



Średniej wielkości agregat z wyrzutem tylnym 32RD, 36RD oraz 48RD

Model nr 02710—Numer seryjny 312000001 i wyższe

Model nr 02711—Numer seryjny 312000001 i wyższe

Model nr 02712—Numer seryjny 312000001 i wyższe

Instrukcja uruchomienia

Instrukcji tych nie wolno dostarczać klientowi.

Instrukcje te dotyczą procedury dla dystrybutora dotyczącej montażu agregatu tnącego (02710, 02711 lub 02712) do średniej wielkości jednostki zasilającej (30069).

Montowanych części nie wolno przewiercać, obcinać ani zmieniać w jakikolwiek sposób.

To urządzenie zostało zaprojektowane i skonstruowane w taki sposób, aby mogło spełniać wymagania bezpieczeństwa normy europejskiej EN 836 i aby nie zagrażało zdrowiu i bezpieczeństwu osób z nim pracującym. Dotyczy to jednakże maszyny prawidłowo konserwowanej i użytkowanej zgodnie z warunkami określonymi w *Instrukcji obsługi*, które zostały określone jako niezbędne w wyniku badań i testów firmy Toro.

⚠ OSTRZEŻENIE

Jeżeli istnieje konieczność uruchomienia silnika w celu wykonania regulacji konserwacyjnych, ręce, stopy, odzież i części ciała należy utrzymywać z dala od jednostki tnącej i ruchomych części.

⚠ OSTRZEŻENIE

Spaliny silnika zawierają tlenek węgla, który jest gazem bezzapachowym, trującym, który może spowodować śmierć.

Nie wolno uruchamiać silnika wewnątrz lub w zamkniętym obszarze.

Ważne: Przed rozpoczęciem prac należy przeczytać i zrozumieć poniższe instrukcje montażu. Patrz *Katalog części* i *Instrukcja obsługi* maszyny, w której części mają zostać zamontowane.

Ważne: Należy się upewnić, że podnośnik jest w dobrym stanie oraz że posiada bezpieczną i odpowiednią wydajność. Podczas podnoszenia nieporęcznych lub ciężkich ładunków należy zawsze wezwać pomoc.

Ważne: Wszystkie elementy mocujące należy dokręcać odpowiednimi momentami.

1

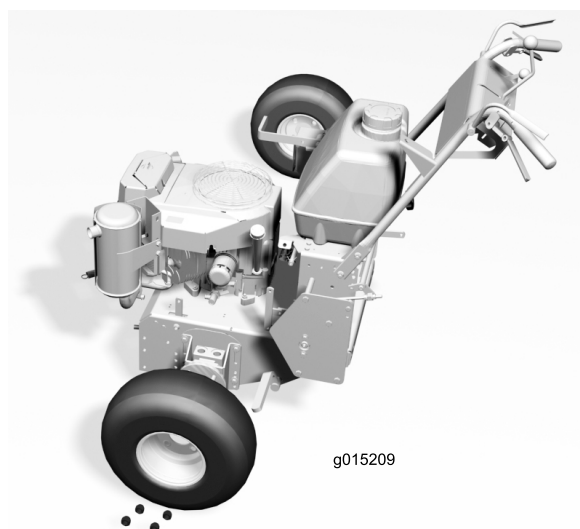
Montaż agregatu tnącego

Części potrzebne do tej procedury:

1	Centralna osłona wylotowa
2	Śruba podsadzana (M10 x 25 mm)
4	Podkładka (M8–17)
2	Nakrętka zabezpieczająca (M8)
8	Nakrętka kołnierkowa (3/8 cala)
1	Osłona dolna
2	Śruba (M8 x 25 mm)
1	Osłona napędowego koła pasowego
8	Śruba (3/8 x 1 cal)
2	Podkładka ciężka (M10)
2	Nakrętka (M10)
8	Podkładka wygięta
1	Osłona przed przeszkodami
2	Podkładka sprężysta (M10)

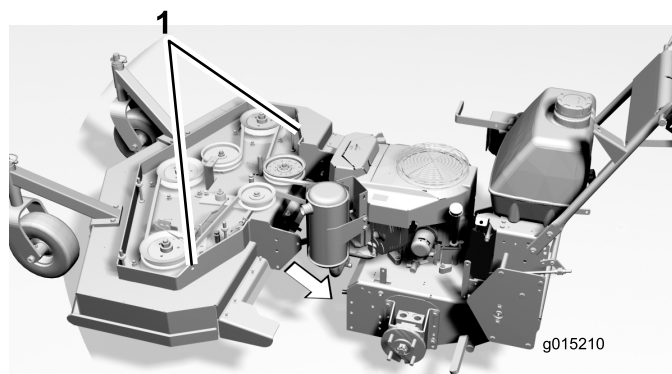
Procedura

1. Podnieś i podeprzyj zespół jezdny za pomocą odpowiedniej metody podnoszenia.
2. Zdejmij oba koła z zespołu jezdny (Rysunek 1).



Rysunek 1

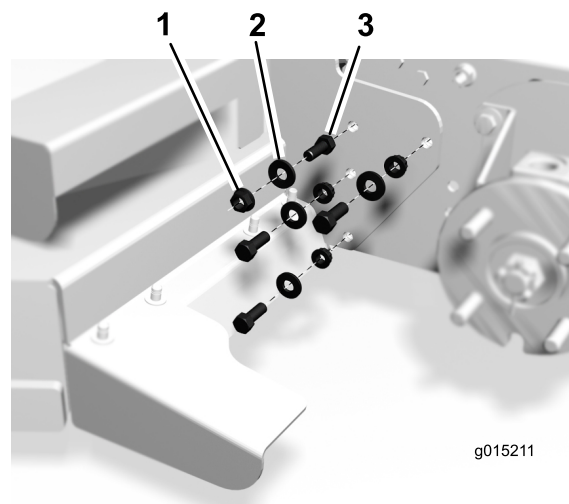
tnącego na pozycję na jednostce zasilającej (Rysunek 2).



Rysunek 2

1. Punkty podnoszenia

4. Zamontuj 8 śrub (3/8 x 1 cal), podkładki wygięte oraz nakrętki kołnierza w celu zabezpieczenia obrotowego agregatu tnącego na jednostce zasilającej. Zanotuj orientację śrub w Rysunek 3. Upewnij się, że agregat silnika jest równoległy do agregatu kosiarki +/- 0,5 stopnia przed dokręceniem śrub.



Rysunek 3

1. Nakrętka kołnierkowa (3/8 cala)
2. Podkładka wygięta
3. Śruba (3/8 x 1 cal)

Informacja: Rysunek 3 przedstawia zewnętrzną stronę mocowań jednostki koszącej w celu lepszego zilustrowania, która konfiguracja pasuje do którego otworu. Zamontuj śruby i podkładki razem po tej samej stronie ramy.

3. Zdejmij osłonę z agregatu i pręt połączenia wału odbioru mocy (WOM) przed rozpoczęciem podnoszenia i manewrowania obrotowego agregatu

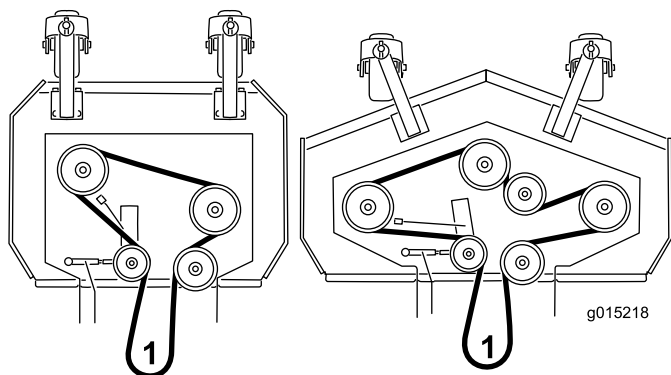
5. Dokręć śruby momentem 40 do 47 Nm.
6. Przykręć pręt połączenia wału odbioru mocy (WOM) do jarzma wahacza jednostki zasilającej, a następnie

podłącz drugi koniec do ramienia pomocniczego i zabezpiecz zawleczką (Rysunek 4).



Rysunek 4

7. Wyreguluj włączenie wału odbioru mocy (WOM) zgodnie z opisem w rozdziale Regulacja pręta połączenia wału odbioru mocy (WOM) w *Instrukcji obsługi* zespołu jezdnego.
8. Sprawdź regulację wyłącznika bezpieczeństwa WOM zgodnie z opisem w rozdziale Regulacja pręta połączenia wału odbioru mocy (WOM) w *Instrukcji obsługi* zespołu jezdnego.
9. Sprawdź prowadzenie pasa napędowego agregatu (Rysunek 5). Patrz rozdział Regulacja napięcia pasa napędowego kosiarki w *Instrukcji obsługi* odnośnie do prawidłowej regulacji pasa napędowego agregatu. Upewnij się, że pas znajduje się po prawidłowej stronie prowadnicy pasa pod ramą silnika i wyreguluj ją.

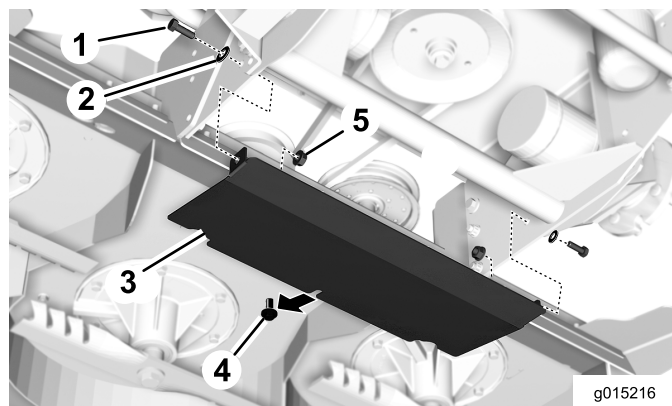


Rysunek 5

Załączony wał odbioru mocy (WOM)

1. Do napędowego koła pasowego silnika

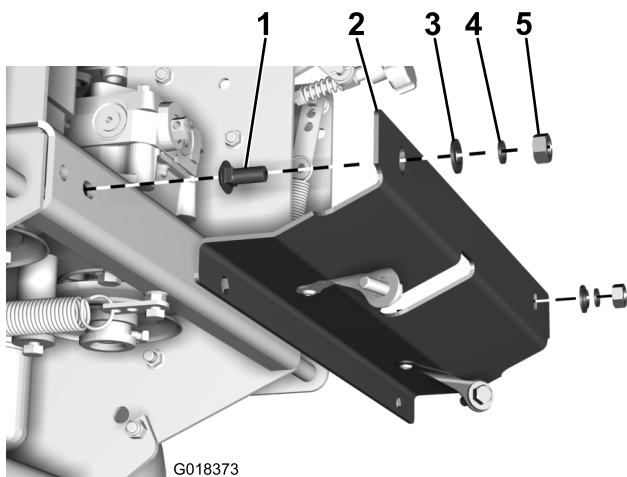
10. Sprawdź i wyreguluj hamulec płytkowy; patrz rozdział Regulacja hamulca płytkowego w *Instrukcji obsługi*.
11. Zamontuj centralną osłonę wylotową pomiędzy ramą silnika i agregatem tnącym.



Rysunek 6

- | | |
|------------------------------|--|
| 1. Śruba (M8 x 25 mm) | 4. Podkładka i śruba środkowa |
| 2. Podkładka (M8-17) | 5. Podkładka (M8-17) i nakrętka zabezpieczająca (M8) |
| 3. Centralna osłona wylotowa | |

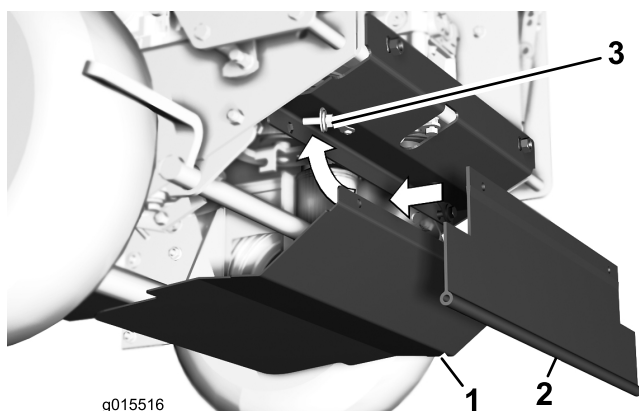
- A. Usuń środkową nakrętkę, śrubę oraz podkładki ze środkowego mocowania na agregacie (Rysunek 6).
- B. Zamontuj osłonę zespołu jezdnego za pomocą 2 śrub (M8 x 25 mm), 4 podkładek (M8-17) i 2 nakrętek zabezpieczających (M8) w dolnym otworze na ramie silnika (Rysunek 6).
- C. Zamontuj przód osłony do agregatu za pomocą wcześniej zdemonтованей śruby, podkładki i nakrętki środkowej (Rysunek 6).
12. Patrz rozdział Regulacja wysokości cięcia w *Instrukcji obsługi*, a następnie sprawdź/wyreguluj ustawienie wysokości tylnej osi w zależności od wymaganej wysokości cięcia.
13. Zamontuj koła jezdne do piast i zabezpiecz nakrętkami łap kół napędowych. Dokręć nakrętki momentem 122-129 Nm.
14. Opuść jednostkę na podłoże.
15. Zamontuj osłonę koła pasowego do tylnej części ramy silnika za pomocą 2 śrub podsadzanych (M10 x 25 mm), podkładek ciężkich (M10), podkładek sprężystych i nakrętek (M10) (Rysunek 7). Upewnij się, aby wyśrodkować osłonę na ramie silnika.



Rysunek 7

- | | |
|------------------------------------|------------------------|
| 1. Śruba podszadana (M10 x 25 mm) | 4. Podkładka sprężysta |
| 2. Ośłona napędowego koła pasowego | 5. Nakrętka (M10) |
| 3. Podkładka ciężka (M10) | |

16. Dopasuj wstępnie oślonę dolną i w razie konieczności wyreguluj pozycję ośłony napędowego koła pasowego (Rysunek 8).



Rysunek 8

- | | |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1. Ośłona dolna | 3. Śruba, uchwycona w ściągażu |
| 2. Ośłona przed przeszkodami | |

17. Zamontuj oślonę dolną oraz oślonę przed przeszkodami do ośłony napędowego koła pasowego i zabezpiecz je śrubami uchwyconymi w ściągaczach na ośłonie napędowego koła pasowego (Rysunek 8).
18. Wyreguluj pozycję kółka samonastawnego i wysokość ostrza na odpowiednią wysokość cięcia zgodnie z rozdziałem Regulacja wysokości cięcia w *Instrukcji obsługi*. Zamontuj pokrywę agregatu i przymocuj ją usuniętymi wcześniej elementami mocującymi.

19. Gdy zawór obejścia pompy hydraulicznej jest otwarty, dzięki czemu można było popchnąć jednostkę zasilającą, zamknij zawory obejścia, lecz nie przekręcaj nadmiernie. Sprawdź, czy wszystkie elementy mocujące są prawidłowo dokręcone i czy poziom każdej cieczy jest prawidłowy. Uruchom silnik zgodnie z rozdziałem Uruchamianie i zatrzymywanie w *Instrukcji obsługi* i sprawdź działanie wszystkich elementów sterowania zgodnie z *Instrukcją obsługi*.
20. Zbierz ponownie dla klienta wszystkie części i dokumenty. Wypełnij gwarancję i dokumentację kontroli przed dostawą.

2

Ustawianie prędkości jałowej

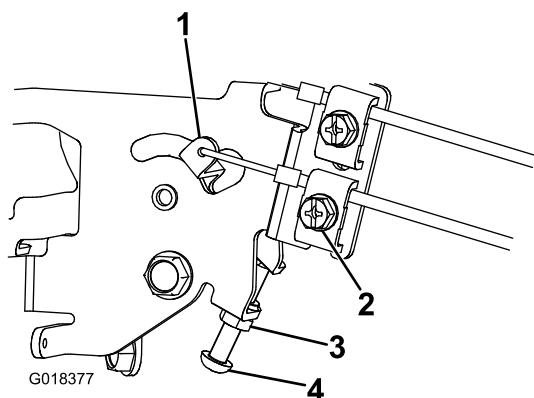
Nie są potrzebne żadne części

Procedura

W celu zapewnienia zgodności z dyrektywą UE dotyczącej hałasu, dystrybutor jest zobowiązany do sprawdzenia prawidłowej prędkości silnika, wynoszącej 2900 obr./min. po podłączeniu jednostki zasilającej w modelu 02710 i 02711 oraz 3500 obr./min. po podłączeniu jednostki zasilającej w modelu 02712.

Prędkość 2900/3500 obr./min. jest prędkością obrotową silnika bez obciążenia, regulowaną przy odłączonym wale odbioru mocy (WOM). Tolerancja wynosi +0 obr./min / -50 obr.-min. Silnik powinien być rozgrzany; przed przystąpieniem do regulacji zaleca się pozostawić silnik w trybie pracy przez 15 minut. Ponownie sprawdź prędkość silnika po wprowadzeniu ustawień.

1. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą i odkręcić śruby regulacji wysokiej prędkości jałowej o kilka obrotów. Podczas ustawiania obrotów silnika po podłączeniu jednostki zasilającej w modelu 02710 i 02711, należy wymienić śrubę regulacji wysokiej prędkości jałowej na śrubę M5 x 50, dostarczoną wraz z modelami 02710 i 02711 (Rysunek 9).



Rysunek 9

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Dźwignia kontroli prędkości | 3. Nakrętka zabezpieczająca |
| 2. Śruba kabla | 4. Śruba regulacji wysokiej prędkości jałowej |

-
2. Za pomocą dźwigni przepustnicy na panelu sterowania operatora ustawić wymaganą prędkość obrotową silnika.
 3. Dokręcić śrubę regulacji wysokiej prędkości jałowej tak, aby jej końcówka lekko dotykała dźwigni kontroli prędkości, a następnie dokręcić nakrętkę zabezpieczającą (Rysunek 9).
 4. Sprawdzić wartość wysokiej prędkości jałowej i, w razie konieczności, powtórzyć powyższą procedurę.
 5. Poluzować śrubę kabla i wyregulować jego długość tak, aby dźwignia przepustnicy na panelu sterowania operatora była ustawiana na pełną moc, gdy dźwignia dotyka śruby regulacji wysokiej prędkości jałowej.
 6. Dokręcić śrubę kabla.

Notatki:

Notatki:



Count on it.