Form No. 3372-845 Rev A

Ventiluppgraderingssats

Multi-Pro® 5800-gräspruta från 2010–2011

Modellnr 121-5049

Monteringsanvisningar

1

Byta ventilkolvarna

Delar som behövs till detta steg:

3	Ventilkolv
3	Ventilsäte
3	Fästgaffel

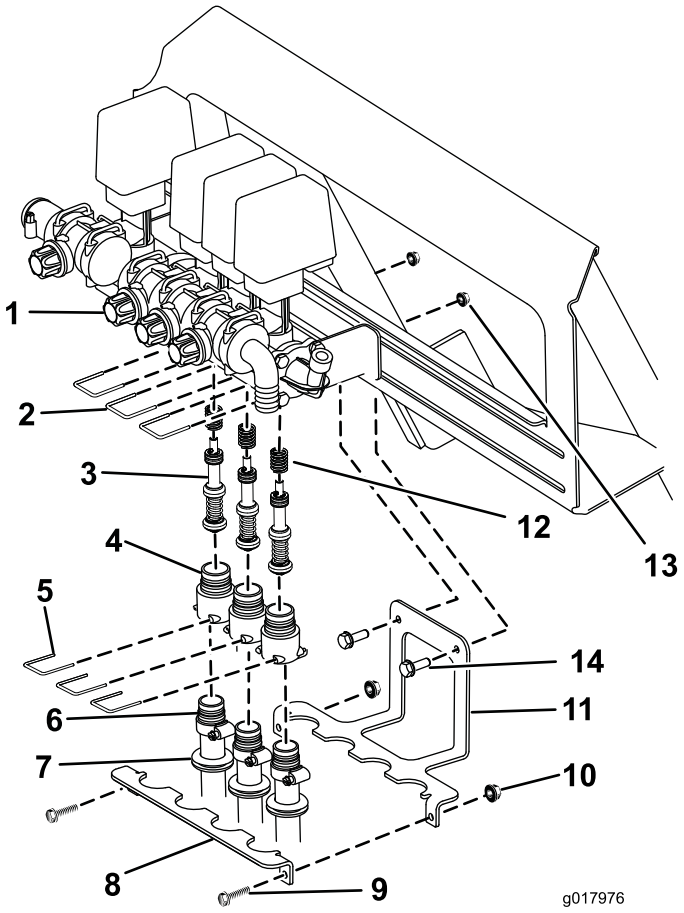
Tillvägagångssätt

Obs: Se Figur 1 när du utför denna procedur.

1. Sätt ett kärl under maskinen så att eventuell vätska från ventilerna fångas upp.
2. Ta bort de tre gafflarna som fäster slangarna och slangnipplarna på ventilen och koppla loss slangarna.
3. Skruva loss och ta bort alla ventilkolvar med en sexkantsnyckel på 3 mm.

   Obs: Kontrollera att du får tag på och sparar den lösa fjädern som sitter längst upp på varje kolv.
4. Smörj O-ringarna på de nya kolvarna med vegetabilisk olja.
5. Smörj O-ringen på ventilsätets hanände.
6. Sätt en lös fjäder och ny kolv i ventilen.
7. Använd det nya ventilfästet och tryck in kolven i ventilen. Fäst ventilsätet med en fästgaffel.

   Obs: Om du inte kan montera gaffeln genom att trycka på kolven bibehåller du trycket på kolven med ventilsätet och utför steg 8. Sätt sedan fästgaffeln på plats så att ventilsätet sitter stadigt.
8. Dra åt den nya kolven med en insexnyckel på 3 mm.
9. Sätt tillämplig slangnippelanslutning i ventilsätet och fäst den med gaffeln som tidigare togs bort.
10. Upprepa steg 6 till 9 för kvarvarande ventiler.



Figur 1

1. Ventil
2. Fästgaffel (befintlig del)
3. Ventilkolv
4. Ventilsäte
5. Fästgaffel
6. Slangnippel (befintlig del)
7. Hylsa
8. Slangfäste
9. Skruv (1/4 x 5/8 tum)
10. Låsmutter (1/4 tum)
11. Slangstabiliseringsfäste
12. Fjäder (befintlig del)
13. Flänsmutter (5/16 tum)
14. Skruv (5/16 x 3/4 tum)

© 2012—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrera din produkt på www.Toro.com.

CE

Översättning av originalet (SV)
Tryckt i USA.
Med ensamrätt

2

Fästa slangarna

Delar som behövs till detta steg:

1	Slangstabiliseringsfäste
2	Skruv (5/16 x 3/4 tum)
2	Flänsmutter (5/16 tum)
4	Gummihylsa
1	Slangfäste
2	Skruv (1/4 x 5/8 tum)
2	Låsmutter (1/4 tum)

Tillvägagångssätt

Obs: Se Figur 1 när du utför denna procedur.

1. Fäst slangstabiliseringsfästet på maskinens baksida i enlighet med Figur 1 med hjälp av två skruvar (5/16 x 3/4 tum) och flänsmuttrar (5/16 tum).
2. Skär en skåra i gummihylsorna och montera en på varje slang.

   Obs: Om du har en slangvindssats monterad sätter du den fjärde hylsan på försörjningsslangen till slangvindan.
3. Fäst slangarna på slangstabiliseringsfästet med slangfästet och två skruvar (1/4 x 5/8 tum) och låsmuttrar (1/4 tum). Kontrollera att hylsan sitter i fästet.

   Obs: Om du har en slangvindssats monterad fäster du försörjningsslangen i det fjärde spåret i fästet.