



Asennusohjeet

Irralliset osat

Tarkista alla olevasta taulukosta, että kaikki osat on toimitettu.

Kuvaus	Määrä	Käyttökohde
Mitään osia ei tarvita	–	Leikkurin valmistelu.
Karakokoonpano	1	Asenna uusi kara.
Pultti (3/8 × 3/4 tuumaa)	3	
Jousialuslaatta	3	
Litteä aluslaatta	3	
Pultti (M10-1.5 × 25)	6	
Mutteri (M10-1.5)	6	

Leikkurin valmistelu

- Puhdista leikkuupöytä perusteellisesti. Kaikki roskat on poistettava, jotta kara asettuu oikein leikkuupöytää vasten.
- Korjaa kaikki leikkuupöydän taipuneet tai vahingoittuneet alueet ja asenna mahdolliset puuttuvat osat.

Uuden karan asennus

⚠ VAARA

Joku voi käynnistää moottorin huollon tai säätämisen aikana. Moottorin käynnistys vahingossa voi aiheuttaa vakavan tapaturman käyttäjälle tai sivullisille.

Ota avain pois virtalukosta, kytkä seisontajarru ja irrota sytytystulppien johdot ennen kuin ryhdyt kunnossapitotöihin. Työnnä johdot sivuun, jotta ne eivät vahingossa kosketa sytytystulppaa.

- Pysäköi kone tasaiselle alustalle, vapauta teräkytkin, siirrä liikkeenohjausvivut ulospäin vapaa-asentoon ja kytke seisontajarru.
- Irrota hihnasuojukset leikkuupöydästä.
- Irrota leikkurin hihna leikkuupöydän hihnapyörästä.
- Irrota kolme pulttia, joilla leikkuupöydän hihnapyörä on kiinnitetty alumiiniseen keskiöön. Ota leikkuupöydän hihnapyörä talteen. Pultteja ei enää tarvita (Kuva 1).
- Nosta leikkuupöytä kuljetusasentoon.

- Nosta koneen etuosa ylös ja tue se Z Stand® -tuella tai akselipukeilla (tai vastaavilla tuilla).

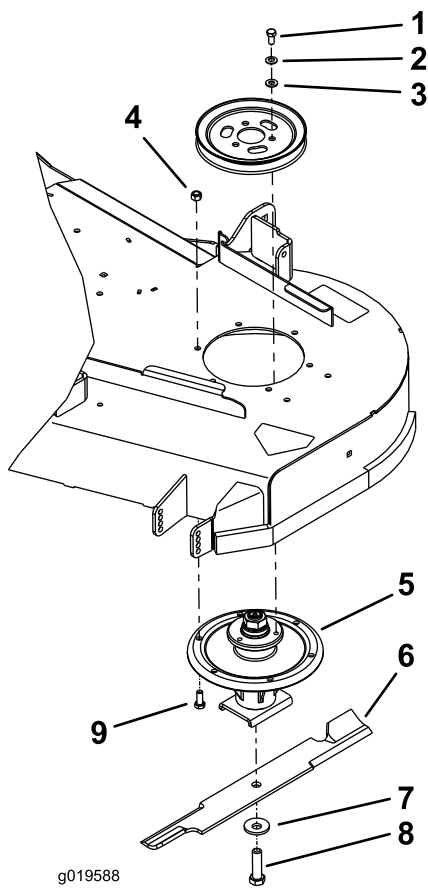
⚠ VAROITUS

Leikkuupöydän nosto korjausta tai huoltoa varten pelkästään mekaanisten tai hydraulisten tunkkien varaan voi olla vaarallista. Mekaaniset tai hydrauliset tunkit eivät välttämättä tue riittävästi tai niihin saattaa tulla vika, jolloin kone voi pudota, mistä saattaa olla seurauksena henkilövahinko.

Älä tue konetta pelkästään mekaanisten tai hydraulisten tunkkien varaan. Käytä asianmukaisia pukkeja tai vastaavaa tukea.

- Irrota terä karasta. Ota terä, jousialuslaatta ja teräpultti talteen.
- Irrota karakokoonpano leikkuupöydästä.
- Asenna uusi karakokoonpano leikkuupöydän alle kuudella pultilla (M10-1.5 × 25) ja kuudella mutterilla (M10-1.5) (Kuva 1).
- Kohdista leikkuupöydän hihnapyörän kolme reikää karan keskiön kolmeen reikään ja asenna kolme pulttia (3/8 × 3/4 tuumaa), kolme pientä jousialuslaattaa ja kolme litteää aluslaattaa (Kuva 1).
- Asenna terä karaan teräpultilla ja suurella jousialuslaattalla. Kiristä teräpultti momenttiin 115–150 N·m (Kuva 1).





Kuva 1

- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1. Pultti (3/8 × 3/4 tuumaa) | 6. Terä |
| 2. Jousialuslaatta | 7. Jousialuslaatta |
| 3. Litteä aluslaatta | 8. Teräpultti |
| 4. Mutteri (M10-1.5) | 9. Pultti (M10-1.5 × 25) |
| 5. Kara | |