe da válvula e prenda com a forquilha previamente removida.
- Repita os passos 6 a 9 para as outras válvulas.



**Figura 1**

- |  |   |
|--|---|
| 1. Válvula                                   | 8. Fixação do tubo                      |
| 2. Forquilha de retenção<br>(peça existente) | 9. Parafuso (1/8 x 5/4 pol.)            |
| 3. Pistão da válvula                         | 10. Porca de bloqueio<br>(1/4 pol.)     |
| 4. Encaixe da válvula                        | 11. Suporte de estabilização<br>do tubo |
| 5. Forquilha de retenção                     | 12. Mola (peça existente)               |
| 6. Encaixe dentado (peça<br>existente)       | 13. Porca flangeada,<br>(5/16 pol.)     |
| 7. Olhal                                     | 14. Parafuso (5/16 x 3/4 pol.)          |

# 2

## Prender os tubos

### Peças necessárias para este passo:

1	Suporte de estabilização do tubo
2	Parafuso (5/16 x 3/4 pol.)
2	Porca flangeada, (5/16 pol.)
4	Olhal de borracha
1	Fixação do tubo
2	Parafuso (1/8 x 5/4 pol.)
2	Porca de bloqueio (1/4 pol.)

### Procedimento

**Nota:** Consulte Figura 1 ao longo deste procedimento.

1. Prenda o suporte de estabilização do tubo à traseira da máquina como se mostra em Figura 1 utilizando 2 parafusos (5/16 x 3/4 pol.) e porcas flangeadas (5/16 pol.).
2. Corte uma ranhura nos olhais de borracha e instale um em cada tubo.

**Nota:** Se tiver um kit de bobinar tubagem instalado, coloque um quarto olhal no tubo de fornecimento no cilindro de tubos.

3. Prenda os tubos com o suporte de estabilização de tubos com a fixação do tubo e 2 parafusos (1/4 x 5/8 pol.) e porcas de bloqueio (1/4 pol.). Certifique-se de que os olhais encaixam bem nos suportes.

**Nota:** Se tiver um kit de bobinar tubagem instalado, prenda o tubo de fornecimento na quarta ranhura no suporte.