



Kit de molinete acondicionador

Greensmaster® 800, 1000 y 1600

Nº de modelo 04131

Nº de modelo 04132

Nº de modelo 04133

Form No. 3370-829 Rev B

Instrucciones de instalación

Piezas sueltas

Descripción	Cant.
Brazo de altura de corte	2
Conjunto de bastidor derecho	1
Conjunto de bastidor izquierdo	1
Adaptador de cojinete	2
Espaciadores	4
Tapa de ranura	2
Tornillos de cabeza plana	2
Contratuercas	4
Conjunto de rodillo acondicionador	1
Polea arrastrada	1
Contratuercas	1
Polea motriz	1
Correa	1
Anillo adaptador	2
Manual del operador	1
Catálogo de piezas	1

- En el Greensmaster 1600 solamente, retire los tornillos de ajuste de la altura de corte, las contratueras y los tornillos de fijación de los brazos de ajuste de la altura de corte (Figura 1).

En el Greensmaster 800 y 1000 solamente, retire los dos pernos de cara cónica que sujetan los soportes de altura de corte a las chapas laterales en cada lado de la máquina (Figura 1). Instale cada soporte de altura de corte en el lado opuesto de la máquina, sin pernos. Utilice los juegos traseros de taladros de montaje de las chapas laterales.

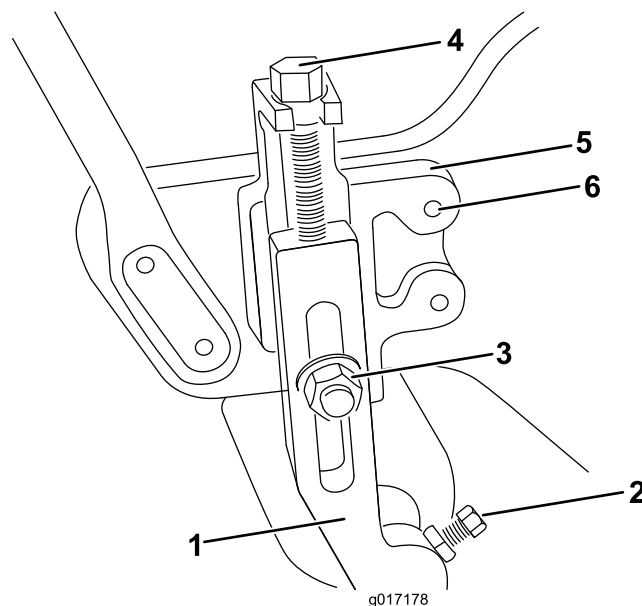


Figura 1

Instrucciones de montaje

Importante: Lea estas instrucciones detenidamente antes de montar o utilizar el acondicionador. Si no sigue las instrucciones de montaje o de uso que figuran en este manual, puede dañar la máquina, el acondicionador y el césped.

Nota: Los términos "izquierdo/a" y "derecho/a" en el texto se refieren a los lados izquierdo y derecho de la máquina, vistos desde la posición del operador.

- Afloje las contratuercas y los tornillos de fijación que sujetan cada extremo del rodillo delantero a los brazos de ajuste de la altura de corte (Figura 1).
- Retire los pernos de cuello cuadrado y las contratuercas que sujetan los brazos de ajuste de la altura de corte a los soportes de ajuste (Figura 1). Retire los brazos de ajuste de la altura de corte y el conjunto del rodillo.

- Brazo de ajuste de la altura de corte
- Contratuercas y tornillo de fijación
- Perno de cuello cuadrado, arandela y contratuerca
- Tornillo de ajuste de la altura de corte
- Soporte de altura de corte
- Perno de cara cónica arandela y contratuerca

- En el Greensmaster 1600 solamente, instale los brazos de altura de corte nuevos y el conjunto de rodillo con los tornillos de ajuste de la altura de corte, las contratuercas y los tornillos de fijación que retiró anteriormente (Figura 2).

En el Greensmaster 800 y 1000, instale los brazos de altura de corte que retiró anteriormente. Los brazos de ajuste de la altura de ambos modelos deben girarse a la posición delantera según se muestra en Figura 2.

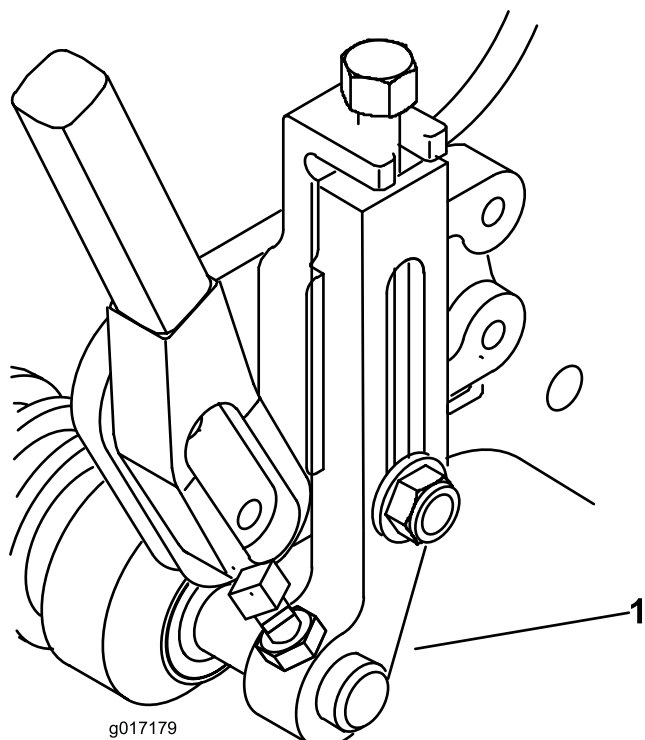


Figura 2

1. Brazo de altura de corte en la posición delantera

5. Retire los dos tornillos de caperuza y las contratuercas que sujetan la tapa terminal al alojamiento del cojinete izquierdo del molinete y a la chapa lateral de la máquina. Retire y guarde la tapa terminal y los tornillos de montaje para su uso en el futuro, si se desmonta alguna vez el acondicionador (Figura 3).

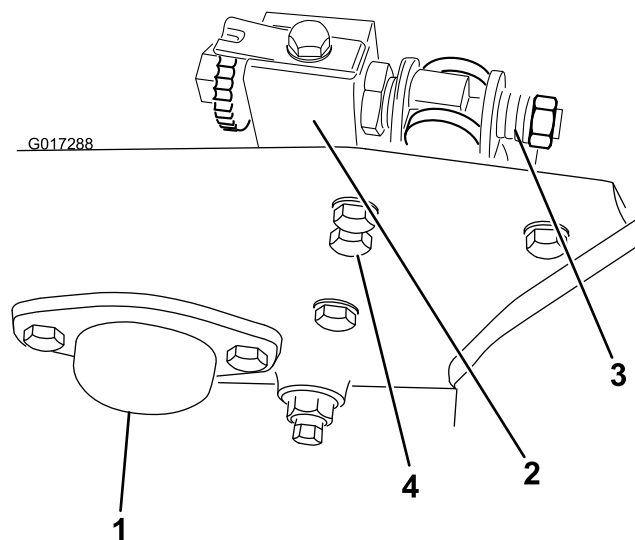


Figura 3

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Tapa terminal | 3. Tornillo de tensado del muelle |
| 2. Mecanismo de ajuste de la barra de asiento | 4. Tornillos de caperuza y arandelas |

Nota: Los pasos 6 y 7 son aplicables únicamente para instalar el kit de acondicionador en un Greensmaster 1000 con número de serie anterior a 229999999 o en cualquier Greensmaster 1600.

6. Usando una llave inglesa estándar de 7/8 pulgada, afloje los tornillos de tensado de los mecanismos de ajuste de la barra de asiento de ambos lados (Figura 3). Afloje los tornillos hasta que las arandelas de empuje no estén tensadas contra la barra de asiento.
7. Retire los dos tornillos de caperuza y las arandelas que sujetan el mecanismo de ajuste izquierdo a la chapa lateral (Figura 3).
8. Instale el conjunto de alojamiento izquierdo del molinete acondicionador en el bastidor izquierdo del molinete mediante el procedimiento siguiente:
 - A. Retire los 3 tornillos de caperuza de cabeza hexagonal y las arandelas de freno que sujetan la cubierta del alojamiento del acondicionador (Figura 4).

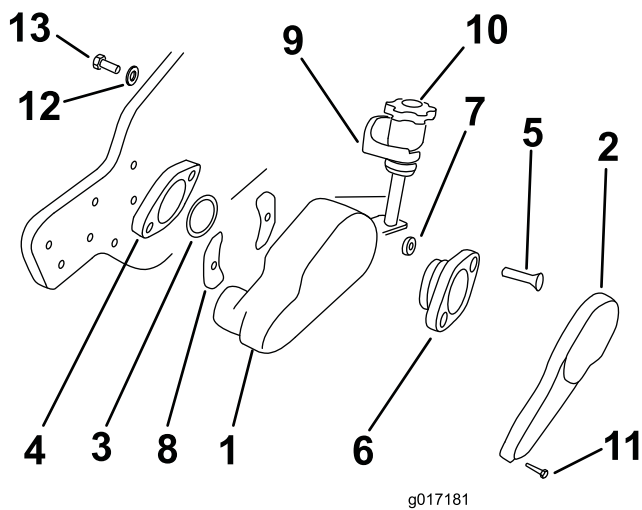


Figura 4

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1. Alojamiento izquierdo del molinete acondicionador | 8. Tapas de las ranuras |
| 2. Cubierta del alojamiento | 9. Bloque de montaje |
| 3. Anillo adaptador | 10. Pomo de ajuste |
| 4. Alojamiento del cojinete del molinete | 11. Tornillos de cabeza hexagonal |
| 5. Tornillo de cabeza plana | 12. Arandela Belleville |
| 6. Adaptador de cojinete | 13. Tornillo de caperuza |
| 7. Espaciador | |

B. Retire la arandela Belleville y el tornillo de caperuza de 3/8 x 5/8 pulgada de cada bloque de montaje (Figura 4).

C. Introduzca un anillo adaptador en el alojamiento del cojinete del molinete (Figura 4 y Figura 5).

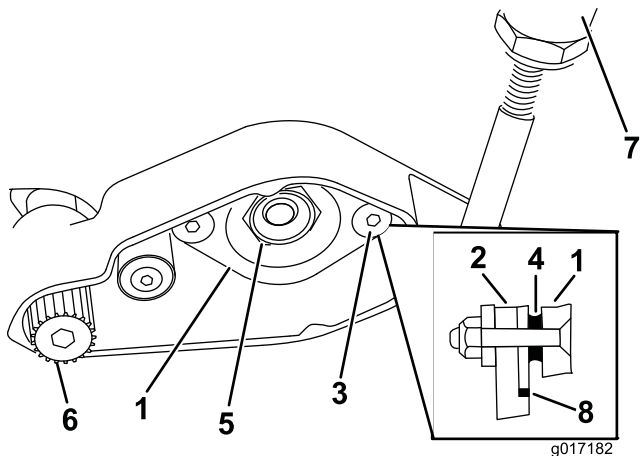


Figura 5

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Adaptador de cojinete | 5. Contratuerca del cojinete |
| 2. Alojamiento del cojinete del molinete | 6. Polea arrastrada |
| 3. Tornillo de cabeza plana | 7. Pomo de ajuste del acondicionador |
| 4. Espaciador | 8. Anillo adaptador |

D. Introduzca los dos tornillos de cabeza plana de 3/8 x 2 pulgadas por el adaptador del cojinete y coloque los espaciadores en los extremos de las tuercas (Figura 4 y Figura 5).

E. Alinee el adaptador del cojinete, los espaciadores y los tornillos con el cojinete de bronce y las ranuras del alojamiento del acondicionador. Introduzca el adaptador del cojinete a través del cojinete de bronce, e introduzca los tornillos a través de las ranuras del alojamiento del acondicionador (Figura 4 y Figura 5).

F. Introduzca una tapa de ranura sobre cada tornillo, alineando el lado curvo de la tapa de la ranura con la curva del alojamiento del acondicionador. Las tapas de las ranuras deben colocarse con el lado convexo junto al alojamiento del acondicionador (Figura 4).

G. Inserte los tornillos de cabeza plana en el alojamiento del cojinete del molinete. Instale las contratuercas en los tornillos y apriételas a 31–37 Nm (23–27 pies-libra) (Figura 4 y Figura 5).

Nota: Para tener acceso a las contratuercas puede ser necesario desplazar o retirar la barra de asiento.

9. Deslice un extremo del eje del acondicionador en el soporte del cojinete del alojamiento del acondicionador (Figura 5). Asegúrese de que las puntas de las cuchillas del acondicionador están orientadas hacia adelante.

10. Aplique Loctite Azul a la rosca del eje del acondicionador. Enrosque la polea arrastrada (rosca a izquierdas) en el extremo del eje del acondicionador. Usando una llave Allen de 3/8 pulgada en una llave dinamométrica, apriete la polea y 39 – 47 N-m (29–35 pies-libra (Figura 4 y Figura 5).

11. Monte el bloque de montaje del pomo de ajuste en la chapa lateral izquierda con el tornillo de caperuza de 3/8 x 5/8 pulgada y la arandela Belleville que retiró anteriormente (Figura 4).

Nota: El paso 12 es aplicable únicamente para instalar el kit de acondicionador en un Greensmaster 1000 con número de serie anterior a 229999999 o en cualquier Greensmaster 1600.

12. Vuelva a sujetar el mecanismo de ajuste izquierdo de la barra de asiento a la chapa lateral con los tornillos de caperuza y las arandelas que retiró anteriormente (Figura 4).

13. Retire la contratuerca del cojinete del molinete del eje del molinete (Figura 5). Utilice un taco de madera para evitar que gire el molinete.

14. Enrosque la polea motriz en la extensión izquierda del eje del molinete (Figura 6). Utilice un taco de madera para evitar que gire el molinete, y apriete la polea a 23 Nm (17 pies-libra) como mínimo.

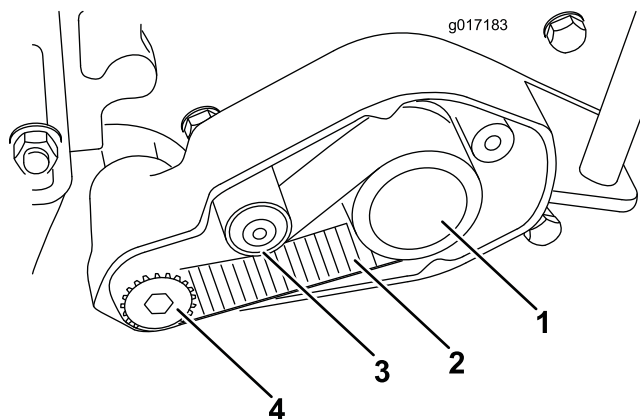


Figura 6

- | | |
|----------------------------------|---------------------|
| 1. Polea motriz | 3. Polea tensora |
| 2. Correa de transmisión dentada | 4. Polea arrastrada |

15. Instale la correa de transmisión dentada alrededor de la polea motriz y la polea arrastrada y por debajo de la polea tensora trasera (Figura 6).

16. Retire los 4 tornillos de caperuza que sujetan la cubierta de la transmisión del molinete a la chapa lateral derecha, y retire la cubierta (Figura 7).

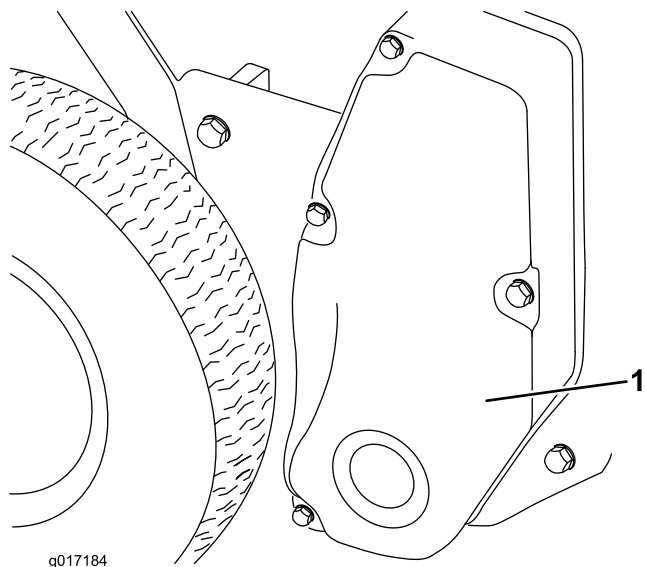


Figura 7

1. Cubierta de la transmisión del molinete

17. Afloje la polea tensora para aliviar la tensión de la correa, y retire la correa de transmisión del molinete de las poleas (Figura 8).

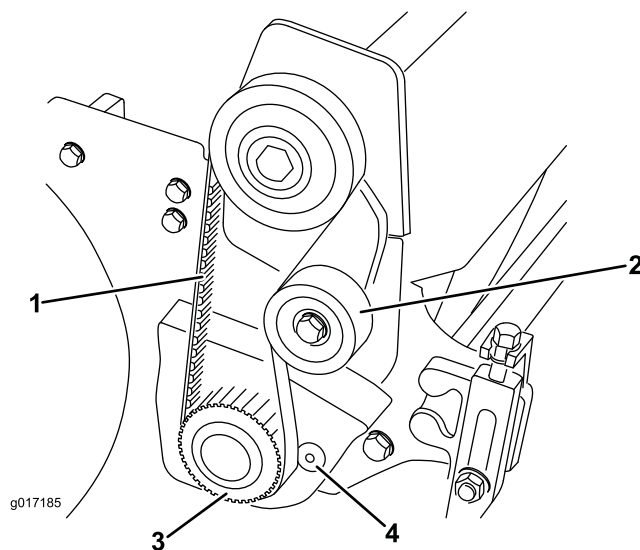


Figura 8

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| 1. Correa de transmisión del molinete | 3. Polea motriz |
| 2. Polea tensora | 4. Tornillo de cabeza plana |

18. Usando una llave de 1/2 pulgada y una extensión de carraca, retire la polea motriz del eje del molinete (Figura 8). Utilice un taco de madera para evitar que gire el molinete.

19. Retire los dos tornillos de cabeza plana y las tuercas que sujetan la cubierta del brazo del acondicionador al alojamiento del cojinete y a la chapa lateral (Figura 8). Retire la cubierta del brazo del acondicionador y guarde la fijación.

Nota: El paso 20 es aplicable únicamente para instalar el kit de acondicionador en un Greensmaster 1000 con número de serie anterior a 229999999 o en cualquier Greensmaster 1600.

20. Retire los 2 tornillos de caperuza y las arandelas que sujetan el mecanismo de ajuste derecho de la barra de asiento a la chapa lateral.

21. Instale la chapa derecha del acondicionador en el alojamiento del cojinete del molinete derecho mediante el procedimiento siguiente:

- A. Introduzca un anillo adaptador en el alojamiento del cojinete del molinete (Figura 9).

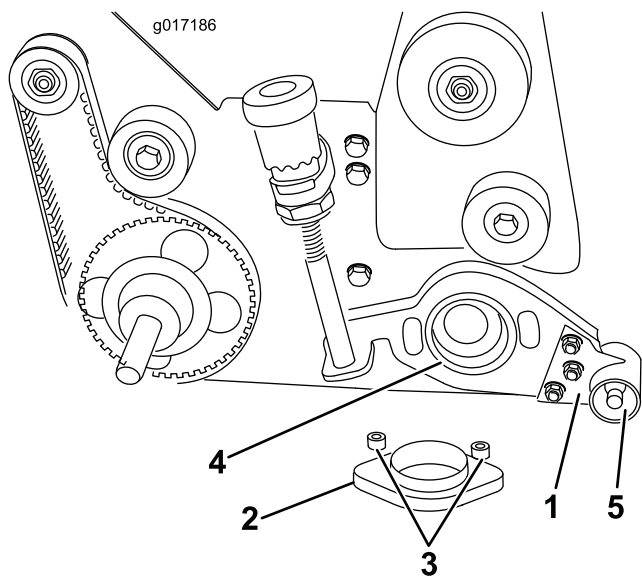


Figura 9

- | | |
|---|---------------------------|
| 1. Adaptador de la chapa del acondicionador | 4. Anillo adaptador |
| 2. Adaptador de cojinete | 5. Eje del acondicionador |
| 3. Espaciador | |

B. Deslice la chapa del acondicionador sobre el extremo del eje del acondicionador (Figura 9).

C. Introduzca los dos tornillos de cabeza plana de 3/8 x 2 pulgadas a través de la cubierta del brazo del acondicionador y el adaptador del cojinete. Coloque un espaciador sobre cada tornillo antes de colocar el adaptador en el alojamiento del cojinete del molinete. Deslice el adaptador a través de cojinete de bronce de la chapa del acondicionador e introdúzcalo en el alojamiento del cojinete del molinete. Instale las contratuercas en los tornillos de cabeza plana y apriételas a 31–37 Nm (23–27 pies-libra) (Figura 9).

D. Sujete el extremo derecho del eje del acondicionador a la chapa del acondicionador con una contratuerca de 1/2 pulgada (rosca a izquierdas). Apriete la contratuerca a 39–47 N-m (29–35 pies-libra) (Figura 9).

22. Monte el conjunto del pomo de ajuste del acondicionador en la chapa lateral derecha con el tornillo de caperuza de 3/8 x 5/8 pulgada y la arandela Belleville que retiró en el paso 8B (Figura 9).

Nota: El paso 23 es aplicable únicamente para instalar el kit de acondicionador en un Greensmaster 1000 con número de serie anterior a 229999999 o en cualquier Greensmaster 1600.

23. Vuelva a instalar el mecanismo de ajuste derecho de la barra de asiento en la chapa lateral con los tornillos de caperuza y las arandelas que retiró anteriormente.

24. Compruebe la tensión de la correa motriz flexionando la correa en el punto intermedio entre la polea motriz y la polea arrastrada (Figura 6). Debe ser necesario aplicar una fuerza de 2 a 4 kg para desviar el punto intermedio de la correa 6 mm. Para ajustar la tensión, afloje el perno de cabeza Allen del pivote trasero de la polea tensora, gire la polea tensora para obtener la tensión correcta y apriete el perno de cabeza Allen a 9–14 Nm (7–10 pies-libra).

25. Instale la cubierta en el alojamiento con los tres tornillos de cabeza hexagonal nuevos y las arandelas suministrados en el kit (Figura 10).

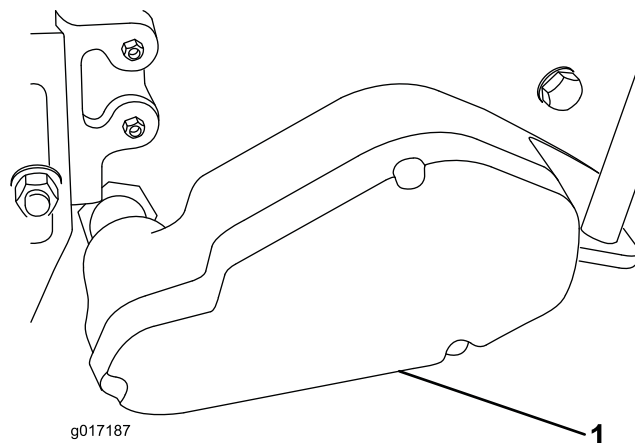


Figura 10

1. Cubierta del alojamiento

26. Usando una llave de carraca de 1/2 pulgada y una extensión, vuelva a instalar la polea motriz y la correa en el eje del molinete (Figura 11). Utilice un taco de madera para evitar que gire el molinete. Apriete la polea a 54–81 N-m (40–60 pies-libra).

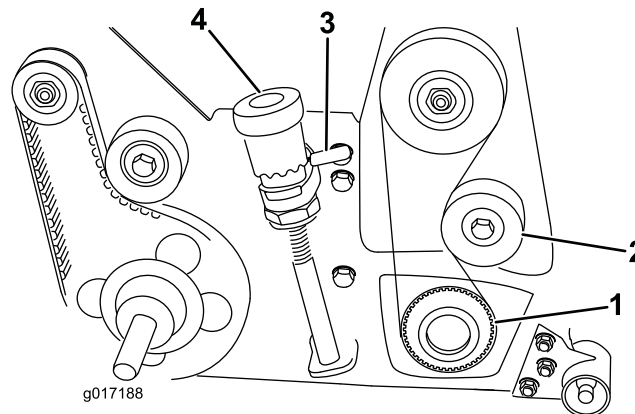


Figura 11

- | | |
|------------------|--------------------------------|
| 1. Polea motriz | 3. Palanca de elevación rápida |
| 2. Polea tensora | 4. Pomo de microajuste |

27. Vuelva a instalar la correa de transmisión del molinete. Compruebe la tensión presionando la

correa en el punto intermedio entre las poleas con una fuerza de $2 \pm 0,5$ kg. ($2 \pm 0,5$ kg). La correa debe desviarse 6 mm. Ajuste la tensión de la correa cambiando la posición de la polea tensora. Apriete los tornillos una vez que haya obtenido la tensión correcta.

28. Vuelva a instalar la cubierta de la transmisión del molinete en la chapa lateral con los 4 tornillos de caperuza retirados anteriormente.
29. Compruebe el montaje del acondicionador. Gire ambas palancas de elevación rápida hacia arriba para elevar el molinete acondicionador a su posición de transporte (Figura 11). Corrija cualquier problema y compruebe el conjunto de nuevo.
30. Usando una pistola de engrase manual, lubrique los dos cojinetes del eje del molinete acondicionador (uno en cada extremo). Bombée 2–3 veces como máximo para evitar daños permanentes en los retenes.
31. Centre el rodillo entre los brazos de ajuste de la altura de corte y apriete los tornillos de fijación y las contratueras.

Operación

Instrucciones de uso

Introducción

El acondicionamiento se realiza en la capa de césped, por encima del suelo. El acondicionamiento promueve el crecimiento vertical de las plantas de césped, reduce el encamado y corta los estolones, produciendo un césped más denso. El acondicionamiento produce una superficie de juego más uniforme y apretada, lo que confiere un movimiento más rápido y previsible a la pelota de golf.

El corte vertical es una técnica de cultivo más agresiva, diseñada para eliminar el fieltro cortando a través de la capa superior del césped e introduciéndose en el fieltro/colchón. El acondicionamiento no debe considerarse como una alternativa al corte vertical. El corte vertical o verticorte es normalmente un tratamiento periódico y más riguroso, que puede dañar temporalmente la superficie de juego, mientras que el acondicionamiento es un tratamiento rutinario más suave, diseñado para retocar el césped.

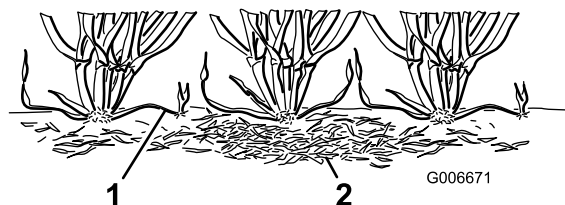


Figura 12

1. Estolones de hierba

2. Fieltro

Los cepillos acondicionadores constituyen un reciente desarrollo diseñado para una acción menos intrusiva que las cuchillas convencionales de acondicionamiento, cuando se ajustan para un contacto suave con la superficie superior del césped. El cepillado puede ser más beneficioso para las variedades ultra-enanas, ya que estos tipos de hierba tienen un patrón de crecimiento más recto y no producen tanto relleno mediante el crecimiento horizontal. No obstante, los cepillos pueden dañar el tejido de la hoja si se ajustan con una penetración excesiva en la superficie del césped.

El acondicionamiento es parecido al verticorte en cuanto al corte de los estolones se refiere. No obstante, las cuchillas del acondicionador no deben penetrar nunca en el suelo, como lo harían las cuchillas de verticorte o de la escarificadora. Las cuchillas del acondicionador están más juntas, y se utilizan más a menudo que el

verticorte, por lo que son más eficaces a la hora de cortar los estolones y eliminar el fieltro.

Dado que el acondicionamiento daña el tejido de las hojas en cierta medida, debe evitarse durante períodos de gran estrés. Las especies de estación fría como son la hierba *agrostis palustris* y *poa annua* no deben acondicionarse durante los períodos de alta temperaturas (y alta humedad) del verano.

Es difícil ofrecer recomendaciones concretas sobre el uso de los molinetes acondicionadores, debido a la gran cantidad de variables que afectan al rendimiento, incluyendo:

- La estación del año (es decir, la temporada de crecimiento) y la meteorología típica
- La condición general de cada green
- La frecuencia del acondicionamiento y de la siega – ¿cuántas veces se siega cada semana? ¿cuántas pasadas se realizan en cada siega?
- El ajuste de altura de corte del molinete principal
- El ajuste de altura/profundidad del molinete acondicionador
- El tiempo que se lleva utilizando el molinete acondicionador en este green
- El tipo de césped que hay en el green
- El programa global de cuidados de greens (riego, fertilización, tratamiento, aireación, sobresiembra, etc.)
- Tráfico
- Períodos de estrés (altas temperaturas, alto nivel de humedad, tráfico especialmente intenso)

Estos factores pueden variar de un campo de golf a otro y de un green a otro. Por tanto es importante inspeccionar los greens con frecuencia y variar las prácticas de acondicionamiento según sea necesario.

El espaciado de las cuchillas del acondicionador viene ajustado de fábrica a 13 mm. El espaciado puede cambiarse a 6 mm o 19 mm retirando espaciadores y añadiendo cuchillas, o retirando cuchillas y añadiendo espaciadores.

Se recomienda acondicionar con espaciado de 6 mm entre las cuchillas en periodos de crecimiento rápido (primavera hasta principios del verano). Se recomienda usar un espaciado de 19 mm en periodos de crecimiento más lento (finales del verano, otoño e invierno). Durante periodos de alto estrés puede ser preferible no utilizar el acondicionador.

Nota: Un espaciado de 6 mm tiende a eliminar más hojas de hierba y fieltro, y a cortar más estolones que con un espaciado entre cuchillas de 13 mm o 19 mm. Si

acondiciona con un espaciado de 6 mm, probablemente será suficiente hacerlo una o dos veces por semana salvo en periodos de crecimiento máximo.

Nota: Se debe seguir alternando el sentido de la siega cada vez que se siega la calle cuando se usa el acondicionador. Esta alternancia potenciará los efectos del acondicionamiento.

Prueba del funcionamiento del acondicionador

Importante: El uso incorrecto o demasiado agresivo del acondicionador (demasiada profundidad o frecuencia de acondicionamiento) puede causar un estrés innecesario en el césped, dando lugar a importantes daños en los greens. Utilice el acondicionador con precaución.

Es importante determinar el rendimiento del acondicionador antes de usarlo regularmente en los greens. Toro recomienda encarecidamente que se siga un procedimiento de prueba formal. A continuación se describe una manera práctica de determinar el ajuste correcto de altura/profundidad:

1. Ajuste el molinete de siega a la altura de corte que se usaría habitualmente sin molinete acondicionador. Utilice un rodillo seccionado con rascador como rodillo delantero.
2. Ajuste el molinete acondicionador a la mitad del ajuste de altura de corte por encima del nivel del rodillo. (por ejemplo, para una altura de corte de 3,2 mm (0,125 pulgadas), ajuste el acondicionador a 1,6 mm (0,063 pulgadas) por encima del rodillo.)
3. Haga una pasada en el green de prueba, luego baje el acondicionador hasta que esté enrasado con el nivel del rodillo, y haga otra pasada por el green de prueba.
4. Compare los resultados. En la primera zona acondicionada, con el acondicionador ajustado a la mitad de la altura de corte por encima del nivel del rodillo, se habrá eliminado una cantidad significativamente menor de hierba y fieltro que con el segundo ajuste.

Compruebe la condición general y los posibles daños en la zona de pruebas 2 o 3 días después de la primera pasada del acondicionador. Si las zonas acondicionadas se están volviendo de color amarillento/marrón, y las zonas no acondicionadas están verdes, el acondicionamiento fue demasiado agresivo.

Nota: El color del césped cambiará al utilizarse el molinete acondicionador. Este efecto puede

observarse después del primer acondicionado, y continuará con el tiempo. Con experiencia (y un examen detenido), el superintendente de greens podrá juzgar por el color del césped si la práctica de acondicionado actual es apropiada para un green determinado. El molinete acondicionador endereza el césped y elimina el fieltro, por lo que la calidad de corte no será la misma que si segará sin acondicionador. Este efecto es más marcado después de empezar a utilizar el acondicionador en un green.

Nota: Con múltiples pasadas, (es decir, con siega doble y triple) el acondicionador irá penetrando cada vez más en cada pasada. No se recomienda hacer múltiples pasadas.

- Después de probar el rendimiento del acondicionador en un green de prueba y obtener resultados satisfactorios, se puede empezar a acondicionar los greens de juego. No obstante, es importante observar que cada green puede tener una respuesta diferente al acondicionado. Además, las condiciones de crecimiento cambian constantemente. Inspeccione frecuentemente los greens acondicionados, y ajuste el procedimiento de acondicionado siempre que sea necesario.

Ajuste de la altura/profundidad del acondicionador

La altura de las cuchillas/profundidad del acondicionado puede ajustarse mediante el procedimiento siguiente:

- Asegúrese de que los rodillos están limpios y que la unidad de corte está ajustada a la altura de corte deseada. Coloque la máquina en una superficie de trabajo plana y nivelada.
- Utilice las palancas de elevación rápida (en ambos lados) para bajar el molinete acondicionador a la posición de acondicionado (Figura 13).

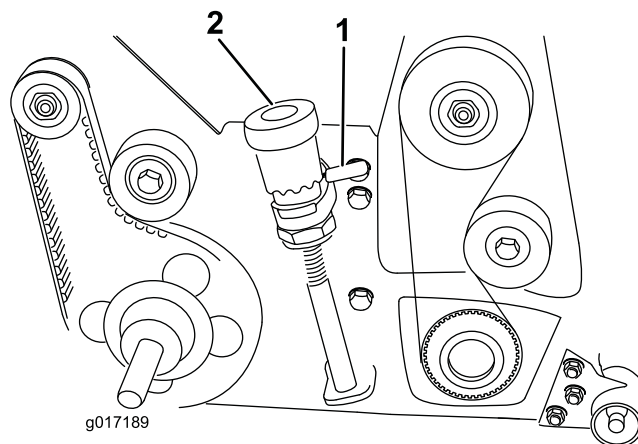


Figura 13

- Palanca de elevación rápida
- Pomo de microajuste rápido

- En un extremo del eje del acondicionador, mida la distancia desde la punta más baja de una de las cuchillas del acondicionador hasta la superficie de trabajo (Figura 14). Eleve y gire el pomo de microajuste (Figura 13) para elevar o bajar las puntas de las cuchillas. Cada muesca del pomo de microajuste equivale aproximadamente a una profundidad de 0,17 mm.

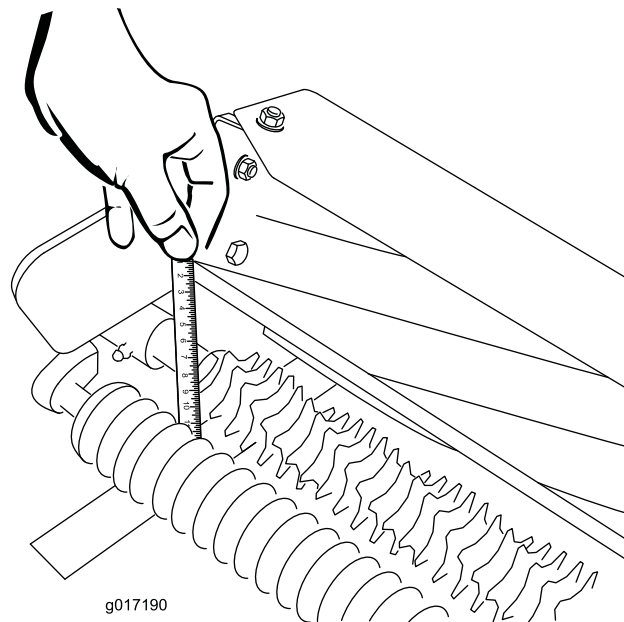


Figura 14

- Repita este procedimiento en el otro extremo del acondicionador, luego vuelva a comprobar los ajustes del primer extremo.
- Coloque el molinete acondicionador en la posición de transporte.

Modo de transporte

Importante: Antes de transportar la máquina, no olvide elevar el molinete acondicionador a su posición de transporte (elevada). Para elevar el molinete acondicionador, gire hacia atrás las palancas de elevación rápida en ambos lados de la máquina (Figura 13). Para bajar el molinete acondicionador, gire hacia adelante las palancas de elevación rápida.

Mantenimiento

Limpieza

Lave el molinete acondicionador con una manguera después del uso. No dirija el chorro de agua directamente hacia las juntas de los cojinetes del acondicionador. No deje que el molinete acondicionador permanezca mojado porque se oxidarían sus componentes.

Lubricación

Lubrique las 2 cojinetes del eje del molinete acondicionador con una pistola de engrase manual (1 aplicación). Un engrase excesivo podría causar el fallo de la junta y causar fugas sobre el césped durante el uso.

Nota: Al lubricar los cojinetes principales del molinete, no aplique demasiada grasa porque un exceso de grasa podría penetrar en el embrague del molinete acondicionador y el mecanismo de la correa de transmisión.

Inspección de las cuchillas

Inspeccione regularmente las cuchillas del molinete acondicionador en busca de señales de daños y desgaste. Las cuchillas dobladas pueden enderezarse con un alicate. Las cuchillas desgastadas pueden sustituirse. Al inspeccionar las cuchillas, compruebe que están bien apretadas las tuercas de cada extremo del eje.

Nota: Puesto que el uso del acondicionador puede introducir más residuos de lo normal (tierra y arena) en la unidad de corte, el desgaste del molinete principal y la contracuchilla deben comprobarse con más frecuencia. Esto es especialmente importante si el suelo es muy arenoso y/o el acondicionador está ajustado para penetrar en el suelo.

Sustitución del molinete acondicionador

El molinete acondicionador puede desmontarse para cambiar las cuchillas individuales. Siga este procedimiento para desmontar o montar el eje del molinete acondicionador:

1. Retire la cubierta del alojamiento del molinete acondicionador del lado izquierdo. Retire la correa de transmisión aflojando la polea tensora.
2. Retire la polea del eje de transmisión del molinete acondicionador (rosca a izquierdas) usando una llave Allen. Luego retire la contratuerca que sujeta

el molinete acondicionador al soporte derecho del alojamiento del cojinete.

3. Retire los tres pernos y tuercas que sujetan el soporte derecho del alojamiento del cojinete del molinete acondicionador, y retire el soporte. Retire el eje del molinete acondicionador.
4. Monte el eje en orden inverso usando las marcas de posicionamiento de cada cuchilla como guía.
5. Apriete la polea motriz y la contratuerca (rosca a izquierdas) a 39–47 N·m (29–35 pies-libra).
6. Compruebe la tensión de la correa de transmisión. Debe haber una desviación de 6 mm al aplicar una fuerza de 2 a 4 kg en el punto intermedio entre la polea motriz y la polea arrastrada. Para ajustar la tensión de la correa, afloje el tornillo del pivote trasero de la polea tensora y gire la polea para obtener la tensión correcta. Apriete el tornillo del pivote a 9–14 N·m (7–10 pies-libra).
7. Usando una pistola de engrase manual, lubrique los 2 cojinetes del eje del molinete acondicionador. Utilice únicamente una aplicación de grasa para evitar daños permanentes en las juntas. No aplique demasiada grasa, porque un exceso podría causar un fallo de la junta y probablemente fugas de grasa sobre el césped durante el uso.
8. Compruebe el ajuste de altura/profundidad del molinete acondicionador.

Notas:



Count on it.