Form No. 3373-434 Rev A

Frontløfteramme

Sand Pro®/Infield Pro® 5040-trekkenhet

Modellnr. 08712—Serienr. 312000001 og oppover

Modellnr. 08712—Serienr. 311000336 og oppover

Brukerhåndbok

Dette produktet er i samsvar med alle relevante europeiske direktiver. Se eget skjema for samsvarserklæring for produktet for detaljert informasjon.

Merk: Angi hva som er høyre og venstre side på maskinen ved å stå i normal arbeidsstilling.

Montering

Løse deler

Bruk diagrammet nedenfor som en sjekkliste for å kontrollere at alle delene er sendt.

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
1	Ingen deler er nødvendige	–	Fjern dekslene.
2	Rett hydraulisk kobling med O-ring	2	Monter løfteventilen.
	90-graders hydraulisk kobling med O-ring	2	
	Løfteventil	1	
	Ventilplate	1	
	Bolt, 1/4 x 3 tommer	3	
	Låsemutter, 1/4 tomme	3	
	Bolter, 10 x 1-1/4 tomme	2	
	Låsemuttere	2	
	Løftespak	1	
3	Høyre plogplate	1	Monter plogplatene.
	Venstre plogplate	1	
	Bolt, 1/2 x 2 tommer	4	
	Låsemutter, 1/2 tomme	4	
	Koblingsrammebrakett	1	
	Bolt, 1/2 x 1-3/4 tomme	2	
4	Koblingsramme	1	Monter skyvearmer og koblingsramme.
	Bolt, 3/8 x 2 tommer	2	
	Mutter, 3/8 tomme	2	
	Hodeskrue, 3/8 x 1-1/2 tomme	2	
	Låsemutter, 3/8 tomme	2	
	Sylinderbolt	2	
	Mellomstykke	1	
	Skyvearmsrør	1	
	Boltenhet	2	
	Gjengeskjærende skrue	2	
	Bolt, 5/8 x 1-1/2 tomme	2	
	Skive, 1,68 ytre diam. x 0,65 indre diam.	2	
	Rør	1	
	Splittpinne	1	
	Splint	1	

© 2012—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registrer ditt produkt på www.Toro.com.

Oversettelse av originalen (NO)
Trykt i USA.
Med enerett

Prosedyre	Beskrivelse	Ant.	Bruk
5	45-graders hydraulisk kobling med o-ring Hydraulisk sylinder 90-graders hydraulisk kobling med O-ring Liten låsering Tapp Stor låsering	1 1 1 1 1 2	Monter hydraulikksylinderen.
6	Rørenhet Hydraulikkslange Hydraulikkslange Hydraulikkslange Ledningsslangeholder Gjengeskjærende skrue, 5/16 x 3/4 tomme Kabelsnor i plast	1 1 1 1 1 2 3	Monter hydraulikkslangene.
7	Spakførerplate Flenshodeskrue Skive Kontrollpanelmerke Kontrollpanel Knott Kabelsnor i plast	1 2 2 1 1 1 3	Monter kontrollpanelet og spakførerplaten.
8	Monteringsinstruksjoner Delekatalog Samsvarserklæring	1 1 1	Les dokumentasjonen og oppbevar den på et trygt sted.

1

Fjerne dekslene

Ingen deler er nødvendige

Prosedyre

1. Parker maskinen på en jevn flate, slå av motoren og aktiver parkeringsbremsen. Fjern nøkkelen fra tenningen.
2. Jekk opp maskinens bakende og plasser klosser under bakre hjulmotormonteringer. Fjern høyre bakdekk.
3. Fjern de fire skivene og boltene som fester kontrollpanelet til konsollen (Figur 1). Koble ledningen fra timetelleren. Fjern kontrollpanelet (fig. 1).
4. Fjern de tre boltene som fester konsollen til rammen (Figur 1). Fjern konsollen ved å løfte bunnkanten til konsollen som er rundt støttebraketten forsiktig, og føre den opp over bremsehendelen.

Figur 1

1. Kontrollpanel
2. Konsoll
3. Plasseringer for konsollmonteringsbolter

5. Fjern de fire boltene som fester høyre hjuldeksel til rammen og fjern dekslet (Figur 2).

Figur 2

1. Høyre hjuldeksel

6. Koble fra og fjern midtdekselet fra rammen (Figur 3).

Figur 3

1. Senterdeksel

2

Montere løfteventilen

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

2	Rett hydraulisk kobling med O-ring
2	90-graders hydraulisk kobling med O-ring
1	Løfteventil
1	Ventilplate
3	Bolt, 1/4 x 3 tommer
3	Låsemutter, 1/4 tomme
2	Bolter, 10 x 1-1/4 tomme
2	Låsemuttere
1	Løftespak

Prosedyre

1. Træ de to rette hydrauliske koblingene og de to 90-graderskoblingene inn på den nye løfteventilen. Plasser koblingene som vist i Figur 4. Ikke stram 90-graderskoblingene ennå.

   Merk: Påse at alle o-ringer er smurt og korrekt plassert på koblingene før montering.

Figur 4

1. Rett kobling
2. 90-graderskobling
3. Løfteventil

2. Monter ventilenheten, svingbraketten og ventilplaten til rammen med tre bolter (1/4 x 3 tommer) og tre låsemuttere (Figur 5). Plasser ventilplaten mot frontrammen ved montering. Stram til 112–149 Nm.

Merk: Ventilinstallasjonen er svært lik ventilen som allerede er montert.

3. Monter svingspakenheten løst til ventilspolen og til forskyvningskoblingen med to bolter (10 x 1-1/4 tomme) og to låsemuttere (Figur 5). Ikke stram bolten ennå.

Figur 5

1. Ventilenhet
2. Svingbrakett
3. Ventilplate
4. Forskyvningskobling
5. Omdreiningsledd
6. Spake

3

Montere plogplater

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Høyre plogplate
1	Venstre plogplate
4	Bolt, 1/2 x 2 tommer
4	Låsemutter, 1/2 tomme
1	Koblingsrammebrakett
2	Bolt, 1/2 x 1-3/4 tomme

Prosedyre

1. Monter høyre plogplate løst på høyre side av styregaffelen med to bolter (1/2 x 2 tommer) og låsemuttere som vist i Figur 6. Ikke stram til festene.
2. Gjenta prosedyren med venstre plogplate (Figur 6).
3. Jekk opp maskinen til forhjulet er over gulvet.
4. Fjern og kasser de to boltene som fester fronten av svingleddet til toppen av styregaffelen (Figur 6).
5. Bruk styregaffelen og monteringshullene for svingleddet, monter koblingsrammebraketten til styregaffelens underside med to bolter (1/2 x 1-3/4 tommer) (Figur 6). Det kan være nødvendig å frigi trykket delvis for å oppnå klaring.

   Merk: Hjulmotorens hydraulikkslange må ikke hvile oppå koblingsrammebraketten.

Figur 6

1. Høyre plogplate
2. Venstre plogplate
3. Svingledd
4. Koblingsrammebrakett

4

Montere skyvearmer og koblingsramme

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Koblingsramme
2	Bolt, 3/8 x 2 tommer
2	Mutter, 3/8 tomme
2	Hodeskrue, 3/8 x 1-1/2 tomme
2	Låsemutter, 3/8 tomme
2	Sylinderbolt
1	Mellomstykke
1	Skyvearmsrør
2	Boltenhet
2	Gjengeskjærende skrue
2	Bolt, 5/8 x 1-1/2 tomme
2	Skive, 1,68 ytre diam. x 0,65 indre diam.
1	Rør
1	Splittpinne
1	Splint

Prosedyre

1. Senk maskinen slik at fremhjulene hviler på bakken.
2. Fest skyvearmsrøret til adapterplaten med to boltenheter. Fest boltenhetene til adapterplatene med to gjengeskjærende skruer. Plasser komponentene som vist i Figur 7.

Figur 7

1. Skyvearmsrør
2. Mellomstykke
3. Boltenhet
4. Gjengeskjærende skrue

3. Før en sylinderbolt inn på hvert skyvearmsrør som vist i Figur 8.
4. Sett skyvearmsrørene på høyre og venstre plogplater ved å innrette sylinderboltførerne med hullene i plogplatene (Figur 8).

   Merk: Hvis du ikke får skyvearmsrørene rundt plogplatene, løsne mutrene som fester plogplatene til styrehjulet.

5. Monter hver sylinderbolt til hver plogplate med en bolt (5/8 x 1-1/2 tomme) og en skive (1,69 ytre diam. x 0,65 indre diam.) som vist i Figur 8. Stram boltene til 203,5 Nm.

Figur 8

1. Sylinderbolt
2. Skyvearmsrør

6. Monter toppen av koblingsrammen til koblingsrammebraketten med to bolter (3/8 x 2 tommer) og muttere (Figur 9).
7. Monter koblingsrammerørene til plogplatene med bolter (3/8 x 1-1/2 tommer) og muttere (Figur 9). Stram festene.

Figur 9

1. Koblingsrammebrakett
2. Koblingsramme
3. Koblingsrammerør

8. Fest rammeadapteren til koblingsrammen med et rør, en splittpinne og en splint (Figur 10).

Figur 10

1. Rammeadapter
2. Rør
3. Splittpinne med smørenippel

5

Montere hydraulikksylinderen

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	45-graders hydraulisk kobling med o-ring
1	Hydraulisk sylinder
1	90-graders hydraulisk kobling med O-ring
1	Liten låsering
1	Tapp
2	Stor låsering

Prosedyre

1. Træ en 90-graderskobling inn på øvre port i den hydrauliske sylinderen. Plasser koblingen som vist i Figur 11. Merk: Påse at alle O-ringer er smurt og korrekt plassert på koblingene før montering.

   Merk: For å hindre kontaminering av de hydrauliske koblingene eller slangene, ikke fjern hettene fra koblingene eller slangene før de er montert.

2. Træ en 45-graderskobling inn på nedre port i den hydrauliske sylinderen. Plasser koblingen som vist i Figur 11.

Figur 11

1. Hydraulisk sylinder
2. 90-graderskobling
3. 45-graderskobling
4. Plugg (1/8 tomme)

3. Monter toppen av det hydrauliske sylinderløpet på høyre tapp. plogplate med en låsering (Figur 12).

Sylinderens hydrauliske porter skal plasseres fremover.

4. Monter sylinderstangen til skyvearmsstroppene med en tapp og to låseringer (Figur 12).

Figur 12

1. Hydraulisk sylinder
2. Låsering
3. Tapp
4. Skyvearmsstropp
5. Tapp og låseringer

6

Montere hydraulikkslangene

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Rørenhet
1	Hydraulikkslange
1	Hydraulikkslange
1	Hydraulikkslange
1	Ledningsslangeholder
2	Gjengeskjærende skrue, 5/16 x 3/4 tomme
3	Kabelsnor i plast

Prosedyre

1. Finn det hydrauliske røret som går fra oljekjøleren til eksisterende løfteventil (Figur 13). Fjern festene og rørklemmen som fester de hydrauliske rørene til rammen.
2. Koble fra og fjern det hydrauliske røret fra oljekjøleren og løfteventilen (Figur 13).

Merk: For å minimere oljetap ved fjerning av hydraulikkrøret, ha bytteslangen klar eller sett en hette på kjøleren med en av de beskyttende transporthettene fra rørenheten, delenr. 108-8447 (Figur 14).

Figur 13

1. Oljekjøler
2. Hydraulisk rør

3. Fest gjenværende hydraulisk rør til rammen med klemmen og festene som ble fjernet tidligere
4. Koble rørenheten, delenr. 108-8447, til 90-graderskoblingen på venstre side av den nye ventilen, og den ledige koblingen på eksisterende løfteventil (Figur 14).
5. Koble 45-graderskoblingsenden til hydraulikkslangen, delenr. 108-8449, til 90-graderskoblingen på høyre side av ventilen og den rette koblingsenden til slangen på den ledige oljekjølerkoblingen (Figur 14). Se Figur 15 og Figur 16 for slangeføring.
6. Fest ledningsslangeholderen til venstre rammerør med to gjengeskjærende skruer (5/16 x 3/4 tomme) (Figur 14).
7. Koble den korte 90-graderskoblingsenden til hydraulikkslangen, delenr. 108-8453 på øverste rette kobling bak på ventilen. Før slangen gjennom ledningsslangeholderen og koble den rette enden av slangen til øverste hydrauliske sylinderkobling (Figur 14). Se Figur 15 og Figur 16 for slangeføring.
8. Koble den lange 90-graderskoblingsenden til hydraulikkslangen, delenr. 108-8454 på nederste rette kobling bak på ventilen. Før slangen gjennom ledningsslangeholderen og koble den rette enden av slangen til øverste hydrauliske sylinderkobling (Figur 14). Se Figur 15 og Figur 16 for slangeføring. Påse at slangene føres på avstand fra skarpe, varme eller bevegelige komponenter.

9. Stram alle fester og koblinger.
10. Bruk kabelsnorene til å feste slangene til maskinen på plasseringene som vist i Figur 15 og Figur 16.

Figur 14

1. Ny ventil
2. Rørenhet, delenr. 108-8447
3. Eksisterende ventil
4. Hydraulikkslange, delenr. 108-8449
5. Ledningsslangeholder
6. Hydraulikkslange, delenr. 108-8453
7. Hydraulikkslange, delenr. 108-8454

Figur 15

1. Kabelfeste
2. Hydraulikkslange, delenr. 108-8449
3. Hydraulikkslange, delenr. 108-8453
4. Hydraulikkslange, delenr. 108-8454

Figur 16

1. Kabelfeste
2. Hydraulikkslange, delenr. 108-8449
3. Hydraulikkslange, delenr. 108-8453
4. Hydraulikkslange, delenr. 108-8454

7

Montere kontrollpanelet og spakførerplaten

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	Spakførerplate
2	Flenshodeskrue
2	Skive
1	Kontrollpanelmerke
1	Kontrollpanel
1	Knott
3	Kabelsnor i plast

Prosedyre

1. Sett spakførerplaten over løftespaken og fest den løst til rammen med to flenshodeskruer og skiver (Figur 17).

Figur 17

1. Spakførerplate
2. Monteringsskruer

2. Sjekk det hydrauliske oljenivået og etterfyll ved behov.

⚠ ADVARSEL

Hydraulisk væske som kommer ut under trykk, kan trenge gjennom huden og forårsake personskader.

- **Væske som sprøytes inn under huden, må fjernes kirurgisk innen få timer av en doktor med kjennskap til denne typen skader. Hvis ikke, kan dette føre til koldbrann.**
- **Hold kropp og hender borte fra hull eller dyser som sprøyter ut hydraulisk væske under høyt trykk.**
- **Bruk kartong eller papir til å finne lekkasjer.**
- **Før du utfører vedlikehold eller reparasjoner på det hydrauliske systemet, må du forsiktig slippe ut alt trykket.**
- **Kontroller at alle hydrauliske ledninger og slanger er i god stand, og at alle hydrauliske koblinger og beslag er tette, før det hydrauliske systemet settes under trykk.**

3. Start trekkenhetsmotoren og sjekk koblingstilkoblingene.
4. Monter hjuldeksel, midtdeksel og konsollen. Ikke monter kontrollpanelet ennå. Påse at dekslene ikke hindrer slangene. Før slangene etter behov. Reverser dekselmonteringsprosedyren fra trinn 1.
5. Monter bakdekk og fjern klossene fra maskinens bakende. Stram hjulhakemutterne til 61–75 Nm.

⚠ ADVARSEL

Motoren må gå for at den endelige justeringen av sperreplaten for løftespaken skal kunne utføres. Kontakt med bevegelige deler eller varme overflater kan føre til personskade.

Hold hender, føtter og andre kroppsdeler borte fra roterende deler, lyddemperen og andre varme overflater.

6. Med motoren i gang og løftespaken i **svevestilling**, skyv spakførerplaten til løftesylinderen kan strekkes ut og trekkes tilbake for hånd (Figur 17).
7. Stram begge monteringsskruene for spakførerplaten for å sikre justeringen (Figur 17).
8. Fjern timetelleren fra den gamle kontrollpanelet og monter den på det nye kontrollpanelet.
9. Monter det nye kontrollpanelet og koble ledningen til timetelleren.
10. Fest kontrollpanelet på plass med festene som ble fjernet tidligere (Figur 18).

Figur 18

1. Knott
2. Kontrollpanel

11. Monter knotten på løftespaken (Figur 18).
12. Smør frontløfterammen. Se Smøring.
13. Sjekk det hydrauliske oljenivået og etterfyll ved behov.

8

Lese/oppbevare dokumentasjonen

Deler som er nødvendige for dette trinnet:

1	*Monteringsinstruksjoner*
1	*Delekatalog*
1	Samsvarserklæring

Prosedyre

1. Les dokumentasjonen.
2. Oppbevar dokumentasjonen på et trygt sted.

Bruk

Spesifikasjoner

Nettovekt	38,5 kg

Tilbehør

Et utvalg av Toro-godkjent tilbehør kan bruke sammen med maskinen for å forbedre og utvide dens funksjoner. Kontakt din Authorisert Toro-forhandler eller distributør eller besøk www.Toro.com for å få en liste over alt godkjent tilbehør.

Brukstips

- Frontløfterammen er kun laget for bestemt utstyr. Ikke prøv å montere et bakre monteringsutstyr på frontløfterammen da det kan oppstå skade på maskinen.
- For å senke frontløfterammen, skyv løftespaken fremover.
- For å sette frontløfterammen i svevestilling, skyv løftespaken fremover og til siden inn i sperrehakket.
- For å heve frontløfterammen, dra løftespaken bakover.
- Gjør deg kjent med sikker bruk av utstyret, med kontrollene og sikkerhetsmerkene.
- Hold hender og føtter borte fra bevegelige deler eller varme overflater.

Vedlikehold

Smøre løfterammen

Frontløfterammen har fem smørenipler (Figur 19) som må smøres regelmessig med litiumbasert smørefett nr. 2 til vanlig bruk. Hvis du bruker maskinen under vanlige forhold, smører du alle lagrene og hylsene etter hver 100. driftstime. Smør lagrene og hylsene umiddelbart **etter hver gang** du vasker maskinen, uavhengig av de oppførte intervallene.

Figur 19

Skjemaer

DISPLACEMENT, FLOW RATE, AND PRESSURE CHART						
	DISPLACEMENT		PRESSURE		*FLOW RATE	
COMPONENT	IN³/REV	CM³/REV	LBS/IN²	BARS	GPM	LPM
P1	.395	6.5	-	-	13.2	50.0
P2	.33	5.4	-	-	2.9	11.0
P3	.37	6.00	-	-	4.8	18.3
M1	8.6	140.93	-	-	-	-
M2	8.6	140.93	-	-	-	-
M3	17.1	280.22	-	-	-	-
R1	-		1100	75.8	-	-
R2	-	-	135	9.3	-	-
R3	-	-	3200	220.7	-	-
R4	-	-	2500	172.4	-	-

* FLOW RATE CALCULATED AT 3400 RPM AND 98% EFFICIENCY.
** FLOW RATE CALCULATED AT 3400 RPM AND 60% EFFICIENCY.

Hydraulikkskjema (Rev. A)

Notat:

Toros totaldekningsgaranti

Begrenset garanti

Betingelser og inkluderte produkter

Toro Company og datterselskapet Torp Warranty Company, i henhold til en avtale mellom dem, garanterer i fellesskap at ditt kommersielle Toro-produkt ("produktet") er uten feil i materialer eller håndverk i to år eller 1500 driftstimer*, avhengig av hva som inntreffer først. Denne garantien gjelder alle produkter, med unntak av luftemaskiner (se separate garantierklæringer for disse produktene). Der det finnes berettigede forhold, vil vi reparere produktet uten ekstra kostnad for deg, inkludert diagnostikkutstyr, arbeid, deler og transport. Denne garantien tar effekt på den dato som produktet leveres til kunden.
* Produkt utstyrt med timeteller.

Instruksjoner for å innhente garantitjenester

Du er ansvarlig for å underrette distributøren eller den autoriserte forhandleren av kommersielle produkter om hvem du kjøpte produktet av, straks du tror at det foreligger et berettiget forhold. Hvis du trenger hjelp med å finne en distributør eller autorisert forhandler av kommersielle produkter, eller hvis du har spørsmål ang. dine garantirettigheter eller ansvar, kan du kontakte:

Toros serviceavdeling for kommersielle produkter
Toro Warranty Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420-1196, USA

+1–952–888–8801 eller +1–800–952–2740
E-post: commercial.warranty@toro.com

Eierens ansvar

Som eier av produktet, er du ansvarlig for nødvendig vedlikehold og justeringer som beskrives i *brukerhåndboken*. Hvis du ikke utfører nødvendig vedlikehold og justeringer, kan dette føre til at garantien blir ugyldig.

Elementer og betingelser som ikke inkluderes

Ikke all produktsvikt eller feilfunksjon som finner sted i løpet av garantiperioden er et resultat av defekter i materialene eller håndverket. Denne garantien dekker ikke følgende:

- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har brukt originale Toro-deler ved utskiftninger, eller fra montering og bruk av tilleggsutstyr eller endret tilbehør som ikke kommer fra Toro. En separat garanti kan gis av produsenten for disse artiklene.
- Produktsvikt som er et resultat av at man ikke har utført anbefalt vedlikehold og/eller justeringer. Hvis du ikke vedlikeholder Toro-produktet i henhold til anbefalt vedlikehold som oppgitt i *brukerhåndboken*, kan dette føre til at garantikrav blir avslått.
- Produktsvikt som er et resultat av at man har brukt produktet på en grov, uaktsom eller uforsiktig måte.
- Deler som anses som forbruksdeler, bortsett fra om de er defekte. Eksempler på deler som anses som forbruksdeler, eller som brukes opp, under normal drift av produktet er, men er ikke begrenset til, bremseklosser og bremsebelegg, clutchbelegg, kniver, spoler, valser og lagre (tettet eller smurt), motstål, tennplugger, styrehjul og lagre, dekk, filtre, remmer og enkelte sprøytedeler som diafragma, munnstykker, kontrollventiler o.l.
- Feil forårsaket av utenforliggende krefter. Tilstander som anses å være utenforliggende krefter inkluderer, men er ikke begrenset til, vær, lagringsprosedyrer, ikke-godkjent bruk av kjølemidler, smøremidler, tilsetningsstoffer, gjødsel, vann eller kjemikalier o.l.
- Feil eller ytelsesproblemer på grunn av drivstoffbruk (f.eks. bensin, diesel eller biodiesel) som ikke samsvarer med de respektive bransjestandardene.
- Normal støy, vibrasjon, slitasje og forringelse.
- "Vanlig slitasje" inkluderer, men er ikke begrenset til, skade på seter pga. slitasje eller slipevirkning, slitte, lakkerte overflater, oppskrapte merker eller vinduer o.l.

Deler

Deler som skal skiftes ut som en del av nødvendig vedlikehold er garantert for perioden opp til tidspunktet for utskiftingen av delen. Deler som skiftes ut under garantien dekkes i gyldighetsperioden for garantien til originalproduktet og blir Toros eiendom. Toro vil ta den siste avgjørelsen om å reparere eventuelle eksisterende deler eller montere eller erstatte den. Toro kan bruke fabrikkreparerte deler for garantireparasjoner.

Garanti for dypsyklus- og litium-ionbatterier:

Dypsyklus- og litium-ion-batterier har et begrenset antall kilowattimer de kan levere i løpet av levetiden. Bruks-, lade- og vedlikeholdsteknikker kan forlenge eller forkorte den totale levetiden til batteriet. Etter hvert som batteriene i dette produktet brukes, vil mengden med faktisk arbeid mellom ladeintervallene sakte men sikkert minske til batteriet er helt brukt opp. Bytte av oppbrukte batterier, på grunn av normal forbruk, er produkteiers ansvar. Batteriene må kanskje byttes ut i løpet av den ordinære produktgarantiperioden for eierens regning. Merk: (Kun litium-ionbatterier): Et litium-ionbatteri har en proporsjonsmessig delegaranti som begynner tredje året og gjelder til og med femte året, avhengig av driftstid og kilowattimer brukt. Les *brukerhåndboken* for mer informasjon.

Vedlikehold foretas for eierens regning

Trimming av motor, smøring, rengjøring og lakkering, utskifting av filtre, kjølevæske og utføring av anbefalt vedlikehold, er noen av de normale tjenestene som Toro-produkter forutsetter må foretas for eiers regning.

Generelle betingelser

Reparasjon av en autorisert Toro-distributør eller -forhandler er ditt eneste rettsmiddel under denne garantien.

Verken Toro Company eller Toro Warranty Company er ansvarlig for indirekte, tilfeldige eller betingede skader i forbindelse med bruk av Toro-produkter som dekkes av denne garantien, inkludert eventuelle kostnader eller utgifter forbundet med bruk av reserveutstyr eller -tjenester i perioder med feilfunksjon og ikke-bruk (innenfor rimelighetens grenser) i påvente av at reparasjoner skal foretas under denne garantien. Bortsett fra utslippsgarantien som det vises til nedenfor, hvis den gjelder, er det ingen andre uttrykkelige garantier. Alle impliserte garantier om salgbarhet og egnethet til bruk er begrenset til varigheten av denne uttrykkelig garantien.

Noen stater tillater ikke utelatelse av tilfeldige eller betingede skader eller begrensninger for hvor lenge en implisert garanti skal vare. Ovennevnte utelatelser og begrensninger gjelder derfor kanskje ikke for deg. Denne garantien gir deg spesielle rettigheter i henhold til loven, og du kan kanskje også ha andre rettigheter som varierer fra stat til stat.

Merknad ang. motorgaranti:

Systemet for utslippskontroll på ditt produkt dekkes kanskje av en separat garanti hvor kravene er fastsatt av det amerikanske miljøforvaltningsorganet EPA (EPA = Environmental Protection Agency) og/eller bilprodusentgruppen CARB (CARB = California Air Resources Board). Timebegrensningen som fastsettes ovenfor gjelder ikke for garantien for systemer for utslippskontroll. Du finner mer informasjon om dette i garantierklæringen for motorutslippskontroll i brukerhåndboken eller i dokumentasjonen fra motorprodusenten.

Land andre enn USA og Canada

Kunder som har kjøpt Toro-produkter som er eksportert fra USA eller Canada bør ta kontakt med sin Toro-distributør (forhandler) for å få garantipoliser for ditt land, provins eller stat. Hvis du av en noen grunn er misfornøyd med din forhandlers tjenester eller har vanskeligheter med å skaffe deg informasjon om garantien, ta kontakt med importøren av Toro-produktene.