



Piatto medio da 32RD, 36RD e 48RD con scarico posteriore

N° del modello 02710—N° di serie 312000001 e superiori

N° del modello 02711—N° di serie 312000001 e superiori

N° del modello 02712—N° di serie 312000001 e superiori

Istruzioni di preparazione

Le presenti istruzioni non devono essere fornite al cliente.

Queste istruzioni sono per il rivenditore e riguardano la procedura di montaggio di un piatto di taglio (02710, 02711 o 02712) a un'unità di potenza di medie dimensioni (30069).

Questa attrezzatura è stata progettata e costruita in modo da rispettare i requisiti di sicurezza dello standard europeo EN 836 per quanto ragionevolmente possibile e da non compromettere la salute e la sicurezza di chi la utilizza. Tuttavia, ciò dipende dalla corretta manutenzione della macchina e dal suo utilizzo secondo le condizioni riportate nel *Manuale operatore* e altrove, ritenute necessarie in seguito alla ricerca e al collaudo di Toro.

Importante: Serrate tutti i fermi agli appositi fissaggi dei fermi. I componenti che vengono montati non devono essere forati, tagliati o alterati in alcun modo.

⚠ AVVERTENZA

Se il motore deve essere mantenuto in funzione per eseguire un intervento di regolazione, tenete le mani, i piedi, gli indumenti e le altre parti del corpo distanti dagli apparati di taglio e dalle parti in movimento.

⚠ AVVERTENZA

Lo scarico del motore contiene ossido di carbonio, gas velenoso inodore che può uccidere.

Non fate funzionare il motore in interni o in ambienti cintati.

Importante: Leggete e comprendete queste istruzioni di montaggio prima di procedere. Fate riferimento al *Catalogo componenti* e al *Manuale operatore* per la macchina su cui vanno montati questi componenti.

Importante: Assicuratevi che tutta l'attrezzatura di sollevamento sia in buone condizioni e che abbia una capacità sicura e appropriata. Cercate sempre assistenza quando sollevate carichi pesanti o poco maneggevoli.

1

Montaggio del piatto di taglio

Parti necessarie per questa operazione:

1	Protezione dello scarico centrale
2	Bullone a testa tonda (M10 x 25 mm)
4	Rondella (M8-17)
2	Dado di bloccaggio (M8)
8	Dado flangiato (3/8 poll.)
1	Protezione inferiore
2	Bullone (M8 x 25 mm)
1	Protezione della puleggia motrice
8	Bullone (3/8 x 1 pollice)
2	Rondella pesante (M10)
2	Dado (M10)
8	Rondella curva
1	Protezione a contatto
2	Rondella elastica (M10)

Procedura

1. Sollevate e sostenete il trattore utilizzando un metodo di sollevamento appropriato.
2. Togliete entrambe le ruote dal trattore (Figura 1).

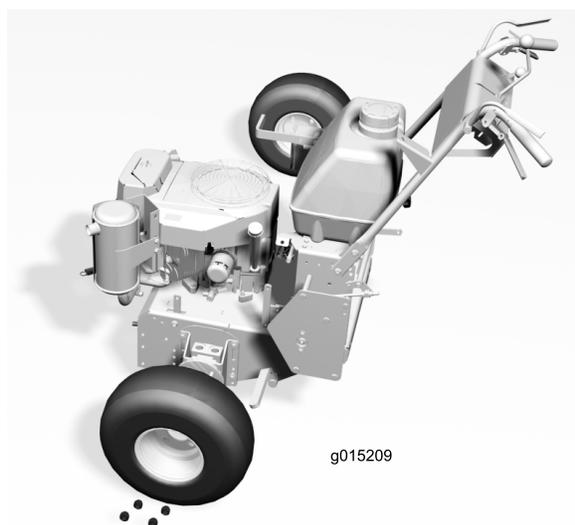


Figura 1

3. Togliete il coperchio del piatto e l'asta di attacco per l'innesto della PDF prima di sollevare e manovrare il piatto di taglio rotante in posizione contro l'unità di potenza (Figura 2).

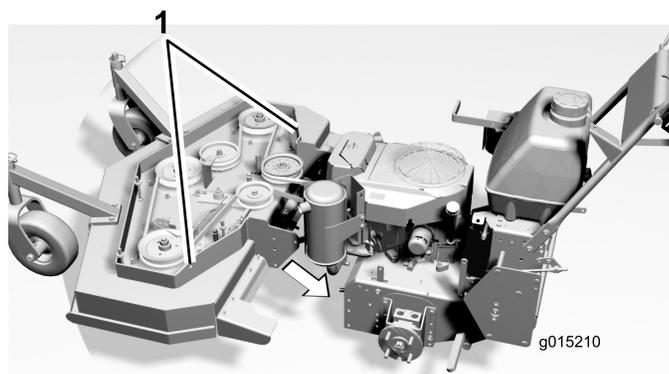


Figura 2

1. Punti di sollevamento

4. Montate 8 bulloni & Bolt3_8x1, rondelle curve e dadi flangiati per fissare il piatto di taglio rotante all'unità di potenza. Notate l'orientamento del bullone nella Figura 3. Accertate che il piatto del motore sia parallelo al piatto del tosaerba di +/- 0,5 prima di stringere i bulloni di fissaggio.

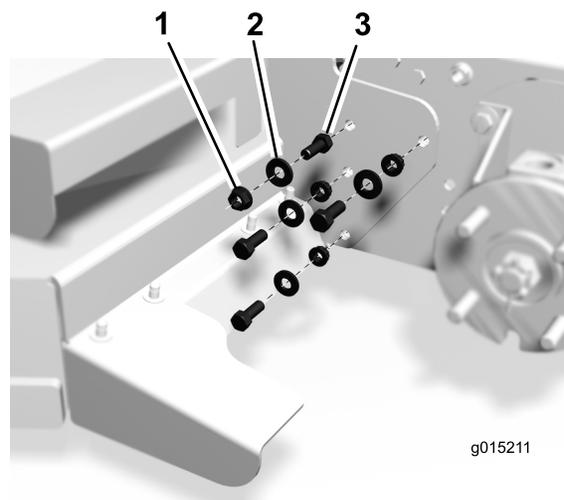


Figura 3

1. Dado flangiato (3/8 poll.)
2. Rondella curva
3. Bullone (3/8 x 1 pollice)

Nota: Figura 3 mostra i fermi fuori dall'unità del tosaerba per illustrare meglio quale configurazione va con ogni foro. Montate i bulloni e le rondelle insieme sullo stesso lato del telaio.

5. Serrate i bulloni da 40 a 47 N-m.
6. Avvitare l'asta di attacco per l'innesto della PDF nella bascula della leva a squadra dell'unità di potenza poi collegate l'altra estremità al braccio ausiliario e fissatela alla coppia a forcina (Figura 4).



Figura 4

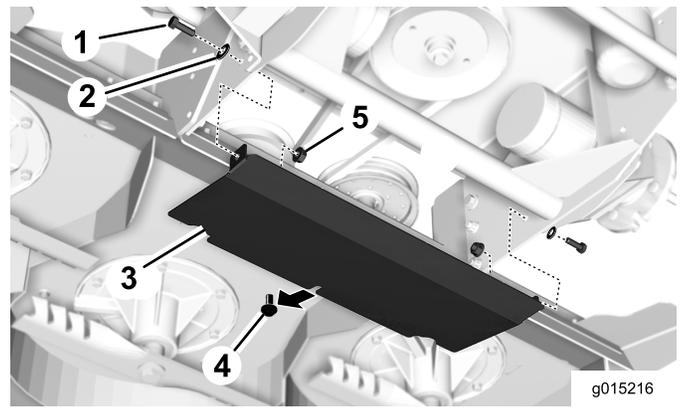


Figura 6

7. Regolate l'innesto della PDF come indicato nella sezione Regolazione dell'attacco per l'innesto della PDF nel *Manuale operatore* del trattore.
8. Controllate la regolazione dell'interruttore di sicurezza della PDF come indicato nella sezione Regolazione dell'interruttore di sicurezza della PDF nel *Manuale operatore* del trattore.
9. Controllate il percorso della cinghia di trasmissione del piatto (Figura 5). Fate riferimento alla sezione Regolazione della tensione della cinghia del tosaerba nel *Manuale operatore* per regolare correttamente la cinghia di trasmissione del piatto. Accertate che la cinghia si trovi sul lato corretto della guida della cinghia sotto al telaio del motore e regolate la guida della cinghia.

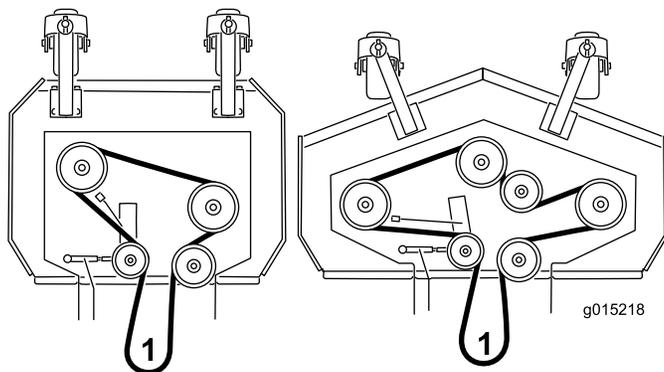


Figura 5
PDF innestata

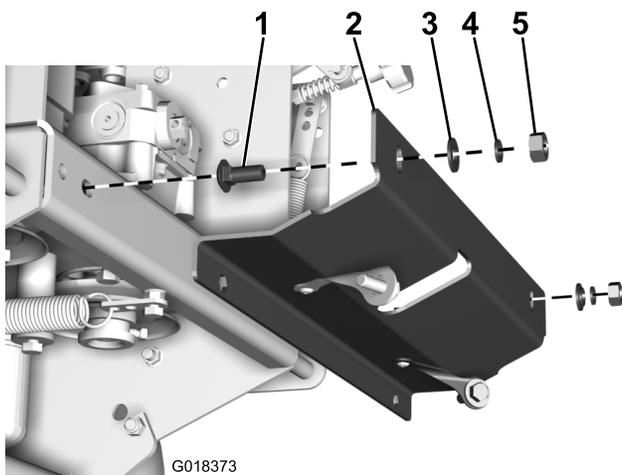
1. alla puleggia motrice

10. Controllate e regolate il freno della lama; fate riferimento alla sezione Regolazione del freno della lama del *Manuale operatore*.
11. Montate la protezione dello scarico centrale tra il telaio del motore e il piatto di taglio.

1. Bullone (M8 x 25 mm)
2. Rondella (M8-17)
3. Protezione dello scarico centrale
4. Bullone centrale e rondella
5. Rondella (M8-17) e dado di bloccaggio (M8)

- A. Rimuovete il dado, il bullone e le rondelle centrali dal fissaggio centrale sul piatto (Figura 6).
- B. Montate la protezione sul trattore utilizzando 2 bulloni (M8 x 25 mm), 4 rondelle (M8-17) e 2 dadi di bloccaggio (M8) nel foro inferiore sul telaio del motore (Figura 6).
- C. Fissate la parte anteriore della protezione al piatto utilizzando il dado, il bullone e le rondelle centrali rimosse in precedenza (Figura 6).

12. Fate riferimento alla sezione Regolazione dell'altezza di taglio nel *Manuale operatore* e controllate/regolate l'altezza dell'asse posteriore sulla base dell'altezza di taglio necessaria.
13. Montate le ruote di trazione ai mozzi e fissatele con i dadi della ruota di trasmissione. Serrate i dadi a 122 - 129 N-m.
14. Abbassate l'unità a terra.
15. Montate la protezione della puleggia motrice al retro del telaio del motore con 2 bulloni a testa tonda (M10 x 25 mm), rondelle pesanti (M10), rondelle elastiche e dadi (M10) (Figura 7). Accertatevi di centrare la protezione sul telaio del motore.

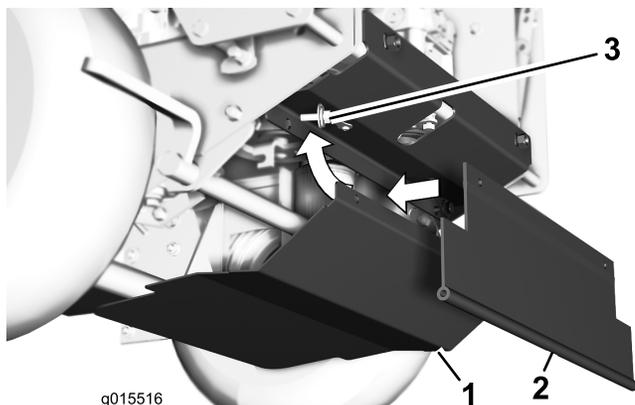


G018373

Figura 7

- | | |
|--|----------------------|
| 1. Bullone a testa tonda (M10 x 25 mm) | 4. Rondella elastica |
| 2. Protezione della puleggia motrice | 5. Dado (M10) |
| 3. Rondella pesante (M10) | |

16. Verificate la conformità della protezione inferiore e regolate la posizione della protezione della puleggia motrice se necessario (Figura 8).



g015516

Figura 8

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Protezione inferiore | 3. Bullone, bloccato dal cordone |
| 2. Protezione a contatto | |

17. Montate la protezione inferiore e la protezione a contatto sulla protezione della puleggia motrice (Figura 8) e fissate con i bulloni bloccati dai cordoni sulla protezione della puleggia motrice.
18. Regolate la posizione dell'angolo di incidenza e l'altezza della lama alla corretta altezza di taglio facendo riferimento alla sezione Regolazione dell'altezza di taglio nel *Manuale operatore*. Montate il coperchio del piatto e fissatelo con i fermi rimossi.
19. Se la valvola di by-pass della pompa idraulica era aperta e quindi l'unità di potenza poteva essere spinta, chiudete le valvole di by-pass ma non stringete

troppo. Controllate che tutti i fermi siano stretti correttamente e che tutti i livelli di liquido siano corretti. Avviate il motore facendo riferimento alla sezione Avviamento e arresto nel *Manuale operatore* e controllate il funzionamento di tutti i comandi facendo riferimento al *Manuale operatore*.

20. Conservate tutti i componenti e la documentazione per il cliente. Compilate la garanzia e i documenti di ispezione prima della consegna.

Nota: È necessario compilare un certificato di garanzia per l'unità di potenza e il piatto.

2

Impostazione della minima

Non occorrono parti

Procedura

Per assicurare il rispetto della direttiva europea sul rumore, il rivenditore deve verificare che la velocità del motore sia di 2900 giri/min quando l'unità di potenza è collegata ai modelli 02710 e 02711, e di 3500 giri/min quando l'unità di potenza è collegata al modello 02712.

2900/3500 giri/min sono i regimi del motore non carico, con la PDF disinserita (disinnestata). La tolleranza è di più 0 giri/min. e meno 50 giri/min. Il motore deve essere caldo; fate funzionare il motore per 15 minuti prima della regolazione. Controllate due volte la velocità finale del motore dopo aver eseguito le impostazioni e aver stretto.

1. 1. Allentate i dado di bloccaggio e svitate di alcuni giri la vite della minima superiore. Quando impostate il regime del motore su unità di potenza collegate ai modelli 02710 e 02711, sostituite la vite della minima superiore con la vite M5 x 50 della minima superiore fornita con i suddetti modelli (Figura 9).

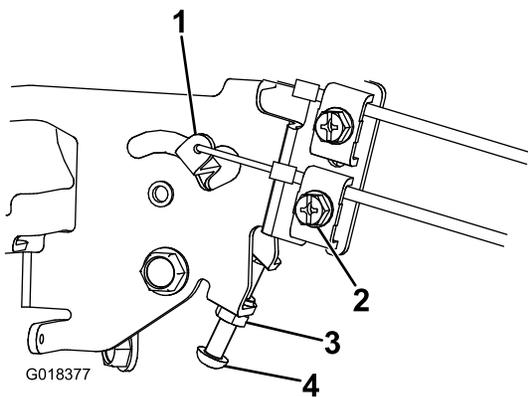


Figura 9

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Leva di comando della velocità | 3. Dado di bloccaggio |
| 2. Vite serracavo | 4. Vite della minima superiore |

-
2. Spostate la leva dell'acceleratore sul quadro di comando per ottenere il regime motore desiderato.
 3. Girate la vite della minima superiore fino a portarne l'estremità in leggero contatto con la leva di comando della velocità, quindi serrate il dado di bloccaggio (Figura 9).
 4. Controllate la velocità della minima superiore e, se necessario, ripetete la procedura.
 5. Allentate la vite serracavo e regolate la lunghezza del cavo in modo tale che, quando la leva di comando della velocità tocca la vite della minima superiore regolata in precedenza, la leva dell'acceleratore sul quadro di comando dell'operatore sia in posizione di accelerazione massima.
 6. Serrate la vite serracavo.

Note:

Note:



Count on it.