Form No. 3373-826 Rev A

Kit de reciclador Recycler® 101 ou 121 cm

Unidade de corte TURBO FORCE® para cortadores de tamanho médio

Modelo nº 110-2060

Modelo nº 110-2070

Instruções de instalação

Nota: Determine os lados direito e esquerdo da máquina a partir da posição normal de utilização.

Segurança

Descarga lateral ou relva para mulch

⚠ AVISO

Sem o deflector de relva, cobertura de descarga, ou o conjunto completo do receptor de relva montados, o utilizador e outras pessoas estão expostos ao contacto com a lâmina e aos detritos projectados. O contacto com lâmina(s) em movimento e os detritos projectados provocam ferimentos graves ou até mesmo a morte.

- **Nunca remova o deflector de relva do cortador porque o deflector de relva encaminha os materiais para baixo na direcção da relva. Se o deflector de relva se danificar, substitua-o imediatamente.**
- **Nunca coloque as mãos ou pés debaixo do cortador.**
- **Nunca tente limpar a área de descarga nem as lâminas do cortador sem desengatar a alavanca da tomada de força (PTO) e rodar a chave da ignição para off. Remova também a chave e retire o(s) cabo(s) da(s) vela(s) de ignição.**

Certifique-se de que o cortador dispõe do deflector de relva articulado que dispersa as aparas para o lado e para baixo em direcção à relva, enquanto estiver em modo descarga lateral.

Para aparas de relva para mulch, têm de ser instalados abafadores no cortador como se mostra nos passos seguintes.

© 2012—The Toro® Company
8111 Lyndale Avenue South
Bloomington, MN 55420

Registe o seu produto em www.Toro.com.

Tradução do original (PT)
Impresso nos E.U.A.
Todos os direitos reservados

3373-826 A

Instalação

Peças soltas

Utilize a tabela abaixo para verificar se todas as peças foram enviadas.

Procedimento	Descrição	Quanti-dade	Utilização
1	Nenhuma peça necessária	–	Prepare o cortador de relva.
2	Nenhuma peça necessária	–	Retirar as lâminas existentes.
3	Nenhuma peça necessária	–	Retire os abafadores existentes.
4	Placa de descarga Parafuso (3/8 x 1 pol.) Porca (3/8 polegadas)	1 2 2	Instalar a placa de descarga.
5	Abafador esquerdo Abafador central Abafador direito Parafuso (3/8 x 7/8 pol.) Porca flangeada, (3/8 pol.) Parafuso de carroçaria (3/8 x 3/4 pol.)	1 1 1 8 9 1	Instale os abafadores..
6	Lâminas do reciclador	3	Instalar as novas lâminas.

1

Preparar o cortador de relva

Nenhuma peça necessária

Procedimento

1. Limpe cuidadosamente a plataforma do cortador. Todos os detritos devem ser retirados para assegurar que os abafadores se irão ajustar devidamente na plataforma do cortador.
2. Repare todas as áreas dobradas ou danificadas da plataforma do cortador e substitua as peças que faltam.

2

Retirar as lâminas existentes

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Retire as lâminas existentes dos eixos (Figura 1 ou Figura 2).

Nota: Guarde as lâminas para utilização quando estiver no modo de descarga lateral. Utilize o parafuso e anilha da lâmina para instalação das lâminas do reciclador no Passo 4.

⚠ AVISO

A lâmina é afiada. O contacto com uma lâmina afiada pode provocar ferimentos pessoais graves.

Utilize luvas ou embrulhe as extremidades afiadas da lâmina com um trapo.

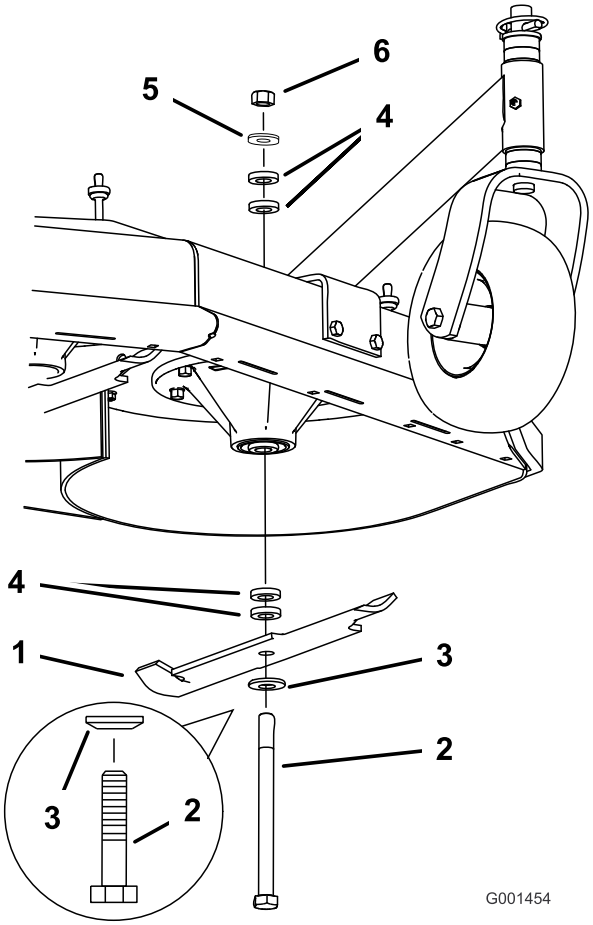


Figura 1

Mostrado o cortador com plataforma fixa

1. Lâmina
2. Parafuso da lâmina
3. Anilha curva
4. Espaçador (apenas cortador de plataforma fixa)
5. Anilha fina
6. Porca

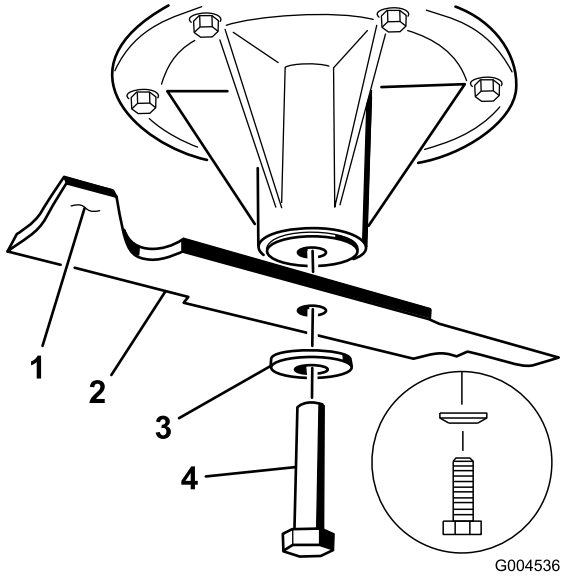


Figura 2

Mostrado cortador GrandStand®

1. Área da aba da lâmina
2. Lâmina
3. Anilha curva
4. Parafuso da lâmina

.

3

Retirar os abafadores existentes

Nenhuma peça necessária

Procedimento

Nota: Nos passos seguintes, os parafusos são aparafusados na plataforma do cortador. Retire as porcas antes de retirar os parafusos.

1. Retire as porcas e os parafusos que seguram o abafador frontal esquerdo (Figura 3 e Figura 4).

   Apenas para cortadores GrandStand de 101 cm, utilize o hardware existente utilizado para a articulação da polia intermédia. Retire e guarde a anilha curva para o modo de descarga lateral.

2. Retire as porcas e os parafusos que seguram o abafador de descarga (Figura 3 e Figura 4). Instale as porcas e parafusos para tapar os furos depois de o abafador ser removido.

3. Retire a porca flangeada grande e parafuso ou bloqueio do excêntrico e anilha desaparafusando do abafador de fluxo ajustável (Figura 3).

4. Retire a porca e o parafuso que prende o abafador de fluxo ajustável (Figura 3).

Nota: Guarde os abafadores e o restante hardware para utilizar quando alterar para o modo de descarga lateral.

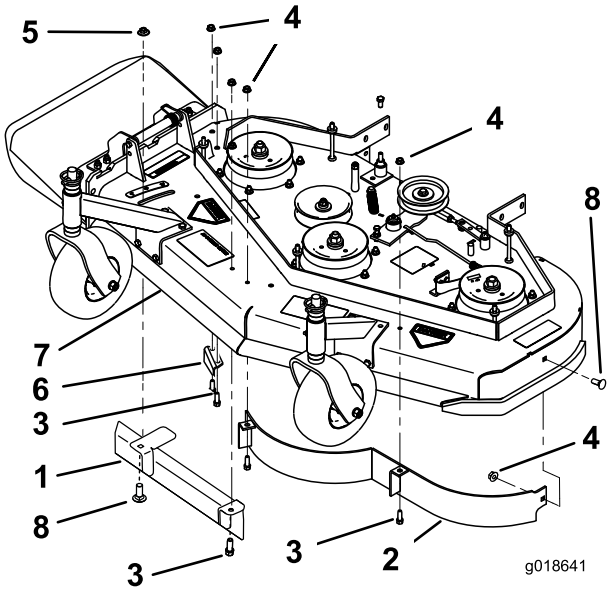


Figura 3

Mostrado o cortador com plataforma fixa

1. Abafador de fluxo ajustável
2. Abafador frontal esquerdo
3. Parafuso
4. Porca flangeada
5. Porca flangeada grande
6. Abafador de descarga, instale as porcas e os parafusos depois de remover o abafador de descarga para tapar os furos
7. Plataforma do cortador
8. Parafuso de carroçaria

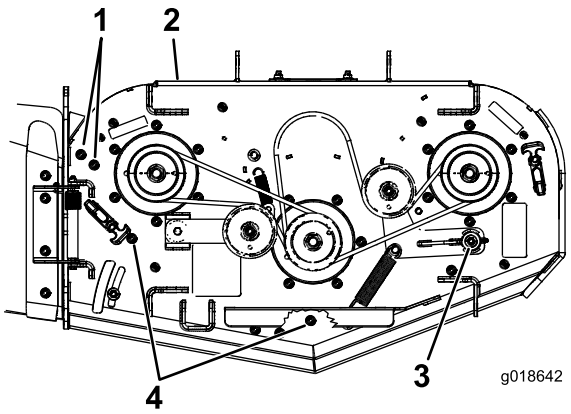


Figura 4

Mostrado cortador GrandStand de 101 cm

1. Para tapar os furos, instale a porca e parafuso depois de retirar o abafador de descarga
2. Plataforma do cortador GrandStand
3. Articulação da polia intermédia, utilize o hardware existente para abafadores de recicladores (apenas cortador Grandstand de 101 cm) (retire e guarde a anilha curva para o modo de descarga lateral)
4. Retire e guarde para converter novamente no modo de descarga lateral

4

Instalar a placa de descarga

Peças necessárias para este passo:

1	Placa de descarga
2	Parafuso (3/8 x 1 pol.)
2	Porca (3/8 polegadas)

Procedimento

Instale a placa de descarga no exterior do suporte de montagem com 2 parafusos (3/8 x 1 pol.) e 2 porcas (3/8 pol.) (Figura 5).

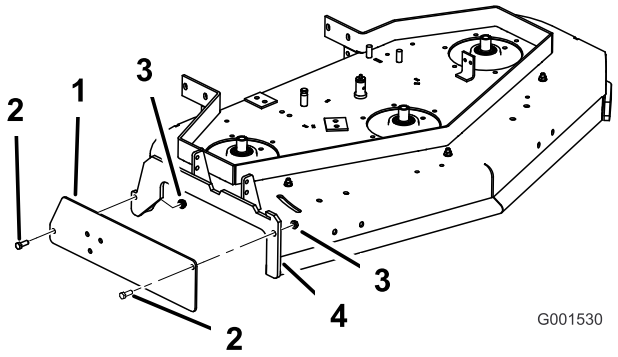


Figura 5
Mostrado o cortador com plataforma fixa

1. Placa de descarga
2. Parafuso (3/8 x 1 pol.)
3. Porca (3/8 polegadas)
4. Suporte de montagem

5

Instalar os abafadores

Peças necessárias para este passo:

1	Abafador esquerdo
1	Abafador central
1	Abafador direito
8	Parafuso (3/8 x 7/8 pol.)
9	Porca flangeada, (3/8 pol.)
1	Parafuso de carroçaria (3/8 x 3/4 pol.)

Procedimento

Nota: Todos os furos existentes na plataforma do cortador são para instalar os novos abafadores.

Nota: Instale todos os abafadores sem apertar para os alinhar com os orifícios existentes no cortador.

1. Instale o abafador direito no cortador.
2. Instale sem apertar o abafador direito na plataforma do cortador com 2 parafusos (3/8 x 7/8 pol.) e duas porcas flangeadas (3/8 pol.) (Figura 6).
3. Instale sem apertar o abafador direito na plataforma de descarga com 1 parafuso (3/8 x 7/8 pol.) e uma porca flangeada (3/8 pol.) (Figura 6).
4. Instale o abafador esquerdo no cortador.
5. Instale sem apertar o abafador esquerdo na plataforma do cortador com 2 parafusos (3/8 x 7/8 pol.) e duas porcas flangeadas (3/8 pol.) (Figura 6).
6. Instale sem apertar o abafador esquerdo na parede esquerda da plataforma do cortador com 1 parafuso de carroçaria (3/8 x 7/8 pol.) e uma porca flangeada (3/8 pol.) (Figura 6).

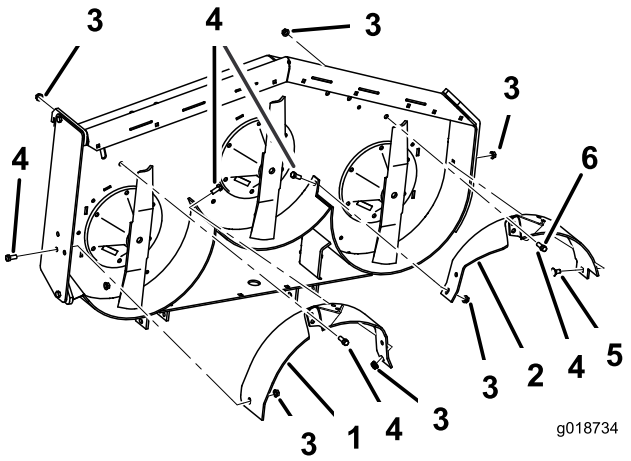


Figura 6

1. Abafador direito
2. Abafador esquerdo
3. Porca flangeada, (3/8 pol.)
4. Parafuso (3/8 x 7/8 pol.)
5. Parafuso de carroçaria (3/8 x 3/4 pol.)
6. Parafuso para cortadores GrandStand de 101 cm. Este parafuso é do braço da polia intermédia.

7. Instale o abafador central no cortador.
8. Instale sem apertar o abafador central no abafador esquerdo com 1 parafuso (3/8 x 7/8 pol.) e uma porca flangeada (3/8 pol.) (Figura 7).
9. Instale sem apertar o abafador central no abafador direito com 1 parafuso (3/8 x 7/8 pol.) e uma porca flangeada (3/8 pol.) (Figura 7).
10. Instale sem apertar o abafador central na parte superior da plataforma do cortador com 1 parafuso (3/8 x 7/8 pol.) e uma porca flangeada (3/8 pol.) (Figura 7).

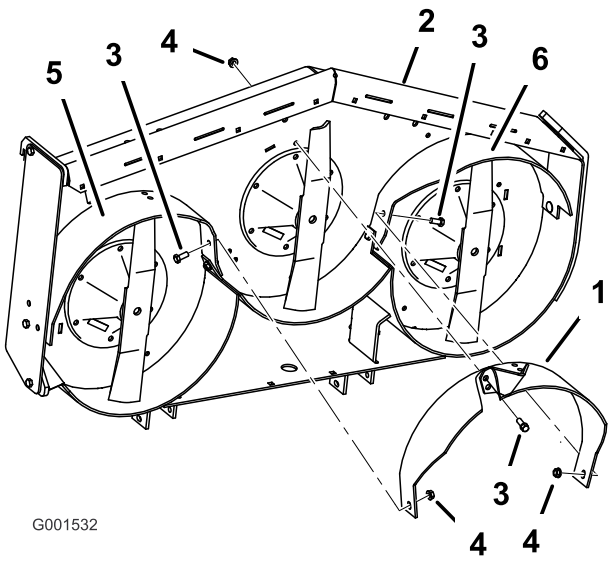


Figura 7

1. Abafador central
2. Plataforma do cortador
3. Parafuso (3/8 x 7/8 pol.)
4. Porca flangeada, (3/8 pol.)
5. Abafador direito
6. Abafador esquerdo

6

Instalar as novas lâminas

Peças necessárias para este passo:

3	Lâminas do reciclador

Procedimento

Importante: A parte curva da lâmina (ou seja, a secção curva superior) tem de estar virada para o interior do cortador (Figura 8).

1. Apenas em cortadores de plataforma fixa, ajuste as lâminas utilizando 4 espaçadores (1/4 pol.) nos parafusos do eixo da lâmina; consulte o Manual do utilizador.
2. Instale as novas lâminas nos eixos com as anilhas e os parafusos das lâminas previamente removidos (Figura 8 ou Figura 9).
3. Apenas para cortadores de plataforma fixa, aperte o parafuso da lâmina com 101-108 Nm (Figura 8).
4. Para cortadores GrandStand e de plataforma flutuante, aperte o parafuso da lâmina com 115-150 Nm (Figura 9).
5. Rode as lâminas e certifique-se de que há folga entre as lâminas e os abafadores.
6. Aperte todos os parafusos e porcas dos abafadores.

⚠ AVISO

A lâmina é afiada. O contacto com uma lâmina afiada pode provocar ferimentos pessoais graves.

Utilize luvas ou embrulhe as extremidades afiadas da lâmina com um trapo.

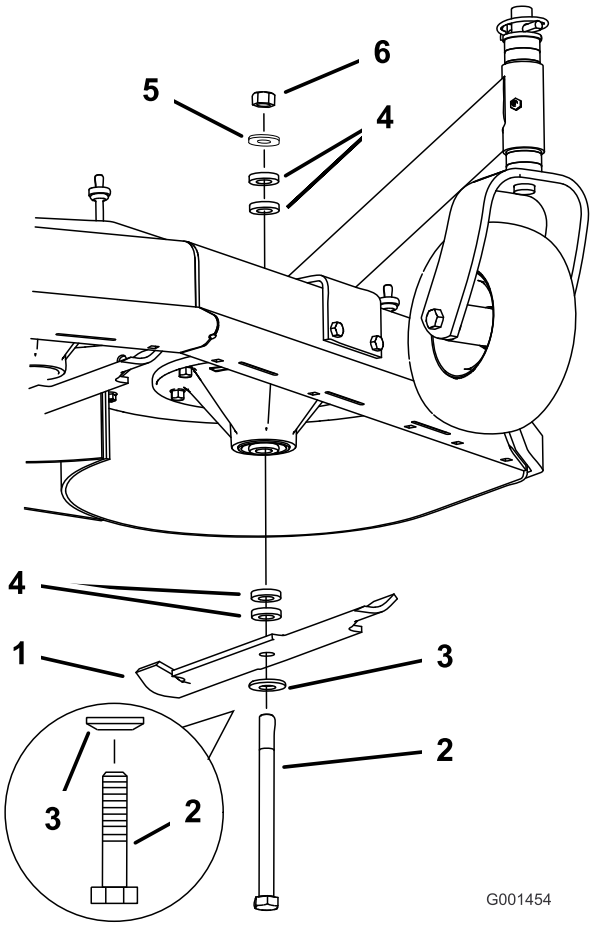


Figura 8

Mostrado o cortador com plataforma fixa

1. Lâmina
2. Parafuso da lâmina
3. Anilha curva
4. Espaçador (apenas cortador de plataforma fixa)
5. Anilha fina
6. Porca

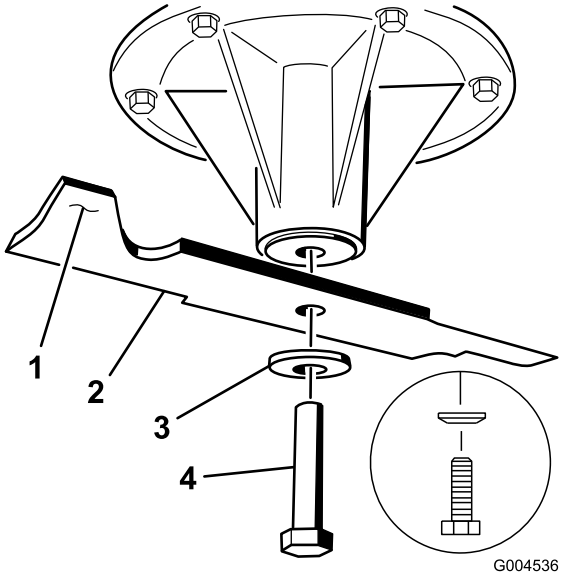


Figura 9

Mostrado cortador GrandStand®

1. Área da aba da lâmina
2. Lâmina
3. Anilha curva
4. Parafuso da lâmina

Funcionamento

Seleccionar a altura de corte adequada

Retire cerca de 2,5 cm ou não exceda 1/3 das folhas da relva em cada passagem. Em relva excepcionalmente viçosa e densa, poderá ter de elevar a altura de corte ou converter para operações de descarga lateral ou recolha.

Cortar em condições extremas

É necessário ar para cortar e voltar a cortar as aparas de relva na caixa do cortador, pelo que não deve regular a altura de corte muito baixa nem rodear completamente a caixa com relva não cortada. Tente sempre ter um lado da caixa do cortador livre de relva por cortar. Isto permite ao ar circular para a caixa do cortador. Ao fazer um corte inicial através do centro de uma área não cortada, opere a máquina devagar e recue se o cortador começar a entupir.

Corte em intervalos adequados

Em condições normais, o corte deverá ser realizado em intervalos de 4–5 dias. No entanto, o crescimento da relva nunca é uniforme. Para manter sempre a mesma altura de corte, o que constitui um bom método, terá de efectuar operações mais frequentes no início da Primavera; à medida que o crescimento abranda, a meio do Verão, a operação de corte apenas deverá ser efectuada a cada 8–10 dias. Se não tiver efectuado a operação de corte durante algum tempo, devido às condições atmosféricas ou por qualquer outra razão, converta para descarga lateral ou recolha ou corte inicialmente a uma altura de corte mais elevada, e repetir a operação 2–3 dias mais tarde, utilizando uma altura de corte mais baixa.

Cortar com lâminas afiadas

Uma lâmina afiada corte de forma limpa sem rasgar nem estragar a relva. Uma lâmina romba rasga e estraga a relva. Quando se rasga ou danifica a relva, esta fica castanha nas extremidades, cresce irregularmente e torna-se mais susceptível a doenças.

Após a utilização

Para garantir o máximo desempenho da máquina, limpe a parte inferior da caixa da unidade de corte após cada utilização. Se permitir a acumulação de resíduos na caixa da unidade de corte da máquina, irá prejudicar o seu desempenho.